



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

**“IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGÍA 5S PARA DISMINUIR LOS
COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE
MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL 2018”**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL**

AUTORES:

HERRERA PAREDES, Palmir Yair

PORTAL LOLI, Alan Renato

ASESORES:

Mgrt. Esquivel Paredes, Lourdes

Mgrt. Eric Canepa Montalvo

LINEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistema de la Gestión de Seguridad y Calidad

CHIMBOTE – PERÚ

2018

ACTA N° 358 - 0 - 2018 - EII/UCV-CH

El Jurado encargado de evaluar la tesis denominada "IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGIA 5S PARA DISMINUIR LOS COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL - CHIMBOTE 2018", presentada por los estudiantes HERRERA PAREDES, PALMIR YAIR / PORTAL LOLI, ALAN RENATO, reunido en la fecha, escuchó la sustentación y la resolución de preguntas por el estudiante, otorgándole el calificativo de:

NOTA: 14 (Número) Quince (Letras).

Por lo tanto, el estudiante aprueba por unanimidad.

Chimbote, 4/12/2018



Mg. ESQUIVEL PAREDES LOURDES JOSSEFYNE
PRESIDENTE



Mg. CANEPA MONTALVO ERIC ALFONSO
SECRETARIO



Ms. QUILICHE CASTELLARES RUTH MARGARITA
VOCAL

DEDICATORIA

A Dios por ser nuestra guía y compañero le damos las infinitas gracias por darnos las fortalezas, sabiduría y salud para alcanzar este logro.

A nuestros padres por siempre estar ahí cuando los necesitamos, por esos sabios consejos en el momento oportuno, por guiarnos por el camino correcto, porque gracias a ellos seguimos una carrera profesional.

AGRADECIMIENTO

A Dios Todopoderoso, por iluminarnos para seguir el camino del bien por darnos salud, fortaleza y perseverancia y así haber escalado obstáculos para conseguir terminar este trabajo. Agradecemos a nuestros padres, por todo el apoyo económico y moral que nos brindan desde un principio de nuestras vidas.

DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

Yo Herrera Paredes Palmir Yair, con DNI N° 72549515, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de la Asignatura “Metodología de la Investigación Científica” de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica. Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces. En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Nvo. Chimbote, 01 de Octubre 2018

A handwritten signature in black ink, consisting of the name 'HERRERA' written in capital letters, with a large, stylized flourish above it that loops around the text.

DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

Portal Loli Alán, con DNI N° 71200064 y, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de la Asignatura “Metodología de la Investigación Científica” de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica. Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces. En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Nvo. Chimbote, 01 de Octubre 2018



PRESENTACIÓN

Señores del Jurado, presento ante ustedes el trabajo de aplicación titulada “Implementación de la Metodología 5s para disminuir los Costos de Almacenamiento en los talleres de mantenimiento del Hospital Regional 2018”, con la finalidad de proponer la Implementación de la Metodología 5s para disminuir los Costos de Almacenamiento en los talleres de mantenimiento del Hospital Regional 2018, En cumplimiento con la asignatura “Metodología de la Investigación Científica” de la Universidad Cesar Vallejo para poder culminar y aprobar la asignatura, esperando cumplir con los requisitos de aprobación.

INDICE

DEDICATORIA	iii
AGRADECIMIENTO.....	iv
DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD	v
PRESENTACIÓN.....	vii
RESUMEN.....	viii
ABSTRACT.....	ix
I. INTRODUCCIÓN	16
1.1. Realidad Problemática.....	16
1.2. Trabajos Previos	23
1.3. Teorías Relacionadas al Tema	25
1.4. Formulación del Problema.....	30
1.5. Justificación del Estudio	31
1.6. Hipótesis.....	31
1.7. Objetivos	32
1.7.1. Objetivo General	32
1.7.2. Objetivos Específicos	32
II. MÉTODO.....	33
2.1. Diseño de investigación.....	33
2.2. Variables y Operacionalización	34
2.2.1. Operacionalización de variables	34
2.3. POBLACIÓN Y MUESTRA	35
2.3.1. Población.....	35
2.3.2. Muestra.....	35
2.4. TÉCNICAS E INSTRUMENTOS DE RECOLECCIÓN DE DATOS, VALIDEZ Y CONFIABILIDAD.....	35
2.5. MÉTODO DE ANÁLISIS DE DATOS	37
2.6. ASPECTOS ÉTICOS	38
III. RESULTADOS.....	39
IV. DISCUSIÓN	70
V. CONCLUSIÓN	74
VI. RECOMENDACIÓN.....	75
VII. ANEXOS.....	78

ÍNDICE DE CUADRO

Cuadro 1: Operacionalización de Variables	36
Cuadro 2: Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad	38
Cuadro 3: Método de Análisis de Datos	39
Cuadro 4: Resultado de CHECK LIST del taller de Carpintería.....	42
Cuadro 5: Resultado de CHECKLIST del tallerde Mecánica.....	44
Cuadro 6: Cuadro 6: Resultado de CHECK LIST del taller de Gasfitería	45
Cuadro 7: Resultado de CHECK LIST del taller Eléctrico.....	47
Cuadro 8: Plan de acción para el taller de Carpintería	55
Cuadro 9: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller de Carpintería.	56
Cuadro 10: Plan de acción para el taller de Mecánica.....	58
Cuadro 11: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller de Mecánica .	59
Cuadro 12: Plan de acción para el taller de Gasfitería	61
Cuadro 13: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller de Gasfitería .	62
Cuadro 14: Plan de acción para el taller de Electricidad.....	64
Cuadro 15: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller Eléctrico	65
Cuadro 16: Cuadro de Costos del Área de Mantenimiento en el mes de mayo y Septiembre.....	67
Cuadro 17: Cuadro de Costos del área de Mantenimiento del mes de Junio y Octubre	68
Cuadro 18: Cuadro de Costos del Área de Mantenimiento del mes de Julio y Noviembre.....	69
Cuadro 19: Costos de Mantenimiento	70
Cuadro 20: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la primera S.....	82
Cuadro 21: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la segunda S	83
Cuadro 22: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la tercera S	84
Cuadro 23: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la cuarta S	85
Cuadro 24: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la quinta S	86
Cuadro 25: CheckList Metodología5S en el taller de Mecánica de la primera S	87
Cuadro 26: CheckList Metodología5S en el taller de Mecánica de la segunda S	88
Cuadro 27: CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la tercera S.....	89
Cuadro 28: CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la cuarta S.....	90
Cuadro 29: CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la quinta S	91
Cuadro 30: CheckList Metodología5S en el taller de Gasfitería de la primera S	92
Cuadro 31: CheckList Metodología5S en el taller de Gasfitería de la segunda S	93
Cuadro 32: CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la tercera S.....	94
Cuadro 33: CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la cuarta S.....	95
Cuadro 34: CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la quinta S	96
Cuadro 35: CheckList Metodología5S en el taller de Electricidad de la primera S	97
Cuadro 36: CheckList Metodología5S en el taller de Electricidad de la segunda S.....	98
Cuadro 37: CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la tercera S.....	99
Cuadro 38: CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la cuarta S	100
Cuadro 39: CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la quinta S.....	101
Cuadro 40: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Carpintería	102

Cuadro 41: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Mecánica.....	105
Cuadro 42: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Gasfitería	108
Cuadro 43: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Electricidad	111
Cuadro 44: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de carpintería.....	114
Cuadro 45: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Gasfitería	118
Cuadro 46: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Electricidad	120
Cuadro 47: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Mecánica	124
Cuadro 48: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (1era semana)	128
Cuadro 49: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (2da semana)	129
Cuadro 50: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (3era semana)	130
Cuadro 51: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (4ta semana)	131
Cuadro 52: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (5ta semana)	132
Cuadro 53: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (6ta semana)	133
Cuadro 54: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (1era semana)	134
Cuadro 55: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (2da semana)	135
Cuadro 56: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (3era semana)	136
Cuadro 57: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (4ta semana)	137
Cuadro58: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (5ta semana)	138
Cuadro 59: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (6ta semana)	139
Cuadro 60: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (1era semana)	140
Cuadro 61: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (2da semana)	141
Cuadro 62: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (3erasemana)	142
Cuadro 63: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (4tasemana)	143
Cuadro 64: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (5tasemana)	144
Cuadro 65: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (6ta semana)	145
Cuadro 66: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (1era semana)	146

Cuadro 67: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (2da semana)	147
Cuadro 68: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (3era semana)	148
Cuadro 69: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (4ta semana)	149
Cuadro 70: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (5ta semana)	150
Cuadro 71: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (6ta semana)	151
Cuadro 72: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo	154
Cuadro 73: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo	157
Cuadro 74: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo	160
Cuadro 75: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo	164
Cuadro 76: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio	168
Cuadro 77: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio	171
Cuadro 78: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio	174
Cuadro 79: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio	178
Cuadro 80: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio	182
Cuadro 81: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio	185
Cuadro 82: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio	188
Cuadro 83: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio	192
Cuadro 84: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre	196
Cuadro 85: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre	199
Cuadro 86: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre	202
Cuadro 87: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre	205
Cuadro 88: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre	209

Cuadro 89: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre.....	212
Cuadro 90: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre.....	215
Cuadro 91: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre.....	218
Cuadro 92: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre.....	222
Cuadro 93: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre.....	225
Cuadro 94: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre.....	228
Cuadro 95: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre.....	231
Cuadro 96: Ficha de Formato Costos Obsoletos del Área de Mantenimiento.....	234
Cuadro 97: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Carpintería.....	235
Cuadro 98: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Gasfitería.....	239
Cuadro 99: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Mecánica.....	244
Cuadro 100: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Electricidad.....	249

ÍNDICE DE GRÁFICO

Gráfico 1: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de carpintería-----	50
Gráfico 2: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de Gasfitería-----	51
Gráfico 3: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de Electricidad-----	52
Gráfico 4: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de Mecánica-----	53

RESUMEN

La presente investigación se enfoca en el Hospital Regional “Eleazar Guzmán Barrón”, la cual tuvo como objetivo implementar la Metodología 5S en los talleres del área de Mantenimiento con el fin de reducir el Costo de Almacenamiento. La propuesta de implementación de la Metodología 5S se centró en identificar los materiales innecesarios (obsoletos) que generan costos obsoletos y el aumento de la tasa de almacenamiento física. Fue una investigación aplicada, con diseño pre-experimental. Para el diagnóstico como instrumentos se utilizó el CheckList y una ficha de clasificación de materiales, los cuales concluyeron que el problema principal se basaba en el desorden y la limpieza en los 04 talleres, también la falta de control por los materiales y/o repuestos. Como resultado se mejoró el control en los talleres del área de mantenimiento, a través de las auditorias que se lleva acabo semana a semana verificando si cumplen con los parámetros establecidos. Concluye que se planificó soluciones para cada problema identificado en los 04 talleres del área de Mantenimiento del nosocomio Regional, para la ayuda o apoyo de dicho diseño se realizó auditorios semanales que se realiza en el área de mantenimiento para un mayor control de la Metodología 5s en los talleres.

Palabras Clave:

Metodología 5S, Costo de Almacenamiento, Tasa de almacenamiento físico, CheckList, Costos Obsoletos.

ABSTRACT

The present investigation focuses on the Regional Hospital "Eleazar Guzmán Barrón", which had as objective to implement the 5S Methodology in the workshops of the Maintenance area in order to reduce the Cost of Storage. The proposal for the implementation of the 5S Methodology focused on identifying unnecessary (obsolete) materials that generate obsolete costs and increasing the rate of physical storage. It was an applied research, with pre-experimental design. For the diagnosis as instruments the check list and a list of material classification are used, the ones that conclude the main problem is based on the disorder and cleanliness in the 04 workshops, also the lack of control of the materials and / or spare parts. As a result, control can be improved in the maintenance area workshops; through the audits carried out week by week, verifying if they meet the established parameters. Conclusions that solutions have been planned for each problem in the 04 workshops of the Maintenance area of the Regional Service, for the help or support of these design weekly audits are conducted in the maintenance area for greater control of the Methodology 5s in the workshops

Keywords

5S Methodology, Storage cost, Physical storage rate, Checklist, Obsolete Costs

I. INTRODUCCIÓN

La metodología 5s ayudará a conseguir un área de trabajo más ordenada, es decir eliminará cualquier tipo de obstáculos que perjudique al realizar determinados trabajos que se requieran, otro punto muy importante es que siguiendo esta metodología se evitará gastos innecesarios de mantenimiento, como son las horas extras de trabajo que requiere el trabajador para culminar su tarea, ya que muchas veces la falta de orden retrasa los trabajos programados, pérdida de materiales, disminuirá los tiempos de entrega, agilizando así las labores de los operarios por lo que ya no se acumulará las cosas que se requieran reparar y sobre todo evitará posibles accidentes, que comúnmente se suscitan por las herramientas que están tiradas en el suelo, cuidando la integridad del trabajador.

1.1. Realidad Problemática

A nivel mundial, especialmente en los países más desarrollados como los son Estados Unidos o Japón, “todas las empresas venden un producto en el cual es necesario un proceso de almacenamiento directa o indirectamente, en menor o mayor cuantía. Incluso, en el caso de la prestación de servicios, ocurre una serie de paso para cumplir con los requerimientos de los clientes. En todo el proceso, de no ser por la ayuda material proporcionada, por una gestión de almacenes, hubiera sido imposible haber logrado la atención y posterior recuperación del paciente. La gestión de almacén está presente en todos los actos, en menor o mayor calidad, llevado por expertos o tan solo por alguien que lo hace con mucha voluntad, pero de manera improvisada” (DÍAZ, 2013).

“Los primeros almacenes se basaban casi en su totalidad en las fuerzas del personal para el almacenaje y movimiento de los productos, la primera modificación importante respecto a la enorme participación de la mano de obra, fue la creación de cargas unitarias basadas en el concepto pallet. En la década de los cincuenta-sesenta, con la subida de los precios aparecieron varios sistemas mecánicos para reducir aún más la utilización de mano de obra y mejorar la circulación de los productos en el interior de un almacén.” Según nos dice MORA, (2011), conforme se fue trabajando de esa manera, pero “Con el pasar de los años, los avances tecnológicos actuales en los países europeos, tanto en el campo de

manipulación física de materiales como de la técnica de almacenaje propiamente dichas, junto con la aplicación extensiva de la informática o incluso de la robótica, han creado un campo de cultivo suficientemente sustancioso como para hacer que los almacenes constituyan unade las áreas más tecnificadas dentro de la llamada cadena de suministros”(ANAYA,2008).

Hoy en día la economía va evolucionando a gran escala en todo aspecto de la vida humana, por consiguiente hay grandes cambios que desarrollan las empresas en busca de la mejora continua, es decir, mejorando un poco más cada día, con la finalidad de que los clientes se sientan bien acogidos en las instalaciones ya que en la actualidad los clientes exigen un mejor servicio, es así, que el hospital regional Eleazar Guzmán Barrón está en busca de nuevas estrategias para mantener en buen estado las instalaciones a un menor costo y mantenerse como uno de los mejores nosocomios que hay en Chimbote, para esto es muy importante los avances de la tecnología. Es así que dicho hospital tiene la necesidad de buscar estrategias que permitan mejorar cada día un poco más, para que los haga unos de los hospitales reconocidos por la atención de sus profesionales que trabajan diariamente para hacer esto posible.

En el Perú, la mayoría de las empresas cuentan con diversos problemas en sus almacenes, ya sea por un stock demasiado elevado o una mala distribución de sus productos o herramientas que utilizan para desempeñar sus labores diarias, esto error no solo afecta al área de almacenes si no también puede afectar a las diferentes áreas de toda la empresa. Un caso muy particular son los almacenes de las empresas pequeñas y medianas (pymes), donde en la mayoría de casos no llevan un control de inventario muy completo, con lo que se producen perdidas de los insumos o herramientas y repuestos sea el caso de una empresa de servicio, ya que, si no está inventariado y/o codificado correctamente, se puede extraviar y no percatarse que falta una herramienta o en algunos casos los mismos trabajadores podrían robarse las cosas.

En el puerto de Chimbote, más conocido como la “Capital de la pesca y el acero”, cuenta con varios establecimientos de salud, algunos de ellos son públicos como también privado,

pero no en todos los nosocomios de Chimbote cuentan con los requerimientos que desearía el paciente, ya sea por las malas reparaciones en sus instalaciones o por no abastecer de herramientas y/o materiales para el desempeño del personal, como es el caso del seguro social ESSALUD, que no cuenta con los materiales e instrumentos suficientes para poder cubrir las necesidades de los pacientes que se van a atender o los que se van a internar, entre otros casos de suma importancia, uno de esos establecimientos de salud del sector público con mayor relevancia para los habitantes de Chimbote es el hospital “ELEAZAR GUZMAN BARRON”.

Los servicios que brindan los colaboradores del área de mantenimiento del hospital son diversas, lo que realizan es con ayuda esencial de sus herramientas o máquinas que tienen para resolver las necesidades que se están solicitando, los problemas que surgen al momento de realizar una reparación y/o mantenimiento de algún equipo es que las herramientas no se encuentran en buen estado o no están al alcance en el momento que se requiere, ya que el hospital no invierte mucho en el área de mantenimiento.

El nivel de servicio se determina de distintas maneras: como “el porcentaje de clientes que reciben sus pedidos en un plazo de días, o en función del número de días transcurridos hasta la entrega de los pedidos, y también como el porcentaje de referencias suministradas frente al total de referencias pedidas”, según FERRIN, (2007). En la actualidad, los problemas que se presentan diariamente en el hospital se pueden resolver con más eficiencia si se realizara una mejor clasificación de las herramientas y materiales en el área de almacén que cuenta con cinco talleres, dichos talleres son los responsables de darle una buena vista a dicho nosocomio, ya que una de las funciones de un almacén es “optimizar los costes de distribución” (MAULEON, 2013).

En la realidad local, el Hospital “Eleazar Guzmán Barrón”, es una institución del estado peruano destinado a la atención y asistencia de enfermos por medio de un profesional es bien capacitado, con 35 años funcionando al servicio de todas las personas que estén afiliadas o no al seguro social, está ubicada en la avenida Brasil S/n Urbanización de santa cristina, situado en el distrito de nuevo Chimbote, provincia del santa, del departamento de Ancash - Perú. Ofrece a sus distinguidos clientes los servicios de medicina interna,

pediatría, ginecología, patología, gastroenterología, otorrinolaringología, urología entre otros servicios, también cuenta con un servicio especial de emergencia, asistencia médica ambulatoria por médicos capacitados y especializados, también cuenta con medicamentos, asistencia a los quirófanos y hospitalizaciones, como también se puede encontrar exámenes de diagnósticos, fisioterapia y rehabilitación.

Analizando la realidad problemática en dicho nosocomio, se identificó que el hospital Eleazar Guzmán Barrón cuenta con cuatro talleres: gasfitería, carpintería y pintura, mecánica y eléctrico, también cuentan con un almacén dentro del área de mantenimiento que son los que afrontan todos los inconvenientes ocurridos, con mayor frecuencia se suscitan casos que requieren ser atendidos con una respuesta rápida o de carácter de urgencia, uno de los problemas más comunes es la falta de orden y la falta de la clasificación de las herramientas, equipos y repuestos que se utilizan al momento de desarrollar diversas actividades que se solicita a diario. Además de no contar con un almacén ordenado no cuentan con un buen control de inventario ya que en ocasiones se pidieron herramientas y/o materiales para realizar trabajos y el personal no supo ubicarlas y la daban por pérdidas o extraviados por el gran desorden que se encuentran los cuatro talleres que operan en esa área. Asimismo, recurren a pedir nuevas herramientas a cambio de las deterioradas o a cambio de las que supuestamente se dan por perdida generando un pedido innecesario, con lo cual ocurre un gasto innecesario para el Hospital Regional “Eleazar Guzmán Barrón”.

En el taller de mecánica, el día nueve de mayo se suscitó un inconveniente con las camillas que utilizan los pacientes al momento de ser internados, lo ocurrido fue que las uniones de la soldadura que tenían las camillas terminaron de romperse por demasiado óxido acumulado en sus uniones debido a que dichas camillas son muy antiguas, con lo que se recurrió a la oficina de mantenimiento solicitando una orden de trabajo, posteriormente llevaron las camillas al taller de mecánica para que solucionaran el problema ocurrido, las camillas fueron de procedencia del área de medicina con una orden de trabajo número cuarenta y nueve, El operario mecánico quiso repararla inmediatamente ya que era de carácter de urgencia que se solucionara el problema, al entrar al taller el operario sufrió un pequeño golpe en la pierna izquierda, con una varilla de fierro corrugado que estaba en

dirección a la entrada, con lo que le generó mucho dolor al mecánico, retrasándolo en su labor que iba a desempeñar, esto fue debido a cabo por un gran desorden en dicha área, cuando retomó la acción que iba a realizar se dio cuenta que las varillas de soldadura E-6011 no se encontraban en su lugar correspondiente, con lo que tuvo que empezar a buscar por todo el taller mecánico desperdiciando aún más el tiempo valioso y retrasando la reparación de las cuatro camillas por no contar con un orden correcto y una adecuada clasificación de sus herramientas y/o materiales de trabajo

Otro problema ocurrió el día doce de abril, un personal de limpieza recurrió a la oficina de mantenimiento se realizó, informando que en las áreas de neumología y pediatría se había averiado tres grifos y un tubo de abasto de un lavador , con lo que solicitaba que de inmediato resuelvan el problemas suscitado, con lo que se realizó una orden de trabajo en el taller de gasfitería para arreglar los tres grifos que estaban malogrados, y por ende se estaba mojando el piso generando un charco de agua, la orden de trabajo estaba autorizada por el encargado para que se realice el trabajo, el operario se dirigió al taller de gasfitería a buscar las herramientas y materiales necesarios para cambiar los grifos y reparar o cambiar el tubo de abasto, como son la llave inglesa, grifos, tubo de abastos, teflón, etc., se percató que los grifos que supuestamente estaban en buen estado y dicho de paso que estaban almacenados de manera incorrecta, también presentaron problemas, ya que los hilos de la rosca de los tres grifos tenían abolladuras, con lo cual no se pudo realizar el trabajo a tiempo que lo requerían, y tuvieron que posponer el trabajo hasta conseguir nuevos grifos, y el agua se siguió desperdiciando generando costos de inventario de riesgo, es decir la desvalorización de los materiales o el deterioro de las mismas almacenar los materiales de manera incorrecta.

En el taller de carpintería y pintura, el día cuatro de mayo dos operarios reparaban puertas que iban a pintar para posteriormente ser colocadas en las áreas de emergencia, las puertas estaban afuera del taller de carpintería y pintura porque no había el suficiente espacio dentro de dichos talleres ya que se encontraban las pinturas, lacas, barnices, etc., por todo el taller ocupando el mayor espacio del pequeño taller, colocaron las puertas encima de unos caballetes en mal estado con lo que procedieron a repararlos de manera ineficiente para

poder terminar lo más rápido, con lo que al momento de soldar los mencionados caballetes utilizaron el electrodo incorrecto con lo que no se soldó de manera correcta o no consiguió la mejor resistencia. Los operarios colocaron las puertas encima de los caballetes para terminar de darle los últimos acabados como son el de lijar las puertas dejándolas bien pulidas listas para darle el color requerido, en este caso blanco, y terminar con una capa de barniz marino para darle el brillo característico. La primera capa de pintura fue colocada correctamente con lo que solo faltaba darle dos capas de barniz marino, en el tiempo de espera para que seque la pintura utilizada el operario preparo la mezcla de barniz y thinner para que quede listo al momento de realizar el barnizado, previamente se limpió la pistola de la compresora que se utiliza para pintar, una vez preparado el barniz el operario lo coloca encima de una puerta pintada, con lo que la soldadura de una pata de un caballete se rompió por la mala soldadura practicada anteriormente, originando que el balde de barniz se derrame en gran parte en dicha puerta ocasionando un gran retraso en la entrega, con lo que también se tuvo que realizar de nuevo el trabajo de lijado para poder sacar el barniz derramado, esto genero un día entero de trabajo desperdiciado para dos operarios que realizaban dicha labor, además también se desperdició los materiales generando gastos innecesarios para el hospital regional “Eleazar Guzmán Barrón” como es la mano de obra desperdiciada y los materiales derramados.

Uno de los últimos acontecimientos ocurridos en el hospital con fecha de cinco de mayo, un técnico llevo a la oficina de mantenimiento solicitando el cambio de dos reflectores y colocación de un tomacorriente para el campito de fulbito que se encuentra al costado del área de neumología, porque en la noche el área no tiene la iluminación correcta con lo que solicitaron al trabajador de turno que realice su trabajo de inmediato, por que requerían urgentemente la iluminación en dicho sector. El operario se dirigió al taller eléctrico a buscar sus herramientas de trabajo necesarias para arreglar de manera rápida y eficiente el problema que se presentaba en ese momento, el taller estaba muy desordenado pero al cabo de unos minutos logro encontrar las herramientas necesarias, como son alicates, desarmadores, cinta aislante y los reflectores nuevos, etc.; pero al momento de sacar los reflectores nuevos que eran necesarios para cambiarlos con los malogrados, estos chocaron con un fierro corrugado que estaba mal ubicados ya que sobresalía de su estantería

originando la destrucción inmediata de uno de ellos, con lo que se desperdició un reflector, obligando a hacer pedido nuevamente ya que en el taller eléctrico solo había dos reflectores, estos tipos de costos ocultos, ocurren muy a menudo en la mayoría de talleres generando gastos al hospital.

Según el análisis, los diferentes talleres no cuentan con un orden específico que les pueda ayudar a realizar operaciones de manera segura y confiable, sino al contrario tienen un gran desorden en todos los talleres que en la mayoría de los casos no se puede trabajar dentro de los mismos por la falta de capacidad con lo que recurren a llevar las cosas afuera de los talleres ocasionando un gran peligro para las personas que transitan por ahí ya que le puede causar accidentes, las herramientas y/o materiales no están debidamente clasificada y organizada, es decir no están en un lugar correcto, sino al contrario todo está mezclado dentro los talleres específicos con lo que origina a los operario tener tiempos muertos, en algunos casos el requerimiento de tiempo extra o las prolongaciones de los trabajos originados por el gran desorden que existe , otro aspecto tan importantes es que tener un área de trabajo desordenada genera costos innecesarios para el hospital, ya sea por la imprudencia de los operarios que rompen o malogran los materiales debido a que no pueden desempeñarse libremente.

Como se ha visto anteriormente diferentes sucesos que ocurren en el área de mantenimiento, específicamente en los talleres de mecánica, gasfitería y electricidad ya no están debidamente ordenadas. En el almacén que abastece a los demás talleres encuentran todas las cosas que se necesitaran a futuro para la posterior utilización, en ella se encuentra desde una un foco hasta una máquina de soldar eso es a lo que corresponde a las herramientas a utilizar, y en lo que son materiales se puede encontrar desde un balde de pintura hasta tubos galvanizados de tres pulgadas. Ese almacén es el que distribuye las cosas a todos los talleres, ya que hay diversas cosas, pero no están en el lugar correcto, los tubos galvanizados están en plenos pasadizo obstaculizando el paso para acceder a las demás herramientas y/o materiales que se van a utilizar.

1.2. Trabajos Previos:

HERRERA, Huisa (2017), en su tesis “IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGÍA 5S EN EL LABORATORIO DE NO METÁLICOS FIQ – UNCP 2017” Huancayo– Perú. Tiene como objetivo “determinar la influencia de la implementación de la metodología 5S en el proceso productivo en el Laboratorio de No Metálicos FIQ- UNCP 2017” teniendo como resultado se observó que “se ha liberado espacio útil del Laboratorio de No Metálicos, con la mejora del control visual de los elementos de trabajo, materiales en proceso y producto final. Al eliminar las cosas innecesarias facilita identificar los ambientes de trabajo con riesgo potencial de accidente laboral” y se concluyó que “con la implementación de la clasificación en el Laboratorio de No Metálicos se identificó las cosas innecesarios aplicando acciones correctivas, mejorar el flujo en el espacio de trabajo, etc. Siendo al inicio 36%, se obtuvo un avance de 12% logrando un 52% por último en esta primera S. En el formulario FIQ-LABNM- 004 se registró 100 % de las cosas innecesarias para la decisión de: descartar, reubicar, arreglar, reciclar o trasladar”.

HILARIO, Ramos (2017), en su tesis “Mejora de tiempos de Picking mediante la implementación de la metodología 5S en el área de almacén de la empresa IPESA SAC sucursal Huancayo” tiene como objetivo principal, “implementar la metodología 5s para mejorar tiempos de Picking, el estado inicial de desorganización, el espacio libre, horas hombre y cantidad de despachos en el área de almacén de la empresa Ipesa SAC sucursal Huancayo”, como resultado final se obtuvo “la mejora de tiempos de Picking en el Área de Almacén, debido a que después de implementar la metodología 5s conjuntamente con el Sistema ABC, el tiempo de Picking se redujo en promedio de 429 seg. a 58 seg., esto en porcentajes equivale a una mejora de 86.48%, a su vez se logró ganar 15% de espacio físico en el Área de Almacén, el porcentaje de cumplimiento de la metodología 5s subió de 18% a 73%, se optimizaron los recursos humanos reduciendo el puesto de auxiliar de almacén y se incrementó considerablemente la rentabilidad y se concluyó que la implementación de la metodología 5s en el Área de Almacén de la empresa Ipesa SAC sucursal Huancayo nos ayudó a mejorar los tiempos de Picking en un 86.5%, el estado

de desorganización ya no existe, en cuanto al espacio disponible se logró ganar 14.6 m², se redujo el puesto de auxiliar de almacén y la cantidad promedio de atención al cliente de frecuencia diaria se incrementó en un 91.6%”.

ASCASIBAR, Loayza (2017) en su tesis “Plan de implementación de la metodología 5s para mejorar la gestión de materiales remanentes de campo de una consultora ambiental, 2016”. “la tesis presente tuvo como objetivo distinguir cuáles son los factores que deterioran la gestión de los materiales residuales de campo en una consultora ambiental y plantear un plan de mejora a través de la implementación de la metodología 5S, entre los resultados más sobresalientes se considera un bajo nivel de calidad y de mejora continua en la gestión de materiales residuales de campo. Se concluyó que los materiales de campo no están siendo organizados en el almacén de manera adecuada y idóneo, para ello se formuló como propuesta un plan de implementación de la metodología 5S, el cual se realizó a partir de datos recogidos por los instrumentos de estudio aplicados al personal de la consultora Environmental”.

FARRO, Ramón (2017), en su tesis “Optimización de la Gestión de Almacenes basado en el modelo de las 5s, que genera orden y control en la almacenera –huáncar s.a.c. Chiclayo”, tiene como objetivo “optimizar la gestión de almacenes basado en el modelo de las 5s, que genera orden y control en la Almacenera, y observó en los resultados los colaboradores de la almacenera tienen un poco nivel de conocimiento sobre la metodología de las 5s y se concluyó que la manera adecuada de aplicar cada una de las fases de la metodologías de las 5s mejorara la gestión de almacenes en la almacenera Huáncar, debido a que la propuesta permitirá optimizar la gestión de almacenes, teniendo una significancia ($\alpha > 0,05$)”.

EFFIO, Rebaza (2016), en su tesis “Implementación de la Metodología 5s, en la línea de wafer de la empresa MACHU PICCHU FOODS S.A.C, con la finalidad de mejorar la Gestión Empresarial” teniendo como principal objetivo Implementar lugares de trabajo ordenado, organizado y seguros, reduciendo accidentes laborales, se pudo demostrar que los resultados que se han conseguido luego de haber imputado las 5S en el área de

wafer bañado, para lo cual se hará una colación entre los indicadores que se calcularon antes y después de la metodología, se concluyó de que después de la implementación de la metodología de trabajo 5S en la línea de wafer bañado, se alcanzó aumentar el rendimiento en 5.3% y la eficiencia en un 5.2% con respecto al año anterior, gracias al esfuerzo de los colaboradores, logrando grandes resultados en la gestión empresarial.

ABUHADA, Ortiz (2014), en su tesis “Metodología 5S y su influencia en la producción de la empresa TACHI S.A.C. 2014” teniendo como principal objetivo “determinar de qué manera la metodología 5S influye en la producción de la empresa TACHI S.A.C. – 2014, los resultados logrados en este trabajo fueron satisfactorios ya que se halló la relación e influencias en las variables en estudio; así mismo estos resultados ayudarán para generar una propuesta de mejora continua a la organización teniendo en cuenta el nivel de cada variable, se concluyó que es necesario e importante aplicar esta metodología para llegar a un mejor orden y limpieza, es decir un mejor lugar de labores para el personal de todas las áreas, puesto que se consiguió mayor espacio, lo cual abarca que exista una mejor imagen a nuestros clientes, mayor espacio, mayor cooperación y trabajo en equipo, mayor compromiso y responsabilidad en las tareas, y mayor conocimiento en el puesto”.

1.3. Teorías Relacionadas al Tema:

Las **5S** es una metodología “que otorga valor especial a la mejora continua de lo existente, ayudándose en la creatividad, la determinación y la cooperación del personal. Es estimada por las organizaciones más grandes del mundo, como el apoyo para la aplicación del Just in Time (JIT), el sostenimiento productivo total (TPM), la Total Quality Managementl (TQM) y la excelencia. Es llamado estrategia de las 5S porque hacen presente ha hechos que son principios manifestados a través de cinco palabras que empiezan por la letra S, las cuales son: “Seiri (Clasificar), Seiton (Orden), Seiso (Limpieza), Seiketsu (Estandarización), Shitsuke (Seguimiento).” (AGUILERA, 2016).

Las Dimensiones que presentan la metodología de las 5S son las siguientes: Seiri “Clasificación” que establece cuáles son las partes que son de suma importancia en un lugar de trabajo, en donde se elimina todas las cosas que no se utilizan para el trabajo

que se va a hacer. Se separa todas las cosas o herramientas que no se usa frecuentemente, bajo ciertas normas a meditar. No se elimina cualquier elemento, si no aquella herramienta que no cueste demasiado reestablecer en un tiempo después. Varias de las empresas tercerizan sus almacenes para que cuando se necesiten ciertos herramientas se puedan utilizar. Se separa todo lo que se ha utilizado en el mes del área de labor. Los elementos utilizados semanalmente, se ponen a corta distancia del puesto de labores. “Solo se mantiene en el área de trabajo las herramientas de uso diario. Esta primera S permite la aplicación de la segunda S, la cual aprovecha los lugares de trabajo despejados” (REY, 2005).

Una vez clasificado correctamente los elementos necesarios con los que no son necesarios se procede a realizar la segunda S de la metodología que viene hacer Seiton “ORDEN”, que establece un determinado orden de los elementos usados por cada colaborador, cada herramienta en un lugar específico para que sea fácil ubicarlos cada vez que se necesiten. Se gana tiempo para realizar otros tipos de labores que se requiera lo cual apoya a la mejora de la eficiencia del operario. Se pueden diseñar etiquetas en el lugar de cada herramienta o material, para que exista una regla de orden en todo el ambiente de trabajo. “Otra estrategia es utilizar el sistema de atención FIFO, usado en teoría de colas, para que exista un orden en la utilización de recursos y materiales. Esto también ayuda a reducir el sobre costo de inventario” (REY, 2005).

Siguiendo con la metodología aplica, el siguiente paso es la realización de la tercera S es Seiso “LIMPIAR E INSPECCIONAR” donde debemos suprimir cualquier tipo de suciedad realizando inicialmente una limpieza con el fin de que el operario se identifique con su puesto de labor y maquinaria que tenga asignado. No se trata de hacer brillar las maquinarias, sino de enseñar al trabajador cómo son sus maquinaria por dentro y mostrarle, en una operación conjunta con el responsable de área, dónde se concentra más la suciedad de su máquina/ puesto. “Así pues, hemos de lograr limpiar completamente el lugar de trabajo, de tal forma que no haya polvo, salpicaduras, virutas, etc., en el piso, ni en las máquinas y equipos”(ALDAVERT, 2016).

Una vez que se tiene todos los ítems debidamente clasificados, ordenados e inspeccionados, el siguiente paso es la realización de la cuarta S es Seiketsu

“ESTANDARIZAR” donde en dicho paso tiene la importancia de definir un buen estándar para las herramientas y/o maquinarias utilizadas, identificando anomalías con un correcto control visual, también muy importante darlas a conocer a todos los trabajadores mediante “normas de convivencia para todos en la empresa. Se trata principalmente de un recordatorio constante de respetar las otras S aplicadas previamente para que la disciplina no decaiga y no se regrese al sistema de trabajo anterior. Se realizan capacitaciones a los operarios sobre los estándares que la empresa debe cumplir” (REY, 2005).

Como última fase de esta metodología tenemos a Shitsuke que significa “AUTODISCIPLINA Y HABITO”, con lo que se debe mantener los buenos hábitos aplicados anteriormente, buscando la utilización de los métodos establecidos. En esta etapa se debe lograr involucrar a todos los trabajadores, de tal manera que los avances no sean fugaces, sino se mantengan a lo largo del tiempo. Mantener un estándar es difícil pero no imposible, de tal manera los altos mandos tienen la responsabilidad de mantener dicha implementación hasta que los trabajadores sientan que es una actividad normal en el desempeño de sus labores diarias. “Considerando la importancia de la variable Metodología de las 5’s, resulta necesario indagar como se relaciona con la productividad” (ALDAVERT, 2016).

Los efectos de la aplicación de las 5’S. El desarrollo de la 5S tiene varios efectos: Es relevante, ya que admite conocer en qué situación nos encontramos en relación al estado en que está el sistema de producción y las oficinas y fijar unos objetivos con el compromiso por parte de todos de alcanzarlos. Cambia el equipo de producción hasta llevarlo a su estado ideal, eliminando o reparando, averías y defectos, y mantenerlo en el tiempo en dicho estado. “Transforma al propio operador de Fabricación, quien se va a alcanzar mayores responsabilidades y una cualificación y preparación que antes no tenía, visionando la importancia del “cero averías/cero defectos”, así como la de su participación en todo tipo de mejoras” (REY, 2005).

El Costo o Coste es el gasto económico que está representado en la fabricación de un producto o la prestación de cualquier tipo de servicio. Al establecer el costo de producción, se puede determinar el precio de venta al público. Es el sacrificio incurrido

para obtener bienes o servicios con el fin de lograr beneficios presentes o futuros. Al instante de hacer uso de estos beneficios, dichos costos se convierten en gastos. “El costo hace presente al conjunto de erogaciones incurridas para producir un bien o prestar un servicio. Son aquellos susceptibles de ser inventariados, como es la materia prima, la mano de obra y los costos indirectos necesarios para fabricar un artículo” (ARREDONDO, 2015).

El Almacenamiento “Se denomina almacenamiento al proceso y la consecuencia de almacenar. Esta acción se vincula a depositar, archivar o registrar algo. El almacenamiento es una acción que funciona como depósito. El almacenamiento, de este modo, se asocia a depositar ciertos elementos en un determinado espacio. El concepto de almacenamiento deriva de la palabra almacén, y se define como el edificio o lugar donde se guardan o depositan mercancías o materiales y donde, en algunas ocasiones se venden artículos al por mayor. No obstante, el almacén como “depósito de mercancía” ha pasado por varias denominaciones a lo largo de la historia” (ESCUADERO, 2014).

“El Costo de Almacenamiento es lo que cuesta mantener los Item en el almacén. El costo de almacenaje (CA) se suele determinar por unidades físicas de artículos, generalmente dependen de dos factores: el coste del producto que se va a almacenar y el tipo de almacén. Los costes de almacén dependerán en gran medida de su administración, del tipo de servicio que brindan y del tiempo contratado. Si el almacén se sostiene a capacidad total durante todo el año, los costes serán relativamente menores que si solo se utiliza durante algunos meses del año. El almacenamiento es una función que puede ser llevada a cabo tanto por el exportador como por el importador” (LAM, 2006).

“Los Costes de capital son las decisiones más importantes en los negocios requieren capital. Es por esto que, este factor de producción tiene un costo asociado al igual que cualquier otro” EHRHARDT (2007) “plantean que cuando los inversionistas deciden invertir en una empresa, esperan que sus recursos generen cierto rendimiento visto desde la perspectiva de la empresa, representa el costo de utilizar dichos recursos, y es conocido como costo de capital, Este costo puede definirse como el rendimiento mínimo que debe generar un proyecto o una empresa de manera tal que los inversionistas estén dispuestos a invertir en el proyecto o a comprar parte de la empresa. En la misma línea, para el costo de capital es la tasa de rendimiento requerida para los

proyectos en los que una empresa tiene participación con el fin de mantener su valor y atraer fondos” (SEPULVEDA, 2014).

“Los Costes de espacio de almacenamiento incluyen el coste del mantenimiento del establecimiento y los servicios (luz, aire acondicionado, calefacción, etc.), el coste de la compra, la depreciación, o el alquiler y los impuestos de la propiedad.

Estos costes dependen en forma significativa del tipo de almacenamiento; por ejemplo, si los almacenes son de propiedad de la compañía o alquilados. Para actividades más pequeñas, cuando el mismo edificio se utiliza para diversos propósitos, es preciso determinar la parte del edificio que se asocia a la recepción y al almacenamiento de inventario. En esta etapa, deberíamos indicar también un fenómeno problemático: la saturación del espacio de almacenamiento. Esta saturación puede causar el aumento de costes en un modo absolutamente no lineal creando toda clase de costes adicionales. Por ejemplo, cuando un depósito alcanza el punto de saturación, el movimiento dentro de este se vuelve casi imposible; los flujos se detienen, a veces por completo, y resulta difícil remediar esta situación rápidamente encontrando capacidad de almacenamiento adicional de emergencia. Para las compañías que padecen este tipo de problemas, el tiempo y el dinero necesarios para ordenar el desorden y reiniciar los flujos es considerable. Hemos observado que en algunos casos, la repetición de este tipo de situaciones 3 o 4 veces por año bastó para ocupar, a lo largo de un año, más de la mitad del tiempo de los equipos de cadena de suministro” (VERMOREL, 2013).

El costo de oportunidad es el valor a que se renuncia por consumir o utilizar un bien o servicio para un propósito dado en lugar de otro uso o destino disponible. “En caso de que dicho uso implique el consumo del bien o servicio, el costo de oportunidad es igual al valor actual de los flujos de fondos que podría producir el mejor de los otros consumos posibles del bien. Cuando el destino aludido no implique el consumo inmediato, sino un uso durable, el costo de oportunidad de ese uso, por unidad de tiempo, es igual a la pérdida de valor de mercado (valor al contado o valor actual de una venta a crédito) durante el correspondiente periodo, más la renta que podría haberse extraído en ese lapso de la mejor utilización posible de su valor inicial; o bien la renta que podría producir, en una unidad de tiempo, el mejor de los otros usos posibles del bien, el que sea mayor” (PARKIN, 2007).

El costo de obsolescencia se presenta cuando el inventario no puede usarse o venderse en su valor total a causa de cambios de modelo, modificaciones de ingeniería o descensos inesperados de la demanda. “La obsolescencia representa un fuerte gasto en el comercio de ropa al detalle, en el cual se ofrecen descuentos drásticos sobre las prendas estacionales al final de la temporada. El deterioro a causa de desperdicio o por daños físicos da por resultado una pérdida de valor. Por ejemplo, los alimentos y bebidas pierden valor e incluso puede ser necesario desecharlos cuando su fecha de caducidad ha pasado. Cuando la tasa de deterioro es alta, la acumulación de grandes inventarios suele no ser aconsejable” (KRAJEWSKI, 2000).

“La Tasa de almacenamiento físico está compuesta por los gastos generales del almacén, los seguros, impuestos, mermas, deterioros, requerimientos de manejo especial como refrigeración y obsolescencia, que dependen en su mayor parte del nivel y valor del inventario. “Cuan se utiliza un almacén para muchos productos diferentes, resulta difícil determinar la parte del costo total de almacenamiento que le corresponde a cada producto individual como una fracción de su costo unitario de adquisición o de producción que normalmente se expresa en %. Denotemos por (K) el costo unitario de adquisición del producto, por (a) la fracción del costo unitario que se carga como costo de almacenamiento del producto por unidad al año, y por (Ca) el costo de almacenamiento por unidad por año” (WEST, 1991)

1.4. Formulación del Problema:

¿En qué medida la implementación de la metodología 5s disminuirá los costos de almacenamiento en los talleres de mantenimiento del hospital regional?

1.5. Justificación del Estudio:

Se justifica por su aporte económico ya que mediante la implementación de las 5S el área de Mantenimiento podrá avanzar con mayor rapidez los inconvenientes que se presentan en el día a día en el Hospital Regional “Eleazar Guzmán Barrón” en todos los talleres, con esto se erradicará los movimientos innecesarios al buscar una herramienta o repuesto, para realizar la tarea asignada a los colaboradores de dichos talleres. Cabe recalcar que algunas veces no se encuentran los materiales en el momento y las dan por perdidas, y por ende realizan nuevos pedidos de herramientas o repuestos generando un costo innecesario debido al desorden y a una mala distribución de los materiales en los talleres mencionados. En lo que es respecto a la técnica, se logrará tener un mayor control de los recursos del área de mantenimiento en el Hospital Regional Eleazar Guzmán Barrón, mejorando la eficiencia de los trabajadores, reduciendo los tiempos improductivos y por ende disminuir los costos ocultos innecesarios. Se implementarán indicadores de orden y limpieza ya que el Hospital Regional actualmente está laborando sin un buen control de las actividades, lo que conseguiremos con eso es organizar de manera correcta las herramientas con la finalidad que se reduzcan los tiempos, las pérdidas y/obsolescencia. A la vez, se implementarán rutinas de inspección y hojas de verificación para monitorear el correcto cumplimiento de las actividades y continuar en el camino hacia la mejora continua. Por otro lado en lo social con la implementación de la metodología 5S se pretenderá crear una cultura organizacional en el Hospital Regional, se mejorará la organización del Hospital permitiendo así a los trabajadores desempeñarse de manera más eficiente, en un ambiente laboral más seguro, ordenado y limpio trabajando bajo mejores condiciones que le permitan desarrollar más sus capacidades, disminuyendo el estrés y brindándole las herramientas necesarias y a tiempo para un mejor desempeño en su trabajo. Se mejorará la imagen de los talleres del área de Mantenimiento tanto interna como externa, aumentando la satisfacción y confiabilidad a todas las áreas en general del Hospital Regional.

1.6. Hipótesis:

H1: La Implementación de la metodología 5s si disminuirá los costos de almacenamiento en los talleres de mantenimiento del hospital regional.

H0: La Implementación de la metodología 5s disminuirá los costos de almacenamiento en los talleres de mantenimiento del hospital regional.

1.7. Objetivos:

1.7.1. Objetivo General:

Implementar la metodología 5s para disminuir los costos de almacenamiento en los talleres de mantenimiento del hospital regional.

1.7.2. Objetivos Específicos:

- Evaluar la situación actual de los talleres en el área de mantenimiento.
- Determinar los costos de los talleres con mayor índice de utilidad de herramientas, repuestos.
- Diseñar la metodología 5s para su aplicación en los talleres del área de Mantenimiento.
- Comparar los costos de almacenamiento antes y después de aplicar la Metodología de las 5s.

II. MÉTODO

2.1. Diseño de investigación:

“El diseño ofrece una ventaja sobre el interior, hay un punto de referencia inicial para ver qué nivel tenía el grupo en las variables dependientes antes del estímulo, Es decir hay un seguimiento del grupo. Sin embargo, el diseño no resulta conveniente para fines científicos: no hay manipulación ni grupo de comparación y además varias fuentes de invalidación interna pueden actuar” (GARCÍA, 2005)

El diseño es pre experimental, es decir que a un grupo se le aplica o administra un tratamiento (pre prueba) para finalmente aplicar una prueba posterior (post prueba) al tratamiento y analizar los resultados.

G → O1 → X → O2

Dónde:

G: Los talleres de mantenimiento

O1: Costos iniciales de almacenamiento en el área de Mantenimiento del Hospital Regional.

X: Implementación de la Metodología 5s

O2: Costos finales de almacenamiento en el área de Mantenimiento del Hospital Regional.

2.2. Variables y Operacionalización

2.2.1. Operacionalización de variables

Cuadro 1: Operacionalización de Variables

VARIABLES	Definición Conceptual	Definición Operacional	Dimensiones	Indicadores	Escala de Medición
Metodo logía 5S	“Las 5S son una herramienta que cede a los colaboradores la responsabilidad, y por tanto la oportunidad, de realizar mejoras en su puesto de trabajo. Este cambio de paradigma conlleva todo un proceso en el cual, a medida que se va trabajando e interiorizando la herramienta, se va consolidando y capacitando al equipo impulsor y viceversa” ALDAVERT, (2016).	Las 5s de manera operacional se va a seleccionar y ordenar los repuestos inservibles que están ocupando espacio que puede ser utilizado por herramientas y/o piezas mecánicas en optimo estado HERRERA y PORTAL, (2018).	Seleccionar	Cantidad de repuesto para desechar	Nominal
			Ordenar	Puntaje de orden en los talleres	Ordinal
			Limpieza	Puntaje de limpieza en los talleres	Ordinal
			Estandarizar	Señalización en los talleres	Nominal
			Seguimiento	Plan de capacitaciones acerca de las 5s	Nominal
Costo de Almacentamiento	“Es lo que cuesta mantener los Item en el almacén. El costo de almacenaje (CA) se suele medir por unidades físicas de artículos, generalmente dependen de dos factores: el coste del producto que se va a almacenar y el tipo de almacén. Los costes de almacén dependerán en gran medida de su administración, del tipo de servicio que brindan y del tiempo contratado. Si el almacén se sostiene a capacidad total durante todo el año, los costes serán relativamente menores que si solo se utiliza durante algunos meses del año. El almacenamiento es una función que puede ser llevada a cabo tanto por el exportador como por el importador” LAM, (2006).	Los costos de almacenamiento se medirán en representaciones del costo de obsolescencia que está representada por el deterioro de las máquinas y/o herramientas que se utilizan para resolver diversos problemas HERRERA y PORTAL, (2018).	Costo de Oportunidad	$Cf = [(Precio\ unitario\ x\ volumen\ económico\ del\ pedido) / 2] \times interés\ pagado$	RAZON
			Costo de obsolescencia	$\frac{Pérdidas\ anuales\ por\ antigüedad}{Cantidad\ de\ material\ x\ Precio\ unitario\ de\ material}$	RAZON
			Tasa de Almacenamiento físico	$Ta = 100 \times Área\ ocupada \times Costo\ anual\ del\ metro\ cuadrado$	RAZON

Fuente: Elaboración Propia

2.3. POBLACIÓN Y MUESTRA:

2.3.1. Población:

La población viene a ser los costos de almacenamiento generados en los talleres del área de Mantenimiento en el Hospital Regional.

2.3.2. Muestra:

La muestra viene a ser los costos de almacenamiento generados en los talleres del área de Mantenimiento en los meses de Septiembre a Noviembre del 2018 que se implementara esta Metodología el Hospital Regional.

2.4. TÉCNICAS E INSTRUMENTOS DE RECOLECCIÓN DE DATOS, VALIDEZ Y CONFIABILIDAD:

Para la recolección de datos fue necesario contar con información real de la empresa a la que se le va a aplicar dicha metodología, para algunos autores como Antonio Gil “el concepto de técnicas de recogida de información engloba todos los medios técnicos que se utilizan para registrar las observaciones o facilitar el tratamiento”, por ende “el investigador siempre debe elegir aquel instrumento que más se ajuste al diseño de investigación planteado, considerando, a su vez, que debe conservar las características imprescindibles de un instrumento de medida: validez, fiabilidad y grado de operatividad de las variables” según(Gil, 2016).

Los investigadores de este proyecto de consideran que la recolección de datos que se realizó en el hospital regional Eleazar Guzmán Barrón fue excelente ya que los trabajadores del hospital nos brindaron la información que necesitamos que es de carácter confidencial de lo que está ocurriendo en dicho nosocomio.

Los instrumentos a utilizar por los investigadores son:

La Recolección de Datos. Los investigadores recogerán toda la información necesaria brindada por los trabajadores del área de mantenimiento para conocer su perspectiva de los problemas que están ocurriendo en dicha área.

CheckList. Los investigadores realizaran un listado de control o Checklist en los diferentes talleres del área de mantenimiento con el objetivo de examinar o analizar la localización de los posibles problemas que ocurren en dicha área.

Cuestionario. En este cuestionario recogeremos la información de los talleres de acuerdo si estos están en un lugar óptimo, clasificándolos con una numeración de acuerdo al nivel que se encuentre.

Cuadro 2: Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad

VARIABLES	TÉCNICAS	INSTRUMENTOS	FUENTES
Metodología 5s	Observación directa	CheckList Metodología 5S de cada una de las S (anexo N° 04, 05, 06, 07, 08)	Pag. Web
		Ficha de Formato de clasificación de materiales (anexo N° 09)	Área de Mantenimiento del Hospital Regional
Costo de Almacenamiento	Análisis ABC	Ficha de Recolección de Datos del Análisis ABC (anexo N° 11)	Pag. Web
	Análisis de Datos	Ficha de Planilla de Costos (anexo N° 12)	Área de Logística del Hospital Regional

Fuente: Elaboración Propia

2.5. MÉTODO DE ANÁLISIS DE DATOS:

Cuadro 3: Método de Análisis de Datos

OBJETIVOS ESPECÍFICOS	TÉCNICAS	INSTRUMENTOS	RESULTADO
Evaluar la situación actual de los talleres en el área de mantenimiento.	Observación	CheckList Metodología 5S de cada una de las S	Conocer los diferentes problemas que se sitúan en el área de mantenimiento
	Observación directa	Ficha de Formato de clasificación de materiales	Reconocer los materiales, herramientas, máquinas y/o repuestos que estén en buen o mal estado
Determinar los costos de los talleres con mayor índice de utilidad de herramientas, repuestos.	Análisis ABC	Ficha de Recolección de Datos del Análisis ABC	Detectar herramientas que no se utilizan y se deprecian conforme pase el tiempo
Diseñar la metodología 5s para su aplicación en los talleres del área de Mantenimiento.	Análisis de Datos	Formato para la elaboración de un Plan de Acción	Conseguir un orden y limpieza correcta y un buen ambiente de trabajo
	Observación Directa	Formato de Auditorías de la Metodología 5S	
Comparar los costos de almacenamiento antes y después de aplicar la Metodología de las 5s.	Análisis de Datos	Formato Planilla de Costos	Medir los costos de almacenamiento de los meses anteriores con los siguientes

Fuente: Elaboración Propia

2.6. ASPECTOS ÉTICOS.

Cumpliendo con los requisitos de acuerdo al código de Ética del artículo 14°, nosotros como investigadores de la UCV daremos el consentimiento para la publicación de las investigaciones una vez concluida los resultados de las investigaciones, dando como investigadores se presentará por escrito para la publicación ya sea por artículos científicos, revistas científicas o libros cumpliendo con la normatividad y política editorial donde el cual el editor debe garantizar el anonimato de las revisiones en modalidad de doble ciego donde se responsabilizarán a acatar la autenticidad de todos los resultados y guardar la confidencialidad de la información que se recolectará en el área de descarga de la empresa Inversiones Generales Hemarinas E.I.R.L . Del artículo 15° se evitará todo tipo de plagio, ya que el código de ética de la UCV promueve la originalidad de las investigaciones y para ello se realiza la evaluación de los trabajos de investigación bajo el programa de turnitin, donde se permitirá la detención de las coincidencias con otras fuentes de consulta y en caso que se detectara el plagio se procederá a resolverse a través del Comité de Ética que está conformada por la Sede Central y en cada una de las Filiales de la UCV por ello seguimos la estructura metodológica que nos brindó la UCV. De los derechos del autor, artículo 16° cada uno de nosotros como investigadores que hayamos originado o creado una investigación se tiene el derecho de autoría del trabajo de investigación donde se deberán aplicar los derechos de carácter moral y patrimonial estipulados en el reglamento de la UCV ciñéndose exclusivamente como lo hayamos generado para el proyecto de investigación para la posterior aprobación de la investigación los investigadores que no cumplan con estos derechos en el caso que se realice la utilización no autorizada por la Universidad César Vallejo se considerará una infracción a los derechos de autor. Del investigador principal y personal investigación, artículo 17° se debe tener su equipo de investigación liderado por un docente investigador principal, quien represente al grupo y asuma la responsabilidad de planificar, dirigir, ejecutar y evaluar la investigación asumiendo la responsabilidad en el desarrollo de la investigación y será el quien vela por el cumplimiento de las actividades, ya sea que la persona encargada reciba financiamientos deberá rendir cuentas detalladas y documentadas de los gastos al Vicerrectorado de investigación y calidad el cual el investigador será el encargado de supervisar directamente al personal de investigación.

III. RESULTADOS:

3.1. Evaluar la situación actual de los talleres en el área de mantenimiento:

Para llevar a cabo este objetivo específico se aplicó el instrumento llamado CHECK LIST en cada uno de los talleres que existe en el área de mantenimiento los cuales son cuatro talleres y un almacén, de que se llegara a un puntaje máximo de 50 puntos indicaría que los talleres están en orden establecido y por ende el cumplimiento a la metodología 5s, de lo contrario si se obtiene un puntaje menor se entenderá que se debe implementar dicha metodología para poder establecer un lugar de trabajo más ordenado y que conlleve a la reducción de costos de almacenamiento.

En el Cuadro4 en base de la aplicación de la metodología 5s se llega a determinar que el taller de carpintería llega a un puntaje máximo de 12, estando por debajo del puntaje siendo necesario establecer la metodología 5s en el taller de carpintería. A continuación se muestra el Cuadro 4 con los resultados que arrojaron el CHECK LIST y su análisis correspondiente.

TALLER DE CARPINTERÍA

Cuadro 4: Resultado de CHECK LIST del taller de Carpintería

ID: Son las etapas de la metodología 5s

Id	5S	Título	Puntos
S1	Clasificar (Seiri)	"Separar lo necesario de lo innecesario"	3
S2	Ordenar (Seiton)	" Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"	2
S3	Limpiar (Seiso)	"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"	4
S4	Estandarizar (Seiketsu)	"Formular las normas para la consolidación de las 3 primeras S "	1
S5	Disciplinar (Shitsuke)	"Respetar las normas establecidas"	2
	Planes de acción	Puntuación 5S	12

Fuente: ESPEJO, 2010

En el Cuadro 4 se muestra el resultado de la aplicación del CheckList basado en las 5s en el taller de carpintería (Anexos: 04,05,06,07,08), que se está empleando para poder llegar a un estado aceptable, con lo que se muestra que el id S1 y S3 que son clasificar y limpiar, muestra los puntajes más altos obtenidos, con lo que quiere decir que esos son los puntos más aceptables que obtiene el taller de carpintería, por lo contrario el Id S4 que se refiere a estandarizar arroja una puntuación de 1, el punto más débil en dicho taller ya que no cuenta con las respectivas normas estandarizadas, como ejemplo, los trabajadores no cuentan con ropa de trabajo que sea esencial para desarrollar las actividades diarias, ni cuentan con un espacio determinado para poder realizar sus labores de manera eficaz ya que existen restos sobrantes de madera, en algunos casos los sobrantes son necesarios pero por los malos manejos de sus residuos son golpeados o le ocasionan abolladuras haciéndolo inservible, y materiales derramados sobre las mesas de trabajo como son la cola sintética y los barnices que se utiliza para la construcción de diversos trabajos que se manda a hacer a los trabajadores, generando así desperdicios de materia prima y por ende generando costos

ocultos para el hospital Regional Eleazar Guzmán Barrón. Asimismo se le aplico el CHECKLIS Tal taller de mecánica que se encuentra en el área de mantenimiento, a continuación se muestra en el Cuadro 5 los puntajes obtenidos del taller de mecánica.

Asimismo también se realizó una ficha de clasificación para determinar la cantidad de materiales obsoletos, y también materiales que están en buen estado pero no tienen un uso constante en las actividades diarias que se ejecutan en el hospital regional, ver anexo (24), obteniendo como resultado un total de 13 materiales que se debió a separar de los demás que si están aptos, mediante esta clasificación ayudó mucho al taller de carpintería, ya que ayudó a liberar espacio que esta utilizado innecesariamente, y por lo que se sabe que un taller ocupa 3 veces más espacio, con respecto a lo que se debería ocupar normalmente, así se disminuyó los m² utilizados y por lo tanto disminuyó el precio de tasa de almacenamiento que está comprendido en S/ 220.00 nuevos soles, ahorrando así dinero sumamente importante.

TALLER DE MECÁNICA

Cuadro 5: Resultado de CHECKLIST del taller de Mecánica

ID: Son las etapas de la metodología 5s

Id	5S	Título	Puntos
S1	<u>Clasificar (Seiri)</u>	"Separar lo necesario de lo innecesario"	3
S2	<u>Ordenar (Seiton)</u>	" Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"	2
S3	<u>Limpiar (Seiso)</u>	"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"	3
S4	<u>Estandarizar (Seiketsu)</u>	"Formular las normas para la consolidación de las 3 primeras S "	3
S5	<u>Disciplinar (Shitsuke)</u>	"Respetar las normas establecidas"	1
	<u>Planes de acción</u>	Puntuación 5S	12

Fuente: ESPEJO, 2010

En el Cuadro 5 se muestra el resultado de la aplicación del CheckList basado en las 5s en el taller de mecánica (Anexos: 09,10,11,12,13), llegando a obtener la puntuación de 12 nivel no aceptable de acuerdo a la metodología 5s, esto se debe que en los ID: S1, S3 y S4 han obtenido el mayor puntaje, son sus puntos más fuertes, pero aun así no están en el margen deseado, encontrándose un menor nivel en la quinta "S" disciplinar, los trabajadores de dicho taller no almacenan de manera adecuada las herramientas que utilizan, por lo contrario lo dejan distribuidos por el taller, en ocasiones las herramientas se extravían ya que debido a la gran cantidad de chatarra que se encuentra almacenada las herramientas no se ubican en el momento adecuado que se quiere utilizar o en algunos casos se le da por perdidas las herramientas como son martillos, desarmadores, soldadura de plata, bórax, etc. Asimismo de acuerdo a la acumulación de chatarra innecesaria es difícil poder seguir almacenando las cosas que ingresan para los posteriores trabajos con lo que se amontona afuera de los talleres obstaculizando el libre tránsito, con lo que viendo por el lado de costos, esta situaciones generan costo de acuerdo a la tasa de almacenamiento establecida.

Por ende se realizó una ficha de clasificación para determinar la cantidades de materiales que no se usa a diario, o que están en un estado crítico y cuáles son los que a menudo se utilizan, (ver anexo 25), dicha ficha nos dio como resultado que en el taller de mecánica se encontró que hay 15 objetos que están en un muy mal estado y que se debió ser retirado de dicho taller ampliando el espacio que tiene dicho centro de labor, asimismo se logró encontrar materiales que están en mal estado pero que es mejor repararlo ya que su costo es muy elevado si se quiere comprar uno nuevo como es el caso de los taladros de banco, por lo tanto con la reparación se ganaría una pieza sumamente importante, y más aún compartirían la carga de trabajo que tiene el otro taladro, evitando que en algún momento se quemara el motor debido a la carga excesiva a la que es sometido.

Asimismo aplicamos el CHECK LIST para el taller de gasfitería que es el encargado de que todas las tuberías funcionen de manera correcta sin averías, ya que al estar obstruidas generan incomodidades a los diferentes departamentos existentes dentro del hospital regional “ELEAZAR GUZMAN BARRON”, para ello se muestra los datos obtenidos en el siguiente cuadro:

TALLER DE GASFITERÍA

Cuadro 6: Resultado de CHECK LIST del taller de Gasfitería

ID: Son las etapas de la metodología 5s

Id	5S	Título	Puntos
S1	<u>Clasificar (Seiri)</u>	"Separar lo necesario de lo innecesario"	4
S2	<u>Ordenar (Seiton)</u>	" Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"	2
S3	<u>Limpiar (Seiso)</u>	"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"	2
S4	<u>Estandarizar (Seiketsu)</u>	"Formular las normas para la consolidación de las 3 primeras S "	2
S5	<u>Disciplinar (Shitsuke)</u>	"Respetar las normas establecidas"	3
	<u>Planes de acción</u>	Puntuación 5S	13

Fuente: ESPEJO, 2010

En el Cuadro 6 se muestra el resultado de la aplicación del Check List basado en las 5s en el taller de Gasfitería, (Anexos: 14,15,16,17,18), dando una puntuación de 13, nivel no aceptable de acuerdo a la metodología 5s siendo sus puntos débiles el orden, la limpieza y estandarizar ya que esos planes de acción obtuvieron calificativo muy bajo con lo que es recomendable ordenar y limpiar todo material que se encuentre dentro del taller para su posterior estandarización, esto quiere decir que las herramientas utilizadas en el taller de gasfitería están amontonadas en rincones que a simple vista es muy difícil de encontrarlo, otro punto muy importante es que en su estantería debe ir colocado las señalizaciones correspondientes para lograr encontrar de manera rápida y eficaz las cosas en caso ocurra alguna emergencia con las tuberías, ya que dichas tuberías son antiguas y corren el riesgo de picarse o de romperse en el peor de los casos, siguiendo con esta metodología podremos trabajar en un lugar más limpio y ordenado sin el riesgo de fracturar o romper las herramientas con las que se trabaja diariamente, con el objetivo de reducir los costos que implica ya sea reparar o adquirir alguna herramienta nueva. También se reducirá el desperdicio de pegamento de tuberías (oatey), con lo que al estar en lugares conservados los pegamentos no correrán el riesgo de secarse y por ende se aprovechara al máximo todo su volumen.

Del mismo modo se aplicó la misma ficha de clasificación para este taller obteniendo 10 materiales obsoletos que no tienen reparación y que fue mejor desecharlos para que no obstaculice la visión, (ver anexo 26), al momento de querer buscar alguna herramienta, y también por el principal motivo que fue liberar el espacio que está ocupando innecesariamente disminuyendo la tasa de almacenamiento explicada anteriormente.

Y por último se encuentra el taller eléctrico que es responsable de que todas las instalaciones y suministro de agua (como es el caso de las bombas de agua), funcionen correctamente sin desabastecer con las necesidades de los pacientes y todo el personal que labora en el hospital.

TALLER ELÉCTRICO

Cuadro 7: Resultado de CHECK LIST del taller Eléctrico

ID: Son las etapas de la metodología 5s

Id	5S	Título	Puntos
S1	Clasificar (Seiri)	"Separar lo necesario de lo innecesario"	4
S2	Ordenar (Seiton)	" Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"	2
S3	Limpiar (Seiso)	"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"	4
S4	Estandarizar (Seiketsu)	"Formular las normas para la consolidación de las 3 primeras S "	2
S5	Disciplinar (Shitsuke)	"Respetar las normas establecidas"	2
	Planes de acción	Puntuación 5S	14

Fuente: ESPEJO, 2010

En el Cuadro 7 se muestra el resultado de la aplicación del Check List basado en las 5s en el taller eléctrico, (Anexos: 19,20,21,22,23) En este taller eléctrico arroja una puntuación de 14, nivel no aceptable, donde es el taller con mayor índice de desorden, ya que hay herramientas y equipos obsoletos que siguen almacenados sin la clasificación correcta, con lo que los operarios desconocen lo que tienen dentro del taller con lo que es un desperdicio de cosas y un desperdicio de espacio de almacenamiento que está determinado

por metro², este taller carece de todo Item establecido en el Cuadro 7 siendo el taller donde se requiere implementar la metodología 5s para que los trabajadores puedan desempeñarse de manera eficiente en sus labores, dicho espacio está lleno de cosas obsoletas que sus operarios laboran fuera del taller ya que no cuenta con el espacio suficiente para desempeñarse con las actividades que se les designa diariamente.

3.2. Determinar los costos de los talleres con mayor índice de utilidad de herramientas, repuestos:

A continuación se muestra el análisis ABC de cada taller es así como se determinó las herramientas y/o materiales con mayor valor monetario y también se encontró las herramientas que se encuentran en mayor cantidad y que son innecesarias en el momento de realizar un trabajo.

TALLER DE CARPINTERÍA

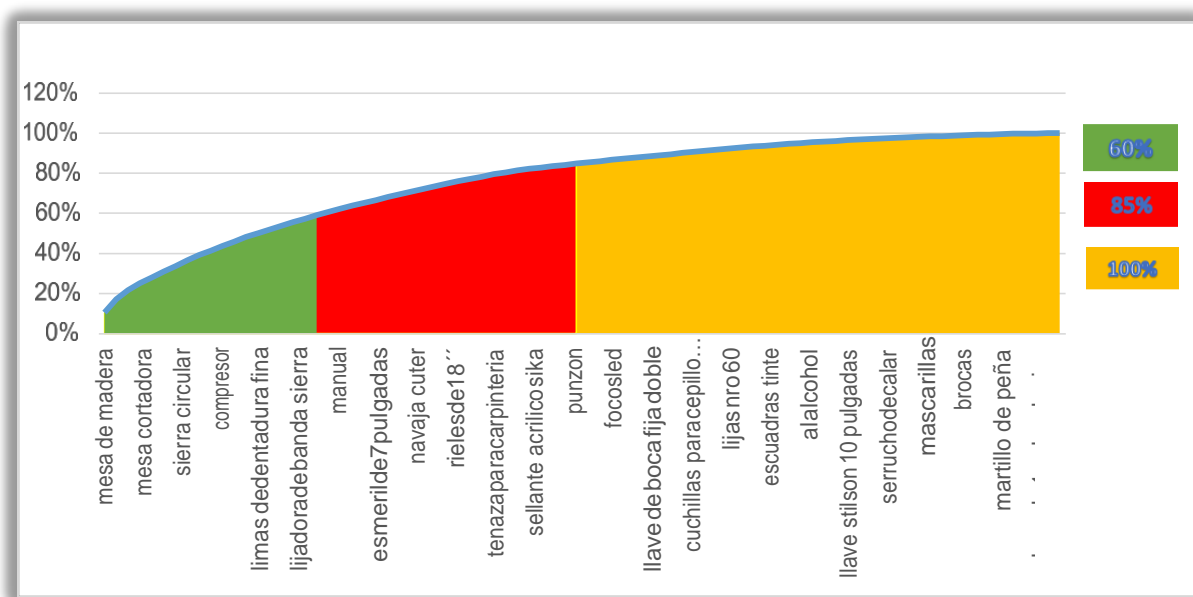


Gráfico 1: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de carpintería

Fuente: Hospital Regional “E.G.B.”

El gráfico 1 ilustra la distribución de las herramientas y equipos utilizados en el taller de carpintería, (Anexo 28), con lo que el promedio establecido anteriormente, ordenamos los artículos de mayor a menor costo. El resultado es el siguiente:

Los artículos con mayor valor monetario en el inventario son las mesas de trabajo y los cepillos de madera ya que cuentan con gran cantidad de dichos ejemplares, con lo que dichas herramientas se ubica en la zona A, los artículos del lado B tienen una condición intermedia entre A y C, Un aspecto importante de esta clase es la monitorización de una potencial

evolución hacia la clase Ao, por el contrario, hacia la clase C. los artículos con clasificación C son las herramientas que se utilizan con menor frecuencia o que tiene un bajo valor monetario a comparación de los demás.

La clasificación de la zona A, consta del 60% (S/. 5171.00) de los costos totales (S/. 8766.00), con lo que es necesario cuidar de las herramientas que se muestran en dicha clasificación para para no ocasionar un gran daño económico en el taller de carpintería, y así se puede reducir algunos costos de obsolescencia por si se llegan a malograr algunas herramientas que se utilizan al momento de desarrollar los diversos trabajos que se requieren.

TALLER DE GASFITERÍA

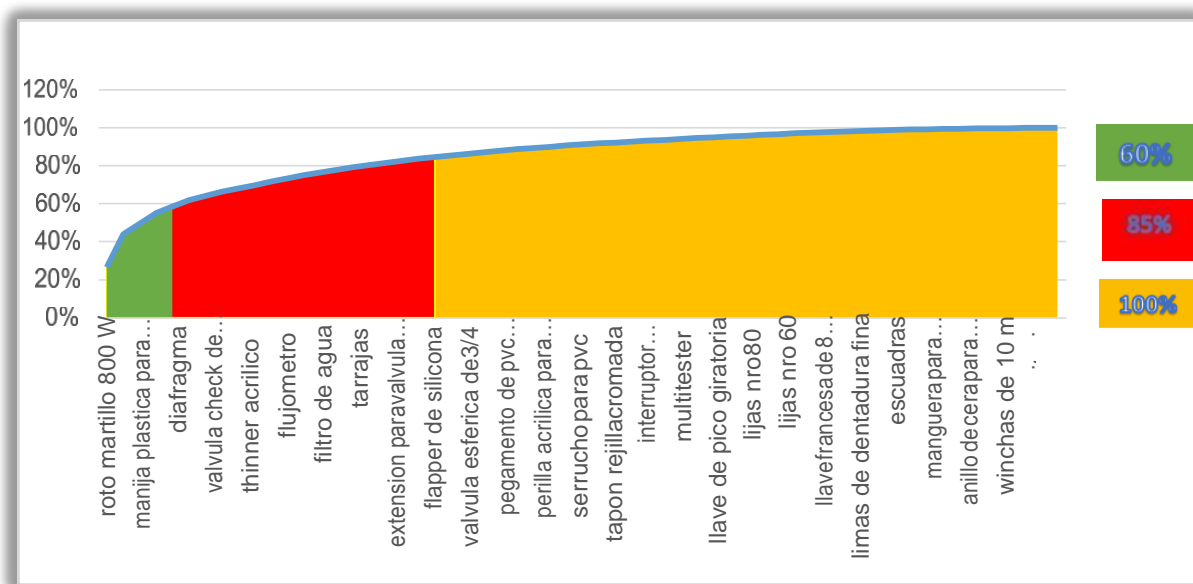


Gráfico 2: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de Gasfitería

Fuente: Hospital Regional “E.G.B.”

El gráfico 2 ilustra la distribución de las herramientas utilizadas en el taller de gasfitería, (Anexo 29), con lo que el promedio establecido anteriormente, ordenamos los artículos de mayor a menor costo. El resultado es el siguiente:

El articulo con mayor valor monetario en el inventario es el roto martillo de 800 w valorizado en S/ 3000 nuevos soles con lo que se ubica en la zona A, siendo una de las herramientas con alto valor monetario y por ende se debe cuidar al máximo ya que si se logra malograr sería

una gran pérdida ya que es necesario dicha herramienta, también Es necesario conocer muy bien el comportamiento del inventario, pues frecuentemente vamos a tomar decisiones sobre la clasificación de un artículo en una u otra zona debido a que queda sobre el límite entre la cantidad de unidades aceptadas.

TALLER DE ELECTRICIDAD

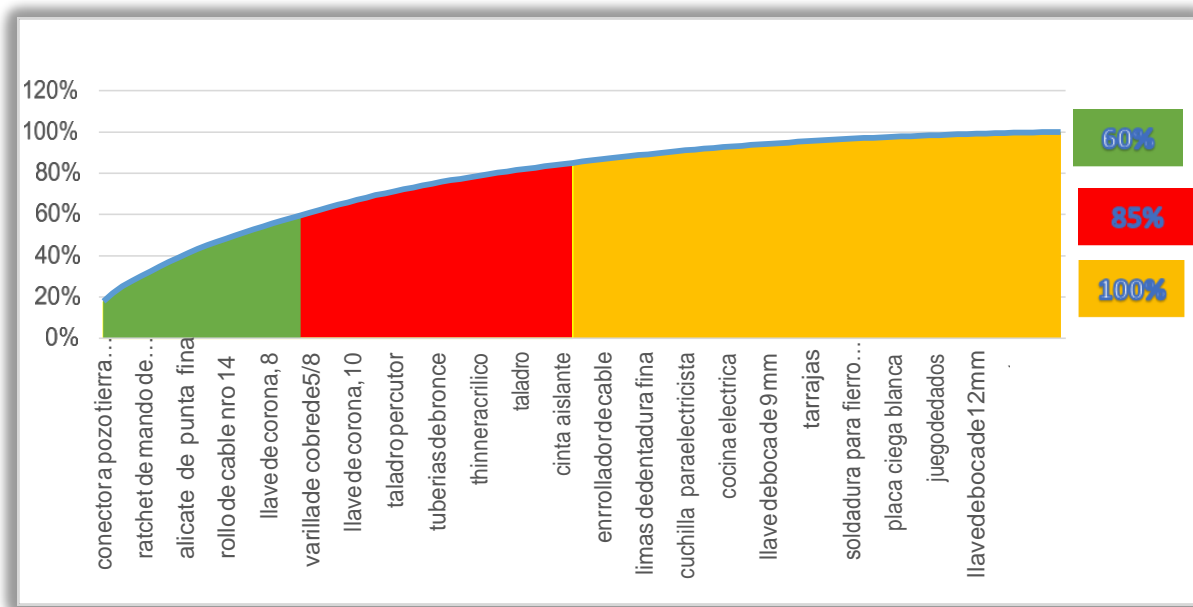


Gráfico 3: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de Electricidad

Fuente: Hospital Regional “E.G.B.”

El gráfico 3 ilustra la distribución de las herramientas y equipos que se utiliza en el taller de electricidad, (Anexo 30), con lo que el promedio establecido anteriormente, ordenamos los artículos de mayor a menor costo. El resultado es el siguiente:

El artículo con mayor valor monetario en el inventario es la varilla de cobre de 5/8 utilizada para la puesta tierra del hospital, teniendo un valor aproximado de S/ 500 nuevos soles en aquel puesta a tierra con lo que es necesario tomar los cuidados necesarios para que dicha pieza no se dañe, con lo que se clasifico en la serie A, por lo que es de suma importancia para el establecimiento del taller de electricidad, y también para el hospital ya que es urgentemente necesario una puesta a tierra

TALLER DE MECÁNICA

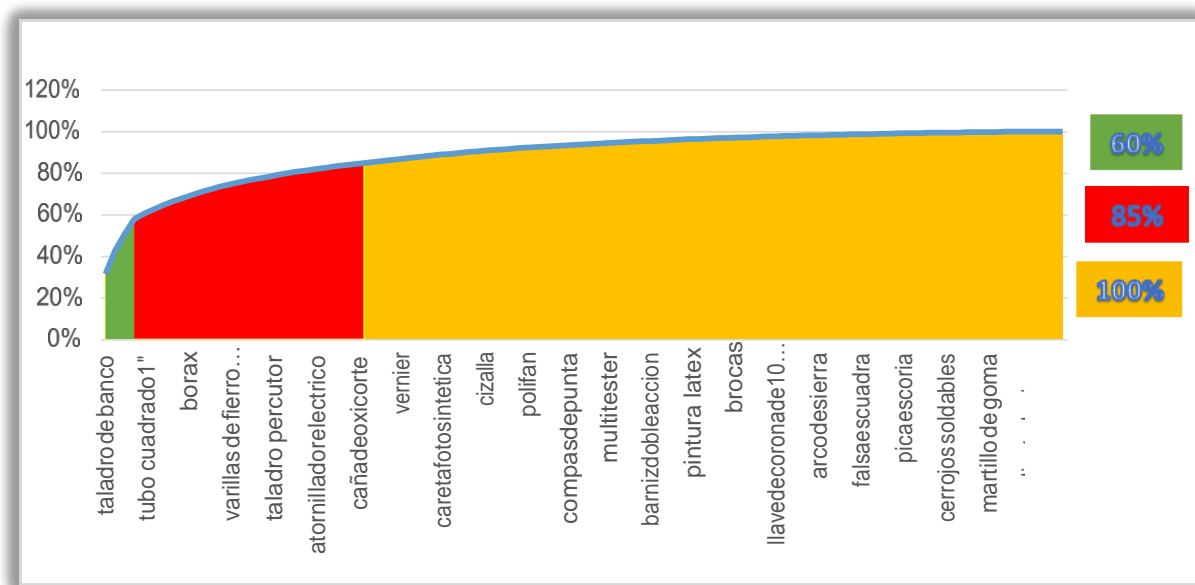


Gráfico 4: Gestión de Inventarios – Curva ABC taller de Mecánica

Fuente: Hospital Regional “E.G.B.”

El gráfico 4 ilustra la distribución de las herramientas utilizadas en el taller de mecánica, (Anexo 31), con lo que se clasificó todas las herramientas y materiales en tres clases como A, B y C, principalmente ordenamos los artículos de mayor a menor costo. El resultado es el siguiente.

El artículo con mayor valor monetario en el inventario son los taladros de banco que tienen un alto valor monetario llegando a costar S/ 2000 nuevos soles por cada uno de dichos taladros, a comparación de los demás instrumentos que se utilizan, con lo que es necesario tratar de cuidar lo más posible dichas herramientas ya que si llegan a malograrse generarían un costo de obsolescencia, por eso dicho artículo se clasifica en la serie A, siendo el más importante para dicho taller.

3.3. Diseñar la metodología 5s para su aplicación en los talleres del área de Mantenimiento:

Para llevar a cabo la metodología 5s, previamente se diagnosticó el índice de desorden que tiene cada talleres, anteriormente se aplicó un instrumento llamado CHECK LIST con lo que se determinó que es necesario aplicar la metodología 5s con el fin de mejorar la distribución y que ayude a reducir costos de almacenamiento debido que existe materiales que ocupan un lugar que podría ser ocupado por una herramienta que se utilice. Para ello se realizó un diagnóstico, el resultado obtenido fue que el taller que más desorden presenta fue el taller eléctrico, con lo que se procedió a realizar un plan de acción sobre los problemas encontrados y su acción correctiva o preventiva (la que sea necesaria) para poder resolver los problemas encontrados.

A continuación se muestra los cuadros del plan de acción aplicados en los diferentes talleres con sus posibles soluciones y también se muestra a cada responsable del taller, posteriormente de la elaboración del plan se implementara para la reducción de costos en sus inventarios, ya que hay materiales que se puede reutilizar y los operarios lo descartan ya que no están a simple vista como anteriormente se mencionó.

PLAN DE ACCIÓN PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

Cuadro 8: Plan de acción para el taller de Carpintería

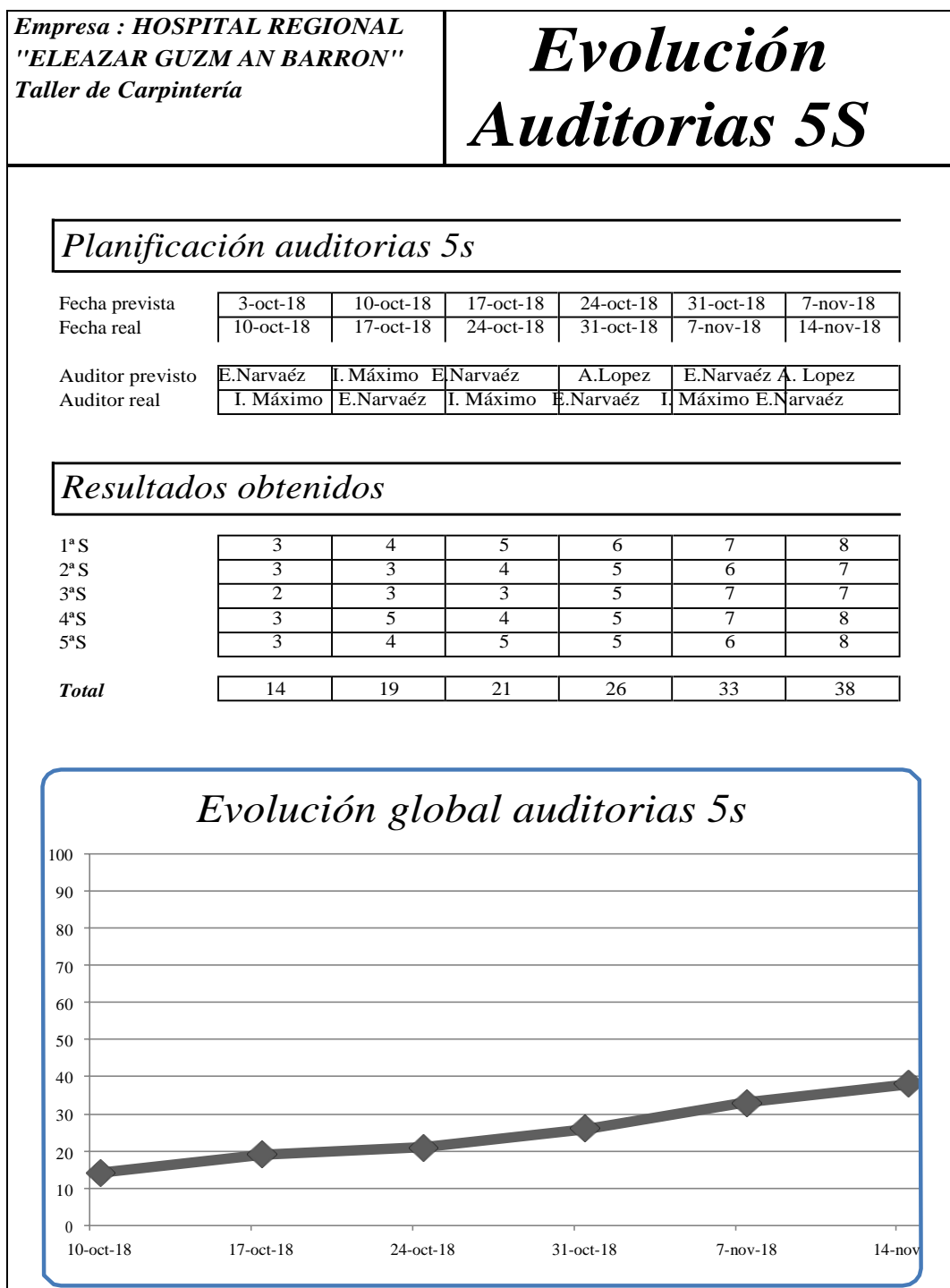
ID	DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	MOTIVO PROBLEMA	ACCION CORRECTIVA	RESPONSABLE
1	infinidad de elementos inservibles	elementos sin identificar	identificar elementos y definir necesidad + formato tarjeta roja	Eduardo Moreno
2	desincorporar los elementos innecesarios del área	falta identificación+ubicación	Identificar+ubicar	Eduardo Moreno
3	Elementos de uso diario sin identificar y sin ubicar por falta de ubicación.	falta identificación+ubicación	Identificar+ubicar	Eduardo Moreno
4	No se visualizan cantidades máximas por formato almacenamiento	No está a la vista	Generar listado y pautarlo en máq.	Eduardo Moreno
5	Desperfectos en el suelo	pisos resbalosos	Reparar	Eduardo Moreno
6	Maquinaria sucia en general	falta de mantenimiento	Limpiar	Eduardo Moreno
7	Faltan elementos de luminaria o están en mal estado	falta de mantenimiento	Reparar+sustituir	Eduardo Moreno
8	Pauta control puntualidad	asegurar puntualidad comisión evaluación	generar pauta control puntualidad	Eduardo Moreno
9	Ambiente contaminado	polvo generado	usar mascarillas	Eduardo Moreno

Fuente: ESPEJO, 2010

En el taller de carpintería se observó que los operarios trabajan en un desorden total ya que en dicho taller se encuentra infinidad de cosas inservibles pero aun así no se desecha, con lo que sería recomendable identificar los elementos y definir su necesidad, y si no son necesarios descartarlos para tener un taller de libre y limpio para poder desempeñar las labores diarias, otro problema de suma importancia son los elementos de uso constante o diario, no son ubicados fácilmente por la falta de ubicación y/o la falta de señalización en los gabinetes con lo que los operarios se tardan al momento de realizar los trabajos correspondientes.

AUDITORIA DEL PLAN DE ACCIÓN PARA EL TALLER DE CARPINTERIA

Cuadro 9: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller de Carpintería



Fuente: Hospital Regional

Para el taller de carpintería se realizó la evolución de auditorías sobre cómo se está llevando a cabo la metodología 5S, (ver anexo 32,33,34,35,36,37), para ello se realizó seguimiento durante 6 semanas consecutivas, con lo que al realizar la auditoria en la primera semana nos dio como resultado un total de 14 puntos, con lo que quiere decir que se encontraba en un nivel bajo, de acuerdo fueron pasando los días, en la auditoria que se realizó en la semana el puntaje subió en 5 puntos, así se fue dando seguimiento durante las demás semana, asimismo en la semana número 6 se llegó a un puntaje de 38 que en relación al primer puntaje obtenido que fue de 14, es relativamente alto y siguiendo con las auditorias llegaremos a un puntaje deseado que es de 60 puntos, siguiendo así un cambio de mejora continua para el taller de carpintería quien es responsable el Srs. Elvis Narváez y Máximo Medina. Para realizar dicha auditoria se contó con la presencia del auditor el Ing., Máximo López que nos ayudó a realizar dicho seguimiento.

PLAN DE ACCIÓN EN EL TALLER DE MECÁNICA

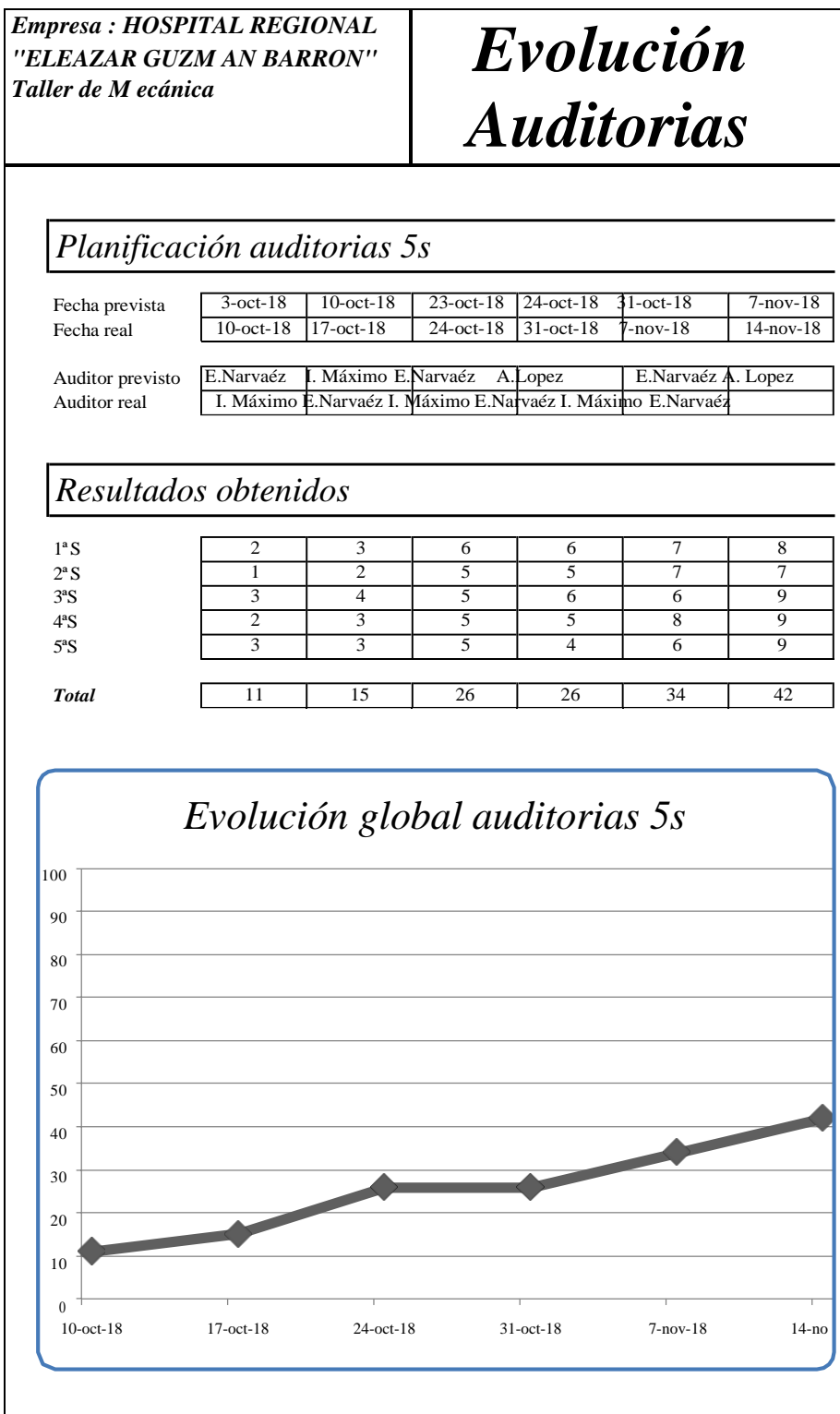
Cuadro 10: Plan de acción para el taller de Mecánica

ID	DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	MOTIVO PROBLEMA	ACCION CORRECTIVA	RESPONSABLE
1	Pasillos sin marcar	falta definir área de trabajo	Definir área+marcar	Carlos Acuña
2	infinidad de elementos inservibles	elementos sin identificar	identificar+definirárea+ubicar	Carlos Acuña
3	eliminar material inservible quedan estanterías sin uso	ajuste de stock	eliminar estanterías	Carlos Acuña
4	Estanterías sin letreros identifica torios	falta definir ubicaciones	definir+marcar	Carlos Acuña
5	Áreas de almacenamiento (producto intermedio+final)sin definir	sin definir	definir+marcar	Carlos Acuña
6	Falta uniformidad en el personal de taller	Desconocido	nota informativa RRHH	Carlos Acuña
7	No existe pauta control limpieza	falta definir	realizar pauta	Carlos Acuña
8	falta de orden	herramientas desordenadas	realizar limpieza correspondiente	Carlos Acuña
9	Ambiente contaminado	al momento de soldar y cortar	colocar una campana extractora	Carlos Acuña
10	maquinaria sucia en general	falta de mantenimiento	realizar limpieza respectiva	Carlos Acuña

Fuente: ESPEJO, 2010

En el taller de mecánica se observó que los trabajadores realizan sus labores diarias sin la protección correspondientes, como es el caso de los soldadores que trabajan sin el equipo de protección personal adecuado, ya que no se protegen de los gases tóxicos que emana la soldadura y el proceso de corte, con lo que es recomendable usas mascarillas con filtro para su buena protección, otro problema potencial muestra el Cuadro 9 es que falta orden y distribución de los equipos, ya que los operarios sueldan cerca del balón de acetileno con lo que es muy peligroso por el riesgo que puede generar una explosión de gran magnitud, con lo que es recomendable saber la correcta distribución de los equipos.

AUDITORIA DEL PLAN DE ACCIÓN PARA EL TALLER DE MECÁNICA
Cuadro 11: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller de Mecánica



Fuente: Hospital Regional

Para el taller de mecánica se realizó la evolución de auditorías sobre cómo se está llevando a cabo la metodología 5S,(ver anexo 38,39,40,41,42,43). para ello se realizó seguimiento durante 6 semanas consecutivas, con lo que al realizar la auditoria en la primera semana nos dio como resultado un total de 11 puntos, con lo que quiere decir que se encontraba en un nivel bajo, de acuerdo fueron pasando los días, en la auditoria que se realizó en la siguiente semana el puntaje subió en 4 puntos, así se fue dando seguimiento durante las semanas siguientes, asimismo en la semana número 6 se llegó a un puntaje de 42 que en relación al primer puntaje obtenido que fue de 11, es relativamente alto y siguiendo con las auditorias llegaremos a un puntaje deseado que es de 60 puntos, siguiendo así un cambio de mejora continua para el taller de mecánica. Para realizar dicha auditoria se contó con la presencia del auditor el Ing., Máximo López y el técnico Elvis Narváez Calderón que nos ayudaron a realizar dicho seguimiento.

PLAN DE ACCIÓN DEL TALLER DE GASFITERIA

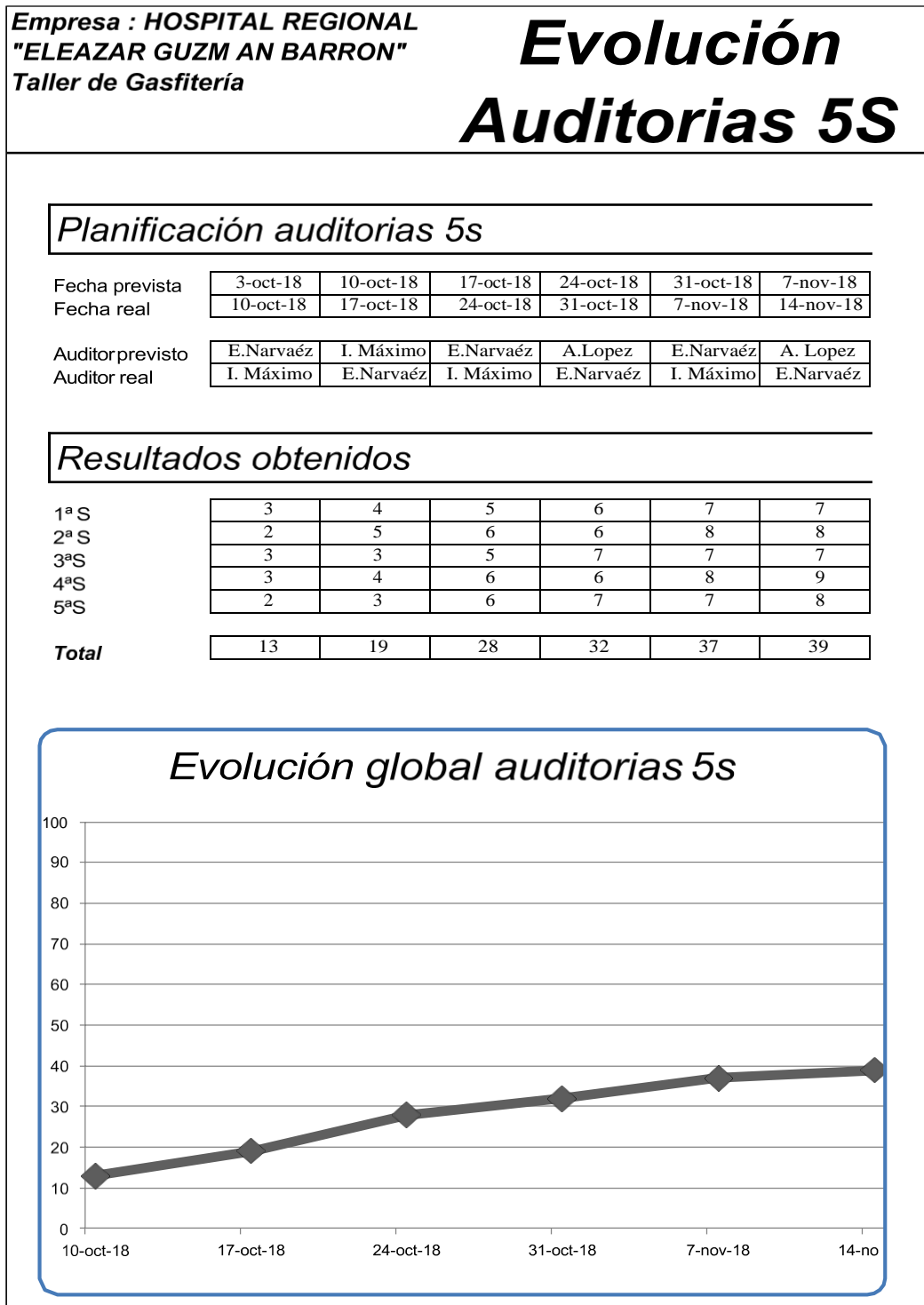
Cuadro 12: Plan de acción para el taller de Gasfitería

ID	DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA	MOTIVO PROBLEMA	ACCION CORRECTIVA	RESPONSABLE
1	mobiliario mal ubicado	falta definir ubicación	Definir área+marcar	Nahúm Márquez
2	maquinaria inutilizada en el entorno de trabajo	artículos descatalogados	dar de baja administrativamente	Nahúm Márquez
3	elementos en mal estado	sin control	eliminar lo inservible	Nahúm Márquez
4	Falta identificaciones visuales de estantería	falta definir	diseñar identificación+marcar	Nahúm Márquez
5	No se realiza periódicamente la limpieza general	falta pautar	pautar	Nahúm Márquez
6	No se realiza periódicamente la limpieza máquina	falta pautar	pautar	Nahúm Márquez
7	Falta supervisión limpieza general	falta definir	definir e implantar	Nahúm Márquez
8	Falta supervisión limpieza máquina	falta definir	definir e implantar	Nahúm Márquez
9	No se realizan control de stocks	falta definir	realizar pauta	Nahúm Márquez

Fuente: ESPEJO, 2010

En el taller de gasfitería se identificó que el responsable, el Sr. Nahúm Márquez no realiza un control de stock necesario desconociendo las herramientas que tiene que utilizar al momento que se presenta alguna emergencia en los diferentes pisos de del hospital regional Eleazar Guzmán Barrón, con lo que se recomienda llevar un kardex para que sepa que herramientas va a utilizar y si no, realizar su pedido correspondiente, otro problema que se pudo identificar es que dicho taller no se realiza la limpieza que todo taller deber hacer ya que el personal no está muy enfocado sobre los problemas que generan un taller sin limpieza y orden, con lo que es necesario instruirlos para que se conozca los beneficio de un taller limpio.

AUDITORIA DEL PLAN DE ACCIÓN PARA EL TALLER DE GASFITERÍA
Cuadro 13: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller de Gasfitería



Fuente: Hospital Regional

Para el taller de gasfitería se realizó la evolución de auditorías sobre cómo se está llevando a cabo la metodología 5S, (ver anexo 44,45,46,47,48,49), para ello se realizó seguimiento durante 6 semanas consecutivas, con lo que al realizar la auditoría en la primera semana nos dio como resultado inicialmente un total de 13 puntos, con lo que quiere decir que se encontraba en un nivel bajo, al igual que los demás talleres, de acuerdo fueron pasando los días, en la auditoría que se realizó en la siguiente semana el puntaje subió en 6 puntos, llegando a un puntaje de 19 puntos que aún estaba bajo pero iba aumentando, así se fue dando seguimiento durante las semanas siguientes, asimismo en la semana número 6 se llegó a un puntaje de 39 que en relación al primer puntaje obtenido que fue de 13, es relativamente alto y siguiendo con las auditorías llegaremos a un puntaje deseado que es de 60 puntos, siguiendo así un cambio de mejora continua para el taller de electricidad quien es responsable el Sr. Nahúm Márquez. Para realizar dicha auditoría se contó con la presencia del auditor el Ing., Máximo López y el técnico Elvis Narváez Calderón que nos ayudaron a realizar dicho seguimiento.

PLAN DE ACCIÓN DEL TALLER DE ELECTRICICO

Cuadro 14: Plan de acción para el taller de Electricidad

<i>ID</i>	<i>DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA</i>	<i>MOTIVO PROBLEMA</i>	<i>ACCION CORRECTIVA</i>	<i>RESPONSABLE</i>
1	moviliarion mal ubicado	falta definir ubicación	Definir área+marcar	Jesús Domínguez
2	máquinaria inutilizada en el entorno de trabajo	artículos descatalogados	dar de baja administrativamente	Jesús Domínguez
3	infinidad de elementos inservibles	elementos sin identificar	identificar elementos y definir necesidad + formato tarjeta roja	Jesús Domínguez
4	Elementos de uso diario sin identificar y sin ubicar por falta de ubicación.	falta identificación+ubicación	identificar+ubicar	Jesús Domínguez
5	falta de orden	herramientas desordenadas	realizar limpieza correspondiente	Jesús Domínguez
6	No se realiza periódicamente la limpieza máquina	falta pautar	pautar	Jesús Domínguez
7	elementos en mal estado	sin control	eliminar lo inservible	Jesús Domínguez
8	No se realizan control de stocks	falta definir	realizar pauta	Jesús Domínguez
9	Desperfectos en el suelo	pisos resbalosos	reparar	Jesús Domínguez

Fuente: ESPEJO, 2010

En el taller eléctrico se identificó que el responsable, el Sr. Jesús Domínguez guarda equipos obsoletos en gran volumen en él su taller con lo que se obstaculiza trabajar dentro del mismo con lo que los trabajadores realizan sus labores diarias a fuera del taller ya que no cuentan con el espacio suficiente, es recomendable acomodar en lo posible e identificar los equipos y herramientas que se pueden utilizar y seleccionarlas con el fin d darle posterior utilidad recuperando elementos que se creen perdidos.

AUDITORIA DEL PLAN DE ACCIÓN PARA EL TALLER ELÉCTRICO
Cuadro 15: Evolución de la Auditoria Metodología 5s del Plan de acción para el taller Eléctrico

Empresa : HOSPITAL REGIONAL
"ELEAZAR GUZM AN BARRON"
Taller Eléctrico

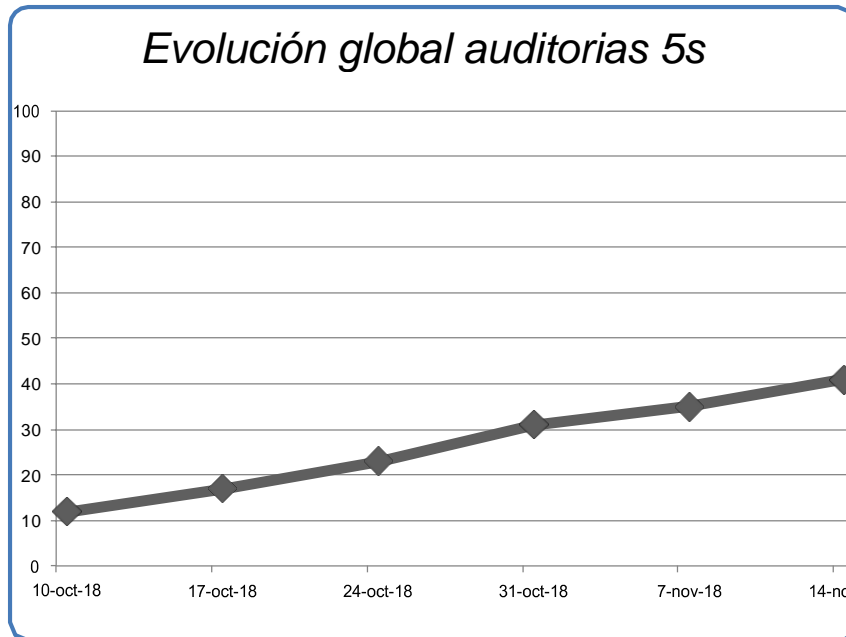
Evolución Auditorias 5S

Planificación auditorias 5s

Fecha prevista	3-oct-18	10-oct-18	17-oct-18	24-oct-18	31-oct-18	7-nov-18
Fecha real	10-oct-18	17-oct-18	24-oct-18	31-oct-18	7-nov-18	14-nov-18
Auditor previsto	E.Narvaéz	I. Máximo	E.Narvaéz	A.Lopez	E.Narvaéz	A. Lopez
Auditor real	I. Máximo	E.Narvaéz	I. Máximo	E.Narvaéz	I. Máximo	E.Narvaéz

Resultados obtenidos

1ª S	2	3	4	5	6	8
2ª S	3	4	5	6	7	9
3ª S	2	3	5	7	7	8
4ª S	2	4	5	7	7	7
5ª S	3	3	4	6	8	9
Total	12	17	23	31	35	41



Fuente: Hospital Regional

Para el taller de electricidad se realizó la evolución de auditorías sobre cómo se está llevando a cabo la metodología 5S, (50,51,52,53,54,55), para ello se realizó seguimiento durante 6 semanas consecutivas, con lo que al realizar la auditoria en la primera semana nos dio como resultado inicialmente un total de 11 puntos, con lo que quiere decir que se encontraba en un nivel bajo, al igual que los demás talleres, de acuerdo fueron pasando los días, en la auditoria que se realizó en la siguiente semana el puntaje subió en 5 puntos, llegando a un puntaje de 17 puntos que aún estaba bajo pero iba aumentando, así se fue dando seguimiento durante las semanas siguientes, asimismo en la semana número 6 se llegó a un puntaje de 41 que en relación al primer puntaje obtenido que fue de 11, es relativamente alto y siguiendo con las auditorias llegaremos a un puntaje deseado que es de 60 puntos, siguiendo así un cambio de mejora continua para el taller de electricidad quien es responsable el Sr. Jesús Domínguez. Para realizar dicha auditoria se contó con la presencia del auditor el Ing., Máximo López y el técnico Elvis Narváez Calderón que nos ayudaron a realizar dicho seguimiento.

3.4. Comparar los costos de almacenamiento antes y después de aplicarla Metodología de las 5s:

Después de aplicar la metodología 5s en el área de Mantenimiento del hospital regional, se procedió a comparar los costos que existían anteriormente con los nuevos costos que se determinó mediante la aplicación de la metodología 5s, con lo que se liberó más espacio en cada uno de los diferentes talleres optimizando la tasa de almacenamiento, encontrando los materiales que no se utilizan y materiales que son obsoletos, debido a su tiempo de uso y/o duración, con ello se puede disminuir los costos ocultos que tiene el hospital Eleazar Guzmán Barrón.

A continuación se muestra una tabla con todos los artículos y materiales existentes en el área de Mantenimiento y su costo unitario, también en dicho cuadro se mostrara el área total de cada taller con el espacio que está utilizando todas las herramientas:

Costo del Área de Mantenimiento del mes de Mayo y Septiembre

Cuadro 16: Cuadro de Costos del Área de Mantenimiento en el mes de mayo y Septiembre

COSTOS DE MANTENIMIENTO DEL MES DE MAYO Y SEPTIEMBRE	
Antes (Mayo)	Después (Septiembre)
S/. 83,616.14	S/. 69,925.74
ahorro	
S/. 13,690.40	

Fuente: Hospital Regional

El Área de Mantenimiento en el mes de Mayo cuenta con un costos total de S/. 83616.14 después de haber sumado los costos de cada taller en el mes mencionado anteriormente (Anexo 56, 57, 58 y 59) debido al gran desorden

que tiene dentro del área con lo que fue necesario aplicar la metodología 5 s, en dicha área se identificó toda las herramientas que se utilizan y las que no se utilizan, averiguando así los costos ocultos que tiene debido a las herramientas que no están en buen estado y por consiguiente siguen estando dentro del área, asimismo el desorden genera un costo de almacenamiento por m² llamada tasa de almacenamiento, mediante esta metodología 5S se podrá optimizar dicha área.

En el área de mantenimiento, empezó con un costo total de S/. 83616.14 (Anexo 56, 57, 58 y 59) antes de implementar la metodología 5s, una vez aplicada el taller disminuyó sus costos en S/. 69,925.74 en el mes de Septiembre (Anexo 68, 69, 70 y 71), con lo que se está ahorrando mensualmente S/. 13,690.40 gracias a la optimización de espacio que se generó, ahorrando en gran parte la tasa de almacenamiento ya que se liberó materiales que no se utilizaban y ocupaban un espacio innecesario en el área de mantenimiento, con esto también se eliminó los costos ocultos que tenía el área de mantenimiento ya que se identificó las herramientas obsoletas que no servían para repuesto.

Costo del Área de Mantenimiento del mes de Junio y Octubre

Cuadro 17: Cuadro de Costos del área de Mantenimiento del mes de Junio y Octubre

COSTOS DE MANTENIMIENTO DEL MES DE JUNIO Y OCTUBRE	
Antes (Junio)	Después (Octubre)
S/. 81,556.00	S/. 72,495.12
ahorro	
S/. 9,060.88	

Fuente: Hospital Regional

El Área de Mantenimiento en el mes de Junio cuenta con un costos total de S/. 81,556.00 después de haber sumado los costos de cada taller en el mes mencionado anteriormente (Anexo 60, 61, 62 y 63) debido al gran desorden

que tiene dentro del área con lo que fue necesario aplicar la metodología 5 s, en dicha área se identificó toda las herramientas que se utilizan y las que no se utilizan, averiguando así los costos ocultos que tiene debido a las herramientas que no están en buen estado y por consiguiente siguen estando dentro del área, asimismo el desorden genera un costo de almacenamiento por m² llamada tasa de almacenamiento, mediante esta metodología 5S se podrá optimizar dicha área.

En el área de mantenimiento, empezó con un costo total de S/. 83616.14 (Anexo 60, 61, 62 y 63) antes de implementar la metodología 5s, una vez aplicada el taller disminuyó sus costos en S/. 72,495.12 (Anexo 68, 69, 70 y 71), con lo que se está ahorrando mensualmente S/. 9,060.88 gracias a la optimización de espacio que se generó, ahorrando en gran parte la tasa de almacenamiento ya que se liberó materiales que no se utilizaban y ocupaban un espacio innecesario en el área de mantenimiento, con esto también se eliminó los costos ocultos que tenían en los talleres ya que se identificó las herramientas obsoletas que no servían para repuesto.

Costo del Área de Mantenimiento del mes de Julio y Noviembre

Cuadro 18: Cuadro de Costos del Área de Mantenimiento del mes de Julio y Noviembre

COSTOS DEMANTENIMIENTO DEL MES DE JULIO Y NOVIEMBRE	
Antes (Julio)	después (Noviembre)
S/. 80,921.30	S/. 74,567.32
ahorro	
S/. 6,353.98	

Fuente: Hospital Regional

El Área de Mantenimiento en el mes de Julio cuenta con un costos total de S/. 80,921.30 después de haber sumado los costos de cada taller en el mes mencionado anteriormente (Anexo 64, 65, 66 y 67) debido al gran desorden que tiene dentro del área con lo que fue necesario aplicar la metodología 5 s,

en dicha área se identificó toda las herramientas que se utilizan y las que no se utilizan, averiguando así los costos ocultos que tiene debido a las herramientas que no están en buen estado y por consiguiente siguen estando dentro del área, asimismo el desorden genera un costo de almacenamiento por m² llamada tasa de almacenamiento, mediante esta metodología 5S se podrá optimizar dicha área.

En el área de mantenimiento, empezó con un costo total de S/. 80,921.30 (Anexo 64, 65, 66 y 67) antes de implementar la metodología 5s, una vez aplicada el taller disminuyó sus costos en S/. 74,567.32 (Anexo 76, 77, 78 y 79), con lo que se está ahorrando mensualmente S/. 6,353.98 gracias a la optimización de espacio que se generó, ahorrando en gran parte la tasa de almacenamiento ya que se liberó materiales que no se utilizaban y ocupaban un espacio innecesario en el área de mantenimiento, con esto también se eliminó los costos ocultos que tenían en los talleres ya que se identificó las herramientas obsoletas que no servían para repuesto.

Cuadro 19: Costos de Mantenimiento

COSTOS DE MANTENIMIENTO	
antes (Mayo)	después (Septiembre)
S/. 83,616.14	S/. 69,925.74
Antes (Junio)	después (Octubre)
S/. 81,556.00	S/. 72,495.12
Antes (Julio)	después (Noviembre)
S/. 80,921.30	S/. 74,567.32

CONTRASTACIÓN DE HIPÓTESIS

Como se observa en el (anexo 86) la imagen de estadística de muestras emparejadas la media de los costos antes de iniciar la metodología fue de S/. 82041.33 nuevos soles, mientras que después de aplicar la Metodología 5s fue de S/. 723222.00 nuevos soles (ver cuadro 19)). Como se puede observar el nivel de significancia nos dio como resultado 0.045, que está por debajo del porcentaje de error máximo permitido deduciendo que los datos son significativos y confiables con lo que se rechaza la hipótesis nula ya que tiene poca probabilidad de ocurrencias, y por lo tanto se acepta la hipótesis alternativa.

IV. DISCUSIÓN:

La investigación realizada tuvo como principal objetivo identificar los problemas que ocurren a diario, con lo que se vio la necesidad de implementar la metodología 5s en los talleres del área de mantenimiento del hospital regional “ELEAZAR GUZMAN BARRON”, puesto que la aplicación de dicha metodología basa sus tres primeras “S” en la clasificación, orden y limpieza, los cuales ayudaran a mejorar la gestión de los materiales que se encuentra en dichos talleres. A continuación, se estarán discutiendo los principales hallazgos en esta investigación realizada.

En esta investigación se obtuvo el resultado que los talleres del área de mantenimiento necesitan la implementación de la metodología 5s ya que tienen un problema común como es la falta de orden y limpieza, teniendo entre sus pertenencias herramientas innecesarias en un desorden total, ocupando espacio innecesario con lo que se podría trabajar libremente sin el riesgo de que ocurra algún accidente, habiendo hallado el diagnóstico situacional que el taller más crítico que fue el de mecánica, esto se determinó mediante la aplicación del instrumento CHECK LIST, obteniendo como puntaje muy bajo a lo establecido de 12 de un rango de 50 puntos, siendo la puntuación menor de los 4 talleres existentes en el área de mantenimiento, mientras que el autor HERRERA, Huisa (2017), obtuvo como resultado que en los laboratorios no metálicos existen objetos innecesarios asimismo no hay una organización correcta de cada ítem con los que se trabaja en dicho laboratorio, liberando así espacio útil mejorando el control visual de los elementos de trabajo, para obtener estos resultados Herrera Huisa aplicó su respectivo CHECK LIST, obteniendo un puntaje ponderado de 7.20, un puntaje muy bajo, siendo la estandarización y el orden los puntos más bajos en los cuales se tiene que trabajar, sin embargo ambos resultados permitieron identificar las áreas de trabajo más críticas, utilizando la primera herramienta del CHECK LIST que es la clasificación, que “determina cuáles son los elementos verdaderamente necesarios en un área de trabajo, en donde se desecha todos aquellos elementos que no son necesarios para el trabajo realizado”, según el autor rey (2005).

Asimismo, podemos identificar las cosas obsoletas que existen en cada taller, 132 unidades aproximadamente (sumando los 4 talleres) que están inservibles retirándolo de cada área para que no perjudique la ubicación de otras herramientas que son necesarias y muy útiles en cuanto el autor ASCASIBAR, Loayza (2017), dice que mediante la implementación de las 5s pudo identificar cuáles son los factores que perjudican la gestión de los materiales remanentes de campo, pudiendo rescatar o evitar que el 20% de materiales que normalmente se dañan y no pueden ser reutilizados(435 unidades), por ende ambos resultados son semejantes, ya que mediante la implementación de las 5s pudo logro rescatar que el 20% de materiales se dañen evitando algunos costos ocultos para la consultora Environmental, mientras que nuestra investigación permitirá a los operarios a encontrar de manera eficiente las herramientas con las que se van a desempeñar, en ambas investigaciones se determinó los elementos que están perjudicando a cada taller.

Por otro lado en esta investigación tuvo como objetivo identificar los costos de cada taller del área de mantenimiento, con lo que en primer lugar se procedió a medir cada taller y luego la área utilizada y desperdiciada para cada taller, asimismo se elaboró el listado de todas las herramientas con sus respectivo valor monetario siendo el taller con más valor económico el taller de mecánica obtenido un valor de S/. 19,132.90, para ello se realizó el diagnostico mediante el análisis ABC que nos determinó las herramientas con mayor valor monetario de esta misma manera, sumando a ellos el costo de m2 de tasa de almacenamiento que está establecida en S/ 220.00 nuevos soles, el autor HILARIO RAMOS, dice que estableció mediante el análisis ABC con porcentajes de 80%, 15% y 5% se logró determinar los costos de cada objeto que oscilan entre los S/ 2000.00 y S/2500.00 nuevos soles y así saber distribuirlos de manera correcta y para que tenga la rotación correspondiente, dicha tesis tiene mucha similitud con la investigación ya que se utilizó una herramienta común para poder determinar los objetos con mayor valor y así tener más cuidado en no dañarlos, como es el caso del taller de mecánica los objetos con mayor valor son los tornillos de banco que están alrededor de S/ 3000.00 soles, con ello si en caso se malograra lo conveniente sería repáralo por el alto costo que cuesta comprar uno nuevo.

De esta misma manera se determinó los costos de obsolescencia que tiene cada taller, por lo cual se realizó mediante una ficha de clasificación para determinar las herramientas que se encuentran en mal estado y por ende están generando un costo de obsolescencia que se presenta cuando el inventario no puede usarse o venderse en su valor total a causa de cambios de modelo, modificaciones de ingeniería o descensos inesperados de la demanda. “La obsolescencia representa un fuerte gasto en el comercio de ropa al detalle, en el cual se ofrecen descuentos drásticos sobre las prendas estacionales al final de la temporada. El deterioro a causa de desperdicio o por daños físicos da por resultado una pérdida de valor.”(KRAJEWSKI, 2000).

Para ello se diseñó la metodología 5s, Con el fin de reducir los costos en todos los talleres del área de mantenimiento del hospital regional. Con lo que mediante la implementación de la metodología 5 s se logró liberar un 20%, (23 m²) de toda la capacidad de los talleres, disminuyendo así los costos de tasa de almacenamiento que esta especificada en m² obteniendo un valor de S/ 220.00 nuevos soles, reduciendo así un aproximado de S/ 4000.00 nuevos soles, mediante un plan de acción realizada con cada responsable de su respectivo taller observando un problema común que es la falta de espacio disponible, y así poder combatir con los costos ocultos que se está generando, de esta misma manera, el autor, HILARIO, Ramos (2017), mediante la aplicación de la metodología 5s logro ganar un porcentaje de 15% de espacio físico (14.2 m²), siendo el total de toda su área 102.1 m² respectivamente, sin embargo estos resultados permitieron liberar espacio disponible, abaratado los costos de la tasa de almacenamiento físico en un aproximado de S/ 4000,00 nuevos soles, y para HILARIO incremento la rentabilidad en un 13 % debido a que incremento la cantidad de atención al cliente, y en la presente investigación el desperdicio de las materiales obsoletas mediante la aplicación de la metodología 5S afecto la rentabilidad de hospital aunque no se pudo medir cual fue el impacto de la rentabilidad como lo hizo

HILARIO, pero definitivamente tuvo un impacto, la no medición de la rentabilidad es una limitación del presente estudio

Para (WEST, 1991) la tasa de almacenamiento físico “está compuesta por los gastos generales del almacén, los seguros, impuestos, mermas, deterioros, requerimientos de manejo especial como refrigeración y obsolescencia, que dependen en su mayor parte del nivel y valor del inventario” según nos indica (WEST, 1991).

Y por último punto se debe comparar los costos antes de aplicar la metodología con los costos después de la aplicación de la misma. Con lo que inicialmente se inició el taller eléctrico con un valor de S/. 24,356.20 nuevos soles, después de aplicar la metodología 5s se redujo en S/. 21,596.40 nuevos soles aproximadamente.

Finalmente se ha considerado que la presente investigación es un aporte de suma importancia ya que permitirá contribuir a futuras investigaciones nuevas herramientas que pueden ser utilizadas en diferentes áreas de cualquier empresa de diferente índole.

V. CONCLUSIÓN:

- a. En la evaluación permitió determinar que en el Hospital Regional en los talleres del área de Mantenimiento no se encontraba implementada la Metodología 5s, por ende existía un problema que es la falta de control que se tiene por los materiales y repuestos, desorden y la limpieza.
- b. Al determinar los costos de los 04 talleres del área de Mantenimiento del Hospital regional se identificó los materiales de mayor valor monetario, con la ayuda del análisis ABC, se identificó que en el taller de carpintería el 58.99% de los materiales ocupan el mayor valor monetario.
- c. En el diseño de la Metodología 5s, se planificó soluciones para cada problema identificado en los 04 talleres del área de Mantenimiento del nosocomio Regional, para la ayuda o apoyo de dicho diseño se realizó auditorias semanales que se realiza en el área de mantenimiento para un mayor control de la Metodología 5s en los talleres.
- d. Al comparar los costos actuales con los costos de meses anteriores se logra ver el impacto que tuvo en los 04 talleres del área de mantenimiento del Hospital Regional después de haber implementado la Metodología 5s, haciendo un ahorro en sus costos, como por ejemplo: la disminución de la tasa de almacenamiento física, identificar materiales obsoletos, el orden para los 04 talleres.

VI. RECOMENDACIÓN:

- a. Seguir con las charlas o pequeñas capacitaciones al inicio de cada día de labor sobre en cómo llevar a cabo la Metodología 5S en los 04 talleres del área de Mantenimiento del Hospital Regional.
- b. Formar un equipo que constantemente estén monitoreando el cuidado de los materiales, equipos y/o repuestos en los 04 talleres del área de Mantenimiento del Hospital Regional.
- c. Seguir realizando las auditorías semanales para poder tener un mayor control sobre la Metodología 5s en los 04 talleres y así llegar a una mejora continua.
- d. Dar un incentivo económico que ayuden a cumplir la Metodología 5S al taller que mejor cumpla los parámetros.

REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

ABUHADA Sheila. Metodología 5S y su influencia en la producción de la empresa Tachi S.A.C. 2014. Tesis (Pregrado). Lima: Universidad Autónoma del Perú, 2014. Disponible en <http://repositorio.autonoma.edu.pe/bitstream/AUTONOMA/362/1/ABUHADBA%20ORTIZ%2c%20SHEILA%20VERONICA.pdf>

AGUILERA, John. Scribd. Scribd. [En línea] 21 de Marzo de 2016. [Citado el: 21 de Septiembre de 2017.] <https://es.scribd.com/document/305529515/Metodologia-de-Las-5-s>.

ALDAVERT, Jaume, y otros. 5S para la mejora continua hacer más con menos. España: Editorial Cims, 2016.
ISBN: 9788484112211.

ALDAVERT, Jaume, y otros. Metodología 5S. España: Editorial Cims, 2016.
ISBN: 9788484110958.

ANAYA, Julio. Almacenes Análisis, diseño y organización. España: Editorial Esic, 2008. ISBN: 9788473565745.

ARREDONDO, María. Contabilidad y análisis de costos. 2.^a ed. Mexico: Editorial PATRIA, S.A. DE C.V., 2015.
ISBN: 9786077442837.

ASCASIBAR, Johan. Plan de implementación de la metodología 5s para mejorar la gestión de materiales remanentes de campo de una consultora ambiental, 2016. Tesis (Pregrado). Lima: Universidad privada Norbert Wiener, 2017.
Disponible en http://repositorio.uwiener.edu.pe/bitstream/handle/123456789/528/T061_40355658_T.pdf?sequence=1&isAllowed=y

DÍAS, Hermilio. Jefe de Almacén por primera vez. Perú: Editorial Macro, 2013. ISBN: 9786123041106.

EFFIO, José y NAVARRO, Fernando. Implementación de la Metodología 5S en la Línea de Wafer de la empresa MACHU PICCHU FOODS S.A.C. con la finalidad de mejorar la Gestión Empresarial. Tesis (Pregrado) Lima: Universidad privada del Norte, 2016.
Disponible en <http://repositorio.upn.edu.pe/bitstream/handle/11537/11701/Tesis%20-%20Jose%20Effio%20Rebaza.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

ESCUADERO, José. Logística de Almacenamiento. España: Editorial Paraninfo, 2014.
ISBN: 9788428329651.

FARRO, Rosa y HUANCAS, Ericka. Optimización de la Gestión de Almacenes basado en el Modelo de las 5S, que genera orden y control en la almacenera –HUANCAR S.A.C-CHICLAYO. Pimentel: Tesis (Pregrado) Lima: Universidad Señor de Sipán, 2017.

Disponible en <http://repositorio.uss.edu.pe/bitstream/uss/4213/1/Farro%20Ramon%20-%20Huancas%20Caicedo.pdf>

FERRIN, Arturo. Gestión de Stocks. 2ª edición España: Editorial Fundación Confemetal, 2007.

ISBN: 9788496743830.

FLORES, Willy. Análisis y propuesta de mejora de procesos aplicando mejora continua, TÉCNICA SMED, Y 5S, en una empresa de confecciones. Tesis (Pregrado) Lima: Universidad Católica del Perú., 2017.

Disponible en

http://tesis.pucp.edu.pe/repositorio/bitstream/handle/123456789/9706/FLORES_WLLY_PROCESOS_MEJORA_SMED_5S_CONFECIONES.pdf?sequence=1&isAllowed=y

GIL, Juan. Técnicas e instrumentos para la recogida de información. España: Editorial uned publicaciones, 2016.

ISBN: 9788436271287

HERRERA, Brangy y TAIPE, Josué. Implementación de la Metodología 5S en el Laboratorio de no Metálicos FIQ – UNCP 2017. Tesis (Pregrado) Huancayo: Universidad Nacional del centro de Perú, 2017.

Disponible en

<http://repositorio.uncp.edu.pe/bitstream/handle/UNCP/3795/Herrera%20Huisa.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

HILARIO, Dave. Mejora de tiempos de Picking mediante la implementación de la metodología 5S en el área de almacén de la empresa IPESA SAC sucursal Huancayo. Tesis (Pregrado) Huancayo: Universidad Continental, 2017.

Disponible en

http://repositorio.continental.edu.pe/bitstream/continental/3915/3/INV_FIN_108_TE_Hilario_Ramos_2017.pdf

KRAJEWSKI, Lee J y RITZMAN, Larry P. Administración de operaciones: estrategias y análisis. México: Editorial Pearson Educación, 2000.

ISBN: 9684444117.

LAM, Frank. Como calcular los costos de exportación de productos agrícolas. Estados Unidos: Editorial Ica, 2006.

ISBN: 9290397349.

MAULEON, Mikel. Teoría del almacén. España: Editorial Díaz de Santos, 2013. ISBN: 9788499695839.

MORA, Luis. Gestión Logística en centros de distribución, bodegas y almacenes. Colombia: Editorial ecoediciones, 2011. ISBN: 9789586487221.

NAMAKFOROOSH, Mohammad. Metodología de la Investigación. 2ª edición México: Editorial Limusa, 2005. ISBN: 9661855178

PARKIN, Michael. Macroeconomía. México: Editorial Pearson Educación, 2007 ISBN: 9789702607175.

RAMIREZ, Miguel, y otros. Personal no cualificado de la comunidad autónoma de Castilla y León. España: Editorial Mad, S.L., 2005. ISBN: 8466550402.

REY, Francisco. Las 5S. Orden y Limpieza en el puesto de trabajo. España: Editorial Fundación Confemetal, 2005. ISBN: 8496169545.

SEPULVEDA, Claudia y MOSCOSO, Jenny. Costo de capital: conceptos y aplicaciones. España: Editorial L Vieco S.A.S., 2014. ISBN: 9789588890371.

TOMAS, Joaquín. Fundamentos de biostatística y análisis de datos para enfermería. España: Editorial Servei de Publicacions, 2009. ISBN: 9788449026164.

VERMOREL, Estelle. LOKAD. LOKAD. [En línea] Septiembre de 2013. <https://www.lokad.com/es/definicion-costes-de-inventario>.

WEST, Alan. Gestión de la Distribución Comercial. España: Editorial Días de Santos, S.A., 1991. ISBN: 8487189814.

VII. ANEXOS:

Anexo N° 1

Formula del Costo de Oportunidad

$$CF = \left(\frac{\text{Precio unitario} \times \text{Volumen Económico del pedido}}{2} \right) \times \text{Interés pagado}$$

Fuente: (PARKIN, 2007).

Anexo N° 2

Formula del Costo de Obsolescencia

$$Co = \frac{\text{Pérdidas anuales por antigüedad}}{\text{Cantidad de material} \times \text{Precio unitario de material}}$$

Fuente: (KRAJEWSKI, 2000).

Anexo N° 3

Formula de la tasa de Almacenamiento Físico

$$Ta = 100 \times \text{Área ocupada} \times \text{Costo anual del metro cuadrado}$$

Fuente: (WEST, 1991)

Anexo 04

Formato del CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la primera S

Cuadro 20: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la primera S

Separar lo necesario de lo innecesario

Id	S1=Seiri=Clasificar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay algún tipo de herramienta, tornillería, pieza de repuesto, útil o similar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Están todos los objetos de uso frecuente ordenado, en su ubicación y correctamente identificado en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los objetos de medición en su ubicación y correctamente identificados en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Están todos los elementos de limpieza: trapos, escobas, guantes, productos en su ubicación y correctamente identificados?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el mobiliario: mesas, sillas, armarios ubicados e identificados correctamente en el entorno de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Existe maquinaria inutilizada en el entorno de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existen elementos inutilizados: pautas, herramientas, útiles o similares en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		3	S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 05

Formato del CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la segunda S

Cuadro 21: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la segunda S

"Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"

Id	S2=Seiton=Ordenar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Están claramente definidos los pasillos, áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Son necesarias todas las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Están diferenciados e identificados los materiales o semielaborados del producto final?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los materiales, palets, contenedores almacenados de forma adecuada?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay algún tipo de obstáculo cerca del elemento de extinción de incendios más cercano?	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	¿Tiene el suelo algún tipo de desperfecto: grietas, sobresalto...?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Están las estanterías u otras áreas de almacenamiento en el lugar adecuado y debidamente identificadas?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Tienen los estantes letreros identificatorios para conocer que materiales van depositados en ellos?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Están indicadas las cantidades máximas y mínimas admisibles y el formato de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Hay líneas blancas u otros marcadores para indicar claramente los pasillos y áreas de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Segunda S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 06

Formato del CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la tercera S

Cuadro 22: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la tercera S

"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"

Id	S3=Seiso=Limpiar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Revise cuidadosamente el suelo, los pasos de acceso y los alrededores de los equipos! ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay partes de las máquinas o equipos sucios? ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Está el sistema de drenaje de los residuos de tinta o aceite obstruido (total o parcialmente)?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Hay elementos de la luminaria defectuosos (total o parcialmente)?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Se mantienen las paredes, suelo y techo limpios, libres de residuos?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se limpian las máquinas con frecuencia y se mantienen libres de grasa, virutas...?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente con el mantenimiento de la planta?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existe una persona o equipo de personas responsable de supervisar las operaciones de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?	<input checked="" type="checkbox"/>	
Puntuación		4	Tercera S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 07

Formato del CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la cuarta S

Cuadro 23: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la cuarta S

Eliminar anomalías evidentes con controles visuales

Id	S4=Seiketsu=Estandarizar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Las diferentes áreas de trabajo tienen la luz suficiente y ventilación para la actividad que se desarrolla?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Hay algún problema con respecto a ruido, vibraciones o de temperatura (calor / frío)?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Hay alguna ventana o puerta rota?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay habilitadas zonas de descanso, comida y espacios habilitados para fumar?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se generan regularmente mejoras en las diferentes áreas de la empresa?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se mantienen las 3 primeras S (eliminar innecesario, espacios definidos, limitación de pasillos, limpieza)?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		1	Cuarta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 08

Formato del CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la quinta S

Hacer el hábito de la obediencia a las reglas

Cuadro 24: CheckList Metodología5S en el taller de carpintería de la quinta S

Id	S5=ShitsukeDisciplinar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Se utiliza el uniforme reglamentario así como el material de protección diario para las actividades que se llevan a cabo?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Se utiliza el material de protección para realizar trabajos específicos (arnés, casco...)?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Cumplen los miembros de la comisión de seguimiento el cumplimiento de los horarios de las reuniones?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el personal capacitado y motivado para llevar a cabo los procedimientos estándares definidos?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existen procedimientos de mejora, son revisados con regularidad?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Todas las actividades definidas en las 5S se llevan a cabo y se realizan los seguimientos definidos?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Quinta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo N° 09

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la primera S

Separar lo necesario de lo innecesario

Cuadro 25: CheckList Metodología5S en el taller de Mecánica de la primera S

Id	S1=Seiri=Clasificar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Hay algún tipo de herramienta, tornillería, pieza de repuesto, útil o similar en el entorno de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los objetos de uso frecuente ordenado, en su ubicación y correctamente identificado en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Están todos los objetos de medición en su ubicación y correctamente identificados en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Están todos los elementos de limpieza: trapos, escobas, guantes, productos en su ubicación y correctamente identificados?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Está todo el mobiliario:mesas, sillas, armarios ubicados e identificados correctamente en el entorno de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existe maquinaria inutilizada en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	¿Existen elementos inutilizados: pautas, herramientas, útiles o similares en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
10	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		3	S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo N° 10

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la segunda S

"Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"

Cuadro 26: CheckList Metodología5S en el taller de Mecánica de la segunda S

Id	S2=Seiton=Ordenar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Están claramente definidos los pasillos, áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Son necesarias todas las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Están diferenciados e identificados los materiales o semielaborados del producto final?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los materiales, palets, contenedores almacenados de forma adecuada?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay algún tipo de obstáculo cerca del elemento de extinción de incendios más cercano?	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	¿Tiene el suelo algún tipo de desperfecto: grietas, sobresalto...?	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	¿Están las estanterías u otras áreas de almacenamiento en el lugar adecuado y debidamente identificadas?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Tienen los estantes letreros identificatorios para conocer que materiales van depositados en ellos?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Están indicados las cantidades máximas y mínimas admisibles y el formato de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Hay líneas blancas u otros marcadores para indicar claramente los pasillos y áreas de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Segunda S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 11

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la tercera S

Cuadro 27: CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la tercera S

"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"

Id	S3=Seiso=Limpiar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Revisa cuidadosamente el suelo, los pasos de acceso y los alrededores de los equipos! ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay partes de las máquinas o equipos sucios? ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Está la tubería tanto de aire como eléctrica sucia, deteriorada; en general en mal estado?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Está el sistema de drenaje de los residuos de tinta o aceite obstruido (total o parcialmente)?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay elementos de la luminaria defectuosos (total o parcialmente)?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se mantienen las paredes, suelo y techo limpios, libres de residuos?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se limpian las máquinas con frecuencia y se mantienen libres de grasa, virutas...?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente con el mantenimiento de la planta?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existe una persona o equipo de personas responsable de supervisar las operaciones de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?	<input checked="" type="checkbox"/>	
Puntuación		3	Tercera S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 12

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la cuarta S

Cuadro 28: CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la cuarta S

Eliminar anomalías evidentes con controles visuales

Id	S4=Seiketsu=Estandarizar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Las diferentes áreas de trabajo tienen la luz suficiente y ventilación para la actividad que se desarrolla?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Hay algún problema con respecto a ruido, vibraciones o de temperatura (calor / frío)?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Hay alguna ventana o puerta rota?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay habilitadas zonas de descanso, comida y espacios habilitados para fumar?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se generan regularmente mejoras en las diferentes áreas de la empresa?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se mantienen las 3 primeras S (eliminar innecesario, espacios definidos, limitación de pasillos, limpieza)?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		3	Cuarta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 13

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la quinta S

Hacer el hábito de la obediencia a las reglas

Cuadro 29: CheckList Metodología 5S en el taller de Mecánica de la quinta S

Id	S5=ShitsukeDisciplinar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Se utiliza el uniforme reglamentario así como el material de protección diario para las actividades que se llevan a cabo?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Se utiliza el material de protección para realizar trabajos específicos (arnés, casco...)?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Cumplen los miembros de la comisión de seguimiento el cumplimiento de los horarios de las reuniones?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el personal capacitado y motivado para llevar a cabo los procedimientos estándares definidos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existen procedimientos de mejora, son revisados con regularidad?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Todas las actividades definidas en las 5S se llevan a cabo y se realizan los seguimientos definidos?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		1	Quinta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo N° 14

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la primera S

Separar lo necesario de lo innecesario

Cuadro 30: CheckList Metodología5S en el taller de Gasfitería de la primera S

Id	S1=Seiri=Clasificar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay algún tipo de herramienta, tornillería, pieza de repuesto, útil o similar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Están todos los objetos de uso frecuente ordenado, en su ubicación y correctamente identificado en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los objetos de medición en su ubicación y correctamente identificados en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Están todos los elementos de limpieza: trapos, escobas, guantes, productos en su ubicación y correctamente identificados?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el mobiliario:mesas, sillas, armarios ubicados e identificados correctamente en el entorno de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Existe maquinaria inutilizada en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	¿Existen elementos inutilizados: pautas, herramientas, útiles o similares en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		4	S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo N° 15

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la segunda S

"Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"

Cuadro 31: CheckList Metodología5S en el taller de Gasfitería de la segunda S

Id	S2=Seiton=Ordenar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Están claramente definidos los pasillos, áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Son necesarias todas las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Están diferenciados e identificados los materiales o semielaborados del producto final?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los materiales, palets, contenedores almacenados de forma adecuada?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay algún tipo de obstáculo cerca del elemento de extinción de incendios más cercano?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Tiene el suelo algún tipo de desperfecto: grietas, sobresalto...?	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	¿Están las estanterías u otras áreas de almacenamiento en el lugar adecuado y debidamente identificadas?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Tienen los estantes letreros identificatorios para conocer que materiales van depositados en ellos?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Están indicados las cantidades máximas y mínimas admisibles y el formato de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Hay líneas blancas u otros marcadores para indicar claramente los pasillos y áreas de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Segunda S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 16

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la tercera S

Cuadro 32: CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la tercera S

"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"

Id	S3=Seiso=Limpiar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Revisa cuidadosamente el suelo, los pasos de acceso y los alrededores de los equipos! ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay partes de las máquinas o equipos sucios? ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Está la tubería tanto de aire como eléctrica sucia, deteriorada; en general en mal estado?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Está el sistema de drenaje de los residuos de tinta o aceite obstruido (total o parcialmente)?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay elementos de la luminaria defectuosa (total o parcialmente)?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se mantienen las paredes, suelo y techo limpios, libres de residuos?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se limpian las máquinas con frecuencia y se mantienen libres de grasa, virutas...?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente con el mantenimiento de la planta?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existe una persona o equipo de personas responsable de supervisar las operaciones de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Tercera S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 17

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la cuarta S

Cuadro 33: CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la cuarta S

Eliminar anomalías evidentes con controles visuales

Id	S4=Seiketsu=Estandarizar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Las diferentes áreas de trabajo tienen la luz suficiente y ventilación para la actividad que se desarrolla?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Hay algún problema con respecto a ruido, vibraciones o de temperatura (calor / frío)?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Hay alguna ventana o puerta rota?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Hay habilitadas zonas de descanso, comida y espacios habilitados para fumar?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se generan regularmente mejoras en las diferentes áreas de la empresa?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se mantienen las 3 primeras S (eliminar innecesario, espacios definidos, limitación de pasillos, limpieza)?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Cuarta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 18

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la quinta S

Hacer el hábito de la obediencia a las reglas

Cuadro 34: CheckList Metodología 5S en el taller de Gasfitería de la quinta S

Id	S5=ShitsukeDisciplinar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Se utiliza el uniforme reglamentario así como el material de protección diario para las actividades que se llevan a cabo?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Se utiliza el material de protección para realizar trabajos específicos (arnés, casco...)?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Cumplen los miembros de la comisión de seguimiento el cumplimiento de los horarios de las reuniones?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el personal capacitado y motivado para llevar a cabo los procedimientos estándares definidos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existen procedimientos de mejora, son revisados con regularidad?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Todas las actividades definidas en las 5S se llevan a cabo y se realizan los seguimientos definidos?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		3	Quinta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo N° 19

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la primera S

Separar lo necesario de lo innecesario

Cuadro 35: CheckList Metodología5S en el taller de Electricidad de la primera S

Id	S1=Seiri=Clasificar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay algún tipo de herramienta, tornillería, pieza de repuesto, útil o similar en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Están todos los objetos de uso frecuente ordenado, en su ubicación y correctamente identificado en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los objetos de medición en su ubicación y correctamente identificados en el entorno laboral?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Están todos los elementos de limpieza: trapos, escobas, guantes, productos en su ubicación y correctamente identificados?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el mobiliario:mesas, sillas, armarios ubicados e identificados correctamente en el entorno de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Existe maquinaria inutilizada en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
8	¿Existen elementos inutilizados: pautas, herramientas, útiles o similares en el entorno de trabajo?	<input checked="" type="checkbox"/>	
9	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		4	S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo N° 20

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la segunda S

"Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio"

Cuadro 36: CheckList Metodología5S en el taller de Electricidad de la segunda S

Id	S2=Seiton=Ordenar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Están claramente definidos los pasillos, áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Son necesarias todas las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Están diferenciados e identificados los materiales o semielaborados del producto final?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Están todos los materiales, palets, contenedores almacenados de forma adecuada?	<input type="checkbox"/>	
5	¿Hay algún tipo de obstáculo cerca del elemento de extinción de incendios más cercano?	<input checked="" type="checkbox"/>	
6	¿Tiene el suelo algún tipo de desperfecto: grietas, sobresalto...?	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	¿Están las estanterías u otras áreas de almacenamiento en el lugar adecuado y debidamente identificadas?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Tienen los estantes letreros identificatorios para conocer que materiales van depositados en ellos?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Están indicadas las cantidades máximas y mínimas admisibles y el formato de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Hay líneas blancas u otros marcadores para indicar claramente los pasillos y áreas de almacenamiento?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Segunda S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 21

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la tercera S

Cuadro 37: CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la tercera S

"Limpiar el puesto de trabajo y los equipos y prevenir la suciedad y el desorden"

Id	S3=Seiso=Limpiar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Revise cuidadosamente el suelo, los pasos de acceso y los alrededores de los equipos! ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Hay partes de las máquinas o equipos sucios? ¿Puedes encontrar manchas de aceite, polvo o residuos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	¿Está la tubería tanto de aire como eléctrica sucia, deteriorada; en general en mal estado?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Está el sistema de drenaje de los residuos de tinta o aceite obstruido (total o parcialmente)?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Hay elementos de la luminaria defectuosos (total o parcialmente)?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se mantienen las paredes, suelo y techo limpios, libres de residuos?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se limpian las máquinas con frecuencia y se mantienen libres de grasa, virutas...?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente con el mantenimiento de la planta?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existe una persona o equipo de personas responsable de supervisar las operaciones de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?	<input checked="" type="checkbox"/>	
Puntuación		4	Tercera S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 22

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la cuarta S

Cuadro 38: CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la cuarta S

Eliminar anomalías evidentes con controles visuales

Id	S4=Seiketsu=Estandarizar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	¿Las diferentes áreas de trabajo tienen la luz suficiente y ventilación para la actividad que se desarrolla?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Hay algún problema con respecto a ruido, vibraciones o de temperatura (calor / frío)?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Hay alguna ventana o puerta rota?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Hay habilitadas zonas de descanso, comida y espacios habilitados para fumar?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Se generan regularmente mejoras en las diferentes áreas de la empresa?	<input type="checkbox"/>	
7	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Se mantienen las 3 primeras S (eliminar innecesario, espacios definidos, limitación de pasillos, limpieza)?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Cuarta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 23

Formato del CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la quinta S

Hacer el hábito de la obediencia a las reglas

Cuadro 39: CheckList Metodología 5S en el taller de Electricidad de la quinta S

Id	S5=ShitsukeDisciplinar	SI	Observaciones, comentarios, sugerencias de mejora que se encuentran en etapa de verificación S1
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	<input type="checkbox"/>	
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?	<input type="checkbox"/>	
3	¿Se utiliza el uniforme reglamentario así como el material de protección diario para las actividades que se llevan a cabo?	<input type="checkbox"/>	
4	¿Se utiliza el material de protección para realizar trabajos específicos (arnés, casco...)?	<input checked="" type="checkbox"/>	
5	¿Cumplen los miembros de la comisión de seguimiento el cumplimiento de los horarios de las reuniones?	<input type="checkbox"/>	
6	¿Está todo el personal capacitado y motivado para llevar a cabo los procedimientos estándares definidos?	<input checked="" type="checkbox"/>	
7	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	<input type="checkbox"/>	
8	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?	<input type="checkbox"/>	
9	¿Existen procedimientos de mejora, son revisados con regularidad?	<input type="checkbox"/>	
10	¿Todas las actividades definidas en las 5S se llevan a cabo y se realizan los seguimientos definidos?	<input type="checkbox"/>	
Puntuación		2	Quinta S NO OK

Fuente: (ESPEJO, 2010)

Anexo 24

Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Carpintería

Cuadro 40: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Carpintería

AREA	: Taller de Carpintería				
FECHA	: 18/10/18				
MATERIALES	ESTADO		UTILIZAN		
	BUENO	MALO	SI	NO	
mesa de madera	1		1		2
cola sintetica	1		1		2
caladora	1		1		2
mesa cortadora fuente: Elaboración propia	1		1		2
mesa lijadora	1		1		2
cepillos paramadera	1		1		2
sierra circular	1			0	1
selladora de madera	1		1		2
chapa de bola		0		0	0
compresor	1			0	1
sinolip	1			0	1
pintura latex		0		0	0
limas de dentadura fina	1			0	1
lijadora electirca	1			0	1
caladora	1		1		2
lijadora de banda	1		1		2
barnices	1		1		2
juego de ingletes	1		1		2
sierra manual	1		1		2
taladro percutor		0	1		1
atornillador electrico	1		1		2
esmeril de 7 pulgadas	1		1		2
serrucho	1		1		2
formones	1		1		2

navaja cutter	1			0	1
disco decorte de madera	1		1		2
rieles de 50 cm		0	1		1
rieles de 18''	1			0	1
tornillo de bamco	1		1		2
cable vulcanizado	1		1		2
tenaza para carpinteria	1		1		2
prensa sujetadoras		0	1		1
aceite	1		1		2
sellante acrilicosika	1		1		2
escofinas	1		1		2
pistola para pintar	1		1		2
punzon	1		1		2
jaladores de cajon	1			0	1
tapacanto de mela,ine	1		1		2
focos led	1		1		2
cuchillade vuelta paracarpintero de9 p	1		1		2
multitester		0	1		1
llave de boca fija doble	1		1		2
llave de estrella acodada doble	1		1		2
sequeta	1		1		2
cuchillas para cepillo de madera	1			0	1
lijas nro 80	1		1		2
lijas nro 100		0	1		1
lijas nro 60		0	1		1
extension	1		1		2
bisagras para madera	1		1		2
escuadras	1		1		2
alicate	1		1		2
broca de copa	1		1		2
tinte al alcohol	1		1		2
escuadra de acero de 8 pulgada	1		1		2
masillas plasticas	1		1		2

llave stilson 10 pulgadas	1		1		2
manguera de pintar	1			0	1
berbiqui	1		1		2
serrucho de calar	1		1		2
nivel de burbuja	1		1		2
sierra copa al carbon de 1 pulgada	1		1		2
mascarillas	1		1		2
caja de herramienta	1		1		2
pata de cabra	1			0	1
brocas	1		1		2
brocas de copa	1		1		2
llave francesa de 8 pulgadas	1		1		2
martillo de peña	1		1		2
clavo de 3 pulgadas	1		1		2
clavo de 2 pulgadas	1		1		2
clavo de 1 pulgada sin cabeza		0	1		1
machete	1			0	1
granete	1			0	1
brochas de 6 pulgadas	1			0	1
lapiz de carpintero	1		1		2
adaptador universal		0	1		1
cemento blanco		0	1		1
winchas de 10 m	1		1		2
abrazadera	1		1		2
polvo de pintar	1		1		2
perilleros		0	1		1
torquimetro de 1/2	1			0	1
llave deboca de 12 mm	1			0	1
estaño	1			0	1
pasta de soldar		1		0	1
lijas nro 60		1		0	1
granate		1		0	1
alicate de pinza	1		1		2
marco maraarco de sierra	1		1		2
winchas de 10 m	1		1		2
fluorescente	1		1		2
resistencia		0		0	0
linterna recargable		0		0	0

loctite	1		1		2
alicate	1			0	1
rijera de cortar chapa	1		1		2
llave estrella de una boca	1		1		2
lentes de seguridad		0	1		1
mordaza	1		1		2
juego de desarmador plano	1		1		2
tornillo de banco	1		1		2

Anexo 25

Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Mecánica

Cuadro 41: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Mecánica

AREA	: Taller de Mecánica				
FECHA	: 18/10/18				
MATERIALES	ESTADO		UTILIZAN		
	BUENO	MALO	SI	NO	
taladro de banco		0		0	0
torno	1			0	1
maquina de soldar	1		1		2
manometro de oxigeno		0	1		1
tubo cuadrado 1"	1			0	1
cinta metrica 50 de 50 metros	1		1		2
garruchas de 4 pulgadas	1		1		2
taladro percutor	1		1		2
borax	1		1		2
garruchas de 3 pulgadas	1		1		2
thinneracrilico	1			0	1
garruchas de 2 pulgadas	1		1		2
varillas de fierro carrugado 1/2 "	1			0	1
compresor	1			0	1
rieles de 18''		0		0	0
torquimetro de 1/2	1		1		2
taladro percutor	1		1		2
roscadoras manual de tubo		0		0	0
flujometro	1		1		2

cuchillas para torno	1			0	1
atornillador electrico	1		1		2
tarrajas	1			0	1
esmeril de 7 pulgadas	1		1		2
caña de soldar autogena	1		1		2
caña de oxicorte	1		1		2
soldadura E-6011	1		1		2
cable vulcanizado	1		1		2
soldadura E-6011	1		1		2
vernier	1		1		2
tapas de tubo soldables	1			0	1
llave de boca de 8	1		1		2
foco de 100 wats		0	1		1
careta fotosintetica	1		1		2
balon de oxigeno	1		1		2
balon de acetileno	1		1		2
pintura gloss		0	1		1
cizalla		0		0	0
esmeril de banco	1		1		2
fragua	1			0	1
pistola para pintar	1			0	1
polifan	1		1		2
pinza porta electrodo	1		1		2
mandil de asbesto	1		1		2
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	1		1		2
compas de punta	1		1		2
llave de boca de 9	1		1		2
soldadura para fierro fundido	1		1		2
juego de dados	1		1		2
multitester		0	1		1
tuberias de bronce	1		1		2
llave stilson 10 pulgadas	1		1		2
lija numero 220 al agua	1			0	1
barniz doble accion		0	1		1
remachadora	1			0	1
rieles de 50 cm	1			0	1
winchas de 10 m	1		1		2
pintura latex		0	1		1

llave de boca de 10 mm	1		1		2
guantes de asbesto	1		1		2
tiza calderera	1		1		2
brocas	1		1		2
escuadras magneticas	1		1		2
pinza puesta a tierra	1		1		2
chispero	1		1		2
llave de corona de 10 mm	1		1		2
lijas nro 80		0	1		1
lijas nro 100	1		1		2
jaladores de cajon	1		1		2
arco de sierra		0	1		1
grasa	1		1		2
lijas nro 60	1		1		2
hojas de sierra	1		1		2
falsa escuadra	1			0	1
marcador de acero	1		1		2
alicate	1		1		2
escuadras	1			0	1
pica escoria	1		1		2
llave francesa de 8 pulgadas	1		1		2
rodillos de 12 pulgadas	1		1		2
discos abrasivos para tronzadora	1			0	1
cerrojos soldables	1		1		2
escobilla de madera		0	1		1
llave hexagonales inglesa	1			0	1
prensa sujetadoras	1		1		2
martillo de goma	1		1		2
brochas de 6 pulgadas	1			0	1
nivel de burbuja		0	1		1
luna transparente para careta	1		1		2
alicate de pinza	1		1		2
focos led		0		0	0
limas de dentadura fina	1		1		2
permatex	1		1		2
foco de 60 wats	1		1		2
masillas plasticas	1		1		2
luna de soldar numero 11	1		1		2

luna de soldar numero 12		0		0	0
extension	1		1		2
adaptador universal	1		1		2
regla metalica	1		1		2
tenazadefijacion	1		1		2
cemento blanco	1		1		2
juego de desarmador plano	1		1		2
tornillo de banco		0		0	0

Fuente: Elaboración propia

Anexo 26

Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Gasfitería

Cuadro 42: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Gasfitería

AREA	: Taller de Gasfitería				
FECHA	: 18/10/18				
MATERIALES	ESTADO		UTILIZAN		
	BUENO	MALO	SI	NO	
roto martillo 800 W	1		1		2
codo de bronce de ½	1		1		2
manija plastica para wáter	1		1		2
valvula compuerta ¾	1		1		2
Diafragma	1		1		2
pintura en spray		0	1		1
valvulacheck de canastilla de 4 pulgadas	1		1		2
tuberias de bronce	1		1		2
thinneracrilico	1		1		2
permatex	1			0	1
flujometro	1		1		2
secador con trampa	1		1		2
filtro de agua	1		1		2
taladro percutor	1		1		2
tarrajas	1		1		2
cable desatorador	1		1		2
extensionparavalvula de salida de 3/4	1		1		2
tubo de abasto	1		1		2

flapper de silicona	1		1		2
tubo deal cantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	1		1		2
valvula esferica de 3/4	1		1		2
valvula check de canastilla de 1/2	1		1		2
pegamento de pvcoatey		0		0	0
nitrogeno	1		1		2
perilla acrilica para ducha	1		1		2
masillas plasticas	1		1		2
sERRUCHO para pvc	1			0	1
trampa de campana	1		1		2
tapon rejilla cromada	1		1		2
cinta teflon	1			0	1
interruptor termonagnetico	1		1		2
roscadoras manual de tubo	1		1		2
multitester		0	1		1
llave para gasfiteria	1		1		2
llave de pico giratoria	1		1		2
disco moldeado	1		1		2
lijas nro 80	1		1		2
lijas nro 100	1		1		2
lijas nro 60	1			0	1
llave stilson 10 pulgadas	1			0	1
llave francesa de 8 pulgadas	1		1		2
reduccion para agua de 4 a 3 pulgadas	1		1		2
limas de dentadura fina	1		1		2
alicate	1		1		2
escuadras	1		1		2
quita cabello	1		1		2
manguera para lavadora	1		1		2
valvula de descarga		0	1		1
anillo de cera para inodoro	1			0	1
cortador de mangueras pro	1		1		2
winchas de 10 m	1		1		2
cortador de tubos	1		1		2
perno para sanitario	1		1		2
valvula y flotador de 3/4	1		1		2
abrazaderas de 2	1			0	1
tarugo de 1/2	1			0	1
yeso		0	1		1

tee de pvc de 2 pulgadas		0	1		1
pernos de anclaje	1		1		2
berbiqui		0	1		1
serrucho de calar	1		1		2
nivel de burbuja	1		1		2
sierra copa al carbon de 1 pulgada	1		1		2
mascarillas	1		1		2
caja de herramienta	1		1		2
pata de cabra	1			0	1
brocas	1		1		2
brocas de copa	1		1		2
llave francesa de 8 pulgadas	1		1		2
martillo de peña	1		1		2
clavo de 3 pulgadas	1			0	1
clavo de 2 pulgadas	1		1		2
clavo de 1 pulgada sin cabeza	1		1		2
machete	1		1		2
granete		0		0	0
brochas de 6 pulgadas	1			0	1
lapiz de carpintero	1		1		2
adaptador universal	1		1		2
cemento blanco	1		1		2
winchas de 10 m	1		1		2
Abrazadera		0	1		1
polvo de pintar	1		1		2
Perilleros	1		1		2
torquimetro de ½	1		1		2
llave boca de 12 mm		0	1		1
Estaño	1		1		2
pasta de soldar	1		1		2
lijas nro 60	1		1		2
Granate	1		1		2
alicate de pinza	1			0	1
marco maraarco de sierra		1		0	1
winchas de 10 m		1		0	1
Fluorescente		1	1		2
Resistencia	1		1		2
linterna recargable	1		1		2
Loctite	1			0	1

Alicate	1			0	1
rijera de cortar chapa		0	1		1
llave estrella de una boca	1		1		2
lentes de seguridad	1		1		2
Mordaza	1		1		2
juego de desarmador plano	1		1		2
tornillo de banco	1		1		2

Fuente: Elaboración propia

Anexo 27

Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Electricidad

Cuadro 43: Ficha de Formato de clasificación de materiales en el taller de Electricidad

AREA	: Taller de Electricidad				
FECHA	: 18/10/18				
MATERIALES	ESTADO		UTILIZAN		
	BUENO	MALO	SI	NO	
conector a pozo tierra 5/8	1		1		2
estovoles	1		1		2
juego de llave hexagonal	1		1		2
focos cialiticos de 60 w		0		0	0
ratchet de mando de 1/4	1		1		2
focos cialiticos de 40 w		0		0	0
llave de corona, 12		0	1		1
refrigerante	1		1		2
alicate de punta fina	1		1		2
caja universal	1		1		2
llave deboca de 10 mm	1		1		2
socket	1		1		2
rollo de cable nro 14	1		1		2
llave de corona, 9	1		1		2
terminales electricos		0	1		1
compresor	1		1		2
llave de corona, 8	1		1		2
vernier	1		1		2
llave de corona, 11	1		1		2

alicate de punta curva	1		1		2
varilla de cobre de 5/8	1		1		2
conector de pozo tierra 3/3	1		1		2
varilla de cobre 3/4	1		1		2
interruptor termonagnetico		0	1		1
llave de corona, 10	1		1		2
capuchones para cables	1		1		2
alicate de corte	1		1		2
micron	1			0	1
taladro percutor	1		0		1
roscadoras manual de tubo	1			0	1
bomba de refrigerador	1			0	1
juego de desarmador estrella	1		1		2
tuberias de bronce	1		1		2
bomba de agua	1		1		2
cinturon de herramientas	1			0	1
maskarilla	1			0	1
thinneracrilico	1		1		2
sujetadores (prensa)	1		1		2
cuchillas termicas	1		1		2
fusibles		0		0	0
taladro	1		1		2
pinza amperimetrica	1		1		2
vernier digital		0	1		1
cautin	1		1		2
cinta aislante	1		1		2
extension de mando de 1/4	1		1		2
alambre		0		0	0
fusibles		0		0	0
enrollador de cable	1		1		2
llave de boca de 8 mm	1		1		2
desarmador estriado	1		1		2
medidor trifasico		0	1		1
limas de dentadura fina	1		1		2
desarmador piloto	1		1		2
adaptador universal	1		1		2
equipo de fluorecete	1		1		2
cuchilla para electricista	1		1		2

masillas plasticas		0		0	0
lijas nro 80	1			0	1
probador de corriente	1		1		2
cocina electrica		0		0	0
multitester	1		1		2
guantes aislados	1		1		2
caja de herramienta	1		1		2
llave deboca de 9 mm	1		1		2
foco led a pilas	1		1		2
cinta pasacable	1		1		2
escuadras		0	1		1
tarrajas	1			0	1
alicate de puntafina concortador	1		1		2
hervidor de agua	1		1		2
tijeras de electricista	1			0	1
soldadura para fierro fundido	1		1		2
tomacorrientes		0	1		1
interruptores		0	1		1
navajas	1			0	1
placa ciega blanca	1			0	1
brocas	1			0	1
pelacables	1		1		2
lijas nro 100	1		1		2
juego de dados	1		1		2
esmeril de 7 pulgadas	1		1		2
perilleros		0	1		1
torquimetro de 1/2	1		1		2
llave deboca de 12 mm	1			0	1
estaño	1		1		2
pasta de soldar	1		1		2
lijas nro 60	1		1		2
granate		0	1		1
alicate de pinza	1		1		2
marco maraarco de sierra	1			0	1
winchas de 10 m	1		1		2
fluorescente	1		1		2
resistencia	1		1		2
linterna recargable	1		1		2

loctite	1			0	1
alicate	1		1		2
rijera de cortar chapa	1		1		2
llave estrella de una boca	1		1		2
lentes de seguridad		0	1		1
mordaza	1		1		2
juego de desarmador plano	1		1		2
tornillo de banco	1		1		2

Fuente: Elaboración propia

Anexo 28

Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de carpintería

Cuadro 44: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de carpintería

DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	TOTAL	FA%	ETIQUETAR	A	B	C
						60%	85%	100%
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	10.27%	A	10%	10%	10%
cola sintetica	S/. 30.00	20	S/. 600.00	17.11%	A	17%	17%	17%
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	21.45%	A	21%	21%	21%
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	24.87%	A	25%	25%	25%
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	27.89%	A	28%	28%	28%
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 250.00	30.74%	A	31%	31%	31%
sierra circular	S/. 25.00	10	S/. 250.00	33.60%	A	34%	34%	34%
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	36.33%	A	36%	36%	36%
chapa de bola	S/. 23.00	10	S/. 230.00	38.96%	A	39%	39%	39%
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	41.31%	A	41%	41%	41%
sinolip	S/. 10.00	20	S/. 200.00	43.59%	A	44%	44%	44%
pintura latex	S/. 40.00	5	S/. 200.00	45.87%	A	46%	46%	46%
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	48.09%	A	48%	48%	48%
lijadora electrica	S/. 170.00	1	S/. 170.00	50.03%	A	50%	50%	50%
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	51.92%	A	52%	52%	52%
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	53.74%	A	54%	54%	54%
barnices	S/. 32.00	5	S/. 160.00	55.57%	A	56%	56%	56%

58.99%

juego de ingleses	S/. 50.00	3	S/. 150.00	57.28%	A	57%	57%	57%	25.76%
sierra manual	S/. 30.00	5	S/. 150.00	58.99%	A	59%	59%	59%	
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	60.70%	B	#N/A	61%	61%	25.76%
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	62.30%	B	#N/A	62%	62%	
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	63.84%	B	#N/A	64%	64%	
serrucho	S/. 25.00	5	S/. 125.00	65.26%	B	#N/A	65%	65%	
formones	S/. 10.00	12	S/. 120.00	66.63%	B	#N/A	67%	67%	
navaja cutter	S/. 4.00	30	S/. 120.00	68.00%	B	#N/A	68%	68%	
disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	69.37%	B	#N/A	69%	69%	
rieles de 50 cm	S/. 15.00	8	S/. 120.00	70.74%	B	#N/A	71%	71%	
rieles de 18''	S/. 15.00	8	S/. 120.00	72.11%	B	#N/A	72%	72%	
tornillo de banco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	73.48%	B	#N/A	73%	73%	
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	74.73%	B	#N/A	75%	75%	
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	75.96%	B	#N/A	76%	76%	
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	77.16%	B	#N/A	77%	77%	
aceite	S/. 10.00	10	S/. 100.00	78.30%	B	#N/A	78%	78%	
sellante acrilicosika	S/. 20.00	5	S/. 100.00	79.44%	B	#N/A	79%	79%	
escofinas	S/. 18.00	5	S/. 90.00	80.47%	B	#N/A	80%	80%	
pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	81.36%	B	#N/A	81%	81%	
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	82.08%	B	#N/A	82%	82%	
jaladores de cajon	S/. 0.60	100	S/. 60.00	82.76%	B	#N/A	83%	83%	
tapacanto de mela,ine	S/. 1.20	50	S/. 60.00	83.45%	B	#N/A	83%	83%	
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	84.10%	B	#N/A	84%	84%	
cuchilla de vuelta para carpintero de 9 p	S/. 19.00	3	S/. 57.00	84.75%	B	#N/A	85%	85%	
multitester	S/. 56.00	1	S/. 56.00	85.39%	C	#N/A	#N/A	85%	15.25%
llave de boca fija doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	86.00%	C	#N/A	#N/A	86%	

llave de estrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	86.62%	C	#N/A	#N/A	87%
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	87.21%	C	#N/A	#N/A	87%
cuchillas para cepillo de madera	S/. 2.00	25	S/. 50.00	87.78%	C	#N/A	#N/A	88%
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	88.35%	C	#N/A	#N/A	88%
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	88.92%	C	#N/A	#N/A	89%
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	89.49%	C	#N/A	#N/A	89%
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	90.06%	C	#N/A	#N/A	90%
bisagras para madera	S/. 5.00	10	S/. 50.00	90.63%	C	#N/A	#N/A	91%
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 48.00	91.18%	C	#N/A	#N/A	91%
alicate	S/. 24.00	2	S/. 48.00	91.73%	C	#N/A	#N/A	92%
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	92.25%	C	#N/A	#N/A	92%
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	92.77%	C	#N/A	#N/A	93%
escuadra de acero de 8 pulgada	S/. 22.00	2	S/. 44.00	93.27%	C	#N/A	#N/A	93%
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 40.00	93.73%	C	#N/A	#N/A	94%
llavestilson10 pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	94.18%	C	#N/A	#N/A	94%
manguera de pintar	S/. 2.00	20	S/. 40.00	94.64%	C	#N/A	#N/A	95%
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	95.05%	C	#N/A	#N/A	95%
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	95.45%	C	#N/A	#N/A	95%
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	95.81%	C	#N/A	#N/A	96%
sierra copa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	96.18%	C	#N/A	#N/A	96%
maskarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	96.52%	C	#N/A	#N/A	97%
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	96.85%	C	#N/A	#N/A	97%
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	97.15%	C	#N/A	#N/A	97%
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	97.43%	C	#N/A	#N/A	97%
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	97.72%	C	#N/A	#N/A	98%
llave francesa de8pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	97.95%	C	#N/A	#N/A	98%
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	98.16%	C	#N/A	#N/A	98%

clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	98.37%	C	#N/A	#N/A	98%
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	98.57%	C	#N/A	#N/A	99%
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	98.78%	C	#N/A	#N/A	99%
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	98.98%	C	#N/A	#N/A	99%
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.17%	C	#N/A	#N/A	99%
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	99.34%	C	#N/A	#N/A	99%
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	99.51%	C	#N/A	#N/A	100%
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	99.65%	C	#N/A	#N/A	100%
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	99.76%	C	#N/A	#N/A	100%
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	99.87%	C	#N/A	#N/A	100%
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	99.94%	C	#N/A	#N/A	100%
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	100.00%	C	#N/A	#N/A	100%
			S/. 8,766.00					

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 29

Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Gasfitería

Cuadro 45: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Gasfitería

DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	TOTAL	FA%	ETIQUETAR	A	B	C	
						60%	85%	100%	
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	26.44%	A	26%	26%	26%	58.39%
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	35	S/. 1,960.00	43.71%	A	44%	44%	44%	
manija plastica para water	S/. 25.00	26	S/. 650.00	49.44%	A	49%	49%	49%	
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	11	S/. 616.00	54.86%	A	55%	55%	55%	
Diafragma	S/. 10.00	40	S/. 400.00	58.39%	A	58%	58%	58%	
pintura en spray	S/. 25.00	15	S/. 375.00	61.69%	B	#N/A	62%	62%	26.12%
valvulacheckdecanastillade4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	63.94%	B	#N/A	64%	64%	
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	66.14%	B	#N/A	66%	66%	
thinneracrilico	S/. 5.00	40	S/. 200.00	67.91%	B	#N/A	68%	68%	
permatex	S/. 20.00	10	S/. 200.00	69.67%	B	#N/A	70%	70%	
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	71.43%	B	#N/A	71%	71%	
secador con trampa	S/. 20.00	10	S/. 200.00	73.19%	B	#N/A	73%	73%	
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	74.95%	B	#N/A	75%	75%	
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	76.33%	B	#N/A	76%	76%	
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	77.70%	B	#N/A	78%	78%	
cable desatorador	S/. 10.00	15	S/. 150.00	79.03%	B	#N/A	79%	79%	
extensionparavalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	80.17%	B	#N/A	80%	80%	
tubo de abasto	S/. 13.00	10	S/. 130.00	81.32%	B	#N/A	81%	81%	
flapper de silicona	S/. 13.00	10	S/. 130.00	82.46%	B	#N/A	82%	82%	
tubodealcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	3	S/. 120.00	83.52%	B	#N/A	84%	84%	
valvulaesferica de3/4	S/. 56.00	2	S/. 112.00	84.51%	B	#N/A	85%	85%	
valvulacheck de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	85.42%	C	#N/A	#N/A	85%	73.56%
pegamento de pvcoatey	S/. 10.00	10	S/. 100.00	86.30%	C	#N/A	#N/A	86%	
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	87.10%	C	#N/A	#N/A	87%	
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	87.89%	C	#N/A	#N/A	88%	
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	88.60%	C	#N/A	#N/A	89%	
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	89.28%	C	#N/A	#N/A	89%	
trampa de campana	S/. 5.00	15	S/. 75.00	89.94%	C	#N/A	#N/A	90%	
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	90.60%	C	#N/A	#N/A	91%	

cinta teflon	S/. 1.50	40	S/. 60.00	91.13%	C	#N/A	#N/A	91%
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	91.66%	C	#N/A	#N/A	92%
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	92.18%	C	#N/A	#N/A	92%
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	92.70%	C	#N/A	#N/A	93%
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	93.16%	C	#N/A	#N/A	93%
llave de pico giratoria	S/. 25.00	2	S/. 50.00	93.60%	C	#N/A	#N/A	94%
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	94.04%	C	#N/A	#N/A	94%
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	94.48%	C	#N/A	#N/A	94%
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	94.92%	C	#N/A	#N/A	95%
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	95.36%	C	#N/A	#N/A	95%
llave stilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	95.80%	C	#N/A	#N/A	96%
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	96.24%	C	#N/A	#N/A	96%
reduccionparaagua de4a3 pulgadas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	96.68%	C	#N/A	#N/A	97%
limas de dentadura fina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	97.08%	C	#N/A	#N/A	97%
alicate	S/. 20.00	2	S/. 40.00	97.43%	C	#N/A	#N/A	97%
escuadras	S/. 19.00	2	S/. 38.00	97.77%	C	#N/A	#N/A	98%
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	98.09%	C	#N/A	#N/A	98%
manguera para lavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	98.37%	C	#N/A	#N/A	98%
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	98.63%	C	#N/A	#N/A	99%
anillo de cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	98.84%	C	#N/A	#N/A	99%
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	99.05%	C	#N/A	#N/A	99%
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.19%	C	#N/A	#N/A	99%
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.33%	C	#N/A	#N/A	99%
perno para sanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	99.46%	C	#N/A	#N/A	99%
valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	99.58%	C	#N/A	#N/A	100%
abrazaderas de 2	S/. 0.60	20	S/. 12.00	99.68%	C	#N/A	#N/A	100%
tarugo de 1/2	S/. 0.50	22	S/. 11.00	99.78%	C	#N/A	#N/A	100%
yeso	S/. 0.60	15	S/. 9.00	99.86%	C	#N/A	#N/A	100%
tee de pvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	10	S/. 9.00	99.94%	C	#N/A	#N/A	100%
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	100.00%	C	#N/A	#N/A	100%

S/
11,348.20

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 30

Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Electricidad

Cuadro 46: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Electricidad

DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITITARIO	CANTIDAD	TOTAL	FA%	ETIQUETAR	A	B	C
						60%	85%	100%
conector a pozo tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	17.83%	A	18%	18%	18%
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 650.00	21.69%	A	22%	22%	22%
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 598.00	25.24%	A	25%	25%	25%
focos cialiticos de 60 w	S/. 21.00	20	S/. 420.00	27.74%	A	28%	28%	28%
ratchet de mando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	30.11%	A	30%	30%	30%
focos cialiticos de 40 w	S/. 20.00	20	S/. 400.00	32.49%	A	32%	32%	32%
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 384.00	34.77%	A	35%	35%	35%
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	37.00%	A	37%	37%	37%
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 360.00	39.14%	A	39%	39%	39%
caja universal	S/. 12.00	30	S/. 360.00	41.28%	A	41%	41%	41%
llave deboca de 10 mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	43.18%	A	43%	43%	43%
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	44.96%	A	45%	45%	45%
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 280.00	46.63%	A	47%	47%	47%
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	48.27%	A	48%	48%	48%
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	49.78%	A	50%	50%	50%
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	51.27%	A	51%	51%	51%
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	52.75%	A	53%	53%	53%
vernier	S/. 120.00	2	S/. 240.00	54.18%	A	54%	54%	54%
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	55.60%	A	56%	56%	56%
alicate de punta curva	S/. 12.00	20	S/. 240.00	57.03%	A	57%	57%	57%
varilladecobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 220.00	58.34%	A	58%	58%	58%

59.64%

conector de pozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	59.64%	A	60%	60%	60%
varilla decobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 220.00	60.95%	B	#N/A	61%	61%
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 210.00	62.20%	B	#N/A	62%	62%
llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	63.43%	B	#N/A	63%	63%
capuchones para cables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	64.62%	B	#N/A	65%	65%
alicate de corte	S/. 20.00	10	S/. 200.00	65.81%	B	#N/A	66%	66%
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	66.99%	B	#N/A	67%	67%
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	68.15%	B	#N/A	68%	68%
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	69.28%	B	#N/A	69%	69%
bomba de refrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	70.23%	B	#N/A	70%	70%
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	71.18%	B	#N/A	71%	71%
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 156.00	72.11%	B	#N/A	72%	72%
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	73.04%	B	#N/A	73%	73%
cinturon de herramientas	S/. 10.00	15	S/. 150.00	73.93%	B	#N/A	74%	74%
mascarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	74.82%	B	#N/A	75%	75%
thinneracrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	75.71%	B	#N/A	76%	76%
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	76.48%	B	#N/A	76%	76%
cuchillastermicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	77.25%	B	#N/A	77%	77%
fusibles	S/. 13.00	10	S/. 130.00	78.03%	B	#N/A	78%	78%
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	78.76%	B	#N/A	79%	79%
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	79.47%	B	#N/A	79%	79%
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 120.00	80.18%	B	#N/A	80%	80%
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	80.85%	B	#N/A	81%	81%
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	81.47%	B	#N/A	81%	81%
extension de mando de 1/4	S/. 51.00	2	S/. 102.00	82.07%	B	#N/A	82%	82%
alambre	S/. 10.00	10	S/. 100.00	82.67%	B	#N/A	83%	83%
fusibles	S/. 10.00	10	S/. 100.00	83.26%	B	#N/A	83%	83%
enrrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	83.86%	B	#N/A	84%	84%

25.35%

llave de boca de 8 mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	84.43%	B	#N/A	84%	84%
desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	85.00%	B	#N/A	85%	85%
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	85.53%	C	#N/A	#N/A	86%
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	86.07%	C	#N/A	#N/A	86%
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	86.60%	C	#N/A	#N/A	87%
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	87.14%	C	#N/A	#N/A	87%
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	87.67%	C	#N/A	#N/A	88%
cuchilla para electricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	88.17%	C	#N/A	#N/A	88%
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	88.65%	C	#N/A	#N/A	89%
lijas nro 80	S/. 8.00	10	S/. 80.00	89.12%	C	#N/A	#N/A	89%
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	89.60%	C	#N/A	#N/A	90%
cocina electrica	S/. 80.00	1	S/. 80.00	90.07%	C	#N/A	#N/A	90%
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	90.55%	C	#N/A	#N/A	91%
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	90.99%	C	#N/A	#N/A	91%
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	91.44%	C	#N/A	#N/A	91%
llave de boca de 9 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	91.82%	C	#N/A	#N/A	92%
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	92.19%	C	#N/A	#N/A	92%
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	92.54%	C	#N/A	#N/A	93%
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	92.89%	C	#N/A	#N/A	93%
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	93.24%	C	#N/A	#N/A	93%
alicate de punta fina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	93.59%	C	#N/A	#N/A	94%
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	93.92%	C	#N/A	#N/A	94%
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	94.23%	C	#N/A	#N/A	94%
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	94.53%	C	#N/A	#N/A	95%
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	94.82%	C	#N/A	#N/A	95%
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	95.12%	C	#N/A	#N/A	95%
navajas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	95.42%	C	#N/A	#N/A	95%
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	95.72%	C	#N/A	#N/A	96%
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	95.98%	C	#N/A	#N/A	96%
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	96.22%	C	#N/A	#N/A	96%
lijas nro 100	S/. 2.00	20	S/. 40.00	96.46%	C	#N/A	#N/A	96%
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	96.70%	C	#N/A	#N/A	97%

15.00%

esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	96.92%	C	#N/A	#N/A	97%
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	97.14%	C	#N/A	#N/A	97%
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 35.00	97.34%	C	#N/A	#N/A	97%
llave deboca de 12 mm	S/. 32.00	1	S/. 32.00	97.53%	C	#N/A	#N/A	98%
estaño	S/. 16.00	2	S/. 32.00	97.72%	C	#N/A	#N/A	98%
pasta de soldar	S/. 2.00	15	S/. 30.00	97.90%	C	#N/A	#N/A	98%
lijas nro 60	S/. 2.00	15	S/. 30.00	98.08%	C	#N/A	#N/A	98%
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	98.26%	C	#N/A	#N/A	98%
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	98.43%	C	#N/A	#N/A	98%
marco maraarco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	98.58%	C	#N/A	#N/A	99%
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 24.00	98.72%	C	#N/A	#N/A	99%
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	98.87%	C	#N/A	#N/A	99%
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	99.01%	C	#N/A	#N/A	99%
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	99.15%	C	#N/A	#N/A	99%
loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	99.29%	C	#N/A	#N/A	99%
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	99.41%	C	#N/A	#N/A	99%
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	99.52%	C	#N/A	#N/A	100%
llave estrella de una boca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	99.64%	C	#N/A	#N/A	100%
lentes de seguridad	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.74%	C	#N/A	#N/A	100%
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.83%	C	#N/A	#N/A	100%
juego de desarmador plano	S/. 15.00	1	S/. 15.00	99.92%	C	#N/A	#N/A	100%
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	100.00%	C	#N/A	#N/A	100%

S/.
16,830.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 31

Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Mecánica

Cuadro 47: Cuadro de Gestión de Inventarios ABC – taller de Mecánica

DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	TOTAL	FA%	ETIQUETAR	A	B	C
						60%	85%	100%
taladro de banco	S/. 2,000.00	3	S/. 6,000.00	31.36%	A	31%	31%	31%
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	42.86%	A	43%	43%	43%
maquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	50.70%	A	51%	51%	51%
manometro de oxigeno	S/. 90.00	15	S/. 1,350.00	57.75%	A	58%	58%	58%
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	20	S/. 520.00	60.47%	B	#N/A	60%	60%
cinta metrica 50 de 50 metros	S/. 26.00	15	S/. 390.00	62.51%	B	#N/A	63%	63%
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	20	S/. 380.00	64.50%	B	#N/A	64%	64%
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	66.22%	B	#N/A	66%	66%
borax	S/. 36.00	9	S/. 324.00	67.91%	B	#N/A	68%	68%
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	20	S/. 300.00	69.48%	B	#N/A	69%	69%
thinner acrilico	S/. 14.00	20	S/. 280.00	70.95%	B	#N/A	71%	71%
garruchas de 2 pulgadas	S/. 12.00	20	S/. 240.00	72.20%	B	#N/A	72%	72%
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	10	S/. 230.00	73.40%	B	#N/A	73%	73%
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	74.55%	B	#N/A	75%	75%
rieles de 18''	S/. 20.00	10	S/. 200.00	75.60%	B	#N/A	76%	76%
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	76.54%	B	#N/A	77%	77%
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	77.40%	B	#N/A	77%	77%
roscadoras manual de tubo	S/. 160.00	1	S/. 160.00	78.24%	B	#N/A	78%	78%
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	79.07%	B	#N/A	79%	79%
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	79.89%	B	#N/A	80%	80%
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	80.62%	B	#N/A	81%	81%
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	81.25%	B	#N/A	81%	81%

57.75%

27.05%

esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	81.87%	B	#N/A	82%	82%	
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 120.00	82.50%	B	#N/A	83%	83%	
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 120.00	83.13%	B	#N/A	83%	83%	
soldadura E-6011	S/. 11.00	10	S/. 110.00	83.70%	B	#N/A	84%	84%	
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	84.28%	B	#N/A	84%	84%	
soldadura E-6011	S/. 10.00	10	S/. 100.00	84.80%	B	#N/A	85%	85%	
vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	85.32%	C	#N/A	#N/A	85%	
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	20	S/. 100.00	85.85%	C	#N/A	#N/A	86%	
llavedebocade 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	86.37%	C	#N/A	#N/A	86%	
foco de 100 wats	S/. 10.00	10	S/. 100.00	86.89%	C	#N/A	#N/A	87%	
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	87.36%	C	#N/A	#N/A	87%	
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	87.83%	C	#N/A	#N/A	88%	
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	88.30%	C	#N/A	#N/A	88%	
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	88.77%	C	#N/A	#N/A	89%	
cizalla	S/. 90.00	1	S/. 90.00	89.24%	C	#N/A	#N/A	89%	
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	89.66%	C	#N/A	#N/A	90%	
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	90.08%	C	#N/A	#N/A	90%	
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	90.47%	C	#N/A	#N/A	90%	
polifan	S/. 5.00	15	S/. 75.00	90.86%	C	#N/A	#N/A	91%	
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	91.23%	C	#N/A	#N/A	91%	
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	91.56%	C	#N/A	#N/A	92%	
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	10	S/. 60.00	91.88%	C	#N/A	#N/A	92%	
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	92.19%	C	#N/A	#N/A	92%	
llavedebocade 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	92.51%	C	#N/A	#N/A	93%	

soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	92.79%	C	#N/A	#N/A	93%
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	93.05%	C	#N/A	#N/A	93%
multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	93.31%	C	#N/A	#N/A	93%
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	93.57%	C	#N/A	#N/A	94%
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	93.83%	C	#N/A	#N/A	94%
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	25	S/. 50.00	94.09%	C	#N/A	#N/A	94%
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	94.33%	C	#N/A	#N/A	94%
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	94.54%	C	#N/A	#N/A	95%
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	94.75%	C	#N/A	#N/A	95%
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	94.96%	C	#N/A	#N/A	95%
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	95.17%	C	#N/A	#N/A	95%
llave de bocade 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	95.38%	C	#N/A	#N/A	95%
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	95.59%	C	#N/A	#N/A	96%
tiza calderera	S/. 2.00	20	S/. 40.00	95.80%	C	#N/A	#N/A	96%
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	96.01%	C	#N/A	#N/A	96%
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	96.20%	C	#N/A	#N/A	96%
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	96.38%	C	#N/A	#N/A	96%
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	96.55%	C	#N/A	#N/A	97%
llave de corona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	96.71%	C	#N/A	#N/A	97%
lijas nro 80	S/. 2.00	15	S/. 30.00	96.87%	C	#N/A	#N/A	97%
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 30.00	97.03%	C	#N/A	#N/A	97%
jaladores de cajon	S/. 0.60	50	S/. 30.00	97.18%	C	#N/A	#N/A	97%
arcode sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	97.34%	C	#N/A	#N/A	97%
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	97.50%	C	#N/A	#N/A	97%
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 28.00	97.64%	C	#N/A	#N/A	98%
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	97.77%	C	#N/A	#N/A	98%
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	97.89%	C	#N/A	#N/A	98%
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	98.01%	C	#N/A	#N/A	98%
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	98.11%	C	#N/A	#N/A	98%
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	98.22%	C	#N/A	#N/A	98%

pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	98.32%	C	#N/A	#N/A	98%
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	98.43%	C	#N/A	#N/A	98%
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	98.53%	C	#N/A	#N/A	99%
discos abrasivos para tronzadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	98.64%	C	#N/A	#N/A	99%
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	98.74%	C	#N/A	#N/A	99%
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	98.85%	C	#N/A	#N/A	99%
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	98.95%	C	#N/A	#N/A	99%
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.03%	C	#N/A	#N/A	99%
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.12%	C	#N/A	#N/A	99%
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	99.20%	C	#N/A	#N/A	99%
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	99.28%	C	#N/A	#N/A	99%
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	99.36%	C	#N/A	#N/A	99%
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	99.43%	C	#N/A	#N/A	99%
focos led	S/. 13.00	1	S/. 13.00	99.50%	C	#N/A	#N/A	99%
limas de dentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	99.57%	C	#N/A	#N/A	100%
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	99.63%	C	#N/A	#N/A	100%
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	99.68%	C	#N/A	#N/A	100%
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	99.73%	C	#N/A	#N/A	100%
luna de soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	99.79%	C	#N/A	#N/A	100%
luna de soldar numero 12	S/. 5.00	2	S/. 10.00	99.84%	C	#N/A	#N/A	100%
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	99.89%	C	#N/A	#N/A	100%
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	99.94%	C	#N/A	#N/A	100%
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	99.97%	C	#N/A	#N/A	100%
tenaza de fijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	100.00%	C	#N/A	#N/A	100%
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	100.00%	C	#N/A	#N/A	100%

S/
19,132.90

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 32

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de Carpintería (1era semana)

Cuadro 48: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (1era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan																														
Area: Mantenimiento (Carpintería)		Dia : 10/10/18																														
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>		1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total													
1ª s																																
2ª s																																
3ª s																																
4ª s																																
5ª s																																
Total																																
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																
1ª s Separar y eliminar innecesarios		<table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </tbody> </table>		0	1	2	3	1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	X				2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X			3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X			4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X			Total				3
	0	1	2	3																												
1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	X																															
2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X																														
3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X																														
4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X																														
Total				3																												
2ª s Situar e identificar necesarios		<table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </tbody> </table>		0	1	2	3	1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X			2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X			3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X			4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?	X				Total				3
	0	1	2	3																												
1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X																														
2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X																														
3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X																														
4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?	X																															
Total				3																												
3ª s Suprimir la suciedad		<table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td>2</td></tr> </tbody> </table>		0	1	2	3	1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	X				2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?	X				3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X			4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X			Total				2
	0	1	2	3																												
1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	X																															
2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?	X																															
3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X																														
4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X																														
Total				2																												
4ª s Señalizar		<table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </tbody> </table>		0	1	2	3	1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X			2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?	X				3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X			4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X			Total				3
	0	1	2	3																												
1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X																														
2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?	X																															
3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X																														
4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X																														
Total				3																												
5ª s Sostener y respetar		<table border="1"> <thead> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?</td><td>X</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </tbody> </table>		0	1	2	3	1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?	X				2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X			3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X			4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X			Total				3
	0	1	2	3																												
1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?	X																															
2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X																														
3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X																														
4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X																														
Total				3																												

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 33

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de Carpintería (2da semana)

Cuadro 49: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (2da semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."		<h1>Auditoria 5s</h1>		Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan		
Area: Mantenimiento (Carpintería)				Dia : 17/10/18		
Sistema de puntuación				Objetivo Real		
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado				1ª s		
1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%				2ª s		
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%				3ª s		
3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%				4ª s		
				5ª s		
				Total		
<i>Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio</i>						
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>						
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
	3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X		
	4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
	Total					
2ª s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X		
	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		
	3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
	4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?	X			
	Total					
3ª s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	X			
	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X		
	3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X		
	4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X		
	Total					
4ª s Señalar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X		
	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
	3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X		
	4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X		
	Total					
5ª s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?		X		
	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		
	3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X		
	4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X		
	Total					

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 34

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de Carpintería (3era semana)

Cuadro 50: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (3era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan				
Area: Mantenimiento (Carpintería)		Dia : 24/10/18				
Sistema de puntuación		Objetivo Real				
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado		1ª s				
1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%		2ª s				
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%		3ª s				
3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		4ª s				
		5ª s				
		Total				
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio						
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>						
1ª s Separar y eliminar innecesarios		1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
		2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
		3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X	
		4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
		Total				5
2ª s Situar e identificar necesarios		1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X		
		2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		
		3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
		4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X		
		Total				4
3ª s Suprimir la suciedad		1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	X			
		2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente?		X		
		3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X		
		4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X		
		Total				3
4ª s Señalizar		1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X		
		2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X		
		3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X		
		4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X		
		Total				4
5ª s Sostener y respetar		1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?		X		
		2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		
		3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X		
		4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X	
		Total				5

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 35

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de Carpintería (4ta semana)

Cuadro 51: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (4ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan																														
Area: Mantenimiento (Carpintería)		Dia : 31/10/18																														
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>		1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total													
1ª s																																
2ª s																																
3ª s																																
4ª s																																
5ª s																																
Total																																
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																
1ª s Separar y eliminar innecesarios		<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td>6</td><td></td></tr> </table>		0	1	2	3	1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?		X			2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X		3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X		4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X			Total			6	
	0	1	2	3																												
1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?		X																														
2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X																													
3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X																													
4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X																														
Total			6																													
2ª s Situar e identificar necesarios		<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>		0	1	2	3	1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X			2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X		3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X			4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X			Total			5	
	0	1	2	3																												
1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X																														
2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X																													
3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X																														
4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X																														
Total			5																													
3ª s Suprimir la suciedad		<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>		0	1	2	3	1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X		2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X			3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X			4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X			Total			5	
	0	1	2	3																												
1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X																													
2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X																														
3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X																														
4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X																														
Total			5																													
4ª s Señalizar		<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>		0	1	2	3	1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X			2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X		3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X			4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X			Total			5	
	0	1	2	3																												
1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X																														
2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X																													
3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X																														
4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X																														
Total			5																													
5ª s Sostener y respetar		<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>		0	1	2	3	1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?			X		2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X			3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X			4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X			Total			5	
	0	1	2	3																												
1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?			X																													
2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X																														
3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X																														
4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X																														
Total			5																													

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 36

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de Carpintería (5ta semana)

Cuadro 52: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (5ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan																															
Area: Mantenimiento (Carpintería)		Dia : 07/11/18																															
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total															
1ª s																																	
2ª s																																	
3ª s																																	
4ª s																																	
5ª s																																	
Total																																	
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																	
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 1ª s Separar y eliminar innecesarios </td> <td>1</td> <td>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>		1ª s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X			3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			X		Total					7	
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1		¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3																										
	2		¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X																												
	3		¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X																											
	4		¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			X																											
	Total					7																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 2ª s Situar e identificar necesarios </td> <td>1</td> <td>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> </tr> </table>		2ª s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X			3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X			4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X		Total					6	
2ª s Situar e identificar necesarios	1		¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3																										
	2		¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X																												
	3		¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X																												
	4		¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X																											
	Total					6																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 3ª s Suprimir la suciedad </td> <td>1</td> <td>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>		3ª s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X			4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X		Total					7	
3ª s Suprimir la suciedad	1		¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3																										
	2		¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X																											
	3		¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X																												
	4		¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X																											
	Total					7																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 4ª s Señalizar </td> <td>1</td> <td>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>		4ª s Señalizar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X			3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X		Total					7	
4ª s Señalizar	1		¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3																										
	2		¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X																												
	3		¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X																											
	4		¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X																											
	Total					7																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 5ª s Sostener y respetar </td> <td>1</td> <td>¿Se realiza el control diario de limpieza?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> </tr> </table>		5ª s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X			3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X			4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X		Total					6	
5ª s Sostener y respetar	1		¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3																										
	2		¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X																												
	3		¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X																												
	4		¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X																											
	Total					6																											

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 37

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de Carpintería (6ta semana)

Cuadro 53: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Carpintería (6ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan
Area: Mantenimiento (Carpintería)		Dia : 14/11/18

Sistema de puntuación		Objetivo Real			
0	Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado	1ª s			
1	Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%	2ª s			
2	Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%	3ª s			
3	Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%	4ª s			
		5ª s			
		Total			

Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio
No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia

1ª s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X	
	3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X	
	4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			X	
	Total					8

2ª s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3
	2	¿Están las estanterías en lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		
	3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X	
	4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X	
	Total					7

3ª s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3
	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X	
	3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?				X
	4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X	
	Total					7

4ª s Señalar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3
	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
	3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X	
	4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X	
	Total					7

5ª s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3
	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			X	
	3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?				X
	4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X	
	Total					8

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 38

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de mecánica (1era semana)

Cuadro 54: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (1era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor : Narvaéz Calderón Elvis Alan	
Area: Mantenimiento (taller de mecánica)		Dia : 10/10/18	
Sistema de puntuación		Objetivo Real	
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado		1ª s	
1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%		2ª s	
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%		3ª s	
3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		4ª s	
		5ª s	
		Total	
<i>Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio</i>			
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>			
		0	1
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	X	
	2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X
	3 ¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X
	4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?	X	
	Total		
		0	1
2ª s Situación e identificar necesarios	1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	X	
	2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?	X	
	3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	X	
	4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X
	Total		
		0	1
3ª s Suprimir la suciedad	1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y área sucios?		X
	2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X
	3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin serdicho?	X	
	4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X
	Total		
		0	1
4ª s Señalizar	1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	X	
	2 ¿Existen procedimientos escritos estándares y se utilizan activamente?	X	
	3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X
	4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X
	Total		
		0	1
5ª s Sostener y respetar	1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?	X	
	2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X
	3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X
	4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X
	Total		

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 39

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de mecánica (2da semana)
Cuadro 55: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (2da semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor : Narvaéz Calderón Elvis Alan																														
Area: Mantenimiento (taller de mecánica)		Dia : 17/10/18																														
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total														
1ª s																																
2ª s																																
3ª s																																
4ª s																																
5ª s																																
Total																																
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																
1ª s Separar y eliminar innecesarios	<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1</td><td>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	X			2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		Total				3	
	0	1	2	3																												
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	X																														
2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X																													
3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X																													
4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X																													
Total				3																												
2ª s Situar e identificar necesarios	<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1</td><td>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>2</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	X			2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	X			4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X		Total				2	
	0	1	2	3																												
1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	X																														
2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X																													
3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?	X																														
4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X																													
Total				2																												
3ª s Suprimir la suciedad	<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1</td><td>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>4</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?		X		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X		Total				4	
	0	1	2	3																												
1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?		X																													
2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X																													
3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X																													
4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X																													
Total				4																												
4ª s Señalizar	<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1</td><td>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara delazona?</td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X		2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara delazona?	X			Total				3	
	0	1	2	3																												
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X																													
2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X																													
3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X																													
4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara delazona?	X																														
Total				3																												
5ª s Sostener y respetar	<table border="1"> <tr><th></th><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> <tr><td>1</td><td>¿Se realiza el control diario de limpieza?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>3</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?		X		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	X			4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X		Total				3	
	0	1	2	3																												
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?		X																													
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X																													
3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	X																														
4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X																													
Total				3																												

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 40

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de mecánica (3era semana)

Cuadro 56: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (3era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B." Area: Mantenimiento (taller de mecánica)	Auditoria 5s	Auditor : Narvaéz Calderón Elvis Alan Dia : 24/10/18																														
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total														
1ª s																																
2ª s																																
3ª s																																
4ª s																																
5ª s																																
Total																																
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																
1ª s Separar y eliminar innecesarios	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>1</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</i></td></tr> <tr><td>2</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</i></td></tr> <tr><td>3</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</i></td></tr> <tr><td>4</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</i></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">6</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	<i>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</i>				2	<i>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</i>				3	<i>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</i>				4	<i>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</i>				Total				6	
	0	1	2	3																												
1	<i>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</i>																															
2	<i>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</i>																															
3	<i>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</i>																															
4	<i>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</i>																															
Total				6																												
2ª s Situar e identificar necesarios	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>1</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</i></td></tr> <tr><td>2</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</i></td></tr> <tr><td>3</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</i></td></tr> <tr><td>4</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</i></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">5</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	<i>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</i>				2	<i>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</i>				3	<i>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</i>				4	<i>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</i>				Total				5	
	0	1	2	3																												
1	<i>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</i>																															
2	<i>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</i>																															
3	<i>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</i>																															
4	<i>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</i>																															
Total				5																												
3ª s Suprimir la suciedad	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>1</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</i></td></tr> <tr><td>2</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente?</i></td></tr> <tr><td>3</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</i></td></tr> <tr><td>4</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se limpian las máquinas con frecuencia?</i></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">5</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	<i>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</i>				2	<i>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente?</i>				3	<i>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</i>				4	<i>¿Se limpian las máquinas con frecuencia?</i>				Total				5	
	0	1	2	3																												
1	<i>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</i>																															
2	<i>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente?</i>																															
3	<i>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</i>																															
4	<i>¿Se limpian las máquinas con frecuencia?</i>																															
Total				5																												
4ª s Señalizar	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>1</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</i></td></tr> <tr><td>2</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</i></td></tr> <tr><td>3</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</i></td></tr> <tr><td>4</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</i></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">5</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	<i>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</i>				2	<i>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</i>				3	<i>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</i>				4	<i>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</i>				Total				5	
	0	1	2	3																												
1	<i>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</i>																															
2	<i>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</i>																															
3	<i>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</i>																															
4	<i>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</i>																															
Total				5																												
5ª s Sostener y respetar	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td></td><td style="text-align: center;">0</td><td style="text-align: center;">1</td><td style="text-align: center;">2</td><td style="text-align: center;">3</td></tr> <tr><td>1</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se realiza el control diario de limpieza?</i></td></tr> <tr><td>2</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</i></td></tr> <tr><td>3</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</i></td></tr> <tr><td>4</td><td colspan="4" style="text-align: center;"><i>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</i></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td><td></td><td style="text-align: center;">5</td></tr> </table>		0	1	2	3	1	<i>¿Se realiza el control diario de limpieza?</i>				2	<i>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</i>				3	<i>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</i>				4	<i>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</i>				Total				5	
	0	1	2	3																												
1	<i>¿Se realiza el control diario de limpieza?</i>																															
2	<i>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</i>																															
3	<i>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</i>																															
4	<i>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</i>																															
Total				5																												

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 41

Formato de Auditorías de Metodología 5S en el taller de mecánica (4ta semana)
Cuadro 57: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (4ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan
Area: Mantenimiento (Mecánica)		Día : 31/10/18

Sistema de puntuación		Objetivo Real			
0	Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado	1ª s			
1	Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%	2ª s			
2	Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%	3ª s			
3	Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%	4ª s			
		5ª s			
		Total			

*Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio
 No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia*

		0	1	2	3
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1 ¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?			X	
	2 ¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
	3 ¿Existen maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X	
	4 ¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
	Total				

		0	1	2	3
2ª s Situar e identificar necesarios	1 ¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X		
	2 ¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		
	3 ¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
	4 ¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X	
Total					5

		0	1	2	3
3ª s Suprimir la suciedad	1 ¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?		X		
	2 ¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X	
	3 ¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X	
	4 ¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X		
Total					6

		0	1	2	3
4ª s Señalar	1 ¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X		
	2 ¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X		
	3 ¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X	
	4 ¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X		
Total					5

		0	1	2	3
5ª s Sostener y respetar	1 ¿Se realiza el control diario de limpieza?		X		
	2 ¿Se realizan los informes diarios correctamente y asu debido tiempo?		X		
	3 ¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X		
	4 ¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X		
Total					4

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 42

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (5ta semana)
Cuadro 58: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (5ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor : Narvaéz Calderón Elvis Al																								
Area: Mantenimiento (Mecánica)		Dia : 07/11/18																								
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total								
1ª s																										
2ª s																										
3ª s																										
4ª s																										
5ª s																										
Total																										
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																										
1ª s	1 <i>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</i> 2 <i>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</i> 3 <i>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</i> 4 <i>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</i>	<table border="1"> <thead> <tr><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: right;">Total</td><td>7</td></tr> </tbody> </table>	0	1	2	3			X			X					X				X		Total			7
0	1	2	3																							
		X																								
	X																									
		X																								
		X																								
Total			7																							
2ª s	1 <i>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</i> 2 <i>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</i> 3 <i>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</i> 4 <i>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</i>	<table border="1"> <thead> <tr><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: right;">Total</td><td>7</td></tr> </tbody> </table>	0	1	2	3			X				X			X					X		Total			7
0	1	2	3																							
		X																								
		X																								
	X																									
		X																								
Total			7																							
3ª s	1 <i>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</i> 2 <i>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</i> 3 <i>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</i> 4 <i>¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</i>	<table border="1"> <thead> <tr><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: right;">Total</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	0	1	2	3			X			X				X					X		Total			6
0	1	2	3																							
		X																								
	X																									
	X																									
		X																								
Total			6																							
4ª s	1 <i>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</i> 2 <i>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</i> 3 <i>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</i> 4 <i>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</i>	<table border="1"> <thead> <tr><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: right;">Total</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	0	1	2	3			X				X				X				X		Total			8
0	1	2	3																							
		X																								
		X																								
		X																								
		X																								
Total			8																							
5ª s	1 <i>¿Se realiza el control diario de limpieza?</i> 2 <i>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</i> 3 <i>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</i> 4 <i>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</i>	<table border="1"> <thead> <tr><th>0</th><th>1</th><th>2</th><th>3</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="3" style="text-align: right;">Total</td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	0	1	2	3		X					X				X			X			Total			6
0	1	2	3																							
	X																									
		X																								
		X																								
	X																									
Total			6																							

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 43

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (6ta semana)

Cuadro 59: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de mecánica (6ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan					
Area: Mantenimiento (Mecánica)		Dia : 14/11/18					
Sistema de puntuación		Objetivo Real					
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		1ª s					
		2ª s					
		3ª s					
		4ª s					
		5ª s					
		Total					
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio							
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>							
1ª s Separar y eliminar innecesarios		1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
		2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X	
		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X	
		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			X	
		Total					
2ª s Situar e identificar necesarios		1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			X	
		2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X	
		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X	
		Total					
3ª s Suprimir la suciedad		1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X	
		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X	
		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?				X
		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X	
		Total					
4ª s Señalizar		1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?			X	
		2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?				X
		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X	
		Total					
5ª s Sostener y respetar		1	¿Se realiza el control diario de limpieza?				X
		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			X	
		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			X	
		4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X	
		Total					

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 44

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Gasfitería (1era semana)

Cuadro 60: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (1era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan				
Area: Mantenimiento (Gasfitería)		Dia : 10/10/18				
Sistema de puntuación		Objetivo Real				
0 Inexistente- No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado		1ª s				
1 Insuficiente- El grado de cumplimiento es menor del 40%		2ª s				
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%		3ª s				
3 Excelente- El grado de cumplimiento es mayor del 90%		4ª s				
		5ª s				
		Total				
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio						
No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia						
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	X			
	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
	3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X		
	4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
			Total			
2ª s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X		
	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?	X			
	3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
	4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?	X			
		Total				2
3ª s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?		X		
	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X		
	3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X		
	4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?	X			
		Total				3
4ª s Señalar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	X			
	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X		
	3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X		
	4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X		
		Total				3
5ª s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?		X		
	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		
	3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?	X			
	4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?	X			
		Total				2

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Gasfitería (2da semana)

Cuadro 61: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (2da semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan				
Area: Mantenimiento (Gasfitería)		Dia : 17/10/18				
Sistema de puntuación		Objetivo Real				
0 Inexistente- No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado		1 ^a s				
1 Insuficiente- El grado de cumplimiento es menor del 40%		2 ^a s				
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%		3 ^a s				
3 Excelente- El grado de cumplimiento es mayor del 90%		4 ^a s				
		5 ^a s				
		Total				
<i>Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio</i>						
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>						
1^a s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?		X		
	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
	3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X		
	4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
			Total			
2^a s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?		X		
	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X	
	3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
	4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X		
			Total			
3^a s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?		X		
	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X		
	3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?	X			
	4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X		
			Total			
4^a s Señalar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	X			
	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
	3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X		
	4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X		
			Total			
5^a s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?		X		
	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		
	3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X		
	4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?	X			
			Total			

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 46

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Gasfitería (3era semana)

Cuadro62:FichadeFormatodeAuditoríadeMetodología5Seneltallerde gasfitería (3era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan				
Area: Mantenimiento (Gasfitería)		Dia : 24/10/18				
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real				
		1ª s				
		2ª s				
		3ª s				
		4ª s				
		5ª s				
		Total				
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia						
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
	3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X	
	4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
			Total			
2ª s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3
	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		
	3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X	
	4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X	
			Total			
3ª s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3
	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X		
	3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X	
	4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X		
			Total			
4ª s Señalizar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3
	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
	3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X		
	4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X		
			Total			
5ª s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3
	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		
	3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			X	
	4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X	
			Total			

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 47

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Gasfitería (4ta semana)

Cuadro 63: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (4ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan																															
Area: Mantenimiento (Gasfitería)		Dia : 31/10/18																															
Sistema de puntuación 0 Inexistente- No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente- El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente- El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total															
1ª s																																	
2ª s																																	
3ª s																																	
4ª s																																	
5ª s																																	
Total																																	
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																	
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 1ª s Separar y eliminar innecesarios </td> <td>1</td> <td>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> </tr> </table>		1ª s Separar y eliminar innecesarios	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X			4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X			Total					6	
1ª s Separar y eliminar innecesarios	1		¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3																										
	2		¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X																											
	3		¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X																												
	4		¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X																												
	Total					6																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 2ª s Situar e identificar necesarios </td> <td>1</td> <td>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> </tr> </table>		2ª s Situar e identificar necesarios	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X			3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X		Total					6	
2ª s Situar e identificar necesarios	1		¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3																										
	2		¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X																												
	3		¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X																											
	4		¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X																											
	Total					6																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 3ª s Suprimir la suciedad </td> <td>1</td> <td>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>		3ª s Suprimir la suciedad	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X			3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X		Total					7	
3ª s Suprimir la suciedad	1		¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3																										
	2		¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X																												
	3		¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X																											
	4		¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X																											
	Total					7																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 4ª s Señalizar </td> <td>1</td> <td>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>6</td> </tr> </table>		4ª s Señalizar	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X			3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X		Total					6	
4ª s Señalizar	1		¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3																										
	2		¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?		X																												
	3		¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X																											
	4		¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X																											
	Total					6																											
<table border="1"> <tr> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> 5ª s Sostener y respetar </td> <td>1</td> <td>¿Se realiza el control diario de limpieza?</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td> <td></td> <td>X</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td> <td></td> <td></td> <td>X</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>		5ª s Sostener y respetar	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X			3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X			4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X		Total					7	
5ª s Sostener y respetar	1		¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3																										
	2		¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X																												
	3		¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X																												
	4		¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X																											
	Total					7																											

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 48

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Gasfitería (5ta semana)
Cuadro 64: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (5ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan				
Area: Mantenimiento (Gasfitería)		Dia : 07/11/18				
Sistema de puntuación		<i>Objetivo Real</i>				
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto alpreguntado		1ª s				
1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del40%		2ª s				
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del90%		3ª s				
3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del90%		4ª s				
		5ª s				
		Total				
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio <i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>						
1ª s Separar y eliminar innecesarios			0	1	2	3
		1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?			
		2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			
		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			
		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			
		Total	7			
2ª s Situar e identificar necesarios			0	1	2	3
		1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			
		2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			
		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			
		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			
		Total	8			
3ª s Suprimir la suciedad			0	1	2	3
		1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			
		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			
		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			
		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			
		Total	7			
4ª s Señalar			0	1	2	3
		1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?			
		2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			
		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			
		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			
		Total	8			
5ª s Sostener y respetar			0	1	2	3
		1	¿Se realiza el control diario de limpieza?			
		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			
		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			
		4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			
		Total	7			

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 49

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Gasfitería (6ta semana)

Cuadro 65: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de gasfitería (6ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan																														
Area: Mantenimiento (Gasfitería)		Dia : 14/11/18																														
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del40% y menor del90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total														
1ª s																																
2ª s																																
3ª s																																
4ª s																																
5ª s																																
Total																																
<i>Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>																																
1ª s Separar y eliminar innecesarios	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td></tr> </table>	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?					2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X			Total					7	
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?																															
2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X																												
3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X																												
4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X																													
Total					7																											
2ª s Situar e identificar necesarios	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td></td><td>8</td></tr> </table>	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			X		2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X		Total					8	
1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			X																												
2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X																												
3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X																												
4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X																												
Total					8																											
3ª s Suprimir la suciedad	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td></td><td>7</td></tr> </table>	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X			3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X		Total					7	
1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X																												
2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X																													
3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X																												
4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X																												
Total					7																											
4ª s Señalizar	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td><td></td><td></td><td></td><td>X</td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td></td><td>8</td></tr> </table>	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?				X	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X		Total					8	
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?				X																											
2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X																												
3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X																												
4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X																												
Total					8																											
5ª s Sostener y respetar	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Se realiza el control diario de limpieza?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td></td><td>8</td></tr> </table>	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?			X		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			X		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			X		4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X		Total					8	
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?			X																												
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			X																												
3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			X																												
4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X																												
Total					8																											

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 50

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller Eléctrico (1era semana)

Cuadro 66: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (1era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."		<h1>Auditoria 5s</h1>				Auditor : Narvaéz Calderón Elvis Alan								
Area: Mantenimiento (Electrico)						Dia : 10/10/18								
Sistema de puntuación						Objetivo Real								
0 Inexistente - Nose aprecia ninguna realidad respecto a lopreguntado						1ª s								
1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del40%						2ª s								
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%						3ª s								
3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del90%						4ª s								
						5ª s								
						Total								
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio														
No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia														
1ª s Separar y eliminar innecesarios							0	1	2	3				
						1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?				X			
						2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?					X		
						3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?					X		
						4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?				X			
Total										2				
2ª s Situar e identificar necesarios							0	1	2	3				
						1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?					X		
						2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?					X		
						3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?				X			
						4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?					X		
Total										3				
3ª s Suprimir la suciedad							0	1	2	3				
						1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?				X			
						2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?				X			
						3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?					X		
						4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?					X		
Total										2				
4ª s Señalizar							0	1	2	3				
						1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?				X			
						2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?					X		
						3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?					X		
						4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?				X			
Total										2				
5ª s Sostener y respetar							0	1	2	3				
						1	¿Se realiza el control diario de limpieza?				X			
						2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?					X		
						3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?					X		
						4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?					X		
Total										3				

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 51

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller Eléctrico (2da semana)

Cuadro 67: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (2da semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan				
Area: Mantenimiento (Electrico)		Dia : 24/10/18				
Sistema de puntuación		Objetivo Real				
0	Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado	1 ^a s				
1	Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%	2 ^a s				
2	Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%	3 ^a s				
3	Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%	4 ^a s				
		5 ^a s				
		Total				
<i>Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>						
1^a s Separar y eliminar innecesarios			0	1	2	3
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?			X		
2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?			X		
3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X		
4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			X		
		Total				4
2^a s Situar e identificar necesarios			0	1	2	3
1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			X		
2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?				X	
3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?			X		
4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X		
		Total				5
3^a s Suprimir la suciedad			0	1	2	3
1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X		
2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X		
3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?				X	
4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X		
		Total				5
4^a s Señalizar			0	1	2	3
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?			X		
2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?				X	
3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X		
4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X		
		Total				5
5^a s Sostener y respetar			0	1	2	3
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?			X		
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			X		
3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			X		
4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X		
		Total				4

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 52

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller Eléctrico (3era semana)

Cuadro 68: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (3era semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan																														
Area: Mantenimiento (Electrico)		Dia : 24/10/18																														
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		Objetivo Real <table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>	1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s			Total														
1ª s																																
2ª s																																
3ª s																																
4ª s																																
5ª s																																
Total																																
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																																
1ª s Separar y eliminar innecesarios	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>4</td><td></td></tr> </table>	1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3	2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X			3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X			4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X			Total				4		
1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3																											
2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X																													
3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X																													
4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X																													
Total				4																												
2ª s Situar e identificar necesarios	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Están todos los materiales, de forma adecuada?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>	1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3	2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X			4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X			Total				5		
1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?	0	1	2	3																											
2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X																												
3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X																													
4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?		X																													
Total				5																												
3ª s Suprimir la suciedad	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>	1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3	2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X			3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X			Total				5		
1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?	0	1	2	3																											
2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?		X																													
3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?			X																												
4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?		X																													
Total				5																												
4ª s Señalizar	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?</td><td></td><td></td><td>X</td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>5</td><td></td></tr> </table>	1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3	2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X			4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X			Total				5		
1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?	0	1	2	3																											
2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X																												
3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?		X																													
4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?		X																													
Total				5																												
5ª s Sostener y respetar	<table border="1"> <tr><td>1</td><td>¿Se realiza el control diario de limpieza?</td><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr> <tr><td>2</td><td>¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>¿Se están cumpliendo los controles de stocks?</td><td></td><td>X</td><td></td><td></td></tr> <tr><td colspan="2" style="text-align: right;">Total</td><td></td><td></td><td>4</td><td></td></tr> </table>	1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3	2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X			3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X			4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X			Total				4		
1	¿Se realiza el control diario de limpieza?	0	1	2	3																											
2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X																													
3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X																													
4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?		X																													
Total				4																												

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 53

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller Eléctrico (4ta semana)

Cuadro 69: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (4ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan					
Area: Mantenimiento (Electrico)		Dia : 31/10/18					
Sistema de puntuación		Objetivo Real					
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		1ª s					
		2ª s					
		3ª s					
		4ª s					
		5ª s					
		Total					
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio							
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>							
1ª s Separar y eliminar innecesarios		1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
		2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?		X		
		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?			X	
				Total			
2ª s Situar e identificar necesarios		1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			X	
		2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?		X		
		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X	
				Total			
3ª s Suprimir la suciedad		1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X	
		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X	
		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X		
		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X	
				Total			
4ª s Señalizar		1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X		
		2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X	
		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X	
				Total			
5ª s Sostener y respetar		1	¿Se realiza el control diario de limpieza?			X	
		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?		X		
		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?		X		
		4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X	
				Total			

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 54

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller Eléctrico (5ta semana)

Cuadro 70: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (5ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."	<h1>Auditoria 5s</h1>	Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan					
Area: Mantenimiento (Electrico)		Dia : 07/11/18					
Sistema de puntuación		Objetivo Real					
0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado		1ª s					
1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40%		2ª s					
2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90%		3ª s					
3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%		4ª s					
		5ª s					
		Total					
<i>Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio</i>							
<i>No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia</i>							
1ª s Separar y eliminar innecesarios		1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?	0	1	2	3
		2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?		X		
		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?			X	
		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?		X		
				Total			
2ª s Situar e identificar necesarios		1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?			X	
		2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?			X	
		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?		X		
		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?			X	
				Total			
3ª s Suprimir la suciedad		1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?			X	
		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?			X	
		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?		X		
		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?			X	
				Total			
4ª s Señalizar		1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?		X		
		2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?			X	
		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X	
		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?			X	
				Total			
5ª s Sostener y respetar		1	¿Se realiza el control diario de limpieza?			X	
		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?			X	
		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?			X	
		4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?			X	
				Total			

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

Anexo 55

Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller Eléctrico (6ta semana)

Cuadro 71: Ficha de Formato de Auditoría de Metodología 5S en el taller de Eléctrico (6ta semana)

Empresa : Hospital Regional "E.G.B."		<h1>Auditoria 5s</h1>		Auditor :Narvaéz Calderón Elvis Alan															
Area: Mantenimiento (Electrico)				Dia : 14/11/18															
Sistema de puntuación 0 Inexistente - No se aprecia ninguna realidad respecto a lo preguntado 1 Insuficiente - El grado de cumplimiento es menor del 40% 2 Bien - El grado de cumplimiento es mayor del 40% y menor del 90% 3 Excelente - El grado de cumplimiento es mayor del 90%				<i>Objetivo Real</i>															
				<table border="1"> <tr><td>1ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5ª s</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Total</td><td></td><td></td></tr> </table>		1ª s			2ª s			3ª s			4ª s			5ª s	
1ª s																			
2ª s																			
3ª s																			
4ª s																			
5ª s																			
Total																			
Un sitio para cada cosa y cada cosa en su sitio No es más limpio el que más limpia sino el que menos ensucia																			
1ª s Separar y eliminar innecesarios		1	¿Hay cosas inútiles que pueden molestar en el entorno de trabajo?		0	1	2	3											
		2	¿Están los elementos innecesarios identificados como tal?				X												
		3	¿Existe maquinaria o materiales inutilizada en el entorno de trabajo?				X												
		4	¿Están los elementos de limpieza en su ubicación e identificados?				X												
		Total							8										
2ª s Situar e identificar necesarios		1	¿Son necesarias las herramientas disponibles y fácilmente identificables?				X												
		2	¿Están las estanterías en el lugar adecuado y debidamente identificadas?				X												
		3	¿Están definidos las áreas de almacenamiento, lugares de trabajo?					X											
		4	¿Están todos los materiales, de forma adecuada?				X												
		Total							9										
3ª s Suprimir la suciedad		1	¿Hay partes de los materiales, equipos y area sucios?				X												
		2	¿Se realizan periódicamente tareas de limpieza conjuntamente ?				X												
		3	¿Se barre y limpia el suelo y los equipos normalmente sin ser dicho?				X												
		4	¿Se limpian las máquinas con frecuencia ?				X												
		Total							8										
4ª s Señalizar		1	¿La ropa que usa el personal es inapropiada o está sucia?				X												
		2	¿Existen procedimientos escritos estándar y se utilizan activamente?				X												
		3	¿Se actúa generalmente sobre las ideas de mejora?			X													
		4	¿Se consideran futuras normas como plan de mejora clara de la zona?				X												
		Total							7										
5ª s Sostener y respetar		1	¿Se realiza el control diario de limpieza?				X												
		2	¿Se realizan los informes diarios correctamente y a su debido tiempo?					X											
		3	¿Las herramientas y las piezas se almacenan correctamente?				X												
		4	¿Se están cumpliendo los controles de stocks?				X												
		Total							9										

Fuente: Hospital Regional "E.G.B"

NTP 481: Orden y limpieza de lugares de trabajo

Eliminar lo innecesario y clasificar lo útil

El punto de arranque en el que soportar una correcta política empresarial encaminada a conseguir y mantener ordenados y limpios los espacios de trabajo debe partir de una estimación objetiva de todos los elementos que son necesarios para las operaciones de producción a realizar, lo que correlativamente va a permitir retirar del entorno de trabajo y en su caso eliminar todos aquellos elementos innecesarios. Al principio, será difícil distinguir entre lo que es necesario y lo que no lo es y será más difícil todavía eliminar aquellos elementos que tradicionalmente han formado parte del “paisaje” del puesto de trabajo o de su entorno. Debe establecerse una campaña inicial de selección y discriminación de los elementos en función de su utilidad para realizar el trabajo previsto, disponiendo de contenedores o espacios especiales para la recogida de lo innecesario. Una vez realizada esta primera e importante criba, el paso siguiente es clasificar lo útil según su grado de necesidad. Permitirá almacenar fuera del área de trabajo aquello que se utilice esporádicamente.

Acondicionar los medios para guardar y localizar el material fácilmente

Una vez que se ha conseguido eliminar lo superfluo e innecesario, el paso siguiente es “ordenar lo útil” de manera que se consiga cumplir con el aforismo: “cada cosa en su sitio y un sitio para cada cosa”. Debe establecerse claramente donde tiene que estar cada cosa de modo que todo trabajador que vaya a necesitarla sepa de manera indudable donde va a encontrarla y donde debe devolverla. La falta de orden en el espacio de trabajo genera una serie de problemas que redundan en un menoscabo de la productividad (pérdidas de tiempo en búsquedas de elementos y en movimientos para localizarlos) y en un incremento de la inseguridad (golpes y contusiones con objetos depositados en cualquier parte, vías de evacuación obstruidas, elementos de protección ilocalizables,...). Es pues importante, implantar un procedimiento de ordenación de los elementos útiles para el trabajo, para lo cual se deben considerar dos fases: decisión de las localizaciones más apropiadas e identificación de localizaciones. Decisión de las localizaciones más apropiadas Cada emplazamiento estará concebido en base a su funcionalidad, rapidez de localización y rapidez de devolución a su posición de procedencia. Para una correcta elección de la localización más apropiada de los distintos elementos de trabajo, se tendrá en cuenta aspectos como la frecuencia y la secuencia de uso de los mismos, lo que evitará movimientos y/o desplazamientos innecesarios. Así, a título orientativo, los principios a aplicar para encontrar las mejores localizaciones para plantillas, herramientas y útiles deben considerar:

- Su frecuencia de uso, colocando cerca del lugar de uso los elementos más usados y, más alejados del lugar de uso, los de uso infrecuente u ocasional.

- Almacenar juntos los elementos que se usan juntos y, en su caso, depositados en la secuencia con la que se usan.
- Diseñar un mecanismo de almacenaje del tipo “soltar con vuelta a posición” para herramientas que se usan de modo repetitivo (ej.: en una cadena de montaje). Consiste en colocar las herramientas suspendidas de un resorte en posición al alcance de la mano. Al soltar la herramienta vuelve sin más a la posición de partida.
- Los lugares de almacenamiento de herramientas deben ser mayores que éstas de modo que sea fácil y cómodo retirarlas y colocarlas.
- Almacenar las herramientas de acuerdo con su función (almacenar juntas aquellas que sirven funciones similares) o producto (almacenar juntas aquellas que se usan en el mismo producto).
- Utilizar soportes para el almacenamiento en los que se hayan dibujado los contornos de útiles y herramientas que faciliten su identificación y localización. Identificación de localizaciones Una vez que se han decidido las mejores localizaciones, se precisa tenerlas identificadas de forma que cada uno sepa dónde están las cosas, que cosas hay y, en su caso, cuantas hay. La identificación de las distintas localizaciones permitirá la delimitación de los espacios de trabajo de las vías de tránsito y de las áreas de almacenamiento. Especial atención requiere prever la ubicación de materiales y productos en curso de fabricación o manipulación. La citada delimitación, siempre necesaria, es en algunos supuestos obligatoria. Así, el mencionado R.D. 486/1997, establece en su Anexo I, A).5; lo siguiente respecto a las vías de circulación:
 - Las vías de circulación de los lugares de trabajo, tanto las situadas en el exterior de los edificios y locales como en el interior de los mismos, incluidas las puertas, pasillos, escaleras, escalas fijas, rampas y muelles de carga, deberán poder utilizarse conforme a su uso previsto, de forma fácil y con total seguridad para los peatones o vehículos que circulen por ellas y para el personal que trabaje en su proximidades.

Evitar ensuciar y limpiar enseguida

La limpieza tiene como propósito clave el de mantener todo en condición óptima, de modo que cuando alguien necesite utilizar algo lo encuentre listo para su uso. La limpieza no debe considerarse como una tarea ocasional que tradicionalmente se ejecuta en “verano” o “a final de año” o cuando se programa o se produce un “paro de proceso”. Por supuesto que determinadas fechas o situaciones de proceso pueden considerarse y habilitarse como idóneas para la ejecución de tareas especiales de limpieza o para aprovechar y realizar una “limpieza a fondo”; pero la limpieza no debe realizarse solo en esas ocasiones sino que debe estar profundamente enraizada en los hábitos diarios de trabajo e integrarse en las tareas diarias de mantenimiento, combinando los puntos de chequeo de limpieza y mantenimiento.

Fuente: Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo

Anexo 57

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

Cuadro 72: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	S/. 220.00	3	S/660.00
cola sintetica	S/. 30.00	20	S/. 600.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra circular	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
selladorademadera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
chapa de bola	S/. 23.00	10	S/. 230.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sinolip	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pintura latex	S/. 40.00	5	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora electirca	S/. 170.00	1	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
barnices	S/. 32.00	5	S/. 160.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de ingletes	S/. 50.00	3	S/. 150.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra manual	S/. 30.00	5	S/. 150.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
serrucho	S/. 25.00	5	S/. 125.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
formones	S/. 10.00	12	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00

navaja cutter	S/. 4.00	30	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 50 cm	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
rieles de 18''	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
aceite	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
sellanteacrilicosika	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escofinas	S/. 18.00	5	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	100	S/. 60.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tapacanto de mela,ine	S/. 1.20	50	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cuchilla de vuelta paracarpintero de9 p	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
multitester	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave de boca fija doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de estrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cuchillas para cepillo de madera	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
bisagras para madera	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 48.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
alicate	S/. 24.00	2	S/. 48.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00

escuadra de acero de 8 pulgadas	S/. 22.00	2	S/. 44.00	S/. 220.00	1	S/220.00
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 40.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
manguera depintar	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	1.2	S/264.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sierra copa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cajadeherramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llavefrancesade8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavode3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavode2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

S/
8,766.00

30

S/6,600.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 58

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

Cuadro 73: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	35	S/. 1,960.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
manija plastica para water	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	11	S/. 616.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
diafragma	S/. 10.00	40	S/. 400.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pintura en spray	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
valvulacheck de canastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
thinneracrilico	S/. 5.00	40	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
permatex	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
secador con trampa	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cable desatorador	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extensionparavalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tubo de abasto	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
flapper de silicona	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
valvulaesferica de3/4	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
valvulacheck de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
pegamento de pvcoatey	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
trampa de campana	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cinta teflon	S/. 1.50	40	S/. 60.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de pico giratoria	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	S/. 220.00	0.0001	S/0.02
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavestilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.06	S/13.20
reduccionparaaguade4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
limas de dentadura fina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
manguerapara lavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
anillode cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
perno para sanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
abrazaderas de 2	S/. 0.60	20	S/. 12.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
tarugo de 1/2	S/. 0.50	22	S/. 11.00	S/. 220.00	1	S/220.00

yeso	S/. 0.60	15	S/. 9.00	S/. 220.00	1	S/220.00
tee de pvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	10	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	S/. 220.00	1.2	S/264.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.001	S/0.22
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.01	S/2.20
sierra copa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lápiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

S/.
11,818.20

26.6

S/5,850.04

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 59

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

Cuadro 74: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
taladro de banco	S/. 2,000.00	3	S/. 6,000.00	S/. 220.00	3	S/660.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
máquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
manometro de oxigeno	S/. 90.00	15	S/. 1,350.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	20	S/. 520.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cintametrica50de50 metros	S/. 26.00	15	S/. 390.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	20	S/. 380.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
borax	S/. 36.00	9	S/. 324.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
thinneracrilico	S/. 14.00	20	S/. 280.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
garruchas de2pulgadas	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	10	S/. 230.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 18''	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
roscadoras manual de tubo	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
esmerilde 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
soldadura E-6011	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
soldadura E-6011	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	20	S/. 100.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
cizalla	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
polifan	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	10	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1	S/220.00
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave de boca de 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1.2	S/264.00
tiza calderera	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavedecorona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 80	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	50	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 28.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llavefrancesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
discos abrasivos para tronadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40

luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
focos led	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
limas de dentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lunade soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lunade soldar numero 12	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tenaza defijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	S/. 220.00	0.1	S/22.00
			S/. 19,132.90		32.24	S/7,092.80

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 60

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

Cuadro 75: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Mayo

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
conector a pozo tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 598.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
focoscialiticos de 60w	S/. 21.00	20	S/. 420.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
ratchet de mando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
focoscialiticos de 40w	S/. 20.00	20	S/. 400.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 384.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 360.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caja universal	S/. 12.00	30	S/. 360.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavedebocade 10mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 280.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
vernier	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de punta curva	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
varilla de cobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
conector de pozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
varilla de cobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 210.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00

llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
capuchones para cables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de corte	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
bombaderefrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cinturon de herramientas	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
mascarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
thinneracrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
fusibles	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extension de mando de 1/4	S/. 51.00	2	S/. 102.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alambre	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
fusibles	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
llave de boca de 8mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	S/. 220.00	1	S/220.00
cuchilla para electricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	1	S/220.00

masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
lijas nro 80	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
cocina electrica	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 9mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
alicate de punta fina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
navajas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 12mm	S/. 32.00	1	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
estaño	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pasta de soldar	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.01	S/2.20
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
marco mara arco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave estrella de una boca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lentes de seguridad	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	1.5	S/330.00
			S/. 16,830.00		34.21	S/7,526.20

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 61

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

Cuadro 76: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	S/. 220.00	3	S/660.00
cola sintetica	S/. 30.00	17	S/. 510.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra circular	S/. 25.00	8	S/. 200.00	S/. 220.00	0.25	S/55.00
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
chapa de bola	S/. 23.00	8	S/. 184.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sinolip	S/. 10.00	17	S/. 170.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pintura latex	S/. 40.00	5	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora electirca	S/. 170.00	1	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
barnices	S/. 32.00	4	S/. 128.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
juego de ingletes	S/. 50.00	3	S/. 150.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra manual	S/. 30.00	7	S/. 210.00	S/. 220.00	0.13	S/28.60
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
serrucho	S/. 25.00	5	S/. 125.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
formones	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.87	S/191.40
navaja cuter	S/. 4.00	30	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00

disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 50 cm	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
rieles de 18''	S/. 15.00	11	S/. 165.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	8	S/. 88.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
aceite	S/. 10.00	8	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
sellante acrilico sika	S/. 20.00	7	S/. 140.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escofinas	S/. 18.00	6	S/. 108.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	87	S/. 52.20	S/. 220.00	0.09	S/19.80
tapacanto de melamine	S/. 1.20	47	S/. 56.40	S/. 220.00	0.18	S/39.60
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cuchillade vueltopara carpintero de 9 p	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
multitester	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave de bocafija doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de estrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cuchillas para cepillo de madera	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
bisagras para madera	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 48.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
alicate	S/. 24.00	3	S/. 72.00	S/. 220.00	0.65	S/143.00
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
escuadrade acero de 8 pulgadas	S/. 22.00	2	S/. 44.00	S/. 220.00	1	S/220.00
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 40.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00

manguera de pintar	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	1.2	S/264.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sierracopaalcarbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavode 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brochasde6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

S/.
8,667.60

29.44

S/6,476.80

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 62

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

Cuadro 77: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	S/. 220.00	2	S/440.00
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	30	S/. 1,680.00	S/. 220.00	0.07	S/15.40
manija plastica para water	S/. 25.00	23	S/. 575.00	S/. 220.00	0.09	S/19.80
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	8	S/. 448.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
diafragma	S/. 10.00	31	S/. 310.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pintura en spray	S/. 25.00	13	S/. 325.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
valvula check de canastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
thinner acrilico	S/. 5.00	36	S/. 180.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
permatex	S/. 20.00	11	S/. 220.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
secador con trampa	S/. 20.00	8	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cable desatorador	S/. 10.00	17	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extension paravalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tubo de abasto	S/. 13.00	7	S/. 91.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
flapper de silicona	S/. 13.00	7	S/. 91.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	2	S/. 80.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
valvula esferica de 3/4	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
valvula check de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00

pegamentodepvc oatey	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.75	S/165.00
trampa de campana	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cinta teflon	S/. 1.50	31	S/. 46.50	S/. 220.00	0.1	S/22.00
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de pico giratoria	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	28	S/. 56.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavestilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavefrancesa de 8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
reduccion paraaguade 4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	6	S/. 30.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
limas de dentadura fina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
manguera para lavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
anillo de cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
perno para sanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
abrazaderas de 2	S/. 0.60	20	S/. 12.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00

tarugo de 1/2	S/. 0.50	12	S/. 6.00	S/. 220.00	0.8	S/176.00
yeso	S/. 0.60	16	S/. 9.60	S/. 220.00	0.7	S/154.00
tee depvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	10	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	S/. 220.00	1.2	S/264.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
sierracopa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	19	S/. 19.00	S/. 220.00	0.19	S/41.80
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lápiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

S/
10,893.30

26.7

S/5,882.80

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 63

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

Cuadro 78: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
taladro de banco	S/. 2,000.00	3	S/. 6,000.00	S/. 220.00	3	S/660.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
máquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
manometro de oxigeno	S/. 90.00	12	S/. 1,080.00	S/. 220.00	0.25	S/55.00
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	17	S/. 442.00	S/. 220.00	0.09	S/19.80
cintametrica50de50 metros	S/. 26.00	15	S/. 390.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	17	S/. 323.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
borax	S/. 36.00	7	S/. 252.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	14	S/. 210.00	S/. 220.00	0.19	S/41.80
thinner acrilico	S/. 14.00	16	S/. 224.00	S/. 220.00	0.18	S/39.60
garruchas de2pulgadas	S/. 12.00	16	S/. 192.00	S/. 220.00	0.18	S/39.60
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	11	S/. 253.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 18''	S/. 20.00	8	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
roscadoras manual de tubo	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00

tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
soldadura E-6011	S/. 11.00	7	S/. 77.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	11	S/. 121.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
soldadura E-6011	S/. 10.00	8	S/. 80.00	S/. 220.00	0.21	S/46.20
vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.11	S/24.20
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	11	S/. 110.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
cizalla	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
polifan	S/. 5.00	12	S/. 60.00	S/. 220.00	0.26	S/57.20
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	9	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	19	S/. 38.00	S/. 220.00	0.42	S/92.40
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1	S/220.00

pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave de boca de 10mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1.2	S/264.00
tiza calderera	S/. 2.00	17	S/. 34.00	S/. 220.00	0.42	S/92.40
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de coronada de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 80	S/. 2.00	16	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	41	S/. 24.60	S/. 220.00	0.27	S/59.40
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
lijas nro 60	S/. 2.00	16	S/. 32.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
discos abrasivos para tronadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
focos led	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

limasdedentadurafina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lunade soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lunade soldar numero 12	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tenazade fijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	S/. 220.00	0.1	S/22.00
				S/.		
Fuente: Hospital Regional "E.G.B."			18,349.50		31.09	S/6,839.80

Anexo 64

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

Cuadro 79: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Junio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
conector a pozo tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 598.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
focos cialiticos de 60 w	S/. 21.00	20	S/. 420.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
ratchet de mando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
focos cialiticos de 40 w	S/. 20.00	20	S/. 400.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 384.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 360.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caja universal	S/. 12.00	30	S/. 360.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 10 mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 280.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
vernier	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de punta curva	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
varilla de cobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
conector de pozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
varilla de cobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
interruptor termomagnético	S/. 21.00	10	S/. 210.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00

llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
capuchones paracables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de corte	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
bomba de refrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cinturon de herramientas	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
maskarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
thinner acrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
fusibles	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extensionde mandode 1/4	S/. 51.00	2	S/. 102.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alambre	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
fusibles	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
llave de boca de 8 mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	S/. 220.00	1	S/220.00
cuchilla para electricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	1	S/220.00
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
lijas nro 80	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00

probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
cocina electrica	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave deboca de 9 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
alicate de punta fina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
navajas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave deboca de 12 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
estaño	S/. 16.00	3	S/. 48.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pasta de soldar	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	18	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.01	S/2.20
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
marco maraarco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
alicate	S/. 10.00	4	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llaveestrelladeunaboca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lentes de seguridad	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	1.5	S/330.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/.
16,920.00

34.21

S/7,526.
20

Anexo 65

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

Cuadro 80: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	área desordenada	
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	S/. 220.00	3	S/660.00
cola sintetica	S/. 30.00	17	S/. 510.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra circular	S/. 25.00	8	S/. 200.00	S/. 220.00	0.25	S/55.00
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
chapa de bola	S/. 23.00	8	S/. 184.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sinolip	S/. 10.00	17	S/. 170.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pintura latex	S/. 40.00	5	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
limasdedentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora electirca	S/. 170.00	1	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
barnices	S/. 32.00	4	S/. 128.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
juego de ingletes	S/. 50.00	3	S/. 150.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra manual	S/. 30.00	7	S/. 210.00	S/. 220.00	0.13	S/28.60
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
serrucho	S/. 25.00	5	S/. 125.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
formones	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.87	S/191.40
navaja cuter	S/. 4.00	30	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

rieles de 50 cm	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
rieles de 18''	S/. 15.00	11	S/. 165.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	8	S/. 88.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tenaza paracarpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
aceite	S/. 10.00	8	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
sellante acrilico sika	S/. 20.00	7	S/. 140.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escofinas	S/. 18.00	6	S/. 108.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	87	S/. 52.20	S/. 220.00	0.09	S/19.80
tapacanto de melamine	S/. 1.20	47	S/. 56.40	S/. 220.00	0.18	S/39.60
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cuchillade vueltapara carpintero de 9 p	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
multitester	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave de boca fijadoble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de estrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cuchillasparacepillo de madera	S/. 2.00	21	S/. 42.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	21	S/. 42.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 100	S/. 2.00	26	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 60	S/. 2.00	21	S/. 42.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
bisagras para madera	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 48.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
alicate	S/. 24.00	3	S/. 72.00	S/. 220.00	0.65	S/143.00
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
escuadradeacero de8 pulgada	S/. 22.00	2	S/. 44.00	S/. 220.00	1	S/220.00
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 40.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
manguera de pintar	S/. 2.00	17	S/. 34.00	S/. 220.00	1.2	S/264.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00

serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sierracopaalcarbonde 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	23	S/. 20.70	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	25	S/. 22.50	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavode 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brochasde6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lapis de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/
8,646.80

29.44

S/6,476.80

Anexo 66

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

Cuadro 81: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	S/. 220.00	2	S/440.00
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	30	S/. 1,680.00	S/. 220.00	0.07	S/15.40
manija plastica para water	S/. 25.00	23	S/. 575.00	S/. 220.00	0.09	S/19.80
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	8	S/. 448.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
diafragma	S/. 10.00	31	S/. 310.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pintura en spray	S/. 25.00	13	S/. 325.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
valvula check de canastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
thinner acrilico	S/. 5.00	36	S/. 180.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
permatex	S/. 20.00	11	S/. 220.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
secador con trampa	S/. 20.00	8	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cable desatorador	S/. 10.00	17	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extension paravalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tubo de abasto	S/. 13.00	7	S/. 91.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
flapper de silicona	S/. 13.00	7	S/. 91.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	2	S/. 80.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
valvula esferica de 3/4	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00

valvula check de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
pegamentodepvc oatey	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.75	S/165.00
trampa de campana	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cinta teflon	S/. 1.50	31	S/. 46.50	S/. 220.00	0.1	S/22.00
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de pico giratoria	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	28	S/. 56.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavestilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
reduccion paraaguade4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	6	S/. 30.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
limas de dentadura fina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mangueraparalavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
anillodecerapara inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
perno para sanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00

valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
abrazaderas de 2	S/. 0.60	20	S/. 12.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
tarugo de 1/2	S/. 0.50	12	S/. 6.00	S/. 220.00	0.8	S/176.00
yeso	S/. 0.60	14	S/. 8.40	S/. 220.00	0.6	S/132.00
tee de pvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	10	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	S/. 220.00	1.2	S/264.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
sierra copa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	14	S/. 14.00	S/. 220.00	0.19	S/41.80
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	21	S/. 18.90	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	14	S/. 12.60	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	23	S/. 20.70	S/. 220.00	0.5	S/110.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	17	S/. 8.50	S/. 220.00	0.2	S/44.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/.
10,883.80

26.6

S/5,860.
80

Anexo 67

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

Cuadro 82: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
taladro de banco	S/. 2,000.00	3	S/. 6,000.00	S/. 220.00	3	S/660.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
máquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
manometro de oxigeno	S/. 90.00	12	S/. 1,080.00	S/. 220.00	0.25	S/55.00
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	17	S/. 442.00	S/. 220.00	0.09	S/19.80
cintametrica50de50 metros	S/. 26.00	15	S/. 390.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	17	S/. 323.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
borax	S/. 36.00	7	S/. 252.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	14	S/. 210.00	S/. 220.00	0.19	S/41.80
thinner acrilico	S/. 14.00	16	S/. 224.00	S/. 220.00	0.18	S/39.60
garruchas de2pulgadas	S/. 12.00	16	S/. 192.00	S/. 220.00	0.18	S/39.60
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	11	S/. 253.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 18''	S/. 20.00	8	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
roscadoras manual de tubo	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
soldadura E-6011	S/. 11.00	7	S/. 77.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	11	S/. 121.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
soldadura E-6011	S/. 10.00	8	S/. 80.00	S/. 220.00	0.21	S/46.20
vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.11	S/24.20
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	11	S/. 110.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
cizalla	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
polifan	S/. 5.00	12	S/. 60.00	S/. 220.00	0.26	S/57.20
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	9	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijanumero 220al agua	S/. 2.00	13	S/. 26.00	S/. 220.00	0.42	S/92.40
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00

winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1	S/220.00
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave de boca de 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1.2	S/264.00
tiza calderera	S/. 2.00	14	S/. 28.00	S/. 220.00	0.42	S/92.40
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de corona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 80	S/. 2.00	19	S/. 38.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijas nro 100	S/. 2.00	18	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	37	S/. 22.20	S/. 220.00	0.27	S/59.40
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 28.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
discos abrasivos para tronadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40

alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	S/. 220.00	0.02	S/4.40
focos led	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
limas dedentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lunade soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lunade soldar numero 12	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tenazade fijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	S/. 220.00	0.1	S/22.00
Fuente: Hospital Regional "E.G.B."			S/. 18,337.10		31.09	S/6,839.80

Anexo 68

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

Cuadro 83: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad antes de Aplicar la Metodología 5S del mes de Julio

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
conector a pozo tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
estovoles	S/. 25.00	23	S/. 575.00	S/. 220.00	0.27	S/59.40
juegodellavehexagonal	S/. 26.00	19	S/. 494.00	S/. 220.00	0.28	S/61.60
focos cialiticos de 60 w	S/. 21.00	17	S/. 357.00	S/. 220.00	0.24	S/52.80
ratchet demando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
focos cialiticos de 40 w	S/. 20.00	14	S/. 280.00	S/. 220.00	0.18	S/39.60
llave de corona, 12	S/. 24.00	12	S/. 288.00	S/. 220.00	0.24	S/52.80
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 360.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caja universal	S/. 12.00	27	S/. 324.00	S/. 220.00	0.19	S/41.80
llave de boca de 10 mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	87	S/. 243.60	S/. 220.00	0.42	S/92.40
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
vernier	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de punta curva	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
varilla de cobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
conector depozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
varilla de cobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 210.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00

capuchones paracables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate de corte	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
bomba de refrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cinturon de herramientas	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
maskarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
thinner acrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
fusibles	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
extensionde mandode 1/4	S/. 51.00	2	S/. 102.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alambre	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
fusibles	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
llave de boca de 8 mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	S/. 220.00	1	S/220.00
cuchilla para electricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	1	S/220.00
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
lijas nro 80	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00

cocina electrica	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	1.3	S/286.00
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 9 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
alicate de punta fina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
navajas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca de 12 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
estaño	S/. 16.00	3	S/. 48.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
pasta de soldar	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	18	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.01	S/2.20
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
marco maraarco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

alicate	S/. 10.00	4	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
llaveestrelladeunaboca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lentes de seguridad	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	1.5	S/330.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/.
16,389.60

34.03

S/7,486.60

Anexo 69

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

Cuadro 84: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	2	S/440.00
aceite	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 24.00	2	S/. 48.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
barnices	S/. 32.00	5	S/. 160.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
bisagras paramadera	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavode 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cola sintetica	S/. 30.00	20	S/. 600.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
cuchilla de vuelta paracarpintero de 9 p	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00

cuchillas para cepillo de madera	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
escofinas	S/. 18.00	5	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
escuadrade acerode 8 pulgada	S/. 22.00	2	S/. 44.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 48.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
formones	S/. 10.00	12	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	100	S/. 60.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
juego de ingletes	S/. 50.00	3	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijadora electirca	S/. 170.00	1	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca fija doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de estrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
manguera de pintar	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
maskarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 40.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
multitester	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00

navaja cutter	S/. 4.00	30	S/. 120.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rieles de 18''	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rieles de 50 cm	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sellante acrilicosika	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sERRUCHO	S/. 25.00	5	S/. 125.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sERRUCHO de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra circular	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sierracopaalcarbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sierra manual	S/. 30.00	5	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sinolip	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tapacanto de mela,ine	S/. 1.20	50	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

S/. 8,336.00

24.1

S/5,302.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 70

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

Cuadro 85: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 6.00	S/. 220.00	1.5	S/ 330.00
abrazaderas de 2	S/. 0.60	20	S/. 12.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
alicate	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
anillo de cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cable desatorador	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cinta teflon	S/. 1.50	40	S/. 60.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	35	S/. 1,960.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
diafragma	S/. 10.00	40	S/. 400.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
escuadras	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
extensión para válvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/	198.00
flapper de silicona	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.6	S/	132.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.6	S/	132.00
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
limas de dentadura fina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave de pico giratoria	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
llavefrancesade8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.0001	S/	0.02
llave stilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
manguera para lavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
manija plastica para water	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.06	S/	13.20
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
permatex	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
perno para sanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
pintura en spray	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.6	S/	132.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00

reduccionparaagua de 4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
secador con trampa	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	1.2	S/ 264.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.001	S/ 0.22
sierracopaalcarbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tarugo de 1/2	S/. 0.50	22	S/. 11.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tee de pvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	10	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
thinneracrilico	S/. 5.00	40	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
trampa de campana	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
tubo de abasto	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
valvulacheck de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvulacheck de canastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	11	S/. 616.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
valvulaesferica de 3/4	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
yeso	S/. 0.60	15	S/. 9.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

S/
11,702.20

22.1

S/4,864.44

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 71

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

Cuadro 86: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	S/. 220.00	2	S/ 440.00
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
borax	S/. 36.00	9	S/. 324.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
cinta metrica 50 de 50 metros	S/. 26.00	15	S/. 390.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	10	S/. 60.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
discos abrasivos para tronadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00

escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	20	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
garruchas de 2 pulgadas	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	50	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 28.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.4	S/	88.00
limas de dentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave de corona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.8	S/	176.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.7	S/	154.00
luna de soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	1.3	S/	286.00
manometro de oxigeno	S/. 90.00	15	S/. 1,350.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
maquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00

multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
polifan	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
soldadura E-6011	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
soldadura E-6011	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	20	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tenazadefijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
thinneracrilico	S/. 14.00	20	S/. 280.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
tiza calderera	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	20	S/. 520.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
varillas de fierro carrugado 1/2"	S/. 23.00	10	S/. 230.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
				S/. 12,659.90		24.84	S/ 5,464.80

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 72

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

Cuadro 87: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Septiembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada m2	
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de corte	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
alicate de punta curva	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 360.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de punta fina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
bombaderefrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
caja universal	S/. 12.00	30	S/. 360.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
capuchones para cables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cinturon de herramientas	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
conector apozo tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
conector de pozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
cuchilla para electricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00

desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
estaño	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
extension de mando de 1/4	S/. 51.00	2	S/. 102.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 210.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 598.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lentes de seguridad	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 60	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 80	S/. 8.00	10	S/. 80.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llave de boca de 8mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 384.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
llavedebocade10 mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00

llavedebocade12 mm	S/. 32.00	1	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave de boca de 9mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave estrellada de una boca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
marco mara arco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
mascarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
navajas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
pasta de soldar	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
ratchet de mando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 280.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
thinner acrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00

Anexo 73

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

Cuadro 88: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
abrazadera	S/. 0.60	21	S/. 12.60	S/. 220.00	0.7	S/154.00
aceite	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 24.00	4	S/. 96.00	S/. 220.00	0.34	S/74.80
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
barnices	S/. 32.00	5	S/. 160.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
bisagras para madera	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.14	S/30.80
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.16	S/35.20
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caja de herramienta	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
clavode 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	37	S/. 33.30	S/. 220.00	0.2	S/44.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 18.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cola sintetica	S/. 30.00	27	S/. 810.00	S/. 220.00	0.21	S/46.20
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
cuchillade vueltopara carpintero de 9 p	S/. 19.00	5	S/. 95.00	S/. 220.00	0.34	S/74.80
cuchillasparacepillo de madera	S/. 2.00	31	S/. 62.00	S/. 220.00	0.23	S/50.60

disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
escofinas	S/. 18.00	5	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
escuadradeacero de8 pulgada	S/. 22.00	2	S/. 44.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 48.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
formones	S/. 10.00	12	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	94	S/. 56.40	S/. 220.00	0.55	S/121.00
juego de ingletes	S/. 50.00	3	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijadora electirca	S/. 170.00	1	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	31	S/. 62.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	33	S/. 66.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 80	S/. 2.00	21	S/. 42.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca fija doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavedestrellaacodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.32	S/70.40
llavestilson 10pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
manguera de pintar	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 40.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	S/. 220.00	1.8	S/396.00
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	S/. 220.00	2.4	S/528.00
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
multitester	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
navaja cuter	S/. 4.00	30	S/. 120.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
pata de cabra	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.52	S/114.40
pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00

prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rieles de 18''	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rieles de 50 cm	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sellante acrilico sika	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
serrucho	S/. 25.00	5	S/. 125.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra circular	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sierracopaalcarbonde 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sierra manual	S/. 30.00	5	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sinolip	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tapacanto de mela,ine	S/. 1.20	50	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/
8,908.30

26.71

S/5,876.
20

Anexo 74

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

Cuadro 89: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
abrazadera	S/. 0.60	21	S/. 12.60	S/. 220.00	0.7	S/ 154.00
abrazaderas de 2	S/. 0.60	24	S/. 14.40	S/. 220.00	0.8	S/ 176.00
adaptador universal	S/. 6.00	4	S/. 24.00	S/. 220.00	0.04	S/ 8.80
alicate	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
anillo de cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cable desatorador	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cinta teflon	S/. 1.50	40	S/. 60.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	27	S/. 24.30	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	24	S/. 21.60	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	29	S/. 26.10	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	35	S/. 1,960.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
diafragma	S/. 10.00	48	S/. 480.00	S/. 220.00	0.8	S/ 176.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
escuadras	S/. 19.00	4	S/. 76.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00

extension paravalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
flapper de silicona	S/. 13.00	17	S/. 221.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
lijas nro 100	S/. 2.00	26	S/. 52.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	23	S/. 46.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
lijas nro 80	S/. 2.00	19	S/. 38.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
limas de dentadurafina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de pico giratoria	S/. 25.00	4	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llavefrancesa de 8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llavefrancesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.0001	S/ 0.02
llave stilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.02	S/ 4.40
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
manguera para lavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
manija plastica para water	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
martillo de peña	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
masillas plasticas	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.25	S/ 55.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
permatex	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
perno parasanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
pintura en spray	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00

reduccion paraaguade 4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
secador con trampa	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	1.2	S/ 264.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
sierracopa al carbonde 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tarugo de 1/2	S/. 0.50	29	S/. 14.50	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tee de pvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	14	S/. 12.60	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
thinner acrilico	S/. 5.00	40	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
trampa de campana	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
tubo de abasto	S/. 13.00	17	S/. 221.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
valvula check de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula check de canastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	11	S/. 616.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
valvula esferica de 3/4	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
yeso	S/. 0.60	15	S/. 9.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/
12,222.30

24.0

S/5,282.22

Anexo 75

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

Cuadro 90: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

Fuente: Hospital Regional "E. G. P. B." NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	S/. 220.00	2	S/ 440.00
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
borax	S/. 36.00	9	S/. 324.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
cinta metrica 50 de 50 metros	S/. 26.00	15	S/. 390.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	10	S/. 60.00	S/. 220.00	0.9	S/	198.00
discos abrasivos para tronzadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	20	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
garruchas de 2 pulgadas	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	50	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 28.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.4	S/	88.00
limas de dentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave de corona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.8	S/	176.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.7	S/	154.00
luna de soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	1.3	S/	286.00

manometro de oxigeno	S/. 90.00	15	S/. 1,350.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
maquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
polifan	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
soldadura E-6011	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
soldadura E-6011	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.02	S/	4.40
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	20	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tenazade fijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
thinner acrilico	S/. 14.00	20	S/. 280.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
tiza calderera	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	20	S/. 520.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	10	S/. 230.00	S/. 220.00	0.01	S/	2.20

vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
				S/. 12,659.90	24.84	S/ 5,464.80

Anexo 76

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

Cuadro 91: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Octubre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada m2	
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de corte	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
alicate de punta curva	S/. 12.00	18	S/. 216.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	22	S/. 440.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de puntafina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
bomba de refrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
caja universal	S/. 12.00	33	S/. 396.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
capuchones para cables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cinturon de herramientas	S/. 10.00	13	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00

conectorapozotierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
conector depoza tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
cuchilla paraelectricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
estaño	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
extensioende mandode 1/4	S/. 51.00	4	S/. 204.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 210.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 598.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lentes de seguridad	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	24	S/. 48.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 60	S/. 2.00	27	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 80	S/. 8.00	18	S/. 144.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llave de boca de 8 mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00

llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 384.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
llave de boca de 10mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
llave de boca de 12mm	S/. 32.00	1	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de boca de 9 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llave estrella de una boca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
marco mara arco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
mascarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
navajas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
pasta de soldar	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
ratchet de mando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 280.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
thinner acrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
varilla de cobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
varilla de cobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
vernier	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/
15,895.00

28.12

S/6,186.40

Anexo 77

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

Cuadro 92: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Carpintería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	area desordenada	
abrazadera	S/. 0.60	25	S/. 15.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
aceite	S/. 10.00	19	S/. 190.00	S/. 220.00	0.7	S/154.00
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 12.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
alicate	S/. 24.00	4	S/. 96.00	S/. 220.00	0.34	S/74.80
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
barnices	S/. 32.00	5	S/. 160.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
bisagras para madera	S/. 5.00	21	S/. 105.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 46.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	7	S/. 105.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	17	S/. 187.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
caladora	S/. 190.00	2	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
caladora	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
cemento blanco	S/. 0.50	31	S/. 15.50	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cepillos para madera	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
clavode 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	37	S/. 33.30	S/. 220.00	0.2	S/44.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	31	S/. 27.90	S/. 220.00	0.3	S/66.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	27	S/. 24.30	S/. 220.00	0.4	S/88.00
cola sintetica	S/. 30.00	27	S/. 810.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
compresor	S/. 206.00	1	S/. 206.00	S/. 220.00	0.9	S/198.00
cuchillade vueltapara carpintero de 9 p	S/. 19.00	5	S/. 95.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00

cuchillasparacepillo de madera	S/. 2.00	31	S/. 62.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 120.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
escofinas	S/. 18.00	8	S/. 144.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
escuadradeacero de8 pulgada	S/. 22.00	5	S/. 110.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
escuadras	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 135.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
extension	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
focos led	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
formones	S/. 10.00	12	S/. 120.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
granete	S/. 16.00	8	S/. 128.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	94	S/. 56.40	S/. 220.00	0.5	S/110.00
juego de ingleses	S/. 50.00	4	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	18	S/. 27.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijadora electirca	S/. 170.00	1	S/. 170.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	31	S/. 62.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	33	S/. 66.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
lijas nro 80	S/. 2.00	21	S/. 42.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 195.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llave de boca fija doble	S/. 18.00	5	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llavedeestrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
llavestilson 10pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
manguera de pintar	S/. 2.00	27	S/. 54.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 19.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 30.00	S/. 220.00	0.4	S/88.00
masillas plasticas	S/. 8.00	13	S/. 104.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 300.00	S/. 220.00	1.8	S/396.00
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 900.00	S/. 220.00	2.4	S/528.00
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 265.00	S/. 220.00	1.8	S/396.00
multitester	S/. 56.00	3	S/. 168.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
navaja cuter	S/. 4.00	27	S/. 108.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.6	S/132.00
pata de cabra	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00

pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 78.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
polvo de pintar	S/. 0.50	15	S/. 7.50	S/. 220.00	0.2	S/44.00
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 105.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
punzon	S/. 21.00	3	S/. 63.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
rieles de 18''	S/. 15.00	14	S/. 210.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
rieles de 50 cm	S/. 15.00	15	S/. 225.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 240.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sellante acrilico sika	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sERRUCHO	S/. 25.00	5	S/. 125.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sERRUCHO de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.5	S/110.00
sierra circular	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/66.00
sierracopaalcarbonde 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sierra manual	S/. 30.00	5	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
sinolip	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 150.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tapacanto de mela,ine	S/. 1.20	50	S/. 60.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 108.00	S/. 220.00	0.2	S/44.00
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/22.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/.
10,030.90

28.84

S/6,344.80

Anexo 78

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

Cuadro 93: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Gasfitería después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m ²	área desordenada	
abrazadera	S/. 0.60	21	S/. 12.60	S/. 220.00	0.7	S/ 154.00
abrazaderas de 2	S/. 0.60	24	S/. 14.40	S/. 220.00	0.8	S/ 176.00
adaptador universal	S/. 6.00	4	S/. 24.00	S/. 220.00	0.04	S/ 8.80
alicate	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
anillo de cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
brocas	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cable desatorador	S/. 10.00	15	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 29.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cemento blanco	S/. 0.50	27	S/. 13.50	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cinta teflon	S/. 1.50	37	S/. 55.50	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	27	S/. 24.30	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	24	S/. 21.60	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	29	S/. 26.10	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
codo de bronce de 1/2	S/. 56.00	35	S/. 1,960.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
diafragma	S/. 10.00	48	S/. 480.00	S/. 220.00	0.8	S/ 176.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
escuadras	S/. 19.00	4	S/. 76.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00

extension paravalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
flapper de silicona	S/. 13.00	17	S/. 221.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 15.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
lijas nro 100	S/. 2.00	32	S/. 64.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	28	S/. 56.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
lijas nro 80	S/. 2.00	27	S/. 54.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
limas de dentadurafina	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de pico giratoria	S/. 25.00	4	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llavefrancesa de8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.0001	S/ 0.02
llave stilson 10pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.02	S/ 4.40
machete	S/. 18.00	1	S/. 18.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
manguera para lavadora	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
manija plastica para water	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
martillo de peña	S/. 19.00	3	S/. 57.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
mascarillas	S/. 1.00	37	S/. 37.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
masillas plasticas	S/. 8.00	19	S/. 152.00	S/. 220.00	0.25	S/ 55.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 26.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
permatex	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
perno parasanitario	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 7.20	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
pintura en spray	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 5.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00

reduccion paraaguade 4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	10	S/. 50.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
roscadoras manual de tubo	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
roto martillo 800 W	S/. 3,000.00	1	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
secador con trampa	S/. 20.00	10	S/. 200.00	S/. 220.00	1.2	S/ 264.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 78.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
sierracopaalcarbonde 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tarugo de 1/2	S/. 0.50	29	S/. 14.50	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tee de pvc de 2 pulgadas	S/. 0.90	14	S/. 12.60	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
thinner acrilico	S/. 5.00	40	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
trampa de campana	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
tubo de abasto	S/. 13.00	17	S/. 221.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
valvula check de canastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula check de canastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	11	S/. 616.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
valvula esferica de3/4	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
valvula y flotador de3/4	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
yeso	S/. 0.60	15	S/. 9.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

S/.
12,298.30

24.0

S/5,282.22

Anexo 79

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

Cuadro 94: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Mecánica después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada	
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 46.00	S/. 220.00	2	S/ 440.00
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 9.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 14.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 30.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 140.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
borax	S/. 36.00	9	S/. 324.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
brocas	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cable vulcanizado	S/. 11.00	18	S/. 198.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caña de oxicorte	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.90	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
chispero	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
cinta metrica 50 de 50 metros	S/. 26.00	18	S/. 468.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
compresor	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	10	S/. 60.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
discos abrasivos para tronadora	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00

escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 36.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 160.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 10.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
fragua	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.1	S/	22.00
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	20	S/. 380.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
garruchas de 2 pulgadas	S/. 12.00	20	S/. 240.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 25.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
jaladores de cajon	S/. 0.60	50	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	25	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 28.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
lijas nro 80	S/. 2.00	15	S/. 30.00	S/. 220.00	0.4	S/	88.00
limas de dentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 100.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave de corona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave francesade 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.8	S/	176.00
llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0.7	S/	154.00
luna de soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 15.00	S/. 220.00	0.5	S/	110.00
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	1.3	S/	286.00
manometro de oxigeno	S/. 90.00	15	S/. 1,350.00	S/. 220.00	0.3	S/	66.00
maquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 1,500.00	S/. 220.00	0.2	S/	44.00

marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 22.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 10.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
multitester	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0,3	S/	66.00
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 15.00	S/. 220.00	0,3	S/	66.00
permatex	S/. 12.00	1	S/. 12.00	S/. 220.00	0,3	S/	66.00
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0,5	S/	110.00
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0,3	S/	66.00
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 40.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 70.00	S/. 220.00	0,5	S/	110.00
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 75.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
polifan	S/. 5.00	15	S/. 75.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 6.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
soldadura E-6011	S/. 11.00	10	S/. 110.00	S/. 220.00	0,02	S/	4.40
soldadura E-6011	S/. 10.00	10	S/. 100.00	S/. 220.00	0,02	S/	4.40
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 54.00	S/. 220.00	0,02	S/	4.40
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 330.00	S/. 220.00	0,02	S/	4.40
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 165.00	S/. 220.00	0,02	S/	4.40
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	20	S/. 100.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
tenazade fijacion	S/. 5.00	1	S/. 5.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
thinner acrilico	S/. 14.00	20	S/. 280.00	S/. 220.00	0,01	S/	2.20
tiza calderera	S/. 2.00	20	S/. 40.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 2,200.00	S/. 220.00	0,01	S/	2.20
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 180.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 50.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	20	S/. 520.00	S/. 220.00	0,2	S/	44.00
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	10	S/. 230.00	S/. 220.00	0,01	S/	2.20
vernier	S/. 100.00	1	S/. 100.00	S/. 220.00	0,01	S/	2.20
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0,1	S/	22.00
S/. 13,065.90					24.84		S/ 5,464.80

Anexo 80

Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

Cuadro 95: Ficha de Formato de Planilla de Costos en el taller de Electricidad después de Aplicar la Metodología 5S del mes de Noviembre

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL	TASA DE ALMACENAMIENTO		(Suma = a Columna F?)
				coste por m2	area desordenada m2	
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 90.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
alicate	S/. 10.00	2	S/. 20.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de corte	S/. 20.00	14	S/. 280.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 28.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
alicate de punta curva	S/. 12.00	18	S/. 216.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 360.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
alicate depuntafina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 58.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
bomba de agua	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
bomba de refrigerador	S/. 40.00	4	S/. 160.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 45.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
caja universal	S/. 12.00	33	S/. 396.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
capuchones para cables	S/. 200.00	1	S/. 200.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 112.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 104.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 60.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
cinturon de herramientas	S/. 10.00	13	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 250.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
conector apoza tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 3,000.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
conector depozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
cuchillaparaelectricista	S/. 12.00	7	S/. 84.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 96.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00

desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 90.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 100.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 38.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
estaño	S/. 16.00	2	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 650.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
extension de mandode 1/4	S/. 51.00	4	S/. 204.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 62.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
granate	S/. 15.00	2	S/. 30.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 75.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 56.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 210.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
interruptores	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
juego de dados	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 160.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	8	S/. 120.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 598.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lentes de seguridad	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 100	S/. 2.00	24	S/. 48.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 60	S/. 2.00	27	S/. 54.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
lijas nro 80	S/. 8.00	18	S/. 144.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
llave de boca de 8 mm	S/. 32.00	3	S/. 96.00	S/. 220.00	0.6	S/ 132.00
llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 207.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 240.00	S/. 220.00	1	S/ 220.00
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 384.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 250.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 276.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
llave de boca de 10mm	S/. 32.00	10	S/. 320.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00
llave de boca de 12mm	S/. 32.00	1	S/. 32.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
llave de boca de 9 mm	S/. 32.00	2	S/. 64.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00

llaveestrelladeuna boca	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
loctite	S/. 23.00	1	S/. 23.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
marco maraarco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 26.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
maskarilla	S/. 5.00	30	S/. 150.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 90.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
micron	S/. 10.00	20	S/. 200.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 16.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
multitester	S/. 80.00	1	S/. 80.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
navajas	S/. 5.00	9	S/. 45.00	S/. 220.00	0.5	S/ 110.00
pasta de soldar	S/. 2.00	17	S/. 34.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 40.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 36.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 120.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 80.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
ratchet de mando de 1/4	S/. 50.00	8	S/. 400.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 375.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
rijera de cortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 20.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 280.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
roscadoras manual de tubo	S/. 190.00	1	S/. 190.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
socket	S/. 15.00	20	S/. 300.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 130.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
taladro	S/. 123.00	1	S/. 123.00	S/. 220.00	0.01	S/ 2.20
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 195.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 59.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 255.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
thinner acrilico	S/. 15.00	10	S/. 150.00	S/. 220.00	0.2	S/ 44.00
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 52.00	S/. 220.00	0.3	S/ 66.00
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 50.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 13.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 35.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 156.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00

varilla de cobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
varilla de cobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 220.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
vernier	S/. 120.00	2	S/. 240.00	S/. 220.00	0.1	S/ 22.00
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 120.00	S/. 220.00	0.4	S/ 88.00
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 24.00	S/. 220.00	0.9	S/ 198.00

Fuente: Hospital Regional “E.G.B.”

S/
15,894.00

S/6,186.40

28.12

Anexo 81

Ficha de Formato de Costos Obsoletos de Área de Mantenimiento

Cuadro 96: Ficha de Formato Costos Obsoletos del Área de Mantenimiento

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL
pegamento de pvcoatey	S/. 10.00	10	S/. 100.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 16.00
chapa de bola	S/. 23.00	6	S/. 138.00
pintura latex	S/. 40.00	4	S/. 160.00
taladro de banco	S/. 2,000.00	3	S/. 6,000.00
rieles de 18''	S/. 20.00	10	S/. 200.00
roscadoras manual de tubo	S/. 160.00	1	S/. 160.00
cizalla	S/. 90.00	1	S/. 90.00
focos led	S/. 13.00	1	S/. 13.00
luna de soldar numero 12	S/. 5.00	2	S/. 10.00
focos cialiticos de 60 w	S/. 20.00	20	S/. 400.00
focos cialiticos de 40 w	S/. 21.00	20	S/. 420.00
fusibles	S/. 13.00	10	S/. 130.00
alambre	S/. 10.00	10	S/. 100.00
Fusibles	S/. 10.00	10	S/. 100.00
masillas plásticas	S/. 8.00	10	S/. 80.00
cocina eléctrica	S/. 80.00	1	S/. 80.00

Fuente: Hospital Regional “E.G.B.”

Anexo 82

Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Carpintería

Cuadro 97: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Carpintería

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL ENTRE 2	COSTO DE OPORTUNIDAD	(Suma = a Columna H?)
				INTERES	
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 3.00	5%	S/0.15
aceite	S/. 10.00	10	S/. 50.00	5%	S/2.50
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 6.00	5%	S/0.30
alicate	S/. 24.00	2	S/. 24.00	5%	S/1.20
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 70.00	5%	S/3.50
barnices	S/. 32.00	5	S/. 80.00	5%	S/4.00
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 18.00	5%	S/0.90
bisagras para madera	S/. 5.00	10	S/. 25.00	5%	S/1.25
broca de copa	S/. 23.00	2	S/. 23.00	5%	S/1.15
brocas	S/. 5.00	5	S/. 12.50	5%	S/0.63
brocas de copa	S/. 5.00	5	S/. 12.50	5%	S/0.63
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 7.50	5%	S/0.38
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 55.00	5%	S/2.75
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 14.50	5%	S/0.73
caladora	S/. 190.00	2	S/. 190.00	5%	S/9.50
caladora	S/. 165.00	1	S/. 82.50	5%	S/4.13
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 5.00	5%	S/0.25
cepillos paramadera	S/. 50.00	5	S/. 125.00	5%	S/6.25
chapa de bola	S/. 23.00	10	S/. 115.00	5%	S/5.75

clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 9.00	5%	S/0.45
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 9.00	5%	S/0.45
clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 9.00	5%	S/0.45
cola sintetica	S/. 30.00	20	S/. 300.00	5%	S/15.00
compresor	S/. 206.00	1	S/. 103.00	5%	S/5.15
cuchilla de vuelta para carpintero de 9 p	S/. 19.00	3	S/. 28.50	5%	S/1.43
cuchillas para cepillo de madera	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
disco decorte de madera	S/. 8.00	15	S/. 60.00	5%	S/3.00
escofinas	S/. 18.00	5	S/. 45.00	5%	S/2.25
escuadra de acero de 8 pulgada	S/. 22.00	2	S/. 22.00	5%	S/1.10
escuadras	S/. 12.00	4	S/. 24.00	5%	S/1.20
esmeril de 7 pulgadas	S/. 135.00	1	S/. 67.50	5%	S/3.38
extension	S/. 5.00	10	S/. 25.00	5%	S/1.25
focos led	S/. 19.00	3	S/. 28.50	5%	S/1.43
formones	S/. 10.00	12	S/. 60.00	5%	S/3.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
jaladores de cajon	S/. 0.60	100	S/. 30.00	5%	S/1.50
juego de ingleses	S/. 50.00	3	S/. 75.00	5%	S/3.75
lapiz de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 7.50	5%	S/0.38
lijadora de banda	S/. 160.00	1	S/. 80.00	5%	S/4.00
lijadora electrica	S/. 170.00	1	S/. 85.00	5%	S/4.25
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25

lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
limas de dentadura fina	S/. 65.00	3	S/. 97.50	5%	S/4.88
llave de boca fija doble	S/. 18.00	3	S/. 27.00	5%	S/1.35
llave de estrella acodada doble	S/. 18.00	3	S/. 27.00	5%	S/1.35
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
llave stilson 10 pulgadas	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
machete	S/. 18.00	1	S/. 9.00	5%	S/0.45
manguera de pintar	S/. 2.00	20	S/. 20.00	5%	S/1.00
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 9.50	5%	S/0.48
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 15.00	5%	S/0.75
masillas plasticas	S/. 8.00	5	S/. 20.00	5%	S/1.00
mesa cortadora	S/. 300.00	1	S/. 150.00	5%	S/7.50
mesa de madera	S/. 300.00	3	S/. 450.00	5%	S/22.50
mesa lijadora	S/. 265.00	1	S/. 132.50	5%	S/6.63
multitester	S/. 56.00	1	S/. 28.00	5%	S/1.40
navaja cutter	S/. 4.00	30	S/. 60.00	5%	S/3.00
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 13.00	5%	S/0.65
pintura latex	S/. 40.00	5	S/. 100.00	5%	S/5.00

pistola para pintar	S/. 78.00	1	S/. 39.00	5%	S/1.95
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 2.50	5%	S/0.13
prensa sujetadoras	S/. 35.00	3	S/. 52.50	5%	S/2.63
punzon	S/. 21.00	3	S/. 31.50	5%	S/1.58
rieles de 18''	S/. 15.00	8	S/. 60.00	5%	S/3.00
rieles de 50 cm	S/. 15.00	8	S/. 60.00	5%	S/3.00
selladora de madera	S/. 40.00	6	S/. 120.00	5%	S/6.00
sellante acrilico sika	S/. 20.00	5	S/. 50.00	5%	S/2.50
sequeta	S/. 26.00	2	S/. 26.00	5%	S/1.30
sERRUCHO	S/. 25.00	5	S/. 62.50	5%	S/3.13
sERRUCHO de calar	S/. 35.00	1	S/. 17.50	5%	S/0.88
sierra circular	S/. 25.00	10	S/. 125.00	5%	S/6.25
sierra copa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
sierra manual	S/. 30.00	5	S/. 75.00	5%	S/3.75
sinolip	S/. 10.00	20	S/. 100.00	5%	S/5.00
taladro percutor	S/. 150.00	1	S/. 75.00	5%	S/3.75
tapacanto de mela,ine	S/. 1.20	50	S/. 30.00	5%	S/1.50
tenaza para carpinteria	S/. 36.00	3	S/. 54.00	5%	S/2.70
tinte al alcohol	S/. 15.00	3	S/. 22.50	5%	S/1.13
tornillo de bamco	S/. 120.00	1	S/. 60.00	5%	S/3.00
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 5.00	5%	S/0.25

S/. 4,383.00

S/219.15

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 83

Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Gasfitería

Cuadro 98: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Gasfitería

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL ENTRE DOS	COSTO DE OPORTUNIDAD	(Suma = a Columna F?)
				INTERES	
abrazadera	S/. 0.60	10	S/. 3.00	5%	S/0.15
abrazaderas de 2	S/. 0.60	20	S/. 6.00	5%	S/0.30
adaptador universal	S/. 6.00	2	S/. 6.00	5%	S/0.30
alicate	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
anillo de cera para inodoro	S/. 12.00	2	S/. 12.00	5%	S/0.60
berbiqui	S/. 12.00	3	S/. 18.00	5%	S/0.90
brocas	S/. 5.00	5	S/. 12.50	5%	S/0.63
brocas decopa	S/. 5.00	5	S/. 12.50	5%	S/0.63
brochas de 6 pulgadas	S/. 15.00	1	S/. 7.50	5%	S/0.38
cable desatorador	S/. 10.00	15	S/. 75.00	5%	S/3.75
caja de herramienta	S/. 29.00	1	S/. 14.50	5%	S/0.73
cemento blanco	S/. 0.50	20	S/. 5.00	5%	S/0.25
cinta teflon	S/. 1.50	40	S/. 30.00	5%	S/1.50
clavo de 1 pulgada sin cabeza	S/. 0.90	20	S/. 9.00	5%	S/0.45
clavo de 2 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 9.00	5%	S/0.45

clavo de 3 pulgadas	S/. 0.90	20	S/. 9.00	5%	S/0.45
codode bronce de 1/2	S/. 56.00	35	S/. 980.00	5%	S/49.00
cortador de mangueras pro	S/. 23.00	1	S/. 11.50	5%	S/0.58
cortador de tubos	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
diafragma	S/. 10.00	40	S/. 200.00	5%	S/10.00
disco moldeado	S/. 10.00	5	S/. 25.00	5%	S/1.25
escuadras	S/. 19.00	2	S/. 19.00	5%	S/0.95
extension paravalvula de salida de 3/4	S/. 13.00	10	S/. 65.00	5%	S/3.25
filtro de agua	S/. 200.00	1	S/. 100.00	5%	S/5.00
flapper de silicona	S/. 13.00	10	S/. 65.00	5%	S/3.25
flujometro	S/. 200.00	1	S/. 100.00	5%	S/5.00
granete	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
interruptor termonagnetico	S/. 20.00	3	S/. 30.00	5%	S/1.50
lapis de carpintero	S/. 1.50	10	S/. 7.50	5%	S/0.38
lijas nro 100	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
lijas nro 60	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
lijas nro 80	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
limas de dentadura fina	S/. 15.00	3	S/. 22.50	5%	S/1.13

llave de pico giratoria	S/. 25.00	2	S/. 25.00	5%	S/1.25
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 25.00	5%	S/1.25
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
llave para gasfiteria	S/. 26.00	2	S/. 26.00	5%	S/1.30
llave stilson 10 pulgadas	S/. 25.00	2	S/. 25.00	5%	S/1.25
machete	S/. 18.00	1	S/. 9.00	5%	S/0.45
manguera para lavadora	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
manija plastica para water	S/. 25.00	26	S/. 325.00	5%	S/16.25
martillo de peña	S/. 19.00	1	S/. 9.50	5%	S/0.48
mascarillas	S/. 1.00	30	S/. 15.00	5%	S/0.75
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 40.00	5%	S/2.00
multitester	S/. 59.00	1	S/. 29.50	5%	S/1.48
nitrogeno	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
nivel de burbuja	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
pata de cabra	S/. 26.00	1	S/. 13.00	5%	S/0.65
pegamento de pvc oatey	S/. 10.00	10	S/. 50.00	5%	S/2.50
perilla acrilica para ducha	S/. 45.00	2	S/. 45.00	5%	S/2.25
permatex	S/. 20.00	10	S/. 100.00	5%	S/5.00

perno para sanitario	S/. 5.00	3	S/. 7.50	5%	S/0.38
pernos de anclaje	S/. 0.90	8	S/. 3.60	5%	S/0.18
pintura en spray	S/. 25.00	15	S/. 187.50	5%	S/9.38
polvo de pintar	S/. 0.50	10	S/. 2.50	5%	S/0.13
quita cabello	S/. 18.00	2	S/. 18.00	5%	S/0.90
reduccion paraaguade4 a 3 pulgadas	S/. 5.00	10	S/. 25.00	5%	S/1.25
roscadoras manualdetubo	S/. 59.00	1	S/. 29.50	5%	S/1.48
roto martillo 800 W	#####	1	S/. 1,500.00	5%	S/75.00
secador con trampa	S/. 20.00	10	S/. 100.00	5%	S/5.00
serrucho de calar	S/. 35.00	1	S/. 17.50	5%	S/0.88
serrucho para pvc	S/. 26.00	3	S/. 39.00	5%	S/1.95
sierra copa al carbon de 1 pulgada	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
taladro percutor	S/. 156.00	1	S/. 78.00	5%	S/3.90
tapon rejilla cromada	S/. 15.00	5	S/. 37.50	5%	S/1.88
tarrajas	S/. 156.00	1	S/. 78.00	5%	S/3.90
tarugo de 1/2	S/. 0.50	22	S/. 5.50	5%	S/0.28
tee depvc de2 pulgadas	S/. 0.90	10	S/. 4.50	5%	S/0.23

thinner acrilico	S/. 5.00	40	S/. 100.00	5%	S/5.00
trampa de campana	S/. 5.00	15	S/. 37.50	5%	S/1.88
tuberias de bronce	S/. 50.00	5	S/. 125.00	5%	S/6.25
tubo de abasto	S/. 13.00	10	S/. 65.00	5%	S/3.25
tubo de alcantarillado de 8 pulgadas x 6 metros	S/. 40.00	3	S/. 60.00	5%	S/3.00
valvula check decanastilla de 1/2	S/. 52.00	2	S/. 52.00	5%	S/2.60
valvula check decanastilla de 4 pulgadas	S/. 85.00	3	S/. 127.50	5%	S/6.38
valvula compuerta 3/4	S/. 56.00	11	S/. 308.00	5%	S/15.40
valvula de descarga	S/. 15.00	2	S/. 15.00	5%	S/0.75
valvula esferica de 3/4	S/. 56.00	2	S/. 56.00	5%	S/2.80
valvula y flotador de 3/4	S/. 13.00	1	S/. 6.50	5%	S/0.33
winchas de 10 m	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
winchas de 10 m	S/. 10.00	1	S/. 5.00	5%	S/0.25
yeso	S/. 0.60	15	S/. 4.50	5%	S/0.23

S/.
5,909.10

S/295.46

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 84

Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Mecánica

Cuadro 99: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Mecánica

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL ENTRE 2	COSTO DE OPORTUNIDAD	(Suma = a Columna F)
				INTERES	
barniz doble accion	S/. 46.00	1	S/. 23.00	5%	S/1.15
adaptador universal	S/. 9.00	1	S/. 4.50	5%	S/0.23
alicate	S/. 10.00	2	S/. 10.00	5%	S/0.50
alicate de pinza	S/. 14.00	1	S/. 7.00	5%	S/0.35
arco de sierra	S/. 10.00	3	S/. 15.00	5%	S/0.75
atornillador electrico	S/. 140.00	1	S/. 70.00	5%	S/3.50
balon de acetileno	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
balon de oxigeno	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
borax	S/. 36.00	9	S/. 162.00	5%	S/8.10
brocas	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
brochas de 6 pulgadas	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
cable vulcanizado	S/. 11.00	10	S/. 55.00	5%	S/2.75
caña de oxicorte	S/. 120.00	1	S/. 60.00	5%	S/3.00
caña de soldar autogena	S/. 120.00	1	S/. 60.00	5%	S/3.00
careta fotosintetica	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
cemento blanco	S/. 0.90	1	S/. 0.45	5%	S/0.02

cerrojos soldables	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
chispero	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
cinta metrica 50 de 50 metros	S/. 26.00	15	S/. 195.00	5%	S/9.75
cizalla	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
compas de punta	S/. 30.00	2	S/. 30.00	5%	S/1.50
compresor	S/. 220.00	1	S/. 110.00	5%	S/5.50
cuchillas para torno	S/. 52.00	3	S/. 78.00	5%	S/3.90
disco de corte de metal 7"x1/8"x7/8"	S/. 6.00	10	S/. 30.00	5%	S/1.50
discos abrasivos para tronadora	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
escobilla de madera	S/. 10.00	2	S/. 10.00	5%	S/0.50
escuadras	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
escuadras magneticas	S/. 12.00	3	S/. 18.00	5%	S/0.90
esmeril de 7 pulgadas	S/. 120.00	1	S/. 60.00	5%	S/3.00
esmeril de banco	S/. 80.00	1	S/. 40.00	5%	S/2.00
extension	S/. 5.00	2	S/. 5.00	5%	S/0.25
falsa escuadra	S/. 23.00	1	S/. 11.50	5%	S/0.58
flujometro	S/. 160.00	1	S/. 80.00	5%	S/4.00
foco de 100 wats	S/. 10.00	10	S/. 50.00	5%	S/2.50
foco de 60 wats	S/. 10.00	1	S/. 5.00	5%	S/0.25
focos led	S/. 13.00	1	S/. 6.50	5%	S/0.33
fragua	S/. 80.00	1	S/. 40.00	5%	S/2.00

garruchas de 3 pulgadas	S/. 15.00	20	S/. 150.00	5%	S/7.50
garruchas de 4 pulgadas	S/. 19.00	20	S/. 190.00	5%	S/9.50
garruchas de 2 pulgadas	S/. 12.00	20	S/. 120.00	5%	S/6.00
grasa	S/. 3.00	10	S/. 15.00	5%	S/0.75
guantes de asbesto	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
hojas de sierra	S/. 5.00	5	S/. 12.50	5%	S/0.63
jaladores de cajon	S/. 0.60	50	S/. 15.00	5%	S/0.75
juego de dados	S/. 50.00	1	S/. 25.00	5%	S/1.25
lija numero 220 al agua	S/. 2.00	25	S/. 25.00	5%	S/1.25
lijas nro 100	S/. 2.00	15	S/. 15.00	5%	S/0.75
lijas nro 60	S/. 2.00	14	S/. 14.00	5%	S/0.70
lijas nro 80	S/. 2.00	15	S/. 15.00	5%	S/0.75
limas de dentadura fina	S/. 13.00	1	S/. 6.50	5%	S/0.33
llave de boca de 10 mm	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
llave de boca de 8	S/. 20.00	5	S/. 50.00	5%	S/2.50
llave de boca de 9	S/. 20.00	3	S/. 30.00	5%	S/1.50
llave de corona de 10 mm	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
llave francesa de 8 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
llave hexagonales inglesa	S/. 10.00	2	S/. 10.00	5%	S/0.50

llave stilson 10 pulgadas	S/. 50.00	1	S/. 25.00	5%	S/1.25
luna de soldar numero 11	S/. 5.00	2	S/. 5.00	5%	S/0.25
luna de soldar numero 12	S/. 5.00	2	S/. 5.00	5%	S/0.25
luna transparente para careta	S/. 5.00	3	S/. 7.50	5%	S/0.38
mandil de asbesto	S/. 32.00	2	S/. 32.00	5%	S/1.60
manometro de oxigeno	S/. 90.00	15	S/. 675.00	5%	S/33.75
maquina de soldar	S/. 1,500.00	1	S/. 750.00	5%	S/37.50
marcador de acero	S/. 22.00	1	S/. 11.00	5%	S/0.55
martillo de goma	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
masillas plasticas	S/. 5.00	2	S/. 5.00	5%	S/0.25
multitester	S/. 50.00	1	S/. 25.00	5%	S/1.25
nivel de burbuja	S/. 15.00	1	S/. 7.50	5%	S/0.38
permatex	S/. 12.00	1	S/. 6.00	5%	S/0.30
pica escoria	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
pintura gloss	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
pintura latex	S/. 40.00	1	S/. 20.00	5%	S/1.00
pinza porta electrodo	S/. 35.00	2	S/. 35.00	5%	S/1.75
pinza puesta a tierra	S/. 35.00	1	S/. 17.50	5%	S/0.88
pistola para pintar	S/. 75.00	1	S/. 37.50	5%	S/1.88
polifan	S/. 5.00	15	S/. 37.50	5%	S/1.88

prensa sujetadoras	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
regla metalica	S/. 3.00	2	S/. 3.00	5%	S/0.15
remachadora	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
rieles de 18''	S/. 20.00	10	S/. 100.00	5%	S/5.00
rieles de 50 cm	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
rodillos de 12 pulgadas	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
roscadoras manual de tubo	S/. 160.00	1	S/. 80.00	5%	S/4.00
soldadura E- 6011	S/. 11.00	10	S/. 55.00	5%	S/2.75
soldadura E- 6011	S/. 10.00	10	S/. 50.00	5%	S/2.50
soldadura para fierro fundido	S/. 18.00	3	S/. 27.00	5%	S/1.35
taladro de banco	S/. 2,000.00	3	S/. 3,000.00	5%	S/150.00
taladro percutor	S/. 165.00	2	S/. 165.00	5%	S/8.25
taladro percutor	S/. 165.00	1	S/. 82.50	5%	S/4.13
tapas de tubo soldables	S/. 5.00	20	S/. 50.00	5%	S/2.50
tarrajas	S/. 120.00	1	S/. 60.00	5%	S/3.00
tenazade fijacion	S/. 5.00	1	S/. 2.50	5%	S/0.13
thinner acrilico	S/. 14.00	20	S/. 140.00	5%	S/7.00
tiza calderera	S/. 2.00	20	S/. 20.00	5%	S/1.00
torno	S/. 2,200.00	1	S/. 1,100.00	5%	S/55.00
torquimetro de 1/2	S/. 90.00	2	S/. 90.00	5%	S/4.50

tuberias de bronce	S/. 50.00	1	S/. 25.00	5%	S/1.25
tubo cuadrado 1"	S/. 26.00	20	S/. 260.00	5%	S/13.00
varillas de fierro carrugado 1/2 "	S/. 23.00	10	S/. 115.00	5%	S/5.75
vernier	S/. 100.00	1	S/. 50.00	5%	S/2.50
winchas de 10 m	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
S/. 9,566.45					S/478.32

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

Anexo 85

Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Electricidad

Cuadro 100: Ficha de Formato de Costos de Oportunidad del taller de Electricidad

NOMBRE DEL EQUIPO	PRECIO UNITARIO	CANTIDAD	COSTO TOTAL ENTRE DOS	TASA DE ALMACENAMIENTO	(Suma = a Columna F?)
				INTERES	
adaptador universal	S/. 15.00	6	S/. 45.00	5%	S/2.25
alambre	S/. 10.00	10	S/. 50.00	5%	S/2.50
alicate	S/. 10.00	2	S/. 10.00	5%	S/0.50
alicate decorte	S/. 20.00	10	S/. 100.00	5%	S/5.00
alicate de pinza	S/. 14.00	2	S/. 14.00	5%	S/0.70
alicate de punta curva	S/. 12.00	20	S/. 120.00	5%	S/6.00
alicate de punta fina	S/. 20.00	18	S/. 180.00	5%	S/9.00

alicate de punta fina con cortador	S/. 29.00	2	S/. 29.00	5%	S/1.45
bombadeagua	S/. 156.00	1	S/. 78.00	5%	S/3.90
bomba de refrigerador	S/. 40.00	4	S/. 80.00	5%	S/4.00
brocas	S/. 15.00	3	S/. 22.50	5%	S/1.13
caja de herramienta	S/. 15.00	5	S/. 37.50	5%	S/1.88
caja universal	S/. 12.00	30	S/. 180.00	5%	S/9.00
capuchones para cables	S/. 200.00	1	S/. 100.00	5%	S/5.00
cautin	S/. 56.00	2	S/. 56.00	5%	S/2.80
cinta aislante	S/. 52.00	2	S/. 52.00	5%	S/2.60
cinta pasacable	S/. 20.00	3	S/. 30.00	5%	S/1.50
cinturon de herramientas	S/. 10.00	15	S/. 75.00	5%	S/3.75
cocina electrica	S/. 80.00	1	S/. 40.00	5%	S/2.00
compresor	S/. 50.00	5	S/. 125.00	5%	S/6.25
conector a pozo tierra 5/8	S/. 200.00	15	S/. 1,500.00	5%	S/75.00
conector de pozo tierra 3/3	S/. 220.00	1	S/. 110.00	5%	S/5.50
cuchilla para electricista	S/. 12.00	7	S/. 42.00	5%	S/2.10
cuchillas termicas	S/. 13.00	10	S/. 65.00	5%	S/3.25

desarmador estriado	S/. 12.00	8	S/. 48.00	5%	S/2.40
desarmador piloto	S/. 45.00	2	S/. 45.00	5%	S/2.25
enrollador de cable	S/. 50.00	2	S/. 50.00	5%	S/2.50
equipo de fluorecete	S/. 30.00	3	S/. 45.00	5%	S/2.25
escuadras	S/. 59.00	1	S/. 29.50	5%	S/1.48
esmeril de 7 pulgadas	S/. 19.00	2	S/. 19.00	5%	S/0.95
estaño	S/. 16.00	2	S/. 16.00	5%	S/0.80
estovoles	S/. 25.00	26	S/. 325.00	5%	S/16.25
extension de mandode1/4	S/. 51.00	2	S/. 51.00	5%	S/2.55
fluorescente	S/. 12.00	2	S/. 12.00	5%	S/0.60
foco led a pilas	S/. 31.00	2	S/. 31.00	5%	S/1.55
focos cialiticos de 40 w	S/. 20.00	20	S/. 200.00	5%	S/10.00
focos cialiticos de 60 w	S/. 21.00	20	S/. 210.00	5%	S/10.50
fusibles	S/. 13.00	10	S/. 65.00	5%	S/3.25
fusibles	S/. 10.00	10	S/. 50.00	5%	S/2.50
granate	S/. 15.00	2	S/. 15.00	5%	S/0.75
guantes aislados	S/. 25.00	3	S/. 37.50	5%	S/1.88
hervidor de agua	S/. 56.00	1	S/. 28.00	5%	S/1.40
interruptor termonagnetico	S/. 21.00	10	S/. 105.00	5%	S/5.25

interruptores	S/. 25.00	2	S/. 25.00	5%	S/1.25
juego dedados	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
juego de desarmador estrella	S/. 16.00	10	S/. 80.00	5%	S/4.00
juego de desarmador plano	S/. 15.00	1	S/. 7.50	5%	S/0.38
juego de llave hexagonal	S/. 26.00	23	S/. 299.00	5%	S/14.95
lentes de seguridad	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
lijas nro 100	S/. 2.00	20	S/. 20.00	5%	S/1.00
lijas nro 60	S/. 2.00	15	S/. 15.00	5%	S/0.75
lijas nro 80	S/. 8.00	10	S/. 40.00	5%	S/2.00
limas de dentadura fina	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
linterna recargable	S/. 12.00	2	S/. 12.00	5%	S/0.60
llave de boca de 8 mm	S/. 32.00	3	S/. 48.00	5%	S/2.40
llave de corona, 10	S/. 23.00	9	S/. 103.50	5%	S/5.18
llave de corona, 11	S/. 24.00	10	S/. 120.00	5%	S/6.00
llave de corona, 12	S/. 24.00	16	S/. 192.00	5%	S/9.60
llave de corona, 8	S/. 25.00	10	S/. 125.00	5%	S/6.25
llave de corona, 9	S/. 23.00	12	S/. 138.00	5%	S/6.90
llave deboca de 10 mm	S/. 32.00	10	S/. 160.00	5%	S/8.00

llave deboca de 12 mm	S/. 32.00	1	S/. 16.00	5%	S/0.80
llave deboca de 9 mm	S/. 32.00	2	S/. 32.00	5%	S/1.60
llave estrella de una boca	S/. 20.00	1	S/. 10.00	5%	S/0.50
loctite	S/. 23.00	1	S/. 11.50	5%	S/0.58
marco maraarco de sierra	S/. 13.00	2	S/. 13.00	5%	S/0.65
mascarilla	S/. 5.00	30	S/. 75.00	5%	S/3.75
masillas plasticas	S/. 8.00	10	S/. 40.00	5%	S/2.00
medidor trifasico	S/. 90.00	1	S/. 45.00	5%	S/2.25
micron	S/. 10.00	20	S/. 100.00	5%	S/5.00
mordaza	S/. 16.00	1	S/. 8.00	5%	S/0.40
multitester	S/. 80.00	1	S/. 40.00	5%	S/2.00
navajas	S/. 5.00	10	S/. 25.00	55%	S/13.75
pasta desoldar	S/. 2.00	15	S/. 15.00	5%	S/0.75
pelacables	S/. 20.00	2	S/. 20.00	5%	S/1.00
perilleros	S/. 18.00	2	S/. 18.00	5%	S/0.90
pinza amperimetrica	S/. 40.00	3	S/. 60.00	5%	S/3.00
placa ciega blanca	S/. 25.00	2	S/. 25.00	55%	S/13.75
probador de corriente	S/. 20.00	4	S/. 40.00	5%	S/2.00
ratchet de mandode1/4	S/. 50.00	8	S/. 200.00	5%	S/10.00

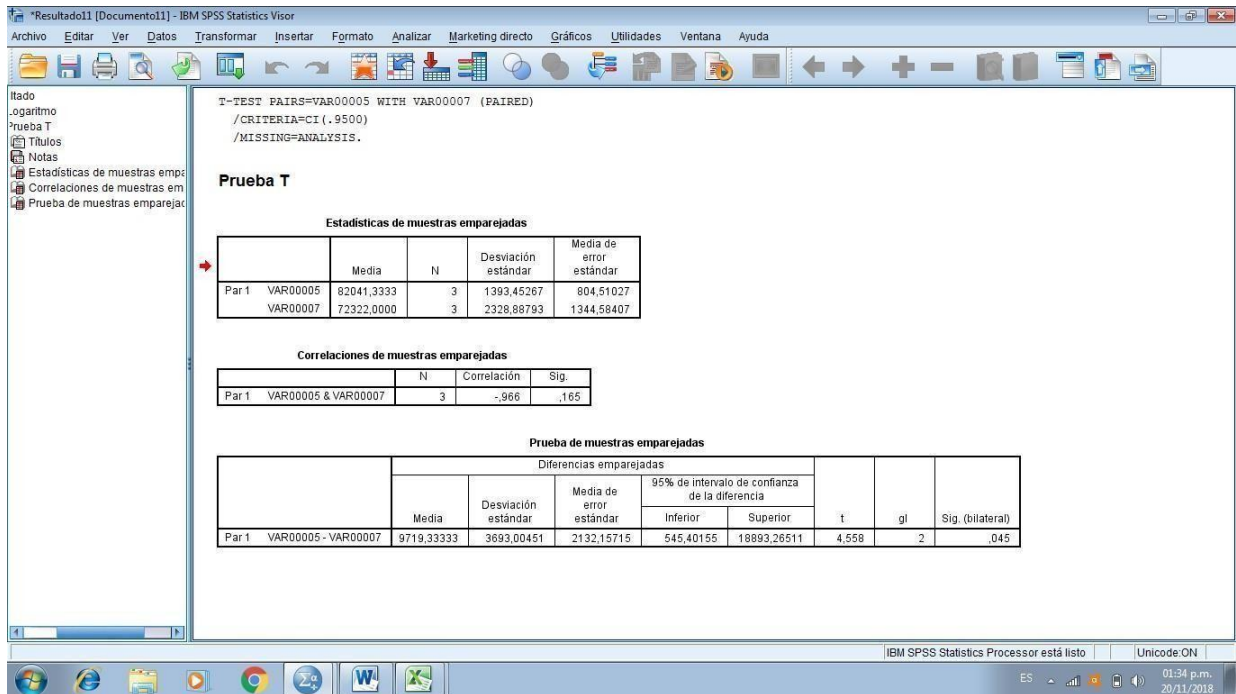
refrigerante	S/. 25.00	15	S/. 187.50	5%	S/9.38
resistencia	S/. 12.00	2	S/. 12.00	5%	S/0.60
rijeradecortar chapa	S/. 20.00	1	S/. 10.00	55%	S/5.50
rollo de cable nro 14	S/. 2.80	100	S/. 140.00	5%	S/7.00
roscadoras manualdetubo	S/. 190.00	1	S/. 95.00	5%	S/4.75
socket	S/. 15.00	20	S/. 150.00	5%	S/7.50
soldadura para fierro fundido	S/. 25.00	2	S/. 25.00	5%	S/1.25
sujetadores (prensa)	S/. 13.00	10	S/. 65.00	5%	S/3.25
taladro	S/. 123.00	1	S/. 61.50	5%	S/3.08
taladro percutor	S/. 195.00	1	S/. 97.50	55%	S/53.63
tarrajas	S/. 59.00	1	S/. 29.50	5%	S/1.48
terminales electricos	S/. 85.00	3	S/. 127.50	5%	S/6.38
thinner acrilico	S/. 15.00	10	S/. 75.00	55%	S/41.25
tijeras de electricista	S/. 26.00	2	S/. 26.00	5%	S/1.30
tomacorrientes	S/. 25.00	2	S/. 25.00	5%	S/1.25
tornillo de banco	S/. 13.00	1	S/. 6.50	5%	S/0.33
torquimetro de 1/2	S/. 35.00	1	S/. 17.50	5%	S/0.88
tuberias de bronce	S/. 156.00	1	S/. 78.00	55%	S/42.90
varilladecobre 3/4	S/. 220.00	1	S/. 110.00	5%	S/5.50

varilladecobre de 5/8	S/. 220.00	1	S/. 110.00	5%	S/5.50
vernier	S/. 120.00	2	S/. 120.00	5%	S/6.00
vernier digital	S/. 120.00	1	S/. 60.00	5%	S/3.00
winchas de 10 m	S/. 12.00	2	S/. 12.00	5%	S/0.60
			S/. 8,415.00		S/576.00

Fuente: Hospital Regional "E.G.B."

ANEXO 86

Resultado del análisis del SPSS



Fuente: Programa SPSS

ANEXO 87

Constancias de Validaciones de los instrumentos (Formato de Planilla de Costos)

Yo, RAUL ALFREDO, MENDOZA PARODI.

, titular de DNI N° 18111923 de profesión
INGENIERO INDUSTRIAL, ejerciendo actualmente como
DOCENTE UNIVERSITARIO

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos (Formato de Planilla de Costos), a los efectos de su aplicación del Hospital Regional "Eleazar Guzmán Barrón".

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de Items			X	
Amplitud de contenido			X	
Redacción de los Items			X	
Claridad y precisión			X	
Pertinencia			X	

En nuevo Chimbote, a los 21 días del mes de JUNIO del 2018.

Mendoza

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO 88

Constancias de Validaciones de los instrumentos (Formato de Planilla de Costos)

Yo, Guillermo Mirón Quiros
 titular de DNI N° 44317150 de profesión
Ingeniero Industrial, ejerciendo actualmente como
Jefe de Laboratorio

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos (Formato de Planilla de Costos), a los efectos de su aplicación del Hospital Regional "Eleazar Guzmán Barrón".

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de Items			x	
Amplitud de contenido				x
Redacción de los Items			x	
Claridad y precisión			x	
Pertinencia			x	

En nuevo Chimbote, a los 21 días del mes de JUNIO del 2018.



Fuente: Elaboración Propia

ANEXO 89

Constancias de Validaciones de los instrumentos (Formato de Planilla de Costos)

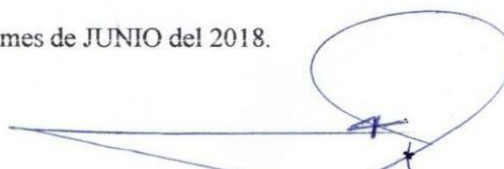
Yo, Victor Calla Delgado
 titular de DNI N° 18120765 de profesión
Ingeniero Industrial ejerciendo actualmente como
Docente

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos (Formato de Planilla de Costos), a los efectos de su aplicación del Hospital Regional "Eleazar Guzmán Barrón".

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de Items				X
Amplitud de contenido				X
Redacción de los Items				X
Claridad y precisión				X
Pertinencia				X

En nuevo Chimbote, a los 21 días del mes de JUNIO del 2018.


 Ing. Industrial
 CIP: 60806

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO 90

Constancias de Validaciones de los instrumentos (Formato de Clasificación de materiales)

Constancia de Validación del instrumento Ficha de Formato de Clasificación de materiales

Yo, Ailay Yuri Vivar Miranda
 titular de DNI N° 32951383 de profesión Economista
 ejerciendo actualmente como Consultor Privado - Docente Administrativo

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos (Ficha de Formato de Clasificación de materiales), a los efectos de su aplicación del Hospital Regional "Eleazar Guzmán Barrón".

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de Items			X	
Amplitud de contenido			X	
Redacción de los Items		X		
Claridad y precisión				X
Pertinencia			X	

En nuevo Chimbote, a los 12 días del mes de JULIO del 2018.



Handwritten signature and stamp. The stamp contains the text "C.E.A 001".

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO 91

Constancias de Validaciones de los instrumentos (Formato de Clasificación de materiales)

Constancia de Validación del instrumento Ficha de Formato de Clasificación de materiales

Yo, Guillermo Segundo Miran Quirós
 titular de DNI N° 41.917159 de profesión
Ingeniero Industrial ejerciendo actualmente como
Jefe de laboratorios

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos (Ficha de Formato de Clasificación de materiales), a los efectos de su aplicación del Hospital Regional "Eleazar Guzmán Barrón".

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de Items			A	
Amplitud de contenido				X
Redacción de los Items			X	
Claridad y precisión				X
Pertinencia			X	

En nuevo Chimbote, a los 12 días del mes de JULIO del 2018.



Fuente: Elaboración Propia

ANEXO 92

Constancias de Validaciones de los instrumentos (Formato de Clasificación de materiales)

Constancia de Validación del instrumento Ficha de Formato de Clasificación de materiales

Yo, Jorge Edsel Díaz Cabrera
 titular de DNI N° 1.813.663 de profesión
Físico ejerciendo actualmente como
Docente Universitario e Investigador

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos (Ficha de Formato de Clasificación de materiales), a los efectos de su aplicación del Hospital Regional "Eleazar Guzmán Barrón".

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de Items			X	
Amplitud de contenido			X	
Redacción de los Items				X
Claridad y precisión			X	
Pertinencia			X	

En nuevo Chimbote, a los 12 días del mes de JULIO del 2018.



Fuente: Elaboración Propia

ANEXO 93

Acta de Aprobación de Originalidad de Tesis

 UCV UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS	Código : F06-PP-PR-02.02 Versión : 07 Fecha : 31-03-2017 Página : 1 de 41
--	--	--

ACTA N° 118 - 0 - 2019 - EII/UCV-CH

Yo, Lourdes J. Esquivel Paredes, docente de la Facultad de Ingeniería y Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo filial Chimbote, revisor de la tesis titulada "IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGIA 5S PARA DISMINUIR LOS COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL - CHIMBOTE 2018", de los estudiantes HERRERA PAREDES, PALMIR YAIR / PORTAL LOLI, ALAN RENATO, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 28 % verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El suscrito analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Chimbote, 19 de julio del 2019


Ms. GALARRETA OLIVEROS GRACIA, SABEL
DNI: 17802098

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------

ANEXO 94

Autorización de Publicación de Tesis en Repositorio Institucional UCV

 UCV UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE TESIS EN REPOSITORIO INSTITUCIONAL UCV	Código : F08-PP-PR-02.02 Versión : 07 Fecha : 31-03-2017 Página : 2 de 16
--	--	--

Yo, HERRERA PAREDES, PALMIR YAIR, identificado con DNI N° 72549515, egresado de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo, autorizo (), no autorizo () la divulgación y comunicación pública de mi trabajo de investigación titulado "IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGIA 5S PARA DISMINUIR LOS COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL - CHIMBOTE 2018"; en el Repositorio Institucional de la UCV (<http://repositorio.ucv.edu.pe/>), según lo estipulado en el Decreto Legislativo 822, Ley sobre Derecho de Autor, Art. 23 y Art. 33

Fundamentación en caso de no autorización:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....


FIRMA

DNI: 72549515

FECHA: 4/12/2018

ANEXO 95

Autorización de Publicación de Tesis en Repositorio Institucional UCV

 UCV UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE TESIS EN REPOSITORIO INSTITUCIONAL UCV	Código : F08-PP-PR-02.02 Versión : 07 Fecha : 31-03-2017 Página : 1 de 16
--	--	--

Yo, PORTAL LOLI, ALAN RENATO, identificado con DNI Nº 71200064, egresado de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo, autorizo (X), no autorizo () la divulgación y comunicación pública de mi trabajo de investigación titulado "IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGIA 5S PARA DISMINUIR LOS COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL - CHIMBOTE 2018"; en el Repositorio Institucional de la UCV (<http://repositorio.ucv.edu.pe/>), según lo estipulado en el Decreto Legislativo 822, Ley sobre Derecho de Autor, Art. 23 y Art. 33

Fundamentación en caso de no autorización:

.....

.....

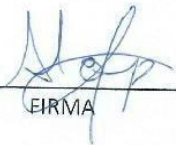
.....

.....

.....

.....

.....



FIRMA

DNI: 71200064

FECHA: 4/12/2018

ANEXO 96

Autorización de la Versión final del trabajo de Investigación



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

PORTAL LOLI, ALAN RENATO

INFORME TÍTULADO:

IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGÍA 5S PARA DISMINUIR LOS COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL - CHIMBOTE 2018

PARA OBTENER EL TÍTULO O GRADO DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

SUSTENTADO EN FECHA: 4/12/2018

NOTA O MENCIÓN: 14

Ms. RUTH M. QUILICHE CASTELLARES
ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE E.P. INGENIERÍA INDUSTRIAL



ANEXO 97

Autorización de la Versión final del trabajo de Investigación



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

HERRERA PAREDES, PALMIR YAIR

INFORME TÍTULADO:

IMPLEMENTACIÓN DE LA METODOLOGIA 5S PARA DISMINUIR LOS COSTOS DE ALMACENAMIENTO EN LOS TALLERES DE MANTENIMIENTO DEL HOSPITAL REGIONAL - CHIMBOTE 2018

PARA OBTENER EL TÍTULO O GRADO DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

SUSTENTADO EN FECHA: 4/12/2018

NOTA O MENCIÓN: 14

Ms. RUTH M. QUILICHE CASTELLARES
ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE E.P. INGENIERÍA INDUSTRIAL



ANEXO 98

Validación de Abstrac

ABSTRACT

This research focus on the "Eleazar Guzmán Barrón" Regional Hospital, which objective is to implement the 5S Methodology in the workshops of the Maintenance area to reduce the storage cost. The proposal for the implementation of the 5S Methodology focused on identify unnecessary materials (obsolete) that generate obsolete costs and increasing the physical storage rate. It was an applied research, with pre-experimental design. The Checklist and Material Classification Card Sort instruments were used to the diagnostic, which concluded that the main problem was based on untidiness and cleanliness in the 04 workshops, as well as the lack of control over materials and / or spares. As a result, control was improved in the workshops of the maintenance area, through the audits week by week, verifying if they meet the established parameters. It concludes that solutions were planned for each problem in the 04 workshops of the Maintenance area of the Regional Hospital, for the help or support of this design, weekly audits were accomplished in the maintenance area for greater control of the 5s Methodology in the workshops.

Keywords

5S Methodology, Storage Cost, Physical Storage Rate, Checklist, Obsolete Costs.




Mercedes U. Vallejos
COORDINADORA
CENTRO DE OROURDO



Angela Jara R.
ENGLISH TEACHER