



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

“Aplicación del Mantenimiento Centrado en Confiabilidad para mejorar la productividad del área hidráulica en la empresa RECOLSA S.A,

Callao, 2019”

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:
INGENIERO INDUSTRIAL**

AUTOR(ES):

Machacuay Chagua, Abner Misael (ORCID: 0000-0001-9269-7199)

Taipe Mancha, Elsa Elizabeth (ORCID:0000-0001-6753-8604)

ASESOR:

Mg. Zúñiga Muñoz, Marcial Rene (ORCID:0000-0002-4058-064X)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistemas de Gestión Empresarial y Productiva

LIMA – PERÚ

2019

Dedicatoria

Dedicamos esta tesis primero a Dios por ser quien nos brinda la vida cada día. En segundo lugar, a nuestros padres que nos dan su apoyo, pero sobre todo un agradecimiento especial al pilar que nos ha sostenido durante todo este tiempo, nuestras madres, que, gracias a sus consejos, cariño incondicional, nos ha guiado e impartido sus enseñanzas, impulsándonos a seguir adelante, luchar por nuestros sueños y objetivos.

Agradecimiento

Agradecemos a la Universidad César Vallejo por la excelente plana docente y calidad educacional. A la facultad de Ingeniería y en especial, a nuestro asesor de tesis, Marcial Zuñiga por impartir con nosotros su conocimiento y sabiduría. Además, un sincero agradecimiento a todas las personas que hicieron posible el desarrollo de esta tesis.

Índice de contenidos

Índice de tablas.....	v
Índice de graficos y figuras	vii
Resumen.....	x
Abstract.....	xi
I. INTRODUCCIÓN.....	12
II. MARCO TEÓRICO.....	25
III. METODOLOGÍA	39
3.1. Tipo y Diseño de Investigación	40
3.2. Variables y operacionalización	41
3.3. Población, muestra y muestreo	44
3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....	46
3.5. Procedimientos.....	47
3.6. Método de Análisis de Datos.....	135
3.7. Aspectos éticos	136
IV. RESULTADOS.....	137
V. DISCUSIÓN.....	149
VI. CONCLUSIONES	154
VII. RECOMENDACIONES.....	156
REFERENCIAS	158
ANEXOS	166

Índice de tablas

Tabla N° 01: Matriz de Estratificación de la Empresa RECOLSA	22
Tabla N° 02: Jornada Laboral de Lunes a Viernes	54
Tabla N° 03: Jornada Laboral de los Sábados	54
Tabla N° 04: Primera Auditoría para la Aplicación de RCM	58
Tabla N° 05: PreTest de la Variable Dependiente	61
Tabla N° 06: Priorización de Metodologías	63
Tabla N° 07: Ficha Técnica del Cilindro Hidráulico.....	73
Tabla N° 08: Ficha Técnica del Ventilador Hidráulico	74
Tabla N° 09: Ficha Técnica de la Válvula de alivio principal.....	75
Tabla N° 10: Planificación RCM.....	77
Tabla N° 11: Formato de Estandarización del Funcionamiento del RCM	78
Tabla N° 12: Estandarización del Funcionamiento del RCM.....	79
Tabla N° 13: Formato de Fallo Funcional del RCM	84
Tabla N° 14: Fallo Funcional del RCM.....	85
Tabla N° 15: Formato de Análisis FMEA	89
Tabla N° 16: Análisis FMEA.....	90
Tabla N° 17: Formato de Análisis de Criticidad FMEA.....	94
Tabla N° 18: Análisis de Criticidad FMEA	95
Tabla N° 19: Tabla de Clasificación de Riesgos por Sub-Sistemas.....	98
Tabla N° 20: Tabla de Clasificación de Riesgos por Sub-Sistemas y Componentes.....	99
Tabla N° 21: Formato de Decisión de RCM	107
Tabla N° 22: Decisión RCM	108
Tabla N° 23: Tabla de Tareas Propuestas por Sub-Sistemas	111
Tabla N° 24: Tabla de Tareas Propuestas por Sub-Sistemas y Componentes	112
Tabla N° 25: Tabla de Tareas Propuestas por Criticidad.....	115
Tabla N° 26: Calendario de Tareas Propuestas Diarias	121
Tabla N° 27: Calendario de Tareas Propuestas Semanales.....	121
Tabla N° 28: Calendario de Tareas Propuestas Quincenales.....	122

Tabla N° 29: Calendario de Tareas Propuestas Mensuales	122
Tabla N° 30: Calendario de Tareas Propuestas Anuales	123
Tabla N° 31: Auditoría Final para la Aplicación de RCM	124
Tabla N° 32: Inversión Anual del Mantenimiento Productivo Total.....	133
Tabla N° 33: Diferencia entre investigacion cualitativa y cuantitativa	135
Tabla N° 34: Resumen de procesamiento de casos - Productividad.....	138
Tabla N° 35: Resumen de procesamiento de casos - Eficacia	140
Tabla N° 36: Resumen de procesamiento de casos - Eficiencia	141
Tabla N° 37: Prueba de Normalidad - Indicador de Productividad.....	143
Tabla N° 38: Estadístico Descriptivo de la Productividad con T-Student.....	144
Tabla N° 39: Estadísticos de Prueba - Productividad.....	144
Tabla N° 40: Prueba de Normalidad - Eficacia	145
Tabla N° 41: Estadístico Descriptivo de la Eficacia con T-Student	146
Tabla N° 42: Estadísticos de Prueba - Eficacia	146
Tabla N° 43: Prueba de Normalidad - Eficacia	147
Tabla N° 44: Estadístico Descriptivo de la Eficiencia con Wilcoxon	147
Tabla N° 45: Estadísticos de Prueba - Eficiencia.....	148

Índice de gráficos y figuras

Figura Nº 01: Crecimiento de la productividad laboral antes y después de la crisis.....	13
Figura Nº 02: Ranking del Informe Global de Competitividad.....	14
Figura Nº 03: Ranking Latinoamérica y El Caribe 2019.....	15
Figura Nº 04: Cambios de la Competitividad en Latinoamérica.....	15
Figura Nº 05: Índice de la Producción Minera e Hidrocarburos, Perú, 2019.....	16
Figura Nº 06: Diagrama de Ishikawa de la empresa RECOLSA.....	18
Figura Nº 07: Diagrama de Pareto de la empresa RECOLSA.....	20
Figura Nº 08: Matriz de Estratificación de la empresa RECOLSA.....	21
Figura Nº 09: Flujograma de Implementación del RCM.....	32
Figura Nº 10: Esquema de Análisis de los Modos y Efectos de Fallos.....	33
Figura Nº 11: Esquema de Productividad.....	35
Figura Nº 12: Modelo Integral de la Productividad.....	37
Figura Nº 13: Esquema de Población y Muestra.....	45
Figura Nº 14: Principales Clientes de la empresa Recolsa.....	49
Figura Nº 15: Principales Proveedores de la empresa Recolsa.....	49
Figura Nº 16: Servicios que ofrece la empresa RECOLSA.....	50
Figura Nº 17: Organigrama General de la empresa RECOLSA.....	52
Figura Nº 18: Cantidad de Trabajadores por Departamento.....	53
Figura Nº 19: Maquinaria del Área de Hidráulica de la empresa RECOLSA.....	55
Figura Nº 20: Diagrama de Flujo de los Procesos del Área de Hidráulica.....	56
Figura Nº 21: Comparativo de Resultados Iniciales.....	60
Figura Nº 22: Fotografías sobre la Charla de RCM.....	64
Figura Nº 23: Cronograma General de Trabajo.....	65
Figura Nº 24: Cronograma Implementación del RCM.....	66

Figura Nº 25: Educación sobre el RCM.....	68
Figura Nº 26: Esquema del Grupo de Análisis RCM.....	69
Figura Nº 27: Grupo de Mejora del RCM.....	70
Figura Nº 28: Organigrama Funcional del Grupo de Mejora del RCM.....	71
Figura Nº 29: Sistema de Codificación RCM.....	72
Figura Nº 30: Falla Funcional.....	77
Figura Nº 31: Gráfico de Anillos del Porcentaje de Funciones por Sub-sistema.....	82
Figura Nº 32: Gráfico Circular del Porcentaje de Funciones del Sistema de Ventilador de Enfriamiento.....	82
Figura Nº 33: Gráfico Circular del Porcentaje de Funciones del Cilindro Hidráulico.....	83
Figura Nº 34: Gráfico Circular del Porcentaje de Funciones de la Válvula de Control.....	83
Figura Nº 35: Gráfico de Columnas Apiladas de Riesgos por Sub-Sistemas.....	99
Figura Nº 36: Gráfico de Columnas Apiladas de Riesgos por Sub-Sistemas.....	100
Figura Nº 37: Diagrama de Decisión RCM.....	102
Figura Nº 38: Diagrama del Registro de Consecuencias de Falla.....	103
Figura Nº 39: Diagrama de Consecuencias de Falla.....	104
Figura Nº 40: Criterios de Factibilidad Técnica.....	105
Figura Nº 41: Preguntas “A falta de”	106
Figura Nº 42: Gráfico de Columnas Apiladas de Decisión por Sub-Sistemas.....	111
Figura Nº 43: Gráfico de Columnas Apiladas de Decisión por Sub-Sistemas.....	113
Figura Nº 44: Diagrama de Pareto por Tareas Propuestas y Criticidad.....	117
Figura Nº 45: Fotografías de la realización de las Tareas Propuestas.....	118
Figura Nº 46: Comparativo de Resultados Finales.....	126
Figura Nº 47: Comparativa de Disponibilidad.....	127
Figura Nº 48: Indicadores de Disponibilidad	128

Figura Nº 49: Comparativa de Rendimiento.....	129
Figura Nº 50: Indicadores de Rendimiento.....	129
Figura Nº 51: Comparativa de la Calidad.....	130
Figura Nº 52: Indicadores de la Calidad.....	130
Figura Nº 53: Comparativa de OEE.....	131
Figura Nº 54: Indicadores del OEE.....	132
Figura Nº 55: Histogramas- Indicador de Productividad.....	139
Figura Nº 56: Histogramas- Indicador de Eficacia.....	140
Figura Nº 57: Histogramas- Indicador de Eficiencia.....	142

Resumen

La presente tesis se centró en mejorar la productividad del área hidráulica en la empresa Recolsa, la cual se dedica a la fabricación y/o reconstrucción de piezas y componentes para diversos sectores como minera, pesca, construcción, entre otros. En la empresa se aplicó el RCM (Reliability Centered Maintenance) que es una metodología que permite identificar las necesidades esenciales de los activos de la misma, principalmente en maquinaria y equipos, para asegurar un estado activo y continuo como se tuvo previsto. En su etapa inicial, la propuesta de utilizar la metodología RCM buscó, principalmente, la cooperación de los altos ejecutivos al cargo de la empresa para realizar un trabajo en conjunto y a todo nivel con sus colaboradores y técnicos. La etapa de implementación del RCM tuvo como antecedentes la presente metodología y los cimientos del RCM para asegurar la disponibilidad y confiabilidad. Finalmente, se realizó una etapa de afianzamiento de resultados que demostraron un incremento significativo de la productividad, eficacia, y eficiencia en el área de hidráulica de la empresa Recolsa.

Palabras Clave: Mantenimiento, RCM, productividad, eficacia, eficiencia.

Abstract

This thesis focused on improving the productivity of the hydraulic area in the company Recolsa, which is dedicated to the manufacture and / or reconstruction of parts and components for various sectors such as mining, fishing, construction, among others. The company applied the RCM (Reliability Centered Maintenance) which is a methodology that allows identifying the essential needs of the assets of the same, mainly in machinery and equipment, to ensure an active and continuous state as planned. In its initial stage, the proposal to use the RCM methodology sought, mainly, the cooperation of senior executives in charge of the company to carry out joint work and at all levels with their collaborators and technicians. The implementation stage of the RCM had as its background the present methodology and the foundation of the RCM to ensure availability and reliability. Finally, a stage of consolidation of results was carried out that demonstrated a significant increase in productivity, efficiency, and efficiency in the hydraulic area of the company Recolsa.

Keywords: Maintenance, RCM, productivity, efficiency, efficiency.



Declaratoria de Autenticidad del Asesor

Yo, Marcial Rene, Zúñiga Muñoz docente de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA y Escuela Profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO, asesor(a) del Trabajo de Investigación / Tesis titulada: "**Aplicación del mantenimiento centrado en confiabilidad para mejorar la productividad del área hidráulica en la empresa Recolsa s.a, Callao, 2019**" del (los) autor (autores) **Machacuay Chagua Abner Misael y Taipe Mancha Elsa Elizabeth**, constato que la investigación cumple con el índice de similitud establecido, y verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin 25%, el cual ha sido realizado sin filtros, ni exclusiones.

He revisado dicho reporte y concluyo que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender el Trabajo de Investigación / Tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

Lima, 09 de diciembre del 2021

Apellidos y Nombres del Asesor:	Firma
Zúñiga Muñoz, Marcial Rene DNI: 06105726 ORCID: (ORCID:0000-0002-4058-064X)	