



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Aplicación de la metodología de mejora de procesos y su incidencia  
en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara, 2022

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

Ingeniero Industrial

**AUTOR:**

Chirinos Ipanaque, Jose Raul (orcid.org/0000-0001-9968-4702)

**ASESOR:**

Dr. González Vásquez, Joe Alexis (orcid.org/0000-0001-7816-0977)

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN**

Gestión Empresarial y Productiva

**LÍNEA DE RESPONSABILIDAD SOCIAL UNIVERSITARIA:**

Desarrollo económico, empleo y emprendimiento

TRUJILLO – PERÚ

2022

## DEDICATORIA

Para mi madre Gisela, que me forjo en la persona que soy hoy en día; es responsable de muchos de mis logros, incluido este. Tengo reglas y algunas libertades, pero al final del día, me motivo constantemente para lograr mis objetivos. Para mi hermano, mis abuelos y tíos, que siempre me han apoyado y me han ayudado a crecer como persona.

José Raúl Chirinos Ipanaque

## **AGRADECIMIENTO**

Mi agradecimiento a la Universidad Cesar Vallejo por haberme formado integralmente a lo largo de mi carrera académica, así como a los profesores que me ayudaron a mejorar mis habilidades de ingeniería aprovechando su experiencia, y especialmente a mi asesor, Ing. Joe Alexis González. Por otro lado, agradezco a la tienda de Plaza Vea Talara por permitirme la realización de mi investigación, particularmente al área del almacén.

## ÍNDICE DE CONTENIDOS

CARÁTULA .....	i
DEDICATORIA.....	ii
AGRADECIMIENTO.....	iii
ÍNDICE DE CONTENIDOS .....	iv
ÍNDICE DE TABLAS .....	v
ÍNDICE DE GRÁFICOS Y FIGURAS .....	viii
RESUMEN .....	x
ABSTRACT .....	xi
I. INTRODUCCIÓN .....	1
II. MARCO TEÓRICO .....	3
III. METODOLOGÍA.....	10
3.1. Tipo y diseño de la investigación: .....	10
3.2. Variables y Operacionalización: .....	11
3.3. Población, muestra, muestreo y unidad de análisis: .....	11
3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos:.....	12
3.5. Procedimientos: .....	12
3.6. Método de análisis de datos:.....	13
3.7. Aspectos Éticos:.....	13
IV. RESULTADOS .....	14
V. DISCUSIÓN.....	26
VI. CONCLUSIONES.....	29
VII. RECOMENDACIONES .....	31
REFERENCIAS.....	32
ANEXOS .....	35

## ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Operacionalización de Variables .....	35
Tabla 2: Técnicas e instrumentos.....	37
Tabla 3: CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES .....	38
A.1. Tabla 4: Conceptos.....	39
A.2. Tabla 5: Relación Definición – Proceso .....	40
A.5. Tabla 6: Ficha de Procesos – Hot Product.....	42
A.6. Tabla 7: Ficha de Indicadores – Pallets trabajados .....	43
A.7. Tabla 8: Ficha de Indicadores – Pallets preparados .....	44
A.8 Tabla 9: Ficha de Indicadores – Eficiencia.....	45
A.9. Tabla 10: Ficha de Indicadores – Efectividad .....	46
A.11. Tabla 11: Ficha de Procesos – Pistoleo Fino.....	48
A.12. Tabla 12: Ficha de Indicadores – Sku’s trabajados .....	50
A.13. Tabla 13: Ficha de Indicadores – Coches preparados.....	51
A.14. Tabla 14: Ficha de Indicadores – Productividad .....	52
A.15. Tabla 15: Ficha de Indicadores – Eficiencia.....	53
A.16. Tabla 16: Ficha de Indicadores – Efectividad .....	54
A.18. Tabla 17: Ficha de Procesos – Reporte de Reposición .....	56
A.19.Tabla 18: Ficha de Indicadores – Sku’s trabajados .....	58
A.20. Tabla 19: Ficha de Indicadores – Coches preparados.....	59
A.21. Tabla 20: Ficha de Indicadores – Productividad .....	60
A.22. Tabla 21: Ficha de Indicadores – Eficiencia.....	61
A.23. Tabla 22: Ficha de Indicadores – Efectividad .....	62
A.24. Tabla 23: Resumen Datos Pistoleo Fino.....	63
A.25 Tabla 24: Sku’s trabajados.....	64
A.27 Tabla 25: Coches preparados.....	65
A.29 Tabla 26: Eficiencia.....	66
A.31 Tabla 27: Productividad .....	67
A.33 Tabla 28: Efectividad .....	68
A.35 Tabla 29: Resumen Datos Hot Product.....	69
A.36 Tabla 30: Pallets trabajados.....	70
A.38 Tabla 31: Pallets preparados .....	71

A.40	Tabla 32: Eficiencia.....	72
A.42	Tabla 33: Efectividad .....	73
A.44	Tabla 34: Resumen Datos Reporte de Reposición .....	74
A.45	Tabla 35: Códigos Trabajados .....	75
A.47	Tabla N°18: Tabla 36: Coches preparados.....	76
A.49	Tabla N°19: Tabla 37: Eficiencia.....	77
A.51	Tabla 38: : Productividad .....	78
A.53	Tabla 39: Efectividad .....	79
A.56	Tabla 40: Causas y Efecto .....	80
A.57	Tabla 41: Clasificación de Causa- Efecto .....	81
A.59	Tabla 42: Planificación de actividades .....	82
A.61	Tabla 43: Tabla Horas Laborales.....	83
A.62	Tabla 44: Tabla Proceso Hot Product .....	83
A.63	Tabla 45: Preparación pistoleo fino.....	83
A.64	Tabla 46: ETAPA DE ACTUAR.....	84
A.65	Tabla 47: Resumen Datos Pistoleo Fino.....	85
A.66	Tabla 48: Sku's trabajados.....	86
A.68	Tabla 49: Coches preparados.....	87
A.70	Tabla 50: Eficiencia.....	88
A.72	Tabla 51: Productividad .....	89
A.74	Tabla 52: Efectividad .....	90
A.76	Tabla 53: Resumen Datos Hot Product.....	92
A.77	Tabla 54: Pallets trabajados.....	93
A.79	Tabla 55: Pallets preparados .....	94
A.81	Tabla 56: Eficiencia.....	95
A.83	Tabla 57: Efectividad .....	96
A.85	Tabla 58: Resumen Datos Reporte de Reposición .....	97
A.86	Tabla 59: Códigos Trabajados .....	98
A.88	Tabla 60: Coches preparados.....	99
A.90	Tabla 61: Eficiencia.....	100
A.92	Tabla 62: Productividad .....	101
A.94	Tabla 63: Efectividad .....	102
A.96	Tabla 64: Sku's Trabajados .....	103

A.98 Tabla 65: Coches preparados.....	103
A.100 Tabla 66: Eficiencia.....	104
A.102 Tabla 67: Productividad .....	104
A.104 Tabla 68: Efectividad.....	105
A.106 Tabla 69: Pallets trabajados.....	105
A.108 Tabla 70: Pallets preparados .....	106
A.110 Tabla 71: Eficiencia.....	106
A.112 Tabla 72: Efectividad.....	107
A.114 Tabla 73: : Sku's trabajados.....	107
A.116 Tabla 74: Coches preparados.....	108
A.118 Tabla 75: Eficiencia.....	108
A.120 Tabla 76: Productividad .....	109
A.122 Tabla 77: Efectividad.....	109
A.124 Tabla 78: Prueba estadística de Hot Product.....	110
A.125 Tabla 79: Prueba estadística de Pistoleo Fino.....	110
A.126 Tabla 80: Prueba estadística de Reporte de reposición .....	111

## ÍNDICE DE GRÁFICOS Y FIGURAS

A.3. Figura 1: Mapa de procesos del modelo FUM .....	40
A.4. Figura 2: Diagrama de Flujo – Hot Product.....	41
A.10. Figura 3: Diagrama de Flujo – Pistolo Fino .....	47
A.17. Figura 4: Diagrama de Flujo – Reportes de Reposición.....	55
A.55 Figura 5: Diagrama de Ishikawa .....	80
A.60 Figura 6: Horarios de preparación de mercadería según manual RAS.....	83
A.26 Gráfico 1: Sku's trabajados .....	64
A.28 Gráfico 2: Coches preparados .....	65
A.30 Gráfico 3: Eficiencia .....	66
A.32 Gráfico 4: Productividad.....	67
A.34 Gráfico 5: Efectividad .....	68
A.37Gráfico 6: Pallets trabajados .....	70
A.39 Gráfico 7: Pallets preparados.....	71
A.41. Gráfico 8: Eficiencia .....	72
A.43 Gráfico 9: Efectividad .....	73
A.46 Gráfico 10: Códigos trabajados.....	75
A.48 Gráfico 11: Coches preparados .....	76
A.50 Gráfico 12: Eficiencia .....	77
A.52Gráfico 13: Productividad.....	78
A.54 Gráfico 14: Efectividad .....	79
A.58 Gráfico 15: Diagrama de Pareto .....	82
A.67 Gráfico 16: Sku's trabajados .....	87
A.69 Gráfico 17: Coches preparados .....	88
A.71 Gráfico 18: Eficiencia .....	89
A.73 Gráfico 19: Productividad.....	90
A.75 Gráfico 20: Efectividad .....	91
A.78 Gráfico 21: Pallets trabajados .....	93
A.80 Gráfico 22: Pallets preparados.....	94
A.82 Gráfico 23: Eficiencia .....	95
A.84 Gráfico 24: Efectividad .....	96

A.87 Gráfico 25: Códigos trabajados.....	98
A.89 Gráfico 26: Coches preparados .....	99
A.91 Gráfico 27: Eficiencia .....	100
A.93 Gráfico 28: Productividad .....	101
A.95 Gráfico 29: Efectividad .....	102
A.97 Gráfico 30: Sku's Trabajados.....	103
A.99 Gráfico 31: Coches preparados .....	103
A.101 Gráfico 32: Eficiencia .....	104
A.103 Gráfico 33: Productividad.....	104
A.105 Gráfico 34: Efectividad.....	105
A.107 Gráfico 35: Pallets trabajados .....	105
A.109 Gráfico 36: Pallets preparados.....	106
A.111 Gráfico 37: Eficiencia .....	106
A.113 Gráfico 38: Efectividad .....	107
A.115 Gráfico 39: Sku's trabajados .....	107
A.117 Gráfico 40: Coches preparados .....	108
A.119 Gráfico 41: Eficiencia .....	108
A.121 Gráfico 42: Productividad.....	109
A.123 Gráfico 43: Efectividad.....	109

## RESUMEN

El presente trabajo tuvo como propósito implementar una mejora de procesos en el almacén de Plaza Vea Talara para medir su incidencia en la gestión operativa, se empleó un diseño pre experimental con pre prueba y post prueba, la muestra se seleccionó a todos los colaboradores del área de almacén. Para identificar los procesos que se desarrollan se realizó una entrevista a tres colaboradores del área de almacén y se verificó si tienen un manual de procesos, se procedió a identificar los procesos que se desarrollan en el almacén y elaborar sus mapas, fichas e indicadores, se procedió a medir los indicadores de los tres procesos obteniendo resultados irregulares, en reporte de pistoleos finos se obtuvo una productividad de 18.15, efectividad de 75.6% y eficiencia de 57.7%, en el proceso hot product se obtuvo una productividad de 2.1, efectividad 92.4% y eficiencia de 77.1% y en el proceso de reportes de reposición se obtuvo una productividad de 17.90, eficiencia de 61.6% y efectividad de 66.2%. Después se procedió a la implementación de las mejoras de los procesos, primero se procedió a revisar la implantación de la metodología 5S, después se realizó la revisión de los procesos a través del ciclo PHVA, y se establecieron parámetros de tiempo en preparación de los reportes de reposición, hot product y pistoleos finos. Después de implementado las mejoras en los procesos se procedió a medir los indicadores de los tres procesos que se realizan en el almacén: en el proceso de pistoleo fino se obtuvieron los siguientes resultados: productividad 33.23, eficiencia de 95.6% y efectividad de 96%, en el proceso de hot product se obtuvieron los siguientes resultados: productividad de 5.3, eficiencia en 99% y en efectividad del 101%, en el proceso de reporte de reposición se obtuvieron los siguientes datos: productividad en 26.77, efectividad con 100.8% y eficiencia con 92.1%.

**Palabras clave:** Lean Manufacturing, mejora de procesos, gestión operativa, productividad, eficiencia, efectividad.

## **ABSTRACT**

The purpose of this work was to implement a process improvement in the Plaza Vea Talara warehouse to measure its impact on operational management, a pre-experimental design with pre-test and post-test was used, the sample was selected from all employees in the area of warehouse. To identify the processes that are developed, an interview was carried out with three collaborators from the warehouse area and it was verified if they have a process manual, we proceeded to identify the processes that are developed in the warehouse and prepare their maps, records and indicators, proceeded to measure the indicators of the three processes obtaining irregular results, in the fine spray report a productivity of 18.15, effectiveness of 75.6% and efficiency of 57.7% was obtained, in the hot product process a productivity of 2.1 was obtained, effectiveness 92.4% and efficiency of 77.1% and in the process of replacement reports a productivity of 17.90, efficiency of 61.6% and effectiveness of 66.2% was obtained. Afterwards, the implementation of the process improvements was carried out, first the implementation of the 5S methodology was reviewed, then the processes were reviewed through the PDCA cycle, and time parameters were established in the preparation of the reports. replacement, hot product and fine spray guns. After implementing the improvements in the processes, the indicators of the three processes that are carried out in the warehouse were measured: in the fine spraying process, the following results were obtained: productivity 33.23, efficiency of 95.6% and effectiveness of 96%, In the hot product process the following results were obtained: productivity of 5.3, efficiency of 99% and effectiveness of 101%, in the replacement reporting process the following data were obtained: productivity of 26.77, effectiveness with 100.8% and efficiency with 92.1%.

**Keywords:** Lean Manufacturing, process improvement, operational management, productivity, efficiency, effectiveness.

## I. INTRODUCCIÓN

El emprendimiento empresarial en los últimos años ha tenido un crecimiento en toda la región, dando a nuevas aperturas de pequeñas familias empresariales siendo estos sustentos de estas familias, sin embargo, los trámites administrativos o comerciales se realizan de manera ineficiente y obsoleta, dejando las economías estancadas e impidiendo el crecimiento con el pasar de los años. (La mejora continua: Elemento de competitividad empresarial, 2022) Hoy en día, nos encontramos en permanentes cambios, donde las organizaciones hacen frente a los requerimientos cada vez más altos por parte del mercado, es por eso que una compañía para ser llamada productiva debe desarrollar hábitos que brinden utilidad, como tareas con valor agregado donde se tomen en cuenta los indicadores, ya que son los que miden el resultado final. (El ciclo de Deming y la productividad: Una revisión bibliográfica y futuras líneas de investigación, 2022) La gestión por procesos es considerado como un modelo organizacional que apertura una mejora continua de las actividades que desarrolla una organización y que su aplicación en empresas ha ido en paralelo con el desarrollo sistemático de las administraciones permitiendo identificar ciertas tendencias que definen como hacer una buena gestión. (Gestión por procesos en el marco de la modernización de la gestión pública en el Perú, 2021) La metodología 5 S es muy utilizada en la gestión de calidad en las organizaciones y presenta numerosas ventajas competitivas, como el ahorro de recursos, la reducción de errores, mejoras en la producción, la limpieza e incluso un impacto en el estado emocional de los trabajadores, la metodología 5S se implementa como una mejora para la gestión de una empresa, con el objetivo de determinar la mejor manera de hacerlo. (Optimización de los procesos operativos de la empresa Promacero de la ciudad de Pelileo, mediante la aplicación de la metodología 5's, 2022) El sector Retail en el Perú está conformado por grandes empresas que realizan compras mayoristas, con la finalidad de vender productos por unidad o al por menor, así como por generar un importante número de puestos de trabajo y oportunidades, el comercio minorista a pequeña escala es uno de los sectores de mayor importancia y crecimiento más dinámico en las economías de los diversos países. Cuando el canal moderno se expande a más lugares donde antes era inalcanzable, esto

se puede ver claramente. Las ventas minoristas aumentaron a más de 47 mil millones de soles en 2021, lo que representa un aumento significativo del 18.4% en comparación con 2020 y 17.4% en comparación con el año 2019. Como resultado, las ventas en la actividad de supermercados e hipermercados fueron positivas, pero a un ritmo moderado (+5.4%), impulsadas principalmente por las ventas de artículos para el hogar, otros artículos y prendas de vestir. (MINISTERIO DE LA PRODUCCION, 2022) En el almacén de Plaza Veá Talara se han descubierto incumplimientos en los procedimientos de preparación de mercadería, estas fallas han afectado la disponibilidad de los productos que están próximos a caducar, auditorías de procesos inadecuadas y pérdidas de clientes, quejas por no poder tener el stock de mercadería con mayor rotación, por lo tanto, se formuló la siguiente interrogante: ¿De qué manera la metodología de mejora de procesos incide en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara? Se justifica teóricamente pues comprueba la eficacia de las teorías de metodología de mejora de procesos y del aumento de la productividad en un contexto específico como el almacén de Plaza Veá Talara; también se justifica de manera práctica pues al implementar una mejora en los procesos permitirá a la empresa realizar una gestión más eficiente, mejorará la productividad del área de almacén; por otro lado se justifica metodológicamente, pues propone herramientas necesarias para poder medir las variables en estudio que puedan servir de guía de futuros investigadores. La hipótesis que se plantea es la siguiente: La aplicación de una mejora de procesos incide positivamente en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara, teniendo como objetivo general aplicar la metodología de mejora de procesos para medir su incidencia en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara y los objetivos específicos: identificar y definir los procesos que se desarrolla en el almacén de Plaza Veá Talara, determinar los indicadores operativos actuales en el almacén de Plaza Veá Talara, implementar un plan de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara, determinar los indicadores operativos después de la implementación de las mejoras de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara, evaluar el impacto de la incidencia en la gestión operativa luego de la implantación de la mejora de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.

## II. MARCO TEÓRICO

En el artículo Aplicación de una metodología de mejora de procesos basada en el enfoque de gestión de procesos, en los métodos de excelencia y en el QFD en una empresa del sector de confecciones de Barranquilla, describe la implementación de una metodología de mejora continua desarrollada por el grupo de investigación en productividad y competitividad de la Universidad del Norte, cual fue desarrollada utilizando un enfoque de gestión por procesos, los tres modelos de excelencia más conocidos y la función de calidad. Con esta metodología, esperamos brindar a los directores de pequeñas y medianas empresas de todas las industrias una herramienta sencilla, integral y fácil de implementar para la mejora continua, que les permita lograr resultados favorables en todas las áreas. Los resultados fueron muy positivos, hubo una reducción del 21.15% en los costos de fabricación, y los clientes consultados se mostraron satisfechos con el nuevo morral ya que consideraron que es más funcional, la cantidad de materia prima utilizada se redujo en un 40%, el desempeño de los empleados mejoro en un 22% y el tiempo de fabricación de la unidad disminuyo de 72.8 a 59.1 minutos, y la compañía reconoce la importancia de desarrollar productos que tengan en cuenta las necesidades de los clientes, cambiando su perspectiva sobre el papel que juegan en el desarrollo de su actividad económica. (Aplicación de una Metodología de Mejora de Procesos basada en el Enfoque de Gestión por Procesos, en los Modelos de Excelencia y el QFD en una empresa del sector de confecciones de Barranquilla (Colombia), 2020)

En la investigación Propuesta de la mejora de la productividad al centro de distribución y venta de repuestos de Scania Chile S.A., el objetivo es aumentar la productividad en los procesos internos de tienda. El centro de distribución y ventas de Scania Chile se mejoró en dos áreas clave: primero se realizaron cambios significativos al diseño actual, principalmente para mejorar la capacidad de almacenamiento y los puntos de entrega de repuestos; en segundo lugar, se mejoraron los procesos operativos que ya estaban en marcha para aumentar la productividad. Para definir los cambios en los métodos utilizados, el foco estuvo principalmente en la casa matriz de Sao Paulo en Brasil, con el objetivo de acelerar los procesos internos para mejorar

la atención del cliente interno y externo. La suma del tiempo ahorrado en el trabajo realizado durante el transcurso de la investigación les permitió concluir de manera inequívoca que la productividad en el almacén aumento en un 15.4%. Cambios como la reubicación más frecuente, la redistribución del diseño de manera más efectiva y la simplificación del formato de ubicación, entre otros, dieron como resultado tiempos de traducción más cortos del 5% y una mayor facilidad visual para ubicar el repuesto necesario. (ALIAGA ALVAREZ, y otros, 2020).

En la investigación Mejora de almacenamiento de conservas de pescados para aumentar la productividad en la empresa MEGUI INVESTMENT S.A.C., tuvo como objetivo implementar estrategias en el almacén para aumentar la productividad, la investigación es del tipo aplicada con un diseño pre experimental, siendo los datos utilizados para la demostración registros de enero a diciembre. Para realizar el diagnostico se elaboró una lista de problemas, donde se encontraron 42 problemas que fueron causados por almacenamientos inadecuados e indicaron tiempos de despachos elevados. Como resultado, se establecieron otras alternativas de solución, como el pronóstico, utilizando el índice nacional, descubrieron que el nivel de confianza del pronóstico es del 90.5%. La productividad inicial no fue la esperada, teniendo a eficiencia del 65.58%, significativamente por debajo de lo esperado, luego se realizó la aplicación de las 5S, organizando y crenado varios tipos de estándares dentro del almacén, mejorando el cumplimiento en un 25.92%, posteriormente se realizó un plan maestro donde se planificaron las diversas necesidades a través de la liberación de solicitudes, los resultados de las actividades productivas mostraron una reducción del 8.5%, por lo que se concluyó que la aplicación de la mejora en los almacenes incremento la eficiencia en un 92.19%. (BULNES CASTILLO, y otros, 2021)

En la investigación Propuesta de mejora de procesos para aumentar la productividad de distribución de bebidas no alcohólicas en la zona del mercado N°1 de Puente Piedra, se concentró en el tema de los desafíos que enfrenta una empresa de venta de bebidas no alcohólicas en su proceso de distribución a los clientes de la zona N°1 del mercado de Puente Piedra, ya que estos desafíos hacen que su tiempo en el mercado exceda su meta. La investigación

comienza defendiendo la necesidad de utilizar metodologías y herramientas para elevar el calibre de las organizaciones, ya que permiten visualizar las causas raíces de los problemas para su análisis y posibles soluciones. La investigación comienza defendiendo la necesidad de utilizar metodologías y herramientas para elevar el calibre de las organizaciones, ya que permiten visualizar las causas raíces de los problemas para su análisis y posibles soluciones. Luego de realizar estos análisis, el estudio sugiere implementar un sistema de almacenamiento alternativo que establezca un lugar fijo desde el cual se pueda realizar la distribución, de esta forma, oxigena a los auxiliares de distribución y les permite reducir sus tiempos muertos gracias a un proceso que se vuelve cada vez más complejo debido a las características únicas del área de distribución. Luego de estos análisis, el estudio sugiere implementar un sistema de almacenamiento alternativo que establezca un lugar fijo desde el cual se pueda realizar la distribución, oxigenando así a los repartidores y permitiéndoles acortar sus tiempos de inactividad al realizar un trabajo cada vez más complejos, procesos debido a las características únicas de la zona de distribución. Por lo tanto, es posible predecir un aumento en la productividad del asistente de distribución al descomponer los procesos actuales en sus componentes y sugerir nuevos procesos que mejoraran la utilización de los recursos y la eficiencia de la distribución. Además de discutir los hallazgos en relación con las hipótesis planteadas al principio, lo que permite validarlos y demostrar la veracidad de la investigación, el estudio finalmente se evalúa económicamente, ahorrando dinero a la empresa. (EUSTAQUIO RAMIREZ, 202)

En la investigación Implementación de la gestión por procesos en el área de logística para aumentar la productividad de la empresa de servicios educativos, Trujillo 2021; el objetivo general fue determinar en qué medida la empresa prestadora de servicios educativos se vio impactada por la implementación de la gestión basada en procesos en el área logística. En primer lugar, determinó que las razones de la baja productividad son la falta de stock de materiales, la falta de estandarización en los procesos logísticos y la falta de organización y limpieza en el almacén, Estas razones resultaron en una pérdida anual de S/ 405,359.70. La empresa implementa la gestión de procesos en su

departamento de logística, desarrollando herramientas para a gestión por procesos y la metodología 5S, logrando como resultado un beneficio anual de S/ 120,974.70 y aumentando la productividad en un 95.30%. Finalmente, se completó la evaluación de la propuesta de mejora, llegando a la conclusión de que era rentable porque arrojó un VAN de S/ 104,039.00, una TIR que fue de 50.4% mayor al costo de oportunidad anual de la empresa de 1.39%, un B/C de 1.52, es decir que por cada sol invertido se obtiene una ganancia de 0.52 y un periodo de reinversión (PRI) se obtiene de 1.95 meses. (VELEZMORO ROJAS, 2021)

En la investigación Aplicación de Lean Manufacturing en el proceso de conservas para aumentar la productividad en la empresa Don Fernando S.A.C., se utilizó un diseño pre experimental con pruebas previas y posteriores, también se incluyeron en la demostración las áreas más críticas del proceso de fabricación. Para el cálculo de los tiempos de los procesos se utilizó el VSM, esto nos permitió determinar que procesos son críticos como el fileteado, envasado, venta, cocción, esterilización y acabado del producto, arrojando un tiempo de 1.151 minutos por envase, las tasas de productividad general alcanzaron inicialmente el 79.90%, con el uso de las herramientas 5S, TPM y PHVA, arrojó una tasa de cumplimiento del 66%, por lo contrario el TPM redujo los tiempos de falla de equipos a 8.5 horas y finalmente el PHVA mejoró el almacenamiento al usar el Kardex y un diseño que redujo la cantidad de espacio necesario en 243.45, reduciendo los desperdicios Lean, tras el uso de esta herramienta de procesos, se mejoró el tiempo de ciclo a 1.005 min/caja, lo que supuso un aumento de la productividad global del 90.41%. (AYALA SICCHA, y otros, 2021)

La manufactura esbelta, también conocida como Lean Manufacturing, es una filosofía de gestión que se enfoca en las mejoras incrementales en las operaciones, es una estrategia de gestión cuyo objetivo es reducir los desperdicios en los procesos de producción y al mismo tiempo agregar valor a los bienes y servicios asegurando en última instancia la satisfacción de los clientes. (Aplicación del lean manufacturing a una pequeña empresa de fundición metálica, 2022) El Lean Manufacturing se convirtió en una alternativa versátil que podía usarse en una variedad de situaciones, además sirve como

una piedra angular en el desarrollo y el éxito de los sistemas de la empresa, un plan de acción que permite aumentar el valor de sus ventas totales y la calidad de sus productos mientras reducen los tiempos de procesamiento de pedidos, el volumen, las necesidades rotativas de almacenamiento y la vida útil. (Application of Lean Manufacturing in footwear manufacturing companies, 2021) El desarrollo efectivo de la misión de la organización y los elementos adicionales de planificación estratégica son posibles gracias a la gestión basada en procesos, que ayuda a estructurar las distintas etapas, esto contribuye a la implementación de medidas de calidad y mejora continua, haciendo que las organizaciones e instituciones sean más competitivas. (Management by processes as a tool for the development of scientific research in higher technological institutes, auditing, and knowledge economy, 2022) El proceso es una colección de acciones tomadas por una organización, un grupo de personas o un sistema para lograr una meta específica, también es la actividad de convertir una idea, recurso o materia prima en un producto terminado que solo está destinado a ser entregado al cliente. (Processes in the manufacture of photovoltaic panels, review from the perspective of generating business value, 2021) La representación gráfica de una organización que gestiona sus operaciones a través de procesos se denomina mapa de procesos, este mapa destaca los objetivos de la organización, su principio de gestión horizontal, la posición del cliente, los elementos clave de su enfoque de proceso, su punto de partida, su finalidad y los diferentes tipos y clases de procesos. (The elaboration of the process map for an Ecuadorian university, 2019) La ficha de proceso es una matriz donde se establecen los puntos fundamentales de un proceso: límites, entradas, y salidas, referencias y normativas aplicables, recursos precisos para su realización, procedimientos que explican cómo realizar algunas de las partes del proceso. (Gestión de procesos en el Hospital Universitario 12 de Octubre, 2019) Los indicadores de procesos, a menudo conocidos como indicadores clave de rendimiento o KPI, son herramientas de gestión que se utilizan para evaluar la calidad de un proceso y el rendimiento de las tareas. El uso de indicadores permite a las empresas utilizar indicadores estratégicos que respaldan la mejora continua y miden objetivos de alto nivel. A través de los indicadores, las organizaciones

podrán comprender mejor si existen procesos que agreguen valor al cliente y lo más importante, como detectarlos. (Optimización de los procesos operativos de la empresa Promacero de la ciudad de Pelileo, mediante la aplicación de la metodología 5's, 2022) La forma más común de especificar los detalles y pasos de avance, diversificación, retroceso y posibilidad en un proceso es usar un diagrama de flujo. El objetivo de los diagramas de flujos es describir un proceso gráficamente para que todas las partes lo entiendan más fácilmente y de la misma manera, lo hacen mediante el uso de una serie de símbolos específicos. Los símbolos se han normalizado; ahora son más esencialmente universales, sin embargo, inicialmente cada usuario puede tener sus propios símbolos para expresar sus procesos en forma de diagrama de flujo. (INTRODUCCIÓN A LOS PROCESOS DE CALIDAD , 2019) El ciclo de Deming o PHVA, tiene sus raíces en el trabajo estadístico estadounidense Walter A. Shewhart, quien estableció un método centrado en la planificación, el desarrollo y la evaluación en la década del 50, es una implementación continua de cuatro pasos para la mejora continua. (El ciclo Deming y la productividad: Una Revisión Bibliográfica y Futuras Líneas de Investigación, 2022) El ciclo PHVA es un ciclo continuo que puede desarrollarse en cualquier proceso y está conectado con la planificación, ejecución, seguimiento y mejora continua tanto de los productos como de los procesos que componen el sistema de gestión de la calidad. Se proporciona la siguiente explicación del ciclo PHVA: Planificar: participar las personas adecuadas, compilar datos disponibles, comprender las necesidades del cliente a investigar a fondo de los procesos involucrados, ¿se está cumpliendo los requisitos del proceso?, desarrollar el plan y capacitar a las personas. Hacer: mejorar la situación, verificar las causas de los problemas y recopilar los datos necesarios y apropiados. Verificar: Analizando e interpretando los resultados, ¿se ha logrado los resultados deseados?, comprender y documentar diferencias, revisar problemas y errores, ¿Qué aprendieron?, ¿Qué es lo queda por resolver? Actuar: incorporar mejoras de mejoras en el proceso, comunicación de las mejoras a los miembros de la organización e identificar nuevos proyectos o problemas. (Mejora continua de procesos, 2019) Debido a sus efectos positivos en la gestión de calidad del personal tanto organizacional como individual, las 5S son una herramienta bien conocida que se desarrolló

originalmente en empresas japonesas. Con una perspectiva a largo plazo, las 5S están diseñadas para abordar cambios específicos, inmediatos y dinámicos, permitiendo que todo el personal de la empresa participe activamente en la formulación e implementación de mejoras. Para obtener mejores resultados, es importante que todos los departamentos o divisiones que componen la empresa trabajen juntos y se involucren, especialmente al equipo directivo y la dirección ejecutiva. (Implementation of the 5S Quality Management System in the Servicar workshop, 2022) El termino 5S se refiere a los cinco elementos fundamentales del sistema japonés: Seiri (clasificación), Seiton (orden), Seiso (limpieza), Seiketsu (estandarización), Shitsuke (disciplina). Seiri (seleccionar) es elegir lo necesario y eliminar lo innecesario. Seiton (orden), cada cosa en su lugar. Seiso (limpiar), enfocarse en la limpieza del lugar y las cosas. Seiketsu (estandarizar), como establecer y controlar las tres primeras S. Shitsuke (disciplina), haciendo de las 4S primeras una forma natural de actuar y formando hábitos entre todos los miembros de la organización para fomentar una cultura de calidad. (5S's program for continuous improvement, quality and productivity in the workplaces, 2019)



### **3.2. Variables y Operacionalización:**

Mejora de procesos (independiente), tipo cualitativa. La definición conceptual: es el resultado de un trabajo esforzado y continuado de una organización para desplegar las herramientas de la gestión por procesos dentro de sí misma. La definición operacional: es el análisis del proceso actual para la detección de actividades que se pueden mejorar, como ineficiencias y obstáculos, con el objetivo de definir sus metas, el flujo de trabajo, los controles y la integración de otros procesos. Como indicadores tenemos las 5S, mapa de procesos, diagrama de flujos, fichas de procesos y fichas de indicadores, como una escala de medición nominal.

Gestión operativa (dependiente), tipo cuantitativa. La definición conceptual: es un modelo compuesto por un conjunto de tareas y procedimientos destinados a mejorar el funcionamiento interno de las organizaciones con el fin de aumentar su capacidad para alcanzar las metas de sus políticas y sus diversos objetivos operativos. La definición operacional: es un proceso mediante el cual se dirigen, persiguen y utilizan recursos y esfuerzos para alcanzar una meta, un propósito, un objetivo o los resultados de una organización, todos los cuales se obtienen a través de una serie de acciones en el transcurso de un tiempo requerido, tenemos KPI's operativos como productividad, eficiencia y eficacia como indicadores, todos los cuales se miden en una escala racional.

### **3.3. Población, muestra, muestreo y unidad de análisis:**

Población: De acuerdo con los datos confidenciales proporcionados por la tienda Plaza Veá Talara, nos brindó la lista de colaboradores totales.

- Numero de colaboradores : 104

Muestra: El investigador selecciona directamente e intencionalmente los individuos de la población. Se va a tomar como muestra todos los colaboradores del área de almacén.

- Numero de colaboradores : 15

### **3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos:**

#### **Técnica e instrumentos:**

Para el logro de los objetivos específicos, se procedió a emplear las siguientes técnicas y herramientas:

Para identificar y definir los procesos que se desarrolla en el almacén de Plaza Vea Talara se recurre a la técnica de la entrevista en la cual se interroga al jefe de Almacén respecto a los procesos que se desarrollan y a la técnica de observación directa empleando el manual de procesos FUM (Flujo Único de Mercadería) que maneja el almacén de Plaza Vea Talara.

Para determinar los indicadores operativos actuales en el almacén de Plaza Vea Talara se recurre a la técnica de la observación directa en la cual se medirá el nivel de productividad actual, registrando los datos en el formato de toma de tiempos, productividad, eficiencia y efectividad.

Para implementar un plan de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Vea Talara, se recurre a la técnica de observación directa, registrando los datos en las fichas de procesos, diagramas de flujos, diagramas de actividades y operaciones.

Para determinar los indicadores operativos después de la implementación de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Vea Talara, se recurre a la técnica de observación directa en el cual se medirá el nivel de productividad después de las implementaciones, registrando los datos en el formato de toma de tiempos, productividad, eficiencia y efectividad.

Para evaluar el impacto de la incidencia en la gestión operativa luego de la implementación de las mejoras de procesos en el almacén de Plaza Vea Talara, se procede analizar los resultados y comparar para determinar su impacto en la productividad, eficiencia y eficacia en el almacén de Plaza Vea Talara.

#### **Validez y Confiabilidad de datos:**

Mediante el juicio crítico de 3 expertos, se procedió a la verificación de la confiabilidad de los instrumentos que se aplicaron para realizar el estudio.

### **3.5. Procedimientos:**

Para la recolección de datos, se obtuvo la autorización del gerente de tienda de Plaza Vea Talara, para el acceso de la información y el estudio

de los diversos procesos, se realizó un cronograma de actividades para obtener los datos de estudio y su procesamiento.

### **3.6. Método de análisis de datos:**

Análisis descriptivo: Para hacer un análisis de resultados de un antes y un después de implementar las mejoras en los procesos, se emplearon gráficos estadísticos, tablas, y otros formatos, donde se incluyeron las dos variables y se describieron los eventos.

Análisis ligados a las hipótesis: Se realizó un análisis estadístico basado en la prueba de normalidad para probar la hipótesis planteada en la presente investigación, para ello se utilizaron las pruebas estadísticas de Shapiro Wilk cuando el tamaño de muestra es menor o igual a 50 y Kolmogorov Smirnov cuando es mayor a 50; a partir de ahí se pudo determinar si los datos son paramétricos o no. Ambos permitieron la comparación de la mediana si se usaron el análisis estadístico de la prueba de Wilcoxon, se nos dio una comparación de la exposición y el valor que se obtuvo nos permitió decidir si rechazamos o no la hipótesis nula.

### **3.7. Aspectos Éticos:**

En la presente investigación, se respetó la propiedad intelectual, la veracidad de los resultados, con la confiabilidad de los datos obtenidos por los encuestados, así mismo no se reveló la identidad de los individuos que participaron en el estudio, así como a solo tomar los datos consentidos por los encuestados.

## **IV. RESULTADOS**

### **4.1. Identificar y definir los procesos que se desarrollan en el almacén de Plaza Veá Talara.**

Para identificar y definir los procesos que se desarrollan en el almacén, se entrevistó a la jefa y a dos colaboradores del almacén de Plaza Veá Talara, y se procedió a revisar el manual de procesos FUM que se emplea. A continuación, se presentan los resultados:

Los resultados de las entrevistas dieron la siguiente información: Para todas las tiendas de la empresa Compañía Food Retail S.A.C., existe una metodología estandarizada para cada uno de sus formatos: La Metodología FUM, que es una metodología estandarizada que facilita la reposición de mercadería durante el día, articulando procesos de recepción, almacenaje y puesta en sala de ventas. Para trabajar bajo la metodología FUM se requiere de dos equipos: sala y almacén. En el almacén no se están respetando los procedimientos al momento de preparación de mercadería, no se están respetando los tiempos de armados de coches y no se está cumpliendo las 5S del almacén. Toda mejora del modelo FUM, tiene que ser evaluada por el área de excelencia operacional, donde se evalúan mediante las auditorías FUM, si se está cumpliendo correctamente los procesos, identificar las fallas y proponer mejoras.

A través del manual FUM, analizamos las siguientes definiciones establecidas por el área de excelencia operacional, los que nos permitió tener una idea clara de su razón de ser. En el cuadro de conceptos (anexo A.1) mencionamos las definiciones que tendríamos en cuenta. Con la información obtenida, analizamos las definiciones (anexo A.2), pues con estar nos permitió una vinculación con los posibles procesos tal como se muestra en la tabla de relación de definiciones y procesos. Con los procesos identificados, formamos un mapa de procesos (anexo A.3) con el objetivo de mostrar gráficamente la forma en que se aplican los procedimientos de preparación de mercadería en el almacén de Plaza Veá Talara, a través del mapa de procesos visualizamos los procesos debidamente agrupados según su tipificación, se realizó el diagrama de flujo para cada proceso, en el cual se especificó los pasos o actividades que se realizan. En el primer

proceso, separación del hot product (anexo A.4), que se desarrolla en el almacén de Plaza Veá, se realizan diferentes actividades sobre el desarrollo del proceso de separación del hot product. Con el diagrama de flujo obtenido, podemos obtener la ficha de procesos (anexo A.5) e indicadores del hot product (anexo A.6, A.7, A.8, A.9).

En el segundo proceso, preparación de los reportes pistoleos finos, que se desarrolla en el almacén de Plaza Veá, se realizan diferentes actividades detalladas en el diagrama de flujo (anexo A.10). Con el diagrama de flujo obtenido, podemos obtener la ficha de procesos (anexo A.11) e indicadores del pistoleo fino (anexo A.12, A.13, A.14, A.15, A.16).

En el tercer proceso, reportes de reposición, que se desarrolla en el almacén de Plaza Veá, se realizan diferentes actividades detalladas en el diagrama de flujo (anexo A.17). Con el diagrama de flujo obtenido, podemos obtener la ficha de procesos (anexo A.18) e indicadores del reporte de reposición (anexo A.19, A.20, A.21, A.22, A.23).

#### **4.2. Determinar los indicadores operativos actuales en el almacén de Plaza Veá Talara.**

Para determinar los indicadores operativos actuales en el almacén se procedió analizar los daos de los pistoleros trabajados, pallets del CD y los reportes de reposición. A continuación, los resultados:

Se realizo estudio a los reportes pistoleos finos de tres semanas y se obtuvo los siguientes datos, los datos resumen de los Sku's pistoleados, trabajados, códigos por ajustar y/o verificar, el tiempo de preparación, la cantidad de coches preparados, cantidad de colaboradores y horas planificadas. Teniendo los datos ya resumidos (anexo A.24), se procedió a realizar los cálculos de los indicadores operativos del pistoleo fino. Con la tabla de sku's trabajados (anexo A.25), se procedió a realizar un histograma (anexo A.26) y se observó que el comportamiento era inestable ya que la cantidad de códigos trabajados está en niveles bajos, medio y altos con un promedio de 37.10 sku's por hora trabajada. Con la tabla de coches preparados (anexo A.27), se procedió a realizar un histograma (anexo A.28) y se pudo observar que el indicador de coches preparados, está en rango medio y que no se llega al óptimo de preparación con un promedio de 2.72

coches por colaborador por turno. Con la tabla de eficiencia (anexo A.29), se procedió a realizar un histograma (anexo A.30) y se observó que la eficiencia promedio es del 57.7%, está en un bajo porcentaje y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorarlo. Con la tabla de productividad (anexo A.31), se procedió a realizar un histograma (anexo A.32) y se observó que se tiene una productividad de 18.15 sku's trabajados por colaborador y está en rango bajo y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorarlo. Con la tabla de efectividad (anexo A.33), se procedió a realizar un histograma (anexo A.34) y se observó que la efectividad promedio es del 75.6% y está en rango bajo y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorarlo.

Se realizó estudio a los reportes hot product durante tres semanas y se obtuvo los siguientes datos: pallets trabajados, pallets preparados, eficiencia y efectividad. Teniendo los datos ya resumidos (anexo A.35), se procedió a realizar los cálculos de los indicadores operativos de los reportes hot product. Con la tabla de pallets trabajados (anexo A.36), se procedió a realizar el histograma (anexo A.37) y se observó que el promedio es de 1.8 pallets trabajados por hora trabajada y está en rango bajo y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar. Con la tabla de pallets preparados (anexo A.38), se procedió a realizar un histograma (anexo A.39) y se observó que el promedio es de 2.1 pallets preparados por colaborador y está en rango bajo/medio y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar. Con la tabla de eficiencia (anexo A.40), se procedió a realizar el histograma (anexo A.41) y se observó que la eficiencia promedio es del 77.1%, está en un bajo porcentaje y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar. Con la tabla de efectividad (anexo A.42), se procedió a realizar un histograma (anexo A.43) y se observó que la efectividad promedio es del 92.4% y que está en rango medio y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar.

Se realizó estudios a los reportes de reposición de tres semanas y se obtuvo los siguientes datos: los datos resumen de los códigos para reposición, códigos trabajados, códigos por ajustar y/o verificar, el tiempo de preparación, la cantidad de coches preparados, cantidad de colaboradores

y minutos planificados. Teniendo los datos ya resumidos (anexo A.44), se procedió a realizar los cálculos de los indicadores operativos del reporte de reposición. Con la tabla de códigos trabajados (anexo A.45), se procedió a realizar un histograma (anexo A.46) y se observó que la cantidad de códigos trabajados está en niveles bajos, con un promedio de 0.48 códigos por minuto trabajado. Con la tabla de coches preparados (anexo A.47), se procedió a realizar un histograma (anexo A.48) y se puede observar que el indicador de coches preparados, está en un rango medio y que no se llega al óptimo de preparación con un promedio de 3.45 coches por colaborador por turno. Con la tabla de eficiencia (anexo A.49), se procedió a realizar un histograma (anexo A.50) y se observó que la eficiencia promedio es del 61.6%, está en un bajo porcentaje y que necesita evaluarse el procedimiento para mejorar. Con la tabla de productividad (anexo A.51), se procedió a realizar un histograma (anexo A.52) y se observó que se tiene una productividad de 17.90 códigos trabajados por coche preparado y está en bajo rango y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar. Con la tabla de efectividad (anexo A.53), se procedió a realizar un histograma (anexo A.54) y se observó que la efectividad promedio es del 66.2% y está en rango bajo y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar.

#### **4.3. Implementar un plan de mejorar de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.**

Antes de comenzar con las mejoras en los procesos de preparación de mercadería en el almacén de Plaza Veá Talara, se procede a revisar la implantación de las 5S que se maneja en el almacén y la cual esta detallado en el manual FUM de Plaza Veá.

Antes de la revisión de las 5S, se realizó una capacitación de refuerzo en tema de las 5S, dando la posibilidad que cualquier duda con respecto al desarrollo de cada S quede resuelta. Para la capacitación de refuerzo de los conceptos de la 5S a los colaboradores del área de almacén, se procede a realizar una reunión en conjunto para fomentar el compromiso y la participación de todos.

Tomando en cuenta que la capacitación brindada a los colaboradores de almacén sobre los conceptos de las 5S muchas veces no es entendida a fondo, los colaboradores comprenden que esta metodología es solo ordenar y limpiar, por lo que inicialmente se presentan muchas dificultades, que con el tiempo van mejorando a partir de la aplicación de la tercera S.

Según el manual FUM de Plaza Veá, la primera S (Seleccionar), se debe identificar los materiales indispensables para la ejecución de los procesos. El resto se considera material innecesario y se eliminara o separara.

La segunda S (organizar), consiste en que cada cosa debe tener un único y exclusivo lugar donde debe encontrarse antes y después de su uso, también codificar los racks de los almacenes según zona, rack, columna y nivel, en la cual se debe nombrar según familia/línea el espacio asignado y la señalización de las zonas de los almacenes.

La tercera S (limpieza), consiste en localizar y eliminar la suciedad en el almacén, así como su correcto mantenimiento, no debe haber films, papeles, basura, productos consumidos o rotos, suciedad o manchas en el almacén, no debe haber unidades sueltas en los racks y los pasillos deben estar despejados de coches, pallets o materiales innecesarios.

La cuarta S (estandarizar), consiste el grado de organización, orden y limpieza alcanzado en las tres primeras S, utilizar evidencia visual acerca de cómo se deben mantener las áreas, los equipos y las herramientas.

La quinta S (disciplina), consiste en buscar el compromiso del equipo dando a conocer los beneficios que se tiene al trabajar para un escenario de mejora continua. Se realiza la reunión de desempeño donde el jefe de almacén reúne a su equipo para actualizar, gestionar el tablero de control y reforzar horarios en almacén, se debe realizar en cada turno y de forma diaria donde la asistencia del gerente de tienda se debe realizar mínimo una vez por semana.

Luego, se debe verificar y medir los resultados obtenidos de la implementación de las 5S, la realización de esta medición se realizó mediante check list de verificación por parte del jefe de almacén bajo la supervisión del gerente de tienda y las auditorias FUM (anexo C.2).

Luego de la revisión de la implementación de las 5S en el almacén, se procede a revisar los procesos que se desarrollan para mejorar los indicadores, la herramienta a utilizar es el ciclo de Deming o ciclo PHVA, hacer uso de esta metodología nos ayuda a obtener mejores resultados en la preparación de la mercadería aprovechando el máximo de los recursos.

**Planear:** en esta etapa se busca las actividades de los procesos que necesitan mejorar y se establecen los objetivos a realizar. Primero se determina el problema, segundo se define la situación actual, tercero se definen las posibles causas, cuarto se clasifican las caudas más importantes, quinto se determinan cuantitativamente las causas más importantes, sexto se fijan los objetivos y séptimo se definen las propuestas de mejoras.

**Hacer:** en esta etapa se comprueba todo lo planeado, es necesario realizar una prueba piloto para verificar el funcionamiento antes de realizar cualquier cambio en general. Se presentan las siguientes interrogantes: ¿Quién?, ¿Cómo?, ¿Dónde? Octavo se implantan las mejores propuestas.

**Verificar:** una vez implementado las mejoras, se procede a realizar un periodo de pruebas para verificar su buen funcionamiento, por lo tanto, si la mejora no da resultados, se procede a reajustar hacia los objetivos planeados. Noveno comprobar las mejoras hasta lograr resultados estables, decimo realizar una gráfica del antes y después, decimo primero definir beneficios de las mejoras.

**Actuar:** con los resultados obtenidos, se procede a recopilar todo lo aprendido e implantado, documentar y realizar las observaciones y recomendaciones. Décimo segundo tomar acciones para incrementar continuamente los procesos, décimo tercero repetir de manera cíclica todo el proceso.

### **Implementación de las mejoras:**

**Planear:** para determinar los problemas que se pueden dar al momento de realizar los tres procesos de preparación de mercadería, se realizó un diagrama de Ishikawa (anexo A.55), para determinar las causas (anexo A.56) que no permiten que los indicadores de gestión sean los óptimos. Teniendo las causas obtenidas a través del diagrama de Ishikawa, se

clasificaron (anexo A.57 y anexo A.58) y se obtuvieron los siguientes resultados: Teniendo la clasificación de las causas, definimos los objetivos y las propuestas de mejoras, replantear los procedimientos de preparación de mercadería, capacitar al personal, medir mediante un check list de verificación (anexo A.59).

**Hacer:** en esta etapa se asignan los tres reportes de preparación de mercadería a los responsables, y se les asignan los tiempos en que se deben realizar. El jefe y/o RS1 de almacén es el encargado de capacitar a los colaboradores y hacer el seguimiento correspondiente. Para el cumplimiento del proceso de reposición de mercadería, en el manual FUM, están establecidos los tiempos de preparación de coches, en este proceso se va a realizar la verificación del cumplimiento de los horarios de preparación de mercadería según el manual FUM (anexo A.60). Para el cumplimiento del proceso hot product, en el manual solo se habla de manera genérico, pero al momento de identificar las actividades que se realizar y los indicadores que se miden, se observan que no se está cumpliendo con el proceso. Por lo que se estableció lo siguiente: establecer un tiempo de preparación de cada pallet, cada colaborador debe desaparecer 1 pallet separando los hot product y la mercadería restante almacenándola en un tiempo determinado de 15 min. Si un colaborador full time que labora ocho horas, emplea para realizar este proceso 6 horas, debe haber trabajado 24 pallets del carro del CD, si un colaborador part time que labora 3.45 horas, empleo 2.30 horas para este proceso debe haber trabajado 6 pallets (anexo A.61 y anexo A.62). Para el cumplimiento del proceso del pistoleo fino, en el manual solo se habla de manera genérica, pero al momento de identificar las actividades que se realizan y los indicadores que se miden, se observan que no está cumpliendo con el proceso. Por lo que se estableció lo siguiente: el proceso se realiza dos veces al día (6am y 6pm), el jefe y/o Rs1 de almacén debe asegurar la entrega de los reportes pistoleos en las horas establecidas y entregar al colaborador encargado para su preparación (anexo A.63).

**Verificar:** en esta etapa, se refleja los resultados obtenidos a las propuestas de mejoras y comprobar los resultados. Para esta etapa se realizará un

check list de verificación para medir los resultados por cada proceso (anexo C.3, anexo C.4 y anexo C.5).

**Actuar:** Se comenzó a estudiar los resultados obtenidos después de la implementación de las mejoras para comprobar si se obtuvieron mejoras en los indicadores de gestión y si se cumplió lo planificado (anexo A.64)

#### **4.4. Determinar los indicadores operativos después de la implementación de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.**

Para determinar los indicadores operativos después de la implementación de mejoras de procesos en el almacén se procedió a analizar los datos de los pistoleos trabajados, pallets del CD y los reportes de reposición. A continuación, los resultados:

Se realizó estudio a los reportes de pistoleos finos de tres semanas y se obtuvieron los siguientes datos: los datos resumidos de los sku's pistoleados, trabajados, códigos por ajustar y/o verificar, el tiempo de preparación, la cantidad de coches preparados, cantidad de colaboradores y horas planificadas (anexo A.65). Teniendo los datos ya resumidos, se procedió a la realización de los cálculos operativos del pistoleo fino (anexo A.66). Con la tabla de sku's trabajados, se procedió a realizar un histograma (anexo A.67) y se observó que el comportamiento ha incrementado ya que la cantidad de códigos trabajados están por encima del máximo establecido y el promedio de 78.26 sku's por hora trabajada. Con la tabla de coches preparador, se procedió a realizar un histograma y se puede observar que el indicador de coches preparados, está en rango alto ya que sobrepasa el óptimo de preparación con un promedio de 6.03 coches por colaborador por turno (anexo A.68, A.69). Con la tabla de eficiencia, se procedió a realizar un histograma y se observó que la eficiencia promedio es del 95.6%, está en un mediano y alto porcentaje (anexo A.70, A.71). Con la tabla de productividad, se procedió a realizar un histograma y se observó que se tiene una productividad de 33.23 sku's trabajados por colaborador y que está en rango bajo/medio y que necesita aún evaluarse el procedimiento para mejorar (anexo A.72, A.73). Con la tabla de efectividad, se procedió a realizar un histograma y se observó que la efectividad promedio es del 96.0% y está en rango medio/alto (anexo A.74, A.75).

Se realizó estudios a los reportes hot product durante tres semanas y se obtuvieron los siguientes datos: pallets trabajados, pallets preparados, eficiencia y efectividad. Teniendo los datos ya resumidos, se procedió a realizar los cálculos de los indicadores operativos de los reportes hot product (anexo A.76). Con la tabla de pallets trabajados, se procedió a realizar un histograma y se observó que el promedio es de 2.7 pallets trabajados por hora trabajada y está en rango medio y que aún necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar (anexo A.77, A.78). Con la tabla de pallets preparados, se procedió a realizar un histograma y se observó que el promedio es de 5.3 pallets preparados por colaborador y está en rango (anexo A.79, A.80). Con la tabla de eficiencia, se procedió a realizar un histograma y se observó que la eficiencia promedio es del 99.0%, está en un alto porcentaje (anexo A.81, S.82). Con la tabla de efectividad, se procedió a realizar un histograma y se observó que la efectividad promedio es del 101% y está en rango alto (anexo A.83, A.84).

Se realizó los estudios a los reportes de reposición de tres semanas y se obtuvo los siguientes datos, los datos resúmenes de los códigos para reposición, códigos trabajados, códigos por ajustar y/o verificar, el tiempo de preparación, las cantidades coches preparados, cantidad de colaboradores y minutos planificados. Teniendo todos los datos ya resumidos, se procedió a realizar los cálculos de los indicadores operativos del pistoleo fino (anexo A.85). Con la tabla de códigos trabajados, se procedió a realizar un histograma y se observó que la cantidad de códigos trabajados está en niveles altos, con un promedio de 1.55 códigos por minuto trabajado (anexo A.86, A.87). Con la tabla de coches preparados, se procedió a realizar un histograma y se puede observar que el indicador de coches preparados, está en rango alto con un promedio de 4.3 coches por colaborador por turno (anexo A.88, A.89). Con la tabla de eficiencia, se procedió a realizar un histograma y se observó que la eficiencia promedio es del 92.1%, está en un alto porcentaje y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar (anexo A.90, A.91). Con la tabla de productividad, se procedió a realizar un histograma y se observó que se tiene una productividad de 26.77 códigos trabajados por coche preparado y

está en rango medio y que necesita evaluarse el procedimiento para poder mejorar (anexo A.92, A.93), Con la tabla de efectividad, se procedió a realizar un histograma y se observó que la efectividad promedio es del 100.8% y está en rango alto (anexo A.94, A.95).

#### **4.5. Evaluar el impacto de la incidencia en la gestión operativa luego de la implementación de la mejora de los procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.**

Después de haber obtenido los indicadores operativos después de la implementación de la mejora de procesos, se realizó las comparaciones del resultado del antes y después de los indicadores.

En el proceso de pistoleo fino se obtuvieron los siguientes resultados: Se observa que en el indicador de sku's trabajados hubo un incremento de 41.16 sku's por hora trabajada, teniendo un aumento del 111% (anexo A.96, A.97). Se observa que en el indicador de coches preparados incremento a 3.31 coches preparado por colaborador, teniendo un aumento del 121% (anexo A.98, A.99). Se observa que, en el indicador de eficiencia, un incremento de 38% de sku's trabajados por sku's pistoleados, teniendo un aumento del 65.8% (anexo A.100, A.101). En el indicador de productividad se tuvo un incremento de 15.08 sku's trabajados por coche, teniendo un aumento del 83% (anexo A.102, A.103). En el indicador de efectividad se tuvo un incremento del 20.4% en horas trabajadas por horas planificadas, teniendo un aumento del 27% (anexo A.104, A.105).

En el proceso de hot product se obtuvieron los siguientes resultados: En el indicador de pallets trabajados se tuvo un incremento de 0.90 pallets trabajados por hora, teniendo un aumento del 50% (anexo A.106, A.107). En el indicador de pallets preparados se tuvo un aumento de 3.27 pallets trabajados por colaborador, teniendo un aumento del 158% (anexo A.108, A.109). Se observa también que, en el indicador de eficiencia, un incremento de 22% pallets trabajados por total de pallet, teniendo un aumento del 28.5% (anexo A.110, A.111). En el indicador de efectividad se tuvo un incremento de 8.6% en horas planificadas por hora trabajada, teniendo un aumento del 9.3% (anexo A.112, A.113).

En el proceso de reportes de reposición se obtuvieron los siguientes resultados: Se observa que, en el indicador de coches preparados, un incremento de 0.86 coches preparados por colaborador, teniendo un aumento del 25% (anexo A.116, A.117). En el indicador de sku's trabajados se obtuvo un incremento de 1.07 sku's trabajados por minuto trabajado, teniendo un aumento del 220% (anexo A.114, A.115). Se observa que en el indicador de eficiencia se obtuvo un incremento del 30.5% sku's trabajados por sku's total del reporte, teniendo un aumento del 49.5% (anexo A118, A.119). En el indicador de productividad, se obtuvo un incremento de 8.87% respecto a los sku's trabajados sobre el total de sku's del reporte, teniendo un aumento del 50% (anexo A.120, A.121). En el indicador de efectividad, se obtuvo un incremento del 34.6% de las horas trabajadas respecto a las horas planificada, teniendo un aumento del 52.3% (anexo A.122, A.123<sup>o</sup>).

#### **PRUEBA DE HIPÓTESIS:**

Se realizó un análisis estadístico basado en la prueba de normalidad para probar la hipótesis planteada en la presente investigación, para ello se utilizaron las pruebas estadísticas de Shapiro Wilk cuando el tamaño de muestra es menor o igual a 50 y Kolmogorov Smirnov cuando es mayor a 50; a partir de ahí se pudo determinar si los datos son paramétricos o no.

Ho: La aplicación de una mejora de procesos no incide positivamente en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara.

Ha: La aplicación de una mejora de procesos incide positivamente en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara.

Regla de decisión:

valor  $<0.05$ , datos no paramétricos

valor  $>0.05$ , datos paramétricos

Para procesar los datos, se utilizó el aplicativo de SPSS Statistics, obteniendo los siguientes resultados:

En el proceso de Hot Product obtuvimos lo siguiente en la tabla N°56 (anexo A.124) podemos visualizar que los indicadores del proceso hot product están por debajo del 0.05, rechazando la hipótesis nula.

En el proceso de pistoleo fino obtuvimos lo siguiente en la tabla N°57 (anexo A.125) podemos visualizar que los indicadores del proceso pistoleo fino están por debajo del 0.05, rechazando la hipótesis nula.

En el proceso de reporte de reposición obtuvimos lo siguiente en la tabla N°58 (anexo A.126) podemos visualizar que los indicadores del proceso reportes de reposición están por debajo del 0.05, rechazando la hipótesis nula.

## V. DISCUSIÓN

En la presente investigación se sostuvo como principal objetivo aplicar la metodología de mejoras de procesos para medir su influencia en la gestión operativa en el almacén de Plaza Veá Talara, la cual sostuvo como discusión lo siguiente:

Para comenzar con el diagnóstico actual se identificaron y definieron los procesos actuales que desarrolla el almacén de Plaza Veá Talara, se realizó entrevista a tres colaboradores del área de almacén para identificar como se está desarrollando los procesos, también según el manual FUM, se identificó los procesos que se desarrollan en el almacén de Plaza Veá Talara: proceso Hot Product, Reporte de Reposición y Pistoleo fino, seguido de sus indicadores, de igual manera en la investigación propuesta de mejora de procesos para aumentar la productividad de distribución de bebidas no alcohólicas en la zona del mercado N°1 de Puente Piedra, implementaron una serie de métodos y herramientas de mejoras de procesos para analizar y solucionar posibles causas raíces, de esta forma oxigena a los colaboradores y les permite reducir sus tiempos muertos gracias a que el proceso se vuelve cada vez menos complejos debido a las características del área de trabajo.

Para el segundo objetivo específico, se determinaron los indicadores operativos actuales y se procedió analizar los datos de los tres procesos que se desarrollan en el almacén, identificando que sus comportamientos de estos indicadores son inestables y que la mayor cantidad de indicadores están en un nivel bajo y no se llega a una óptimo desarrollo de estos indicadores, de igual manera en la investigación Aplicación de una metodología de mejora de procesos basada en el enfoque de gestión de procesos, en los métodos de excelencia y en el QFD en una empresa del sector de confecciones de Barranquilla, describe que sus primeros indicadores fueron bastantes bajos de 40% en eficiencia, 69% de productividad y el tiempo de fabricación era de 59.1 minutos, también en la investigación Mejora de almacenamiento de conservas de pescados para aumentar la productividad en la empresa MEGUI INVESTMENT S.A.C., se elaboró un diagnóstico donde encontraron 42 problemas que fueron causados por almacenamientos inadecuados e

indicadores de tiempos elevados, teniendo una productividad inicial no adecuada del 65.58%, que esta significativamente por debajo de lo esperado.

Para el tercer objetivo, implementar un plan de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara, se realizó una revisión de la implantación de las 5S, se dieron capacitaciones y se realizó un check list de verificación de las 5S para validar el cumplimiento de este proceso que está diseñado para los almacenes, después de esto se procedió a revisar los procesos y mediante el ciclo PHVA, se comenzaron a realizar las mejoras en los tres procesos que maneja el almacén de Plaza Veá Talara, también se realizó un diagrama de Ishikawa para verificar cuales son los posibles causas de estos incumplimientos y poder mejorarlos, esto concuerda con la investigación Aplicación de Lean Manufacturing en el proceso de conservas para aumentar la productividad en la empresa Don Fernando SAC, en el cual también incluye estas metodologías de las 5S y el ciclo PHVA, dando resultados de cumplimiento del 66% en la medición de las 5S y con la aplicación del ciclo PHVA mejoro el almacenamiento al usar un Kardex, redujo el espacio en almacenamiento y también se redujeron los tiempos de ciclo aumentando el nivel de productividad.

Para el cuarto objetivo, determinar los indicadores operativos después de la implementación de las mejoras, se procedió a medir los indicadores en un segundo tiempo teniendo los siguientes resultados: en el proceso de pistoleo fino se obtuvieron resultados por encima del máximo establecido, ya tienen un resultado estable y medible en el tiempo, igual para el proceso de hot product y reportes de reposición donde aumentaron significativamente sus indicadores según las metas esperadas en sus procesos, y esto tiene mucha similitud con la investigación Implementación de la gestión por procesos en el área logística para aumentar la productividad de la empresa de servicios educativos, después de sus implantaciones de la mejoras de procesos, tuvieron un incremento en su productividad del 95.30% y sus beneficios anuales aumentaron en S/ 120,974, aumentando también su coste de oportunidad en un 1.39% y un B/C de 1.52, también en la investigación Propuesta de la mejora de la productividad al centro de distribución y venta de repuestos en Scania Chile S.A. su

productividad en el almacén aumento en 15.4%, reducción en tiempos en un 5% y una mayor facilidad visual para ubicar sus productos.

## VI. CONCLUSIONES

A continuación se presentan las conclusiones que se han obtenido en por medio de los resultados de la investigación.

- En el primer objetivo, con las entrevistas realizadas se identificaron si se contaba con un manual de procesos y como se aplicaba en el almacén, a través de este manual se identificaron tres procesos operativos: Hot Product, Pistoleo Fino y Reportes de reposición. Se procedió a realizar sus respectivas fichas de procesos e indicadores.
- En el segundo objetivo, se procedió a medir los indicadores de los tres procesos obteniendo resultados irregulares, en reporte de pistoleos finos se obtuvo una productividad de 18.15, efectividad de 75.6% y eficiencia de 57.7%, en el proceso hot product se obtuvo una productividad de 2.1, efectividad 92.4% y eficiencia de 77.1% y en el proceso de reportes de reposición se obtuvo una productividad de 17.90, eficiencia de 61.6% y efectividad de 66.2%.
- En el tercer objetivo, primero se procedió a revisar la implantación de la metodología 5S, realizar capacitación de refuerzo a los colaboradores y aplicar un check list donde se obtuvo un resultado del 65% de cumplimiento, después se realizó la revisión de los procesos a través del ciclo PHVA, donde se procedieron a mejorar distintas actividades de los procesos que se desarrollan en el almacén, se establecieron parámetros de tiempo en preparación de los reportes de reposición, hot product y pistoleos finos.
- En el cuarto objetivo, se procedió a medir los indicadores de los tres procesos que se realizan en el almacén: en el proceso de pistoleo fino se obtuvieron los siguientes resultados: productividad 33.23, eficiencia de 95.6% y efectividad de 96%, en el proceso de hot product se obtuvieron los siguientes resultados: productividad de 5.3, eficiencia en 99% y en efectividad del 101%, en el proceso de reporte de reposición se obtuvieron los siguientes datos: productividad en 26.77, efectividad con 100.8% y eficiencia con 92.1%.

- En el quinto objetivo, se procedió a evaluar el impacto en los indicadores de los tres procesos que se realizan en el almacén: en el proceso de pistoleo fino se tuvo incremento en los indicadores, en productividad incremento en un 65.8%, efectividad obtuvo un incremento del 20.4% y eficiencia incremento en un 38%, en el proceso hot product se tuvo un incremento en los indicadores, en productividad incremento en un 50%, en eficiencia se obtuvo un incremento del 22% y en efectividad en un 8.6%, en el proceso de reportes de reposición se obtuvieron los siguientes resultados: en eficiencia se obtuvo un incremento del 30.5%, efectividad del 34.6% y productividad del 8.87%

## **VII. RECOMENDACIONES**

- Se recomienda seguir mejorando la metodología lean, es fundamental integrar las diferentes herramientas lean que se tienen, que van aportar soluciones a los problemas que se puedan suscitar. Todas estas herramientas lean están diseñadas para seguir reduciendo los tiempos de espera para evitar retrasos en los procesos y aumentar la productividad.
- Para garantizar un compromiso con la mejora continua de la empresa, es importante involucrar regularmente a los colaboradores en discusiones sobre la metodología 5S, además es importante tener en cuenta una estrategia que incluya nuevos temas basados en la mejora de procesos.
- Usar del ciclo PHVA en los almacenes de la compañía con el objetivo de reducir los inventarios en espera y desabastecimiento, así como asegurar una adecuada planificación de inventarios y evitar errores en los procesos.

## REFERENCIAS

*5S's program for continuous improvement, quality and productivity in the workplaces.* **PIÑERO, ALEXANDER E., VIVAS, ESPERANZA F. y FLORES, KAVIRIA L. 2019.** 20, Carabobo : Ingeniería Industrial. Actualidad y Nuevas Tendencias, 2019, Vol. VI. ISSN: 1856-8327.

**ALIAGA ALVAREZ, HERNAN JOSE y MURSELL SILVA, FEDERICO. 2020.** *PROPUESTA DE MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD AL CENTRO DE DISTRIBUCIÓN Y VENTAS DE REPUESTOS DE SCANIA CHILE S.A.* VALPARAISO : UNIVERSIDAD DE VALPARAÍSO, 2020.

*Aplicación de una Metodología de Mejora de Procesos basada en el Enfoque de Gestión por Procesos, en los Modelos de Excelencia y el QFD en una empresa del sector de confecciones de Barranquilla (Colombia).* **Nuñez Sarmiento, Laura Isabel, Velez Ramirez, Milena C. y Berdugo Correa, Carmen R. 2020.** 45, Barranquilla : Ingeniería & Desarrollo, 2020, Vol. 16. ISSN: 0122-3461.

*Aplicación del lean manufacturing a una pequeña empresa de fundición metálica.* **FLORES BENITES, FERNANDO RENE y NUÑEZ SILVA, GUALBERTO BOLIVAR. 2022.** 11, Urcuqui : Revista E-Idea 4.0 Revista Multidisciplinar, 2022, Vol. 4. ISSN 2806-5808.

*Application of Lean Manufacturing in footwear manufacturing companies.* **JUAN DE DIOS PANDO, JANETH , y otros. 2021.** 4, HUANCAVELICA : UNIVERSIDAD NACIONAL AUTONOMA DE TAYACAJA, 2021, Vol. 2. ISSN: 2709-2275.

**AYALA SICCHA, NOELIA LLAMILE y JARA AGUILAR, MILENE ASTRID. 2021.** *Aplicación de Lean Manufacturing en el proceso de conservas para aumentar la productividad de la empresa Don Fernando S.A.C.* Chimbote : Facultad de Ingeniería y Arquitectura - Universidad Cesar Vallejo, 2021.

**BULNES CASTILLO, ELIANE SHANTAL y LARA ACUÑA, RENATO PAOLO. 2021.** *MEJORA DE ALMACENAMIENTO DE CONSERVAS DE PESCADO PARA AUMENTAR LA PRODUCTIVIDAD EN LA EMPRESA MEGUI INVESTMENT S.A.C.* CHIMBOTE : FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA - UNIVERSIDAD CESAR VALLEJO, 2021.

*El ciclo de Deming y la productividad: Una revisión bibliográfica y futuras lines de investigación.* **SUAREZ VASQUEZ, KATHERINE y ZEÑA RAMOS, JOSE LA ROSA. 2022.** 1, Lima : Universidad Nacional de Educación Enrique Guzman y Valle , 2022, Vol. 2. ISSN: 2810-8248.

*El ciclo Deming y la productividad: Una Revisión Bibliográfica y Futuras Líneas de Investigación.* **SUAREZ VASQUEZ, KATHERINE y ZEÑA RAMOS, JOSE LA ROSA. 2022.** 1, Lima : Revista Científica y Tecnológica QANTU YACHAY "Saber de la Cantuta", 2022, Vol. 2. ISSN: 2810-8248.

**EUSTAQUIO RAMIREZ, DIEGO OMAR. 202.** *Propuesta de mejora de procesos para aumentar la productividad de distribución de bebidas no alcohólicas en la zona*

*de mercado N°1 de Punte Piedra.* Lima : Facultad de Ingeniería - Universidad Nacional Mayor de San Marcos, 202.

*Gestión de procesos en el Hospital Universitario 12 de Octubre.* **RUIZ LOPEZ, PEDRO, MARTINEZ HERNANDEZ, JOAQUIN y ALCALDE ESCRIBANO , JUAN.** 2019. 2, MADRID : Revista de Admnsitración Sanitaria, 2019, Vol. 4. ISSN: 1137-2966.

*Gestión por procesos en el marco de la modernización de la gestión pública en el Perú.* **FLORES VASQUEZ, SANDRA PATRICIA y NUÑEZ LIRA, LUIS ALBERTO.** 2021. 3, Lima : Ipha Centauri, 2021, Vol. 2. ISSN: 2709-4502.

*Implementation of the 5S Quality Management System in the Servicar workshop.* **GIA CORNEJO, PABLO FABIAN y ORTEGA CASTRO, JUAN CARLOS.** 2022. 1, Cuenca : FIPCAEC, 2022, Vol. 7. ISSN: 2588-090X.

*INTRODUCCIÓN A LOS PROCESOS DE CALIDAD .* **CANTON MAYO, ISABEL.** 2019. 5, Madrid : Revista Iberoamericana sobre Calidad, Eficacia y Cambio en Educación, 2019, Vol. 8. ISSN: 1696-4713.

*La mejora continua: Elemento de competitividad empresarial.* **ZAYAS BARRERAS, IMELDA.** 2022. 17, Mexico : Universidad Politecnica del Valle del Evora, 2022, Vol. 9. ISSN: 2448-6280.

*Management by processes as a tool for the development of scientific research in higher technological institutes, auditing, and knowledge economy.* **CAMPAÑA LARA, MARIA VERONICA.** 2022. 1, Riobamba : Imaginario Social, 2022, Vol. 5. ISSN: 2737-6362.

*Mejora continua de procesos.* **GARCIA P, MANUEL, QUISPE A, CARLOS y PAEZ G, LUIS.** 2019. 1, Lima : Industrial Data - Universidad Nacional Mayor de San Marcos, 2019, Vol. 6. ISSN: 1560-9146.

**MINISTERIO DE LA PRODUCCION. 2022.** Plataforma digital única del Estado Peruano. [En línea] Gobierno del Perú, 01 de Marzo de 2022. [Citado el: 10 de 10 de 2022.] <https://www.gob.pe/institucion/produce/noticias/587054-produce-ventas-del-sector-retail-alcanzan-los-s-47-mil-millones-y-superan-nivel-prepandemia>.

*Optimización de los procesos operativos de la empresa Promacero de la ciudad de Pelileo, mediante la aplicación de la metodología 5's.* **GOMEZ COELLO, RAY DAVID y ESPIN GUERRERO, RICARDO DAVID.** 2022. 2, Ciudad de Mexico : Ciencia Latina Revista Científica Multidisciplinar, 2022, Vol. 6. ISSN 2707-2215.

*Optimización de los procesos operativos de la empresa Promacero de la ciudad de Pelileo, mediante la aplicación de la metodología 5's.* **GOMEZ COELLO, RAY DAVID y ESPIN GUERRERO, RICARDO DAVID.** 2022. 2, Ciudad de Mexico : Ciencia Latina Revista Científica Multidisciplinar,, 2022, Vol. 6. ISN 2707-2207 / ISSN 2707-2215.

*Processes in the manufacture of photovoltaic panels, review from the perspective of generating business value.* **ROJAS HERNANDEZ, DAIRON, ESPINOZA**

**MARTINEZ, ESTELA y PELEGRIN MESA, ARISTIDIS. 2021.** 18, Buenos Aires :  
Revistas Ciencias Económicas, 2021, Vol. 2. ISSN: 2362-552X.

*The elaboration of the process map for an Ecuadorian university.* **ALARCON  
PARRA, GIOVANNY JAVIER y IVONN ALARCON, PEPITA. 2019.** 19, Guayaquil :  
Revista Espacios, 2019, Vol. 40. ISSN: 0798-1015.

**VELEZMORO ROJAS, MILAGROS ELIZABETH. 2021.** *Implementación de la  
gestión por proceso en el área de logística para aumentar la productividad de la  
empresa de servicios educativos.* Trujillo : Facultad de Ingeniería - Universidad  
Privada del Norte, 2021.

## ANEXOS

### MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN

**Tabla 1: Operacionalización de Variables**

VARIABLES	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIÓN	INDICADORES	ESCALA DE MEDICIÓN
MEJORA DE PROCESOS	Es el resultado de un trabajo esforzado y continuado de una organización para desplegar las herramientas de la gestión por procesos dentro de sí misma.	Es el análisis del proceso actual para la detección de actividades que se pueden mejorar, como ineficiencias y obstáculos, con el objetivo de definir sus metas, el flujo de trabajo, los controles y la integración de otros procesos.	Las 5 S	Clasificar	Nominal
				Ordenar	
				Limpiar	
				Estandarizar	
			Procesos	Disciplina	Nominal
				Mapas de procesos	
				Diagrama de flujos	
				Fichas de Procesos	
			Ciclo PHVA	Fichas de indicadores	Nominal
				Planificar	
				Hacer	
				Verificar	
				Actuar	

VARIABLES	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIÓN	INDICADORES	ESCALA DE MEDICIÓN
GESTIÓN OPERATIVA	Es un modelo de gestión compuesto por un conjunto de tareas y procesos enfocados a la mejora de las organizaciones internas, con el fin de aumentar su capacidad para conseguir los propósitos de sus políticas y sus diferentes objetivos operativos.	Es un proceso por el cual se orienta, se proviene, se emplean los recursos y esfuerzos para llegar a una meta, un fin, un objetivo o a resultados de una organización todas estas obtenidas por la secuencia de actividades además de un tiempo requerido	KPI's operativos	Sku's trabajados: $\frac{\# skus\ trabajados}{horas\ trabajadas}$	Razón
				Coches preparados: $\frac{\# coches\ preparados}{colaboradores\ x\ turno}$	Razón
				Eficiencia: $\frac{\# skus\ trabajados}{\#skus\ pistoleados}$	Razón
				Producción: $\frac{\# skus\ trabajados}{\# coches\ trabajados}$	Razón
				Efectividad: $\frac{horas\ planificadas}{horas\ trabajadas}$	Razón

Fuente: Elaboración Propia

## INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS

**Tabla 2: Técnicas e instrumentos**

OBJETIVOS ESPECÍFICOS	TÉCNICA	INSTRUMENTO
Identificar y definir los procesos que se desarrolla en el almacén de Plaza Veá Talara.	Entrevista Observación directa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Guía de entrevista</li> <li>- Diagrama de flujos</li> <li>- Mapas de procesos</li> <li>- Fichas de procesos</li> <li>- Fichas de indicadores</li> </ul>
Determinar los indicadores operativos actuales en el almacén de Plaza Veá Talara.	Observación directa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Formato de toma de tiempo</li> <li>- Formatos de productividad</li> <li>- Formato de eficiencia</li> <li>- Formato de efectividad</li> </ul>
Implementar un plan de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.	Observación directa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fichas de procesos</li> <li>- Fichas de indicadores</li> <li>- Diagramas de flujos</li> <li>- Diagramas de actividades</li> <li>- Diagramas de operaciones</li> </ul>
Determinar los indicadores operativos después de la implementación de mejoras de procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.	Observación directa	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Formato de toma de tiempo</li> <li>- Formatos de productividad</li> <li>- Formato de eficiencia</li> <li>- Formato de efectividad</li> </ul>
Evaluar el impacto de la incidencia en la gestión operativa luego de la implementación de la mejora de los procesos en el almacén de Plaza Veá Talara.	Observación de campo	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Guía de observación de campo</li> </ul>

Fuente: Elaboración propia

**Tabla 3: CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES**

ACTIVIDADES	SETIEMBRE					OCTUBRE					NOVIEMBRE					DICIEMBRE	
	01/09	06/09	13/09	20/09	27/09	01/10	04/10	11/10	18/10	25/10	01/11	08/11	15/11	22/11	29/11	01/12	06/12
	al 05/09	al 12/09	al 19/09	al 26/09	al 30/09	al 03/10	al 10/10	al 17/10	al 24/10	al 31/10	al 07/11	al 14/11	al 21/11	al 28/11	al 30/11	al 05/12	al 12/12
INTRODUCCIÓN Y MARCO TEÓRICO																	
METODOLOGÍA																	
DESARROLLO OBJETIVO 1																	
DESARROLLO OBJETIVO 2																	
DESARROLLO OBJETIVO 3																	
DESARROLLO OBJETIVO 4																	
DESARROLLO OBJETIVO 5																	
CONCLUSIONES																	
DISCUSIÓN DE RESULTADOS																	
RECOMENDACIONES																	
INFORME FINAL																	

Fuente: Elaboración propia

## ANEXO A:

### A.1. Tabla 4: Conceptos

CONCEPTO	DEFINICIÓN	DOCUMENTOS
FUM	<p>El flujo único es una metodología estandarizada que facilita la reposición de mercadería durante el día, articulando procesos de recepción, almacenaje y puesta en sala de venta.</p> <p>Tiene dos equipos de trabajos:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Equipo almacén</li><li>- Equipo sala</li></ul>	Manual FUM - Plaza Vea
Equipo de Almacén	Se encarga de recepcionar, preparar y almacenar la mercadería (Realizar el picking/armado de coches).	Manual FUM - Plaza Vea
Equipo de Sala	Se encarga de la reposición/implantación de la mercadería en la sala de ventas.	Manual FUM - Plaza Vea
Políticas	<p>Es responsabilidad del Gerente de tienda cumplir con la metodología FUM</p> <p>Será responsabilidad del jefe de sala supervisar al personal externo (mercaderistas).</p> <p>El ingreso del personal externo al almacén debe ser bajo la aprobación del jefe de Almacén.</p> <p>Cerrar los almacenes con precinto de seguridad (No está autorizado el uso de candados, cadenas, etc.)</p> <p>Está autorizado realizar trabajos de amanecidas</p> <p>No está autorizado realizar horas extras para la reposición de la mercadería.</p>	Manual FUM - Plaza Vea

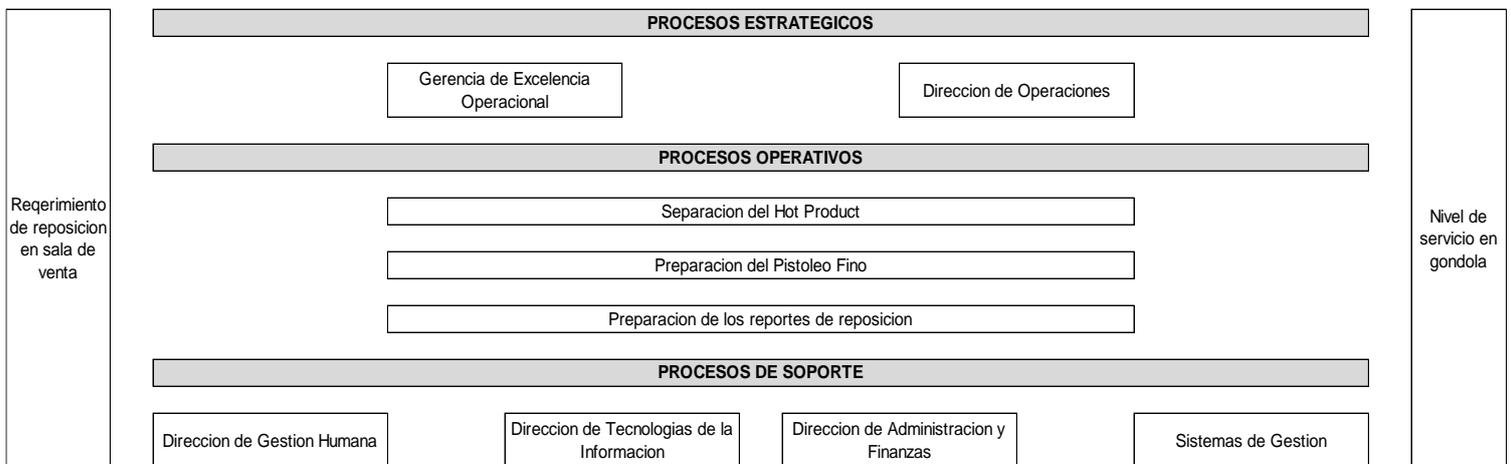
Fuente: GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

### A.2. Tabla 5: Relación Definición – Proceso

CONCEPTO	DEFINICIÓN	PROCESOS
Equipo de Almacén	Se encarga de preparar la mercadería que se necesita en sala (Realizar el picking/armado de coches).	Separación del Hot Product
		Preparación del Pistoleo Fino
		Preparación de los reportes de reposición
Equipo de Sala	Se encarga de la reposición/implantación de la mercadería en la sala de ventas.	Reposición de coches preparados

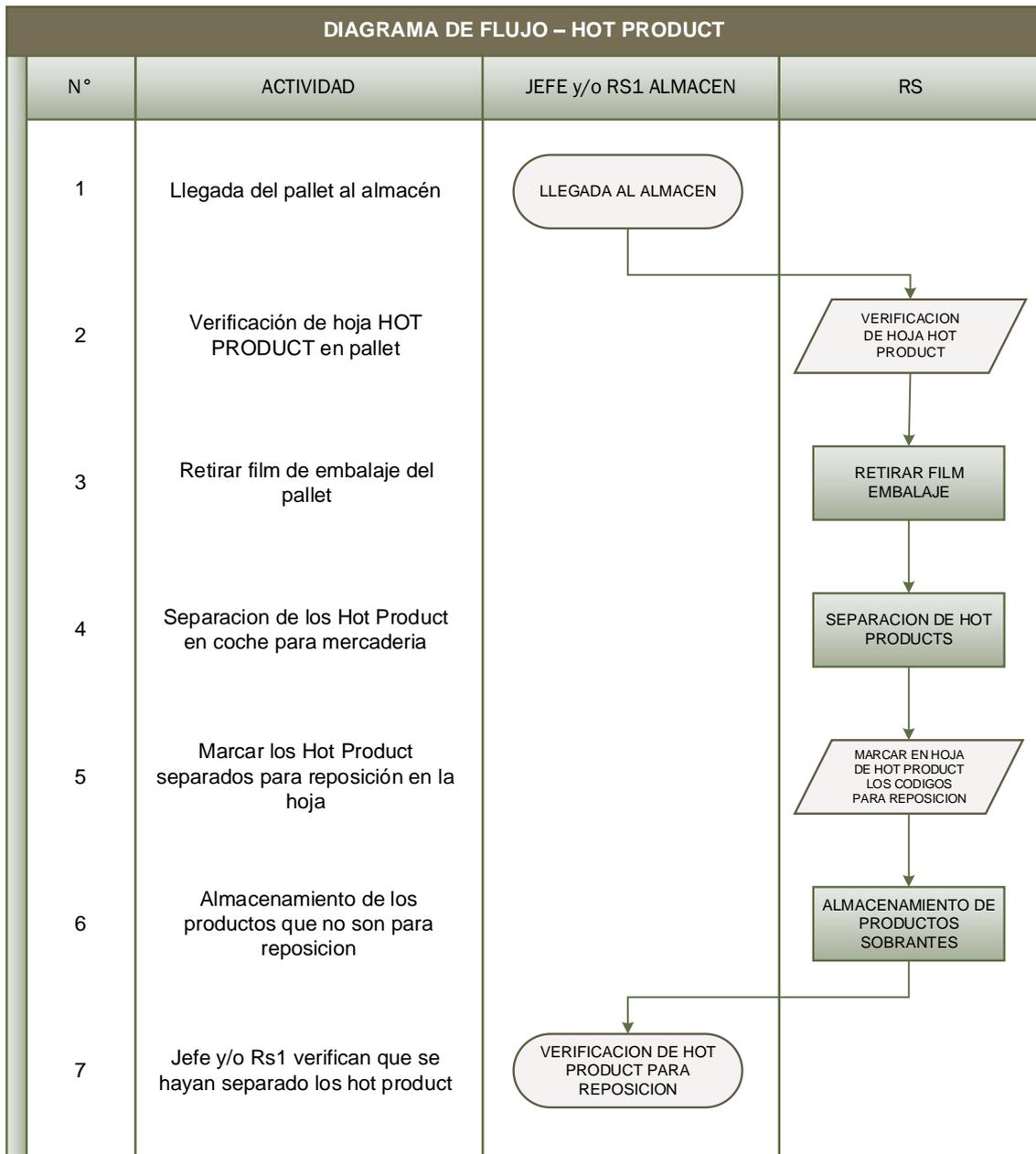
Fuente: GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA – CONCEPTOS

### A.3. Figura 1: Mapa de procesos del modelo FUM



Fuente: GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

#### A.4. Figura 2: Diagrama de Flujo – Hot Product



Fuente: GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

### A.5. Tabla 6: Ficha de Procesos – Hot Product

<b>FICHA DE PROCESO - HOT PRODUCT</b>		
<b>Nombre del Proceso</b>	<b>Fecha de Revisión</b>	<b>Código</b>
HOT PRODUCT	26/09/2022	FP - 01
		<b>Versión</b>
1		
<b>Misión del proceso</b>		
Asegurar la reposición de los productos con stock menor a 20 unidades, ya que son productos que necesitan urgente reposición		
<b>Actividades del Proceso</b>		
1. Llegada del pallet al almacén	5. Marcar en la hoja de hot product los códigos separados	
2. Verificar que en el pallet contenga la hoja Hot Product	6. Almacenamiento de los productos sobrantes	
3. Retirar film embalaje del pallet	7. jefe y/o Rs1 verifican que se haya separado los hot product	
4. Separación de los Hot Product		
<b>Responsable del Proceso</b>		
Jefe de Sección / Rs1 / Rs		
<b>Entradas del Proceso</b>	<b>Salidas del Proceso</b>	
Pallet de mercadería	Coche preparado con hot product	
<b>Procesos relacionados</b>		
Recepción de mercadería Almacenamiento de mercadería Proceso del Fifo		
<b>Recursos / Necesidades</b>		
Coches de reposición disponibles		
<b>Registro / Archivos</b>		
Archivo de formatos hot product trabajados		
<b>Indicadores</b>		
Cantidad de pallets por hora trabajada Cantidad de pallets trabajados por colaborador Eficiencia de pallets trabajados Efectividad de horas trabajadas		
<b>Documentos aplicables</b>		
GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA		

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.6. Tabla 7: Ficha de Indicadores – Pallets trabajados

<b>Nombre del indicador:</b>	Pallets trabajados						
<p><b>1. Definición</b></p> <p>FUM      <b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de pallets trabajados por hora trabajada de cada colaborador</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\textit{Pallets trabajados}}{\textit{Horas trabajadas}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir cuantos pallets se han trabajado por cada hora trabajada de cada colaborador</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table style="margin-left: 40px;"> <tr> <td style="background-color: #008000; width: 30px; height: 15px;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&gt;= 4 pallets / hora</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ffff00; width: 30px; height: 15px;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 4 pallets/hora y &gt;= 2 pallet/hora</td> </tr> <tr> <td style="background-color: #ff0000; width: 30px; height: 15px;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 2 pallets / hora</td> </tr> </table>			>= 4 pallets / hora		< 4 pallets/hora y >= 2 pallet/hora		< 2 pallets / hora
	>= 4 pallets / hora						
	< 4 pallets/hora y >= 2 pallet/hora						
	< 2 pallets / hora						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos      :      Cuando se tenga descarga del CD Punta Negra</p> <p>De reporte                :      Semanal</p>							
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo                :      Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción                :      Jefe de Sección</p>							
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal</p> <p>Se obtiene de los reportes hot product trabajados durante una jornada de trabajo</p> <p>a) Fuente secundaria:</p> <p>Si no se obtiene los reportes a trabajar, los pallets se trabajan de forma manuales, verificando las góndolas de sala de venta que necesitan reposición</p>							

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.7. Tabla 8: Ficha de Indicadores – Pallets preparados

<b>Nombre del indicador:</b>	Pallets preparados
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de pallets preparados por cada colaborador.</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Pallets preparados}}{\text{Colaboradores}}$	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir cuantos pallets se han preparado por cada colaborador</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center; margin-top: 10px;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p>&gt;= 4 pallets / colaborador</p> <p>&lt; 4 pallets/colaborador y &gt;= 2 pallet/colaborador</p> <p>&lt; 2 pallets / colaborador</p> </div> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Cuando se tenga descarga del CD Punta Negra</p> <p>De reporte : Semanal</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal</p> <p>Se obtiene de los reportes hot product trabajados durante una jornada de trabajo</p> <p>a) Fuente secundaria:</p> <p>Si no se obtiene los reportes a trabajar, los pallets se trabajan de forma manuales, verificando las góndolas de sala de venta que necesitan reposición</p>	

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.8 Tabla 9: Ficha de Indicadores – Eficiencia

Nombre del indicador:	Eficiencia
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es el porcentaje de pallets trabajados de una unidad descargada</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Pallets trabajados}}{\text{Palets totales}}$	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir el porcentaje de pallets trabajados de una unidad descargada</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px;"> <div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <div style="width: 20px; height: 15px; background-color: green; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="width: 20px; height: 15px; background-color: yellow; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="width: 20px; height: 15px; background-color: red;"></div> </div> <div style="margin-left: 10px;"> <p>&gt;= 95%</p> <p>&lt; 90% y &gt; 95%</p> <p>&lt;= 90%</p> </div> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Cuando se tenga descarga del CD Punta Negra</p> <p>De reporte : Seman al</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes hot product trabajados durante una jornada de trabajo</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, los pallets se trabajan de forma manuales, verificando las góndolas de sala de venta que necesitan reposición</p>	

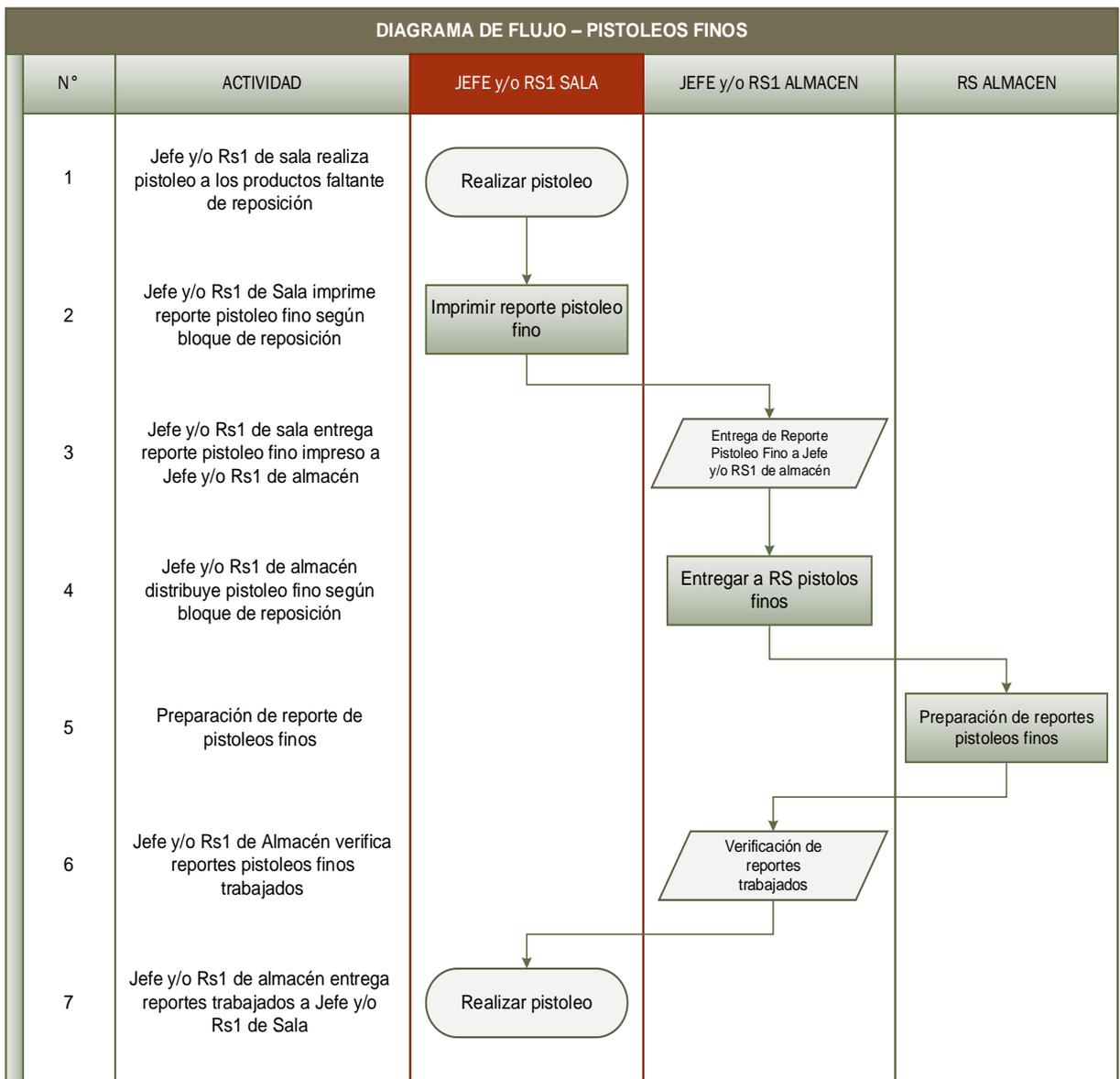
**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.9. Tabla 10: Ficha de Indicadores – Efectividad

Nombre del indicador:	Efectividad
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es el porcentaje de horas trabajadas empleadas en una unidad de descarga</p> <p><b>Formula:</b> <math display="block">\frac{\text{Horas trabajadas}}{\text{Horas planificadas}}</math></p>	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir el porcentaje de horas trabajadas en un turno de descarga</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px;">  <p>&gt;= 95%</p> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px; margin-top: 5px;">  <p>&lt; 90% y &gt; 95%</p> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px; margin-top: 5px;">  <p>&lt;= 90%</p> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Cuando se tenga descarga del CD Punta Negra</p> <p>De reporte : Semanal</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes hot product trabajados durante una jornada de trabajo</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, los pallets se trabajan de forma manuales, verificando las góndolas de sala de venta que necesitan reposición</p>	

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.10. Figura 3: Diagrama de Flujo – Pistolo Fino**



**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.11. Tabla 11: Ficha de Procesos – Pistoleo Fino**

<b>FICHA DE PROCESO - PISTOLEO FINO</b>		
<b>Nombre del Proceso</b>	<b>Fecha de Revisión</b>	<b>Código</b>
PISTOLEO FINO	26/09/2022	FP - 02
		<b>Versión</b>
		1
<b>Misión del proceso</b>		
Asegurar la reposición de los productos faltantes después de la reposición de los productos menor a 20 y reporte de reposición		
<b>Actividades del Proceso</b>		
1. jefe y/o Rs1 de sala realiza pistoleo a los productos faltante de reposición.	5. RS preparan de reporte de pistoleos finos.	
2. jefe y/o Rs1 de Sala imprime reporte pistoleo fino según bloque de reposición.	6. jefe y/o Rs1 de Almacén verifica reportes pistoleos finos trabajados.	
3. jefe y/o Rs1 de sala entrega reporte pistoleo fino impreso a jefe y/o Rs1 de almacén.	7. jefe y/o Rs1 de almacén entrega reportes trabajados a jefe y/o Rs1 de Sala.	
4. jefe y/o Rs1 de almacén distribuye pistoleo fino según bloque de reposición.		
<b>Responsable del Proceso</b>		
<p>Área de Sala: jefe de Sección y/o Rs1</p> <p>Área de Almacén: jefe de sección y/o Rs1, RS</p>		
<b>Entradas del Proceso</b>	<b>Salidas del Proceso</b>	
Reportes pistoleos finos	Coches preparados	

<b>Procesos relacionados</b>
Recepción de mercadería Almacenamiento de mercadería Proceso del Fifo
<b>Recursos / Necesidades</b>
Coches de reposición disponibles
<b>Registro / Archivos</b>
Archivo de formatos pistoleos finos
<b>Indicadores</b>
Sku's trabajados Coches preparados Productividad Eficiencia Efectividad
<b>Documentos aplicables</b>
GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.12. Tabla 12: Ficha de Indicadores – Sku's trabajados

Nombre del indicador:	Sku's trabajados						
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de Sku's trabajados por hora trabajada</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Skus trabajados}}{\text{Horas trabajadas}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir cuantos Sku's han sido trabajados durante una hora de trabajo</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&gt;= 40 Sku's / hora</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 40 Sku's/hora y &gt;= 35 Sku's/hora</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 35 Sku's / hora</td> </tr> </table>			>= 40 Sku's / hora		< 40 Sku's/hora y >= 35 Sku's/hora		< 35 Sku's / hora
	>= 40 Sku's / hora						
	< 40 Sku's/hora y >= 35 Sku's/hora						
	< 35 Sku's / hora						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte pistoleos finos</p> <p>De reporte : Diario</p> <p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>							
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes pistoleos finos realizado por jefe y/o Rs1 de sala</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>							

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.13. Tabla 13: Ficha de Indicadores – Coches preparados**

<b>Nombre del indicador:</b>	Coches preparados						
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de coches preparados por cada colaborador</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Cochs preparados}}{\text{Trabajadores x turno}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir cuantos coches se han preparado por cada colaborador</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&gt;= 4 coches / colaborador</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 4 coches/colaborador y &gt;= 2 coches/colaborador</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 2 coches / colaborador</td> </tr> </table>			>= 4 coches / colaborador		< 4 coches/colaborador y >= 2 coches/colaborador		< 2 coches / colaborador
	>= 4 coches / colaborador						
	< 4 coches/colaborador y >= 2 coches/colaborador						
	< 2 coches / colaborador						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte pistoleos finos</p> <p>De reporte : Diario</p>							
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>							
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes pistoleos finos realizado por jefe y/o Rs1 de sala</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>							

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

#### A.14. Tabla 14: Ficha de Indicadores – Productividad

Nombre del indicador:	Productividad						
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de Sku's trabajados por cada coche preparado</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Skus trabajados}}{\text{Coches preparados}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir la cantidad de Sku's trabajados en cada coche preparado</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&gt;= 40 Sku's / coche</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 40 Sku's/coche y &gt;= 35 Sku's/coche</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="padding-left: 10px;">&lt; 35 Sku's / hora</td> </tr> </table>			>= 40 Sku's / coche		< 40 Sku's/coche y >= 35 Sku's/coche		< 35 Sku's / hora
	>= 40 Sku's / coche						
	< 40 Sku's/coche y >= 35 Sku's/coche						
	< 35 Sku's / hora						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte pistoleos finos</p> <p>De reporte : Diario</p>							
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p> <p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes pistoleos finos realizado por jefe y/o Rs1 de sala</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>							

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.15. Tabla 15: Ficha de Indicadores – Eficiencia**

Nombre del indicador:	Eficiencia						
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es el porcentaje de Sku's trabajados del reporte pistoleo fino</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Skus trabajados}}{\text{Skus pistoleados}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir el porcentaje de Sku's trabajados del pistoleo fino</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table data-bbox="359 853 869 1003"> <tr> <td></td> <td>&gt;= 95%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>&lt; 90% y &gt; 95%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>&lt;= 90%</td> </tr> </table>			>= 95%		< 90% y > 95%		<= 90%
	>= 95%						
	< 90% y > 95%						
	<= 90%						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte pistoleos finos</p> <p>De reporte : Diario</p>							
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>							
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes pistoleos finos realizado por jefe y/o Rs1 de sala</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>							

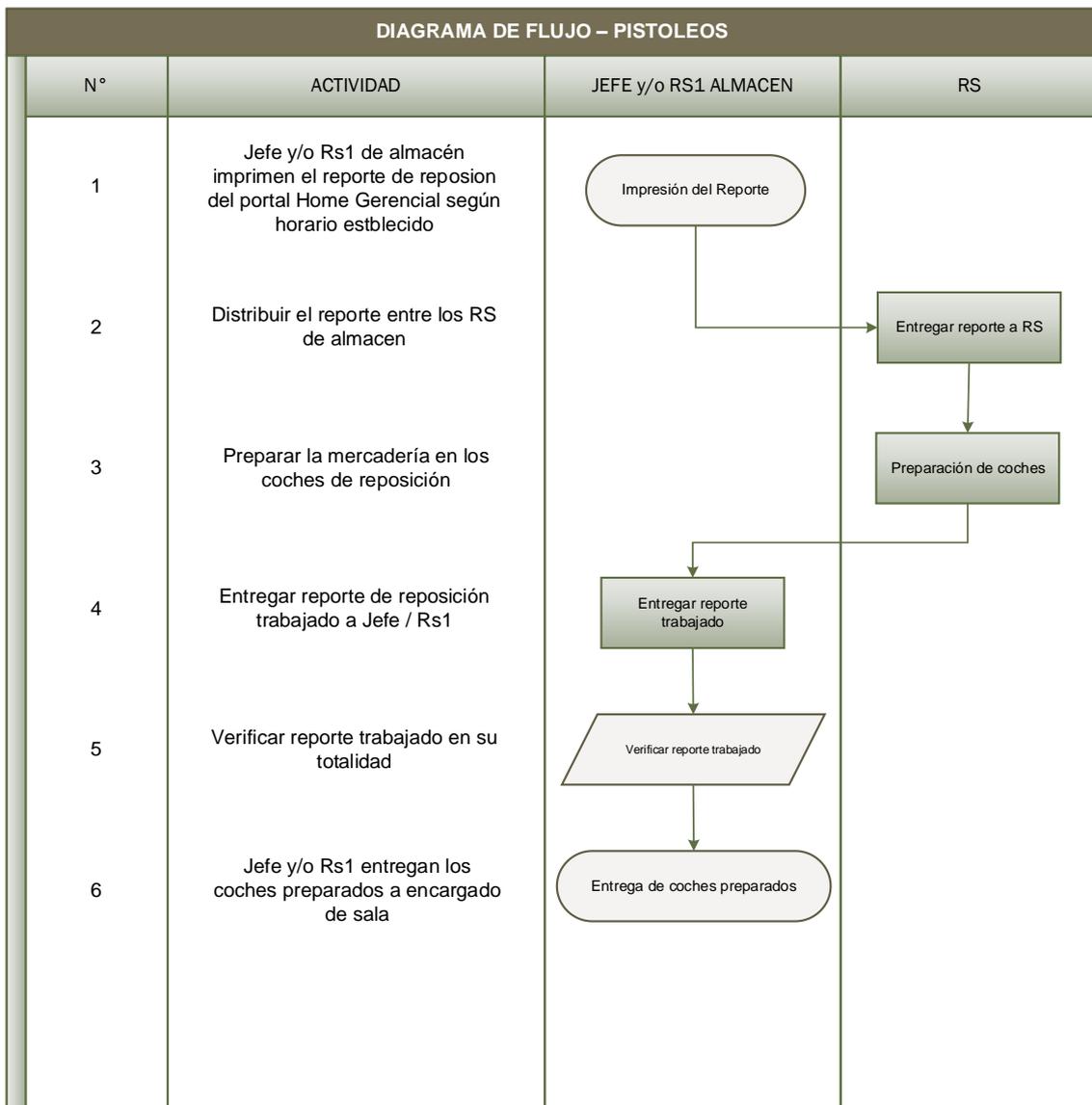
**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.16. Tabla 16: Ficha de Indicadores – Efectividad**

Nombre del indicador:	Efectividad						
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es el porcentaje de horas trabajadas empleadas en la preparación de los reportes de pistoleos finos</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Tiempo preparaciocion}}{\text{Horas planificadas}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir el porcentaje de horas trabajadas en un turno de descarga</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table data-bbox="360 857 871 1003"> <tr> <td></td> <td>&gt;= 95%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>&lt; 90% y &gt; 95%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>&lt;= 90%</td> </tr> </table>			>= 95%		< 90% y > 95%		<= 90%
	>= 95%						
	< 90% y > 95%						
	<= 90%						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte pistoleos finos</p> <p>De reporte : Diario</p>							
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>							
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes pistoleos finos realizado por jefe y/o Rs1 de sala</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>							

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.17. Figura 4: Diagrama de Flujo – Reportes de Reposición**



**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.18. Tabla 17: Ficha de Procesos – Reporte de Reposición**

<b>FICHA DE PROCESO - REPORTE DE REPOSICION</b>		
<b>Nombre del Proceso</b>	<b>Fecha de Revisión</b>	<b>Código</b>
REEPORTE DE REPOSICION	26/09/2022	FP - 03
		<b>Versión</b>
1		
<b>Misión del proceso</b>		
Asegurar la reposición de los productos según venta en horarios ya establecidos		
<b>Actividades del Proceso</b>		
<p>1. jefe y/o Rs1 de almacén imprimen el reporte de reposición del portal Home Gerencial según horario establecido.</p> <p>2. Distribuir el reporte entre los RS de almacén.</p> <p>3. Preparar la mercadería en los coches de reposición.</p> <p>4. Entregar reporte de reposición trabajado a jefe / Rs1.</p> <p>5. Verificar reporte trabajado en su totalidad.</p> <p>6. jefe y/o Rs1 entregan los coches preparados a encargado de sala.</p>		
<b>Responsable del Proceso</b>		
Área de Almacén: jefe de sección y/o Rs1, RS		
<b>Entradas del Proceso</b>	<b>Salidas del Proceso</b>	
Reportes de reposición	Coches preparados	
<b>Procesos relacionados</b>		
Recepción de mercadería Almacenamiento de mercadería Proceso del Fifo		

<b>Recursos / Necesidades</b>
Coches de reposición disponibles
<b>Registro / Archivos</b>
Archivo de formatos pistoleos finos
<b>Indicadores</b>
Sku's trabajados Coches preparados Productividad Eficiencia Efectividad
<b>Documentos aplicables</b>
GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.19.Tabla 18: Ficha de Indicadores – Sku’s trabajados**

Nombre del indicador:	Sku's trabajados
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de Sku's trabajados por hora trabajada</p> <p><b>Formula:</b> <math display="block">\frac{\text{Codigos Trabajados}}{\text{Minutos trabajados}}</math></p>	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir cuantos Sku's han sido trabajados durante una hora de trabajo</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 10px;"> <p><math>\geq 0.7</math> Sku's / min</p> <p><math>&lt; 0.7</math> Sku's/min y <math>\geq 0.5</math> Sku's/min</p> <p><math>&lt; 0.5</math> Sku's / min</p> </div> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte de reposición</p> <p>De reporte : Diario</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes de reposición obtenidos del Home Gerencial</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>	

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.20. Tabla 19: Ficha de Indicadores – Coches preparados**

<b>Nombre del indicador:</b>	Coches preparados
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de coches preparados por cada colaborador</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Cochs preparados}}{\text{Trabajadores} \times \text{turno}}$	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir cuantos coches se han preparado por cada colaborador</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <p>&gt;= 4 coches / colaborador &lt; 4 coches/colaborador y &gt;= 2 coches/colaborador &lt; 2 coches / colaborador</p> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte de reposición</p> <p>De reporte : Diario</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes de reposición obtenidos del Home Gerencial</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>	

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.21. Tabla 20: Ficha de Indicadores – Productividad

Nombre del indicador:	Productividad						
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es la cantidad de Sku's trabajados por cada coche preparado</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Skus trabajados}}{\text{Coches preparados}}$							
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir la cantidad de Sku's trabajados en cada coche preparado</p>							
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>&gt;= 30 Sku's / coche</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>&lt; 30 Sku's/coche y &gt;= 25 Sku's/coche</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td>&lt; 25 Sku's / hora</td> </tr> </table>			>= 30 Sku's / coche		< 30 Sku's/coche y >= 25 Sku's/coche		< 25 Sku's / hora
	>= 30 Sku's / coche						
	< 30 Sku's/coche y >= 25 Sku's/coche						
	< 25 Sku's / hora						
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte de reposición</p> <p>De reporte : Diario</p> <p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>							
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes de reposición obtenidos del Home Gerencial</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>							

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

## A.22. Tabla 21: Ficha de Indicadores – Eficiencia

Nombre del indicador:	Eficiencia
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es el porcentaje de Sku's trabajados del reporte de reposición</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Skus trabajados}}{\text{Skus pistoleados}}$	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir el porcentaje de Sku's trabajados del reporte de reposición</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px;">  <p>&gt;= 90%</p> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px; margin-top: 5px;">  <p>&lt; 80% y &gt; 90%</p> </div> <div style="display: flex; align-items: center; margin-left: 40px; margin-top: 5px;">  <p>&lt;= 80%</p> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte de reposición</p> <p>De reporte : Diario</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes de reposición obtenidos del Home Gerencial</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>	

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.23. Tabla 22: Ficha de Indicadores – Efectividad**

Nombre del indicador:	Efectividad
<p><b>1. Definición</b></p> <p><b>Expresión conceptual:</b> Es el porcentaje de horas trabajadas empleadas en la preparación de los reportes de reposición</p> <p><b>Formula:</b></p> $\frac{\text{Tiempo preparacion}}{\text{Horas planificadas}}$	
<p><b>2. Objetivo</b></p> <p>Medir el porcentaje de horas trabajadas en un turno de descarga</p>	
<p><b>3. Consideraciones de gestión</b></p> <div style="display: flex; align-items: center; gap: 10px;"> <div style="display: flex; flex-direction: column; gap: 5px;"> <div style="width: 20px; height: 15px; background-color: green;"></div> <div style="width: 20px; height: 15px; background-color: yellow;"></div> <div style="width: 20px; height: 15px; background-color: red;"></div> </div> <div> <p>&gt;= 90%</p> <p>&lt; 80% y &gt; 90%</p> <p>&lt;= 80%</p> </div> </div>	
<p><b>4. Periodicidad</b></p> <p>De toma de datos : Reporte de reposición</p> <p>De reporte : Diario</p>	
<p><b>5. Responsabilidad</b></p> <p>Del calculo : Rs1</p> <p>Del análisis y plan de acción : Jefe de Sección</p>	
<p><b>6. Información y datos</b></p> <p>a) Fuente principal Se obtiene de los reportes de reposición obtenidos del Home Gerencial</p> <p>a) Fuente secundaria: Si no se obtiene los reportes a trabajar, jefe y/o rs1 de almacén pueden realizar el pistoleo fino</p>	

**Fuente:** GTA – MC034 MANUAL FUM PLAZA VEA

**A.24. Tabla 23: Resumen Datos Pistoleo Fino**

SEMANA	DÍA	Cantidad de códigos pistoleados	Cantidad de códigos preparados	Códigos por verificar y/o ajustar	Tiempo de preparación (horas)	Cantidad de coches	Colaboradores	Horas planificadas
S01	D18	402	246	156	6.38	9	4	8
	D19	353	239	114	7.10	14	5	8
	D20	464	220	244	5.13	10	4	8
	D21	308	148	160	5.42	9	4	8
	D22	363	260	103	7.58	13	5	8
	D23	402	246	156	5.42	12	5	8
	D24	389	216	173	7.10	13	5	8
S02	D25	353	239	114	5.13	16	4	8
	D26	402	148	254	6.38	9	5	8
	D27	327	239	88	5.13	15	4	8
	D28	369	220	149	6.38	12	4	8
	D29	308	148	160	5.42	9	5	8
	D30	390	246	144	5.13	12	5	8
	D01	434	260	174	7.10	14	5	8
S03	D02	424	220	204	5.80	14	4	8
	D03	346	246	100	6.13	13	5	8
	D04	447	260	187	5.08	14	4	8
	D05	390	246	144	6.65	13	4	8
	D06	350	216	134	5.98	11	5	8
	D07	464	220	244	5.42	13	5	8
	D08	402	148	254	7.05	13	5	8

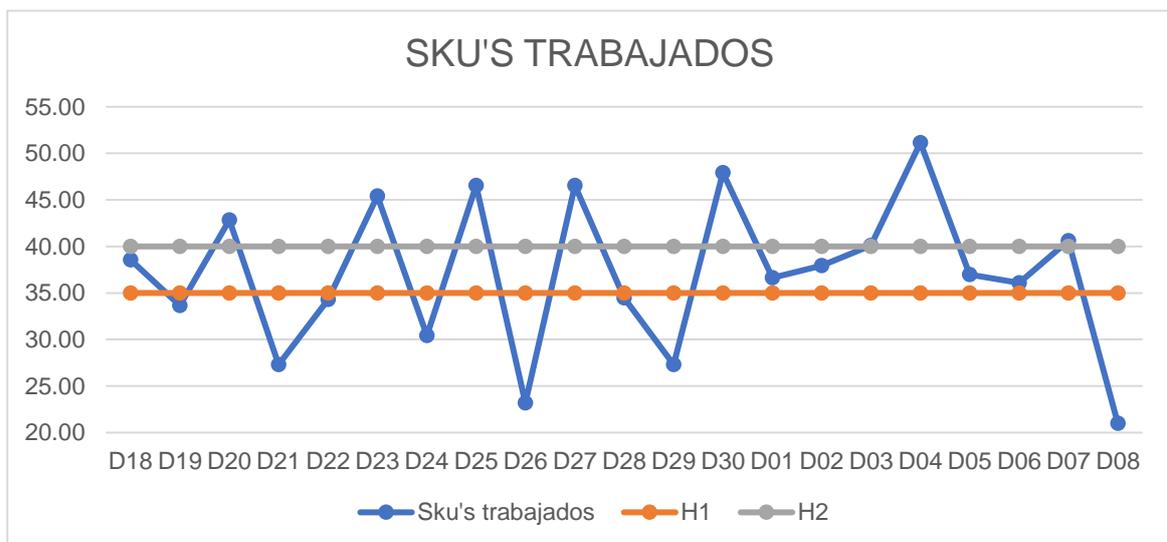
Fuente: Elaboración Propia

**A.25 Tabla 24: Sku's trabajados**

SEMANA	DÍA	Sku's trabajados	H1	H2
S01	D18	38.54	35	40
	D19	33.66	35	40
	D20	42.86	35	40
	D21	27.32	35	40
	D22	34.29	35	40
	D23	45.42	35	40
	D24	30.42	35	40
S02	D25	46.56	35	40
	D26	23.19	35	40
	D27	46.56	35	40
	D28	34.46	35	40
	D29	27.32	35	40
	D30	47.92	35	40
	D01	36.62	35	40
S03	D02	37.93	35	40
	D03	40.11	35	40
	D04	51.15	35	40
	D05	36.99	35	40
	D06	36.10	35	40
	D07	40.62	35	40
	D08	20.99	35	40
<b>PROMEDIO</b>		37.10		

Fuente: Elaboración Propia

**A.26 Gráfico 1: Sku's trabajados**



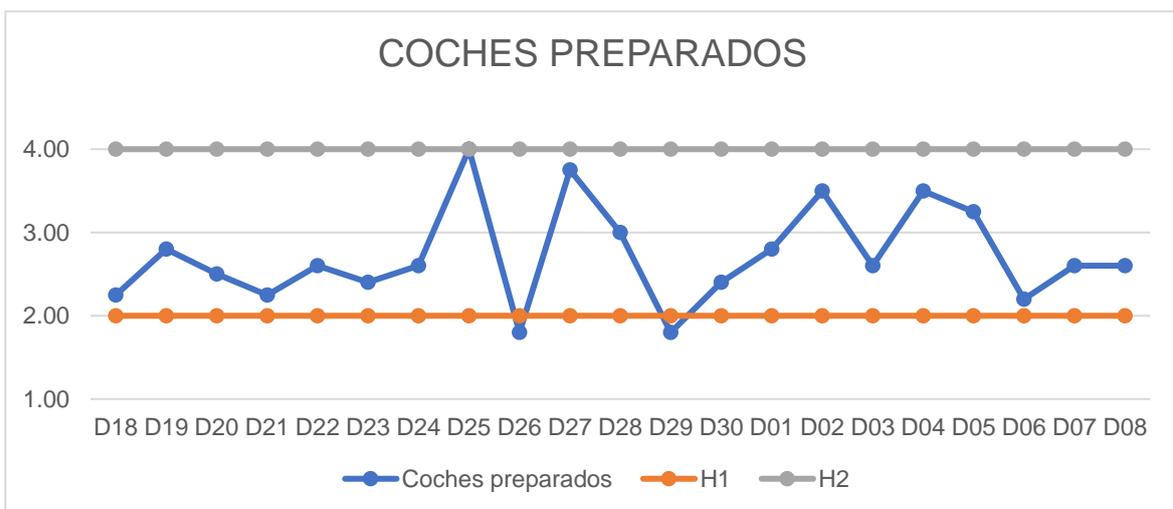
Fuente: Elaboración Propia

**A.27 Tabla 25: Coches preparados**

SEMANA	DÍA	Coches preparados	H1	H2
S01	D18	2.25	2	4
	D19	2.80	2	4
	D20	2.50	2	4
	D21	2.25	2	4
	D22	2.60	2	4
	D23	2.40	2	4
	D24	2.60	2	4
S02	D25	4.00	2	4
	D26	1.80	2	4
	D27	3.75	2	4
	D28	3.00	2	4
	D29	1.80	2	4
	D30	2.40	2	4
	D01	2.80	2	4
S03	D02	3.50	2	4
	D03	2.60	2	4
	D04	3.50	2	4
	D05	3.25	2	4
	D06	2.20	2	4
	D07	2.60	2	4
	D08	2.60	2	4
<b>PROMEDIO</b>		2.72		

Fuente: Elaboración Propia

**A.28 Gráfico 2: Coches preparados**



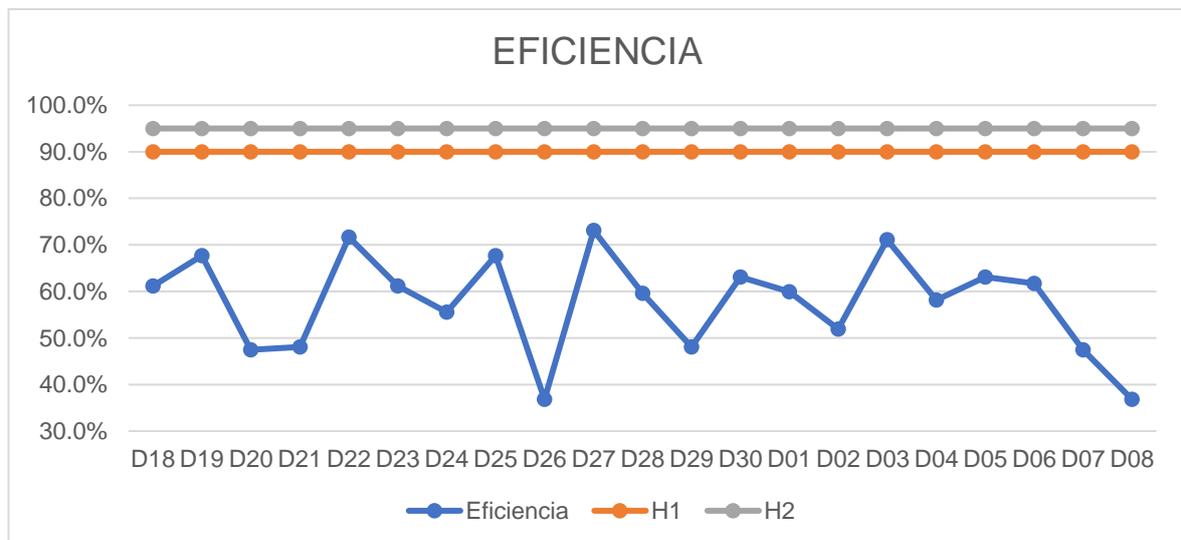
Fuente: Elaboración Propia

**A.29 Tabla 26: Eficiencia**

SEMANA	DÍA	Eficiencia	H1	H2
S01	D18	61.2%	90%	95%
	D19	67.7%	90%	95%
	D20	47.4%	90%	95%
	D21	48.1%	90%	95%
	D22	71.6%	90%	95%
	D23	61.2%	90%	95%
	D24	55.5%	90%	95%
S02	D25	67.7%	90%	95%
	D26	36.8%	90%	95%
	D27	73.1%	90%	95%
	D28	59.6%	90%	95%
	D29	48.1%	90%	95%
	D30	63.1%	90%	95%
	D01	59.9%	90%	95%
S03	D02	51.9%	90%	95%
	D03	71.1%	90%	95%
	D04	58.2%	90%	95%
	D05	63.1%	90%	95%
	D06	61.7%	90%	95%
	D07	47.4%	90%	95%
	D08	36.8%	90%	95%
<b>PROMEDIO</b>		<b>57.7%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.30 Gráfico 3: Eficiencia**



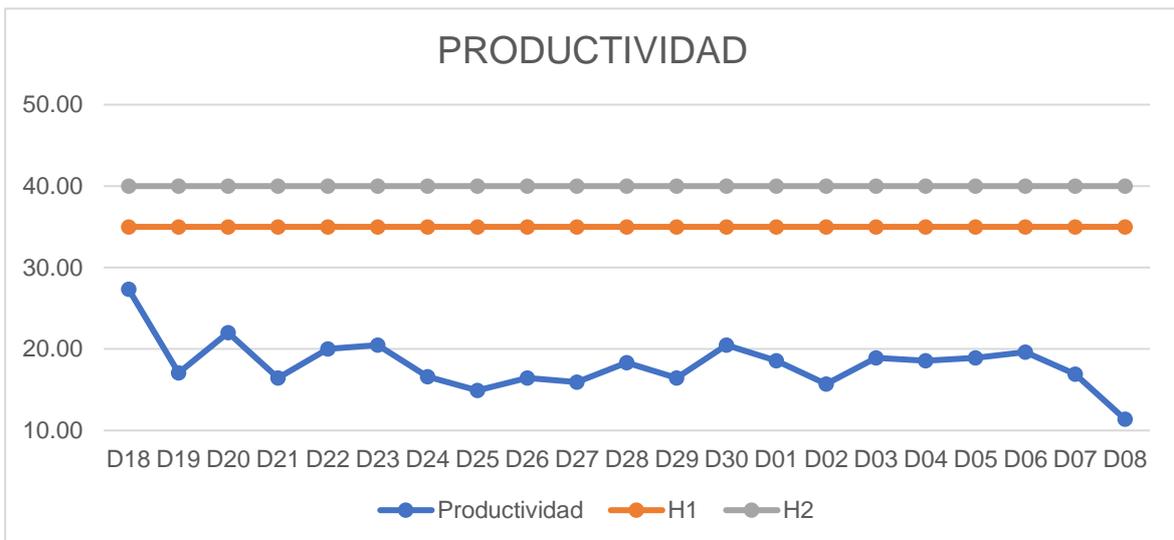
Fuente: Elaboración Propia

**A.31 Tabla 27: Productividad**

SEMANA	DÍA	Productividad	H1	H2
S01	D18	27.33	35	40
	D19	17.07	35	40
	D20	22.00	35	40
	D21	16.44	35	40
	D22	20.00	35	40
	D23	20.50	35	40
	D24	16.62	35	40
S02	D25	14.94	35	40
	D26	16.44	35	40
	D27	15.93	35	40
	D28	18.33	35	40
	D29	16.44	35	40
	D30	20.50	35	40
	D01	18.57	35	40
S03	D02	15.71	35	40
	D03	18.92	35	40
	D04	18.57	35	40
	D05	18.92	35	40
	D06	19.64	35	40
	D07	16.92	35	40
	D08	11.38	35	40
<b>PROMEDIO</b>		18.15		

Fuente: Elaboración Propia

**A.32 Gráfico 4: Productividad**



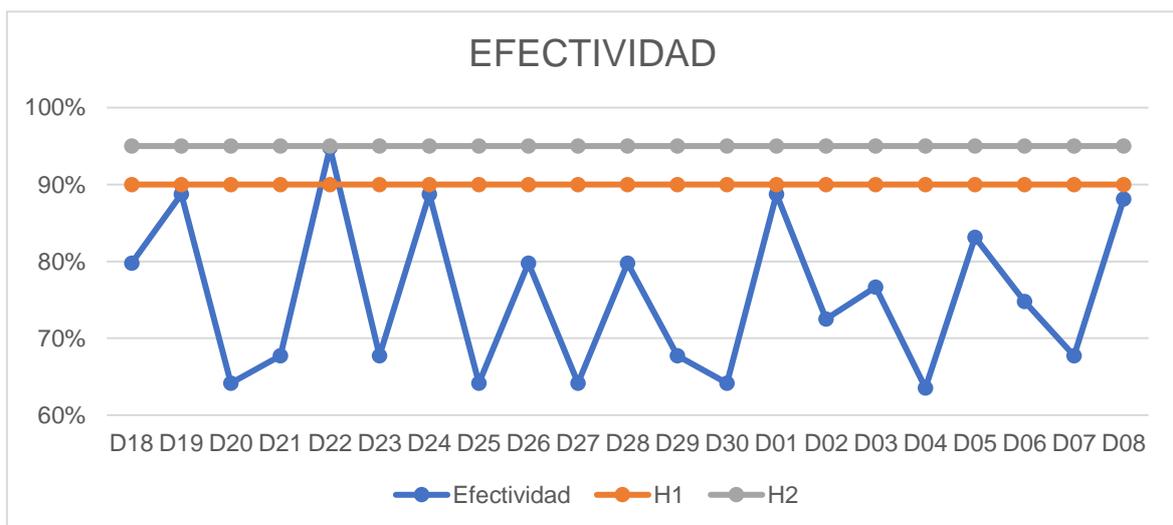
Fuente: Elaboración Propia

**A.33 Tabla 28: Efectividad**

SEMANA	DÍA	Efectividad	H1	H2
S01	D18	79.8%	90%	95%
	D19	88.8%	90%	95%
	D20	64.2%	90%	95%
	D21	67.7%	90%	95%
	D22	94.8%	90%	95%
	D23	67.7%	90%	95%
	D24	88.8%	90%	95%
S02	D25	64.2%	90%	95%
	D26	79.8%	90%	95%
	D27	64.2%	90%	95%
	D28	79.8%	90%	95%
	D29	67.7%	90%	95%
	D30	64.2%	90%	95%
	D01	88.8%	90%	95%
S03	D02	72.5%	90%	95%
	D03	76.7%	90%	95%
	D04	63.5%	90%	95%
	D05	83.1%	90%	95%
	D06	74.8%	90%	95%
	D07	67.7%	90%	95%
	D08	88.1%	90%	95%
<b>PROMEDIO</b>		75.6%		

Fuente: Elaboración Propia

**A.34 Gráfico 5: Efectividad**



Fuente: Elaboración Propia

**A.35 Tabla 29: Resumen Datos Hot Product**

SEMANA	DÍA	PALLET	Pallets trabajados	Pallets para reposición	Tiempo de preparación	Pallets por trabajar	Colaboradores	Horas planificadas
S01	D18	40	32	10	19.18	8	6	16
	D20	41	29	11	18.84	12	6	16
	D22	41	29	10	16.38	12	6	16
	D24	40	33	11	17.06	7	6	16
S02	D27	44	35	15	17.16	9	6	16
	D29	40	29	14	17.01	11	6	16
	D01	40	32	14	16.9	8	6	16
S03	D04	42	33	16	17.03	9	6	16
	D06	37	30	11	16.51	7	6	16
	D08	40	30	12	17.58	10	6	16

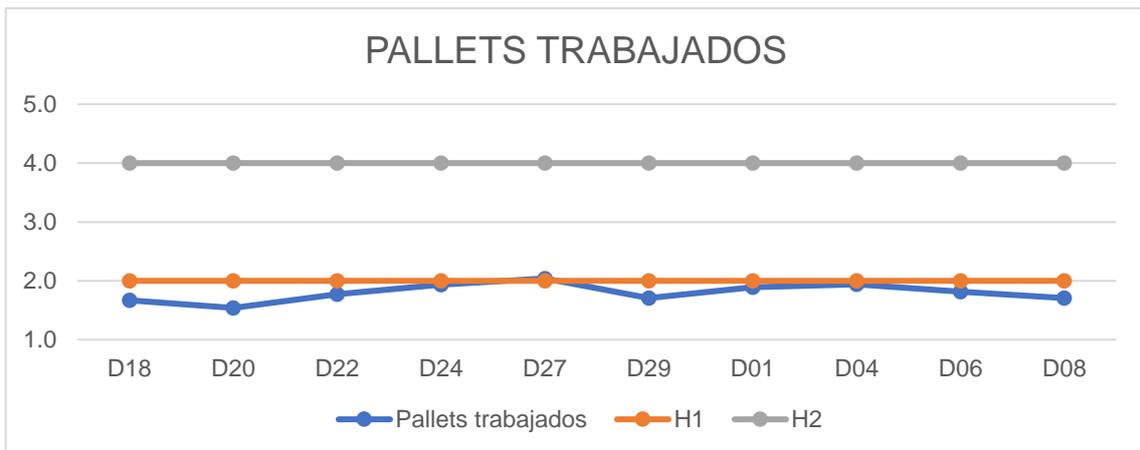
**Fuente:** Elaboración Propia

**A.36 Tabla 30: Pallets trabajados**

SEMANA	DÍA	Pallets trabajados	H1	H2
S01	D18	1.7	2	4
	D20	1.5	2	4
	D22	1.8	2	4
	D24	1.9	2	4
S02	D27	2.0	2	4
	D29	1.7	2	4
	D01	1.9	2	4
S03	D04	1.9	2	4
	D06	1.8	2	4
	D08	1.7	2	4
<b>PROMEDIO</b>		<b>1.8</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.37 Gráfico 6: Pallets trabajados**



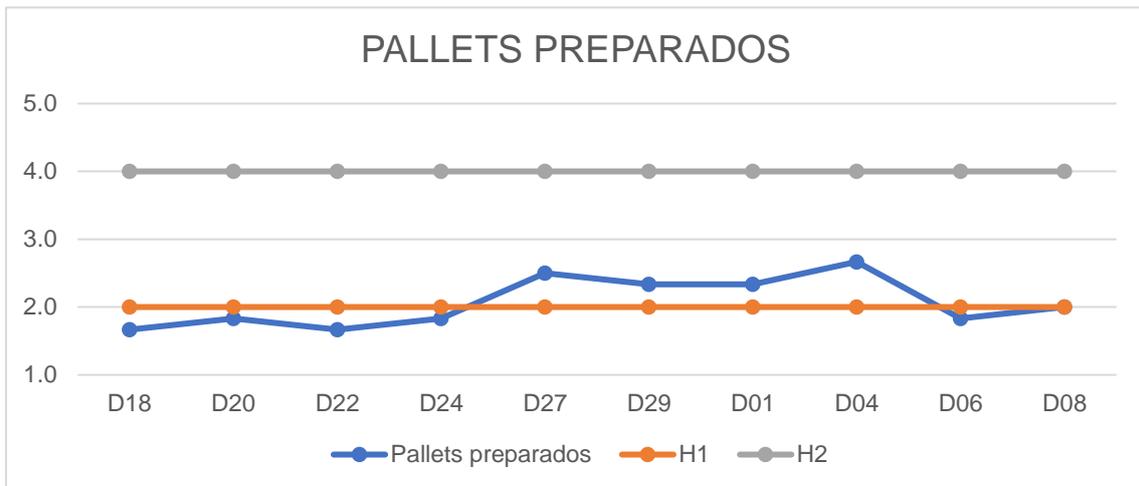
Fuente: Elaboración Propia

**A.38 Tabla 31: Pallets preparados**

SEMANA	DÍA	Pallets preparados	H1	H2
S01	D18	1.7	2	4
	D20	1.8	2	4
	D22	1.7	2	4
	D24	1.8	2	4
S02	D27	2.5	2	4
	D29	2.3	2	4
	D01	2.3	2	4
S03	D04	2.7	2	4
	D06	1.8	2	4
	D08	2.0	2	4
<b>PROMEDIO</b>		<b>2.1</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.39 Gráfico 7: Pallets preparados**



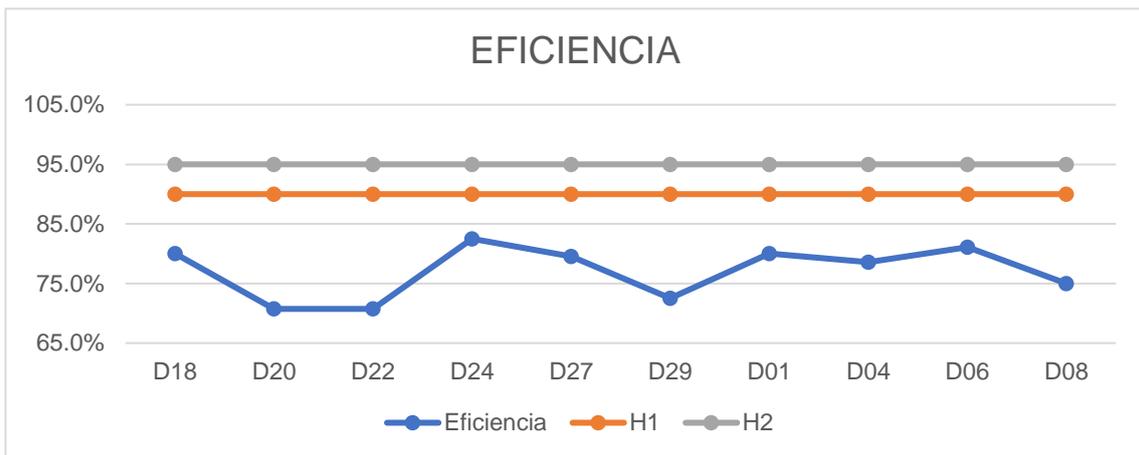
Fuente: Elaboración Propia

**A.40 Tabla 32: Eficiencia**

SEMANA	DÍA	Eficiencia	H1	H2
S01	D18	80.0%	90.0%	95.0%
	D20	70.7%	90.0%	95.0%
	D22	70.7%	90.0%	95.0%
	D24	82.5%	90.0%	95.0%
S02	D27	79.5%	90.0%	95.0%
	D29	72.5%	90.0%	95.0%
	D01	80.0%	90.0%	95.0%
S03	D04	78.6%	90.0%	95.0%
	D06	81.1%	90.0%	95.0%
	D08	75.0%	90.0%	95.0%
<b>PROMEDIO</b>		<b>77.1%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.41. Gráfico 8: Eficiencia**



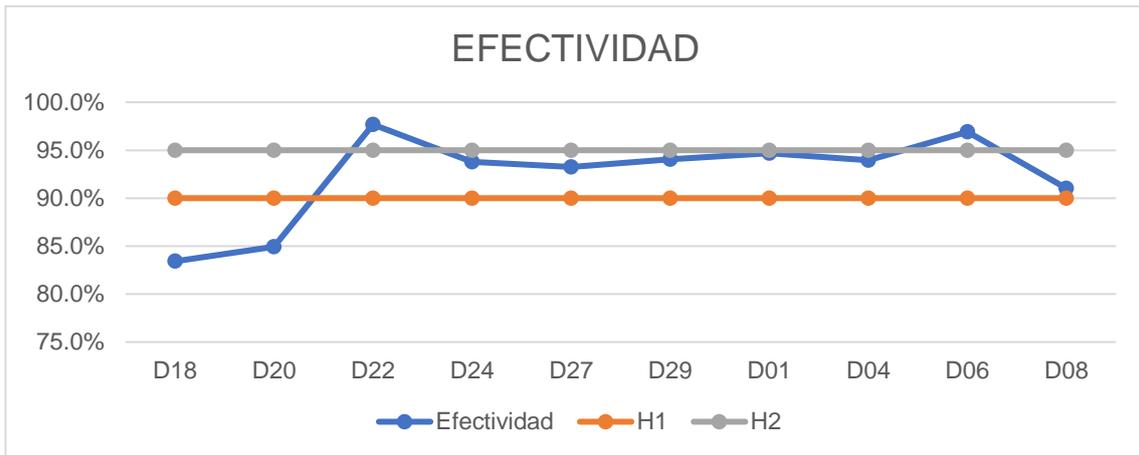
Fuente: Elaboración Propia

**A.42 Tabla 33: Efectividad**

SEMANA	DÍA	Efectividad	H1	H2
S01	D18	83.4%	90.0%	95.0%
	D20	84.9%	90.0%	95.0%
	D22	97.7%	90.0%	95.0%
	D24	93.8%	90.0%	95.0%
S02	D27	93.2%	90.0%	95.0%
	D29	94.1%	90.0%	95.0%
	D01	94.7%	90.0%	95.0%
S03	D04	94.0%	90.0%	95.0%
	D06	96.9%	90.0%	95.0%
	D08	91.0%	90.0%	95.0%
<b>PROMEDIO</b>		<b>92.4%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.43 Gráfico 9: Efectividad**



Fuente: Elaboración Propia

**A.44 Tabla 34: Resumen Datos Reporte de Reposición**

SEMANA	DÍA	Cantidad de códigos	Cantidad de códigos preparados	Códigos por verificar y/o ajustar	Tiempo de preparación (min)	Cantidad de coches	Colaboradores	Tiempo planificado (min)
S01	D18	461	278	183	592	16	5	420
	D19	461	280	181	573	16	5	420
	D20	464	278	186	584	16	5	420
	D21	467	297	170	575	16	5	420
	D22	522	315	207	658	18	5	420
	D23	517	322	195	675	18	5	420
	D24	468	288	180	588	16	5	420
S02	D25	527	321	206	668	18	5	420
	D26	507	322	185	671	18	5	420
	D27	465	270	195	613	16	5	420
	D28	515	306	209	646	18	5	420
	D29	534	336	198	670	18	5	420
	D30	544	354	190	686	18	5	420
	D01	519	311	208	664	18	5	420
S03	D02	456	274	182	584	16	5	420
	D03	544	354	190	686	18	5	420
	D04	510	308	202	656	18	5	420
	D05	523	334	189	669	18	5	420
	D06	479	290	189	589	16	5	420
	D07	498	312	186	664	18	5	420
	D08	534	336	198	670	18	5	420

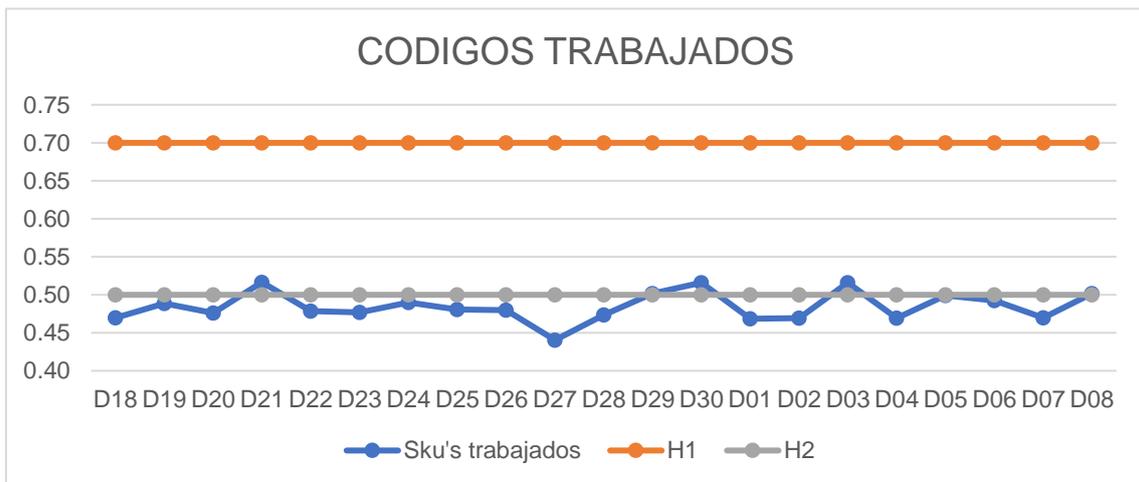
Fuente: Elaboración Propia

**A.45 Tabla 35: Códigos Trabajados**

SEMANA	DÍA	Códigos trabajados	H1	H2
S01	D18	0.47	0.7	0.5
	D19	0.49	0.7	0.5
	D20	0.48	0.7	0.5
	D21	0.52	0.7	0.5
	D22	0.48	0.7	0.5
	D23	0.48	0.7	0.5
	D24	0.49	0.7	0.5
S02	D25	0.48	0.7	0.5
	D26	0.48	0.7	0.5
	D27	0.44	0.7	0.5
	D28	0.47	0.7	0.5
	D29	0.50	0.7	0.5
	D30	0.52	0.7	0.5
	D01	0.47	0.7	0.5
S03	D02	0.47	0.7	0.5
	D03	0.52	0.7	0.5
	D04	0.47	0.7	0.5
	D05	0.50	0.7	0.5
	D06	0.49	0.7	0.5
	D07	0.47	0.7	0.5
	D08	0.50	0.7	0.5
<b>PROMEDIO</b>		<b>0.48</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.46 Gráfico 10: Códigos trabajados**



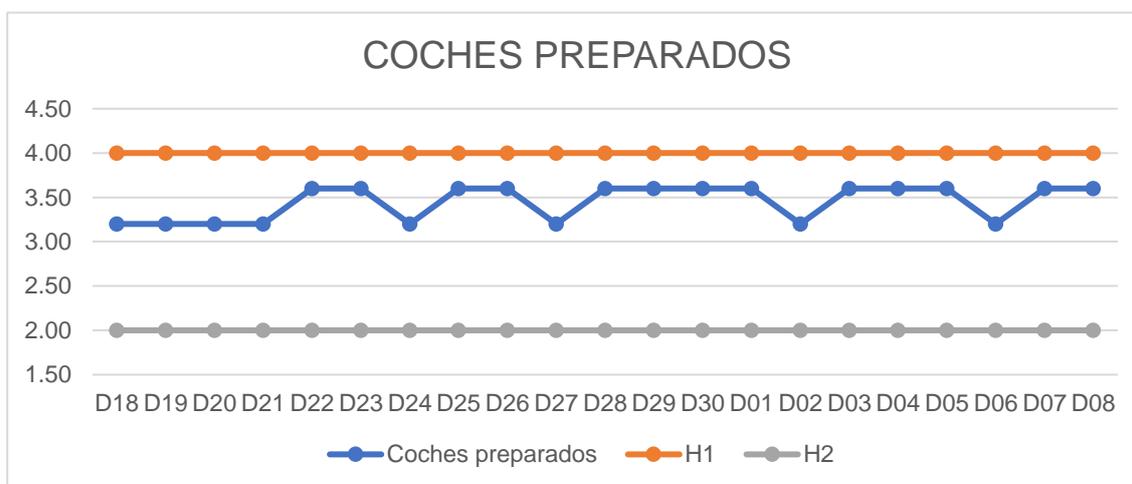
Fuente: Elaboración Propia

**A.47 Tabla N°18: Tabla 36: Coches preparados**

SEMANA	DÍA	Coches preparados	H1	H2
S01	D18	3.20	4	2
	D19	3.20	4	2
	D20	3.20	4	2
	D21	3.20	4	2
	D22	3.60	4	2
	D23	3.60	4	2
	D24	3.20	4	2
S02	D25	3.60	4	2
	D26	3.60	4	2
	D27	3.20	4	2
	D28	3.60	4	2
	D29	3.60	4	2
	D30	3.60	4	2
	D01	3.60	4	2
S03	D02	3.20	4	2
	D03	3.60	4	2
	D04	3.60	4	2
	D05	3.60	4	2
	D06	3.20	4	2
	D07	3.60	4	2
	D08	3.60	4	2
<b>PROMEDIO</b>		<b>3.45</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.48 Gráfico 11: Coches preparados**



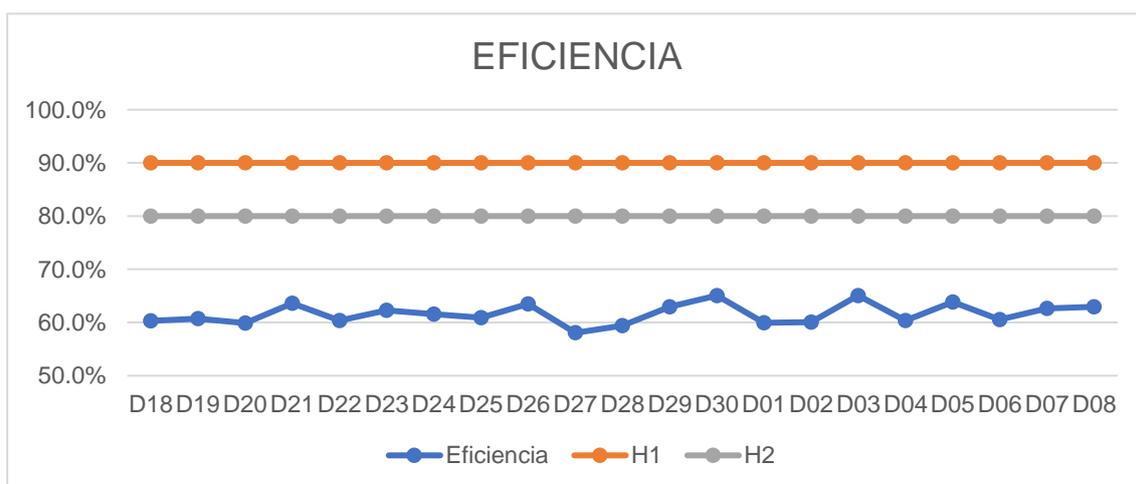
Fuente: Elaboración Propia

**A.49 Tabla N°19: Tabla 37: Eficiencia**

SEMANA	DÍA	Eficiencia	H1	H2
S01	D18	60.3%	90%	80%
	D19	60.7%	90%	80%
	D20	59.9%	90%	80%
	D21	63.6%	90%	80%
	D22	60.3%	90%	80%
	D23	62.3%	90%	80%
	D24	61.5%	90%	80%
S02	D25	60.9%	90%	80%
	D26	63.5%	90%	80%
	D27	58.1%	90%	80%
	D28	59.4%	90%	80%
	D29	62.9%	90%	80%
	D30	65.1%	90%	80%
	D01	59.9%	90%	80%
S03	D02	60.1%	90%	80%
	D03	65.1%	90%	80%
	D04	60.4%	90%	80%
	D05	63.9%	90%	80%
	D06	60.5%	90%	80%
	D07	62.7%	90%	80%
	D08	62.9%	90%	80%
<b>PROMEDIO</b>		<b>61.6%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.50 Gráfico 12: Eficiencia**



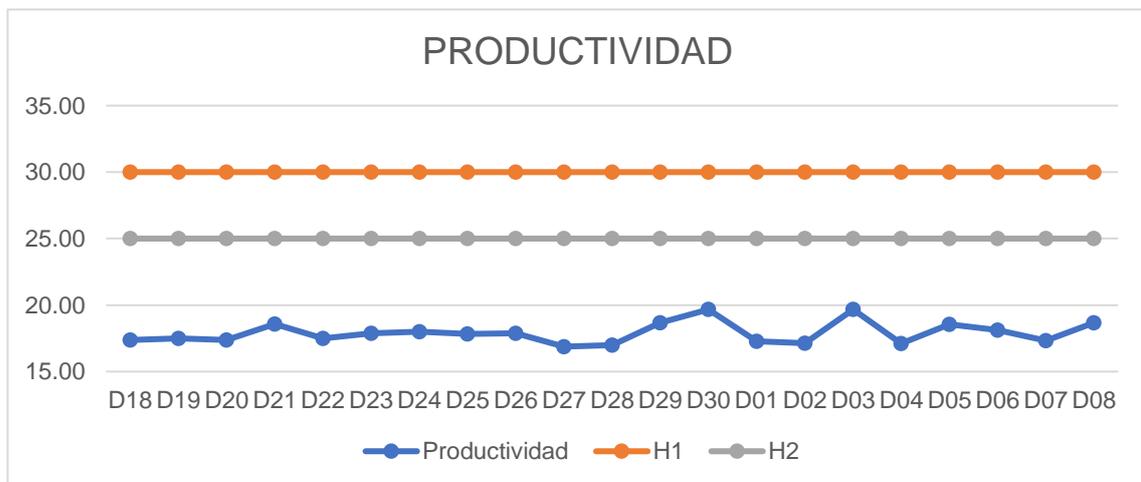
Fuente: Elaboración Propia

**A.51 Tabla 38: : Productividad**

SEMANA	DÍA	Productividad	H1	H2
S01	D18	17.38	30	25
	D19	17.50	30	25
	D20	17.38	30	25
	D21	18.56	30	25
	D22	17.50	30	25
	D23	17.89	30	25
	D24	18.00	30	25
S02	D25	17.83	30	25
	D26	17.89	30	25
	D27	16.88	30	25
	D28	17.00	30	25
	D29	18.67	30	25
	D30	19.67	30	25
	D01	17.28	30	25
S03	D02	17.13	30	25
	D03	19.67	30	25
	D04	17.11	30	25
	D05	18.56	30	25
	D06	18.13	30	25
	D07	17.33	30	25
	D08	18.67	30	25
<b>PROMEDIO</b>		<b>17.90</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.52 Gráfico 13: Productividad**



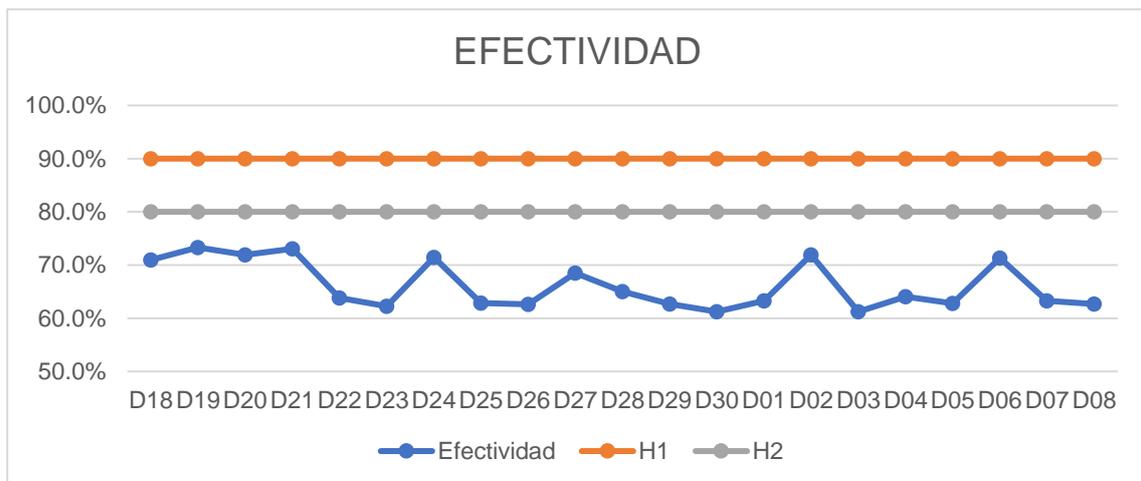
Fuente: Elaboración Propia

**A.53 Tabla 39: Efectividad**

SEMANA	DÍA	Efectividad	H1	H2
S01	D18	70.9%	90%	80%
	D19	73.3%	90%	80%
	D20	71.9%	90%	80%
	D21	73.0%	90%	80%
	D22	63.8%	90%	80%
	D23	62.2%	90%	80%
	D24	71.4%	90%	80%
S02	D25	62.9%	90%	80%
	D26	62.6%	90%	80%
	D27	68.5%	90%	80%
	D28	65.0%	90%	80%
	D29	62.7%	90%	80%
	D30	61.2%	90%	80%
	D01	63.3%	90%	80%
S03	D02	71.9%	90%	80%
	D03	61.2%	90%	80%
	D04	64.0%	90%	80%
	D05	62.8%	90%	80%
	D06	71.3%	90%	80%
	D07	63.3%	90%	80%
	D08	62.7%	90%	80%
<b>PROMEDIO</b>		<b>66.2%</b>		

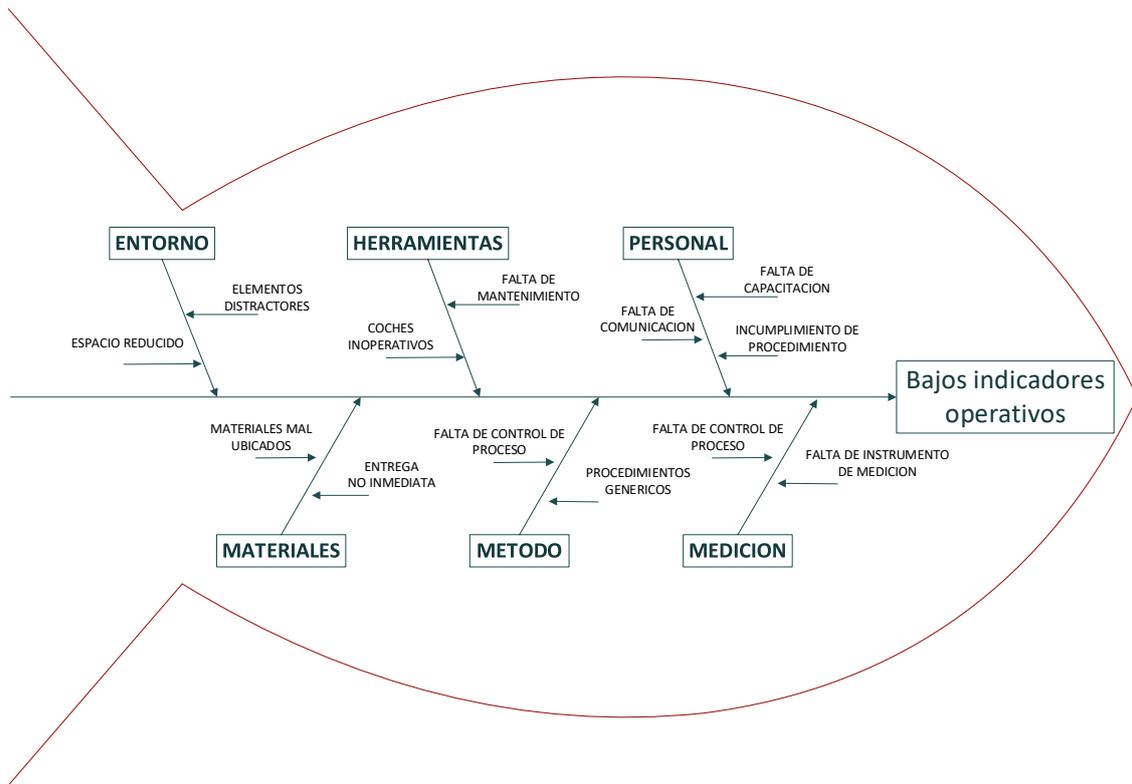
Fuente: Elaboración Propia

**A.54 Gráfico 14: Efectividad**



Fuente: Elaboración Propia

**A.55 Figura 5: Diagrama de Ishikawa**



**Fuente:** Elaboración Propia

**A.56 Tabla 40: Causas y Efecto**

EFEECTO	CATEGORÍA	CAUSA
BAJO INDICADORES OPERATIVOS	PERSONAL	Falta de capacitación
		Incumplimiento de procedimiento
		Falta de comunicación
	HERRAMIENTAS	Coches inoperativos
		Falta de mantenimiento
	ENTORNO	Espacio reducido
		Elementos distractores
	MEDICIÓN	Falta de instrumento de medición
		Falta de control de proceso
	METODO	Procedimiento genérico
Falta de control de proceso		
MATERIALES	Materiales mal ubicados	
	Entrega no inmediata	

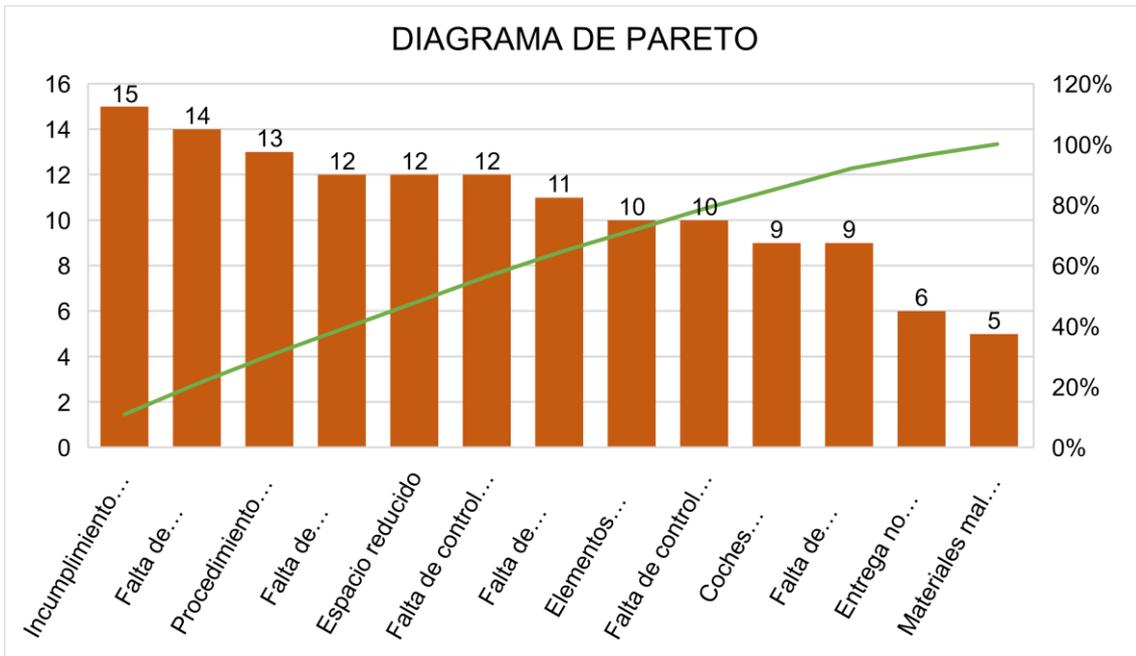
**Fuente:** Elaboración Propia

**A.57 Tabla 41: Clasificación de Causa- Efecto**

CAUSA	27/09 al 30/09	01/10 al 03/10	04/10 al 10/10	TOTAL	%	% Acum.
Incumplimiento de procedimiento	5	5	5	15	10.9%	10.9%
Falta de capacitación	5	4	5	14	10.1%	21.0%
Procedimiento genérico	4	4	5	13	9.4%	30.4%
Falta de comunicación	4	4	4	12	8.7%	39.1%
Espacio reducido	4	4	4	12	8.7%	47.8%
Falta de control de proceso - medición	4	4	4	12	8.7%	56.5%
Falta de mantenimiento	4	3	4	11	8.0%	64.5%
Elementos distractores	3	4	3	10	7.2%	71.7%
Falta de control de proceso – método	3	4	3	10	7.2%	79.0%
Coches inoperativos	3	3	3	9	6.5%	85.5%
Falta de instrumento de medición	3	3	3	9	6.5%	92.0%
Entrega no inmediata	2	2	2	6	4.3%	96.4%
Materiales mal ubicados	2	1	2	5	3.6%	100.0%
				138	100.0%	

**Fuente:** Elaboración Propia

**A.58 Gráfico 15: Diagrama de Pareto**



Fuente: Elaboración Propia

**A.59 Tabla 42: Planificación de actividades**

PLANIFICAR	REPORTE HOT PRODUCT	PISTOLEO FINO	REPORTE DE REPOSICIÓN
Replantear los procedimientos	SI	SI	SI
Capacitación al personal	SI	SI	SI
Tiempos de frecuencia	SI	SI	SI
Clasificar a los colaboradores según sus habilidades	SI	SI	SI
Check list de inspección	SI	SI	SI

Fuente: Elaboración Propia

## A.60 Figura 6: Horarios de preparación de mercadería según manual RAS



Fuente: GTA – MC034 MANUAL RAS PLAZA VEA

### A.61 Tabla 43: Tabla Horas Laborales

Colaborador	Horas empleadas	Otras actividades	Horas laboradas
Full time	6 horas	2 horas	8 horas
Part time	2 horas 30 min	1 hora 15 min	3 horas 45 min

Fuente: Elaboración Propia

### A.62 Tabla 44: Tabla Proceso Hot Product

Colaborador	Horas empleadas	Tiempo / pallet	Pallets trabajados
Full time	6 horas	15 min	24 pallets
Part time	2 horas 30 min	15 min	6 pallets

Fuente: Elaboración Propia

### A.63 Tabla 45: Preparación pistoleo fino

REPORTE	IMPRESIÓN	Armado de coches	Hora inicio	Hora fin
Pistoleo fino 1	6:00 a. m.		6:00 a. m.	9:45 a. m.
Pistoleo fino 2	6:00 p. m.		6:00 p. m.	9:45 p. m.

Fuente: Elaboración Propia

**A.64 Tabla 46: ETAPA DE ACTUAR**

<b>ACTUAR</b>	<b>REPORTE DE REPOSICIÓN</b>	<b>HOT PRODUCT</b>	<b>PISTOLEO FINO</b>
REALIZAR INSPECCIONES PERIÓDICAS	SI	SI	SI
INSPECCIÓN DIARIA AL COLABORADOR	SI	SI	SI
BRINDAR SOLUCIÓN INMEDIATAS	SI	SI	SI
CAPACITACIÓN CONSTANTE	SI	SI	SI

**Fuente:** Elaboración Propia

**A.65 Tabla 47: Resumen Datos Pistoleo Fino**

SEMANA	DÍA	Cantidad de códigos pistoleados	Cantidad de códigos preparados	Códigos por verificar y/o ajustar	Tiempo de preparación (horas)	Cantidad de coches	Colaboradores	Horas planificadas
S01	D18	654	633	21	7.58	18	3	8
	D19	574	513	61	8.00	19	3	8
	D20	754	708	46	7.36	17	3	8
	D21	500	466	34	8.00	18	3	8
	D22	590	561	29	7.48	19	3	8
	D23	654	646	8	7.59	18	3	8
	D24	633	596	37	7.60	18	3	8
S02	D25	574	521	53	7.54	19	3	8
	D26	654	623	31	7.36	18	3	8
	D27	531	505	26	8.00	17	3	8
	D28	600	559	41	7.62	19	3	8
	D29	500	486	14	7.36	18	3	8
	D30	634	608	26	8.00	17	3	8
	D01	705	691	14	7.87	19	3	8
S03	D02	689	678	11	7.42	18	3	8
	D03	563	546	17	8.00	19	3	8
	D04	726	688	38	7.69	17	3	8
	D05	634	616	18	7.41	18	3	8
	D06	569	564	5	8.00	19	3	8
	D07	754	743	11	7.36	18	3	8
	D08	654	633	21	8.00	17	3	8

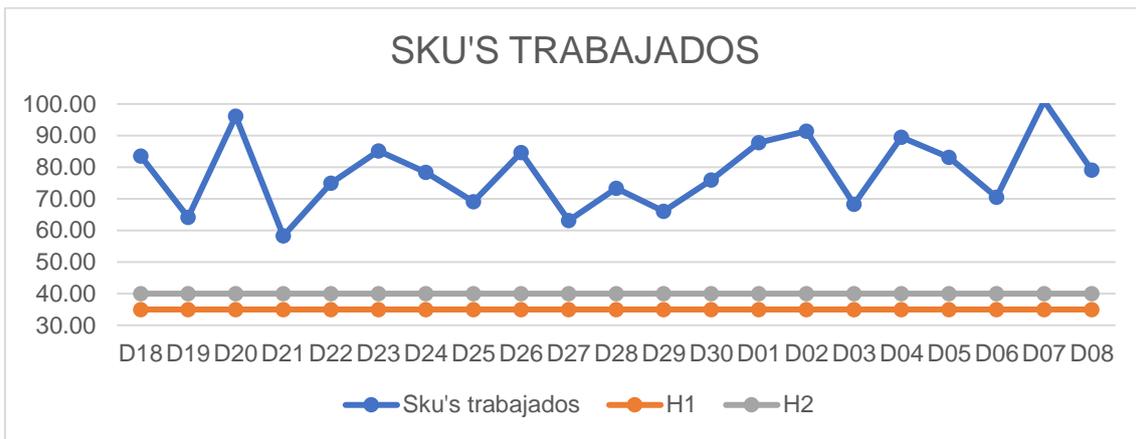
**Fuente:** Elaboración Propia

**A.66 Tabla 48: Sku's trabajados**

<b>SEMANA</b>	<b>DÍA</b>	<b>Sku's trabajados</b>	<b>H1</b>	<b>H2</b>
S01	D18	83.51	35	40
	D19	64.13	35	40
	D20	96.20	35	40
	D21	58.25	35	40
	D22	75.00	35	40
	D23	85.11	35	40
	D24	78.42	35	40
S02	D25	69.10	35	40
	D26	84.65	35	40
	D27	63.13	35	40
	D28	73.36	35	40
	D29	66.03	35	40
	D30	76.00	35	40
	D01	87.80	35	40
S03	D02	91.37	35	40
	D03	68.25	35	40
	D04	89.47	35	40
	D05	83.13	35	40
	D06	70.50	35	40
	D07	100.95	35	40
	D08	79.13	35	40
<b>PROMEDIO</b>		78.26		

**Fuente:** Elaboración Propia

### A.67 Gráfico 16: Sku's trabajados



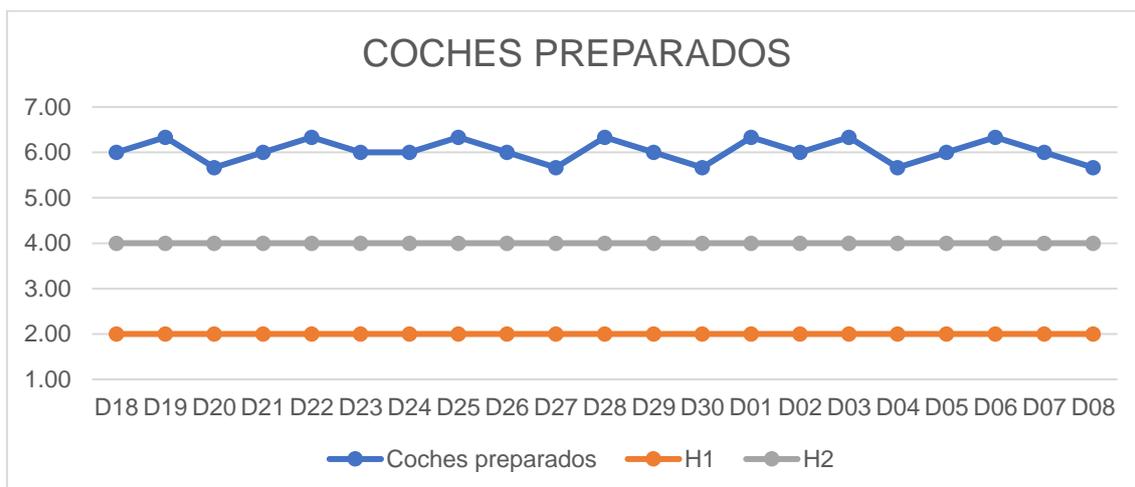
Fuente: Elaboración Propia

### A.68 Tabla 49: Coches preparados

SEMANA	DÍA	Coches preparados	H1	H2
S01	D18	6.00	2	4
	D19	6.33	2	4
	D20	5.67	2	4
	D21	6.00	2	4
	D22	6.33	2	4
S02	D25	6.33	2	4
	D26	6.00	2	4
	D27	5.67	2	4
	D28	6.33	2	4
	D29	6.00	2	4
	D30	5.67	2	4
S03	D02	6.00	2	4
	D03	6.33	2	4
	D04	5.67	2	4
	D05	6.00	2	4
	D06	6.33	2	4
<b>PROMEDIO</b>		6.03		

Fuente: Elaboración Propia

### A.69 Gráfico 17: Coches preparados



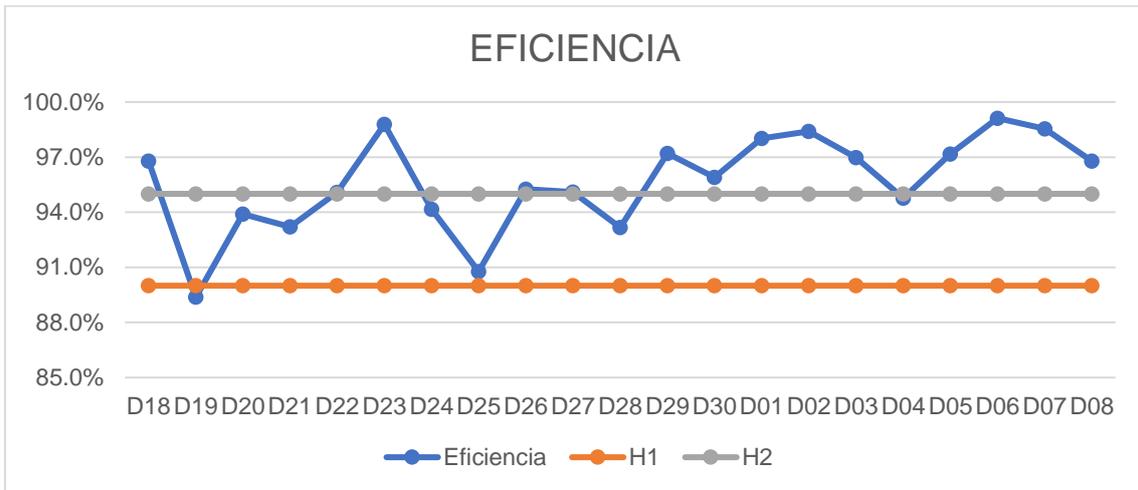
Fuente: Elaboración Propia

### A.70 Tabla 50: Eficiencia

SEMANA	DÍA	Eficiencia	H1	H2
S01	D18	96.8%	90%	95%
	D19	89.4%	90%	95%
	D20	93.9%	90%	95%
	D21	93.2%	90%	95%
	D22	95.1%	90%	95%
S02	D25	90.8%	90%	95%
	D26	95.3%	90%	95%
	D27	95.1%	90%	95%
	D28	93.2%	90%	95%
	D29	97.2%	90%	95%
S03	D02	98.4%	90%	95%
	D03	97.0%	90%	95%
	D04	94.8%	90%	95%
	D05	97.2%	90%	95%
	D06	99.1%	90%	95%
<b>PROMEDIO</b>		95.6%		

Fuente: Elaboración Propia

**A.71 Gráfico 18: Eficiencia**



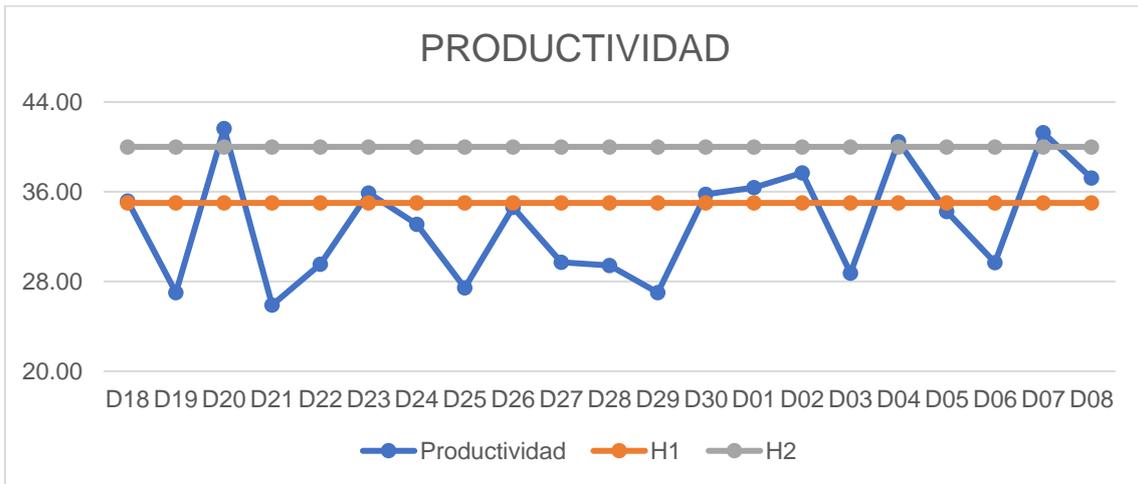
**Fuente:** Elaboración Propia

**A.72 Tabla 51: Productividad**

SEMANA	DÍA	Productividad	H1	H2
S01	D18	35.17	35	40
	D19	27.00	35	40
	D20	41.65	35	40
	D21	25.89	35	40
	D22	29.53	35	40
S02	D25	27.42	35	40
	D26	34.61	35	40
	D27	29.71	35	40
	D28	29.42	35	40
	D29	27.00	35	40
S03	D02	37.67	35	40
	D03	28.74	35	40
	D04	40.47	35	40
	D05	34.22	35	40
	D08	37.24	35	40
<b>PROMEDIO</b>		33.23		

**Fuente:** Elaboración Propia

**A.73 Gráfico 19: Productividad**



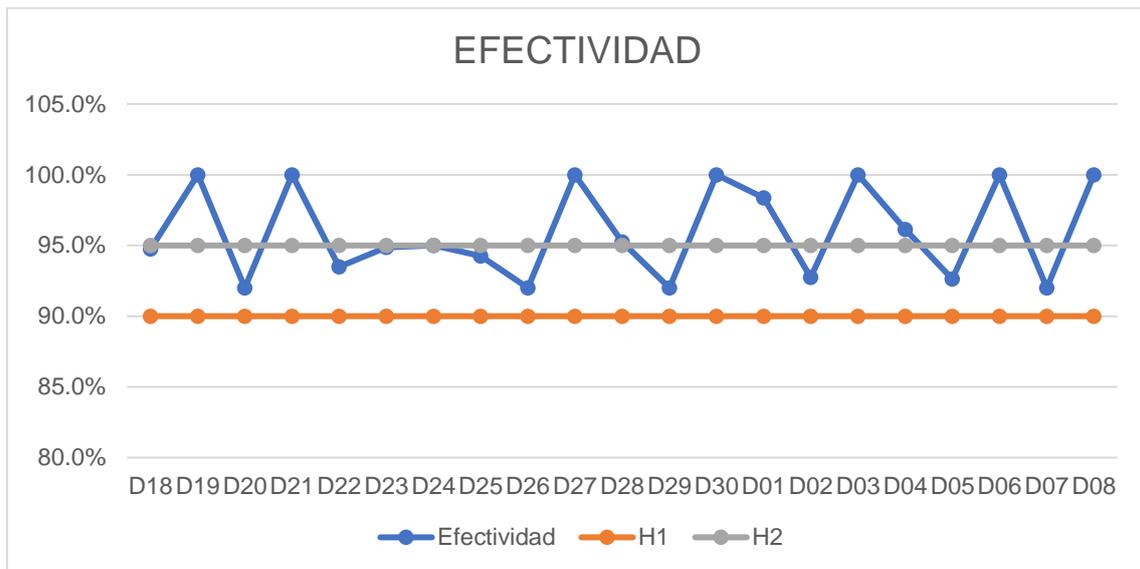
Fuente: Elaboración Propia

**A.74 Tabla 52: Efectividad**

SEMANA	DÍA	Efectividad	H1	H2
S01	D18	94.8%	90%	95%
	D19	100.0%	90%	95%
	D20	92.0%	90%	95%
	D21	100.0%	90%	95%
	D22	93.5%	90%	95%
S02	D25	94.3%	90%	95%
	D26	92.0%	90%	95%
	D27	100.0%	90%	95%
	D28	95.3%	90%	95%
	D29	92.0%	90%	95%
S03	D02	92.8%	90%	95%
	D03	100.0%	90%	95%
	D04	96.1%	90%	95%
	D05	92.6%	90%	95%
	D08	100.0%	90%	95%
<b>PROMEDIO</b>		96.0%		

Fuente: Elaboración Propia

**A.75 Gráfico 20: Efectividad**



**Fuente:** Elaboración Propia

**A.76 Tabla 53: Resumen Datos Hot Product**

SEMANA	DÍA	PALLET	Pallets trabajados	Pallets para reposición	Tiempo de preparación	Pallets por trabajar	Colaboradores	Horas planificadas
S01	D18	40	40	16	14.58	8	3	15
	D20	41	40	15	15	12	3	15
	D22	41	41	16	14.78	12	3	15
	D24	40	39	17	15	7	3	15
S02	D27	44	43	15	14.69	9	3	15
	D29	40	40	16	15	11	3	15
	D01	40	40	17	14.85	8	3	15
S03	D04	42	42	17	15	9	3	15
	D06	37	37	15	14.68	7	3	15
	D08	40	39	16	15	10	3	15

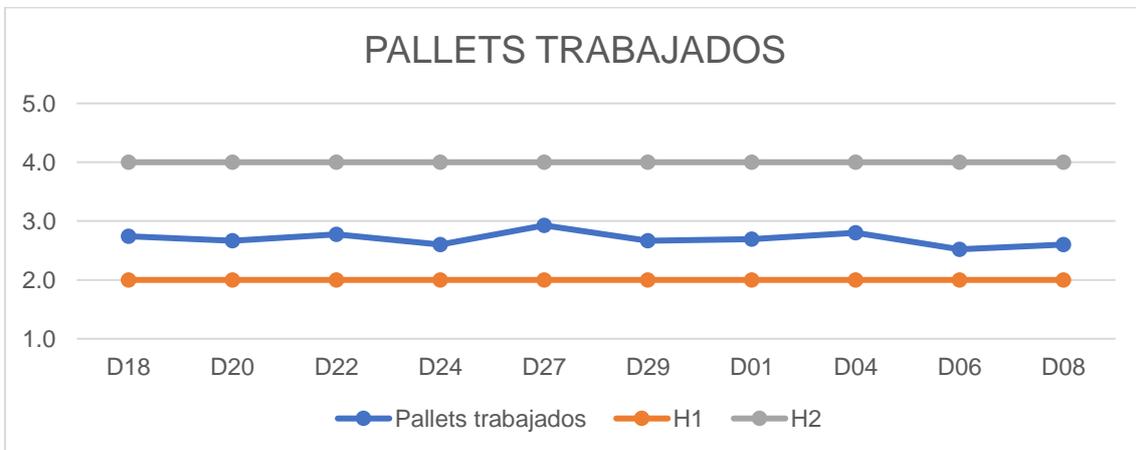
**Fuente:** Elaboración Propia

**A.77 Tabla 54: Pallets trabajados**

SEMANA	DÍA	Pallets trabajados	H1	H2
S01	D18	2.7	2	4
	D20	2.7	2	4
	D22	2.8	2	4
	D24	2.6	2	4
S02	D27	2.9	2	4
	D29	2.7	2	4
	D01	2.7	2	4
S03	D04	2.8	2	4
	D06	2.5	2	4
	D08	2.6	2	4
<b>PROMEDIO</b>		<b>2.7</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.78 Gráfico 21: Pallets trabajados**



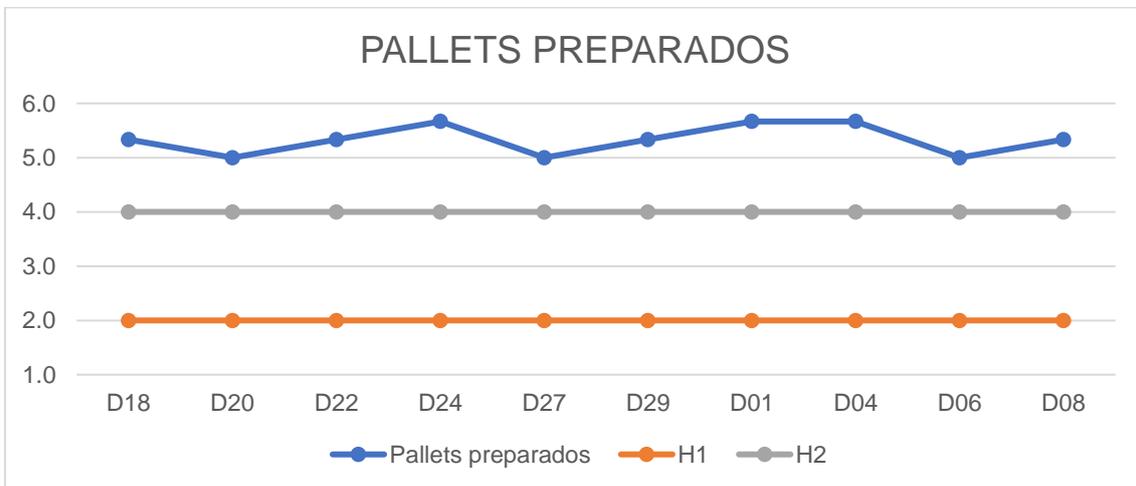
Fuente: Elaboración Propia

**A.79 Tabla 55: Pallets preparados**

SEMANA	DÍA	Pallets preparados	H1	H2
S01	D18	5.3	2	4
	D20	5.0	2	4
	D22	5.3	2	4
	D24	5.7	2	4
S02	D27	5.0	2	4
	D29	5.3	2	4
	D01	5.7	2	4
S03	D04	5.7	2	4
	D06	5.0	2	4
	D08	5.3	2	4
<b>PROMEDIO</b>		<b>5.3</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.80 Gráfico 22: Pallets preparados**



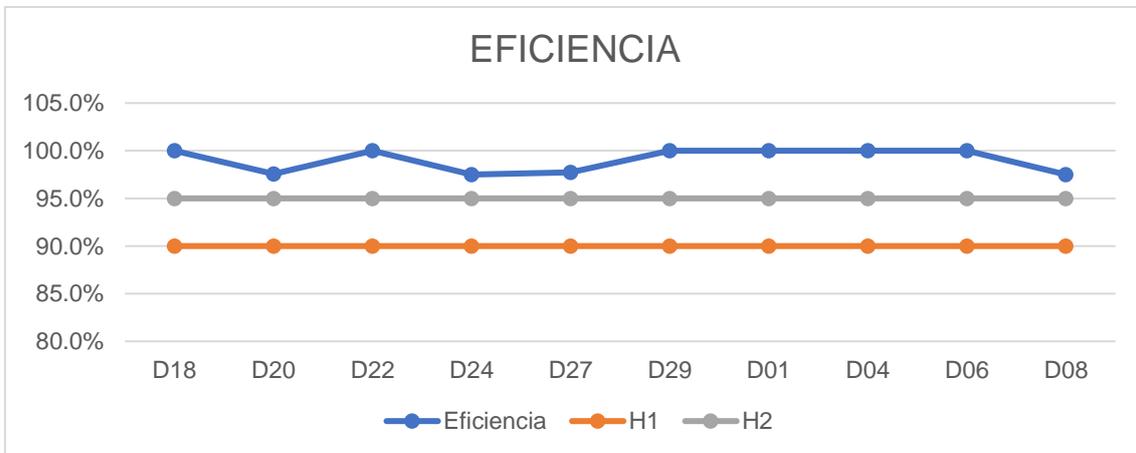
Fuente: Elaboración Propia

**A.81 Tabla 56: Eficiencia**

SEMANA	DÍA	Eficiencia	H1	H2
S01	D18	100.0%	90.0%	95.0%
	D20	97.6%	90.0%	95.0%
	D22	100.0%	90.0%	95.0%
	D24	97.5%	90.0%	95.0%
S02	D27	97.7%	90.0%	95.0%
	D29	100.0%	90.0%	95.0%
	D01	100.0%	90.0%	95.0%
S03	D04	100.0%	90.0%	95.0%
	D06	100.0%	90.0%	95.0%
	D08	97.5%	90.0%	95.0%
<b>PROMEDIO</b>		<b>99.0%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.82 Gráfico 23: Eficiencia**



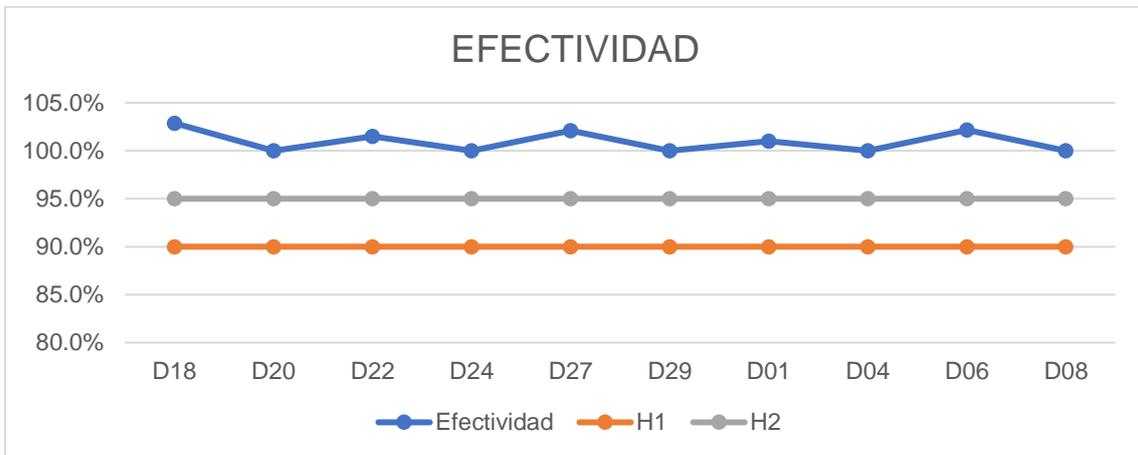
Fuente: Elaboración Propia

**A.83 Tabla 57: Efectividad**

SEMANA	DÍA	Efectividad	H1	H2
S01	D18	102.9%	90.0%	95.0%
	D20	100.0%	90.0%	95.0%
	D22	101.5%	90.0%	95.0%
	D24	100.0%	90.0%	95.0%
S02	D27	102.1%	90.0%	95.0%
	D29	100.0%	90.0%	95.0%
	D01	101.0%	90.0%	95.0%
S03	D04	100.0%	90.0%	95.0%
	D06	102.2%	90.0%	95.0%
	D08	100.0%	90.0%	95.0%
<b>PROMEDIO</b>		<b>101.0%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.84 Gráfico 24: Efectividad**



Fuente: Elaboración Propia

**A.85 Tabla 58: Resumen Datos Reporte de Reposición**

SEMANA	DÍA	Cantidad de códigos	Cantidad de códigos preparados	Códigos por verificar y/o ajustar	Tiempo de preparación (min)	Cantidad de coches	Colaboradores	Tiempo planificado (min)
S01	D18	461	415	46	287	16	4	300
	D19	461	419	42	302	16	4	300
	D20	464	415	49	298	16	4	300
	D21	467	444	23	301	16	4	300
	D22	522	472	50	287	18	4	300
S02	D25	527	480	47	301	18	4	300
	D26	507	482	25	315	18	4	300
	D27	465	404	61	298	16	4	300
	D28	515	458	57	301	18	4	300
	D29	534	503	31	287	18	4	300
S03	D02	456	409	47	287	16	4	300
	D03	544	529	15	302	18	4	300
	D04	510	460	50	298	18	4	300
	D06	479	434	45	287	16	4	300
	D08	534	503	31	298	18	4	300

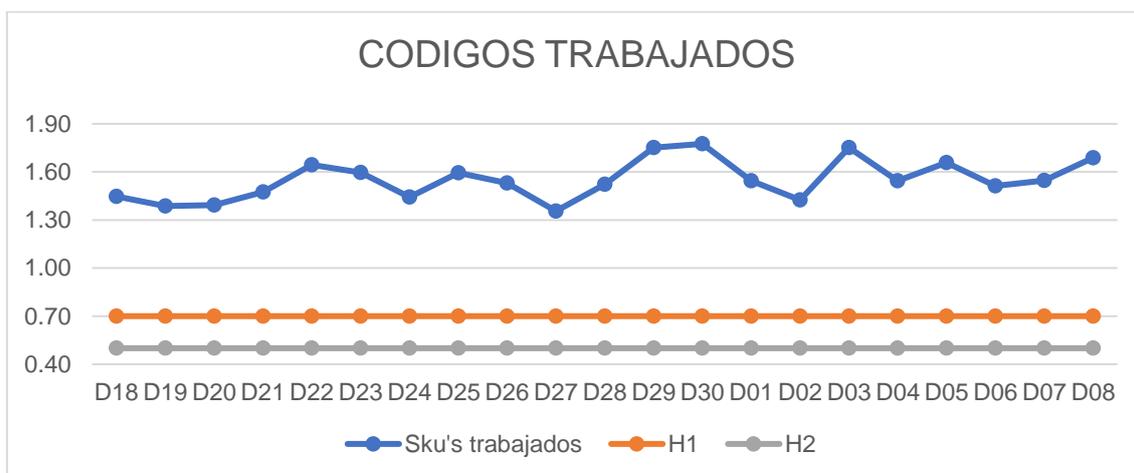
**Fuente:** Elaboración Propia

**A.86 Tabla 59: Códigos Trabajados**

SEMANA	DÍA	Sku's trabajados	H1	H2
S01	D18	1.45	0.7	0.5
	D19	1.39	0.7	0.5
	D20	1.39	0.7	0.5
	D21	1.48	0.7	0.5
	D22	1.64	0.7	0.5
S02	D25	1.59	0.7	0.5
	D26	1.53	0.7	0.5
	D27	1.36	0.7	0.5
	D28	1.52	0.7	0.5
	D29	1.75	0.7	0.5
S03	D02	1.43	0.7	0.5
	D03	1.75	0.7	0.5
	D05	1.66	0.7	0.5
	D06	1.51	0.7	0.5
	D08	1.69	0.7	0.5
<b>PROMEDIO</b>		<b>1.55</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.87 Gráfico 25: Códigos trabajados**



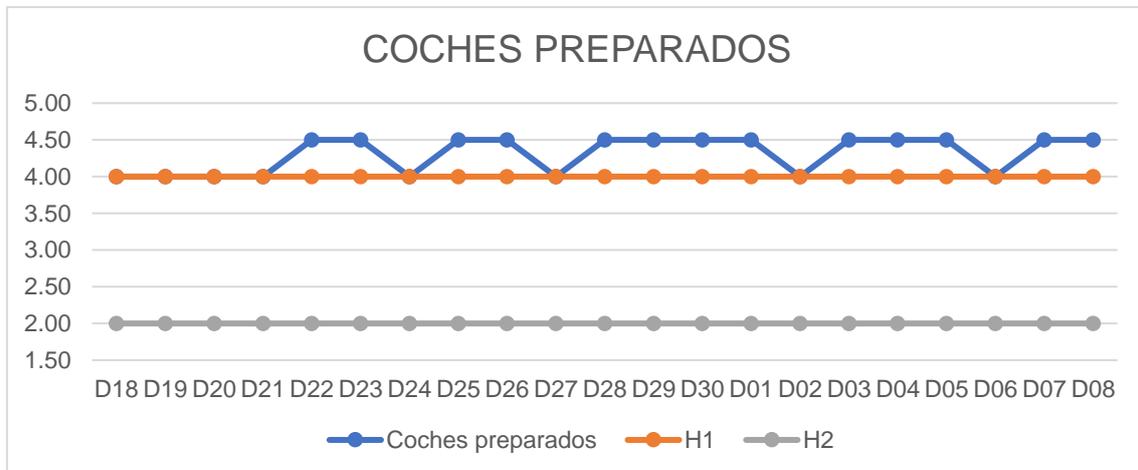
Fuente: Elaboración Propia

**A.88 Tabla 60: Coches preparados**

SEMANA	DÍA	Coches preparados	H1	H2
S01	D18	4.00	4	2
	D19	4.00	4	2
	D20	4.00	4	2
	D21	4.00	4	2
	D22	4.50	4	2
S02	D25	4.50	4	2
	D26	4.50	4	2
	D27	4.00	4	2
	D28	4.50	4	2
	D29	4.50	4	2
S03	D02	4.00	4	2
	D03	4.50	4	2
	D05	4.50	4	2
	D06	4.00	4	2
	D08	4.50	4	2
<b>PROMEDIO</b>		<b>4.31</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.89 Gráfico 26: Coches preparados**



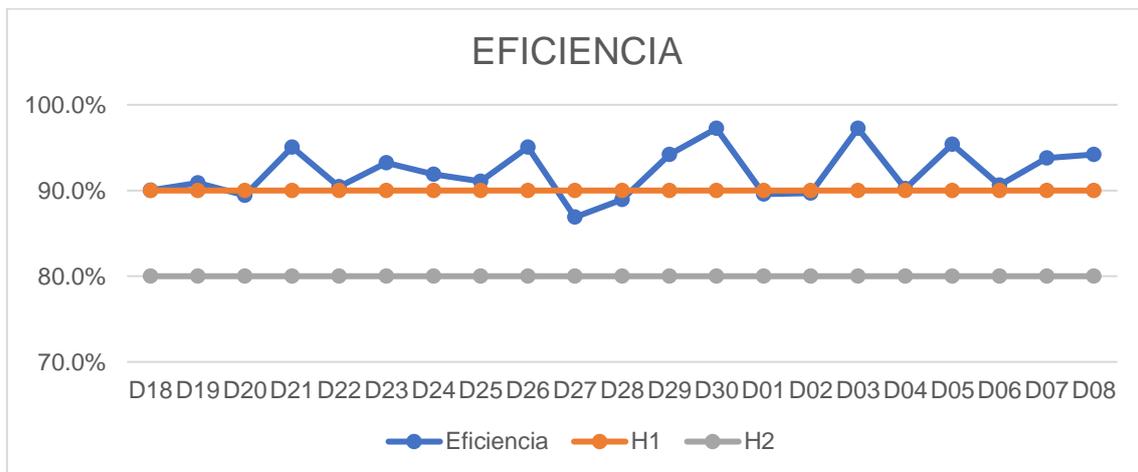
Fuente: Elaboración Propia

**A.90 Tabla 61: Eficiencia**

SEMANA	DÍA	Eficiencia	H1	H2
S01	D18	90.0%	90%	80%
	D19	90.9%	90%	80%
	D20	89.4%	90%	80%
	D21	95.1%	90%	80%
	D22	90.4%	90%	80%
S02	D25	91.1%	90%	80%
	D26	95.1%	90%	80%
	D27	86.9%	90%	80%
	D28	88.9%	90%	80%
	D29	94.2%	90%	80%
S03	D02	89.7%	90%	80%
	D03	97.2%	90%	80%
	D05	95.4%	90%	80%
	D06	90.6%	90%	80%
	D08	94.2%	90%	80%
<b>PROMEDIO</b>		<b>92.1%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.91 Gráfico 27: Eficiencia**



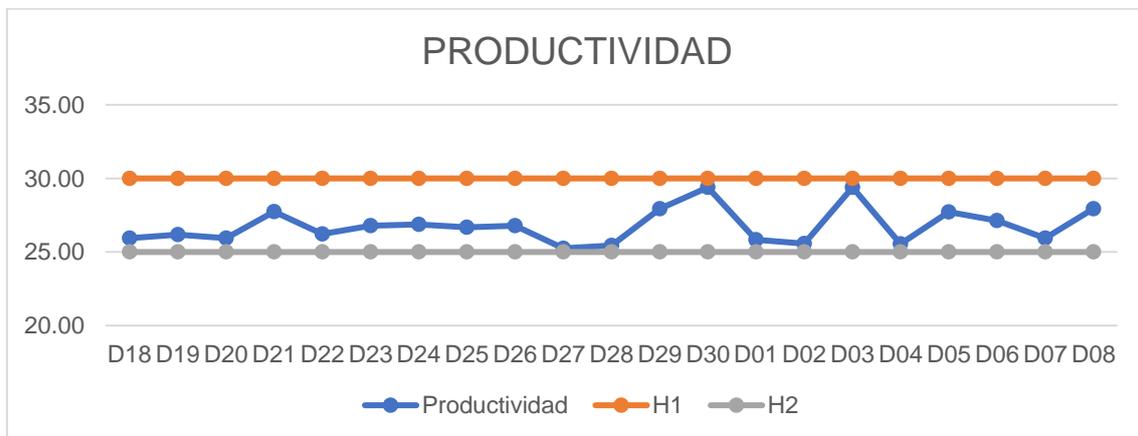
Fuente: Elaboración Propia

**A.92 Tabla 62: Productividad**

SEMANA	DÍA	Productividad	H1	H2
S01	D18	25.94	30	25
	D19	26.19	30	25
	D20	25.94	30	25
	D21	27.75	30	25
	D22	26.22	30	25
S02	D25	26.67	30	25
	D26	26.78	30	25
	D27	25.25	30	25
	D28	25.44	30	25
	D29	27.94	30	25
S03	D02	25.56	30	25
	D03	29.39	30	25
	D05	27.72	30	25
	D06	27.13	30	25
	D08	27.94	30	25
<b>PROMEDIO</b>		<b>26.77</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.93 Gráfico 28: Productividad**



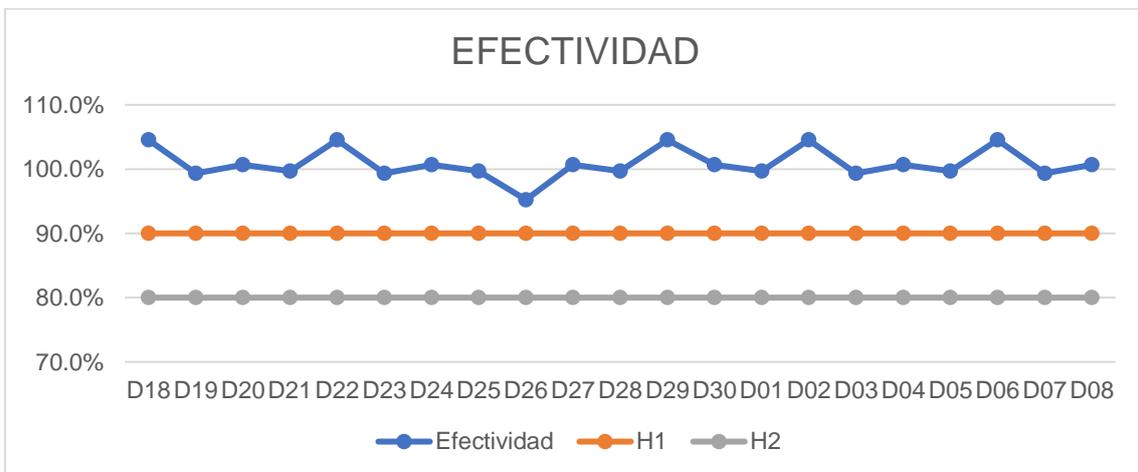
Fuente: Elaboración Propia

**A.94 Tabla 63: Efectividad**

SEMANA	DÍA	Efectividad	H1	H2
S01	D18	104.5%	90%	80%
	D19	99.3%	90%	80%
	D20	100.7%	90%	80%
	D21	99.7%	90%	80%
	D22	104.5%	90%	80%
S02	D25	99.7%	90%	80%
	D26	95.2%	90%	80%
	D27	100.7%	90%	80%
	D28	99.7%	90%	80%
	D29	104.5%	90%	80%
S03	D02	104.5%	90%	80%
	D03	99.3%	90%	80%
	D05	99.7%	90%	80%
	D06	104.5%	90%	80%
	D08	100.7%	90%	80%
<b>PROMEDIO</b>		<b>100.8%</b>		

Fuente: Elaboración Propia

**A.95 Gráfico 29: Efectividad**



Fuente: Elaboración Propia

#### A.96 Tabla 64: Sku's Trabajados

PISTOLEO FINO	Sku's trabajados
ANTES	37.10
DESPUES	78.26
DIFERENCIA	41.16
	111%

Fuente: Elaboración propia

#### A.97 Gráfico 30: Sku's Trabajados



Fuente: Elaboración propia

#### A.98 Tabla 65: Coches preparados

PISTOLEO FINO	Coches preparados
ANTES	2.72
DESPUES	6.03
DIFERENCIA	3.31
	121%

Fuente: Elaboración propia

#### A.99 Gráfico 31: Coches preparados



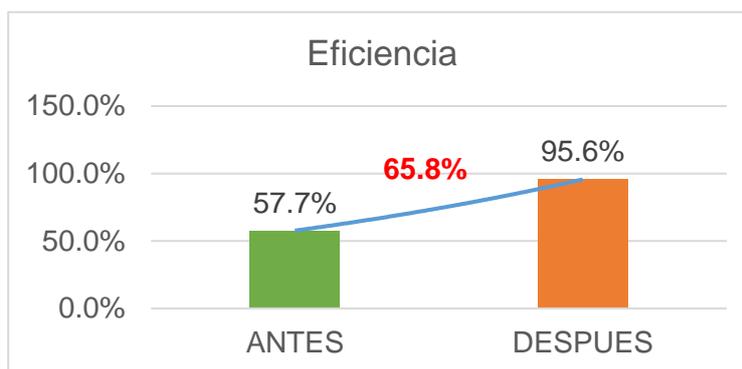
Fuente: Elaboración propia

### A.100 Tabla 66: Eficiencia

PISTOLEO FINO	Eficiencia
ANTES	57.7%
DESPUES	95.6%
DIFERENCIA	38.0%
	65.8%

Fuente: Elaboración propia

### A.101 Gráfico 32: Eficiencia



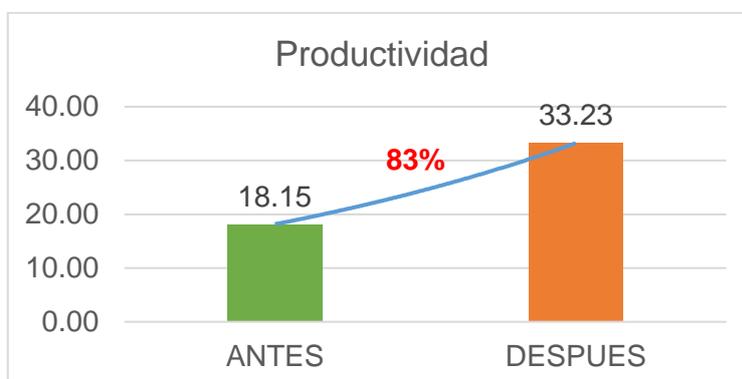
Fuente: Elaboración propia

### A.102 Tabla 67: Productividad

PISTOLEO FINO	Productividad
ANTES	18.15
DESPUES	33.23
DIFERENCIA	15.08
	83%

Fuente: Elaboración propia

### A.103 Gráfico 33: Productividad



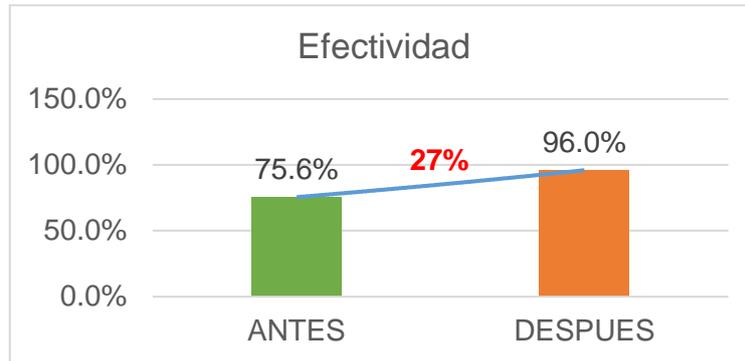
Fuente: Elaboración propia

**A.104 Tabla 68: Efectividad**

PISTOLEO FINO	Efectividad
ANTES	75.6%
DESPUES	96.0%
DIFERENCIA	20.4%
	27.0%

Fuente: Elaboración propia

**A.105 Gráfico 34: Efectividad**



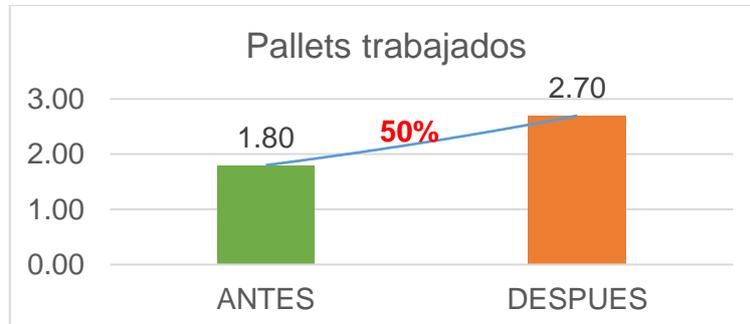
Fuente: Elaboración propia

**A.106 Tabla 69: Pallets trabajados**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Pallets trabajados
ANTES	1.80
DESPUES	2.70
DIFERENCIA	0.90
	50%

Fuente: Elaboración propia

**A.107 Gráfico 35: Pallets trabajados**



Fuente: Elaboración propia

**A.108 Tabla 70: Pallets preparados**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Pallets preparados
ANTES	2.07
DESPUES	5.33
DIFERENCIA	3.27
	158%

Fuente: Elaboración propia

**A.109 Gráfico 36: Pallets preparados**



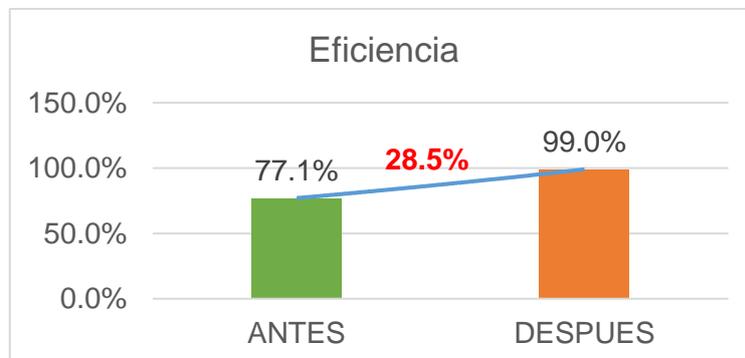
Fuente: Elaboración propia

**A.110 Tabla 71: Eficiencia**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Eficiencia
ANTES	77.1%
DESPUES	99.0%
DIFERENCIA	22.0%
	28.5%

Fuente: Elaboración propia

**A.111 Gráfico 37: Eficiencia**



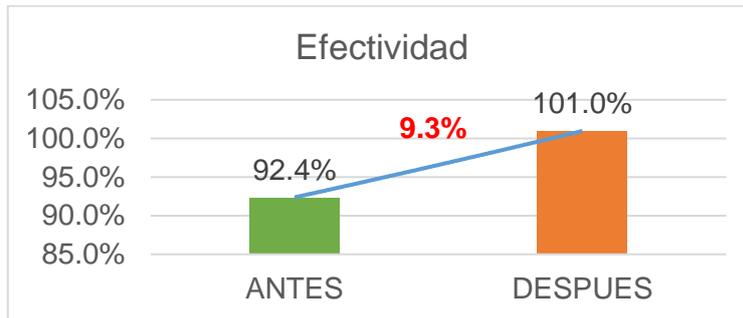
Fuente: Elaboración propia

**A.112 Tabla 72: Efectividad**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Efectividad
ANTES	92.4%
DESPUES	101.0%
DIFERENCIA	8.6%
	9.3%

Fuente: Elaboración propia

**A.113 Gráfico 38: Efectividad**



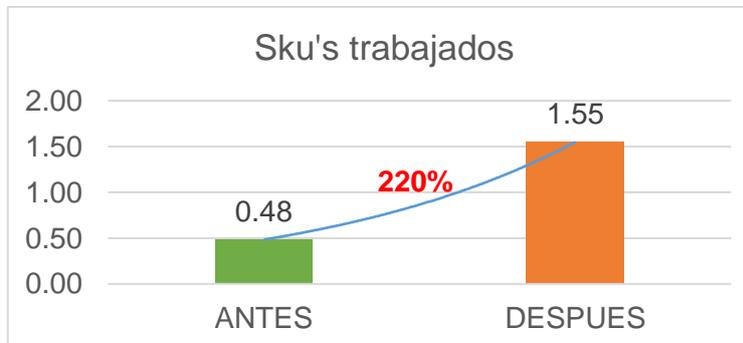
Fuente: Elaboración propia

**A.114 Tabla 73: : Sku's trabajados**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Sku's trabajados
ANTES	0.48
DESPUES	1.55
DIFERENCIA	1.07
	220%

Fuente: Elaboración propia

**A.115 Gráfico 39: Sku's trabajados**



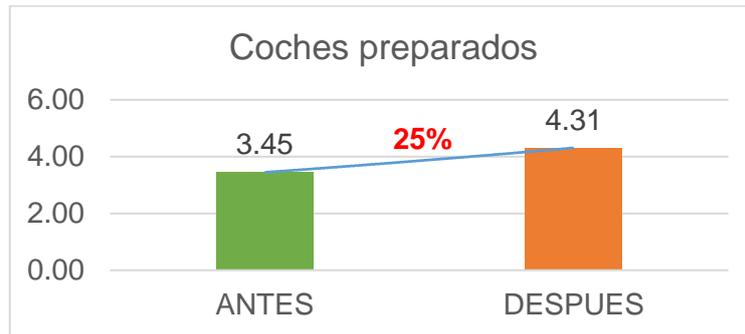
Fuente: Elaboración propia

**A.116 Tabla 74: Coches preparados**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Coches preparados
ANTES	3.45
DESPUES	4.31
DIFERENCIA	0.86
	25%

Fuente: Elaboración propia

**A.117 Gráfico 40: Coches preparados**



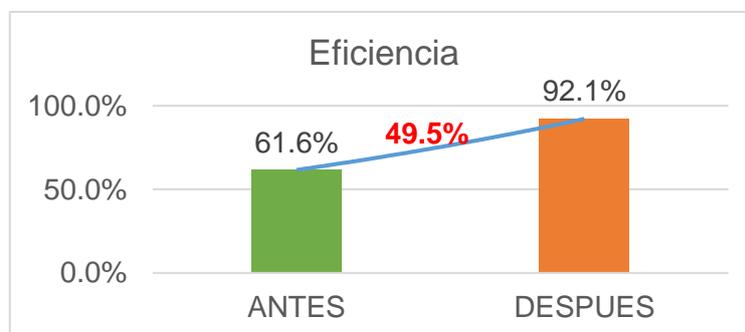
Fuente: Elaboración propia

**A.118 Tabla 75: Eficiencia**

REPORTE DE REPOSICIÓN	Eficiencia
ANTES	61.6%
DESPUES	92.1%
DIFERENCIA	30.5%
	49.5%

Fuente: Elaboración propia

**A.119 Gráfico 41: Eficiencia**



Fuente: Elaboración propia

### A.120 Tabla 76: Productividad

REPORTE DE REPOSICIÓN	Productividad
ANTES	17.90
DESPUES	26.77
DIFERENCIA	8.87
	50%

Fuente: Elaboración propia

### A.121 Gráfico 42: Productividad



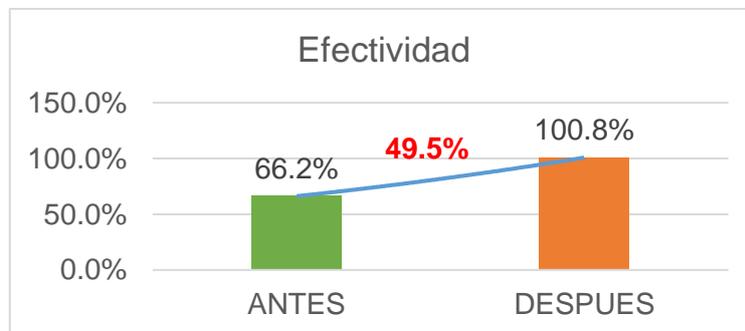
Fuente: Elaboración propia

### A.122 Tabla 77: Efectividad

REPORTE DE REPOSICIÓN	Efectividad
ANTES	66.2%
DESPUES	100.8%
DIFERENCIA	34.6%
	52.3%

Fuente: Elaboración propia

### A.123 Gráfico 43: Efectividad



Fuente: Elaboración propia

### A.124 Tabla 78: Prueba estadística de Hot Product

Prueba de Kolmogorov-Smirnov para una muestra

		PALLETS_TRABAJADO	PALLETS_PREPARADOS	EFICIENCIA	EFFECTIVIDAD
N		10	10	10	10
Parámetros normales <sup>a,b</sup>	Media	2,7000	5,3300	,9920	1,0370
	Desv. Desviación	,11547	,28694	,01033	,09286
Máximas diferencias extremas	Absoluta	,200	,242	,381	,473
	Positivo	,200	,242	,277	,473
	Negativo	-,200	-,201	-,381	-,345
Estadístico de prueba		,200	,242	,381	,473
Sig. asin. (bilateral) <sup>c</sup>		,020	,011	,001	,00
Sig. Monte Carlo (bilateral) <sup>e</sup>	Sig.	,310	,096	,000	,000
	Intervalo de confianza al 99%				
	Límite inferior	,298	,089	,000	,000
	Límite superior	,322	,104	,000	,000

Fuente: SPSS Statistic

### A.125 Tabla 79: Prueba estadística de Pistoleo Fino

Prueba de Kolmogorov-Smirnov para una muestra

		Skus_Trabajados	Coches_Preparados	Eficiencia	Productividad	Efectividad
N		21	21	21	21	21
Parámetros normales <sup>a,b</sup>	Media	78,2614	6,0286	95,6190	33,2300	96,0000
	Desv. Desviación	11,46224	,23053	2,65474	4,96249	3,24037
Máximas diferencias extremas	Absoluta	,093	,216	,175	,190	,225
	Positivo	,084	,216	,101	,190	,193
	Negativo	-,093	-,214	-,175	-,103	-,225
Estadístico de prueba		,093	,216	,175	,190	,225
Sig. asin. (bilateral) <sup>c</sup>		,200 <sup>d</sup>	,012	,094	,047	,007
Sig. Monte Carlo (bilateral) <sup>e</sup>	Sig.	,009	,012	,089	,047	,008
	Intervalo de confianza al 99%					
	Límite inferior	,898	,010	,082	,042	,005
	Límite superior	,913	,015	,096	,052	,010

Fuente: SPSS Statistic

**A.126 Tabla 80: Prueba estadística de Reporte de reposición**

**Prueba de Kolmogorov-Smirnov para una muestra**

			Skus_Trabajados	Coches_Preparados	Eficiencia	Productividad	Efectividad
N			21	21	21	21	21
Parámetros normales <sup>a,b</sup>	Media		1,5517	4,2857	1,1871	26,7780	1,0084
	Desv. Desviación		,12480	,25355	1,81457	1,21010	,02397
Máximas diferencias extremas	Absoluta		,137	,372	,500	,153	,285
	Positivo		,137	,299	,500	,153	,285
	Negativo		-,089	-,372	-,288	-,103	-,213
Estadístico de prueba			,137	,372	,500	,153	,285
Sig. asin. (bilateral) <sup>c</sup>			,002	,001	,001	,002	,001
Sig. Monte Carlo (bilateral) <sup>e</sup>	Sig.		,369	,000	,000	,214	,000
	Intervalo de confianza al 99%	Límite inferior	,357	,000	,000	,203	,000
		Límite superior	,382	,000	,000	,224	,000

Fuente: SPSS Statistic

## ANEXO B:

### Validación de Instrumentos:

FICHA DE VALIDACION DE GUIAS DE OBSERVACION

EXPERTO 1

I. DATOS INFORMATIVOS:

Apellidos y nombres del especialista o experto	Grado Académico	Autor de la Investigación
Karen Callirgos Sanchez		Chirinos Ipanaque, José Raúl

II. ASPECTOS DE LA EVALUACION

TECNICA	INTRUMENTOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACION
Observación directa	Formato de toma de tiempos	✓		
	Formatos de productividad	✓		
	Fichas de procesos	✓		
	Diagramas de flujo	✓		

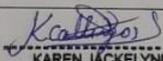
III. OPINION DE LA APLICACIÓN

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

IV. PROMEDIO DE VALIDACION: Cumple

Trujillo 19/09/22	47650361	 KAREN JACKELYNE CALLIRGOS SANCHEZ Ingeniera Industrial CIP N° 28360
Lugar y Fecha	DNI	Firma

FICHA DE VALIDACION DE ENTREVISTA

EXPERTO 1

I. DATOS INFORMATIVOS:

Apellidos y nombres del especialista o experto	Grado Académico	Autor de la Investigación
Karen Callirgos Sánchez		Chirinos Ipanaque, José Raúl

II. ASPECTOS DE LA EVALUACION

INDICADORES	CRITERIOS	DEFICIENTE 0 - 20%	REGULAR 21 - 40%	BUENA 41 - 60%	MUY BUENA 61 - 80%	EXCELENTNE 81 - 100%
1. Claridad	Formulado con lenguaje adecuado				✓	
2. Objetividad	Expresado en conductas observables				✓	
3. Actualidad	Adecuado al avance de la ciencia y la tecnología				✓	
4. Organización	Existe una secuencia lógica				✓	
5. Suficiencia	Comprende los aspectos en cantidad y claridad				✓	
6. Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos de la investigación				✓	
7. Consistencia	Basado en aspectos teórico -científicos				✓	
8. Coherencia	Entre preguntas y respuestas				✓	
9. Metodología	Corresponde al propósito de la propuesta				✓	
10. Oportunidad	Propicio para su aplicación en el momento adecuado				✓	

III. OPINION DE LA APLICACIÓN

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

IV. PROMEDIO DE VALIDACION: Muy Buena

Trujillo 19/09/22	47650361	
Lugar y Fecha	DNI	KAREN JACKELYNE CALLIRGOS SANCHEZ Ingeniera Industrial CIP N° 288360 Firma del Experto

**FICHA DE VALIDACION DE ENTREVISTA**

**EXPERTO 2**

**I. DATOS INFORMATIVOS:**

Apellidos y nombres del especialista o experto	Grado Académico	Autor de la Investigación
SILVA VERA ANAIS IRENE	INGENIERO INDUSTRIAL	Chirinos Ipanaque, José Raúl

**II. ASPECTOS DE LA EVALUACION**

INDICADORES	CRITERIOS	DEFICIENTE	REGULAR	BUENA	MUY BUENA	EXCELENTNE
		0 – 20%	21 – 40%	41 – 60%	61 – 80%	81 – 100%
1. Claridad	Formulado con lenguaje adecuado				✓	
2. Objetividad	Expresado en conductas observables				✓	
3. Actualidad	Adecuado al avance de la ciencia y la tecnología				✓	
4. Organización	Existe una secuencia lógica				✓	
5. Suficiencia	Comprende los aspectos en cantidad y claridad				✓	
6. Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos de la investigación				✓	
7. Consistencia	Basado en aspectos teórico –científicos				✓	
8. Coherencia	Entre preguntas y respuestas				✓	
9. Metodología	Corresponde al propósito de la propuesta				✓	
10. Oportunidad	Propicio para su aplicación en el momento adecuado				✓	

**III. OPINION DE LA APLICACIÓN**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**IV. PROMEDIO DE VALIDACION:** MUY BUENA

Trujillo, 19 Setiembre 2022	45074742	
Lugar y Fecha	DNI	Apais Irene Silva Vera ING. INDUSTRIAL R. CIP N° 194879 Firma del Experto

FICHA DE VALIDACION DE GUIAS DE OBSERVACION

EXPERTO 2

I. DATOS INFORMATIVOS:

Apellidos y nombres del especialista o experto	Grado Académico	Autor de la Investigación
SILVA VERA ANAIS IRENE	INGENIERO INDUSTRIAL	Chirinos Ipanaque, José Raúl

II. ASPECTOS DE LA EVALUACION

TECNICA	INTRUMENTOS	CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACION
Observación directa	Formato de toma de tiempos	✓		
	Formatos de productividad	✓		
	Fichas de procesos	✓		
	Diagramas de flujo	✓		

III. OPINION DE LA APLICACIÓN

---



---



---

IV. PROMEDIO DE VALIDACION: CUMPLE

<i>Trujillo, 19 Setiembre 2022</i>	45074742	
Lugar y Fecha	DNI	Firma del Experto

## ANEXO C:

### C.1 GUÍA DE ENTREVISTA:

#### GUIA DE ENTREVISTA

#### “ALMACEN PLAZA VEA TALARA”

**Objetivo:** Recabar información e impresiones acerca de los procesos que se realizan en el almacén de Plaza Veá Talara.

**Pregunta N°1:** ¿Existe algún manual de los procesos que se realizan en el almacén de Plaza Veá Talara?

Para todas las tiendas de la cadena de Supermercados Peruanos existe una metodología estandarizada para cada uno de sus formatos: La metodología RAS, es un sistema Integrado que abarca desde la Recepción, Almacén y Sala de ventas, creado para mejorar la eficiencia al momento de recibir mercadería, almacenarla y seleccionarla para el abastecimiento en sala, para trabajar bajo el modelo RAS se requiere de dos equipos: Equipo de Almacén y Equipo de Sala.

**Pregunta N°2:** ¿Reconoce si en el almacén de Plaza Veá Talara se aplica correctamente los procesos? Sustente su respuesta.

En el almacén no se están respetando los procedimientos al momento de la preparación de la mercadería, no se está respetando los tiempos de armados de coches y no se está cumpliendo las 5S del almacén.

**Pregunta N°3:** Si en los planes de corto o mediano plazo, ¿existe algo orientado a mejorar los procesos en el almacén de Plaza Veá Talara?

Toda mejora del modelo RAS, tiene que ser evaluada por el área de excelencia operacional, donde se evalúan mediante las auditorias RAS, si se están cumpliendo correctamente los procesos, identificar las fallas y proponer mejoras.

15/09/2021

Fecha y Hora



Jefe de Almacén – Plaza Veá Talara

## GUIA DE ENTREVISTA

### “ALMACEN PLAZA VEA TALARA”

**Objetivo:** Recabar información e impresiones acerca de los procesos que se realizan en el almacén de Plaza Veá Talara.

**Pregunta N°1:** ¿Existe algún manual de los procesos que se realizan en el almacén de Plaza Veá Talara?

Si existe un manual, es el FUM, que se encarga desde a recepción, almacén y sala de venta. Este modelo de proceso ayuda en la rápida preparación de mercadería, el almacenaje y la rápida recepción, para generar la mayor productividad de tienda, y en te modelo existen dos equipos: sala y almacén.

**Pregunta N°2:** ¿Reconoce si en el almacén de Plaza Veá Talara se aplica correctamente los procesos? Sustente su respuesta.

En el almacén se esta tratando de cumplir con el método FUM, pero también implica que el equipo de sala cumpla con sus horarios de requerimiento de mercadería, ya que nosotros trabajamos con tiempos ya definidos de los procesos que se deben hacer en el almacén.

**Pregunta N°3:** Si en los planes de corto o mediano plazo, ¿existe algo orientado a mejorar los procesos en el almacén de Plaza Veá Talara?

Con las auditorias del FUM, puede haber mejoras, pero eso ya lo analiza los encargados de la central que manejan e FUM a nivel en cadena.

15/09/2022 10:15 am

Fecha y Hora

Colaborador 1 – Plaza Veá Talara

Víctor Llontop Cumpa

**GUIA DE ENTREVISTA**  
**“ALMACEN PLAZA VEA TALARA”**

**Objetivo:** Recabar información e impresiones acerca de los procesos que se realizan en el almacén de Plaza Veá Talara.

**Pregunta N°1:** ¿Existe algún manual de los procesos que se realizan en el almacén de Plaza Veá Talara?

En tienda tenemos un manual del proceso FUM, que es un sistema Integrado que abarca desde la Recepción, Almacén y Sala de ventas, creado para mejorar la eficiencia al momento de recibir mercadería, almacenarla y seleccionarla para el abastecimiento en sala.

**Pregunta N°2:** ¿Reconoce si en el almacén de Plaza Veá Talara se aplica correctamente los procesos? Sustente su respuesta.

En el almacén, los procedimientos no se están respetando los procesos y tampoco por el área de sala, ya que es un trabajo en conjunto y cada área tiene que mejorar sus procesos para no afectar a las otras.

**Pregunta N°3:** Si en los planes de corto o mediano plazo, ¿existe algo orientado a mejorar los procesos en el almacén de Plaza Veá Talara?

Si existe una mejora, cada vez que llega el auditor del FUM, evalúa como se está llevando a cabo el proceso y eleva la información a la central para que tenga en cuenta las mejoras que se pueden realizar.

18/09/2022      04:20 pm

Fecha y Hora



Colaborador 2 – Plaza Veá Talara

Carlos Chinga Hidalgo

## CARTA DE ACEPTACIÓN:



### CARTA DE ACEPTACION

Por la presente, me permito informarle que el/la Sr./Sra. CHIRINOS IPANAQUE, JOSE RAUL, identificado con DNI N°47594379, fue aceptado para realizar en nuestras instalaciones su trabajo de investigación titulada: APLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA DE MEJORA DE PROCESOS Y SU INCIDENCIA EN LA GESTION OPERATIVA EN EL ALMACÉN DE PLAZA VEA TALARA, teniendo como referencia en el lapso de agosto a diciembre del 2022

Se expide el presente documento a solicitud del interesado para los fines que estime conveniente.

Lima, 19 de septiembre de 2022

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'AGNELLO XXX SERGIO JOSE'.

---

AGNELLO XXX SERGIO JOSE  
COMPANIA FOOD RETAIL S.A.C.



CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CUBICA JE	CANT CASEPACK	FECREGISTRO	DESCRIPCION LINEA	DE
20106652	PANELA ONZA ORGANICA DOYPAK 500GR	7756378000076	0 CJ + 2 UN	4	14	12	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	EDU
20192218	SPLENDA ENDULZANTE STEVIA CJ X 160G	722776002919	-	4	28	12	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	ED
20192217	SPLENDA ENDULZANTE STEVIA CJ X 80G	722776002902	Ajustar	23	40	12	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	E
921686	SUGAFOR ENDULZANTE BLISTER 600 TB	7750304006743	0 CJ + 8 UN	12	0.016	24	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
20073150	VIDA STEVIA ENDULZANTE PT 180GR	7707310371556	-	3	6	16	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
1766	BELL'S AZUCAR BLANCA UN1KG..	7750020644786	-	29	8	24	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
5232	BELL'S AZUCAR BLANCA UN2KG	7750020717817	-	11	6	12	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
6757	BELL'S AZUCAR RUBIA UN1KG..	7750020569812	0 PQ + 6 UN	78	12	24	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
974378	BELL'S AZUCAR RUBIA UN5KG	9743786	3 PQ + 9 UN	66	75	10	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
20207186	CAMPECHANO AZUCAR RUBIA BL1KG	7757826000013	0 PQ + 15 UN	31	40	25	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
20184796	CARTAVIO AZUCAR RUBIA BL X 1KG	9743786	-	665	8	25	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
20197283	CASA GRANDE AZUCAR RUBIA BL 1KG	7751271007078	-	27	8	25	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
20101880	LA CASA MARIMIEL HARINA LUCUMA BL200GR	7751271007092	-	27	8	25	07/10/2021 00:45:34	AZUCAR	
20072458	BELL'S COCOA UN 160GR.	7752900000217	0 CJ + 6 UN	24	15	30	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
20198964	BELL'S FORTIFICANTE GRANULADO DP 200GR	7751119000629	0 CJ + 7 UN	7	48	30	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
20198960	BELL'S FORTIFICANTE GRANULADO LA 400GR	2200201989649	0 BOL + 6 UN	35	20	14	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
20109656	CHOCOLISTO FORTIFICANTE CROCANTE DO200GR	2200201989601	0 BOL + 4 UN	24	24	16	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
20192236	CHOCOLISTO FORTIFICANTE UN1000G.	7702007002058	-	18	36	24	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
932218	CHOCOLISTO FORTIFICANTE UN300G	7702007064810	-	16	40	24	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
967335	CHOCOLISTO FORTIFICANTE UN1000G.	7702007216066	1 CJ + 2 UN	8	12	6	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
20213596	COCOA DONOFRIO X160GR	7702007216103	-	39	245	12	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
		7613287014009	0 CJ + 6 UN	96	30	12	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	
		7753721000578	0 CJ + 6 UN	18	8	30	07/10/2021 00:45:34	DESAYUNO	

20140687	MOLITALIA MEZCLA KEKE VAINIL BL 450 GR	7750885016032	1 CJ + 0 UN	12	6	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	DESCRIPCION
20140688	MOLITALIA MEZCLA TORT CHOCO BL 500 GR	7750885016049	1 CJ + 0 UN	24	6	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	GAR FRU
20208488	MOLITALIA PREMEZCLA KEKE NARANJA 450 GR	7750885018616	1 CJ + 0 UN	7	12	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	ALADO B
65006	NEGRITA PUDIN DE CHOCOLATE UN110G	7750243051415	0 BOL + 6 UN	14	24	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	5G
2001148	UNIVERSAL FLAN DE VAINILLA X 150GR	7752230001885	0 CJ + 6 UN	60	24	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	RITO TP
108971	UNIVERSAL FLAN VAINILLA UN100G	7752230002039	0 CJ + 6 UN	55	24	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	EN AR
20020639	UNIVERSAL GELATINA FRESA X 150GR	7752230001663	0 CJ + 6 UN	189	24	REPOSTERIA	POSTRES	28/10/2021 07:24:34	BAR L

W. M. M  
29/10/21

CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
20131076	RED BULL ENERG SUGARFREE PK 4 LT 250 ML	8902490203881	1 CI + 2 UN	20	6	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	28/10/2021 07:06:41
20198111	SPORADE REHIDRATANTE SURTIDO PK 12 BT 50	7750670014878	0 PK + 6 UN	24	1	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	28/10/2021 07:06:41
196934003	CIFRUT CITRUS PUNCH BT 1.5 L	7750670014687	1 PK + 2 UN	16	6	JUGOS	CITRUS	28/10/2021 07:06:40
200923003	TAMPICO ISLAND PUNCH CITRUS BT 3.78 L	8518061268	3 PK + 0 UN	12	2	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20139000	FRUTISIMOS REFRESCO PINA SB 20 G	7750243053327	0 CI + 12 UN	40	72	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20171479	LIFE REFRESCO INSTANT NARANJA SB 10 G	7750243056601	0 CI + 12 UN	179	120	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20139064	NEGRITA GELATINA BEBIBLE PRESA SB 20 G	7750243053297	0 CI + 12 UN	113	72	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20201605	NEGRITA REFRESCO FRESA BL 13 G	7750243052509	0 BOL + 12 UN	40	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20201609	NEGRITA REFRESCO MARACUYA BL 13 G	7750243052276	0 BOL + 12 UN	103	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20201603	NEGRITA REFRESCO NARANJA BL 13 G	7750243052245	0 BOL + 12 UN	76	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20138141	ZUKO REFRESCO DURAZNO SB 15 GR	7802800716838	0 CI + 4 UN	32	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
20138145	ZUKO REFRESCO LIMONADA SB 15 GR	7802800716883	0 CI + 12 UN	66	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
965629	ZUKO REFRESCO NARANJA SB 15 GR	7802800716814	0 CI + 12 UN	116	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	28/10/2021 07:06:40
128336	FRUGOS BEBIDA DURAZNO PK 6 CJ 235 ML	7750182003650	6 CI + 0 UN	155	4	JUGOS	NECTAR	28/10/2021 07:06:40
20208338	GLORIA BEBIDA DURAZNO PK 6 CJ 200 ML	7751271028820	0 CI + 1 UN	1	4	JUGOS	NECTAR	28/10/2021 07:06:40

W. M. M.  
28/10/21

CODIG  
201036  
202011  
44553  
2007931  
2023623  
2013024  
2010365  
2002180  
2014808  
2004730  
2009964  
2020806  
20093465  
20200056  
20204272  
920013

CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
20131076	RED BULL ENERG SUGARFREE PK 4 LT 250 ML	8902490203881	1 CI + 2 UN	20	6	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	28/10/2021 07:06:41
20103645	SALYOL CONSERVA SUGAR FRUIT LASSIC	8421371002799	0 CI + 12 UN	180	96	CONFITERIA	COLOSNAS	28/10/2021 07:06:41
20201166	VILLA NATURA CHILE SALADO BLX 250 GR	7752992003130	0 CI + 12 UN	19	24	PIQUEOS	DULCES	28/10/2021 07:06:41
44553	BELLS MANI PASAS X 180G	775047201236	0 CI + 3 UN	15	20	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	28/10/2021 07:06:41
20079312	BELLS MANI TOSTADO FRITO TP 200GR	2200200793124	0 CI + 12 UN	105	60	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	28/10/2021 07:06:41
20279312	BELLS MANI TOSTADO FRITO TP 200GR	2200200793124	0 CI + 8 UN	57	96	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	28/10/2021 07:06:41
20279321	CHECHARRON SAL 43G	7750243053967	0 CI + 12 UN	89	24	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	28/10/2021 07:06:41
20230249	GRANITS MIX MANI ALMEN ARANDANO BL 50 GR	7750200704113	0 CI + 12 UN	41	24	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	28/10/2021 07:06:41
20103618	SALYOL PISTACHOS MINIRIA LARGO	8423371000479	0 CI + 5 UN	41	24	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20021807	VILLA NATURA COCKTAIL NUCCES BL 250 GR	7752992002410	0 CI + 12 UN	90	30	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20148088	VILLA NATURA COCKTAIL NUCCES BL 250 GR	7752992002410	0 CI + 9 UN	15	24	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20047209	BELLS MIX HOJUELAS BL 150GR	9915145	0 CI + 12 UN	23	40	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20099647	BELLS PAPAS SABOR CHEESE UN 60GR	2200200808006	0 CI + 8 UN	35	27	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20208800	BELLS POP CORN DULCE BL 20GR	9856585	0 CI + 12 UN	19	14	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20093465	BELLS TORTILLA MAIZ NATURAL BL 150GR	7756383000651	0 CI + 6 UN	21	14	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20200056	BUCKY MIX DE HOJUELAS 180 GR	7758574002953	0 CI + 12 UN	48	30	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
20204272	CHEETOS FLAMIN HOT 200GR	38000184932	0 CI + 6 UN	172	14	PIQUEOS	SALADOS	28/10/2021 07:06:41
920013	PRINGLES PAPAS SABOR ORIGINAL UN124GR							

W. M. M.  
28/10/21

CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPOSICION BULTO/UNIDAD	TIPO DISPONIBLE	CANT. CASEPACK	LINEA	FAMILIA	FECHAREGISTRO
20197314	BONLE ALIM AFUCARADO 397 GR	7751271001281	0 CI + 6 UN	910		REPOSTERIA P	LECHE CONDENSADA	28/10/2021 01:16:22
20065163	BELL'S MANIAR BLANCO ESPECIAL BL 200GR	2200202006284	0 CI + 20 UN	7224		REPOSTERIA P	MANIARBLANCO	28/10/2021 01:16:22
2011011	BELL'S SELECCION LECHE CONDENSADA LA3	2200201832617	1 CI + 6 UN	5445		REPOSTERIA P	LECHE CONDENSADA	28/10/2021 01:16:22
20201617	BONLE MANIAR BLANCO 58 SO GR	2200201690118	0 CI + 20 UN	4824		REPOSTERIA P	POSTRES	28/10/2021 01:16:22
20074858	BELL'S CREMA DE AVELLANA UN50GR	7751271024667	0 CI + 6 UN	2316		REPOSTERIA P	MANIARBLANCO	28/10/2021 01:16:22
20065163	BELL'S CREMA DE AVELLANA UN50GR	8665798	0 CI + 10 UN	4912		DESAYUNOS R	DULCES	28/10/2021 01:22:37
86941	AMBIROSOLI CARAMELO HALLOW BL 312 GR	7750885015042	0 CI + 24 UN	24025		REPOSTERIA P	COMPLEMENTOS	28/10/2021 01:22:37
24242	UNIVERSAL POLVO DE HORNEAR UN25G	7752230119702	0 CI + 4 UN	7916		CONFITERIA P	GOLOSINAS	28/10/2021 01:22:37
20201617	CHUPETE BON BON BUM MASCARAS 456GR	7702011320810	0 CI + 9 UN	912		CONFITERIA P	FRUTOS SECOS	28/10/2021 01:22:37
20201053	PANDITAS CLASICAS 125G RICOLINO	775758004955	0 CI + 12 UN	6320		PIQUETOS	FRUTOS SECOS	28/10/2021 01:22:37
20133875	VALLEATO COCKTAIL DE NUECES BL 90 GR	7750427002899	1 CI + 0 UN	2412		CONFITERIA P	CHOCOLATES	28/10/2021 01:22:37
20111885	BELL'S MIX NUECES PREMIUM BL150GR	7752748008109	2 CI + 1 UN	4924		CONFITERIA P	GOLOSINAS	28/10/2021 01:22:37
20100584	WINTER'S CHIN CHIN PK6UN	7702011075253	0 CI + 5 UN	28812		REPOSTERIA P	HARINA	28/10/2021 01:25:54
1487	COLOMBINA MILLOWS CORAZONES X 145GR	7750243002516	5 CI + 0 UN	2412		REPOSTERIA P	ATUN	28/10/2021 01:25:54
20098431	NICOLINI HARINA PREPARADA UN1KG	7750243002509	2 CI + 0 UN	9848		CONSERVAS R	ENVASADO	28/10/2021 01:30:35
10586	NICOLINI HARINA S PREPARAR UN1KG	7754272500533	2 CI + 0 UN	16310		ARROZ	SALSAS	28/10/2021 01:30:35
20197193	VALLE NORTE TROZOS ATUN LA170 GR	7754294000095	16 CI + 3 UN	1612		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:30:35
20139617	FARON ARROZ EXTRA AÑEJO NAHAMA BL 220G	7755073001697	0 CI + 5 UN	2412		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:30:35
20191872	B&D KETCHUP FR 425G + MOSTAZA FR 425G	7755073001688	0 CI + 12 UN	2124		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:30:35
20191867	B&D KETCHUP FR 425G + MOSTAZA FR 425G	7755073001687	0 CI + 5 UN	1212		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:30:35
20191639	B&D MOSTAZA DO 368GR	7751500600584	1 CI + 0 UN	1912		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:30:35
20197327	HEINZ MOSTAZA PET 370 GR	746242350496	1 CI + 0 UN	7524		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:32:49
20099431	TRESA KETCHUP S/N AZUCAR DOYPACK 400G	7750243046138	3 CI + 1 UN	712		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:36:11
20083767	DELGA C KETCHUP LIGHT DO 100GR 100G	7752414741644	0 CI + 7 UN	1412		CONDIMENTOS/ADEREZOS	TOMATES	28/10/2021 01:36:11
20057319	LA CENA MAYONESA LIGHT DO 100GR 100G	7752414741644	0 CI + 10 UN	1924		CONSERVAS	VERDURAS Y LEGUMBRES	28/10/2021 01:36:11
3832	EL OLIVAR SALSAS CA VINAGRETA UN200G	80525387	0 CI + 18 UN	1212		CONSERVAS	ENCURTIDOS	28/10/2021 01:40:00
20020748	AGNES SALSAS VERDURE X 400GR	7790580956707	0 CI + 8 UN	1718		CONSERVAS	VINAGRE	28/10/2021 01:40:00
20020748	ARCOR SALSAS LISTA PIZZA SO 340GR	7750765004128	0 CI + 17 UN	6312		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	28/10/2021 01:40:00
20199688	CA VEDE G DIP ALCA ESPIN QUES FR200GR	775210002615	0 CI + 3 UN	1312		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SAL	28/10/2021 01:40:00
20198344	OLSAVE ACET.VERDI RELLENA PIMIENT UN1	7758651000230	5 CI + 3 UN	1312		CONDIMENTOS/ADEREZOS	CALDOS	28/10/2021 01:40:00
20052123	DEL FIRME VINAGRE BLANCO DO11T	7753121003070	0 CI + 12 UN	616		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	28/10/2021 01:40:00
976527	SIBARITA AJOS EN PASTA FR 230GR	7803600000813	1 CI + 0 UN	4748		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SAL	28/10/2021 01:40:00
20206068	BIOSAL SAL LIVIANA DO 400G	7813287063359	0 CI + 16 UN	5750		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	28/10/2021 01:40:00
20204125	MAGGI CALDO POLVO GALLINA 10X7G CJ 70G	7753121004015	0 CI + 3 UN	1312		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	28/10/2021 01:40:00
20199003	SIBARITA COMINO 21.6G SO 6 UN	7756378000274	0 CI + 3 UN	1912		CONDIMENTOS/ADEREZOS	SAL	28/10/2021 01:40:00
20175661	ONZA SAL DE MARAS CON HIERBAS DO250GR	8888340	0 CI + 5 UN	512		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	28/10/2021 01:43:16
20096654	BELL'S SILLAO BT 500 ML	7753121003636	0 CI + 8 UN	1115		CONDIMENTOS/ADEREZOS	VEGETAL	28/10/2021 01:43:16
20091789	BELL'S AJOS EN PASTA DO 250GR	7803600098153	0 CI + 18 UN	3050		ACEITES	OLIVA	28/10/2021 01:43:16
20097276	LOBOS SAL PARRILLERA FR 750GR	7753121002509	0 CI + 8 UN	1412		ACEITES		28/10/2021 01:47:56
20079640	WESSON ACEITE DE CANOLA BT 1.42L	27000680864	0 CI + 10 UN	1412		ACEITES		28/10/2021 02:47:56
95103	H ALAMEIN ACEITE OLIV EXT.VING BT500ML	7752612110001	0 CI + 10 UN					
214506								

SUPERMERCADOS PERUANOS S.A.  
PLAZA VEA CHICLAYO  
Gómez Cornejo Dora  
CALLE DE TUNDA

CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPOSICION BULTO/UNIDAD	TIPO DISPONIBLE	CANT. CASEPACK	LINEA	FAMILIA	FECHAREGISTRO
20197314	GRAN ARROZ FACIMAYO AÑEJO SUP. BL 5KG	7758442000130	8 BOL + 0 UN	219	3	ARROZ	ENVASADO	28/10/2021 07:29:26
20200998	PAISANA ARROZ EXTRA BL 5 KG	775519902809	2 CI + 0 UN	70	4	ARROZ	ENVASADO	28/10/2021 07:29:26
20110116	RECANTO ARROZ BLANCO BL 5KG	74283234422	0 PCI + 12 UN	26	30	ARROZ	ENVASADO	28/10/2021 07:29:26
20197995	ARROZ DE ORO ARROZ EXTRA BL 5KG	779831620549	0 BOL + 9 UN	25	10	ARROZ	ENVASADO	28/10/2021 07:29:26
20096588	VALLERONTE ARROZ INTEGRAL BL 50GR	7754725000670	0 BOL + 6 UN	26	24	ARROZ	ENVASADO	28/10/2021 07:29:26
20115667	VALLERONTE ARROZ SUP. FRI COCCOCHA BL 700GR	7754725000281	0 BOL + 9 UN	21	24	ARROZ	ENVASADO	28/10/2021 07:29:26
20115668	BELL'S CREMA DE ESPARRAGOS BL 70GR	2200000959192	1 CI + 6 UN	49	48	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	28/10/2021 07:29:26
187626	BELL'S CREMA DE POLLO BL 70GR	2200000959203	1 CI + 6 UN	22	48	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	28/10/2021 07:29:26
20145782	MAGGI SOPA POLLO CON FIDEOS 58 57 GR	7813039396203	0 CI + 12 UN	79	244	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	28/10/2021 07:29:26
20150328	BELL'S SOLIDO ATUN EN ACEITE PKE UNIM	2000201457897	1 CI + 4 UN	26	8	CONSERVAS	ATUN	28/10/2021 07:29:26
20173424	BELL'S TROZOS ATUN AC GRSADOL LA170GR	2000201503289	1 CI + 0 UN	427	48	CONSERVAS	ATUN	28/10/2021 07:29:26
20092892	CALE ACEITUNA BOTIJA ENTERA FR 240 GR	7751158009027	1 CI + 0 UN	109	48	CONSERVAS	ENCURTIDOS	28/10/2021 07:29:26
20192634	VALDEPORRES ALCAPARRAS FR 350GR	8436553350712	0 CI + 6 UN	11	12	CONSERVAS	ENCURTIDOS	28/10/2021 07:29:26
20121926	BELL'S FRIJOL BAYO BL 500GR	220000089861	0 PCI + 4 UN	16	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20169981	BELL'S FRIJOL PANAMITO BL 500GR	2200001099814	0 BOL + 4 UN	37	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20121215	BELL'S FRIJOL SOYA BL 500GR	220000099361	0 PCI + 2 UN	124	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20169972	BELL'S LENTILION BL 500GR	220020169972	1 BOL + 0 UN	125	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20222358	BELL'S MAIZ CHILPI BL 400GR	220000093868	0 PCI + 6 UN	40	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20169983	BELL'S PALLAR BEBE BL 500GR	2200001099892	0 BOL + 4 UN	113	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20189459	BELL'S QUINUA TRICOLOR BL 500GR	2200201894592	0 BOL + 7 UN	10	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
1605	COSTENO FRIJOL CANARIO BL 500G	775513994563	0 BOL + 4 UN	12	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
959416	COSTENO PALLAR UN500G	7755139987032	1 BOL + 0 UN	66	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
958185	COSTENO POP CORN UN500G	7755139937020	1 BOL + 0 UN	334	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
3842	COSTENO TRIGO MOTE UN500G	7755139949274	1 BOL + 0 UN	41	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20193511	DEL CAMPO ARVEJA BL 500GR	7750318000676	1 BOL + 2 UN	20	10	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20205728	DELBUENO FRIJOL CANARIO BL 500G	7757073000400	1 BOL + 0 UN	12	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20205731	DELBUENO FRIJOL RED KIDNEY BL 500G	7757073000408	1 BOL + 0 UN	12	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20202137	MAIMBRO FRIJOL NEGRO BL 500G	7757799000078	0 BOL + 3 UN	11	6	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20202131	MAIMBRO PALLAR BEBE BL 500G	7757799000061	0 BOL + 4 UN	12	6	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20081286	ROMPE OLLA TRIGO MOTE BL 450GR	7752662000265	0 BOL + 8 UN	33	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26
20140738	VALLERONTE MAIZ POP CORN BL 500G	7754725006625	0 BOL + 8 UN	39	12	MENESTRAS	ENVASADA	28/10/2021 07:29:26

CODIGO  
20103645 SA  
20201166 VI  
44553 BE  
20079312 BE  
20236231 CF  
20130499 CF  
20103638 SA  
20021807 VI  
20148038 VI  
20047309 BE  
20099647 BE  
20208800 BE  
20203465 BE  
20200056 BU  
20204272 CH  
920013 PRI



DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	PRECIO TOTAL	UNIDAD	CONDICIONES	CONDICIONES	CONDICIONES
FILETE ATUN ACITE VEG 1X1 P50GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
FILETE DE ATUN 1X1 20GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
COMITO DE ATUN EN ACITE 1X1 20GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
ATUNO SALSA ROMA UN/20GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
OMAR 1X1 20GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
LEON VIT FID SPAGHETTI BL 1KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
NECOUR FID UN/250G TORNADO 92	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
LEON VIT FID CANUTO RAYADO BL 250 GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
LEON VIT FID CAB ANGEL BL 250 GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
RAYADO FIDCO TALLAHIN BL 500GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
COSTENZ ARRIZ EXTRA GRANACITO BL 750GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
VALLENORTE ARRIZ EXTRA MEDIANO BL 750GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
BELLS ARRIZ INTEGRAL BL 5KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
TRAGANA ARRIZ EXTRA BL 5 KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
ARRIZ SUPERIOR BL 750GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MILY CALDO POLLO CJ 1UN	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
BARITA AJOS EN PASTA DO 250GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MIAJO MOLIDO DO 120 GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
BARITA AJ ESPECIAL PANQUITA DO 250GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MIAJO MOLIDO DE 3 KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
ORIGANO MOLIDO PT35GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
PIMIENTA NEGRA MOLIDA PT40GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
COMINO MOLIDO PT40GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
NOMOTO SAZONADOR PT40GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
NOMOTO SAZONADOR BL300GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
NOMOTO SAZONADOR BL500GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
AMITO GLUTAMATO BL500GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SAL MARINA MESA BL1KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SAL DE MESA BL 1KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SAL MARINA COCINA BL1KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SAL DE MARAS FINA CJ500GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SAL GRUESA COCINA BL 1KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SAL FINA DE MESA BL X 1 KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA MAYONESA DO 475GR/500CM3	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SILLA UN150CM3	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA MAYONESA DO 190GR/200CM3	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
SILLA SALSA SOYA UN280ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA SALSA DE ROCOTO DO BSCC	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA AJOKION BT 350ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA MAYONESA LIGHT DO 500GR/500CM3	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
TCHUP UN 100GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
LAO BT 500 ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
LAO BT 250 ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
TCHUP DP UN200GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
CHUP DOYPACK UN 397GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
CHUP FR 245G+ MOSTAZA FR 220G	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA MENSIL BT 350ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA YONESA DO100GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA DP 200GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MOLLO DOYPACK UN200CC	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA MOLIDA UN350G	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
OCOTO UN240G	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MILLO MOLIDO UN350G	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
BT 350 ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
VINAGRETA LIGHT PET 240GR	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA DO 3KG	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BLANCO X 125ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BLANCO DO1LT	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BLANCO FR600CM3	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BLANCO BT 1LT	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BLANCO UN250CM3	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA TINTO BT 250ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA DE JORA BT 500ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BLANCO UN500ML	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS
MA BALSAM BT 250 ml 05 GHPS	1	12.50	12.50	UN	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	SALSAS

*[Handwritten signature]*

29

*[Handwritten signature]*



5	220020198625	12	14					
5	7754487002301	24	28	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	775402009191	12	7	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	775420001913	12	7	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7750461172036	12	52	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7613035814726	24	1	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7613035846088	24	208	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7702007218066	12	12	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7756214000246	12	8	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	9607743	12	2	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7754308001188	12	2	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7750159000165	12	52	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7750020609545	12	12	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	775085176118	24	18	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	775085176156	24	18	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	DESAYUNOS	
5	7753219133678	12	25	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7750243037812	25	8	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	775085011747	200	244	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7750243045933	75	96	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7750243041751	50	27	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7759475001488	800	300	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7750243058759	25	51	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7756771000383	50	8	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7756771000378	25	14	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7756771000413	50	108	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	2200201990522	50	91	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7750243041775	25	12	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	775085289016	25	43	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7750243037549	25	69	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	775085004596	75	97	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7613036552806	12	144	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	FIDEOS	
5	7613287624024	12	75	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	LECHE ENVASADA	
5	9743946	12	59	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	LECHE ENVASADA	
5	7751271022026	8	8	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	LECHE ENVASADA	
5	7752662000371	25	36	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	LECHE ENVASADA	
5	7759978000088	12	4	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	2200201699845	25	73	3 - Obsoleto	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	2200201699852	25	2	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	7759978000118	12	21	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	7750318000676	25	20	6 - Bloqueo Local	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	7750318000645	25	8	6 - Bloqueo Local	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	7755139549274	25	34	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	MENESTRAS	
5	9307827	12	6	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	PANADERIA INDUSTRIAL	
5	9501065	12	9	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	PANADERIA INDUSTRIAL	
5	7752056001984	12	98	2 - Activo	28/10/2021	18:04:30	PANADERIA INDUSTRIAL	
5	7756714000111	24	23	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	7752992001130	24	18	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	7751271024679	48	9	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	7752230002783	24	24	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200200782554	24	5	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200200793117	24	20	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200200793155	24	1	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	9887961	24	11	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	9965676	24	17	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200000062635	24	28	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200201810004	24	6	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200201961003	48	160	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	7752748007386	24	2	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	7751271028189	24	9	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	7613035750319	24	184	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	2200000179050	24	6	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	
5	9550247	24	42	2 - Activo	28/10/2021	18:04:23	REPOSTERIA	

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

*Handwritten signature*  
*T. J. J. J. J.*

20198001	LEONOR LEONE CAFE DE VAINILLA UNIBO	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198002	MACA UNIBO CON LEONE GRANU UN 180GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198003	MARRACUJO FRUTA FRU RASCA 4 TON BL 200GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198004	MILKERS CHOC CHOC GALL CHOCOLATA FR 8 G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198005	NESTLE PRINCEZA CORAZON CJ 180 GR	761309051093	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198006	ONONOS BEBID DE SANTA DISPLAY 20 UN	761309051093	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198007	BUCCHOCHO CHOCMAN DOBLE MARIU FR 8 G UN	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198008	CRACKLET SNACK JARON 18132 GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198009	ARCOR MONGU FRUTILLAS ACTOAS 6 100 GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198010	GALLETA UNIBO CAMP AÑOS FR 8 G UN	761309051093	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198011	BELL'S GALLETTAS HELLENAS GINATA RO 200GR	1200000139627	12	13	4	Suprimido	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198012	SALTITAS GALLETTAS SALIDAS 70GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198013	GALLETA MARCHAS SNACK BL 8 42 GR	761309051093	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198014	CHOCOPUN BARRA COOIE & CREMA UN 800GR	8006165388450	12	13	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198015	TILAPIA BOMBONES SURTIDOS CJ 250GR	8006165388450	12	13	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198016	WAPPEN KLASSE BOMBONES SURTIDOS CJ 800GR	8006165388450	12	13	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198017	NESTLE TRANQUILLO CLASICO 30 UN	761309051093	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198018	BUCCHOCHO CHOCMAN BLACK X BUN	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198019	BUCCHOCHO CHOCMAN DOBLE BLACK X BUN	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198020	GALLETA SAVON MARGARITA 551GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198021	HALLOWEEN MONGU EXTREME MASTICABLES XL 4	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198022	2 CERRITOS CHOCOLATE BOL DE PLATA UN125G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198023	FIELD GALLETA VAINILLA FAMILIAR UN47GR	7621900124652	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198024	NABISCO RTE SANDWICH QUESO UN16UN	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198025	NABISCO GALLETTAS CHIPS ANCHO UN16UN	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198026	SAN JORGE GALLETTAS SODA UN16UN	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198027	COSTA GALLETTAS CHIPS CHOCOLATE UN16G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198028	NABISCO GALLETTAS MINI RITZ UN60G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198029	LA IBERICA BOMBONES SURTIDOS UN150G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198030	CAMPOMAR BOLDIO CABALLA AC. VEG. UN170G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198031	A1 GRATIN DE ATUN AC. VEG. LA 170GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198032	BELL'S ACEITUNAS VERDE DESHUESADA 250GR	8270220	12	18	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198033	BELL'S SOLIDO DE ATUN EN ACEITE 170GR	8410879	152	2029	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198034	DOIN VITTORIO SALSA ROJA UN400GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198035	DOIN VITT. SALSA ROJA TOMATE DO 200GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198036	BELL'S LOMITO DE ATUN EN ACEITE L7170GR	9981624	144	129	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198037	BELL'S GRATIN DE ATUN EN ACEITE L7170GR	9987135	48	51	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198038	CASA RINALDI PASTA TOMATE BASILICO FR80	8006165388450	12	13	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198039	CASA RINALDI PASTA TOMATE RUSTICA FR80G	8006165388450	12	13	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198040	CAMPOMAR CAMPOMAR FILETE AUN CLARO AC VE	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198041	SANTIS MARRASQUINO C TALLO ROJO FR80GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198042	SANTIS MARRASQUINO C TALLO ROJO FR80GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198043	COMPASS DURAZNOS EN MITADES L820GR	775299999999	12	10	4	Suprimido	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198044	COMPASS DURAZNOS EN MITADES L820GR	775299999999	12	10	4	Suprimido	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198045	NICOLINI TROZOS DE ATUN LA170GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198046	BELL'S COCKTAIL DE FRUTAS LA 800GR	2200201929990	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198047	BELL'S DURAZNO MITADES S/AZUCAR LA 425GR	2200201929990	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198048	VALLE NORTE FILETE ATUN LA170 GR	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
41508	ACONCAGUA DURAZNO MITADES UN822G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
811666	BELL'S ACETUNA VERDE ENTERAS UN250G	8054172	12	24	3	4 - Suprimido	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
948126	BALI PINA EN TROZOS EN ALMIBAR UN567G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
955929	DEL MONTE WHOLE KERNEL CORN UN8 750Z	240000014458	12	6	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
965773	ARICA DURAZNO EN ALMIBAR UN20G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
1003559001	BIO MACA UN130G MACATRIGO	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
1023866001	BELL'S MERMELADA DE PINA UN240GR	238669	12	24	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
103024	3 OSITOS QUINUA AVENA UN270G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
108843	UNION GRANOLA LOWCHERITA UN400G	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
127698	HERBI MANGAMILLA FILTRANTE UN25UN	742832821779	12	105	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
128711	BIO MACA X 130 GR UN20GL	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20011981	MIC COLINS HERBA LUISA CJ X 1005B	775299999999	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20079694	NESTLE CEREAL CHOCAPIC CHOCOLATE CH400G	761309051093	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20098383	GOLDEN FOODS CORN FLAKES CJ130GR	7502233116846	12	22	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20100745	ALTO MAYO CAFE INSTANT. CLASICO LA 180GR	7750463002785	12	7	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20105166	GOLDEN FOODS HOJUELAS DE MAIZ BL 200GR	7502233116278	12	7	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20107518	WAWASANA TE VERDE DIETTE STEVIA CJ X505B	775299999999	12	14	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20109305	CROSOY GRANOLA INT MANZ.PECAN CAN 8380GR	7753480000185	12	3	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20109307	CROSOY GRANOLA INT ALM. PAS. CDC 8380GR	7753480000178	12	3	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20109654	FANNY MERM FRESAPT320GR	775299999999	12	5	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20110441	BELL'S CAFE EN POLVO FR 180GR	220000008909	12	20	4 - Suprimido	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS	
20112009	GOLDEN FOODS GRANOLA CON SEMILLAS DP200G	7502233116280	12	25	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20112011	GOLDEN FOODS FRUTITROLLS CJ130GR	7502233116280	12	25	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20122678	PIEDIASURE VAINILLA LIQ 237ML PK4UN	7756254002028	12	6	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20126018	BELL'S BOLITAS DE COLORES BL 400GR	2200000139627	12	6	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20127283	BELL'S CREMA DE AVELLANAS PET 750GR	2200000148114	12	3	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20130238	FANNY MERMELADA DELI FRESA DO85GR	775299999999	12	1	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20181984	BELL'S CHOCOMAX CHOCOLATE DP 1KG	2200201824612	12	6	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20182461	BELL'S CAFE INSTANTANEO LA 180GR	2200201830750	12	37	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20183075	BELL'S CORN FLAKES AZUCARADOS BL 200GR	2200201830750	12	24	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20185572	UMMANA CEREAL HOJUELAS CHOCOLATE BL120GR	7756763000499	12	13	4 - Suprimido	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS	
20190454	PANALZA ALGARROBINA DULCE BT350GR	7756763000029	12	30	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20192242	SUNKA FILTRANTE CHICHA CJ3UN	77567630000945	12	4	6 - Bloqueo local	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS	
20192245	SUNKA FILTRANTE CEBADA CJ3UN	77567630000976	12	4	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20197964	BELL'S CEBADA INSTANTANEA FR 50 GR	2200201979640	12	10	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS
20198118	HUERTO DEL EDEN MIX HERBAL MUÑA CJ25 UN	7754565000373	12	3	2	Activo	28/10/2021	18:04:30	CONSERVAS

Fecha Creacion Carga 15/09/2021 06:03:47  
 Tenda 102  
 Division ABARROTÉS  
 Area (Todas)  
 Top 100 (Todas)  
 Sensible (Rabo) (Todas)  
 Vence Menor 45 Dias (Todas)  
 Vence Entre 46 y 90 Dias (Todas)  
 Stock Menor 20 unil REMOVER

Selectionar Local  
 Selectionar Division  
 Selectionar Top 100  
 Selectionar Sensible  
 Selectionar  
 Selectionar Reponer

102 SPSA PUEA CHICLAYO  
 Fechas de Vencimiento menor a 45 : Jireruquia Abarrotes, Bazar.  
 Fechas de Vencimiento entre 45 y 90 : Jireruquia Abarrotes, Bazar.  
 Codigos con stock menor a 20 unidas: Jireruquia Abarrotes.

*Caro Rueda S.*  
*PSA. Almacén*  
*San Diego*  
*PSA*

Nro. Carga	Unidad Logística	Código	Descrip. Artic	EAN	Fecha de Caducidad	Desc. Línea	Suma de Cantidad Local	Stock Local
OS91700379315	01PA9172109130059	20189416	LUCKY STRIKE FRESH TWIST CIG. C/ 20 UN	77557018	30/08/2022	CIGARROS/HABA	10	1
OS91700379315	01PA9172109130059	104595	COSTA GALLETAS INTEGRALES UNZ50G	7750885002721	08/07/2022	CONFETERIA	24	0
OS91700379315	01PA9172109130059	1057144001	KOLESTON TINT NEGRO 100 CLKT	3614225108709	01/12/2023	CUIDADO DEL CA	3	3
OS91700379315	01PA9172109130059	85410	M & M CHOCO PLAIN UN 1.69OZ	40000514480	01/05/2022	CONFETERIA	324	0
OS91700379315	01PA9172109130059	104029	MILKY WAY CHOCOLATE UNL 84OZ	40000442068	01/06/2022	CONFETERIA	108	3
OS91700379315	01PA9172109132059	20043954020	IGORA TINT BRILL RUB MEDIO CEN 701 CLKT	7702045527544	04/06/2024	CUIDADO DEL CA	4	3
OS91700379315	01PA9172109132059	1979903019	REYON TINT COLORS CASTAÑO MED 41 CLKT	3099786954417	30/04/2024	CUIDADO DEL CA	3	3
OS91700379315	01PA9172109140503	1065846002	WINSTON CIGARRILLO LIGHT C/ 20 UN	78028302	01/09/2022	DESAYUNOS	40	2
OS91700379315	01PL91704023550	20126013	BELL'S TRIGO AZUCARADO BL 120GR	2200000139542	01/04/2022	CIGARROS/HABA	10	2
OS91700379315	01PL91704023550	20106128	GLORIA PASION BICOGCHO CHOCO C/500GR	7751271022507	03/03/2022	PANADERIA/INDU	6	0
OS91700379315	01PL91704023550	20073150	VIDA STEVIA ENDULZANTE PT 180GR	7707310371556	29/04/2023	AZUCAR	16	0
OS91700379315	01PL91704023550	20062918	VALLE FERTIL VEGETALE MIXTOS UN425G	7751033000552	19/10/2023	CONSERVAS	24	0
OS91700379315	01PL91704023550	20220359	BELL'S GARRANZO BL 500GR	2200202203591		MENESTRAS	96	0
OS91700379315	01PL91704042041	20237586	SIMONONS BAÑO LIQ DERM MANZANILLA FR360ML	7804945019751	01/12/2023	CUIDADO DEL BEI	12	0
OS91700379315	01PL91704056941	20184312	AXE DEO AEREO ICE CHILL FR152ML	7791293041254	01/09/2024	PERFUMERIA	48	0
OS91700379315	01PL91704159302	20004805	BOREAL PASTILLA VERDE TANQUE X45G PKZUN	9093768	01/09/2024	DESINFECTANTES	12	0
OS91700379315	01PL91704159302	20004804	BOREAL PASTILLA VERDE TANQUE UN 45 GR	9093751	01/09/2024	DESINFECTANTES	24	0
OS91700379315	01PL91704159302	20150191	CLOROX QUITROPA BLANCA BT 930 ML	7756641004930	10/09/2022	CUIDADO DE LA F	24	0
OS91700379315	01PL91704159302	20096680	AZE DEOCOLONIA APOLLO FR150ML	7791293041100	01/09/2024	PERFUMERIA	36	3
OS91700379315	01PL91704159302	20236874	OPAL DET POL ULTRA FLORAL BL 2.4KG	7750243069076	10/10/2024	DETERGENTE	36	0
OS91700379315	01PL91704159391	20129602	BELL'S STEVIA C/ 200UN	2200000167620	01/08/2023	AZUCAR	12	0
OS91700379315	01PL91704159391	20206045	VIÑA ORIA VINO BLANCO TEMP BT 750 ML	8424659010227		VINO	24	0
OS91700379315	01PL91704159391	364003	MAGGI CREMA HONGOS SOBRE 65 GR	88169430982	30/06/2022	COMIDAS INSTAN	144	0
OS91700379315	01PL91704159392	20185758	CARGIA JABON LAVAR DUO PKX200G	7708877634233	15/04/2023	CUIDADO DE LA F	24	0
OS91700379315	01PL91704159392	20237165	SAPOLIO LAVAVAJ ANTIB LIMON JUN PTR00G	7750243068260	10/07/2024	LAVAVAJILLAS	12	2



REGISTRO DE INDUCCIÓN, CAPACITACIÓN, ENTRENAMIENTO Y SIMULACROS DE EMERGENCIA

Nº REGISTRO

01093 DEL EMPLEADOR

1. SUPRIMIREMOS PERUANOS S.A.

2. 20100070970

3. DOMICILIO (Calle Morán) 181 San Borja, Lima

4. VENTA AL POR MENOR DE ALMACENES NO LICENCIADOS CON SUJETOS

5. Nº TRABAJADORES EN EL CENTRO LABORAL

18500

6. INDUCCIÓN

7. ENTRENAMIENTO

8. CAPACITACIÓN

9. SIMULACRO DE EMERGENCIA

10. GUBNO Y/O TIENDA

11. NOMBRE DEL CAPACITADOR O ENTRENADOR

12. FECHA

13. HORA

14. TOTAL DE HORAS

15. SEÑE

16. Nº

17. APELLIDOS Y NOMBRES

18. DNI

19. CARGO

20. AULA Y/O SECCION

21. FIRMA

22. HOJA DE ELEGIDA

24. OBSERVACIONES

25. RESPONSABLE DEL REGISTRO

26. NOMBRE DEL MONITOR

27. FECHA

28. Nº DE EVENTO

29. AULA

30. CARGO

31. SUB GERENTE DE TIENDA

32. FIRMA

33. MARCA (X)

34. VENTANA

35. SALA

36. P.V. Tolares C

37. P.V. Tolares C

38. P.V. Tolares C

39. P.V. Tolares C

40. P.V. Tolares C

41. P.V. Tolares C

42. P.V. Tolares C

43. P.V. Tolares C

44. P.V. Tolares C

45. P.V. Tolares C

46. P.V. Tolares C

47. P.V. Tolares C

48. P.V. Tolares C

49. P.V. Tolares C

50. P.V. Tolares C

51. P.V. Tolares C

52. P.V. Tolares C

53. P.V. Tolares C

54. P.V. Tolares C

55. P.V. Tolares C

56. P.V. Tolares C

57. P.V. Tolares C

58. P.V. Tolares C

59. P.V. Tolares C

60. P.V. Tolares C

61. P.V. Tolares C

62. P.V. Tolares C

63. P.V. Tolares C

64. P.V. Tolares C

65. P.V. Tolares C

66. P.V. Tolares C

67. P.V. Tolares C

68. P.V. Tolares C

69. P.V. Tolares C

70. P.V. Tolares C

71. P.V. Tolares C

72. P.V. Tolares C

73. P.V. Tolares C

74. P.V. Tolares C

75. P.V. Tolares C

76. P.V. Tolares C

77. P.V. Tolares C

78. P.V. Tolares C

79. P.V. Tolares C

80. P.V. Tolares C

81. P.V. Tolares C

82. P.V. Tolares C

83. P.V. Tolares C

84. P.V. Tolares C

85. P.V. Tolares C

86. P.V. Tolares C

87. P.V. Tolares C

88. P.V. Tolares C

89. P.V. Tolares C

90. P.V. Tolares C

91. P.V. Tolares C

92. P.V. Tolares C

93. P.V. Tolares C

94. P.V. Tolares C

95. P.V. Tolares C

96. P.V. Tolares C

97. P.V. Tolares C

98. P.V. Tolares C

99. P.V. Tolares C

100. P.V. Tolares C

101. P.V. Tolares C

102. P.V. Tolares C

103. P.V. Tolares C

104. P.V. Tolares C

105. P.V. Tolares C

106. P.V. Tolares C

107. P.V. Tolares C

108. P.V. Tolares C

109. P.V. Tolares C

110. P.V. Tolares C

111. P.V. Tolares C

112. P.V. Tolares C

113. P.V. Tolares C

114. P.V. Tolares C

115. P.V. Tolares C

116. P.V. Tolares C

117. P.V. Tolares C

118. P.V. Tolares C

119. P.V. Tolares C

120. P.V. Tolares C

121. P.V. Tolares C

122. P.V. Tolares C

123. P.V. Tolares C

124. P.V. Tolares C

125. P.V. Tolares C

126. P.V. Tolares C

127. P.V. Tolares C

128. P.V. Tolares C

129. P.V. Tolares C

130. P.V. Tolares C

131. P.V. Tolares C

132. P.V. Tolares C

133. P.V. Tolares C

134. P.V. Tolares C

135. P.V. Tolares C

136. P.V. Tolares C

137. P.V. Tolares C

138. P.V. Tolares C

139. P.V. Tolares C

140. P.V. Tolares C

141. P.V. Tolares C

142. P.V. Tolares C

143. P.V. Tolares C

144. P.V. Tolares C

145. P.V. Tolares C

146. P.V. Tolares C

147. P.V. Tolares C

148. P.V. Tolares C

149. P.V. Tolares C

150. P.V. Tolares C

151. P.V. Tolares C

152. P.V. Tolares C

153. P.V. Tolares C

154. P.V. Tolares C

155. P.V. Tolares C

156. P.V. Tolares C

157. P.V. Tolares C

158. P.V. Tolares C

159. P.V. Tolares C

160. P.V. Tolares C

161. P.V. Tolares C

162. P.V. Tolares C

163. P.V. Tolares C

164. P.V. Tolares C

165. P.V. Tolares C

166. P.V. Tolares C

167. P.V. Tolares C

168. P.V. Tolares C

169. P.V. Tolares C

170. P.V. Tolares C

171. P.V. Tolares C

172. P.V. Tolares C

173. P.V. Tolares C

174. P.V. Tolares C

175. P.V. Tolares C

176. P.V. Tolares C

177. P.V. Tolares C

178. P.V. Tolares C

179. P.V. Tolares C

180. P.V. Tolares C

181. P.V. Tolares C

182. P.V. Tolares C

183. P.V. Tolares C

184. P.V. Tolares C

185. P.V. Tolares C

186. P.V. Tolares C

187. P.V. Tolares C

188. P.V. Tolares C

189. P.V. Tolares C

190. P.V. Tolares C

191. P.V. Tolares C

192. P.V. Tolares C

193. P.V. Tolares C

194. P.V. Tolares C

195. P.V. Tolares C

196. P.V. Tolares C

197. P.V. Tolares C

198. P.V. Tolares C

199. P.V. Tolares C

200. P.V. Tolares C

201. P.V. Tolares C

202. P.V. Tolares C

203. P.V. Tolares C

204. P.V. Tolares C

205. P.V. Tolares C

206. P.V. Tolares C

207. P.V. Tolares C

208. P.V. Tolares C

209. P.V. Tolares C

210. P.V. Tolares C

211. P.V. Tolares C

212. P.V. Tolares C

213. P.V. Tolares C

214. P.V. Tolares C

215. P.V. Tolares C

216. P.V. Tolares C

217. P.V. Tolares C

218. P.V. Tolares C

219. P.V. Tolares C

220. P.V. Tolares C

221. P.V. Tolares C

222. P.V. Tolares C

223. P.V. Tolares C

224. P.V. Tolares C

225. P.V. Tolares C

226. P.V. Tolares C

227. P.V. Tolares C

228. P.V. Tolares C

229. P.V. Tolares C

230. P.V. Tolares C

231. P.V. Tolares C

232. P.V. Tolares C

233. P.V. Tolares C

234. P.V. Tolares C

235. P.V. Tolares C

236. P.V. Tolares C

237. P.V. Tolares C

238. P.V. Tolares C

239. P.V. Tolares C

240. P.V. Tolares C

241. P.V. Tolares C

242. P.V. Tolares C

243. P.V. Tolares C

244. P.V. Tolares C

245. P.V. Tolares C

246. P.V. Tolares C

247. P.V. Tolares C

248. P.V. Tolares C

249. P.V. Tolares C

250. P.V. Tolares C

251. P.V. Tolares C

252. P.V. Tolares C

253. P.V. Tolares C

254. P.V. Tolares C

255. P.V. Tolares C

256. P.V. Tolares C

257. P.V. Tolares C

258. P.V. Tolares C

259. P.V. Tolares C

260. P.V. Tolares C

261. P.V. Tolares C

262. P.V. Tolares C

263. P.V. Tolares C

264. P.V. Tolares C

265. P.V. Tolares C

266. P.V. Tolares C

267. P.V. Tolares C

268. P.V. Tolares C

269. P.V. Tolares C

270. P.V. Tolares C

271. P.V. Tolares C

272. P.V. Tolares C

273. P.V. Tolares C

274. P.V. Tolares C

275. P.V. Tolares C

276. P.V. Tolares C

277. P.V. Tolares C

CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
172751	HEINZ ALMA BEBE FRUIT DESERT UN13G							19/09/2021 06:43:59
2019693	WANA BANA PURE MANZANA DOBORG							19/09/2021 06:43:59
20131289	NESTLE NIDO LECHE TORMU ETAPA 3 LA1600GR	775011002948	0 CJ + 12 UN	44	24		ALIMENTOS DE COMIDAS	19/09/2021 06:43:59
112221	BABY MUM GALLETA ARROZ ZANAHORIA UN50GR	7822118142156	0 CJ + 6 UN	34	18		ALIMENTOS DE FORMULAS INFANTIL	19/09/2021 06:43:59
20078732	AMMENS SH MANZANILLA DRINK	9613011769582	0 CJ + 3 UN	8	6		ALIMENTOS DE OTROS	19/09/2021 06:43:59
916380	JOHNSONS BB CR PEINAR FR200ML	686353803126	0 CJ + 3 UN	5	12		ALIMENTOS DE CUIDADO DEL CABELLO	19/09/2021 06:43:59
20062453	TUNIES SH MANZANILLA FRIL	7753572003599	0 CJ + 3 UN	6	24		CUIDADO DEL CUIDADO DEL CABELLO	19/09/2021 06:43:59
20062452	TUNIES SH NEUTRO FRIL	770701878452	0 CJ + 7 UN	7	12		CUIDADO DEL CUIDADO DEL CABELLO	19/09/2021 06:43:59
20105708	CHUPETIN COL FR100ML	7750053276023	0 CJ + 8 UN	13	12		CUIDADO DEL CUIDADO DEL CABELLO	19/09/2021 06:43:59
1000239001	JOHNSONS BB TALEO ORIGINAL FR400G	7750045276009	0 CJ + 3 UN	15	12		CUIDADO DEL CUIDADO DEL CABELLO	19/09/2021 06:43:59
956480	BABYSHY TOX	7757266003094	0 CJ + 4 UN					59

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
SAN CARLOS AGUA CON GAS BT 500 ML	7751912000291	0 CJ + 12 UN	87	15	AGUAS	CON GAS	19/09/2021 08:27:14
AGUA BENEDICTINO S/GAS BT X 2.5 L	7750182006385	1 BOL + 4 UN	34	6	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
AGUA LQA S/GAS BT 2.5 L	7751731004449	2 BOL + 0 UN	23	6	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
BELL'S AGUA BT 1 L	2200201935004	1 UN + 0 UN	42	12	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
BELL'S AGUA BT 625 ML	2200201927283	0 UN + 2 UN	26	15	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
BELL'S AGUA CJ 20 L	2200201927276	0 CJ + 6 UN	12	1	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
CIELO AGUA S/GAS BD 7 L	7750670000734	6 CJ + 0 UN	91	2	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
SAN CARLOS AGUA PK 2 BT 3 L	7401005911224	0 PK + 6 UN	24	1	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14
SAN CARLOS AGUA PK 6 BT 7 L	7401004411194	0 PK + 1 UN	12	1	AGUAS	SIN GAS	19/09/2021 08:27:14

DIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
327001	RED BULL ENERGIZANTE LT 250 ML	9002490100070	0 CJ + 12 UN	64	24	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	19/09/2021 06:27:42
6030	PW REHIDRAT ION4 MULTI PK 6 BT 473 ML	7260182007160	0 PK + 7 UN	25	1	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	19/09/2021 06:27:42
7939	SPORADE REHIDRAT MANDARINA BT 500 ML	7750670010221	0 PQ + 6 UN	95	12	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	19/09/2021 06:27:42
12644	SPORADE REHIDRAT TROPICAL BT 500 ML	7750670010238	0 PQ + 6 UN	154	12	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	19/09/2021 06:27:42
116	CIFRUT FRUIT PUNCH CITRUS BT 3 L	7750670005852	3 CJ + 0 UN	44	4	JUGOS	CITRUS	19/09/2021 06:27:42
4235001	TAMPICO ISLAND PUNCH CITRUS BT 3.78 L	95188061288	1 PQ + 0 UN	12	2	JUGOS	CITRUS	19/09/2021 06:27:42
39059	FRUTISIMOS REFRESCO NARANJA SB 20 G	7750243053310	0 CJ + 14 UN	32	72	JUGOS	JUGOS EN POLVO	19/09/2021 06:27:42
71478	LIFE REFRESCO INSTANT MARACUYA SB 10 G	7750243056625	0 CJ + 12 UN	73	120	JUGOS	JUGOS EN POLVO	19/09/2021 06:27:42
71479	LIFE REFRESCO INSTANT NARANJA SB 10 G	7750243056601	0 CJ + 12 UN	97	120	JUGOS	JUGOS EN POLVO	19/09/2021 06:27:42
201603	NEGRITA REFRESCO NARANJA BL 13 G	7750243052245	0 BOL + 12 UN	64	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	19/09/2021 06:27:42
144005	FRUGOS BEBIDA DURAZNO BT 1 L	7750182004893	2 BOL + 0 UN	39	6	JUGOS	NECTAR	19/09/2021 06:27:42
208337	GLORIA BEBIDA NARANJA PK 6 CJ 200 ML	7751271028660	3 CJ + 0 UN	48	4	JUGOS	NECTAR	19/09/2021 06:27:42
13101	SELVA NECTAR MANGO BT 900 ML	7750432005562	0 PQ + 3 UN	23	6	JUGOS	NECTAR	19/09/2021 06:27:42
38292	WATT S BEBIDA NARANJA CJ 1 L	7750341000582	1 CJ + 0 UN	57	12	JUGOS	NECTAR	19/09/2021 06:27:42

*[Handwritten signature]*  
D.R.C.V.

*[Handwritten signature]*  
M. M. M. M.

DIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
03	EL OLIVAR ACEITE DE OLIVA PURO UN1L	7752414000369	0 CJ + 6 UN	12	12	ACEITES	OLIVA	19/09/2021 06:23:53
68	O DEL SUR ACEITE OLIV. EXT. VIRGEN BT500ML	7750262799657	0 CJ + 6 UN	21	12	ACEITES	OLIVA	19/09/2021 06:23:53
68	NICOLINI ACEITE VEGETAL BT 1L	7750243057554	4 CJ + 0 UN	304	12	ACEITES	VEGETAL	19/09/2021 06:23:53
3	PRIMOR ACEITE VEG. PREMIUM BT 1LT	7750243042963	1 CJ + 0 UN	221	12	ACEITES	VEGETAL	19/09/2021 06:23:53

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*  
M. M. M. M.

DIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
39	BELL'S SALSA DE TOMATE DP 160GR	2200201915396	1 CJ + 0 UN	112	24	CONSERVAS	TOMATES	19/09/2021 06:20:21
55	CASA RINALDI PASTA DE TOMATE FR 690 GR	8006165388436	0 CJ + 1 UN	4	12	CONSERVAS	TOMATES	19/09/2021 06:20:21
14	EL C. INGLES SALSA TOMATE AC. OLI FR350GR	8433329055383	0 CJ + 6 UN	37	12	CONSERVAS	TOMATES	19/09/2021 06:20:21
8	VALDEPORRES TOMATE FRITO/ACOLIVA FR350GR	843655350798	0 CJ + 6 UN	6	12	CONSERVAS	TOMATES	19/09/2021 06:20:21
8	BELL'S CREMA DE AVELLANAS DUO UN350GR.	9776944	1 CJ + 0 UN	45	12	DESAYUNOS	DULCES	19/09/2021 06:20:21
1	BELL'S SELECCIÓN TORNILLO BL 250GR	2200201990539	0 PQ + 5 UN	11	20	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	BELL'S TALLARIN BL 1KG	2200201630558	1 PQ + 0 UN	25	12	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	BENOTI SPAGHETTI BL 500GR	7759475001465	0 PQ + 8 UN	86	20	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	DON VITT FID LINGUINI GROSSO BL 1KG	7750243045933	0 CJ + 9 UN	341	12	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	DON VITT FID SPAGHETTI BL 1KG	7750243031820	1 CJ + 0 UN	428	12	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	GN FIDEO PLUMITA BL 250G	7756771000376	0 CJ + 1 UN	4	20	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	GN FIDEO RIGATON BL 250G	7756771000390	0 CJ + 12 UN	23	20	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	GN FIDEO TORNILLO BL 250G	7756771000383	0 CJ + 12 UN	23	20	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	NICOLINI FIDEO CABELLO ANGEL UN250G	7750243051118	0 PQ + 24 UN	116	40	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	NICOLINI FIDEO SPAGHETTI BL X 1KG	7750243054478	4 PQ + 0 UN	360	12	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	SAN JORGE FIDEO TORNILLO BL 250G	7756771000093	1 CJ + 4 UN	106	20	FIDEOS	TRIGO	19/09/2021 06:20:21
1	BELL'S ALVARICOQUES TP 100GR	2200200792561	0 CJ + 6 UN	15	20	REPOSTERIA	FRUTA SECA ENVASADA	19/09/2021 06:20:21
1	BELL'S CASTAÑAS TP 100GR	2200200793070	0 CJ + 6 UN	22	20	REPOSTERIA	FRUTA SECA ENVASADA	19/09/2021 06:20:21
1	VALLEALTO ALMENDRA NATURAL BL 90 GR	7750477003223	0 CJ + 12 UN	29	20	REPOSTERIA	FRUTA SECA ENVASADA	19/09/2021 06:20:21
1	BURRYA MAIZENA UN100G	752285104814	0 PQ + 10 UN	28	96	REPOSTERIA	HARINA	19/09/2021 06:20:21
1	AZO VELARDE MANJARBLANCO CASERO UN200G	7753992000291	0 CJ + 6 UN	110	30	REPOSTERIA	MANJARBLANCO	19/09/2021 06:20:21
1	EL'S MANJAR BLANCO ESPECIAL BL 200GR	2200202006284	0 CJ + 6 UN	39	45	REPOSTERIA	MANJARBLANCO	19/09/2021 06:20:21
1	EL'S MANJAR BLANCO ESPECIAL BL1KG	9887985	1 CJ + 2 UN	31	10	REPOSTERIA	MANJARBLANCO	19/09/2021 06:20:21
1	EL'S GELATINA PIÑA UN 180GR	9858769	0 BOL + 4 UN	36	20	REPOSTERIA	POSTRES	19/09/2021 06:20:21
1	EL'S PUDIN DE VAINILLA BL 100GR	2200201810004	0 CJ + 12 UN	30	50	REPOSTERIA	POSTRES	19/09/2021 06:20:21
1	FLOR P. MEZCLA KEKE VAINILLA UN800G	7750243040365	0 CJ + 12 UN	45	24	REPOSTERIA	POSTRES	19/09/2021 06:20:21
1	FLOR PLAN DE VAINILLA UN95G	7750243048026	0 PQ + 2 UN	30	12	REPOSTERIA	POSTRES	19/09/2021 06:20:21
1	GELATINA SABOR NARANJA UN160GR	7702133008535	0 CJ + 10 UN	42	48	REPOSTERIA	POSTRES	19/09/2021 06:20:21

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*  
M. M. M. M.

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
SAN CARLOS AGUA SAGAS BT 500 ML	775181200091	0 CI + 12 UN	1724		AGUAS	SIN GAS	20/09/2021 06:44
AGUA SAGAS BT 500 ML	775181200091	0 CI + 12 UN	1724		AGUAS	SIN GAS	20/09/2021 06:44
AGUA SAGAS BT 500 ML	775181200091	0 CI + 12 UN	1724		AGUAS	SIN GAS	20/09/2021 06:44

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
SAN CARLOS AGUA SAGAS BT 500 ML	775181200091	0 CI + 12 UN	1724		AGUAS	SIN GAS	20/09/2021 06:44
AGUA SAGAS BT 500 ML	775181200091	0 CI + 12 UN	1724		AGUAS	SIN GAS	20/09/2021 06:44
AGUA SAGAS BT 500 ML	775181200091	0 CI + 12 UN	1724		AGUAS	SIN GAS	20/09/2021 06:44

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
BELL'S PANELA GRANULADA ORGANICA DP 500G	7200201915653	0 CI + 6 UN	1712		ALUCAR	EDULCORANTES	20/09/2021 05:36:03
SUGAR ENDOZULANTE BULTE R 600 TB	7200201915653	0 CI + 6 UN	1712		ALUCAR	EDULCORANTES	20/09/2021 05:36:03
CASA GRANDE ALUCAR RUBIA BL 5KG	775181200091	0 PQ + 3 UN	1624		ALUCAR	EDULCORANTES	20/09/2021 05:36:03

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
GLORIA LECHE EN LACTOSA LT400GR	775181200091	0 BOL + 2 UN	1624		LECHE ENVASADA	EVAPORADA	20/09/2021 05:36:03
GLORIA LECHE EN LACTOSA LT400GR 6PK	775181200091	0 BOL + 6 UN	1624		LECHE ENVASADA	EVAPORADA	20/09/2021 05:36:03
GLORIA LECHE EN POLVO ENTERA LT400GR	775181200091	0 CI + 12 UN	1624		LECHE ENVASADA	EVAPORADA	20/09/2021 05:36:03

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
CONFITERIA			4212		CONFITERIA	CHOCOLATES	20/09/2021 06:04:47
CONFITERIA			1012		CONFITERIA	CHOCOLATES	20/09/2021 06:04:47
CONFITERIA			1016		CONFITERIA	CHOCOLATES	20/09/2021 06:04:47

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
OLIVA PURO BT500ML	7752612468886	0 CI + 6 UN	17		ACEITES	OLIVA	20/09/2021 06:17:40
SOYA BT900ML	7752612468886	0 CI + 12 UN	74020		ACEITES	VEGETAL	20/09/2021 06:17:40
CEITE AJONJOLU BT 500ML	7752612468886	0 CI + 1 UN	912		ACEITES	VEGETAL	20/09/2021 06:17:40

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
UPRIKA MOLIDA BL 15 GR	7750243055611	0 CI + 4 UN	5425		ARROZ	ENVASADO	20/09/2021 06:10:16
UPRIKA MOLIDA BL 15 GR	7750243055611	0 CI + 4 UN	5425		ARROZ	ENVASADO	20/09/2021 06:10:16
UPRIKA MOLIDA BL 15 GR	7750243055611	0 CI + 4 UN	5425		ARROZ	ENVASADO	20/09/2021 06:10:16

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
CONDIMENTOS/ADEREZOS			1524		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	20/09/2021 06:17:14
CONDIMENTOS/ADEREZOS			2224		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	20/09/2021 06:17:14
CONDIMENTOS/ADEREZOS			1224		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	20/09/2021 06:17:14

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHREGISTRO
CONDIMENTOS/ADEREZOS			1524		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	20/09/2021 06:17:14
CONDIMENTOS/ADEREZOS			2224		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	20/09/2021 06:17:14
CONDIMENTOS/ADEREZOS			1224		CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	20/09/2021 06:17:14

20201176	BELL'S SELECCION JUGO MANZANA BT 900ML								
138169	PULP NECTAR DURAZNO BT 900ML								
20064433	GLORIA BEBIDA NARANJA CI 1 L	775010001180	1 CI + 4 UH	172.6	JUGOS	PURO	21/09/2023	16:20:49	
20075685	GLORIA BEBIDA NARANJA CI 1 L	775007090788	10 CI + 4 UH	156.6	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
290292	WATT S BEBIDA NARANJA CI 1 L	7751171003788	5 CI + 0 UH	99.13	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
426862	TAMPICO CITRUS PUNCH BT 3.78 L	7751171003787	1 CI + 6 UH	99.13	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
20034504	NATURALE CHICHA MORADA COMIDAS UNIL.	7750041000582	8 CI + 6 UH	64.12	JUGOS	CITRUS	21/09/2023	16:20:49	
931261	INKA CHIPS CAMOTE UN130G	95188011281	8 PG + 0 UH	43.2	JUGOS	PURO	21/09/2023	16:20:49	
967429	INKA CHIPS CAMOTE UN130G	775006000097	5 PG + 0 UH	42.6	JUGOS	SALGOS	21/09/2023	16:20:49	
931195	TAMPICO CITRUS PUNCH BT 3 LT	7750530000147	1 CI + 0 UH	35.12	PIQUEOS	CITRUS	21/09/2023	16:20:49	
20104925	SELVA NECTAR DURAZNO BT 300 ML	7751271000996	8 CI + 1 UH	33.4	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
20092303	BELL'S JUGO DE TOMATE BT 1 L	7750833000517	3 PG + 0 UH	31.32	JUGOS	PURO	21/09/2023	16:20:49	
20191859	GLORIA BEBIDA NARANJA SUM CI 1 L	7751731000397	1 PG + 0 UH	27.12	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
941341	INKA CORN CHIFLE MADURO UN100G	9847101	0 CI + 8 UH	27.25	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
20184750	FRUGOS FRESH CITRUS NARANJA BT 1.5 L	7751271005708	2 CI + 1 UH	25.12	JUGOS	SALGOS	21/09/2023	16:20:49	
20010056	PULP NECTAR DURAZNO CI 1.5 L	77505180000178	1 CI + 4 UH	24.12	PIQUEOS	CITRUS	21/09/2023	16:20:49	
20191547	BELL'S CHIFLES DULCES BL 220GR	7750670009355	3 BG + 4 UH	23.6	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
20055547	BELL'S YUCA FRITA EN HOJUELAS BL x 150GR	2800019158471	0 CI + 10 UH	21.6	JUGOS	DULCES	21/09/2023	16:20:49	
24891	SELVA NECTAR DURAZNO BT 900 ML	9425071	1 CI + 4 UH	16.12	PIQUEOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
20079544	L ONDA JUGO CRANBERRY BT 500 ML	7750632005526	2 PG + 2 UH	14.6	JUGOS	PURO	21/09/2023	16:20:49	
20100754	FRUGOS BEBIDA DURAZNO CI 1 L	7751737000998	0 PG + 10 UH	14.12	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	
20144885	FRUTARS CITRUS BT 1 L	7750182003346	0 CI + 11 UH	11.12	JUGOS	CITRUS	21/09/2023	16:20:49	
931831	INKA CHIPS YUCA UN130G	24474005460	2 PG + 1 UH	9.4	JUGOS	SALGOS	21/09/2023	16:20:49	
20050336	GLORIA CHICHA MORADA BT 400 ML	7750526000130	0 CI + 8 UH	8.12	PIQUEOS	CITRUS	21/09/2023	16:20:49	
20093137	L ONDA JUGO MANZANA BT 500 ML	7751737001541	0 PG + 3 UH	3.16	JUGOS	PURO	21/09/2023	16:20:49	
144337	INKA CORN MAIZ OIG CHILE PICANTE UN100G	7750624000031	0 CI + 2 UH	2.18	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	21/09/2023	16:20:49	
101295	SELVA NECTAR FINA BT 900 ML	7750632005548	0 PG + 1 UH	1.6	JUGOS	NECTAR	21/09/2023	16:20:49	

*[Handwritten signature]*  
*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*  
*[Handwritten signature]*



CODIGO	DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
2012643	SAPPE ALOE LUISA FRESA BT 300 ML	844793010101	0 CJ + 8 UN	25	24	BEBIDAS FUNCIONALES	NUTRICIONALES	26/09/2021 06:15:47
20127511	SAPPE BEBIDA CON ALOE MANZANA BT 300 ML	844793010506	0 CJ + 12 UN	17	24	BEBIDAS FUNCIONALES	NUTRICIONALES	26/09/2021 06:15:47
20137493	SAPPE BEBIDA CON ALOE UVA B. BT 300 ML	844793010071	0 CJ + 8 UN	14	24	BEBIDAS FUNCIONALES	NUTRICIONALES	26/09/2021 06:15:47
20139059	FRUTOS SECOS REFRESCO NARANJA SR 200 G	77502430532100	0 CJ + 12 UN	91	72	JUGOS	JUGOS EN POLVO	26/09/2021 06:15:47
20201607	INDIETA REFRESCO CHICHA BL 11 G	77502430522380	0 BOL + 1 UN	29	96	JUGOS	JUGOS EN POLVO	26/09/2021 06:15:47
20188219	ZUMO REFRESCO FRESA SR 15 G	78028007188520	0 CJ + 12 UN	78	96	JUGOS	NECTAR	26/09/2021 06:15:47
2013492	FRUGOS BEBIDA DURANGO CJ 1 L	77502430532100	1 BOL + 8 UN	34	8	JUGOS	NECTAR	26/09/2021 06:15:47
20109407	FRUGOS BEBIDA NARANJA CJ 1 L	77502430532100	0 CJ + 8 UN	28	12	JUGOS	NECTAR	26/09/2021 06:15:47
2013301	SEVA NECTAR MANZANO BT 900 ML	77502430532100	1 BOL + 8 UN	9	6	JUGOS	PURO	26/09/2021 06:15:47
20201176	BELL'S SELECCIÓN JUGO MANZANA BT 900ML	77502430532100	1 CJ + 0 UN	24	6	JUGOS	PURO	26/09/2021 06:15:47
20201177	BELL'S SELECCIÓN JUGO NARANJA BT 900ML	77502430532100	1 CJ + 0 UN	30	6	JUGOS	PURO	26/09/2021 06:15:47

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
191195	BELL'S ANIS CJ 100UN	22002019119540	0 BOL + 2 UN	15	10	DESAYUNOS	INFUSIONES
191203	BELL'S DIGESTIVO CJ 12UN	22002019120360	0 BOL + 12 UN	14	40	DESAYUNOS	INFUSIONES
191200	BELL'S HIERBA LUISA CJ 100UN	22002019120050	0 BOL + 3 UN	12	10	DESAYUNOS	INFUSIONES
191204	BELL'S MANZANILLA CJ 20UN	22002019120430	0 BOL + 6 UN	48	32	DESAYUNOS	INFUSIONES
25	HERBI ANIS FILTRANTE UN2SUN.	742832821780	0 CJ + 1 UN	21	32	DESAYUNOS	INFUSIONES
7698	HERBI MANZANILLA FILTRANTE UN2SUN.	742832821773	0 CJ + 1 UN	49	32	DESAYUNOS	INFUSIONES
61428002	LIPTON TE UN20UN ENGLISH BREAKFAST	78018101407630	0 CJ + 6 UN	31	20	DESAYUNOS	INFUSIONES
006502	MC COLIN S INFUSION HIERBA LUISA UN 25UN	77522850113030	0 CJ + 2 UN	49	40	DESAYUNOS	INFUSIONES
1382	MC COLIN S MANZANILLA DISP. UN100UN	77522850122870	0 CJ + 8 UN	30	10	DESAYUNOS	INFUSIONES
3356	MC COLIN S MANZANILLA UN25UN	77522850122750	0 CJ + 8 UN	126	40	DESAYUNOS	INFUSIONES
54284003	WAWASANA INFUSION UN12UN GRIPAL	77515230103200	0 CJ + 8 UN	36	36	DESAYUNOS	INFUSIONES
54284001	WAWASANA INFUSION UN12UN RELAX	77515230103060	0 CJ + 2 UN	22	36	DESAYUNOS	INFUSIONES
021145	A1 MERMELADA DE FRESA BARRIL FR1KG	77591090002151	1 CJ + 5 UN	11	6	DESAYUNOS	MERMELADAS
43	BELL'S MERMELADA DE FRESA VASO UN320G	77500206528661	1 CJ + 0 UN	38	12	DESAYUNOS	MERMELADAS
168252	COMPASS MERMELADA FRESA PT350GR	77511584040820	0 CJ + 8 UN	32	12	DESAYUNOS	MERMELADAS
100478	DELGA-C MERMEL TROPICAL 0% AZUCAR UN310G	746242350557	0 CJ + 2 UN	13	12	DESAYUNOS	MERMELADAS
198341	GLORIA MERMELADA FRESA D0800GR	77512710250961	1 CJ + 4 UN	22	6	DESAYUNOS	MERMELADAS
198345	GLORIA MERMELADA FRESA FR1KG	77512710287761	1 CJ + 0 UN	24	6	DESAYUNOS	MERMELADAS

DESCRIPCION	EAN	REPONER BULTO/UNIDAD	STOCK DISPONIBLE	CANT CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECREGISTRO
BELL'S MANI TOSTADO FRITO TP 200GB	22002007931240	0 CJ + 10 UN	14	20	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	26/09/2021 06:48:19
BELL'S MIX PERUANO BL 100GR	77504270029050	0 CJ + 12 UN	30	20	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	26/09/2021 06:48:19
VILLA NATURA COCKTAIL DE NUECES BL 80 GR	77529920025260	0 CJ + 6 UN	33	24	PIQUEOS	FRUTOS SECOS	26/09/2021 06:48:19
ACT II POP CORN CJ UN3UN BUTTER	761502322710	0 CJ + 3 UN	6	12	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
BELL'S PAPAS AL HILO BL 220GR	9328228	0 CJ + 12 UN	27	18	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
BELL'S PAPAS SABOR CHEESE UN 150GR	9847224	0 CJ + 4 UN	4	24	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
BELL'S PAPAS SABOR CHEESE UN 60GR	9915145	0 CJ + 1 UN	1	24	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
BELL'S POP CORN DULCE BL 24 GR	22002020880130	0 CJ + 1 UN	3	100	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
DORITOS FLAMIN HOT 100GR	77585740029840	0 CJ + 6 UN	8	30	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
DORITOS Q/A 85G	77585740037830	0 CJ + 8 UN	8	48	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
FRITO LAY CHEETOS MEGA QUESO BL74G	77585740000270	0 CJ + 12 UN	34	32	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
PIQUEO SMAX 200G	77585740033180	0 CJ + 6 UN	56	10	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19
VALLEALTO PREMIUM COCKTAIL BL X 150G	77504270034900	0 CJ + 12 UN	28	20	PIQUEOS	SALADOS	26/09/2021 06:48:19

*Handwritten signature and name: M. H. P. P. P.*

*Handwritten signature.*



EL C. INGLES ACETUNA GORDAL FR800GR	843329084932	0 CJ + 2 UN	3	6	CONSERVAS	ENCURTIDOS	29
BELL'S OREGANO ENTERO BL 8 GR	2200000178916	0 BOL + 11 UN	19	24	CONDIMENTOS/ADEREZ	ESPECIAS	29
BELL'S LAUREL UN5G	2200000179012	0 BOL + 3 UN	11	24	CONDIMENTOS/ADEREZ	ESPECIAS	29
BELL'S COMINO MOLIDO BL 18 GR	2200000178909	0 BOL + 2 UN	8	24	CONDIMENTOS/ADEREZ	ESPECIAS	29
SIBARITA OREGANO ENTERO BL10GR	7753121002776	0 CJ + 12 UN	22	50	CONDIMENTOS/ADEREZ	ESPECIAS	29
A LA CENA MAYONESA DO 950GR/1000CM3	7750243046121	1 CJ + 5 UN	6	6	CONDIMENTOS/ADEREZ	SALSAS	29
B&O KETCHUP DP 100G	775073001548	1 CJ + 0 UN	19	12	CONDIMENTOS/ADEREZ	SALSAS	29
BELL'S HUANCAINA DP 400GR	2200201832723	0 CJ + 12 UN	21	15	CONDIMENTOS/ADEREZ	SALSAS	29
BELL'S AJI PANCA MOLIDO BL 15 GR	2200000178879	0 CJ + 12 UN	21	24	CONDIMENTOS/ADEREZ	SALSAS	29
KNORR RICE AND SAUCE CHICKEN SO 5.50Z	41000022661	0 CJ + 6 UN	6	12	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	29
MAGGI RQHTA DO113GR	7613039429716	0 CJ + 6 UN	3	96	CONSERVAS	TOMATES	29
SIBARITA TUCO SO 4G BL 6 UN	7753121003988	0 BOL + 12 UN	6	50	CONDIMENTOS/ADEREZ	VARIOS	29
BELL'S PIMIENTO PICURLO FR 290GR	2200201936018	1 CJ + 0 UN	13	12	CONSERVAS	VERDURAS Y LEGUMBRES	29

*[Handwritten signature]*

QUIM ALCOHOL 70 FR1L	7750074000774	0 CJ + 12 UN	27	20	FARMACIA	BOTIQUIN
AD ALCOHOL 96° FR 500ML	7756719019422	1 CJ + 0 UN	13	12	FARMACIA	BOTIQUIN
Q ALCOHOL DE 96° BT 900ML	7750073003585	1 CJ + 0 UN	27	12	FARMACIA	BOTIQUIN
HISOPOS CLASSIC 200UN	8710692121236	0 CJ + 12 UN	41	24	FARMACIA	BOTIQUIN
ALCOHOL ETILICO 96% BT500ML	9188457	0 CJ + 12 UN	39	24	FARMACIA	COLONIAS / PERFUMES
AV COL MUJ ORIGINAL FR250ML	77501057503870	0 CJ + 6 UN	12	12	PERFUMERIA	COLONIAS / PERFUMES
COL KIDS FROZEN FR175ML	7750045188753	1 CJ + 0 UN	21	12	PERFUMERIA	COLONIAS / PERFUMES
COLONIA CITRICA FR 250ML	2200000083265	0 CJ + 6 UN	11	12	PERFUMERIA	DESODORANTE MUJER
DEO AERO WOM ACTIV EFAOT FR175	7791293041537	1 CJ + 8 UN	31	12	PERFUMERIA	DESODORANTE MUJER
DEO AERO DERMA AC 2UN FR150ML	7509546076478	1 CJ + 4 UN	17	12	PERFUMERIA	DESODORANTE MUJER
DEO BARRA DERMA OM 3 FR45G	7509546067940	1 CJ + 8 UN	22	12	PERFUMERIA	DESODORANTE MUJER
DEO BARRA PRO 5 FR45G	7509546057545	1 CJ + 0 UN	12	12	PERFUMERIA	JABON
JAB TOCA NAT CR HIDRA 3UN 150	7751658020317	0 CJ + 6 UN	20	12	PERFUMERIA	JABON
OCA EXTRA PROTECCION 3UN 125G	7750021006989	0 CJ + 12 UN	14	24	PERFUMERIA	JABON
OCA ALOE 3UN 125G	7750021007009	0 CJ + 6 UN	35	24	PERFUMERIA	JABON
OCA ANTIB LIMPIE HIDR 3UN 120G	7750243060868	0 CJ + 12 UN	13	30	PERFUMERIA	JABON
AVENA 3UN 110G	7702031407423	0 CJ + 6 UN	31	16	PERFUMERIA	JABON
CA ORIGINAL 6UN 90G	7891150044616	1 CJ + 4 UN	54	8	PERFUMERIA	JABON
SB TOCA NAT ORIGINAL 6UN 85G	8410225538493	0 CJ + 2 UN	10	6	PERFUMERIA	JABON
V GLICERINA VARIOS UN3UN.	9736283	0 CJ + 6 UN	34	8	PERFUMERIA	JABON
DE BAÑO AVENA FR475ML	8411047143063	0 CJ + 6 UN	14	12	PERFUMERIA	JABON
MIEL DE ABEJA 3UN 90G	7753282000482	0 CJ + 6 UN	14	12	PERFUMERIA	JABON
ALCO ANTISUD FR150GR+EM	9517875	1 CJ + 0 UN	48	12	PERFUMERIA	TALCO

*[Handwritten signature]*  
*W. J. G. or similar*

*[Handwritten signature]*

201

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EAN	REPONER	STOCK	CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHA
20100001	ARROZ INTEGRAL BL 5KG	22000000062659	0 PQ + 8 UN	106	10	ARROZ	ENVASADO	30/09/20
20100002	STENO ARROZ ARBORICO BL250GR	77551390000344	0 PQ + 4 UN	20	20	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
20100003	TENO ARROZ PARBOILED BL250GR	7755139965319	0 PQ + 6 UN	20	20	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
20100004	TENO ARROZ SUPERIOR BL 5KG	7755139965333	1 CJ + 1 UN	4	4	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
20100005	PE OLLA ARROZ SUPERIOR BL 5.25KG	7752662001170	1 CJ + 3 UN	604	5	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
20100006	VERDE SALSA VERDE PERLANA FR 190G	7750765004913	0 CJ + 10 UN	10	12	CONDIMENTOS/ADH	SALSAS	30/09/25
20100007	SOLIDO ATUN EN AGUA UN170G	903880000914	0 CJ + 24 UN	48	48	CONSERVAS	ATUN	30/09/25
20100008	ROZOS ATUN ACEITE GIRASOL LA170GR	7862100603030	0 CJ + 12 UN	97	48	CONSERVAS	ATUN	30/09/25
20100009	IGLES ACEITUNA/PIMIENTO PK3UN120G	8433329085120	0 CJ + 6 UN	9	16	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
20100010	AR ACEIT VERDES C ROCOTO BL240GR	7752414183482	0 CJ + 6 UN	13	24	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
20100011	DEL SUR ACEIT BOTIJA ENTE DOS00GR	7750262906383	0 CJ + 4 UN	4	10	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
20100012	RRRES ACEITUNA MANZ S HUES FR370GR	8436553350861	0 CJ + 4 UN	4	12	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
20100013	UOL BAYO BL 500GR	22000000089861	0 PQ + 7 UN	13	12	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
20100014	OL CASTILLA BL 500GR	2200201699760	1 BOL + 0 UN	27	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100015	IBANZO BL 500GR	2200201699845	0 BOL + 8 UN	231	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100016	EJA BEBE BL 500GR	2200201699821	1 BOL + 0 UN	74	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100017	CANCHA CUSCO BL 400GR	2200000093585	0 PQ + 1 UN	1	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100018	EJOL RED KIDNEY UNS00G...	7755139054570	0 BOL + 8 UN	16	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100019	OL CANARIO UNS00G.	7755139542183	1 PQ + 0 UN	86	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100020	OL CASTILLA UNS00G	7755139548697	0 BOL + 2 UN	14	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100021	L NEGRO UNS00G	7755139548703	0 BOL + 8 UN	33	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100022	R UNS00G.	7755139087202	1 BOL + 0 UN	59	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100023	ANO KANIHUA UN454G	7759338000444	0 CJ + 8 UN	30	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100024	IA BL 500GR	7750318000676	1 BOL + 0 UN	18	10	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100025	ION BL 500GR	7750318000669	0 BOL + 7 UN	15	10	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100026	PARTIDA BL 500G	7757073000446	0 BOL + 8 UN	16	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100027	MOTE BL 450GR	7752662000265	0 BOL + 5 UN	12	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
20100028	OP CORN BL 500G	7754725000625	0 BOL + 11 UN	29	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25

202

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EAN	REPONER	STOCK	CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECHA
10000001	RED BULL ENERGIZANTE 1.250 ML	5000400100070	0 CJ + 12 UN	20	24	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	30/09/2021
10000002	RED BULL ENERGIZANTE TIGER 1.250 ML	5000400100110	0 CJ + 12 UN	20	24	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	30/09/2021
20137493	RED BULL ENERGIZANTE TIGER UN 1.250 ML	5000400100110	0 CJ + 12 UN	14	24	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	30/09/2021
20183300	SAPPE BEBIDA CON ALOE LINA B. RT 300 ML	8447980100711	0 CJ + 12 UN	30	6	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000000	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	16	0	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000001	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	11	12	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000002	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	4	1	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000003	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000004	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000005	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000006	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000007	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000008	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000009	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000010	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000011	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000012	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000013	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000014	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000015	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000016	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000017	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000018	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000019	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000020	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000021	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000022	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000023	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000024	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000025	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000026	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000027	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000028	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000029	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000030	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000031	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000032	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000033	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000034	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000035	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000036	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000037	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000038	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000039	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021
20000040	BEBIDA NATURAL CANTON BL 1.500 ML	7750070004442	1 PCL + 0 UN	37	4	BEBIDAS FUNCIONALES	REHIDRATANTES	30/09/2021

W. M. M.

DESCRIPCIÓN	EAN	REPONER	STOCK	CASEPACK	LÍNEA	FAMILIA	FECH
LL'S ARROZ INTEGRAL BL 5KG	22000000062659	0 PQ + 8 UN	106	10	ARROZ	ENVASADO	30/09/20
STENO ARROZ ARBORICO BL250GR	77551390000344	0 PQ + 4 UN	20	20	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
TENO ARROZ PARBOILED BL250GR	7755139965319	0 PQ + 6 UN	20	20	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
TENO ARROZ SUPERIOR BL 5KG	7755139965333	1 CJ + 1 UN	4	4	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
PE OLLA ARROZ SUPERIOR BL 5.25KG	7752662001170	1 CJ + 3 UN	604	5	ARROZ	ENVASADO	30/09/25
VERDE SALSA VERDE PERLANA FR 190G	7750765004913	0 CJ + 10 UN	10	12	CONDIMENTOS/ADH	SALSAS	30/09/25
SOLIDO ATUN EN AGUA UN170G	903880000914	0 CJ + 24 UN	48	48	CONSERVAS	ATUN	30/09/25
ROZOS ATUN ACEITE GIRASOL LA170GR	7862100603030	0 CJ + 12 UN	97	48	CONSERVAS	ATUN	30/09/25
IGLES ACEITUNA/PIMIENTO PK3UN120G	8433329085120	0 CJ + 6 UN	9	16	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
AR ACEIT VERDES C ROCOTO BL240GR	7752414183482	0 CJ + 6 UN	13	24	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
DEL SUR ACEIT BOTIJA ENTE DOS00GR	7750262906383	0 CJ + 4 UN	4	10	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
RRRES ACEITUNA MANZ S HUES FR370GR	8436553350861	0 CJ + 4 UN	4	12	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
UOL BAYO BL 500GR	22000000089861	0 PQ + 7 UN	13	12	CONSERVAS	ENCURTIDOS	30/09/25
OL CASTILLA BL 500GR	2200201699760	1 BOL + 0 UN	27	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
IBANZO BL 500GR	2200201699845	0 BOL + 8 UN	231	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
EJA BEBE BL 500GR	2200201699821	1 BOL + 0 UN	74	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
CANCHA CUSCO BL 400GR	2200000093585	0 PQ + 1 UN	1	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
EJOL RED KIDNEY UNS00G...	7755139054570	0 BOL + 8 UN	16	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
OL CANARIO UNS00G.	7755139542183	1 PQ + 0 UN	86	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
OL CASTILLA UNS00G	7755139548697	0 BOL + 2 UN	14	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
L NEGRO UNS00G	7755139548703	0 BOL + 8 UN	33	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
R UNS00G.	7755139087202	1 BOL + 0 UN	59	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
ANO KANIHUA UN454G	7759338000444	0 CJ + 8 UN	30	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
IA BL 500GR	7750318000676	1 BOL + 0 UN	18	10	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
ION BL 500GR	7750318000669	0 BOL + 7 UN	15	10	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
PARTIDA BL 500G	7757073000446	0 BOL + 8 UN	16	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
MOTE BL 450GR	7752662000265	0 BOL + 5 UN	12	12	MENESTRAS	ENVASADA	30/09/25
OP CORN BL 500G	7754725000625	0 BOL + 11 UN	29	12	MENESTRAS	ENVASADA	



20201680	MISKISIMMO CHOCOLATADA EN POLVO DO20	7754487002301	53	08/10/2021 03:30:06	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
882218	CHOCOLATO FORTIFICANTE UNID00G	7702002120606	11	08/10/2021 03:31:51	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20181877	CAFE CAFE TOSTADO MOL. BLEND BL500GR	775960000037	17	08/10/2021 03:35:29	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20181424	LATIMAYO CAFE INST GOURMET DO45GR	7750463003164	22	08/10/2021 03:38:51	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
91504	CONCAFE CAFE INST CLASSICO UN170G	7702021253111	26	08/10/2021 03:40:43	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20193208	BELL'S MANZANILLA C1 100UN	2200201819088	18	08/10/2021 03:49:34	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
127698	HERBI MANZANILLA FILTRANTE UN25UN.	74283281773	45	08/10/2021 03:50:06	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
106835	GLORIA LECHE EVAP NINOS LT170GR 6PK	7751271023092	39	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
1465	GLORIA LECHE EVAP LIGHT 1400GR	775127101989	92	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20206743	BONLE MEZCLA LACTEA FAMILIAR C500GR6P	7751271027793	252	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20206759	BONLE MEZCLA LACTEA SINLACT C500GR6P	7751271027816	143	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20206768	BONLE MEZCLA LACTEA LIGHT C500GR6P	7751271027809	96	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20208342	BONLE CREMOSA MEZCLA LACT EVAP 6PK 597	7751271039411	372	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20233946	DOAL CREMOSITA MEZCLA LACT LT395GR 6PK	7613287624024	377	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20237172	LAIVE LECHE CONCENT NINOS BT 400G 6PK	7750151007115	14	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
983719	LAIVE LECHE CONCENTRADA BL600GR	7750151601666	88	08/10/2021 03:52:21	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20188431	GLORIA LECHE UHT ENTERA BL 900ML 3PK	7751271028769	260	08/10/2021 03:54:05	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20206716	GLORIA LECHE UHT ENTERA PET 946 ML	7751271029704	20	08/10/2021 03:54:05	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
925448	GLORIA LECHE UHT ENTERA C11 3PK	7751271019972	184	08/10/2021 03:54:05	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
93201	GLORIA LECHE UHT SIN LACTOSA C11	7751271019606	176	08/10/2021 03:54:05	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20139891	NATRUE BEBIDA DE ALMENDRAS S/AZUCAR	842335400076	27	08/10/2021 03:59:13	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20235588	SHARE LECHE UHT S-LACT CHOCOLATE 87320	7751271030700	96	08/10/2021 04:05:16	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20236603	LAIVE BEB DE ALMENDRA VANILLA BT X 250M	7750151300783	13	08/10/2021 04:05:16	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20079150	VIDA STEVIA ENDULZANTE PT 180GR	770710175156	14	08/10/2021 04:12:29	COMESTIBLES	COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR
20049100	CRISTO MORADO TURRON DONA PEPA C13KG	7750727007945	46	08/10/2021 04:24:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20236402	MINK PINGUINO DRPK 200G	7750727010914	18	08/10/2021 04:26:26	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20192000	BIMBO PAN BLANCO S/BORDES BL 690G	7750727005705	25	08/10/2021 04:28:16	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20027488	TROLLI SOUR GLOWWORMS UN100G	8484601614735	22	08/10/2021 04:48:53	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20017402	GRISLY GOMAS DELFIN BL90G	7702011075543	58	08/10/2021 04:48:54	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20201050	FINI GOMAS MORAS 100 GR	7898279790431	9	08/10/2021 04:48:54	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
989777	INCASUR CHOCO PAKS UN100G	7750960303248	59	08/10/2021 04:48:54	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
200325	ARCOR MASTICABLE DE FRUTAS UN412G	7751271030182	37	08/10/2021 04:50:53	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20067111	COSTA GALLETAS YAINILLA PK6UN	775085010306	24	08/10/2021 04:51:15	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20145559	PKARAS CHIPS PK X 6 UN 42 GR	7752748009366	9	08/10/2021 04:54:31	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20182566	GALLETAS OREO MINI PK X 40 GR	762210633545	6	08/10/2021 04:54:31	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
33520	COSTA GALLETAS CHOCOSODA PK6UN	762210675552	13	08/10/2021 04:54:31	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
358248	FIELD GALLETAS CHOCOSODA PK6UN	762210675552	142	08/10/2021 04:54:31	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
110421	PARASO GALL. KIWICHA CON MIEL UN100G	7750175000147	35	08/10/2021 05:00:33	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20082382	SIBARITA CAÑELA ENTERA DESHD BL10GR	7751271020752	35	08/10/2021 05:00:33	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
80996	TONA CAÑELA MOLIDO UN18G	7754359118958	9	08/10/2021 05:00:33	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA
20210890	SAN AGUSTIN HARINA PREPARADA PQ 1KG	7730376001563	20	08/10/2021 05:03:29	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA
20206049	UNIVERSAL GELATINA PRESA X 150GR.	7752230001663	179	08/10/2021 05:04:52	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA
20093496	BELL'S GELATINA PRESA UN 100GR	9856721	59	08/10/2021 05:05:34	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA
20158703	BELL'S PREPARADO PANIFICABLE MOLINOS DEL MUN	7753721000547	11	08/10/2021 05:07:53	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA
20196100	BELL'S CONDENSADA LA 380GR	2200201961002	59	08/10/2021 05:08:46	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA

SUPERMERCADOS PERIQUINOS S.A.  
PLAZA VEA TALARIA MALL  
GUSTAVO SALAZAR GOZMAN  
JEFE DE SECCION

20201680	MISKISIMMO CHOCOLATADA EN POLVO DO200G	7754487002301	54	07/10/2021 03:48:31	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
102057002	VILLA RICA UN250G MOLIDO	7751617405834	8	07/10/2021 03:49:33	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20202142	CAFE KIRMA SELECTO DOYPACK X170GR	7613039927465	12	07/10/2021 04:00:56	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20199529	NATURES HEART BEBIDA DE AVENA C1 946ML	7862107783434	13	07/10/2021 04:15:44	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20198435	GLORIA LECHE UHT ENTERA BL 900ML 3PK	7751271028769	275	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20234766	GLORIA LECHE UHT CHOCOLATE 180ML 6PK	7751271028141	9	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20235600	YOFRESHA ALIEMEN LACT PAST FREJA 51970G	7751271030182	78	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	YOGURT
358217	GLORIA LECHE UHT ENTERA C111	7751271019545	271	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
665063	GLORIA LECHE UHT LIGHT C111	7751271019552	143	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
919288	GLORIA LECHE UHT SIN LACTOSA C111 3PK	7751271019996	105	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
919289	GLORIA LECHE UHT LIGHT C111 3PK	7751271019989	105	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
925448	GLORIA LECHE UHT SIN LACTOSA C11 3PK	7751271019972	120	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
93201	GLORIA LECHE UHT SIN LACTOSA C111	7751271019606	185	07/10/2021 04:35:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
106835	GLORIA LECHE EVAP NINOS LT170GR 6PK	7751271023092	39	07/10/2021 04:35:54	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20237172	LAIVE LECHE CONCENT NINOS BT 400G 6PK	7750151007115	14	07/10/2021 04:36:36	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20219551	LAIVE LECHE SIN LACTOSA BT 400G 6PK	7750151007122	27	07/10/2021 04:36:55	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20219551	LAIVE LECHE SIN LACTOSA BT 400G 6PK	7750151007122	27	07/10/2021 04:36:55	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20172855	PURA VIDA MEZCLA LACTEA EN POLVO C1800G	7751271026321	7	07/10/2021 04:39:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20189310	BELL'S LECHE EVAPORADA ENTERA LT X 410GR	2200201884340	264	07/10/2021 04:39:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20206743	BONLE MEZCLA LACTEA FAMILIAR C500GR6P	7751271027793	180	07/10/2021 04:39:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20206759	BONLE MEZCLA LACTEA SINLACT C500GR6P	7751271027816	67	07/10/2021 04:39:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20208342	BONLE CREMOSA MEZCLA LACT EVAP 6PK 395GR	7751271029421	301	07/10/2021 04:39:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
20235116	SOY VIDA BEBIDA SOYA 395G - 6PK	7751271029285	9	07/10/2021 04:39:25	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	LECHE ENVASADA
127698	HERBI MANZANILLA FILTRANTE UN25UN.	7751271029285	49	07/10/2021 04:41:17	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
2172	BELL'S AZUCAR BLANCA UN5KG	7750020644809	8	07/10/2021 04:50:09	COMESTIBLES	COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR
2172	BELL'S AZUCAR BLANCA UN5KG	7750020644809	8	07/10/2021 04:50:09	COMESTIBLES	COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR
20170470	SAN ROQUE KING KONG FRUTOS ROJOS C230G	7750126001605	13	07/10/2021 04:56:26	COMESTIBLES	COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR
20099494	BIMBO BIMBOLETE KEKE VAINIL 6UN BL165GR	7750727005002	23	07/10/2021 04:56:49	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20146117	BELL'S TURRON DONA PEPA C1 500GR	7753952001757	348	07/10/2021 04:56:49	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20199786	MARINELA MANEKE MANJAR BL X 60GR	7750727005750	89	07/10/2021 04:56:49	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20195888	BIMBO PAN BLANCO MEDIANO BL500GR	7750727003336	21	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20080950	UNION SUPERBOND PAN INTEGRAL BL495GR	7752056000550	10	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20098008	PAN DE MOLDE INTEGRAL BIMBO BL750GR	7750727004944	26	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20098341	PAN INTEGRAL MEDIANO BL500GR	7750727005026	18	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20170455	BIMBO PAN ARTESANO INTEGRAL BL530G	7750727006030	11	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20235601	PAN HAMBURGUESA DORADO BL 360GR	7750727011317	23	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20235602	PAN SEMILLAS VITAL BL 360G	7750727010852	28	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20236488	PAN BIMBO DORBLE FIB BLS420G	7750727011249	12	07/10/2021 04:59:48	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20100609	BIMBO PAN BLANCO S/BORDES BL 690G	7750727005705	40	07/10/2021 05:00:11	LACTEOS Y CONGELADO	LACTEOS	PANADERIA INDUSTRIAL
20194886	MILLER'S AVENA INSTANTA CAÑELA DP300GR	7707248320671	6	07/10/2021 05:01:15	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20202079	UMMANA TRIGO ACARAMELADO BL120GR	7756763000773	31	07/10/2021 05:01:15	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS
20017402	GRISLY GOMAS DELFIN BL90G	7702011075543	58	07/10/2021 05:25:12	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20201050	FINI GOMAS MORAS 100 GR	7898279790431	10	07/10/2021 05:25:12	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA
20237239	DELIPACK TRIDENT MENTA & YERBA BUENA 4 UN	7622201507596	54	07/10/2021 05:25:12	COMESTIBLES	COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA



*X Sudo*  
*Dado*  
*Memo*

REPORTE REPOSICION ABARROTÉS

Supermercados Peruanos S.A.

Fecha: 2021/09/18  
 P177 Talara - PVH

20:00 - 23:00

Nombre Seccion	Nombre Linea	Nombre Familia	Codigo Producto	Descripcion Producto	Proveedor	Stock Unidades	Reponer	Medida
BAZAR	MASCOTAS	CIUDADO MASCOTAS	00020149823	ARENA PARA GATOS COOL CAT 10KG	GLOBAL MARKET ENTERPRISE S.A	7.00	1.00	BULTO
BAZAR	MASCOTAS	MASCOTAS ALIMENTOS	00020201354	NUTRICAN ADULTOS 2KG	MOLITALIA S.A	39.00	1.00	BULTO
Total						46.00	2	
BEBIDAS CON ALCOHOL	CERVEZA	CERVEZA IMPORTADA	00020401332	CORONA CERVEZA MINI EXTRA PK 6 BT 210 ML	UNION DE CER PER BACUS Y	57.00	2.00	BULTO
BEBIDAS CON ALCOHOL	CERVEZA	CERVEZA NACIONAL	00020210048	PILSEN CALLAO CERVEZA PK 6 BT 355 ML	UNION DE CER PER BACUS Y	80.00	2.00	BULTO
BEBIDAS CON ALCOHOL	LICORES	VARIOS	00020143404	RUBENAYA WILD BEER ON THE BEACH BT 355 ML	CARTAGO RUM COMPANY S A C	92.00	1.00	BULTO
BEBIDAS CON ALCOHOL	LICORES	VARIOS	00020156954	HIT RD PMA COLADA BT 355 ML	CARTAGO RUM COMPANY S A C	98.00	1.00	BULTO
BEBIDAS CON ALCOHOL	LICORES	VARIOS	00020100280	SMIRNOFF ICE CUBOR VODKA LEMON BT 355 ML	DIAGEO PERU S A	32.00	1.00	BULTO
Total						338.00	7	
BEBIDAS SIN ALCOHOL	GASEOSAS	GASEOSAS NORMAL	00000002998	EVEREVES GINGER ALE BT 500 ML	CSB LOGISTICS S A	19.00	1.00	BULTO
Total						19.00	1	
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00020183268	NICOLINI ACEITE VEGETAL BT 1L	ALICORP S A A	472.00	2.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020142784	NICOLINI FIDEO SPAGHETTI BL X 1KG	ALICORP S A A	489.00	2.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020009848	DON VITO FID SPAGHETTI BL 1KG	ALICORP S A A	473.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020144839	BELL'S FIDEO TORNILLO UN 250 GR	MOLINO EL TRUFINO S A	85.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020144845	BELL'S SPAGHETTI UN 400 GR	MOLINO EL TRUFINO S A	403.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020188045	GN FIDEO SPAGHETTI BL 500G	PANADERIA SAN JORGE S A	51.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020161454	BENIOTI TALLARIN BL 500GR	MOLINO EL TRUFINO S A	66.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020200863	ORANO DE ORO FIDEO CABELLO ANGEL BL 250G	AGROINDUSTRIA SANTA MARIA S A C	206.00	1.00	BULTO
Total						2,237.00	10	
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS DULCES	01973031002	VICTORIA GALL GLACITAS UNIMPQ TOPPER	ALICORP S A A	266.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS SALADAS	0000032739	BULL'S GALLETAS SALADITAS UNIMPQ	PANADERIA SAN JORGE S A	1,866.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS SALADAS	00000502139	SAN JORGE GALLETAS BODA UNIMPQ	PANADERIA SAN JORGE S A	318.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS DULCES	00000995915	COSTA WAFER NIK PRESA UNIMPQ	MOLITALIA S.A	198.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS DULCES	00000258248	FIELD GALLETAS CHOCORCOSA UNIMPQ	MONDELEZ PERU S A	142.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	CHOCOLATES	00000130745	CONFOPRO BESO DE MOZA UNIMPQ	MONDELEZ PERU S A	990.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS DULCES	00000240360	FIELD BOPACK GALLETAS VANILLA UNIMPQ	MONDELEZ PERU S A	200.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS DULCES	00000205045	MARCO GALL ORO VANILLA UN IMPQ	MONDELEZ PERU S A	2,014.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	GALLETAS DULCES	00000083773	FIELD CHOCOLATE MINI CUCUCU UNIMPQ	MONDELEZ PERU S A	91.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONFITERIA	CHOCOLATES	00000111020	NESTLE TRIANGULO CLASICO UNIMPQ	NESTLE PERU S A	640.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONSERVAS	ATUN	00020150331	BELL'S FILET ATUN EN ACEITE LA TONOR	PESQUERA HAYOLK S A	492.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DEBAYUNOS	CAFE	00020088545	JOHNS CAFE INSTANTANEO CT X 150 GR	NESTLE PERU S A	85.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	POSTRES	POSTRES	00020000009	UNIVERSAL MAZAMORRA MORADA UNIMPQ	PRODUCTOS EXTRASSELV	42.00	1.00	BULTO
Total						7,436.00	13	
CUIDADO PERSONAL	CUIDADO BUCAL	DENTIFRICOS	00000073033	COLGATE CR DENT TRIPLE ACCION JUN TSM	COLGATE PALMOLIVE PERU S	409.00	1.00	BULTO
CUIDADO PERSONAL	CUIDADO DEL CABELLO	SHAMPOO	00000024568	FRUCTES SH RESTAURACION FRONDIA	FRUCTES SHAMBLE PERU S R L	392.00	1.00	BULTO
CUIDADO PERSONAL	CUIDADO FAMILIAR	PROTECCION FEMENINA	01960174051	NIOCTOAS TAMPON DRETA UNIMPQ SUPER	PRODUCTOS SANCEDA DEL PERU	18.00	1.00	BULTO
CUIDADO PERSONAL	FARMACIA	BOTQUIN	00020051917	BALANCE HIEPOS BL 200ML	INDUSTRIAS ALGOTEC S A	21.00	1.00	BULTO
Total						738.00	4	
LIMPIEZA	DESINFECTANTE	LEJIA	00020200880	SAPOLO LEJIA ORIGINAL 874KG BL 14.5	ALICORP S A A	189.00	2.00	BULTO
LIMPIEZA	PAPELERIA	PAPEL LIMPIEZA	00020112491	BLAUZ PH PAPERMAX HARRAMA POKON	KIMBERLY CLARK PERU S R L	97.00	10.00	BULTO
Total						283.00	13	

Supermercados Peruanos S.A.  
 (01) 717-3760

Producción ALIMENTOS CO S.A. C. 200173  
 M.L. "F" L.S. 9 - LOT. PUELO LUPIGANCHO, LIMA  
 Rep. Central: 01-7773760  
 D-mail: alimco@alimco.com  
 www.alimco.com  
 CREDITO FISCAL  
 Anexo de Datos y Estadísticas

*David*  
David  
Amador

REPORTE REPOSICION ABARROTES

Nombre Seccion	Nombre Linea	Nombre Familia	Codigo Producto	Descripcion Producto	Proveedor	Stock Unidades	Reponer	Monto
BEBIDAS CON ALCOHOL	CERVEZA	CERVEZA NACIONAL	0000919387	CRISTAL CERVEZA PK 12 LT 355 ML	UNION DE CER PER BACKUS Y	44.00	3.00	BULTO
Total						44.00	3.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000107285	SOYA ACEITE DE SOYA REFINADA 18799ML	BUNGE ALIMENTOS S A	1,338.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00020183388	NICOLINI ACEITE VEGETAL BT 1L	ALICORP S A A	918.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00020193770	BELL-S ACEITE VEGETAL BT 3LT	BUNGE ARGENTINA S A	273.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00020127240	PRIMOR ACEITE VEGETAL 1879 ML	ALICORP S A A	6.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000054308	BELL-S ACEITE VEGETAL 87950ML	BUNGE ALIMENTOS S A	1,145.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000112970	PRIMOR ACEITE VEG PREMIUM 3L	ALICORP S A A	116.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00000641435	COSTENO ARROZ EXTRA GRANADITO BL 5KG	COSTENO ALIMENTOS S A C	116.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020189345	GRAN CHALAN ARROZ SUPERIOR 1KG	INDUAMERICA INTERNACIONAL S A	203.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00000019073	BELL-S ARROZ EXTRA BL 5KG	INDUAMERICA INTERNACIONAL S A	160.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020105637	RECANTO ARROZ BLANCO BL 5KG	BUNGE AGRIHTECH S A	84.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020105698	BELL-S ARROZ SUPERIOR BL 5KG	INDUAMERICA INTERNACIONAL S A	6.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR	ENVASADA	00000001981	BELL-S AZUCAR RUBIA UN2KG	INDUAMERICA INTERNACIONAL S A	170.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020142784	NICOLINI FIDEO SPAGHETTI BL X 1KG	ALICORP S A A	798.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020188031	SAN JORGE FIDEO CABELLO ANGEL BL 250G	PANADERIA SAN JORGE S A A	228.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	01832423006	NICOLINI FID UN250G TORNILLO 93	ALICORP S A A	132.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	01832423002	NICOLINI FID UN250G CANUTO CHICO 84	ALICORP S A A	34.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020198043	ON FIDEO CARACOL MEDIANO BL 250G	PANADERIA SAN JORGE S A A	57.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	01104880002	MOLTALIA FID SPAGHETTI 32 BL 500 GR	MOLTALIA S A	67.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020050596	MOLTALIA FIDGO FUSILLI TRICOLOR UN250G	MOLTALIA S A	78.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	MENESTRAS	ENVASADA	00000001807	COSTENO QUINUA UN500G	COSTENO ALIMENTOS S A C	82.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	MENESTRAS	ENVASADA	00000098185	COSTENO POP CORN UN800G	COSTENO ALIMENTOS S A C	63.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	MENESTRAS	ENVASADA	00000001803	COSTENO FREJOL RED KIDNEY UN500G	COSTENO ALIMENTOS S A C	17.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	MENESTRAS	ENVASADA	00020189971	BELL-S LENTEJA BL 500GR	CORPORACION LON SAC	321.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	MENESTRAS	ENVASADA	00020189982	BELL-S LENTEJA BEBE BL 500GR	CORPORACION LON SAC	108.00	1.00	BULTO
Total						5,517.00	24	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	00020103170	AJINOMEN SOP INST SAB GALL PIC BL80GR	AJINOMOTO DEL PERU S A	213.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	00000187626	MAGGI SOPA POLLO CON FIDEOS 85 57 GR	NESTLE PERU S A	91.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	COMIDAS INSTANTANEAS	SOPAS	00000364003	MAGGI CREMA HONDOS SOBRE 85 GR	NESTLE PERU S A	83.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	00000984830	A LA CENA MAYONESA DO 950GR 1000CM3	ALICORP S A A	178.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	00020197018	WALIBI KETCHUP DP 1KG	ALIMENTOS DE EXPORTACION ALICORP S A A	13.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	00000090415	A LA CENA KETCHUP UN380GR	ALICORP S A A	165.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	00020046836	BELL-S SALSA INGLESA PET 380GR	AGN INVERSIONES S A C	10.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SALSAS	00020191889	BD KETCHUP FR 425G	PRODUCTORA DE ALIMENTOS UNO S A	37.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	ESPECIAS	00000059818	BELL-S OREGANO ENTERO BL 8 GR	PRODUCTOS PIT S R	28.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	SAL	00020130448	EMSAL SAL MARINA MESA BL 1KG	CORPORACION URBINA S A C	165.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CONDIMENTOS/ADEREZOS	VARIOS	00020057914	AJI-NO-MIX MEZCLA APANAR UN86GR	AJINOMOTO DEL PERU S A	148.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GALLETAS DULCES	01673631002	VICTORIA GALL GLACITAS UN8PQ	ALICORP S A A	420.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GALLETAS DULCES	00020198572	TOFFEE BEBO DE MOZA X 2 UN	NESTLE PERU S A	42.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GOLOSINAS	00020017840	COLOMBINA MILLOWS CIL BLANCO X 145GR	KMC INTERNATIONAL S A	38.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GALLETAS DULCES	00000374262	SAN JORGE GALL ANIMALITOS THEN UN500G	PANADERIA SAN JORGE S A	43.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GOLOSINAS	00000472289	COSTA BISCOCHO CHOCMAN UNSUN	MOLTALIA S A	259.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GALLETAS DULCES	00000989522	COSTA WAFER NIK CHOCOLATE UN6UN	MOLTALIA S A	521.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GALLETAS DULCES	00000431354	COSTA WAFER NIK VAINILLA UN6PQ	MOLTALIA S A	420.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES	GOLOSINAS	00020184043	BIZCOCHO CHOCMAN DOBLE MANU PK X 6 UN	MOLTALIA S A	23.00	1.00	BULTO

REPORTE REPOSICION ABARROTES

CATEGORIA	DESCRIPCION	CODIGO	UNIDAD	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	TOTAL	ESTADO
COMESTIBLES ESPECIALES	FIELD GALLETA VANILLA FAMILIAR UN147GR	0000026661	MONDELEZ PERU S A	60.00	1.00	60.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	COLOMBINA MILLOWS MARGARITA X 140GR	0002017860	INTERNATIONAL S A PANADERIA SAN JORGE S A	29.50	1.00	29.50	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00000602156	MONDELEZ PERU S A	1.77	1.00	1.77	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020620085	NABISCO GALL OREO VANILLA UN 216GR	64.00	1.00	64.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020671116	COSTA BUZCOCHO CHOCOLATE CANCUN P/BUN	178.50	1.00	178.50	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00000188882	BAYON GALLETA MARGARITA UN100GR	64.00	1.00	64.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	01165198003	GALL VICT MARQUESTA NARANJA 8PQZ 8PQZ	68.00	1.00	68.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00030165242	VICTORIA GALLETA CASINO DE CHOC UN100GR	187.00	1.00	187.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00000902084	NABISCO GALLETAS RITZ PLAIN UN100GR	88.00	1.00	88.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00000130745	DONFRIO BESO DE MOZA UN100GR	82.50	1.00	82.50	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00020050281	NABISCO CLUB SOCIAL MANTEQUILLA P/BUN	42.00	1.00	42.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	01088881001	QUANDY MARSHMELLOWS UN250GR BLANCO	192.00	1.00	192.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00000358248	FIELD GALLETAS CHOCOSODA P/BUN	17.00	1.00	17.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00020201620	4 PACK HERSHEY COOKIES AND CREAM DE 80 GR	42.00	1.00	42.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020017868	COLOMBINA MILLOWS CORAZONES 145GR	78.00	1.00	78.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020237536	NESTLE COCOBETTE WAFER COCO 6X36 G	35.00	1.00	35.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00000699252	COSTA GALLETAS CHIPS CHOCOLATE UN100GR	72.00	1.00	72.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00000578396	NABISCO GALLETAS CHIPS ANDY UN100GR	107.00	1.00	107.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00020017523	NABISCO CLUB SOCIAL ORIGINAL 6UND	143.00	1.00	143.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00000093773	FIELD CHOCOLATE MINI CUA CUA UN24GR	55.00	1.00	55.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020148178	MOROCHAS GALLETA BUN X300G	192.00	1.00	192.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00000140235	FIELD CHOCOLATE DONA PEPA UN23G	334.00	1.00	334.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00000031690	NABISCO RITZ SANDWICH QUESO UN100GR	20.00	1.00	20.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00020140811	NESTLE PRINCESA CORAZON CJ 144 GR	18.00	1.00	18.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00020085010	NESTLE TRIANGULO UN200GR	41.00	1.00	41.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020235774	DREO FAMILY SHARING X3UN	49.00	1.00	49.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00020182073	NESTLE SUBLIME CAJA MIXTA 144 GR	54.00	1.00	54.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020020607	NABISCO GALL OREO CHOCOLATE UN 216GR	108.00	1.00	108.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS DULCES UN100GR	00020099568	NABISCO GALL OREO COOKIES-CREAM UN 216GR	65.00	1.00	65.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00000987065	NABISCO RITZ GALLETAS TACO UN70G	34.00	1.00	34.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00000989777	INCASUR CHOKO PASAS UN100G	429.00	1.00	429.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN204GR	00020005757	FIELD SIXPACK GALLETAS SODA UN204GR	253.00	1.00	253.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GALLETAS SALADAS UN100GR	00020079338	TROLI GOMAS PIZZA CJ 17GR	282.00	1.00	282.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	GOLOSINAS UN100GR	00020235765	MENTOS CARAMELOS 29 04 GR LIMON	461.00	1.00	461.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CHOCOLATES UN100GR	00000111020	NESTLE TRIANGULO CLASICO UN100GR	32.00	1.00	32.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	TOMATES UN100GR	00020099983	DON VITT SALSA ROJA TOMATE DO 200GR	284.00	1.00	284.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	ATUN UN100GR	00020125295	PRIMOR TROZOS ATUN ACEITE VEG LA 170GR	987.00	1.00	987.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	ATUN UN100GR	00020053409	BELL-S SOLIDO DE ATUN EN ACEITE 170GR	92.00	1.00	92.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	FRUTAS UN825G	00000965773	ARICA DURAZNO EN ALMIBAR UN825G	27.00	1.00	27.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	TOMATES UN100GR	00020199688	ARCOR SALSA LISTA PIZZA 80340G	470.00	1.00	470.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	FRUTAS UN100GR	00020196099	BELL-S DURAZNO MITADES S-AZUCAR LA 425GR	183.00	1.00	183.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	ATUN UN100GR	00020150330	BELL-S FILETE DE ATUN EN AGUA LA X 170GR	41.00	1.00	41.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	VERDURAS Y LEGUMBRES UN100GR	00020062914	VALLE FERTIL CHOCO DULCE DESGRAN UN249G	378.00	1.00	378.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	ATUN UN100GR	00020125294	PRIMOR FILETE ATUN ACEITE VEG LA 170GR	140.00	1.00	140.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	ATUN UN100GR	00020150333	BELL-S SOLIDO ATUN EN ACEITE LA 170GR	59.00	1.00	59.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CEREALES PARA CEREALES UN1KG	00020087938	3 OSITOS AVENA PREMIUM CLASICA UN1KG	145.00	1.00	145.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CEREALES PARA CEREALES UN1KG	00020236661	QUINUA AVENA 3 OSITOS X 1KG	82.00	1.00	82.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	CEREALES PARA CEREALES UN1KG	00000915014	ANGEL CEREAL COPX CHOCOLATE BL740GR	15.00	1.00	15.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	INFUSIONES UN100GR	00020191195	BELL-S ANIS CJ 100UN	15.00	1.00	15.00	BULTO

### REPORTE REPOSICION ABARROTES

CATEGORIA	DESCRIPCION	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO	TOTAL	ESTADO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS FORTIFICANTES	00020026167			
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CAFE	00020182461	ENSURE ADVANCE SAB VAIN UN600G	8.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS FORTIFICANTES	00020187847	BELL'S CAFE INSTANTANEO LA 180GR	55.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS DULCES	00020074856	NEBOLUX ACTIVE-B CHOCOLATE DO600GR	34.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS DULCES	00020085163	BELL'S CREMA DE AVELLANAS UN350GR	58.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00000002463	NUTELLA CREMA AVELLANA CACAO LECH UN200G	17.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00000976151	KELLOGGOS CEREAL CORN FLAKES C.950GR	65.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00020185568	BIO MACA ZUCATRIGO UN1300	28.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00020098363	UMMANA CEREAL ARITOS FRUTAS BL 120GR	28.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00020185570	GOLDEN FOODS CORN FLAKES C.315GR	50.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00020185572	UMMANA CEREAL LUNITAS CARAMELO BL 120GR	42.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00020172420	UMMANA CEREAL HOJUELAS CHOCOLATE BL 200GR	32.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00020105209	KELLOGGOS CEREAL ZUCARITAS C.480GR	35.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CEREALES / PARA COMER	00000008792	GOLDEN FOODS ARROZ DE CHOCOLATE BL 200GR	66.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS INFUSIONES	00020191188	HORMAN'S 3 INFUSIONES HERBALS UN250G	79.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CAFE	00000000488	BELL'S RELAX C. 12UN	49.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	DESAYUNOS CAFE	00000122536	CAFETAL CAFE SELETO UN200GR	86.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	000000920013	ALTO MAYO CAFE DESCAI GRANULADO FRIGOR UN124GR	70.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020179452	PRINGLES PAPAS SABOR ORIGINAL UN124GR	160.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020181302	PIQUEO SNAX 28G	33.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00000077847	CHEETOS HORNEADOS QUESO 200GR	56.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020189335	SNYDERS PRETZEL BOCADITOS SNAPS UN250GR	7.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020093489	PAPAS INKA CHIPS JALAPEÑO BL 140GR	6.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00000020011	BELL'S TORTILLA MAIZ PICANTE BL 150GR	42.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020130250	PRINGLES PAPAS SABOR QUESO UN124GR	26.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020103050	GRANUTS MIX MANI ALMEN ARANDANO BL 200 G	19.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020093484	BELL'S TORTILLA MAIZ NATURAL BL 65GR	88.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00000979947	BELL'S HABAS SALADAS UN 100GR	26.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020179456	PIQUEO SNAX 110G	26.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020180316	VILLA NATURA COCKTAIL PREMIUM BL 80 GR	72.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020188806	VILLA NATURA MAIZ GIGANTE ORIGINAL BL 80 GR	24.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020111199	FRUTOS SNACKS MANI TOSTADO BL 80GR	17.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020236212	LAYS CLASICAS 32G	59.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020236222	TORTEES SAL 136GR	22.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	PIQUEOS SALADOS	00020174807	CHEESE-TRIS-QUESO 30GR	163.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA HARINA	00000000880	BLANCA FLOR HARINA PREP UN1KG	127.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA HARINA	00000022003	BELL'S HARINA PREPARADA UN1KG	77.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA POSTRES	00020050285	ROYAL GELATINA SABOR CEREZA UN160GR	47.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA POSTRES	00020060346	BELL'S GELATINA FRESA UN 180GR	61.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA POSTRES	00020090349	BELL'S GELATINA NARANJA UN 180GR	27.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA POSTRES	00000956025	BELL'S FLAN VANILLA UN200G	104.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA POSTRES	00020093498	BELL'S GELATINA PINA UN 180GR	26.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA COMPLEMENTOS LECHE	00020199914	NEUSBA COBERTURA LECHE 600 GR	27.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA COMPLEMENTOS LECHE	00000030782	NESTLE LECHE CONDENSADA LT X 200 GR	141.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA COMPLEMENTOS LECHE	00000024112	NESTLE LECHE CONDENSADA LT X 200 GR	208.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA COMPLEMENTOS LECHE	01132483202	UNIVERSAL COLAPAZ EN POLVO UN200G	18.00	BULTO
COMESTIBLES ESPECIALES	REPOSTERIA COMPLEMENTOS LECHE		DR ZACKMAN JB GLUCERINA UN 80G	18.00	BULTO
CUIDADO PERSONAL	PERFUMERIA BEBE	Total		18.00	





*Almacen*

REPORTE REPOSICION ABARROTES

Supermercados Peruanos SA

Fecha: 2021/10/07  
P177 Talara - PVH

20:00 - 23:00

Nombre Seccion	Nombre Linea	Nombre Familia	Codigo Producto	Descripcion Producto	Proveedor	Stock Unidades	Reponer	Medida
BAZAR	MASCOTAS	ALIMENTOS MASCOTAS	0002011829	RICOCAN ADULTO MULTISABORES 15KG	RINTI S A	30.00	1.00	BULTO
				<i>8/12/21</i>				
				Total		30.00	1	
BEBIDAS CON ALCOHOL	LICORES	VARIOS	00020192981	FOUR LOKO RTD GREEN LA X 473 ML	FOOD FOR LIFE E I R S A	21.00	1.00	BULTO
BEBIDAS CON ALCOHOL	VINO	TINTO	00020032449	VINA VIEJA TINTO SEMI SECO PK2 BT 750 ML	AGRICOLA VINA VIEJA VINA SANTA	14.00	1.00	BULTO
				Total		35.00	2	
BEBIDAS SIN ALCOHOL	AGUAS	SIN GAS	00020189325	AGUA BENEDICTINO S-GAS BT X 2.5 L	AC COMERCIAL DEL PERU S A C	40.00	2.00	BULTO
BEBIDAS SIN ALCOHOL	BEBIDAS FUNCIONALES	ENERGIZANTES	00000076143	RED BULL ENERGIZANTE PK 4 LT 250 ML	PERUFARMA S A	30.00	2.00	BULTO
				Total		70.00	4	
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000059308	BELL-S ACEITE VEGETAL BT900ML	BUNGE ALIMENTOS S A	1,071.00	2.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	0000107285	SOYA ACEITE DE SOYA REFINADA BT900ML	BUNGE ALIMENTOS S A	1,256.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00020183288	NICOLINI ACEITE VEGETAL BT 1L	ALICORP S A A	1,490.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000545511	SAO ACEITE DE SOYA BT 1LT	ALICORP S A A	63.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000112970	PRIMOR ACEITE VEG PREMIUM BT 1LT	ALICORP S A A	143.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00020202139	DEL CIELO ACEITE VEGETAL DE SOYA BT 1L	ALIMENTOS CIELO BAC	1,032.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	OLIVA	00200063515	VALDEPORRES ACEITE OLIV EXT VIRG BT900ML	HEREDAD DE VALDEPORRES S L	48.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000000181	PRIMOR ACEITE VEGETAL BT 1 LT	ALICORP S A A	158.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ACEITES	VEGETAL	00000021592	BELL-S ACEITE DE SOYA BT900ML	BUNGE ALIMENTOS S A	904.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	000000219073	BELL-S ARROZ EXTRA BL 5KG	INDIAMERICA INTERNACIONAL S A	156.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00000061423	COSTENO ARROZ EXTRA GRANADITO BL 5KG	COSTENO ALIMENTOS S A C	66.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020059897	VALLENORTE ARROZ SUP PRI COSECHA BL5KG	TAMICO PERU S A C	20.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00000084194	ROMPE OLLA ARROZ SUPERIOR BL5KG	NEGOCIACIONES PERUJANTA S A C	148.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	000000912752	COSTENO ARROZ INTEGRAL BL750GR	COSTENO ALIMENTOS S A C	32.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020207194	BIGLO DE ORO ARROZ EXTRA BL 1KG	BUNGE ARGENTINA S A	30.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	0000002145	BELL-S ARROZ EXTRA BL750GR	INDIAMERICA INTERNACIONAL S A	60.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020207154	BELL-S ARROZ SUPERIOR BL 500GR	INDIAMERICA INTERNACIONAL S A	348.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020112016	RECANTO ARROZ BLANCO BL 1KG	BUNGE AGRI TRADE S A	122.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00000058985	COSTENO ARROZ PARBOILED BL750GR	COSTENO ALIMENTOS S A C	21.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00000433778	COSTENO ARROZ EXTRA GRANADITO BL 750GR	COSTENO ALIMENTOS S A C	147.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	ARROZ	ENVASADO	00020100666	BELL-S ARROZ SUPERIOR BL 750GR	INDIAMERICA INTERNACIONAL S A	80.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR	ENVASADA	00000074376	BELL-S AZUCAR RUBIA UN5KG	INDIAMERICA INTERNACIONAL S A	27.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR	ENVASADA	00000001981	BELL-S AZUCAR RUBIA UN2KG	SUCDEN PERU S A	20.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	AZUCAR	ENVASADA	00000006797	BELL-S AZUCAR RUBIA UN1KG	SUCDEN PERU S A	81.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020142784	NICOLINI FIDEO SPAGHETTI BL X 1KG	ALICORP S A A	470.00	2.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00000058648	OGN VITT FID SPAGHETTI BL 1KG	ALICORP S A A	882.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020144845	BELL-S SPAGHETTI UN 500 GR	MOLINO EL TRIUNFO S A	41.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	01180203003	OGN VITT FID CODO RAYADO BL 250 GR	ALICORP S A A	11.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020188044	SAN JORGE FIDEO TORILLLO BL 250G	PANADERIA SAN JORGE S A	103.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020156126	LAVAZO FIDEO CORB MEDIANA BL 250GR	ALICORP S A A	41.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020163054	BELL-S SPAGHETTI BL 1KG	MOLINO EL TRIUNFO S A	303.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020180120	MOLITALIA FID SPAGHETTI BL 1KG	MOLITALIA S A	67.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020183056	BELL-S TALLARIN BL 1KG	MOLINO EL TRIUNFO S A	31.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020144843	BELL-S LETRAS Y NUMEROS UN 500 GR	MOLINO EL TRIUNFO S A	76.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020144844	BELL-S TALLARIN UN 500 GR	MOLINO EL TRIUNFO S A	72.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020188048	OGN FIDEO CODO RAYADO BL 250G	PANADERIA SAN JORGE S A	28.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020188048	OGN FIDEO ARTO BL 250G	PANADERIA SAN JORGE S A	26.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	00020008139	LAVAZO FIDEO CARACOL BL 250GR	ALICORP S A A	22.00	1.00	BULTO
COMESTIBLES BASICOS	FIDEOS	TRIGO	0107105603	OGN VITT FID LONGI CROSS 42 BL 500G	ALICORP S A A	82.00	1.00	BULTO

*SOYAS*

✓



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

### **Declaratoria de Autenticidad del Asesor**

Yo, JOE ALEXIS GONZALEZ VASQUEZ, docente de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - TRUJILLO, asesor de Tesis Completa titulada: "APLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA DE MEJORA DE PROCESOS Y SU INCIDENCIA EN LA GESTION OPERATIVA EN EL ALMACÉN DE PLAZA VEA TALARA, 2022", cuyo autor es CHIRINOS IPANAQUE JOSE RAUL, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 22.00%, verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin, el cual ha sido realizado sin filtros, ni exclusiones.

He revisado dicho reporte y concluyo que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la Tesis Completa cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

En tal sentido, asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

TRUJILLO, 08 de Diciembre del 2022

<b>Apellidos y Nombres del Asesor:</b>	<b>Firma</b>
JOE ALEXIS GONZALEZ VASQUEZ <b>DNI:</b> 18021980 <b>ORCID:</b> 0000-0001-7816-0977	Firmado electrónicamente por: GONZALEZ el 19-12- 2022 17:31:47

Código documento Trilce: TRI - 0479931