



FACULTAD DE INGENIERÍA

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

Implementación de la Ingeniería de Métodos para incrementar la
Productividad en un Empresa Textil, Huachipa - 2019

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

Ingeniero Industrial

AUTORES:

Carlos Carhuancho, Crhistian Kevin (ORCID: 0000-0001-5034-5443)

Riveros Santillán, Enrique Francis (ORCID: 0000-0003-4908-9272)

ASESOR:

Mg. Ing. Albornoz Jiménez, Carlos (ORCID: 0000-0002-7543-2495)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión Empresarial y Productiva

LIMA – PERÚ

2019

Dedicatoria

“Este primera presentación de tesis esta dirigida hacia nuestros familiares que gracias a su gran apoyo incondicional podemos lograr cumplir nuestros objetivos de paso en paso y vernos progresar en la vida. Así también, se lo dedicamos a los docentes metodológico y temático que normalmente dan su tiempo para tener las pautas y secuencias que se deben de seguir al momento de realizar un trabajo de investigación e ir sumando con el cumplimiento de las expectativas esperadas”.

Agradecimiento

A nuestro Dios Todopoderoso por el don de la vida, al docente que nos asesora y a las autoridades de la Escuela Académico Profesional de la Universidad César Vallejo, por permitirnos alcanzar un escalón más de esta anhelada meta.

 UCV UNIVERSIDAD CESAR VALLEJO	ACTA DE APROBACIÓN DE LA TESIS	Código : FD7-PP-PR-02.02 Versión : 10 Fecha : 10-06-2019 Página : 1 de 9
--	---------------------------------------	---


El Jurado encargado de evaluar la tesis presentada por **CARLOS CARHUANCHO CRHISTIAN KEVIN** y **RIVEROS SANTILLAN ENRIQUE FRANCIS**, cuyo título es:

Ingeniería de Métodos para incrementar la productividad en una empresa textil. Huachipa, 2019.

Reunidos en la fecha, escuchó la sustentación y la resolución de preguntas por el/los estudiante (s), otorgándole el calificativo de: *//*.....(números)
.....*OXCE*.....(letras)

Lima, 03 de Diciembre de 2019


.....
Mg. RAMOS HARADA FREDDY
PRESIDENTE


.....
Mg. MALCA HERNÁNDEZ ALEXANDER
SECRETARIO


.....
Mg. QUIROZ CALLE, JOSÉ SALOMÓN
VOCAL

Elaboró	Vicerectorado de Investigación / DEVAC/ Responsable del SGC	Aprobó	Rectorado
---------	---	--------	-----------

Declaratoria de Autenticidad

DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

Yo Carlos Carhuancho, Crhistian Kevin con D.N.I. N°73001722 y Riveros Santillan Enrique Francis con D.N.I N° con el propósito de cumplir con las disposiciones del Reglamento de Grados de la Universidad Cesar Vallejo, facultad de Ingeniería, Escuela Profesional de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la información, datos, documentos de este trabajo de investigación es veraz y autentico.

De tal manera asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como la información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad Cesar Vallejo.

Lima 03 de Diciembre del 2019



Carlos Carhuancho, Crhistian Kevin



Riveros Santillan Enrique Francis

Índice

Carátula.....	i
Dedicatoria.....	ii
Agradecimiento	iii
Página del Jurado.....	iv
Declaratoria de Autenticidad.....	v
Índice	vi
Resumen	vii
Abstract.....	viii
I. INTRODUCCIÓN	1
II. MÉTODO	13
2.1. Tipo y Diseño de investigación.....	13
2.2. Operacionalización de Variables	14
2.3. Población y Muestra y Muestreo	17
2.4. Técnicas e Instrumentos de recolección de datos, validéz y confiabilidad.....	17
2.5. Procedimiento	19
2.6. Métodos de análisis de datos.....	51
2.7. Aspectos Éticos.....	51
III. RESULTADOS	52
IV. DISCUSIÓN.....	69
V. CONCLUSIONES.....	70
VI. RECOMENDACIONES	71
REFERENCIAS	72
ANEXOS	75

Resumen

La investigación tiene como principal objetivo determinar de qué manera la Implementación de la Ingeniería de Métodos para incrementar la Productividad en un Empresa Textil, Huachipa - 2019. Se determinó el título de la investigación, el enfoque internacional, nacional, la realidad problemática, los antecedentes, la teoría relacionada, se analizó el Pareto a través de juicio de experto la cual diagnosticó tres causas: falta de estandarización de los tiempos de proceso, falta de procedimiento de manufactura adecuada y por último demasiado reproceso de costura, también se planteó los problemas, los objetivos y las hipótesis.

La investigación es de tipo aplicada, de enfoque cuantitativo, diseño de investigación pre experimental, las variables de Operacionalización, la población y la muestra que es de ocho semanas antes y ocho semanas después, los datos de la microempresa como también el proceso de producto, la ubicación de la microempresa, la línea de producción se detallaron las maquinarias, se realizaron los diversos diagramas, se realizó el árbol de problema que sirvió para detectar la causa raíz del problema y realizar el plan de acción.

Por otro lado se obtuvieron los resultados de la situación actual que fue: el tiempo estándar antes fue de 20 minutos, la eficiencia antes fue de 86.21%, la eficacia antes fue de 69.69%, la productividad antes fue de 60.219%, después de la implementación de la ingeniería de método se obtuvieron los datos en: tiempo estándar después es de 15 minutos, la eficiencia después es de 93.52%, la eficacia después es de 85.05% y la productividad después es de 80.54% con un incremento de 25%. Ahora se puede determinar que un operario puede producir 44 pantalones por día.

Se concluye con los resultados descriptivos y estadísticos la prueba de normalidad.

Palabras clave: Estudio de trabajo, optimización de recurso, nivel de cumplimiento, productividad, tiempo estándar.

Abstract

The main objective of the research is to determine how the Implementation of Engineering methods to increase Productivity in a Textile Company, Huachipa - 2019. The title of the research, the international, national approach, the problematic reality, the background was determined. , the related theory, the pareto was analyzed through expert judgment which diagnosed three causes: lack of standardization of process times, lack of proper manufacturing procedure and finally too much seam reprocessing, the problems were also raised, the objectives and the hypotheses.

The research is applied, quantitative approach, pre-experimental research design, Operationalization variables, population and the sample that is eight weeks before and eight weeks later, microenterprise data as well as the product process, The location of the microenterprise, the production line, the machinery were detailed, the various diagrams were made, the problem tree was used to detect the root cause of the problem and carry out the action plan.

On the other hand, the results of the current situation were obtained: the standard time before was 20 minutes, the efficiency before was 86.21%, the efficiency before was 69.69%, the productivity before was 60.219%, after the Method engineering implementation data were obtained in: standard time after is 15 minutes, efficiency after is 93.52%, efficiency after is 85.05% and productivity after is 80.54% with an increase of 25%. Now it can be determined that an operator can produce 44 pants per day.

The normality test is concluded with the descriptive and statistical results.

Keywords: Work study, resource optimization, level of compliance, productivity, standard time.



ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS

Código : F06-PP-PR-02.02
Versión : 08
Fecha : 03-12-2019
Página : 1 de 1

Yo, Marco Antonio Florián Rodríguez, docente de la Facultad de Ingeniería y Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo sede Ate, revisor de la tesis titulada

"Implementación de la Ingeniería de Métodos para Incrementar la Productividad en una Empresa Textil, Huachipa-2019 ", del estudiante Carlos Carhuancho Christian Kevin y Riveros Santillan Enrique Francis, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 26% verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/la suscrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Lima, 3 de Diciembre del 2019

Nombre: Marco Antonio Florián Rodríguez

DNI: 18093024

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------