



## **FACULTAD DE INGENIERÍA**

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**“MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD EN LAS OPERACIONES DE TEJIDO MEDIANTE  
EL MANTENIMIENTO PRODUCTIVO TOTAL EN LA EMPRESA CORCELI S.A.C.;  
CHORRILLOS, 2014”**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE  
INGENIERO INDUSTRIAL**

**AUTOR:**

FalcónNautino Jack

**ASESOR:**

Mg. Añazco Escobar Dixon

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:**

Gestión Empresarial y Productiva

Lima – Perú

2014

**Página del Jurado**

---

**Mg. Añazco Escobar Dixon Groky**  
**Presidente**

---

**Mg. Bravo Rojas, Leonidas**  
**Secretario**

---

**Mg. DaveyTalledo, Leslie**  
**Vocal**

## **Dedicatoria**

---

La presente tesis se lo dedico a mi  
mama MilaNautino por insistir en  
hacer bien las cosas desde el  
comienzo y por alentarme en cada  
etapa de esta investigación.

Dedico también esta investigación a  
las personas que se encuentran en  
una etapa de decisión en sus vidas,  
que sepan que la educación y la  
disciplina constante nos harán  
diferentes y exitosos.

## **Agradecimiento**

---

**Agradezco infinitamente a la Sra.  
Rosario Basombrio por confiar en mi  
talento y apoyarme en todos los 5 años  
de carrera. Gracias Rosario!**

**Del mismo modo al Sr Roberto Correa  
por confiar en mi talento y apoyarme en  
conseguir mis sueños, ¡Gracias por el  
Idioma Roberto!**

**También a Jimmy Zarate por hacerme  
saber de la iglesia y paralelamente  
impulsarme a estudiar Ingeniería**

## Resumen

La presente tesis de fin de carrera tiene como título "mejora de la productividad en las operaciones de tejido mediante el mantenimiento productivo total en la empresa corceli S.A.C. Dicha empresa dedica sus operaciones de producción en el rubro textil. Cumple el negocio de fabricar chompas para las marcas europeas en principal para Alemania. En él se exponen algunos de los conceptos básicos de esta filosofía del TPM (Mantenimiento Productivo Total) como el Mantenimiento de la Calidad y el Mantenimiento Autónomo. También se enumeran y explican algunas de sus herramientas principales las cuales fueron utilizadas para esta implantación.

El objetivo de la investigación consiste en desarrollar una metodología de excelencia operacional llamada TPM en las operaciones de tejido, para mejorar productividad de las operaciones de tejido. Este proyecto tiene como propósito afianzar los niveles básicos del pilar de Mantenimiento Autónomo y de la Calidad adquiridos en la planta y eliminar cualquier posibilidad de recaída en los niveles inferiores. Para ello se expondrán los diferentes pasos y la ejecución de cada uno de ellos. Las tareas realizadas en la implantación de estos pasos se muestran en figuras representativas de los anexos donde es posible apreciar mejor este trabajo realizado en la planta y que actualmente es utilizado por los operarios.

A causa de los problemas de defectos de calidad y los reprocesos de los paños de las operaciones de tejidos, pues estas irregularidades de producción hacen que la productividad se vea afectada y retase el programa de producción y embarques.

Para el desarrollo de la metodología se aplicó el mantenimiento de la calidad para mejorar la calidad de los paños al programar el desgaste de los componentes de las máquinas tejedoras como agujas, platinas y resortes que hacen los defectos. Y el mantenimiento autónomo para mejorar la disponibilidad de las operaciones con la participación y compromiso de los trabajadores al detectar las condiciones de las máquinas para reducir su variabilidad del tejido y menos reprocesos.

## Abstract

The present thesis to carrea is entitled "Improving productivity in the weaving through total productive maintenance in the company corceli SAC This company devotes its production operations in the textile industry. Meets the business of manufacturing sweaters for European brands in principal for Germany.in it some of the basic concepts of this philosophy TPM (Total Productive Maintenance) and Maintenance of Quality and Self Maintenance exposed. it also lists and explains some of the main tools which were used for this implementation.

The aim of the research is to develop a methodology for operational excellence in operations called TPM tissue, improve operational productivity tissue. This project aims to strengthen the basic levels Pillar Autonomous Maintenance and Quality acquired the plant and eliminate any chance of relapse at lower levels. To do so will present the different steps and execution of each. The tasks performed in the implementation of these steps are shown in the accompanying figures representing where you can better appreciate the work done on the ground and is currently used by operators.

Because of the problems of quality defects and rework Cloths tissue operations, as these irregularities make production productivity is affected and retase program production and shipments.

For the development of the methodology maintaining quality was applied to improve the quality of cloths to program the wear of components of the machines weaving needles, plates and springs that make the defects. And autonomous maintenance to improve the availability of operations can participation and commitment denlos workers to detect conditions of the machines to reduce the variability of tissue and less rework