



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Título:

“Implementación de inventario ABC para aumentar la productividad en el área de almacén en la empresa EYSM Ingeniería S.A.C., provincia constitucional del Callao, año 2016”.

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

Ingeniero Industrial

AUTOR

Campos Chavarría, Yosey Kelhler

ASESOR

Dr.Leónidas Bravo Rojas

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistema de Gestión de Abastecimiento

LIMA - PERU

Año 2016

DEDICATORIA

A Dios y a mis padres por ser quienes han estado a mi lado en cada momento dándome las fuerzas necesarias para continuar luchando.

AGRADECIMIENTO

Le doy mi eterno agradecimiento a la persona que me ha apoyado tanto intelectualmente como moralmente, que ha estado en esas oportunidades donde pensé no dar más y en especial por haberme alentado a seguir y culminar este proyecto, gracias a la Srta. Mylene Contreras, le debo más que una simple dedicatoria, muchísimas gracias.

DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD

Yo Yosey Kelhler Campos Chavarria con DNI N° 47795134, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaña es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 28 de Junio del 2016

Yosey Kelhler Campos Chavarria

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis “Implementación de inventario ABC para aumentar la productividad en el área de almacén en la empresa EYSM Ingeniería S.A.C., provincia constitucional del callao, año 2016”, la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de Ingeniera Industrial

Yósey Kelhler Campos Chavarría

Índice

DEDICATORIA.....	ii
AGRADECIMIENTO	iii
DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD	iv
PRESENTACIÓN	v
RESUMEN	1
ABSTRACT.....	2
1.1. Realidad problemática.....	4
1.2. Trabajos previos	8
1.3 Teorías relacionadas al tema	13
1.3.1 Manejo de almacenes.....	13
1.3.1.1 Procedimientos operacionales en almacén	14
1.3.1.2 Infraestructura de almacenes	16
1.3.2 Gestión de inventarios.....	16
1.3.2.1 Presiones para mantener inventarios bajos.....	17
1.3.2.2 Presiones para mantener inventarios altos	17
1.3.2.3 Clasificación de inventarios por cantidad – valor	18
1.3.3. Definición del sistema ABC	18
1.3.3.1. Factores que influyen en el diseño e implementación del sistema ABC	19
1.3.3.2. Beneficios del sistema ABC:	20
1.3.4. Gestión de inventarios.....	21
1.3.4.1. Inventarios: Conceptos generales	21
1.3.4.2. Tipos de Inventarios.....	23
1.3.4.3. Costos en los inventarios	25
1.3.4.4. Sistemas de Control de Inventario.....	28
Fuente: Chávez 2013	32
1.3.4.5. Control agregado de inventarios: Identificación de los elementos críticos del inventario con el análisis ABC	32
1.4. Marco conceptual	33
1.5. Formulación del problema	35
1.5.1 Problema Principal	35
1.5.2. Problemas Secundarios	35
1.6. Justificación del estudio	35
1.7. Hipótesis	36
1.7.1 Hipótesis General	36

1.7.2 Hipótesis Específicas.....	36
1.8. Objetivos.....	36
1.8.1 Objetivo general.....	36
1.8.2 Objetivos específicos	36
2.1. Tipo de investigación:.....	38
2.1.1. De acuerdo su carácter:.....	38
2.1.1.1. Explicativo	38
2.1.1.2. Experimental	38
2.1.2. De acuerdo a su naturaleza:	39
2.1.2.1. Investigación cuantitativa.	39
2.1.3. De acuerdo a la orientación que asume:	39
2.2. Diseño de investigación.....	39
2.2.1. Diseño pre experimental	39
2.3. Identificación de variables.....	40
2.3.1. Variable independiente: Inventario ABC, sus dimensiones a estudiar son las siguientes:.40	40
2.3.1.1. Costo por metro cuadrado	40
2.3.1.2. Porcentaje de rotación de inventarios.....	40
2.3.2 Variable dependiente	41
2.3.2.1. Productividad en materiales	41
2.3.2.2. Productividad en capacidad utilizada	41
2.4. Población, muestra y muestreo	43
2.4.1. Población	43
2.4.2. Muestra.....	43
2.4.3. Criterios de selección.....	43
2.4.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos	44
2.4.4.1. Técnicas.....	44
2.4.4.2. Instrumentos	44
2.4.5. Validación y confiabilidad del instrumento:	44
2.4.6. Métodos de análisis de datos.....	45
3.1 Aplicación de las herramientas de estudio.....	47
3.1.1Situaciòn actual	47
3.1.2 Problemas en el área de almacén	47
3.1.3 Análisis y diagnóstico de la situación actual del almacén.....	47
3.1.4. Propuesta y resultados de mejora	60
3.2 Análisis descriptivo.....	67

3.2.1 Variable independiente Inventario ABC	67
3.2.2 Variable dependiente Productividad.....	69
3.3 Calculo de la hipótesis nula:	73
3.3.1 Calculo de la hipótesis general.....	73
3.3.2 Cálculo de la hipótesis específica 1:	75
3.3.2 Cálculo de la hipótesis específica 2:	77
4.1 Discusión.....	80
5.1 Conclusión	82
6.1 Recomendaciones	84

INDICE DE GRÁFICOS

gráfico 1: Almacén de estudio.....	48
gráfico 2: Almacén de EYSM INGENIERIA SAC	57
Gráfico 3: Nuevo contenedor de materiales	60
gráfico 4: Estante metálico de almacenaje	65
gráfico 5: Cantidad de recipientes de almacenaje	66
gráfico 6: Segmentación de materiales ABC	66

INDICE DE ILUSTRACIONES

Ilustración 1: Diagrama Ishikawa	6
Ilustración 2: Diagrama de Pareto	7
Ilustración 3: Gráfico típico de un análisis ABC.	18
Ilustración 4: Sistema de revisión continua cuando la demanda es incierta	30
Ilustración 5: Fórmula de seguridad	32
Ilustración 6: Gráfico del análisis ABC	33
Ilustración 7: Formato pre experimental.....	40

INDICE DE TABLAS

Tabla 1: Diagrama de Pareto	7
Tabla 2: Matriz de operacionalización de las variables	42
Tabla 3: recolección de datos - costo por metro cuadrado	48
Tabla 4: Medidas de almacén	51
Tabla 5: recolección de datos - rotación de inventario	51
Tabla 6: Clasificación ABC - pre test.....	52
Tabla 7: Porcentaje de clasificación ABC	54
Tabla 8: recolección de datos - productividad en materiales	54
Tabla 9: Porcentaje de productividad en materiales - pre test.....	54
Tabla 10: Recolección de datos - capacidad utilizada.....	56
Tabla 11: Medidas de almacén - pre test.....	57
Tabla 12: Porcentaje de capacidad utilizada - pre test.....	58
Tabla 13: clasificación ABC (A) - post test.....	61
Tabla 14: Clasificación ABC (B) - post test.....	61
Tabla 15: Clasificación ABC (C) - post test.....	62
Tabla 16: Recolección de datos - productividad en materiales post test.....	64
Tabla 17: Clasificación ABC - post test.....	67
Tabla 18: Costo por metro cuadrado pre – test.....	67
Tabla 19: Costo por metro cuadrado post – test.....	68
Tabla 20: Porcentaje de rotación de inventario pre- test.....	68
Tabla 21: Porcentaje de rotación de inventario post – test	69
Tabla 22: Análisis descriptivo para la variable independiente productividad (pre – test)...69	
Tabla 23: Análisis descriptivo para la variable independiente productividad (post – test) .70	
Tabla 24: Productividad de materiales (pre – test)	70
Tabla 25: Productividad de materiales (post – test).....	71
Tabla 26: Porcentaje de capacidad utilizada (pre – test)	72
Tabla 27: Porcentaje de capacidad utilizada (post – test).....	72
Tabla 28: Prueba de Normalidad.....	73
Tabla 29: Prueba de Normalidad.....	73
Tabla 30: Comparación de medias.....	74
Tabla 31: Prueba Z - Hipótesis nula.....	74
Tabla 32: Prueba de Normalidad.....	75
Tabla 33: Prueba de Normalidad.....	75
Tabla 34:Comparaciòn de medias.....	75
Tabla 35: Prueba Z - Hipótesis específica 1	76
Tabla 36:Prueba de Normalidad.....	77
Tabla 37: Prueba de Normalidad.....	77
Tabla 38: Comparaciòn de medias.....	77
Tabla 39: Prueba Z - Hipótesis específica 2	78

RESUMEN

La presente tesis se titula Implementación de inventario ABC para aumentar la productividad en el área de almacén en la empresa EYSM Ingeniería S.A.C., provincia constitucional del Callao, año 2016. Dicha empresa se desenvuelve en el rubro construcción y mantenimiento, la cual se encarga de desarrollar proyectos de instalación de estructuras en base a acero inoxidable y mantenimiento de maquinaria electromecánica en todo el territorio nacional.

El objetivo principal de la investigación es que a través de la implementación de inventario ABC se *aumente la productividad del almacén de la empresa EYSM INGENIERIA SAC y mantener dicha logística en constante funcionamiento.*

A causa de los problemas que se presentan en el área de almacén, estos se reflejan en la rotación de inventario, en el espacio que se utiliza y en los gastos que se derivan a dicha área.

Para mejorar en el área de almacén se emplearon varias herramientas, entre ellas, el uso de un registro detallado de entradas y salidas para llevar un control más monitoreado y así regular problemas existentes.

Hubo una mejora en el sistema aplicado. Dicha mejora rodea los 50 % de mejora ya que ha sido muy efectiva la implementación del método ABC para los materiales que se hallan actualmente en el almacén.

Palabras Claves: Almacén, electromecánica, mejora, método

ABSTRACT

Implementation of this thesis is titled ABC inventory to increase productivity in the warehouse area in the company EYSM SAC Engineering, constitutional province of Callao, 2016. This company operates in the construction and maintenance area, which is responsible for developing structures installation projects based on stainless steel and electromechanical equipment maintenance throughout the national territory.

The main objective of the research is that through the implementation of ABC inventory warehouse productivity of the company ENGINEERING SAC EYSM increase and maintain such logistics constantly running.

Because of the problems encountered in the warehouse area, these are reflected in the inventory turnover in the space used and the costs arising to that area.

To improve the storage area several tools were used, including the use of a detailed inputs and outputs to bring a more monitored and regulate existing problems controlling registration.

There was an improvement system applied at home. This improvement around 50% improvement since it has been very effective implementation of the ABC method for materials that are currently in the warehouse.

Keywords: Warehouse, electromechanical, improvement, method

.