



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA

INDUSTRIAL

APLICACIÓN DE ESTUDIO DEL TRABAJO PARA INCREMENTAR LA
PRODUCTIVIDAD DE LA EMPRESA BICIMOTOS EL LIDER E.I.R.L., 2018

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO DE
INGENIERO INDUSTRIAL**

AUTOR:

JIMENEZ GOMEZ REGULO EDIL

ASESOR:

CORREA RIOFRIO DARIO ALONSO

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

GESTION EMPRESARIAL Y PRODUCTIVA

TRUJILLO - PERÚ

2018

RESUMEN

La presente investigación se basó en mejorar la productividad de la empresa “Bicimotos el Líder E.I.R.L”, Mediante la aplicación del estudio del trabajo. La población está representada por todas las actividades del proceso de producción de 34 modelos ensamblados por la empresa en el año 2018, la muestra consistió en todas las actividades de los 4 modelos con mayor demanda de producción. La productividad de dicha línea de ensamblaje; la cual se verá incrementada a través del estudio del proceso y plantación de nuevos métodos para realizar el trabajo con el fin de alcanzar al máximo el recurso importante “el tiempo”. La investigación permitió mejorar el proceso de ensamblaje, lo cual permitió mejorar la productividad de la línea de ensamblaje en un 43,75%.porcentuales con respecto a la situación inicial; esto se corroboró con el análisis estadístico al comparar la productividad antes y después de las mejoras realizadas lo cual fue corroborado estadísticamente con la prueba T-Student al presentar los datos un comportamiento normal, obtenido de ella un valor p menor a 0.05.a; lo cual permitió aceptar la hipótesis de que la aplicación del estudio del trabajo incrementara la productividad de la empresa, después de la aplicación del estudio del trabajo es significativamente mayor la productividad obtenida antes de ello.

Palabras Clave: Estudio del trabajo, productividad.

ABSTRACT

This thesis sought to improve the productivity of the company "Bicimotos el Líder E.I.R.L.", through the application of the study of work. The population is represented by all the activities of the production process of 34 models assembled by the company in 2018, the sample consisted of all the activities of the 4 models with the highest production demand. The productivity of said assembly line; which will be increased through the analysis of the process and the ideation of new methods to carry out the work in order to make the most of the basic resource "time". The study allowed to improve the assembly process, which allowed to improve the productivity of the assembly line in 43.75% .Percentual with respect to the initial situation; this was corroborated with the statistical analysis when comparing the productivity before and after the improvements made which was corroborated statistically with the T-Student test when the data presented a normal behavior, obtained from it a p-value less than 0.05.a; which allowed accepting the hypothesis that the application of the study of work increased the productivity of the company, after the application of the study of work is significantly higher the productivity obtained before it.

Key words: Study of work, productivity.