

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL

"ENCOFRADOS DESLIZANTES Y LA PRODUCTIVIDAD EN LA CONSTRUCCIÓN DE TANQUE ELEVADO DE CONCRETO ARMADO – SMP- LIMA 2018"

TESIS PARA OBTENER EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO CIVIL

AUTOR:

JIMENEZ VEGA SERGIO MANUEL

ASESOR:

MARQUINA CALLACNA RODOLFO

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN: ADMINISTRACIÓN Y SEGURIDAD DE LA CONSTRUCCIÓN

> LIMA – PERÚ (2018)

PÁGINA DEL JURADO

"ENCOFRADOS DESLIZANTES Y LA PRODUCTIVIDAD EN LA CONSTRUCCIÓN DE TANQUE ELEVADO DE CONCRETO ARMADO – SMP- LIMA"

POR:

JIMENEZ VEGA SERGIO MANUEL

Presentada a la Facultad de Ingeniería, Escuela Profesional de Ingeniería Civil de la Universidad César Vallejo, para optar el título de:

INGENIERO CIVIL

APROBADO POR:

Mg. Mogrovejo Gutiérrez, Rubén
Presidente del Jurado

Mg. Fernández Díaz Carlos
Secretario del Jurado

Mg. Marquina Callacna, Rodolfo
Vocal del Jurado

Lima-Perú 2018

DEDICATORIA

Dedico este trabajo de investigación a Dios que me ha dado la vida y fortaleza para terminar este proyecto de investigación que permitirá hacerme un profesional, a mis Padres Santiago Manuel Jiménez Mena y María Yovana Cisneros Vega porque gracias ellos pude culminar esta etapa universitaria, como también para mí hermano Fabricio M. Jiménez V; por estar ahí cuando más los necesité y permitieron que siga adelante con sus ánimos y consejos a pesar de todas las dificultades que se presentaron.

AGRADECIMIENTO

Al Dr. Rodolfo Marquina Callacna por los conocimientos inculcados en el transcurso del proyecto, por su comprensión y paciencia, por medio de su gran experiencia ayudarme en el desarrollo de mi vida estudiantil y forjar grandes profesionales; A SEDAPAL de Comas por facilitarme la información referente a mi trabajo en esta zona de estudio y por último y no menos importante a la universidad Cesar Vallejo quien me acogió en sus ambientes y que día a día genera mejoras para el bienestar estudiantes, también a mis compañeros que con el trascurso del tiempo hemos establecido grandes lazos amicales.

DECLARACION DE AUTENTICIDAD

Yo JIMENEZ VEGA SERGIO MANUEL con DNI Nº 76813373, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería Civil, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

I	Lima, 07 de Julio del 20
	_
Sergio Manuel Jiménez Vega	

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento a las normas establecidas en el Reglamento de Grados y
Títulos de la Universidad César Vallejo, para optar el grado de Ingeniero
Civil, pongo a vuestra consideración la Tesis titulada "Encofrados
deslizantes y la productividad en la construcción de tanque elevado de
concreto armado – SMP- Lima 2018"

Los capítulos y contenidos que se desarrollan son los siguientes:

- I. Introducción
- II. Método
- III. Resultados
- IV. Discusión
- V. Conclusiones
- VI. Recomendaciones
- VII. Referencias Bibliográficas
- VIII. Anexos

Espero Señores Miembros del Jurado que la presente investigación cumpla con las exigencias establecidas por la Universidad Cesar Vallejo y merezca su aprobación.

El autor

ÍNDICE

•	IN I RODUCCION	12
	1.1. REALIDAD PROBLEMÁTICA	13
	1.2. TRABAJOS PREVIOS	16
	1.3. TEORIAS RELACIONADAS AL TEMA	23
	1.3.1. Reseña histórica de los encofrados deslizantes	23
	1.3.2. REPRESENTACIÓN DEL SISTEMA Y LAS PIEZAS QUE COMPONEN EL SISTEMA [DE
	ENCOFRADO DESLIZANTE	24
	1.3.3. ENCOFRADO DESLIZANTES Y SUS PARTES FUNDEMENTALES	25
	1.3.4. Inclinación del encofrado deslizante	26
	1.3.5. Sistemas de control y corrección	27
	1.3.6. Instalación de nivel	27
	1.3.7. Control de verticalidad y giros	28
	1.3.8. PROCEDIMIENTOS PREVIOS AL IZAJE	29
	1.3.9. Recursos	29
	1.3.10. Equipos	30
	1.3.11. Materiales	30
	1.3.12. Preparación de la armadura	31
	1.3.13. Arranque del silo	32
	1.3.14. Ensamblaje y desmontaje del encofrado	33
	1.3.15. Armado y colocación del molde deslizante	33
	1.3.16. Montaje de yugos	35
	1.3.17. Montaje de plataformas de trabajo	36
	1.3.18. Control De Calidad Del Concreto Durante La Ejecución	37
	1.3.19. Pruebas para el concreto en obra	37
	1.3.20. Fraguado inicial del concreto:	39
	1.3.21. Resistencia del concreto:	40
	1.3.22. Trabajabilidad del concreto:	41
	1.3.23. Calidad constante:	41
	1.3.24. Puesta en obra para asegurar el monolitismo de la construcción:	41
	1.3.25. Retracciones débiles:	41
	1.3.26. Consecución de la adherencia y de la protección de la armadura:	42
	1.3.27. Determinación de la velocidad de deslizamiento	42
	1.3.28. Factores que determinan la velocidad de deslizamiento:	42

1.3.29. DISPOSITIVOS DE CONTROL ANTES Y DURANTE EL VACIADO CONTINUO	44
1.3.30. Dispositivos de control	44
1.3.31. Correcciones (en caso de necesidad)	45
1.3.32. Encofrados de madera	45
1.3.33. Especificaciones técnicas de encofrados de madera	45
1.3.34. Ventajas de los encofrados de madera	46
1.3.35. Desventajas de los encofrados de madera	47
1.3.36. Encofrados de metálicos	47
1.3.37. Ventajas de los encofrados metálicos	49
1.3.38. Desventajas de los encofrados metálicos	50
1.4. FORMULACION DEL PROBLEMA	51
1.4.1. Pregunta general	51
1.4.2. Preguntas específicas	51
1.5. JUSTIFICACION DEL ESTUDIO	52
1.5.1. SOCIAL	52
1.5.2. AMBIENTAL	52
1.5.3. ECONOMICO	52
1.6. HIPOTESIS	53
1.6.1. Hipótesis general	53
1.6.2. Hipótesis específicas.	53
1.7. OBJETIVOS	53
1.7.1. Objetivo general	53
1.7.2. Objetivos específicos	53
II. METODO	55
2.1. Diseño de investigación:	55
2.1.1. Tipo de estudio:	55
2.2. Variables, Operacionalización.	55
2.3. Población y muestra	56
2.3.1. Población	56
2.3.2. Muestra	56
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad	56
2.4.1. Técnicas	56
2.4.2. Instrumento	56

2.4.3. Validez	56
2.5. Métodos de análisis de datos	56
III. RESULTADOS	57
3.1. COMPARACION DE COSTOS Y MEMORIA DE CÁLCULO DEL ENCOFRADO DESLIZANTE .	57
3.1.1. ANÁLISIS DE COSTOS UNITARIOS PARA ENCOFRADO TREPANTE	60
3.1.2. ANÁLISIS DE COSTOS UNITARIOS PARA ENCOFRADO DESLIZANTES	62
3.1.3. CUADRO COMPARATIVO DE ANALISIS	64
3.1.4. RESUMEN DE RESULTADO	66
3.1.5. METRADOS DE LOS ENCOFRADOS	67
3.1.6. PRESUPUESTO DE SEDAPAL CON ENCOFRADOS TRADICIONALES	68
3.1.7. COMPARACION Y DIFERENCIAS DE PRECIOS UNITARIOS DE LOS ENCOFRADOS	70
3.2. DISEÑO DEL ENCOFRADO DESLIZANTE	71
3.2.1. Datos generales	71
3.2.2. Fuerzas de Fricción.	71
3.2.3. Estabilidad de los paneles del encofrado deslizante	74
3.2.4. Verificación de pandeo en las barras de apoyo	82
IV. DISCUSIÓN	
V. CONCLUSIÓN	89
VI. RECOMENDACIONES	90
VII. REFERENCIAS	92
VIII. ANEXOS	95
8.1. Matriz de consistencia	95
8.2. Matriz de operacional	98
8.3. FICHAS DE RECOLECCION DE DATOS VALIDADAS CON UN 75 % DE CONFIANZA EN PROMEDIO	104
8.4. RECIBO DIGITAL	116
8.5. RESULTADO DE TURNITIN EN PORCENTAJE (%)	117
8.6. PLANOS	120
8.7. COTIZACION EXTRANGERA DE ENCOFRADO DESLIZANTES	123
	1 2 3
8.8. ANALISIS DE PRECIOS PARA ALTURAS DE 0 – 12 m y 24 – 36 m	126
8.9. ACUERDO DE CONFIABILIDAD PARA LA NO DIVULGACION DE LA INVESTIGACION	133
8.10. ACTA DE APROBACION DE ORIGINALIDAD DE TESIS	134
8.11. ACTA DE APROBACION DE ORIGINALIDAD DE TESIS	135

8.12. FORMULARIO DE AUTORIZACION DE PUBLICACION ELECTRONICA	DE LA TESIS136
8.13. AUTORIZACION DE LA VERSION FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGA	CION137

RESUMEN

En el presente trabajo, se ejecutara una sinopsis del encofrado deslizante para

las utilizaciones que se han venido construyendo en este tipo de obras en Perú,

teniendo en cuenta el objetivo final de que sirva como guía para trabajos

comparativos como también de guía para obras similares.

El tema que se desarrollar trata sobre la utilización de este sistema para el

desarrollo o construcción de almacenes verticales o reservorios sólidos

reforzados, sin embargo, las representaciones exhibidas son, en su mayoría

pertinentes para el desarrollo de una estructura vertical que se aplica para trabajar

con el encofrado deslizante. El tema se desarrollara comenzando con una

descripción general del modelo.

En ese punto, se representará cada uno de los procesos antes del comienzo del

levantamiento del sistema, desde el inicio hasta el final del proceso del sistema.

Se realizará una descripción del considerable número de procedimientos

asociados con el procedimiento de elevación desde el comienzo del deslizamiento

hasta el final del levantamiento.

Se especificarán los puntos favorables y las debilidades del encofrado deslizante

frente al sistema de encofrado trepante. También se ara comparación de precios

con diferentes rendimientos para una altura determinada, se verá los tiempos de

ejecución para cada sistema y cantidad de personal de trabajo, también se

realizara una breve comparación con los precios unitarios de SEDAPAL de

COMAS – LIMA – PERU.

Finalmente, propondrán otras opciones para mejorar los formularios de control,

desarrollo y estimación. Se darán las bases para construir un método de control

de ubicación para decidir si el concreto provisto es razonable para usar con el

encofrado deslizante, se propondrá un electivo para mejorar la disposición de

transporte del cemento al escenario y otro para el cambio de estimación de

plomadas, ambas situadas a la sistematización, ahorrando gastos y tiempo en los

procedimientos.

PALABRAS CLAVE: Encofrado, Slump, Fraguado, Cerchas, Deslizamiento.

10

ABSTRAC

In the present work, a synopsis of the sliding formwork will be executed for the

uses that have been built in this type of works in Peru, taking into account the final

objective that it serves as a guide for comparative works as well as a guide for

similar works.

The topic to be developed is about the use of this system for the development or

construction of vertical warehouses or reinforced solid reservoirs, however, the

representations displayed are mostly relevant for the development of a vertical

structure that is applied to work with the sliding formwork. The theme will be

developed starting with a general description of the model.

At that point, each of the processes will be represented before the start of the

system survey, from the beginning to the end of the system process. A description

will be made of the considerable number of procedures associated with the lifting

procedure from the beginning of the slip to the end of the lift.

The favorable points and weaknesses of the sliding formwork will be specified in

front of the climbing formwork system. It also compares prices with different yields

for a given height, we will see the execution times for each system and the number

of work personnel, also a brief comparison will be made with the unit prices of

SEDAPAL of COMAS - LIMA - PERU.

Finally, they will propose other options to improve the forms of control,

development and estimation. The foundations will be given to build a method of

location control to decide if the concrete provided is reasonable to use with the

sliding formwork, an elective will be proposed to improve the transportation of the

cement to the stage and another for the change of lead estimation, both located to

the systematization, saving expenses and time in the procedures.

KEY WORDS: Formwork, Slump, Setting, Trusses, Sliding.

11

I.INTRODUCCION

El avance de las metodologías urbanas y el cambio de vanguardia han estado pidiendo, de manera dinámica, la extensión de las mejoras, sin embargo en términos lógicamente más pequeños, cuyo reconocimiento fue indulgente con la estrategia convencional para ver mejores resultados. Esto impulsó la introducción de técnicas de avance mecánico, cuyo objetivo era cambiar la actividad estándar en otra industria de edad confiable que garantiza una alta competencia y una disminución de costos. Entendiendo una compleja cadena mecánica, cuyo segmento se construye antes de tiempo, la técnica de encofrado deslizante asegura la industrialización de las obras in situ y permite construir estructuras altas con un solo encofrado de 1-1,50 m. Estatura, que se eleva libremente de otro individuo a una velocidad de 3 a 7 m. de la altura consistentemente, inclinándose hacia el avance formalmente ejecutado, con un suplemento para el final de las estructuras metálicas, por ejemplo, la plataforma.

Mientras que en Perú el tipo de deslizamiento torrencial se utiliza desde hace más de cincuenta años, no hay ningún trabajo escrito ni investigación sobre esta metodología de mejora que haya demostrado su adecuación en la ejecución de un par de estructuras elevadas; (Altos tanques de agua, instalaciones de almacenamiento unicelulares, instalaciones de almacenamiento multicelulares, pilas, segmentos, estructuras actuales, etc.) en vista de la variedad de características presentadas por este marco de avance, que ha seguido comprobando las mejoras realizadas a partir de tarde.

"En Perú, la utilización de la forma de deslizamiento no fue de gran alcance como en diferentes ámbitos, por una restricción similar de las actividades y la escasa progresión de las obras que toman en consideración su aplicación. Su utilización ha sido constreñida con desarrollos de altura, espesor de pared y un par de estructuras con variedad del espesor". (PINAO ELERA, 2011 pág. 1)

"En todo caso, considerando la rápida mejora del desarrollo en el Perú y las necesidades de los emprendimientos que amplían y modernizan sus oficinas, se puede anticipar que la utilización del encofrado deslizante será cada vez más

visitada y se utilizarán marcos mucho más complejos que le permiten adaptarse a los prerrequisitos de las modernas estructuras". (PINAO ELERA, 2011 pág. 2)

1.1. REALIDAD PROBLEMÁTICA

Hoy en día, existen algunas estrategias que son mínimas conocidas por los expertos peruanos que pueden transmitir respuestas para hacer más rápidos, más competentes e incluso de mejor calidad. Sin ir más lejos, la utilización de encofrados deslizantes es en su mayor parte oscuro a nivel de América del Sur. Esto hace que sea mucho más fascinante un examen especializado y financiero para comprender las cualidades y deficiencias de la utilización de estas estructuras de almacenes de elevadas estaturas.

Por otra parte, el negocio y los prerrequisitos especializados están disminuyendo el término de la ejecución de las obras, que a la velocidad en el desarrollo toma mucho significado. Las formas de transporte de concreto y medición con determinadas plomadas realizadas en este momento no son muy productivas. En este sentido, es una suerte proponer opciones en la búsqueda de la informatización de procesos, la libertad de activos y la mejora de valor.

La utilización de encofrados deslizantes para desarrollos sólidos fortalecidos comienza en nuestra nación en 1954, siendo utilizado principalmente en torres, tanques elevados, almacenes y estructuras modernas. Varía de un bastidor de encofrado ordinario, en el que requiere forma solitaria para formar toda la estructura, se desplaza verticalmente, y se toma para disparar en una etapa que asciende junto con el encofrado, lo que garantiza una ejecución más destacada de la fuerza de trabajo ya que se encuentra en una etapa protegida y agradable para el llenado y la situación de la armadura.

Si bien hay un gasto inicial más prominente al alto costo que habla en relación con un fabricado portátil de encofrado instalado, hay muchas ventajas que se obtienen al utilizar este marco y que legitiman este sistema. Entre los puntos de interés que encontramos, estamos realizando varias operaciones, que se ejecutan al mismo tiempo e incorporan escudo, vertido de concreto. Lo que provoca una

rápida ejecución y la disminución de los costos indirectos que dependen del tiempo, de la misma manera, hay un gran ocultamiento de los tiempos de inactividad. Persistentemente llenando el molde en capas de 20 a 30 cm y haga un exterior completo, cuando el divisor comienza su procedimiento de fragua, de igual forma garantiza una estructura más sólida que le da una calidad sin igual.

Sea como fuere, como todo marco útil, la utilización de este sistema de deslizamiento forma adicionalmente obstáculos. Como una cuestión de primera importancia hay limitaciones críticas de construcción, lo que trae estructuras aburridas y extraordinaria para una sola sección .Además, dado que cualquier intrusión en la operación de elevación puede causar problemas especializados, es básico tener generadores de control y sustitución de engranajes en caso de avería, y además espacio suficiente para almacenar todo, desde un hogar a utilizar. Además, es fundamental tener una actividad calificada, no en gran medida esencial en nuestra condición e irrefutablemente lejos de los problemas de trabajo debido al riesgo de la interrupción de la obra.

Si todo lo demás no considera el uso de encofrados deslizantes, se requiere que las actualizaciones sean estructuras altas ya que exorbitan el uso de estructuras dispuestas.

Además, se requiere que la geometría en el diagrama sea uniforme para que el encofrado no descubra obstáculos en medio de su deslizamiento hacia arriba. "Entre las obras que funcionan con estructuras versátiles se incluyen: enfoques de dispersión, torres para ascensores, torres mecánicas, tanques de agua elevados, divisores de estructuras de flujo, pilas, muelles y proyecciones de sistema, divisores, presas, canales o pasajes, llegar a pozos o minas, torres de elevación, torres envolventes, etcétera.

A pesar de que la utilización del encofrado deslizante no era tan amplia en nuestra nación, como en diferentes ámbitos, es incuestionable que cuando se llega a un verdadero avance, es decir, en el momento en que se construye este tipo de estructura u obras tomara una gigantesca escala, la forma de deslizamiento que asumirá una parte vital en estos tipo de estructuras.

Dado que esta teoría trata sobre el desarrollo de un hormigón de almacén fortificado u simplemente silo de concreto armado, por el marco de forma de encofrado deslizante, comenzará especificando que los almacenes son tanques para almacenar y salvaguardar materiales granulares o en polvo, por ejemplo, trigo, maíz, grano, arroz, azúcar, , y así. Se componen de divisores altos y mantener un constante a través de todo su segmento de talla, con el objetivo de que son llenados por las zonas superiores y descargadas por la base. Para ello, los almacenes están inclinados, pasando como contenedores, pero además se pueden utilizar componentes mecánicos para descargar con los que se pueden tener pendientes disminuidas.

A pesar de que los fustes de los almacenes serán fabricados por la estructura de encofrado deslizante, habrá diferentes componentes que requieren la utilización de estructuras habituales, por ejemplo, el contenedor de liberación o la sección de conclusión. "Sea cual sea el caso, el encofrado de estructuras sólidas habla de un elemento vital del desarrollo, tanto para las administraciones, como por su coste (del 25% al 40% del coste de la estructura), e incluso puede superar el coste del "concreto o acero.

"A pesar de esto, es sorprendentemente sorprendente en nuestra condición que la madera no se utilice con la administración de equipo sino con la probabilidad de que haya material, para el día en que se tome cualquier agregado implacablemente y se corte inequívocamente en el cuidado del director sin el debido control de quién tiene el la responsabilidad". (Castillo, 1990).

El desarrollo con forma de deslizamiento forma parte de una preparación de trabajo, en la que cada uno de los procedimientos se compromete con el levantamiento de una parte de la vía básica. De esta manera es imperativo racionalizar los procedimientos y controles para mantenerse alejado de cuellos de botella y activos libres.

Es por eso que la razón de este estudio encontrar datos importantes para ver cómo funciona y cuál sería el costo de usar un encofrado deslizante en contraste con el marco de encofrado convencional, por el que se conciben la investigación.

1.2. TRABAJOS PREVIOS

ANTECEDENTE NACIONAL 1:

Un primer trabajo corresponde a Guanilo Melgarejo, Linares Días Apaza (2014), quienes realizaron su tesis de "EVALUACION TECNICO-ECONOMICO ENTRE LOS SISTEMAS CONSTRUCTIVOS DEL ENCOFRADO METÁLICO DESLIZANTE Y EL ENCOFRADO METÁLICO TREPANTE, ANTE UN ENCOFRADO DE MADERA APLICADO A UN RESERVORIO UBICADO EN EL CENTRO POBLADO TAMBO REAL NUEVO", en la universidad Nacional de Santa, Chimbote – Perú. En este estudio dan a conocer como su objetivo principal la evaluación de los equipos y maquinarias usados en la construcción del encofrado de madera así como encofrado metálico trepante y deslizante en un reservorio.

La metodología utilizada fue de un investigación cuasi experimental donde en la investigación se realizó la evaluación técnico - económica entre los sistemas constructivos del encofrado metálico deslizante y el encofrado metálico trepante, ante un encofrado de madera aplicado a un reservorio; enfocándose en el análisis comparativo de las especificaciones técnicas y de la ejecución, así como la evaluación de los equipos y herramientas a utilizar en los encofrados antes mencionados e identificando los riesgos existentes en la construcción del encofrado.

Como técnica e instrumentos de recolección de datos realizaron la Búsqueda de información en referencias en empresas especializadas en encofrados metálicos, Páginas Web, Revistas, Manuales y Catálogos, para luego hacer la elaboración de cuadros comparativos con uso de softwares a través de la computadora.

Resultando que la ventaja es más notoria a medida que la estructura es más alta, cuya ejecución con encofrados metálicos sería más compleja y demandaría mayores tiempos de ejecución, lo que resulta en mayores gastos de mano de

obra, debido a los tiempos muertos que se generan por las propias actividades secuenciales de este procedimiento constructivo.

De acuerdo a este estudio concluye que para optimizar el proceso constructivo del reservorio ubicado en el Centro Poblado Tambo Real Nuevo; de acuerdo a los análisis comparativos entre los encofrados metálicos trepantes, encofrados metálicos deslizantes y encofrados de madera; sustentados en el presente informe de tesis, llegamos a la conclusión que el encofrado más adecuado debe ser el encofrado metálico deslizante.

ANTECEDENTE NACIONAL 2:

Según la tesis de Chang Breña Marco Antonio (2014), con título "PROPUESTA Y EVALUACIÓN DE LA APLICACIÓN DEL SISTEMA DE ONSTRUCCION INDUSTRIALIZADA MODULAR", en la Pontificia Universidad Católica Del Perú, recalca en su objetivo principal proponer y evaluar la difusión de métodos constructivos industrializados innovadores que aumenten la eficiencia y reduzcan costos en obras de edificación, como metodología para su análisis se enfocara de todas las alternativas existentes en un sistema ampliamente industrializado como es el encofrado deslizante en módulos tridimensionales, el cual aún no se ha utilizado en el Perú como un sistema constructivo a mayor escala y como técnica de estudio evaluara mediante una comparación económica y técnica, la viabilidad de este sistema constructivo en el mercado de sector construcción peruano, además contribuirá en la elección por parte de una empresa constructora en el sistema constructivo más conveniente para un proyecto en base a aspectos comerciales, ambientales, estructurales y de seguridad.

Según el análisis comparativo presupuestario entre sistemas constructivos los resultados para proyectos de un solo nivel, el costo total (incluyendo costos indirectos) por m2 S/. 1613.70 del uso de un sistema constructivo industrializado de la empresa Ransa es parecido al costo total por m2 de la aplicación de un sistema constructivo convencional S/.1583.80 por lo tanto se demuestra que a pesar de su gran costo inicial, este sistema es rentable a largo plazo. Mientras

que un sistema constructivo ligero de acero galvanizado tendrá el menor costo total S/. 427 convirtiéndose así en la mejor opción económica.

Las conclusiones finales de esta tesis son que los métodos constructivos industrializados como el encofrado deslizante, conforman sin duda una mejor opción que los sistemas constructivos convencionales en los aspectos de medio ambiente, calidad de materiales, plazo de obra, seguridad laboral, costo total (para proyectos de gran volumen y repetitivos), y estructural además que el costo unitario de un sistema constructivo industrializado es muy elevado para proyectos de viviendas unifamiliares, y que la mejor opción es un sistema constructivo industrializado ligero de acero galvanizado por su buen funcionamiento estructural, propiedad de sus materiales, protección del medio ambiente y su bajo costo.

ANTECEDENTE NACIONAL 3:

En un siguiente estudio según la tesis de José Alberto Llave Frías (2016), con título "LOS ENCOFRADOS DESLIZANTES EN LA CONSTRUCCIÓN DE SILOS DE CONCRETO ARMADO EN EL PERU", en la Pontificia Universidad Católica Del Perú, su objetivo es Realizar un aporte al sistema de los encofrados deslizantes verticales en el Perú aplicados en silos de concreto proponiendo alternativas para mejorar procesos de construcción, medición y control. El sistema de encofrados deslizantes es un proceso continuo que no debe parar desde que se empieza con el izaje hasta que termina.

Por ello es importante que las pruebas de control del sistema se puedan realizar en campo de una manera sencilla y rápida de manera que se puedan identificar problemas rápidamente y así dar soluciones a tiempo es por ello que la metodología utilizada fue básicamente teórica partir de unos estudios detallados del sistema y la experiencia ganada en este tema. Como técnica busca describir un procedimiento alternativo de pruebas de ensayo en obra que permita determinar las propiedades de plasticidad y autosoporte del concreto.

Como resultado obtuvo Típicamente, un concreto arreglado con cemento Portland tipo I, sin sustancias añadidas, con un slump 4" a 6", tendrá una conducta razonable para trabajar con el encofrado deslizante (según la experiencia de varios trabajos ejecutados durante mucho tiempo, en el que se visitó que el sólido se instaló cerca).

Concluyendo que las pruebas de control del concreto en campo especificadas por norma para el control del concreto resultan insuficientes para garantizar una buena performance del mismo con un sistema de encofrados deslizantes, es un proceso dinámico que requieren de un estudio diferente al de los encofrados convencionales.

ANTECEDENTE INTERNACIONAL 4:

En esta misma labor de estudio Según la tesis de Vintimilla Corral José Bernardo (2012), con título "LA INFLUENCIA DE LOS ENCOFRADOS DESLIZANTES EN LA CONSTRUCCION DE LAS TORRES DE UN PUENTE", realizada en la Universidad Técnica de Ambato- Ecuador. Tiene como objetivo Analizar la influencia de los encofrados deslizantes en la construcción de la torre de un puente

La metodología que se utilizó en El presente trabajo de investigación fue tener una revisión utilizando la observación crítica de la información con un nivel casi exploratorio y descriptivo, con una técnica de instrumentación para recolección de datos como la entrevista, la encuesta y el fichaje, a base de personas o empresas que se dedican a el sistema de encofrado deslizantes, el mismo que permitirá detectar datos defectuosos y ser analizado con la tabulación de los datos, lo hará con la ayuda de equipos técnicos mediante el empleo de programas computacionales.

Los resultados serán mostrados con la representación de los datos mediante la representación gráfica utilizando el modelo circular y de barras.

Este trabajo concluye con un argumento de que un sistema de encofrado auto trepante siempre es más caro que uno tradicional, hay un punto importante a considerar cuando se va a escoger uno sobre otro si se está evaluando una construcción de gran altura (más de 200 m); esto es: la seguridad. Las consolas de trabajo del encofrado auto trepante poseen plataformas que tienen elementos de seguridad incorporados para poder trabajar en altura. En cambio, si se piensa en un obrero trabajando a grandes alturas con un encofrado tradicional convencional, es evidente que las condiciones de seguridad disminuyen.

ANTECEDENTE INTERNACIONAL 5:

De acuerdo al estudio según la tesis de Besomi Molina Marco (2009), con título "COMPARACIÓN TÉCNICA Y ECONÓMICA ENTRE MOLDAJES AUTO TREPANTES Y OTROS TIPOS DE MOLDAJES ESPECIALIZADOS PARA SU USO EN CONSTRUCCIÓN DE EDIFICIOS", realizada en la universidad de Chile. Tiene como objetivo El objetivo general de este trabajo es investigar el uso de un tipo de moldaje, poco usado en su país, como una solución técnica para acelerar los trabajos de construcción en edificios de hormigón armado como también Obtener los costos de adquisición y mantención para cada tipo de moldaje, así mismo los costos de montaje, descimbre y todo otro costo relevante.

La metodología utilizada fue Recopilar información y antecedentes técnicos para cada tipo de moldaje, Visitar empresas que prestan servicios de encofrados para obtener los precios de venta y arriendo, los cuales se usaran para la evaluación propuesta. Obtener rendimientos para cada tipo de moldaje según catálogos y la experiencia de distintos usuarios e información recopilada en obra.

Como resultado para el sistema deslizante, se consideró un rendimiento de 8 pisos por mes, que se calculó utilizando la velocidad de elevación del sistema. Se podría lograr un mayor rendimiento; sin embargo, debido a restricciones estructurales, el núcleo no se puede elevar indefinidamente sobre las losas, por lo que se limita la velocidad de elevación. En base a los resultados obtenidos, realizar una comparación técnica y una evaluación económica que permita comparar moldajes auto trepantes con otros tipos de moldajes.

Por conclusión para construcciones verticales, que posean un cambio de sección continuo o singular de magnitud importante en la altura, no conviene la utilización de moldajes deslizantes, ya que realizar un cambio en el espesor es difícil y costoso debido a la necesidad de cambiar los moldes a unos de otras dimensiones. Solo se pueden hacer cambios discretos en lo espesores. En cambio, para los otros sistemas estudiados, el mismo molde puede tomar las distintas posiciones que se requieran, entregando una solución más sencilla y económica. Por otra parte, si no existiesen cambios de espesor en la altura, los encofrados deslizantes son una buena alternativa, porque permiten: mayores economías en moldes, la construcción de la estructura en un tiempo menor al de los otros sistemas y una buena resistencia estructural al no presentar juntas frías, entre otros.

ANTECEDENTE INTERNACIONAL 6:

Según la el trabajo de estudio de **Ibrahim Mahmoud Mahdi** (2015), con título **Value Engineering and Value Analysis of Vertical Slip Form Construction System** realizada para la Revista Internacional de Aplicación o Innovación en Ingeniería y Gestión (IJAIEM) en Egipto. Tiene como objetivo de este trabajo evaluar el valor de la tecnología del encofrado deslizante (SF) usando ingeniería de valor mediante la investigación de su rendimiento, coste, constructibilidad y la productividad en los proyectos de construcción que se pongan en venta la tecnología de construcción moderna.

Como metodología usada esta en concepto básico y el enfoque de Ingeniería de Valor (VE) que se implementa en este documento para lograr su objetivo; es una metodología utilizada para analizar la función de los bienes y servicios para obtener las funciones requeridas del usuario en el coste total más bajo sin reducir la calidad o el rendimiento necesario. El enfoque de VE en práctica tiene que ver con mejoría de la función, reducción del tiempo y la mejora del rendimiento a través menor consumo de energía, así como, la reducción de costes. Como tecnica técnica nos proporciona un enfoque sistemático para llevar en su cuenta los proyectos de diseño y construcción, no hacer la reducción de costes, manteniendo o mejorando el valor.

La aplicación de los principios VE hace que las personas trabajan mejor en equipo, buscando siempre mejorar su sistema de producción y servicios. Ayuda a cualquier organización para mejorar e investigar sus recursos con el coste de optimización. Por lo tanto, el factor que tiene la tecnología impacto en el rendimiento y costo de los productos o servicios en la construcción deben ser considerados en su identificación para ganar valor óptimo. El encofrado deslizante es una de estas nuevas técnicas que han mejorado en sí en el sector de la construcción durante décadas en todo el mundo.

Como resultado obtuvieron, durante la aplicación de la VE (ingeniería de valor) que el estudio realizado en la industria de la construcción se encontró que el método de construcción tiene un alto impacto en el estudio, debido a que se considera como una función básica de esta industria. Así que haciendo un análisis del método con la técnica nueva de construcción (el sistema encofrado deslizante) se encontró que:

- El sistema de encofrados deslizantes con gatos hidráulicos es más beneficiante que el sistema tradicional para las megas estructuras con respecto al valor o la comparación de sus costes totales..
- La cubierta de acero lograr ahorros en comparación de sus costes totales,
 si es que se compara con el sistema tradicional con madera.
- El hormigón auto-compactado es la mejor alternativa de las mezclas de hormigón que puede ser de uso.
- El sistema es VSL las mejores alternativas para el nombre de la marca en este ámbito.

De esta manera como conclusión se tiene que desde el modelo del costo que se está aclarando que los ahorros que se pueden lograr de utilizar el sistema estimado mediante la comparación de sus costes totales con el coste total del sistema tradicional es igual a 39 \$ por metro cúbico de hormigón, que representa el porcentaje de 15.6% que mejoran la eficiencia de este sistema de construcción.

1.3. TEORIAS RELACIONADAS AL TEMA

1.3.1. Reseña histórica de los encofrados deslizantes

"Los edificios industriales, con sus diferentes tipos de altos trabajos, han sido, desde el principio, ya lo largo de la historia, el principal campo de aplicación del sistema de encofrado deslizante". (PINAO ELERA, 2011 pág. 3).

Las principales construcciones que se emplearon encofrados deslizantes fueron almacenes, en 1903, en EE.UU. Más tarde en 1924, en Alemania y más tarde en la ex Unión Soviética; tomaron después con interinos cortos, almacenes de agua alta (Alemania, 1931), chimeneas de planta de procesamiento de forma redonda y hueca (Alemania, 1932), presas (Alemania, 1933), balizas (Alemania, 1939), conectan fundaciones, torres de TV, vestíbulos de máquinas, estructuras de estructuras mecánicas, etc.

La técnica de encofrado deslizante comenzó a crecer notablemente ya que el marco de cobertura se mecanizó con la presentación de establecimientos hidráulicos. Desde este punto, la estrategia provocó la disminución del costo y el plazo del desarrollo de las obras, y economías de trabajo y materiales esenciales. Al principio, se utilizó solo para obras modernas, luego se ajustó al desarrollo de estructuras de alojamiento multifamiliares, lo que permitió disminuir los tiempos de ejecución. Después de un tiempo, la utilización de este marco se extendió a una amplia variedad de diversas aplicaciones en la región de la construcción.

La utilización de encofrados deslizantes para desarrollos sólidos fortalecido o de concreto armado comenzó en nuestra nación en 1954, con la organización "Cillóniz Olazábal Urquiaga SA (COUSA)" que con la aprobación de la firma BM Heede, propietaria de la patente, presentó los gatos accionados por gua (sistema hidráulicos) seis años luego de su producción en América del norte (EE.UU). El principal trabajo real que se completó con este marco de crecimiento fueron los almacenes de granos en la terminal oceánica del Callao en 1955; Este trabajo se compone de una batería de 16 depósitos redondos (celdas) de 8 m. de ancho y

33.80 m. de estatura; y además, parte frontal tiene un desarrollo de cabeza de 64,80 m. altura aislada en seis historias.

debe indicarse que utilizando un esquema de elevación a la luz de los armazones accionados por agua físicamente (sistema manual), la reunión principal de los centros de distribución fue ejecutada por Maltería Lima, cerca de Chaclacayo, región de Lima, Perú; lo mismo que las tiendas de 2000 Ton cada una, que en dos reuniones de cuatro, actualmente tiene en Atocongo Cementos Lima, Lima, que fueron ejecutadas por la firma Christiani y Nielsen (Compañía Danesa) para el año 1940 y que son ahora usado lleno.

"En nuestra nación, los encofrados deslizantes se han utilizado en su mayor parte en el desarrollo de torres, almacenes levantados, almacenes (para cal, hormigón, granos, etc.) y estructuras mecánicas". (PINAO ELERA, 2011 pág. 4)

1.3.2. REPRESENTACIÓN DEL SISTEMA Y LAS PIEZAS QUE COMPONEN EL SISTEMA DE ENCOFRADO DESLIZANTE

1.3.2.1 Representación del sistema

La estrategia del marco de deslizamiento es correr las estructuras levantadas con un encofrado de baja subida (1-1.50 m) que mantiene el estado de los divisores se ejecutará. Este encofrado reforzó la inflexión y precisamente en la medida en que inició la estructura, se estrella a través de soportes metálicos sobre felinos reforzados por barras de metal, que son confirmadas por el cemento solidificado de manera efectiva.

El procedimiento incluye elevar dinámicamente el encofrado, utilizando un marco de elevación, a medida que se establece el concreto. Esta grúa es el punto en el que las ascensiones por los gatos hidráulicos suben por la barra de metal, que transporta con ella los caballetes metálicos de los que cuelga el encofrado.(PINAO ELERA, 2011 pág. 7)

El hormigón vertido, la provisión de acero fortificante y el montaje de las entradas o los contornos de la ventana, los moldes para realizar las aperturas y los suplementos metálicos se realizan dinámicamente, desde la etapa de trabajo superior al encofrado sube. Alrededor de 3 a 4 metros debajo de la etapa de trabajo, se cuelgan los pasos, donde se verifica la naturaleza del sólido completo, se hacen los planos, se eliminan los moldes y se cambia la superficie del concreto por el rendimiento del encofrado (labranza) y el curado del cemento está hecho.

El tipo de deslizamiento asciende continuamente a una velocidad que está en el alcance de 13-30 cm / hora, para jugar una cadena mecánica hecha de un par de etapas descubiertas el nivel y en la vertical (encofrado, circunstancia de la capa de captura, troncos y marcos (curso de acción y compactación del fuerte, control de calidad del fuerte, enfoque de posibles distorsiones, extracción de bordes y forma, cambios en la superficie, curado, etc.) Después de lo cual, los divisores del trabajo son completamente o en parte incluido.

"Toda la ayuda de la pesadez del encofrado deslizante es apilada por los dispositivos de elevación." (Dinescu et al, 1970). Que están reforzados en las barras de escalada, y están a cargo de transmitir los montones a la estructura de ayuda.

El concreto, una vez que puede actuar de soporte natural, se aísla del encofrado en 3 a 6 horas después de haber colocado la capa principal en la forma, evitando que las barras se abrochen. El trabajo es incesante, con algunos movimientos, y el desarrollo asciende 3.10 m. a 7.20 m. todos los días, y mucho más, velocidad a la que no se puede recurrir mediante algún otro marco útil. Intrusiones en el deslizamiento del encofrado son concebibles mediante la adopción de las medidas adecuadas.

1.3.3. ENCOFRADO DESLIZANTES Y SUS PARTES FUNDEMENTALES.

Las siguientes listas de partes del encofrado deslizantes fueron tomadas de la tesis del ing. Pinao Elera Erick Pavel.

El marco de encofrado deslizante se compone de:

- Los tableros de la cubierta de las paredes.
- Las yugos metálicos
- La superficie de trabajo.

- Rejas, respaldos de las instalaciones y armaduras.
- Artilugios del marco de elevación.
- La ayuda o barras de escalada.
- Cubiertas o casos de reparación.
- Supervisión.
- Sistemas con diferentes oficinas.
- Marcos y forma.
- Los diferentes dispositivos.
- Las plataformas de entrada al personal y las plataformas de elevación del Concreto.

1.3.4. Inclinación del encofrado deslizante

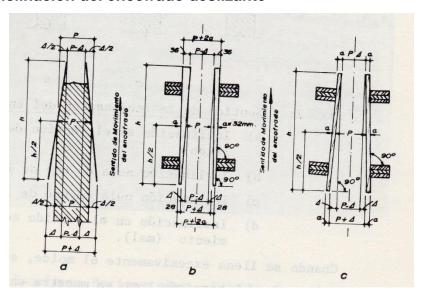


FIGURA I-1 "a). Plan de la inclinación de dos tablas; b) Inclinación dando a las hojas la forma de cuña; c) Inclinación cambiando los radios de las líneas".

"Para disminuir el impacto de la rejilla entre el encofrado y los poderes sólidos, cuando el último se solidifica y de esta manera se evita el encofrado del hormigón del encofrado en su costa se le da una ligera inclinación desde los lados verticales del encofrado". (PINAO ELERA, 2011 pág. 9)

La inclinación se da tal que a la mitad de su altura, las características del encofrado siguen siendo el grosor de los divisores demostrados a niveles,

dejando el encofrado más abierto abajo que en su parte superior. (PINAO ELERA, 2011 pág. 9)

La inclinación normal 6mm/m., la cual se puede conseguir de dos formas (FIGURA I-2):

Dando el estado de las planchas de madera que forman un cono que enmarcan el encofrado (cuñas). O, por otra parte a causa de estructuras en forma de tubo, consigue expandir el espacio de la cinta base y disminuir el barrido de la mejor armonía a las placas exteriores. A pesar de que la cinta base se reduce y construye la amplitud de la mejor armonía. (PINAO ELERA, 2011 pág. 10)

1.3.5. Sistemas de control y corrección

1.3.6. Instalación de nivel

Por métodos para este marco es controlar la nivelada del encofrado deslizante. Comprende una disposición de tubos de vidrio situados en la parte delantera de cada gato e interconectados por mangueras elásticas o plásticas adaptables.

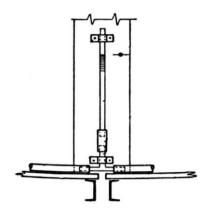


FIGURA I-3 Asociación de los tubos de vidrio al sistema de nivel.

El sistema de canales se remata con agua a un nivel específico en recipientes del vidrio que se separa con la cinta o el marcador indeleble. El agua debe incluir un poco de sombra para que mejor vislumbrar el nivel y, si debe haber una ocurrencia de temperaturas por debajo de 0 ° C, debe incluir licor moderno o

alguna otra sustancia líquido catalizador para mantener lejos del agua para endurecer.

"Tal vez un par de tanques de agua de la remuneración de 5 a 10 litros de límite en el sistema se montan para pagar la pérdida de agua debido a los agujeros o desaparición por evaporación". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 10)

Cada uno de estos tubos habla con una zona de control que está completamente interconectada, cada nivel puede ser confirmado por una actividad delgada. En el caso de que el nivel de agua esté por debajo del primer sello en el cristal, implica que el territorio donde se encuentra este punto de control se sitúa a un nivel relativo más alto. Para esta situación debe disminuir al hacer una línea para coordinar el nivel uniforme del encofrado.

1.3.7. Control de verticalidad y giros

Los péndulos se utilizan para controlar las vueltas y las reubicaciones con respecto al eje vertical. Se componen de una estancia en el mejor y poner en un punto establecido en la forma de deslizamiento, un peso y un enlace que debe tener una longitud más notable que la estatura de la diapositiva en el suelo. A medida que el encofrado sigue ascendiendo en altura, con el objetivo de que el enlace pase por la descarga del peso se mantiene a 1, 50m del suelo.

"Para hacer las estimaciones, simplemente establecer la separación de la sección en el mejor y medir la separación del peso al divisor, la sustracción de estas dos separaciones entre agregar hasta altura que pueda permitir obtener las derivas". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 10)

"Para decidir la revolución, se piensa en el área de la plomada con una marca que debería ser hacia el inicio de la operación de elevación para fijar el área del pivote de la plomada". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 10)

Se considera establecer los pesos dentro de la división para anticipar los flujos de aire que pueden causar movimientos en la zambullida, haciendo desafíos impresionantes para hacer estimaciones de control. En la posibilidad de que fuera poco práctico para tomar la estimación en el interior, se puede sumergir en un barril de peso de agua para evitar que este produzca balanceos.

"Para las estructuras con redondas (por ejemplo almacenes o tanques de agua) o rectangulares, se prescribe utilizar cuatro pesos. Dos ejes principales se dibujan y fijan una línea de plomada en los focos donde los ejes cortan en la estructura". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 10)

La estructura más asombrosa y menor es incluso la superficie de trabajo, más básicos se mueve hacia el control de la verticalidad. Posteriormente, que este marco de control debe ser especialmente cuidadoso en estructuras delgadas. Actualmente está empezando a construir este control utilizando marcos láser. Comprende una progresión de láser alineados y colocados sobre el suelo, indicando un aspecto que se asienta en la forma. Permite identificar desviaciones sin esfuerzo, basta con echar un vistazo al reloj para decidir la posición relativa de la forma; lo que implica un ahorro de horas.

1.3.8. PROCEDIMIENTOS PREVIOS AL IZAJE

Este título se representará cada uno de los procedimientos y activos que deben considerarse antes del inicio del levantamiento del encofrado deslizante. La mejora de esta parte he conseguido admonitorio del **ingeniero Alberto Llave**.

1.3.9. Recursos

"Presenta equipos y materiales promedio utilizados en el trabajo con forma de deslizamiento". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 16)

1.3.9.1 Personal de trabajo

El personal para la ejecución de la acción es variable dependiendo del ámbito encargado de su organización. Dos movimientos de 12 horas se componen normalmente cada uno. El paquete normal normalmente está formado por los especialistas que lo acompañan:

"Toda esta lista fue extraída de la tesis del 2016 del ingeniero Llave Frias Jose Alberto".

- Maestro de obra
- Operarios gateros
- Operarios fierreros
- Operarios albañiles
- Vaciadores de concreto
- Operador de winche
- Operario electricista
- Operarios para la instalación de accesorios y ductos del post tensado
- Riggers (proporcionados por el cliente)

1.3.10. **Equipos**

"Toda esta lista fue extraída de la tesis del 2016 del ingeniero Llave Frías José Alberto".

- Transformador 440v a 220v.
- Dobladora eléctrica de Fierro.
- Cizalla eléctrica de Fierro.
- Máquina de soldar.
- Equipo Deslizante compuesto por gatas hidráulicas de 3 Tn de capacidad cada una, barras de trepar, yugos metálicos y bombas hidráulicas.
- Sistema de izaje.
- Grupo Electrógeno de al menos 100 KW.
- Sistema de izaje de concreto (Winche Eléctrico + castillo + balde).
- Vibradoras de concreto.
- Reflectores de 500 W
- Focos de 100 W
- Bomba telescópica de concreto.

1.3.11. Materiales

Los materiales utilizados deben cumplir con los controles en vigencia o con los estados particulares de cada uno de ellos. Entre los materiales primarios

utilizados como parte de la marca de los encofrados de madera correderos tenemos el acompañamiento.

"Toda esta lista fue extraída de la tesis del 2011 del ingeniero Pinao Elera Erick Pavel".

- Madera Tornillo cepillada de distintos tamaños.
- Triplay Lupuna o Fenólico de 12 mm de espesor.
- Planchas de acero galvanizada de 0.5 mm de espesor.
- Acero corrugado ASTM A615-Grado 60 de diferentes diámetros y longitudes.
- Planchas de acero laminadas en caliente ASTM A36 de diferentes dimensiones y espesores.
- Barras redondas de acero ASTM A50 de diferentes diámetros y longitudes.
- Ángulos estructurales, tees, platinas, canales U de acero ASTM A36 de diferentes dimensiones.
- Alambre negro recocido de calibre (B.W.G.) Nº 16 y Nº 08.
- Clavos de acero para madera de diferentes dimensiones (1", 1 1/4", 2", 3", 4",etc.).
- Vigas H o WF de acero ASTM A36 de diferentes dimensiones, según las luces a cubrir y las solicitaciones a soportar.
- Tornillos y espárragos de diferentes dimensiones (1/2", 3/4").
- Cables de alma de fibra de diámetro 3/8" y 1/2".
- Laca Desmoldante para proteger la madera.

1.3.12. Preparación de la armadura

"En la mayor parte de los casos, para el desarrollo de almacenes de concreto, tiene suficiente espacio de trabajo para un taller de acero. Se prescribe para establecer toda la importante capa defensiva que precede al inicio del levantamiento para que pueda ser ordenado, guardado y confirmado por requisitos previos básicos". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 19).

Con la posibilidad de que haya espacio suficiente, se prescribe almacenar la capa defensiva al pie del almacén y dentro del alcance del trabajo de grúa, solicitada por el tiempo que será requerido dentro del procedimiento de desarrollo. "Es ventajoso transportar armaduras y barras de arrastre en confines infrecuentes que están suspendidos de la trampa de grúa, mantenidos en paquetes de fijación a la trampa de la grúa puede ser peligroso debido a la inestabilidad del instrumento". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 19).

1.3.13. Arranque del silo

En el avance de las instalaciones de almacenamiento con marco de deslizamiento comienza con un período de movimiento de tierras, las cimentaciones y, en la parte más grande de los casos, se hace comenzar con el plan estándar de encofrado torcido como se observa en la *FIGURA I-4*



FIGURA I-4 "Toda la perspectiva que abarca con encofrado convencional de un almacén de concreto".

La base de la estructura tiene aberturas generosas, por ejemplo, ventanas para el segmento y salida de refuerzos o ingresos para camiones con recibo de compartimentos de materiales, para limpiar el material que se guarda en la tienda. Estas aberturas hacen que sea difícil trabajar mucho con la estructura deslizante, por lo que regularmente esta se ilumina hacia el comienzo con un encofrado típico.

El caso en el que se debe agotar una primera pieza de techo metros del almacén, la intrusión en la elevación y obligando a desmontar la diapositiva y reunir de nuevo una vez purgado el trozo se da también. Para esta situación tampoco es funcional utilizar el armazón deslizante debido a la complejidad del conjunto de corredera.

1.3.14. Ensamblaje y desmontaje del encofrado

"Mientras que la estrategia de desmantelamiento se refiere a una etapa de elevación, creo que se debe ponerlo en esta sección y comprometer lo siguiente sólo para poseer el trabajo de elevación". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 20).

En las estructuras directas de la bota del almacén pueden deslizarse desde el principio sin la necesidad de un arrancador hecho con marcos de encofrado habituales. En estos casos debe haber terminado con todo lo relativo a la Fundación y carrera y formato etapa para continuar a la Asamblea del encofrado.

"Las estructuras que tienen un arrancador (representado en el área pasada), comienza, deben estar con sus secciones individuales que van dentro de las tablas". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).

"Una cuidadosa limpieza de la superficie sobre la que se montará el encofrado deslizante debe estar en los dos casos. Por fin, deben mover cada una de las partes que se espera reunir y poner en ellas en la solicitud en la que se montará." (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).

1.3.15. Armado y colocación del molde deslizante

- "Será potenciado e introducirá completamente la forma de la diapositiva en un pedazo sólido uniformemente junto a la gama del trabajo." (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).
- "La estructura de moldeo deslizante constará de líneas (cerchas), montantes (pericos), inclinación y placas, para lo cual se utilizarán materiales esencialmente, por ejemplo, tornillo de madera cepillado y madera contrachapada". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).

- "Para el reforzamiento de los divisores de la forma se utilizará Triplay Lupuna (utilizar 12 mm de espesor) que se instalará en tablas de tornillo de madera de 20 mm de espesor que, asi, se asentará en la estructura de las cuerdas de tablero". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).
- "El contrachapado, anterior a la Asamblea, se asegurará con la conformación del acabado." (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).
- "Una vez que una Asamblea de ensayo se hace en sección sólida cerca del trabajo y después de comprobar las medidas, la posición, el desprendimiento y la inclinación es penetrar las bandas entrecruzadas para fijar con los tornillos 1/2 "en cada uno de los tablones que componen las cuerdas". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21).
- "La Asamblea de las juntas acordará a su solicitud de Asamblea con la utilización de una Torre de grúa de la manera que lo acompaña". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 21):

En primer lugar, los tableros interiores de la forma como aparece en *FIGURA I-5*, que son acodalados en posición por métodos para las cuñas deben ser fijados. "Deben ser puestos con la inclinación relacionada y serán sostenidos con los soportes permanentes. La inclinación de las tablas se verificará con bolsas de aire y plomada" (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 22).



FIGURA I-6 "Paneles inferiores del encofrado".

"Cuando se anexa a las tablas Interior, la extensión principal de la capa defensiva se monta como en la figura inferior, que sigue funcionando como una expansión de los comienzos. Se establecerán secciones que tendrán una dispersión y una distancia a través de los requisitos previos de la estructura". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 22).

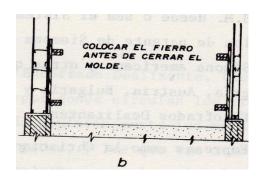


FIGURA I-7 "Colocación del primer tramo de la armadura".

1.3.16. Montaje de yugos

"Los yugos sirven mientras tanto como una unión entre los separadores del encofrado y la asociación entre las barras de escalada y las etapas de trabajo". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 23).

- "Para su curso de acción, independientemente, el replanteo debe hacerse en las hojas como se muestra por la ejecución del esfuerzo". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 23).
- "Se colocan los montantes verticales de los yugos al costado de los paneles, fijándolos por medio de pasadores a las traviesas del cabezal. Se verifica la verticalidad". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 23).

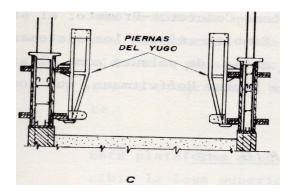


FIGURA I-8 "Montajes verticales de yugos".

 "Montaje de ménsulas de soporte parte plataformas de trabajo, sostenidas por puntales o contrapuntas". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 23). • "Se realiza una última afirmación de la verticalidad de las cualidades de las láminas del encofrado y los montantes de los pesos se colocan en las cuerdas de los caballetes". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 23).

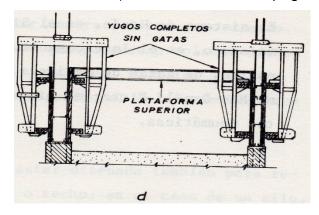


FIGURA I-6 "Fijación de yugos"

1.3.17. Montaje de plataformas de trabajo

- "A continuación, sobre el encofrado de la etapa de ayuda a la emisión de luz y el consiguiente arreglo".(LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24).
- "Las cadenas de soporte para el andamio de trabajo inferior se fijan en las vigas y los soportes de las abrazaderas verticales". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24).
- "Una vez que los ejes están asentados, se monta la etapa de trabajo inferior, cuyas barras están incrustadas debajo de las cuerdas inferiores de las tablas. A continuación, se aprecia en la figura un andamio inferior interior que aún no se ha terminado de armar, falta clocar las barandas, y fijar los tablones inferiores del andamio". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24).



FIGURA I-70 "Armado de andamio inferior interior".

- "A continuación se aprecia en la figura un andamio inferior interior que aún no se ha terminado de armar falta clocar las barandas y fijar los tablones inferiores". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24)
- "Se montan las cabinas para las bombas hidráulicas". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24).
- "Se procede a colocar las barandas de seguridad y tablas de borde".
 (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24).
- "Los sellos se hacen en la etapa superior que le da acceso a la facultad a la etapa de trabajo inferior". (LLAVE FRIAS, 2016 pág. 24).

1.3.18. Control De Calidad Del Concreto Durante La Ejecución

Para adquirir el artículo completado requerido, debe ser suficiente y ocasional el control de la naturaleza del sólido en medio de la preparación de la mezcla, en medio del lanzamiento del mismo y del curado subsiguiente. En esta línea, es imprescindible tener en el trabajo con un centro de investigación y un supervisor que tome los especímenes en cada movimiento, que hará todos los controles importantes como se indica por los arreglos de las normas para obtener el resultado codiciado. Una parte de los controles a realizar, son punto por punto debajo:

1.3.19. Pruebas para el concreto en obra

En el caso de que la configuración de la mezcla requiera sustancias añadidas, es apropiado para preceder la prueba de campo sólido de elevación para comprobar la trabajabilidad y la conducción de la moda dentro de la forma de deslizamiento.

Para probar una parte del divisor se recrea para trabajar con su cubierta, y se utiliza una prueba de forma de diapositiva. Contingente sobre los resultados que debe ajustar plan de mezcla de forma iterativa hasta una sólida trabajabilidad y la conducta de productos apropiados para el marco. El impacto de la temperatura para la configuración de la mezcla debe ser considerado. En consecuencia, los ensayos deben estar dirigidos a los planos básicos de temperatura.

Regularmente, el cemento mezclado preparado con el tipo Portland I, sin sustancias añadidas, con un slump en cono de abrams de 4", tendrá la conducta

de ajuste para trabajar con forma de deslizamiento (según la experiencia de diferentes trabajos ejecutados durante mucho tiempo, en que fue visita que el sólido se establezca cerca).

En la medida en que se requiera la adición de sustancias añadidas a la mezcla, o se compra una mezcla preparada sólida, será importante realizar amplias pruebas antes de levantarla. Asegúrese de que el sólido tendrá un comienzo a la moda y la calidad dinámica como se indica por requerido por el marco de recogida, y además no adherirse a la forma en el desarrollo.



FIGURA I-8 "Se muestra una prueba del sistema para determinar la velocidad de fraguado"

En el caso de que se suministró la batidora de camión sólida, el volumen solicitado por camión debe ser similar con la velocidad a la que se puede descargar cada licuadora. En el caso de que el sólido permanezca largo en el mezclador, tiene una tendencia a perder humedad por disipación y de esta manera pierde su manejabilidad. De vez en cuando termina completamente comprensivo comenzar su fabricación.

La expansión de los plastificantes a la mezcla para expandir la inclinación puede ser contraproducente a la luz del hecho de que las cualidades de la velocidad de la moda también cambiarán.

Cuando haya caracterizado el contorno de la mezcla y lo que queda de los trabajos preparatorios son terminados, el levantamiento de la etapa es conveniente. Como en cualquier empresa de desarrollo, use un concreto de control en medio del procedimiento de desarrollo, que se muestra debajo.

Como base para el reconocimiento del sólido, se podría comprobar que cumple con el requerido para droop. Esto llenará un boogie a la entrada de cada mezclador del carro y el cono de Abrams será utilizado para la estimación. Con esta comprobación la trabajabilidad del cemento.

Los ejemplos para las pruebas de presión sólida realizadas a los 28 días también deben ser evacuados. Por regla general, los volúmenes sólidos solicitados para la licuadora se extienden en la vecindad de tres y seis metros cúbicos cuando se trabaja en almacenes o suministros elevados. Para estas condiciones, el modelo de no menos de un espécimen para cada cinco mezcladores de camiones, como lo indica la norma E.060 de cemento fortificado. Con estos ensayos, se podría comprobar que el sólido sigue el f'c requerido para la empresa.

El territorio de calidad se encargará de los registros de todas las estimaciones y pruebas que se realicen con el concreto.

Con la posibilidad de que se identifique que el sólido no tiene un ajuste en la conducción de deslizamiento, pueden ser algunas pruebas experimentales en el campo para comprobar las propiedades de versatilidad, auto-soporte y producir hormigón.

1.3.20. Fraguado inicial del concreto:

El sólido utilizado como parte del desarrollo del depósito, debe tener la capacidad de deslizar bastidor que se extiende en la estación de su despacho, mantener su forma y cierre a las barras para subir; Esto se logra cuando se llega a la configuración subyacente.

Un entrenamiento utilizado para el control del producto es que en los días previos al lanzamiento del sólido se convierte en una especie de ensayo de cemento en una zona cercana al trabajo y con la ayuda del cono de Abrams para ver la consistencia del concreto; Esto servirá para ir comprobando la conducta del concreto.

Para la solidificación del concreto, las condiciones climáticas asumen una parte crítica a partir de ahora que en la ocasión apagada que usted tiene temperaturas sobre 15 ° c; en su mayor parte, los problemas no surgen en el producto del concreto, si por otro lado la baja temperatura de 15 ° C debe alistar ocasionalmente la temperatura de los totales, el agua y el enlace; y además, el sólido a la licuadora rendimiento para ver las cualidades de la curación del cemento en clima frío.

"Por fin, la naturaleza del bono y los totales a utilizar pueden asumir una parte esencial en la fijación del cemento y; Por lo tanto, decidirá el tiempo en el que tenemos que empezar a descargar y hacer los cambios principales de acuerdo con los gatos de elevación". (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 78)

1.3.21. Resistencia del concreto:

Una vez que el sólido se aísla del marco deslizante, esta protección debe ser más rápida que el peso sobre el mismo. Esto se logra sin esfuerzo en condiciones normales de temperatura (más de 15 ° C). La protección es afectada por la naturaleza del enlace, la naturaleza, el marco y la sustancia de la humedad de los totales, la estructura granulométrica de la mezcla, la proporción agua / hormigón, la forma y la naturaleza de la vibración, la temperatura en medio de la ejecución y, adicionalmente, a causa del tratamiento dado (curado) que agota a partir de ahora post que es crítico en la mejora de la calidad del sólido el procedimiento de hidratación.

Dada la importancia de la mejora de la calidad del sólido, debe ser en un trabajo similar con un centro de investigación y un Manager en cada movimiento, que hará que cada uno de los controles que se acomodan en las normas de concreto debe ser considerado de buena calidad. Uno de los ensayos necesarios para decidir la resistencia (f'c) es la presión directa de los ejemplos redondos y huecos

de 6 "de medida por 12" de altura, según lo indicado por la norma ASTM C-39. Esto eliminará 6 ejemplos a intervalos regulares o 40m 3, que deben ser curados en el laboratorio. Dos ejemplos serán juzgados a los 7 días, dos a 28 días y los otros dos como testigos.

1.3.22. Trabajabilidad del concreto:

"El concreto debe tener una consistencia tal que permita su trabajabilidad; es decir, que sea fácilmente compactado ya sea a mano o mecánicamente, que envuelva y proteja a las barras de refuerzo y de lugar a pequeñas fuerzas de rozamiento sobre el encofrado deslizante, para obtener por compactación, una película de mortero que asegure una superficie lisa sin agregado grueso expuesto". (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 79).

1.3.23. Calidad constante:

Se debe poner énfasis a lo largo de todo el proceso constructivo que la dosificación, la relación agua/cemento y la consistencia deben permanecer invariantes respecto a las especificaciones de los planos de construcción (en el presente proyecto, se emplearon concretos con f´c=210 Kg/cm2 y f´c=280 Kg/cm2). Hay que tener en cuenta que a largo plazo las propiedades físicas y mecánicas del concreto dependerán de su preparación, la calidad de los agregados, la forma de dosificar el agua, el cemento y los agregados, de la temperatura, etc.

1.3.24. Puesta en obra para asegurar el monolitismo de la construcción:

Para asegurar un monolitismo a lo largo de la estructura, se deberá verter el concreto en pequeñas tongadas o tandas en el encofrado, así se asegurará una correcta compactación y la unión con la tanda precedente de vaciado y con ello eliminar las juntas frías. El monolitismo depende de la calidad del concreto, espesor de las tongadas, método que se emplee para la compactación del concreto y el grado de endurecimiento que posea la tongada de vaciado precedente. (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 80).

1.3.25. Retracciones débiles:

Es importante una colocación constante e ininterrumpida del concreto dentro del encofrado ya que faculta a que la contracción del concreto por el fraguado se

produzca gradualmente sin que se dé lugar a rajaduras o fisuras por este fenómeno. Así mismo, también es aconsejable hacer uso de un concreto que no posea retracciones grandes.

1.3.26. Consecución de la adherencia y de la protección de la armadura:

Debido a que los encofrados deslizantes siempre están en movimiento, estos tienen la tendencia de arrastrar consigo el concreto que se encuentra en sus proximidades y por ende separarlo de la armadura. Es por ello que la adherencia entre concreto-acero de refuerzo cobra un papel importante; dicha adherencia está influenciada por el tipo de acero de refuerzo que debe ser corrugado en este caso. Del mismo modo, se debe verificar siempre que el espesor del recubrimiento de concreto entre las varillas de refuerzo y el encofrado sea el correcto que la calidad del concreto sea adecuada, que se compacte por tandas pequeñas y que las guías de la armadura de refuerzo mantengan la verticalidad de este. (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 81).

1.3.27. Determinación de la velocidad de deslizamiento

1.3.28. Factores que determinan la velocidad de deslizamiento:

1.3.28.1 Organización de Obra:

"Las instalaciones de confección de concreto, de transporte y de elevación del mismo, así como las instalaciones de elevación del encofrado deslizante y los equipos de trabajo deben ser escogidas para que no limiten la velocidad de deslizamiento. Se recomienda dimensionar lo antes expuesto para 1.3 veces la velocidad media". (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 81).

1.3.28.2 Endurecimiento del concreto:

"El concreto debe ser resistente para separarse del encofrado a unos 2/3 de la altura de este y para que arriostren a las barras de trepar y eviten de esta manera su pandeo". (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 82)

1.3.28.3 Capacidad portante de las barras de apoyo:

El peso del encofrado deslizante con todo lo que lleva en él, es soportado por las barras de apoyo o barras de trepar, por lo que es crítico no sobrepasar su capacidad portante, y esto depende en gran medida del endurecimiento del concreto y de la rigidez de las barras. Para evitar que sea sobrepasada la capacidad portante de la barra, debe cuidarse durante el transcurso del deslizamiento que las cargas se repartan uniformemente sobre las plataformas del encofrado deslizante, y que la elevación de este sea uniforme para evitar que algunas barras estén más cargadas que otras.

1.3.28.4 Determinación de la velocidad de deslizamiento.

"El factor más importante en la velocidad de deslizamiento del encofrado es el endurecimiento del concreto; que a su vez depende de su calidad, compactación, temperatura de vaciado, curado, etc." (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 82)

Una obra de calidad empieza por el tipo de materiales a usar y se debe tener en este tipo de construcciones un concreto cuya calidad a lo largo de todo el vaciado sea constante, estará bien compactado y curado apropiadamente. En tal sentido, un factor determinante y del cual no se posee control para la determinación de la velocidad de deslizamiento es la temperatura del concreto. (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 82).

1.3.28.5 Velocidad mínima de deslizamiento.

La velocidad mínima debe ser tal que no permita la adherencia del encofrado con el concreto fresco. Esto se garantiza con dos elevaciones por hora cuando la temperatura es inferior a 15^aC y tres elevaciones cuando la temperatura es superior a 15^aC, así la velocidad mínima de deslizamiento es de 5cm/h. (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 83)

1.3.28.6 Velocidad máxima de deslizamiento:

Se tiene la siguiente expresión para determinar la velocidad máxima de deslizamiento, considerando que el concreto se separe del encofrado al menos 10cm de su borde inferior:

$$Vmax = \frac{h-\alpha-10}{T} \ cm/h$$
 Ecuación I-1

Dónde:

T= Tiempo en horas, necesario para que el concreto se separe del encofrado h= Altura en cm. del encofrado deslizante.

Altura en cm. de la tongada o capa de concreto.

TABLA I.1 Velocidades para encofrados deslizantes

Velocidad de	
deslizamiento	Observación
5	Velocidad mínima.
10	Velocidad media en tiempo frio.
	velocidad media en tiempo cálido T >
15 -20	15°C
	velocidad media en tiempo cálido T > =
25 - 30	15°C

Fuente: Izaguirre, Luis "RESERVORIO ELEVADO INTZE" (2011)

Nota: Normalmente para la zona de la ciudad de Lima, el fraguado inicial del concreto está entre 2.5 a 3.0 horas, asumiendo las capas o tongadas de 20cm y la altura del encofrado de 105cm. Por lo tanto, aplicando la fórmula obtenemos que la Vmáx varíe entre 25 y 30 cm/h, comprobando que las recomendaciones mostradas en cuadro son correctas. (RODRIGUEZ ESANIE, y otros, 2011 pág. 84)

1.3.29. DISPOSITIVOS DE CONTROL ANTES Y DURANTE EL VACIADO CONTINUO

1.3.30. Dispositivos de control

Es indispensable llevar un control riguroso y metódico de los siguientes aspectos, para mantener continuamente la plataforma horizontal y de esta manera se lleve por buenos horizontes el proyecto.

- Niveles
- Plomos
- · Giros del molde
- Rigidez del molde

Es necesario que dichos controles se realice por profesionales altamente capacitado porque algún deterioro o desperfecto podría causar algún accidente fatal.

1.3.31. Correcciones (en caso de necesidad)

- Niveles y plomos: accionamiento independiente de las gatas.
- Giros: Templadores tangenciales
- Rigidez del molde: Templadores radiales

1.3.32. Encofrados de madera

En el encofrado de madera, el revestimiento se completa en las cercanías utilizando como material de recolección madera y madera contrachapada o láminas de aglomerado con humedad.

Es todo menos difícil de entregar, ampliamente utilizado como parte de pequeñas y medianas obras donde los costos de trabajo son más bajos que los del alquiler de encofrado, mientras que contra el contrachapado tiene una vida generalmente corta.

También se utiliza como parte de trabajos que, aunque expansivos, tienen planes ciertos y únicos para los cuales no hay encofrados prefabricados en el mercado. En este tipo de desarrollo, la utilización de pantallas de madera con diseño exclusivo se combina con las estructuras institucionalizadas que se alquilan con vigas y montantes extensibles.

1.3.33. Especificaciones técnicas de encofrados de madera

A la luz de sus propiedades no tiene precio, la madera es el material que se utiliza constantemente como una pieza de encofrado. Su bajo peso en cuanto a su seguridad, la facilidad de trabajo, su adaptabilidad y su superficie, lo influyen para despejar para su uso en el encofrado

El encofrado se puede fabricar únicamente con madera y, además, se puede unir con un engranaje de metal estándar, por ejemplo, con puntales y / o vigas extensibles.

En el encofrado de madera, la cubierta se hace utilizando láminas de madera y madera contrachapada o aglomerado impenetrable a la humedad como material del artículo. Es difícil de transmitir, ampliamente utilizado como un aspecto principal de las obras pequeñas y medianas, donde los costos de trabajo son menores que el alquiler de encofrados, a la luz de la forma en que contra el contrachapado tiene una vida en gran parte corta significativa.

También se utiliza como parte de trabajos que, aunque expansivos, tienen ciertos y notables contornos para los cuales no hay encofrados preensamblados en el mercado. En este tipo de desarrollo, la utilización de tonos especialmente diseñados de madera se une con los institucionales que se alquilan con puntales y vigas extensibles.

1.3.34. Ventajas de los encofrados de madera

- a) "El encofrado tradicional (madera) es prudente, su costo de empresa es bajo en contraste con diferentes materiales". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66)
- b) "Permite entregar cualquier componente que contenga elementos sutiles productivos, pero no tan eficazmente como las formas plásticas". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66)
- c) "Es todo menos difícil de recolectar o montar". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66)
- d) "Bajo peso en relación con su protección". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66)
- e) "Debido a que es un material liviano, tiene un límite extenso con respecto a la base y la presión". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66)
- f) "Facilidad de trabajo, flexibilidad y superficie". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66).
- g) "Debido a su material, se encuentra efectivamente en el mercado". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 66)

1.3.35. Desventajas de los encofrados de madera

- a) "No debe ser mal manejado cuando se juntan clavos y tornillos ya que esto debilita la madera. Para una protección ideal, la madera es ventajosa para pintar con frecuencia y, a lo largo de estas líneas, mantener una distancia estratégica del desmoronamiento por la actividad de la atmósfera". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 67)
- b) "Para trabajos a gran escala, por ejemplo, trabajos de construcción altos, la estructura de madera termina por confundirse y resultar costosa".
 (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 67)
- c) "Además, es esencial que, en caso de que sufran algún daño, sea reparado". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 67)
- d) "Cuando el encofrado es evacuado, es decir, la expulsión del encofrado, el trineo metálico debe utilizarse con cuidado para no dañar la madera o las trampas". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 67)
- e) "Antes de recoger el encofrado de madera, se debe evaluar el rumbo del montículo, se deben ignorar los niveles de los separadores y se deben colocar los tableros de madera con el objetivo de que los cuadrados no se hundan". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 67)
- f) "No debe exceder con clavos ya que esto debilita la madera. Para su óptima conservación, la madera es conveniente se pinte con periodicidad y así evitar el deterioro por acción del clima". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 67)

1.3.36. Encofrados de metálicos

Al principio, la madera era el material predominante de los moldes básicos (encofrado), pero la mejora en la utilización de diferentes tipos de materiales, junto con la expansión en la utilización de extras específicos, ha cambiado poco a poco el contexto histórico del encofrado.

A partir de ahora, la expansión de la preinstalación, solicitud y limpieza en los restos y la decisión de encofrado para los activos mecánicos han obligado a fabricar encofrados de mayor robustez para los dos, su manejo y su manejo en el mejor número de eventos.

Lo que ha restringido la utilización de formas metálicas, estas son más costosas pero pueden utilizarse normalmente. Se utiliza cuando los componentes tienen medidas similares, es fácil de acumular.

La superficie completa es lisa y no se parece en nada al encofrado de madera, no se pueden reproducir en ningún marco, con la excepción del estado de la forma. Los encofrados metálicos también se utilizan como componentes integrales de la madera; por ejemplo, los fondos, los lados y los puntales del encofrado del eje están hechos típicamente de madera, aunque los puntales pueden ser de metal.

"Se ofrecen diferentes equipos de encofrado metálico (generalmente para arrendamiento), esencialmente puntales y vigas extensibles". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 34) "El encofrado metálico, como su nombre lo propone, está compuesto por un número específico de piezas inflexibles, que deben ajustarse a una forma selectiva". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 56)

Por lo tanto, su "impedimento" con respecto a la variedad de estructuras que se pueden encontrar con un componente o tablero solitario, por ejemplo, encofrado de madera, que se puede utilizar como parte de un surtido de piezas, cortar, incluso, clavar, etc.

Por otra parte, en el encofrado metálico, por su tendencia, cada pieza sirve para el tipo de forma para el que se ha delineado, sin tener la capacidad de explotarla, salvo en casos poco comunes, en un componente alternativo.

"En cuanto a las condiciones generales del encofrado, si son metálicas y se manejan correctamente, presentan un desgaste mínimo". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 57). "Después de ser utilizados, deben limpiarse convenientemente e impregnarse con un producto de desmoldeo, algún tipo de

aceite o aceite, todo dependerá del acabado que desee darle". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 57)

"Para evitar la oxidación, es conveniente protegerlos con algun producto anticorrosivo, especialmente cuando son demasiado tiempo a expensas de los cambios climáticos". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 57)

"De la misma forma, el encofrado debe protegerse de la radiación y de las precipitaciones. Una vez utilizado, es recomendable guardarlos en lugares cubiertos y secos, se almacenan verticalmente o apenas inclinados en una pared y se levantan del piso en bloques y se etiquetan adecuadamente. Esto en el caso del encofrado de una losa sólida". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 57)

"En el caso de ensamblar un encofrado metálico, el procedimiento es el mismo que en el de madera, solo se eligen cerchas metálicas y montantes, con tablones de madera. Si el encofrado elegido, es crucial para verificar su construcción desde el plan de construcción. De esto, depende no solo de los materiales a usar, sino también de las cargas y la longitud de las barras, además de las mallas que van electrosoldadas". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 58)

1.3.37. Ventajas de los encofrados metálicos

Los encofrados metálicos tienen algunos puntos de interés entre los que podemos especificar:

- a) "Se pueden amasar, desmontar y transportar rápidamente". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)
- b) "Son moderados, si la cantidad de veces que utilizará es enorme, a la luz del hecho de que la cantidad de empleos que ofrece es significativamente más prominente que otro material". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)
- c) "Gran límite de carga". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)

d) "Se adquieren superficies lisas que son fundamentales en tipos específicos de trabajos". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)

Los encofrados metálicos tienen un par de inclinaciones entre las cuales podemos determinar:

- e) "Se pueden acumular, destruir y transportar rápidamente". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)
- f) "Tienen los pies en la tierra, si la cantidad de veces que se utilizarán es enorme, ya que la cantidad de negocios que ofrecen es impresionantemente más imperativa que otros materiales". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)
- g) "Gran restricción de carga". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág.69)
- h) "Se obtienen superficies lisas que son esenciales en tipos particulares de trabajos". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)

1.3.38. Desventajas de los encofrados metálicos

Entre los inconvenientes introducidos por los encofrados metálicos se pueden descubrir los siguientes:

- a) "El costo de la empresa es alto con respecto a diferentes materiales". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 69)
- b) "Dado el trato despiadado que recibe el material de desarrollo por parte de la fuerza de trabajo, soporta arrugas, distorsiones o costosas reparaciones". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 70)
- c) "El trabajo que se espera que introduzca el encofrado de metal no se caracteriza adecuadamente en cuanto a su reclamo de fama, ya que, en cierta medida, deben ser trabajadores de la madera y, en su mayoría,

agentes constructores de estructuras metálicas". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 70)

- d) "El encofrado divisor metálico requiere un surtido gigantesco de pequeño piecerio, que termina perdiéndose en el trabajo y cuyo establecimiento consume una cantidad considerable de trabajo". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 70)
- e) "No aseguran el fraguado del cemento en climas fríos". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 70)
- f) "Requieren un seguro para mantenerse alejado de la oxidación, lo que implica un costo adicional". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 70)

"Son sustanciales". (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 70)

1.4. FORMULACION DEL PROBLEMA

1.4.1. Pregunta general

¿el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, elevará la productividad en comparación del encofrado tradicional?

1.4.2. Preguntas específicas

- ¿el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, aumentará el rendimiento en comparación del encofrado tradicional?
- ¿el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, disminuirá e costo de la mano de obra en comparación del encofrado tradicional?

¿el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado tradicional?

1.5. JUSTIFICACION DEL ESTUDIO

1.5.1. SOCIAL

El significado lógico de este sistema es dar un compromiso de aprendizaje especializado y competente sobre el asunto. La condición de impulso de la mejora de la sociedad contemporánea requiere progresos cada vez más pequeños en partes sin fallar, lo que ha llevado a la presentación de nuevas estrategias de desarrollo, que espera cambiar el movimiento regular en otra industria de generación persistente, descrita por una innovadora cadena de alta rentabilidad, un interés disminuido por los materiales y la inversión.

1.5.2. AMBIENTAL

En los últimos tiempos la cuestión de la deforestación ha sido ver mucho y cuidado natural en diferentes tipos de obras, sobre la base de que la gran mayoría de los encofrados se terminó con cantidades expansivas de madera para que con este marco de encofrado deslizante sólo utiliza una forma solitaria para toda la estructura del encofrado, ya que como un nombre similar dice que se desliza a una velocidad específica.

1.5.3. ECONOMICO

En medio del procedimiento de desarrollo de un silo, el factor crítico son las circunstancias de encofrado y lanzamiento; Esta es la razón por la que es fundamental para mejorar la temporada de encofrado, este es un marco totalmente diferente, tienen mejorías y contras significativos, por lo que es importante evaluar todos los problemas identificados con este marco, por ejemplo, la seguridad, teniendo en cuenta el final objetivo de mantener una distancia estratégica de permanecer lejos de la paralización del trabajo, lo que significaría un ahorro de dinero en efectivo.

1.6. HIPOTESIS

1.6.1. Hipótesis general.

> El uso del encofrado deslizante en la construcción de silos de concreto armado, eleva la productividad en comparación del el encofrado tradicional

1.6.2. Hipótesis específicas.

- El uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, aumenta el rendimiento en comparación del encofrado tradicional.
- ➤ El uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, disminuye e costo de la mano de obra en comparación del encofrado tradicional.
- ➤ El uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, disminuye el tiempo de ejecución en comparación del encofrado tradicional.

1.7. OBJETIVOS

1.7.1. Objetivo general.

Determinar la productividad en construcciones de tanques elevados de concreto armado con el sistema de encofrados deslizantes del encofrado tradicional.

1.7.2. Objetivos específicos.

- Determinar si el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, aumentará el rendimiento en comparación del encofrado tradicional.
- Determinar si el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, disminuirá e costo de la mano de obra en comparación del encofrado tradicional.

Determinar el uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado tradicional.

II.METODO

2.1. Diseño de investigación:

NO EXPERIMENTAL por la siguiente definición "Se desarrolla sin trabajar, manipular, direccionar o intervenir con las variables independientes por parte del investigador de hechos o fenómenos que ya ocurrieron". (Hernández, Fernández & Baptista, 1991). En este trabajo es porque la investigación se refiere al plan o estrategia establecida para dar respuestas a las preguntas de investigación y además que no se busca hacer otro tipo de encofrado y así no manipular la variable independiente de este trabajo.

2.1.1. Tipo de estudio:

DESCRIPTIVO por la siguiente justificación, "Busca especificar las propiedades, las características y los perfiles de personas, grupos, comunidades, procesos, objetos o cualquier otro fenómeno que se someta a un análisis". (Hernández Sampieri, 2014); En este trabajo es porque se solo ara mención de su análisis y componentes de este tipo de proyecto de investigación que es los encofrados deslizantes.

CORRELACIONAL, "Su finalidad es conocer la relación o grado de asociación que exista entre dos o más conceptos, categorías o variables en un contexto específico". (Hernández Sampieri, 2014); En este trabajo es porque se relacionaran temas como costo, rendimiento y tiempo de ejecución y por qué además se ara ciertas comparaciones con otros tipos de encofrados tradicionales.

CUANTITATIVA, "Usa la recolección de datos para probar hipótesis, con base en la medición numérica y el análisis estadístico, para establecer patrones de comportamiento y probar teorías.". (Hernández, Fernández & Baptista, 1991). Porque se contara con magnitudes numéricas.

2.2. Variables, Operacionalización.

Las matrices como de consistencia y de operacionalidad se encuentran en los **ANEXOS 8.1** y **8.2** respectivamente.

2.3. Población y muestra

2.3.1. Población

Tanques elevados De Concreto Armado.

2.3.2. Muestra

Tanques elevados De Concreto Armado.

2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad

2.4.1. Técnicas

Las técnicas aplicadas a la presente investigación serán: Observación No Experimental, Análisis documental y comparación de datos y además que se realizara búsqueda de información en referencias en empresas especializadas en encofrados metálicos, Páginas Web, Revistas, Manuales y Catálogos.

2.4.2. Instrumento

La presente investigación para la medición de los indicadores usaran los siguientes instrumentos de medición: fichas de recolección de datos que se encuentra en el **ANEXO 8.3.**

2.4.3. Validez

La validez del contenido de los instrumentos, fichas de recolección de datos, será realizado por juicio de tres ingenieros expertos, especialistas del tema de investigación de la escuela de ingeniería civil de la universidad Cesar Vallejo, las cuales también se encuentran en el **ANEXO 8.3.**

2.5. Métodos de análisis de datos

Elaboración de cuadros comparativos, Uso de computadora.

III.RESULTADOS

3.1. COMPARACION DE COSTOS Y MEMORIA DE CÁLCULO DEL ENCOFRADO DESLIZANTE

En general para considerar el uso de encofrados deslizantes y poder aprovechar al máximo las ventajas que ofrece el método, como se mencionó en el capítulo anterior, se requiere que las construcciones sean estructuras altas, donde el uso de encofrados convencionales es costoso y complejo su erección.

Para saber si el uso de encofrados deslizantes resulta rentable frente a encofrados trepantes, se tiene que determinar la altura mínima de la estructura en que los costos de ambos métodos se equiparan y a partir de la cual, a medida que esta incrementa, se generan mayores beneficios con los encofrados deslizantes.

Con tal propósito se realizará la comparación de costos entre ambos métodos aplicados a estructuras tipo tanque elevado solo en la parte del fuste ya que es la parte de la estructura donde presenta una geometría en planta constante en su altura.

Asimismo, como ejemplo práctico de referencia se ha considerado el tanque elevado de SEDAPAL de 1700 m3 ejecutado en el 2011 con encofrados tradicionales en la provincia de Lima distrito de San Martin De Porres.

Si se busca hacer una comparación precisa de costos entre ambos métodos, se tendrían que considerar las partidas afines del presupuesto que influyen en los costos, tales como: Movilización y desmovilización de equipos, implementos de seguridad, habilitación y colocación de acero, encofrado de las paredes, colocación de concreto y colocación de insertos metálicos, sumadas a los gastos generales que se involucran.

Además, hay que resaltar que en el sistema con encofrados deslizantes se obtiene un alto rendimiento en la partida de colocación de acero. Sin embargo, para fines prácticos de la presente comparación, solo se considerarán las partidas de encofrado de las paredes y de colocación de concreto, para las cuales se han asumido una serie de consideraciones y parámetros:

- El concreto y el acero son suministrados por el propietario.
- Como no siempre se puede contar con una grúa torre, se está considerando para la colocación del concreto con encofrados deslizantes un winche para elevar el

- concreto y alquiler de una bomba de concreto cuando se emplea encofrados trepantes.
- El alquiler de la bomba de concreto es de S/. 800.00 por día, en función a la Colocación de 30 m3 de concreto, el cual representa el volumen de concreto Mínimo para el cual alquilan la bomba.
- Se va a asumir que el precio por movilización y desmovilización de la bomba de concreto es equivalente al precio de movilización y desmovilización del winche que se emplea para elevar el concreto en el sistema con encofrados deslizantes.
- En los encofrados deslizantes para determinar el tiempo promedio de ejecución de trabajos se ha asumido una velocidad promedio de deslizamiento de 17.5 cm/h. Además, que el tiempo de montaje de todo el sistema es de 10 días y el tiempo por desmontaje es de 5 días.
- La comparación se aplica a estructuras tipo silos, reservorios, torres y chimeneas, de diámetro interior mayor a 10m y espesor de muros mayor a 25cm, considerando una velocidad promedio de izaje 17.5 cm/h. Asimismo, se han asumido una serie de valores sustentados por el tiempo promedio de ejecución de los trabajos y por la experiencia obtenida en campo, como se detalla en la siguiente tabla:

TABLA 3.1 Rendimientos para encofrados deslizantes.

Para enco	Para encofrados deslizantes								
			24 - 36	36 - 50					
alturas	0 - 12 m	12 - 24 m	m	m					
Descripción	CAPATAZ	OPERARIO	OFICIAL	PEON					
1. Cuadrilla de concreto	1	8	5	10					
Rendimiento (m3/día)	20	20	20	20					
2. cuadrilla de encofrado	0.1	4.5	2	2					
rendimiento (m2/día)	60	55	50	45					
3. cuadrilla de desencofrado	0.1	4	2	4					
rendimiento (m2/día)	16	16	16	16					
5. cuadrilla de habilitación del									
molde	0.1	8	2	2					
rendimiento (m2/día)	16	16	16	16					

Fuente: (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 178)

TABLA 3.2 Rendimientos para encofrados trepantes.

Para encofrados trepantes									
			24 - 36	36 -50					
alturas	0 - 12 m	12 - 24 m	m	m					
Descripción	CAPATAZ	OPERARIO	OFICIAL	PEON					
1. Cuadrilla de concreto	1	8	4	4					
Rendimiento (m3/día)	34	34	34	34					
2. cuadrilla de encofrado	0.1	4	2	1					
rendimiento (m2/día)	50	45	40	35					
3. cuadrilla de desencofrado	0.1	2	2	0					
rendimiento (m2/día)	17	16	15	14					
4. cuadrilla de solaqueo	0.1	1	0	0.5					
rendimiento (m2/día)	11.7	10.5	9.5	8.5					
5. cuadrilla de Escarificado.	0.1	1	0	1					
rendimiento (m2/día)	15	15	15	15					

Fuente: (GUANILO MELGAREJO, y otros, 2014 pág. 177)

Por otro lado, hay que resaltar, que si se logra establecer una velocidad de izaje promedio mayor a los 17.5 cm/h y a esto se le suma el alto rendimiento obtenido en la colocación de acero, la diferencia de costos se inclina más a favor de los encofrados deslizantes.

Además, habría que volver a resaltar la principal ventaja de los encofrados deslizantes que es la ejecución continua y en simultáneo de varias operaciones, suprimiendo así los tiempos muertos y los estrangulamientos que se ve reflejado en una mayor economía y productividad de la mano de obra. Esta ventaja es más notoria, a medida que la estructura es más alta, cuya ejecución con encofrados tradicionales o trepantes sería más compleja y demandaría mayores tiempos de ejecución, lo que resulta en mayores gastos de mano de obra, debido a los tiempos muertos que se generan por las propias actividades secuenciales de este procedimiento constructivo.

Para que se pueda comprender todo lo mencionado de una manera cuantitativa se realiza la comparación a través de cálculos de costos y rendimientos adjunta a continuación, planos de la estructura como su presupuesto y análisis de precios unitarios obtenidos por parte de SEDAPAL para ser comparados y ver cuánto se hubieran

ahorrado si hubieran elegido este sistema de encofrados deslizantes, vale mencionar que la estructura es un reservorio elevado de 25 m de altura pero solo se aplicara a la sección constante que es el fuste con una altura de 13.20 m y tiene un radio interior de 6.5 m y radio exterior de 7.5 m.

3.1.1. ANÁLISIS DE COSTOS UNITARIOS PARA ENCOFRADO TREPANTE

Obra ENCOFRADO TREPANTE EN TANQUE ELEVADO

Sub PresupuestoCON FINES DE APROBACION DE TESISClienteJIMENEZ VEGA SERGIO MANUELUbicacionDist.: SMP, Prov.: LIMA, Dep.: LIMA

Costo a: 18/05/2018

Partida COLOCACION DE CONCRETO CON BOMBA

m3/dia Descripción Insumo Unidad Cuadrilla Cantidad Precio Parcial IU Material 4.4 **CURADOR** 0.2200 20.00 4.40 gal 1 Mano de obra 63.71 CAPATAZ hh 1.000 0.2353 25.64 6.03 47 **OPERARIO** hh 8.000 17.09 32.17 47 1.8824 **OFICIAL** 13.06 hh 4.000 0.9412 13.88 47 **PEON** hh 4.000 0.9412 13.22 12.44 47 Equipo 43.122 HERRAMIENTAS MANUALES %МО 2.0000 63.71 1.27 37 **BOMBA DE CONCRETO** m3 0.4706 65.00 30.59 48 VIBRADOR DE CONCRETO 4 HP 1.50" 5.000 hm 1.1765 9.57 11.26 49

Costo unitario directo por: m3 111.23

Partida ENCOFRADO TREPANTE m2/dia 45

Descripción Insumo	Unida	nd Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
Mate	erial					22.733
CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3"	kg		0.0770	3.40	0.26	2
ALAMBRE NEGRO RECOCIDO #8	kg		0.4200	4.50	1.89	2
ENCOFRADO METALICO	m2		0.3150	54.00	17.01	2
ESCUADRAS METALICAS	UND		0.1300	10.00	1.30	2
DESMOLDANTE EFCO	gal		0.0110	25.00	0.28	1
ANDAMIO DE MADERA	p2		1.0449	1.56	1.63	44
ROLLO DE VAINA PLASTICA	UND		0.0061	60.00	0.37	54
Man	o de obra					19.894
CAPATAZ	hh	0.100	0.0178	25.64	0.46	47
OPERARIO	hh	4.000	0.7111	17.09	12.15	47
OFICIAL	hh	2.000	0.3556	13.88	4.94	47
PEON	hh	1.000	0.1778	13.22	2.35	47
Equi	ро					7.1845
HERRAMIENTAS MANUALES	%MC)	2.0000	19.89	0.40	37
GRUA GROVE RT635C		0.250	0.0444	152.70	6.79	
Subp	oartida					61.972
DESENCOFRADO DE FUSTE	m2		1.0500	32.90	34.54	39
SOLAQUEO DE MURO	m2		1.0500	25.05	26.30	39
ESCARIFICADO Y LIMPIEZA DE MUROS	m2		0.0650	17.43	1.13	39

Costo unitario directo por: m2 111.78

Partida

DESENCOFRADO DE FUSTE

m2/dia 16

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						32.252
CAPATAZ		hh	0.100	0.0500	25.64	1.28	47
OPERARIO		hh	2.000	1.0000	17.09	17.09	47
OFICIAL		hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
	Equipo						0.645
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	32.25	0.65	37

Costo unitario directo por: m2

32.90

Partida

ESCARIFICADO Y LIMPIEZA DE MUROS

m2/dia 15

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						17.086
CAPATAZ		hh	0.100	0.0533	24.27	1.29	47
OPERARIO		hh	1.000	0.5333	17.09	9.11	47
PEON		hh	1.000	0.5333	12.52	6.68	47
	Equipo						0.3417
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	17.09	0.34	37

Costo unitario directo por: m2 17.43

Partida m2/dia

SOLAQUEO DE MURO

10.5

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						0.825
DISCO DIAMANTADO		UND		0.0110	75.00	0.83	29
	Mano de obra						20.011
CAPATAZ		hh	0.100	0.0762	25.64	1.95	47
OPERARIO		hh	1.000	0.7619	17.09	13.02	47
PEON		hh	0.500	0.3810	13.22	5.04	47
	Equipo						4.2097
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	20.01	0.40	37
ESMERIL DE 4.5"		hm	0.500	0.3810	10.00	3.81	48

Costo unitario directo por: m2 25.05

3.1.2. ANÁLISIS DE COSTOS UNITARIOS PARA ENCOFRADO DESLIZANTES

Obra ENCOFRADO DESLIZANTE EN TANQUE ELEVADO

Sub PresupuestoCON FINES DE APROBACION DE TESISClienteJIMENEZ VEGA SERGIO MANUELUbicacionDist.: SMP, Prov.: LIMA, Dep.: LIMA

Costo a: 18/05/2018

Partida COLOCACION DE CONCRETO

m3/dia 20

Descripción Insumo		Unidad C	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						3.3
CURADOR		gal		0.2200	15.00	3.30	1
	Mano de obra						145.58
CAPATAZ		hh	1.000	0.4000	25.64	10.26	47
OPERARIO		hh	8.000	3.2000	17.09	54.69	47
OFICIAL		hh	5.000	2.0000	13.88	27.76	47
PEON		hh	10.000	4.0000	13.22	52.88	47
	Equipo						13.148
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	145.58	2.91	37
WINCHE DE DOS BALDES DE 350 kg MOTOR ELECTRICO 3.6 HP		hm	1.000	0.4000	9.57	3.83	49
VIBRADOR DE CONCRETO 4 HP 1.50"		hm	2.000	0.8000	8.01	6.41	49

55

Costo unitario directo por: m3 162.03

Partida ENCOFRADO DESLIZANTE

m2/dia

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
Material Material						7.8051
CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3"	kg		0.1794	3.40	0.61	2
PERNOS 3/8" X 3" C/TUERCA Y ANILLO PLANO	jgo		0.1286	2.50	0.32	2
ESPARRAGOS 3/4" X 30"	UND		0.0170	10.00	0.17	42
DESMOLDANTE ZETA - LAC	gal		0.0215	65.00	1.40	1
ANDAMIO DE MADERA	p2		0.9455	1.56	1.47	44
MADERA TORNILLO	p2		0.6878	3.80	2.61	43
TRIPLAY DE 12mm	pl		0.0373	32.64	1.22	44
Mano de d	obra					24.292
CAPATAZ	hh	1.000	0.1455	25.64	3.73	47
OPERARIO	hh	4.500	0.6545	17.09	11.19	47
OFICIAL	hh	2.000	0.2909	13.88	4.04	47
PEON	hh	2.000	0.2909	13.22	3.85	47
SOLDADOR	hm	0.500	0.0727	20.53	1.49	47
Equipo						40.548
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	24.29	0.49	37
SOLDADORA	hm	0.500	0.0727	10.00	0.73	48
ANDAMIO METALICO	hm	6.000	0.8727	1.00	0.87	48
GATOS HIDRAULICOS	dm	44.000	0.3284	115.00	37.77	48
WINCHE DE DOS BALDES DE 350 kg MOTOR ELECTRICO 3.6 HP	hm	0.500	0.0727	9.57	0.70	49
Subpartid	а					16.735
DESENCOFRADO	m2		0.0875	80.82	7.07	39
HABILITACION DE MOLDE	m2		0.0875	110.45	9.66	39

Costo unitario directo por: m2 89.38

Partida DESENCOFRADO m2/dia 16

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra					79.233
CAPATAZ	hh	1.000	0.5000	25.64	12.82	47
OPERARIO	hh	4.000	2.0000	17.09	34.18	47
OFICIAL	hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
PEON	hh	2.000	1.0000	13.22	13.22	47
SOLDADOR	hm	0.500	0.2500	20.53	5.13	47
	Equipo					1.5847
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	79.23	1.58	37

Costo unitario directo por: m2 80.82

Partida	HABILITACION DE MOLDE
m2/dia	16

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra					108.28
CAPATAZ	hh	1.000	0.5000	25.64	12.82	47
OPERARIO	hh	8.000	4.0000	17.09	68.36	47
OFICIAL	hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
PEON	hh	2.000	1.0000	13.22	13.22	47
	Equipo					2.1656
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	108.28	2.17	37

Costo unitario directo por: m2 110.45

Teniendo analizados los precios unitarios para determinada altura y rendimiento que se estará mostrando en el **ANEXO 8.8** luego se procedió a realizar un cuadro de resúmenes donde detalla específicamente el costo y la diferencia entre los dos encofrados, como también los días de ejecución.

3.1.3. CUADRO COMPARATIVO DE ANALISIS

ų	1
브	
2	1
۵	è
Ц	
?	
ä	
٠	
ž	
٤	
ζ	1
۵	١
	ī

	: 6.75	: 6.5	(): 6.625	ro: 13.2	(1): 42.41	(1): 40.84	m): 41.63	m): 0.25	2): 10.41
•	RADIO EXTERIOR (m):	RADIO INTERIOR (m):	RADIO PROMEDIO (m):	ALTURA DESLIZAMIENTO:	L. CIRCUNFER. EXT (m):	L. CIRCUNFER. INT (m):	L. CIRCUNFER. PROM (m):	Espesor de la Seccion (m):	Area de la seccion (m2):

1098.93 539.10 559.83 137.37

> Encofrado exterior (m2): Volumen total del concreto (m3):

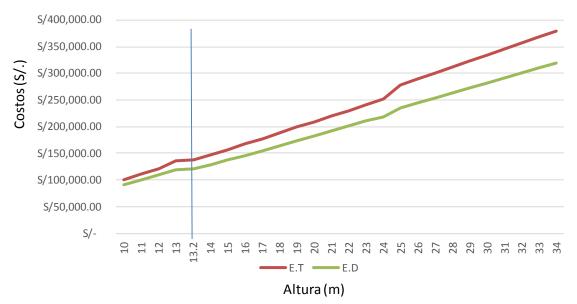
CONCRETO Y ENCOFRADO EN FUSTE

Area total del encofrado (m2):

Encofrado interior (m2):

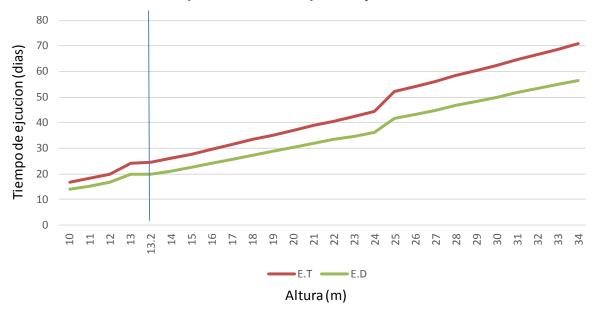
		۷	3	3	3	4	4	5	5	5	9	9	9	7	7	7	8	8	10	11	11	12	12	12	13	13	14	14	
	N° di as	E.D	14	15	17	20	20	21	23	24	56	27	59	30	32	33	32	36	42	43	45	47	48	20	52	23	22	22	nte nte
	ž	E.T	17	18	20	24	24	56	28	30	31	33	32	37	39	41	43	44	52	54	99	28	09	62	92	29	69	71	Encofrado trepante Encofrado deslizante
_			10,208.11	11,228.92	12,249.73	17,373.90	17,641.19	18,710.36	20,046.81	21,383.26	22,719.72	24,056.17	25,392.63	26,729.08	28,065.53	29,401.99	30,738.44	32,074.90	44,777.23	46,568.32	48,359.40	50,150.49	51,941.58	53,732.67	55,523.76	57,314.85	59, 105.94	60,897.03	Encofrac incofrad
		۷	Ĺ											L															ш
			51 S/	16 S/	82 S/	/s 80	55 S/	40 S/	71 S/	/S 8/	34 S/	/s 99	/S 26	28 S/	/s 09	91 S/	23 S/	54 S/	31 S/	/S 89	/s 90	-	/S 08		25 S/	/S Z6	29 S/	/s 99	
	Costo Total	E.D	90,846.51	99,931.16	109,015.82	118,655.08	120,480.55	127,782.40	136,909.71	146,037.03	155, 164. 34	164, 291.66	173,418.97	182,546.28	191,673.60	200,800.91	209,928.23	219,055.54	234, 159.31	243,525.68	252,892.06	262, 258. 43	271,624.80	280,991.17	290,357.55	299,723.92	309,090.29	318,456.66	E.T. E.D:
	Ö		/S	/S	/s	/S	/S	/S	/s	/s	/s	/s	/S	/S	/S	/S	/S	/s	/S	/s									
		E.T	101,054.62	111,160.09	121,265.55	136,028.99	138,121.74	146,492.76	156,956.52	167,420.29	177,884.06	188,347.83	198,811.60	209,275.36	219,739.13	230,202.90	240,666.67	251,130.44	278,936.54	290,094.00	301,251.46	312,408.92	323,566.38	334,723.85	345,881.31	357,038.77	368,196.23	379,353.69	
			/S	/S	S/	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/s	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/S	/s	
	ЕТО 13)	E.D	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	162.03	
itarios	CONCRETO (S/. M3)	E.T	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	111.23	
Precios unitarios	ADO 2)	E.D	88.87	88.87	88.87	86.38	86.38	86.38	86.38	86.38	86.38	86.38	88.38	86.38	86.38	86.38	86.38	86.38	92.25	92.25	92.25	92.25	92.25	92.25	92.25	92.25	92.25	92.25	
	ENCOFRADO (S/. m2)	E.T	107.48	107.48	107.48	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	111.78	120.12	120.12	120.12	120.12	120.12	120.12	120.12	120.12	120.12	120.12	
	CONCRETO	(GIII)	104.07	114.47	124.88	135.28	137.37	145.69	156.10	166.50	176.91	187.32	197.72	208.13	218.54	228.94	239.35	249.76	260.16	270.57	280.98	291.38	301.79	312.20	322.60	333.01	343.42	353.82	
4	ENCOFRAR	(1112)	832.52	915.77	999.03	1082.28	1098.93	1165.53	1248.78	1332.04	1415.29	1498.54	1581.79	1665.04	1748.30	1831.55	1914.80	1998.05	2081.31	2164.56	2247.81	2331.06	2414.31	2497.57	2580.82	2664.07	2747.32	2830.57	
	eto Jia)	E.D	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	
ENTOS	concreto (m3/dia)	E.T	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	ropia
RENDIMIENTOS	ado a)	E.D	09	09	09	22	55	22	22	55	55	22	22	55	55	22	55	22	20	20	20	20	20	50	20	20	20	20	Fuente: Elaboracion propia
R	Encofrado (m2/dia)	E.T	20	20	20	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	Elabor
(w) АЯПТ		10	11	12	13	13.2	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	56	27	28	59	30	31	32	33	34	nente:
												ll		I															ı

Gráfico 3.1: Comparación De Costos vs Altura



Interpretación: Se puede observar que a medida que la estructura pueda ser más alta, la diferencia en costos se va haciendo más notorio entre ambos tipos de encofrados.

Gráfico 3.2: Comparación De Tiempo de ejecución vs Altura



Interpretación: Se puede observar que a medida que la estructura pueda ser más alta, la diferencia en los días de ejecución se va haciendo más notorio entre ambos tipos de encofrados.

3.1.4. RESUMEN DE RESULTADO

Obteniendo como resultados para una altura como de la estructura que venimos analizando como ejemplo se tiene:

	ENCOF	RADO	СО	NCRETO	со	STO TOTAL		TIEMPO
DESCRIPCION	P.U	PARCIAL	P.U	PARCIAL	C. EN	COFRADO + C.	Δ	DE
	(S/.)	(S/.)	(S/.)	(S/.)	С	ONCRETO		EJCUCION
ENCOFRADOS DESLIZANTES	89.38	98223.11	162.03	22257.44	S/	120,480.55	-S/17.641.19	20
ENCOFRADOS TREPANTES	111.78	122842.51	111.23	15279.24	S/	138,121.74	-3/17,041.19	24

3.1.5. METRADOS DE LOS ENCOFRADOS

DESCRIPCION	N°	a (pulg)	b (pulg)	L (pie)	Parcial (pie2)	% desperd	sub-total	und	Total
Madera para el encofrado		11 07	11 07	.,,	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				
Tablones para Cerchas Int.	64.00	2	12	8	1,024.00	7%	1,095.68	pie^2	3,090.89
Ext.	68.00	2	12	8	1,088.00	7%	1,164.16	pie^2	
Montantes (Pericos) Int.	80	2	3	1.5	60.00	10%	66.00	pie^2	
Ext.	87	2	3	1.5	65.25	10%	71.78	pie^2	
Diaginales Int.	80	2	3	1.5	60.00	10%	66.00	pie^2	
Ext.	86	2	3	1.5	64.50	10%	70.95	pie^2	
Entablados Int.	283	1	3	3.5	247.63	10%	272.39	pie^2	
Ext.	295	1	3	3.5	258.13	10%	283.94	pie^2	
Triplay de 12 mm Int.	20				-	5%	21.00	pl	43.05
Ext.	21				-	5%	22.05	pl	
Desmoldante	24				-	5%	25.20	Gl	25.20
Clavos de 2",3",4"	180				-	15%	207.00	Kg	207.00
Pernos de 1/2"x5"	673				-	10%	740.30	Und.	740.30
Esparragos de 3/4"x30"	89				-	10%	97.90	Und.	97.90
Madera Andamiaje									
Tablones de andamiaje Int.	40	2	12	10	800.00	5%	840.00	pie^2	
Ext.	63	2	12	10	1,260.00	5%	1,323.00	pie^2	
Andamios de Madera 41	41	2	4	8	218.67	10%	240.53	pie^2	
	41	2	4	10	273.33	10%	300.67	pie^2	
	164	1	6	5	410.00	10%	451.00	pie^2	
	82	1	6	6	246.00	10%	270.60	pie^2	
	41	2	6	6	246.00	10%	270.60	pie^2	
	41	2	4	4	109.33	10%	120.27	pie^2	
Plataforma Superior	124	1.5	12	8	1,488.00	10%	1,636.80	pie^2	

USANDO ENCOFRADOS TREPANTES METALICOS

DESCRIPCION	N°		L (m)	H (m)	Parcial (m2)	% desperd	sub-total	und	Total
Paneles metalicos Int.	3		47.12	1.2	169.63	5%	178.11	m^2	363.37
Ext.	3		49.01	1.2	176.44	5%	185.26	m^2	
Tensores	1010					15%	1,161.50	und	1,161.50
Escuadra de apoyo	150					0%	150.00	und	150.00
Desmoldante	12					10%	13.20	G	13.20
ollo de vaina plastica (x 150n	6					10%	6.60	und	6.60
Alambre N°08	461					5%	484.05	Kg	484.05
Clavos de 2",3",4"	81					10%	89.10	Kg	89.10
Madera Andamiaje									6,027.00
Tablones de andamiaje Int.	140	2	12	10	2,800.00	5%	2,940.00	pie^2	·
Ext.	147	2	12	10	2,940.00	5%	3,087.00	pie^2	·

3.1.6. PRESUPUESTO DE SEDAPAL CON ENCOFRADOS TRADICIONALES

3.1.6.1 PRESUPUESTO DE TANQUE ELEVADO DE 1700 m3

2060193 ESQUEMA VICTOR RAUL HAYA DE LA TORRE - AMPLIACIÓN DE LOS SISTEMAS DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO DE LOS SECTORES 253-254-255-258 Y 259 DISTRITOS: CALLAO, VENTANILLA Y SAN MARTÍN DE PORRES"

01.02.01	(03050101	0117-2060193-01) Obras Civiles del resen	orio elevac	lo REP-01 de 1,7		cha presupuesto	28/02/201
glb/DIA	MO.	EQ.			Costo unitario d	lirecto por : glb	1,597,731.84
Descripció	n Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/
Trazo y rep		Subpartidas ecto, p/reservorio-cisterna o sim c/Est.total	und		1.0000	1,175.83	1,175.83
Replanteo f	final de la obra, p/rese	ervorio y/o cisterna o sim con estación total	und		1.0000	809.10	809.10
	es terreno rocoso c/c	ompresora hasta 3,00 m prof.(sin emplear	m3		933.2700	226.01	210,928.3
explosivo) Refine nive	elación y compactació	n en terreno rocoso	m2		338.2400	11.98	4,052.12
	• •	eno rocoso R=10 km con maquinaria	m3		933.2700	42.36	39,533.32
		ados y/o sub bases (Cemento P-V)	m3		39.2900	263.15	10,339.16
	• .	nadera) para solados y/o sub bases	m2		6.1300	32.63	200.02
	•	adas y/o piso simple (Cemento P-V)	m3		2.4900	339.62	845.65
		g/cm2 p/ cimientos reforzados incl. Bombeo			312.2000	526.20	164,279.64
	(incl. habilitación de m	nadera) para cimientos reforzados	m2		49.0100	36.39	1,783.47
	•	to ref. (costo prom. incl. desperdicios)	kg		14.339.1100	3.88	55,635.75
		g/cm2 para losas de fondo-piso (Cemento P-			19.9100	405.58	8,075.10
	ic. trabajado p/losa de	e fondo- piso (costo prom. incl. desperdicios)	kg		895.6700	3.88	3,475.20
Concreto pr	re-mezclado fc 245 k	g/cm2 p/ fuste de /bombeo	m3		137.3661	518.32	71,199.62
Encofrado ((incl. habilitación) para	a fuste	m2		1098.9291	246.75	271,160.76
Acero estru	c.trabajado p/ (costo	prom.i/desperdic.)	kg		25,808.7500	4.18	107,880.58
Concreto pr	re-mezclado fc 245 k	g/cm2 p/ tronco cónico 20,01 a 25 m s.n.t.	m3		125.7700	519.11	65,288.46
Encofrado ((incl. habilitación) de t	ronco cónico desde 20,01 a 25 metros s.n.t.	m2		357.8900	161.08	57,648.92
Acero estru orom.i/desp		cónico 20,01 a 25 m s.n.t(costo	kg		13,924.7200	4.23	58,901.57
Concreto pr /bomb.	re-mezclado fc 245 k	g/cm2 p/ muro de cuba 25,01 a 30 m s.n.t.	m3		76.9000	519.86	39,977.23
Encofrado (s.n.t.	(i/habilitación) de mun	o recto de cuba desde 25,01 a 30 metros	m2		644.3100	108.24	69,740.1
Acero estru orom.i/desp		de cuba 25,01 a 30 m s.n.t(costo	kg		11,120.6200	4.29	47,707.48
Concreto fo	c 245 kg/cm2 para vig	a de fuste de 20,01 a 25 metros s.n.t.	m3		19.2400	360.65	6,938.91
Encofrado ((i/habilitac.) viga cilind	rica de fuste de 20,01 a 25 metros s.n.t.	m2		86.5900	123.78	10,718.11
Acero estru orom.i/desp		e fuste 20,01 a 25 m s.n.t(costo	kg		24,943.3800	4.26	106,258.80
Concreto pr /bomb	re-mezclado fc 210 k	g/cm2 p/ cubierta esf. 25,01 a 30 m s.n.t.	m3		30.5000	501.41	15,293.0
Encofrado ((i/habilitación) de cubi	erta esférica desde 25,01 a 30 metros s.n.t.	m2		355.5700	143.46	51,010.07
Acero estru prom.i/desp		ta esf. 25,01 a 30 m s.n.t(costo	kg		2,203.3900	4.29	9,452.54
Aplicación o	de 1ra. capa de Xype	frados tipo caravista x concentrado p/impermeabilización interior	m2 m2		2,088.6600 926.3900	6.98 20.75	14,578.85 19,222.55
Aplicación o	ıra hid.(3 x 1 agua) de 2da. capa de Xxyp ıra hid.(5 x 2 agua)	ex concentrado p/impermeabilización interior	m2		926.3900	17.47	16,184.03
		ero 1:2 v 1 5 cm do sensecr	m2		132.7300	16.48	2,187.39
	•	ero 1:2 x 1,5 cm de espesor narco de 1/4" x 1/4" x 1/8" y perfiles "L"	m2 m2		2.2000	1,070.64	2,167.38
Baranda c/t 25 m	tubo fo. galv: pasama	no 1 1/2" y parante 1"x1 m en nivel 20,01 m	m		13.0000	104.10	1,353.30
	tubo fo. galv. con pa	rantes de 1 1/2" por peldaños de 3/4"	m		24.4500	158.28	3,869.95
	• .	rorio elevado de 20,01 m - 25 m s.n.t.	m		24.4500	269.56	6,590.74
•	•	según diseño DN 200	und		4.0000	111.55	446.20
	ncluyendo aldabas		und		2.0000	19.03	38.06
	•	x vinílico (vinilátex o similar)	m2		696.4900	7.11	4,952.04
- intado de	maro intendi con late	value (valuates o satural)	1112		090.4900	7.11	4,902.04

Pintado de puertas metálicas LAC (2manos anticorrosiva + 2esmalte) Pintado exterior de reservorio elevado a la cal hasta 25,01 m - 30 m s.n.t.	m2 m2	2.2000 1,494.0400	16.07 8.62	35.35 12,878.62
Provisión y colocado de junta water stop de neoprene e=22,5 cm (9") Caja rebose-limpia terreno rocoso s/exp. incluye eliminación desmonte (C-V)	m und	240.0200 1.0000	31.29 3,548.56	7,510.23 3,548.56
Vereda de concreto fc 140 kg/cm2 e=10cm pasta 1:2 (P-V), c/empleo de mezcladora	m2	28.1800	40.68	1,146.36
Prueba hidráulica con empleo de la línea de ingreso (captación)	m3	1,700.0000	2.41	4,097.00
Evacuación del agua de prueba con empleo de la línea de salida	m3	1,700.0000	0.85	1,445.00
Limpieza y desinfección de reservorios elevados	m2	926.3900	1.33	1,232.10
Prueba de calidad del concreto (prueba a la compresión)	und	120.0000	31.26	3,751.20
				1,597,731.80

Fuente: SEDAPAL

Al mismo tiempo se hace conocer el análisis de precio unitario de la partida de encofrado.

m2/DIA	(<mark>010501201024-2060193-01) E</mark> MO.8.60	EQ.8.60	•	Costo unitario dir	ecto por : m2	<mark>246.75</mark>
Descripción Recu	irso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
	Mano de Obra					
MO: Capataz incluye le	eyes sociales+bon.	h	0.1000	0.0930	25.64	2.38
MO: Oficial incluye leye	es sociales	h	1.0000	0.9302	13.88	12.91
MO: Operador de maq.	-eq. pesado +bon	h	1.0000	0.9302	17.64	16.41
MO: Oficial incluye leye	es sociales+bon.	h	1.0000	0.9302	14.66	13.64
MO: Operario incluye le	eyes sociales+bon.	h	1.0000	0.9302	17.09	15.90
						61.24
	Materiales					
Perno i/tuerca+arand 1	/2" pasante-encofr.	und		0.7000	7.50	5.25
Niple PVC: PN10 3/4" (1v) p/encofrado	und		1.4000	0.48	0.67
Clavo c/cabeza para m	nadera (promedio)	kg		1.1	3.40	3.74
Triplay de espesor 19	mm	m2		2.3800	32.64	77.68
Madera para encofrado	y carpintería	p2		7.7500	3.80	29.45
						116.79
	Equipos					
Herramientas complem	nentarias (%MO)	%MO		2.0000	61.24	1.22
Winche (2b) o pluma c	/motor gas+cable	h	1.0000	0.9302	9.57	8.90
Andamio de metal y/o d	de madera (alquiler)	h	5.0000	4.6512	1.56	7.26
						17.38
Decementado do finto	Subpartidas	m ²		1,0000	E4 24	44.04
Desencoirado de tuste	desde los 15,01 a 20 metros s.n.t.	m2		1.0000	51.34	41.34

Fuente: SEDAPAL

51.34

3.1.7. COMPARACION Y DIFERENCIAS DE PRECIOS UNITARIOS DE LOS ENCOFRADOS

PRECIOS UNITARIOS DE ENCO	FRADOS	PRECIOS UNITARIOS DE ENOFRADOS
DESCRIPCION	PRECIOS	\$/250.00 \$/200.00
SEDAPAL (encofrado tradicional)	S/246.75	\$/150.00
ENCOFRADOS TREPANTES	S/111.78	s/s0.00
ENCOFRADOS DESLIZANTES	S/89.38	S/0.00 SEDAPAL (encofrado ENCOFRADOS ENCOFRADOS tradicional) TREPANTES DESLIZANTES

Fuente: Elaboración propia

ENCOFRADOS SEDAPAL (E. Tradicional)	ENCOFRADOS SEDAPAL (E. Tradicional) vs E. TREPANTE	
DESCRIPCION	PRECIOS	INCPANTE
SEDAPAL (encofrado tradicional)	S/246.75	s/250.00 s/200.00
ENCOFRADOS TREPANTES	S/111.78	\$/150.00 \$/100.00
DIFERENCIA (S/.)	S/134.97	5/50.00
DIFERENCIA (%)	37.64%	SEDAPAL (encofrado ENCOFRADOS DIFERENCIA tradicional) TREPANTES

Fuente: Elaboración propia

ENCOFRADOS SEDAPAL (E. Tradiciona	al) vs E. DESLIZANTE	ENCOFRADOS SEDAPAL (E. Tradicional) vs E. DESLIZANTE
DESCRIPCION	PRECIOS	Jest Edition
SEDAPAL (encofrado tradicional)	S/246.75	s/250.00 s/200.00
ENCOFRADOS DESLIZANTES	S/89.38	\$/150.00 \$/100.00
DIFERENCIA	S/157.37	\$/\$0.00
DIFERENCIA (%)	46.82%	SEDAPAL (encofrado ENCOFRADOS DIFERENCIA tradicional) DESLIZANTES
Fuento: Flaboración propia	_	

Fuente: Elaboración propia

E. TREPANTE vs E. DESLIZANTE		E. DESLIZANTE vs E. DESLIZANTE
DESCRIPCION	PRECIOS	5/120.00
ENCOFRADOS TREPANTES	S/111.78	\$/100.00 \$/80.00
ENCOFRADOS DESLIZANTES	S/89.38	\$/60.00 \$/40.00
DIFERENCIA	S/22.40	s/20.00 s/0.00
DIFERENCIA (%)	11.14%	ENCOFRADOS ENCOFRADOS DIFERENCIA TREPANTES DESLIZANTES

Fuente: Elaboración propia

3.2. DISEÑO DEL ENCOFRADO DESLIZANTE

3.2.1. Datos generales

Triplay

Resistencia a la flexión. σ :	$\tau = 120 \text{ Kglcm}2$
--------------------------------------	-----------------------------

Resistencia al corte.
$$T = 10 \text{ Kg/ cm}2$$

Resistencia a la compresión perpendicular
$$C_{\perp}$$
= 18 Kg/cm2

Módulo de elasticidad
$$E = 90000 \text{ Kg/cm}2$$

Madera Tornillo

Resistencia a la flexión.	σ = 100 Kg/cm2 + 10% (A.C)
1 toolotoriola a la rioxiori.	0 - 100 kg/oinz 1 10/0 (/ 1.0)

Resistencia al corte. T = 8 Kg/cm2 + 10% (A.C)

Resistencia a la compresión perpendicular C_{\perp} = 15 Kg/cm2

Resistencia a la compresión paralela. C_{\parallel} = 80 Kg/cm2

Resistencia a la tracción. T = 75 Kg/cm2

Módulo de elasticidad E_P = 55,000 Kg/cm2

E = 90000 Kg/cm2 (A.C)

3.2.2. Fuerzas de Fricción.

La fuerza de rozamiento entre el panel del encofrado deslizante y el concreto, resulta ser la más importante para determinar la estabilidad del encofrado deslizante, para lo cual de una manera conservadora se usará la fórmula de propuesta por Tudor Dinescu:

$$F_r = \frac{2}{3} x f x h^2 (Tn/m) \dots$$
 Ecuación III-1

^{*}A.C = Acción en conjunto, en los entablados, viguetas y vigas en celosía.

Donde:

- f = 0.60. Coeficiente de rozamiento para encofrados de madera.
- h = 1.05. Para el llenado inicial (Molde lleno).
- h = 0.75. Durante el deslizamiento.

$$F_r = \frac{2}{3} \times 0.60 \times 1.05^2 = 0.441 \, Kg/m \, (Arranque)$$

$$F_r = \frac{2}{3} x \ 0.60 \ x \ 0.75^2 = 0.225 \ Kg/m$$
 (Deslizamiento)

Cargas Muertas

Peso de la estructura metálica	48 m X 150 Kg/m = 7200 Kg
Peso de la estructura del E.D	4000 p2 X 1.3 Kg/p2 = 5200 Kg
Peso de la pared del E.D	43 pl X 20 Kg/pl = 860 Kg
Peso de la madera en las plataformas	6000 p2 x 1.3 Kg/p2 = 7800 Kg
Peso de caballetes y yugos	44 und x 60 Kg/und = 2640 Kg
Carga Permanente	23,700 Kg
Cargas Vivas	
Peso del acero (aprox. 120 barras de 1")	120 und x 36 Kg/und = 4320 Kg
Peso de personal (aprox. 60 personas)	60 per x 90 Kg/per = 5400 Kg
Peso de las barras de trepar (1 día)	48 und x 20 Kg/und = 960 Kg
F, (Arranque)	441 Kg/m X 96.13 m = 42394 Kg
Fr (Deslizamiento)	225 Kg/m X 96.13 m = 21630 Kg
Carga Viva en el Arranque	53074Kg
Carga Viva en el Deslizamiento	32310 Kg

$$= 23,700 + 53,074 = 76774$$
 Kg

$$= 23,700 + 32,310 = 55800$$
 Kg

Para 44 gatos, con 3000 Kg de capacidad cada uno, obtenemos una capacidad total de carga de 132000 Kg, con lo que obtenemos:

$$F.S \ arrangue = \frac{132000}{76774} = 1.72$$

$$F.S \ deslizamiento = \frac{132000}{55800} = 2.37$$

Con lo cual se comprueba la estabilidad del encofrado deslizante, siendo la carga máxima de trabajo por gato de aproximadamente 2 Tn. lo cual proporciona un buen margen de seguridad considerando que la distribución de las cargas no es uniforme, que los gatos por el uso ya no tienen la misma capacidad de carga y a su vez no presentan una elevación simultánea.

El A.C.I para detem1inar la presión lateral del concreto sobre el encofrado, en concretos vibrados realizados con encofrados deslizantes, propone la siguiente formula (ACI 347-27, Cap_ 7 - 7.3.2.4):

$$P = 4.8 + \frac{524 x R}{20+17.8}$$
..... Ecuación III-2

Donde:

- P = Presión lateral del concreto (KPa).
- R = Velocidad de llenado del concreto (m/h).
- T =Temperatura del concreto (°C).

Considerando la velocidad máxima de llenado del molde de 1.0 m/h y una temperatura promedio del concreto de 20 °C, obtenemos:

$$P = 4.8 + \frac{0.962 \times 1.00}{20 + 17.8} = 18.66 \, \text{KPa} = 0.1903 \, \text{kg/cm2}$$

3.2.3. Estabilidad de los paneles del encofrado deslizante.

El panel del encofrado deslizante está compuesto por tablas de 20x70 mm espaciadas 145 mm entre sí, eje a eje, sobre las cuales se fija una plancha de triplay de Lupuna de 12 mm.

El encofrado se modela como una viga simplemente apoyada entre las cerchas, distanciadas entre si 50 cm, eje a eje, con voladizos en sus extremos. Para afectos prácticos de diseño, se ha considerado que las tablas y el triplay forman una sección transversal rectangular de 20 x 32mm.

W = 2.759 Kg/cm

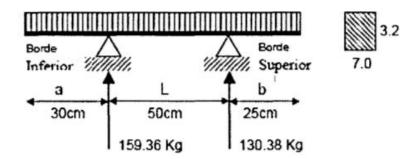


FIGURA III-1 MODELACION DE LAS VIGAS CON LAS CERCHAS

a) Verificación de la estabilidad del entablado:

- P = 0.1903 Kg/cm2
- W = $(0.1903 \text{ Kg/cm2}) \times (14.5 \text{ cm}) = 2.759 \text{ Kg/cm}$
- Ancho de la Sección: b = 7 .0 cm
- Peralte de la Sección: h = 3.2 cm
- Momento de inercia de la sección: I = 19.11 cm4
- El momento flector y la cortante máxima se dan en el borde inferior del encofrado (a= 30cm), y se calculan a la cara de apoyo de la tabla sobre las cercha (a= 25cm)

$$Mf = \frac{1}{2}W * (a + x1)^2 - R_a * x1 Ecuación III-3$$

$$Mf = \frac{1}{2}(2.759) * (30 + 5)^2 - (159.36) * (5)$$

$$Mf = 893.36 \, kg/cm$$

$$\sigma = \frac{6 X M}{b x h^2} \dots \dots \dots$$
 Ecuación III-4

$$\sigma = \frac{6 \times 893.36}{7 \times 3.2^2} = 74.78 \, kg/cm^2$$

Como el esfuerzo que ese está aplicando al encofrado es menor esfuerzo resistente a flexión de la madera tomillo (90 Kg/cm2). Se verifica la estabilidad del entablado para el empuje del concreto.

$$V_{act} = W * (a - X1) \dots \dots \dots$$
Ecuación III-5

$$V_{act} = 2.759 * (30 - 5) = 68.99 Kg$$

$$V_{Resist} = \frac{8 * 7 * 3.2}{1.5} = 119.47 \ kg$$

Como *Vact < VResist*. Se verifica la estabilidad del panel por corte.

Analizando con el programa SAP2000 la viga apoyada con voladizos en sus extremos, se obtiene que la deflexión máxima es:

Verificando el ACI 117-90, Sección 7.3, se observa que la tolerancia en las dimensiones de la sección transversal de las paredes ejecutadas con encofrados deslizantes son +3/4" y -3/8". Para efectos de diseño consideramos:

$$\Delta maxadm = \frac{1"}{8} = \frac{2.54}{8} = 0.3175 \ cm$$

Como Δ maxact. $< \Delta$ maxadm se verifica la estabilidad del panel por deflexión.

b) Verificación de la estabilidad de panel de triplay de Lupuna del encofrado:

- $W = (0.1903 \text{ Kg/cm2}) \times (105 \text{ cm}) = 19.98 \text{ Kg/cm}$
- Ancho del Triplay: b = 105 cm
- Peralte del Triplay: h = 1.2 cm
- Luz (L) = 14.5 cm: Luz libre (L 1) = 7.5 cm.

Momento de inercia de la sección: I=15.12 cm4

$$Mf = \frac{1}{10}(W * L^2)$$
.....Ecuación III-7

$$Mf = \frac{1}{10}(19.98 * 14.5^2) = 420.08 \, kg/m$$

$$\sigma = \frac{6*M}{b*h^2}$$
.....Ecuación III-8

$$\sigma = \frac{6 * 420.08}{105 * 1.2^2} = 16.67 \ kg/cm^2$$

Como σ act < σ resist (120 kg/cm2, se verifica la estabilidad del triplay para el empuje del concreto.

$$V_{act} = \frac{5}{8} * W * L1$$
 Ecuación III-9

$$V_{act} = \frac{5}{8} * 19.98 * 7.5 = 93.66 \, Kg$$

$$V_{resist} = \frac{\tau * A}{1.5} \dots \dots \dots \dots$$
 Ecuación III-10

$$V_{resist} = \frac{10 * 105 * 1.2}{1.5} = 840 \ Kg$$

Como $V_{act} < V_{resist}$, se verifica la estabilidad del panel por deflexión.

e) Verificación de la estabilidad de las Cerchas para la presión Lateral del concreto:

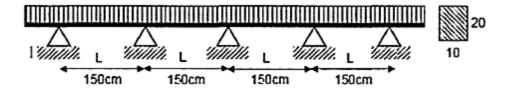


FIGURA III-2 MODELADO DE CERCHA PARA PRESION DEL CONCRETO.

•
$$W = \frac{159.86 \, Kg}{14.5 \, cm} = 11.00 \, kg/cm$$

- Ancho del Cercha: b = 10 cm
- Peralte del Cercha: h = 20 cm
- Considerando que los yugos se encuentran espaciados entre sí 150 cm como máximo, Luz (L) = 150 cm
- Momento de inercia de la sección: I = 6,666.67 cm4

$$Mf = \frac{1}{10}(W * L^2)$$
.....Ecuación III-11

$$Mf = \frac{1}{10}(11.00 * 150^2) = 24750 \, Kg/cm$$

$$\sigma = \frac{6*M}{b*h^2}$$
.....Ecuación III-12

$$\sigma = \frac{6*6*24750}{10*20^2} = 37.13 \, kg/cm2$$

Como $\sigma_{act} < \sigma_{Resist}$, (90 Kg/cm2). Se verifica la estabilidad de la cercha para el empuje del concreto.

$$V_{act} = \frac{5}{8} * W * L1$$
.....Ecuación III-13

$$V_{act} = \frac{5}{8} * 11 * 150 = 1031.25 \ kg$$

$$V_{resist} = \frac{\tau*A}{1.5} \dots \dots \dots$$
Ecuación III-14

$$V_{resist} = \frac{8 * 10 * 20}{1.5} = 1066.67 \ kg$$

Como $V_{act} < V_{Resist}$, se verifica la estabilidad de la cercha por corte.

$$\Delta_{max\ act} = \frac{W*L1^4}{185*E*I} \dots \dots \dots$$
Ecuación III-15

$$\Delta_{\max act} = \frac{11.00 * 150^4}{185 * 90000 * 6666.67} = 0.0502 \ cm$$

$$\Delta_{\max adm} = \frac{1"}{8}$$

$$\Delta_{\max adm} = \frac{2.54}{8} = 0.3175 \ cm$$

Como. $\Delta_{\max act} < \Delta_{\max adm}$, Se verifica la estabilidad del panel por deflexión.

Se observa que por fuerza cortante las cerchas del encofrado deslizante estarían trabajando en su límite, por lo cual se recomienda espaciar los yugos a una distancia menor de 1.50 (1.20m o 1.30m) y llenar el molde a una menor velocidad (30 - 50cm/h) para contar con un mayor factor de seguridad.

d) Verificación de la estabilidad de las Cerchas para la carga de trabajo:

Se va a verificar la estabilidad de las cerchas interiores del encofrado deslizante, las cuales soportan las mayores cargas. Estas cerchas. Están sometidas a las cargas debido al peso propio del encofrado, peso de la estructura metálica, a las fuerzas de rozamiento entre el encofrado y el concreto. y a una sobrecarga (200Kg/m2), como se detalla a continuación:

Cargas Muertas

Carga Viva en el Deslizamiento

Peso de la estructura metálica	150 Kg/ml = 150 Kg/m
Peso de la estructura del E.D	42 p2/ml X 1.3 Kg/p2 = 54.6 Kg/m
Peso de la pared del E.D	0.45 pl/ml X 20 Kg/pl = 9 Kg/m
Peso de la madera en las plataformas	,80 p2/ml X 1.3 Kg/p2 = 103 Kg/m
Carga Permanente	317 Kg/m
Cargas Vivas	
Sobrecarga (200 Kg/m2)	200 Kg/m2 x 2.50 m = 500 Kg/lm
Fr(Arranque)	441 Kg/ml = 441 Kg/m
Fr (Deslizamiento)	225 Kg/ml = 225 Kg/m
Carga Viva en el Arranque	941 Kg/m

725 Kg/m

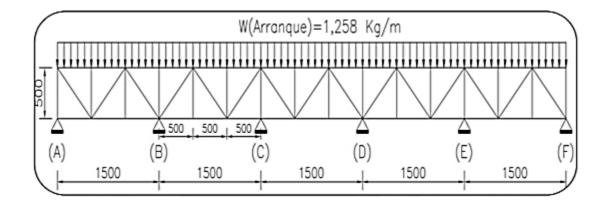


FIGURA III-3 Esquema de Viga Celosía de 05 tramos, sometida a una carga distribuida uniforme W

Las cerchas superior e inferior se encuentran unidas mediante montantes (2"x4") y diagonales (2"x3") formando una viga en celosía, la cual puede considerarse apoyada en los puntos en que el encofrado esta sostenido por los yugos metálicos.

Para efectos de diseño se va analizar una viga celosía de 05 tramos, con lo yugos espaciados 1.50 m entre sí, sometida a una carga uniformemente distribuida en el arranque del deslizamiento de W= 1,258 Kg/m. (Fig. 5.1)

Antes de analizar la viga celosía, se determinan las fuerzas máximas que soportan en Tracción y Compresión, las montantes (2"x4"x40cm) y las diagonales (2"x3"x60cm) que conforman el reticulado de la viga celosía.

Hay que mencionar que casi todo el porcentaje de las fuerzas de Tracción que se generan son asumidas por los espárragos de 3/4", que unen los cordones superiores e inferiores, ubicados cada 1.20m en todo el perímetro del encofrado.

- Fuerzas máximas para elementos en Tracción:
- Fuerzas máximas para elementos en Compresión:

$$\left(\lambda = \frac{L_{Ef}}{d}\right) < 10$$
 $Fc = \sigma_c * A \dots \dots$ Ecuación III-16
$$10 < \lambda < C_k$$
 $Fc = \sigma_c * A * \left[1 - \frac{1}{3} * \left(\frac{\lambda}{C_k}\right)^4\right] \dots \dots$ Ecuación III-17

$$\lambda_{M} = \frac{40}{5} = 8 < 10$$

$$Fc. Montante = 80 * 5 * 10 = 4000 kg$$

$$\lambda_{M} = \frac{60}{5} = 12 < 18.42$$

$$Fc. Diagonal = 80 * 5 * 75 * \left[1 - \frac{1}{3} * \left(\frac{12}{18.42}\right)^{4}\right]$$

$$Fc. Diagonal = 3000 * [0.93996] = 2820 kg$$

Después de analizar la viga celosía se observa que las fuerzas de compresión y tracción que se generan en los montantes y diagonales (Fig. 5.2-5.3) son menores a las fuerzas permisibles, contando con un factor de seguridad mayor a 2.5, con lo que se verifica la estabilidad de las cerchas del encofrado deslizante para las cargas que se generan en el arranque.

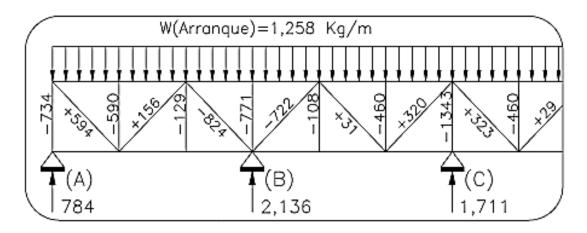


FIGURA III-4 Cargas Axiales y Reacciones que se generan en la Viga celosía (Tramos Iniciales)

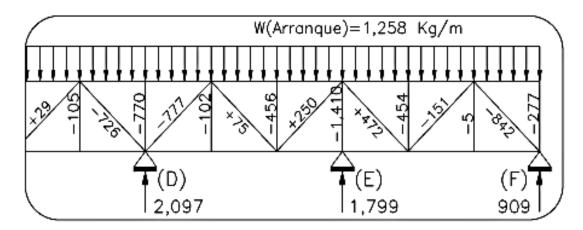


FIGURA III-5 Cargas Axiales y Reacciones que se generan en la Viga Celosía (Tramos Finales)

Asimismo, de los resultados se observa que la máxima reacción que se genera en uno de los apoyos interiores durante el arranque del deslizamiento es de 2.14 Tn (Fig. 5.2), con lo cual este gato estaría trabajando en el límite de su capacidad de carga. Por ello, se recomienda colocar los yugos a una distancia de 1.20m a 1.30m entre sí, para trabajar del lado de la seguridad en caso de que un gato falle, y los gatos adyacentes tengan que asumir toda la carga.

e) Verificación de la estabilidad de las Cerchas cuando un gato falla durante el deslizamiento:

Para efectos de diseño se va analizar una viga celosía de 06 tramos, con los yugos espaciados 1.25 m entre sí, sometida a una carga uniformemente distribuida durante el deslizamiento de W= 1,042 Kg/m. (Fig. 5.4), donde el gato central (D) no está trabajando.

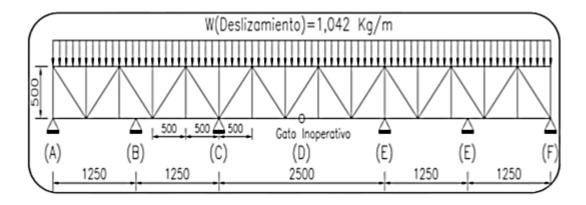


FIGURA III-6 Esquema de Viga Celosía de 05 tramos, sometida a una carga distribuida uniforme W

Después de analizar la viga celosía se observa que las fuerzas de compresión y tracción que se generan en las montantes y diagonales (Fíg. 5.5-5.6) son menores a las fuerzas permisibles, contando con un factor de seguridad mayor a 2.0, con lo que se verifica la estabilidad de las cerchas del encofrado deslizante para las cargas que se generan durante el deslizamiento cuando una gato se encuentro inoperativo.

Asimismo, de los resultados se observa que la máxima reacción que se genera en uno de los apoyos interiores adyacentes al gato que falla durante el deslizamiento es de 2.24 Tn (Fig. 5.5), con lo cual se comprueba la estabilidad del encofrado.

Sin embargo, se recomienda reemplazar el gato inoperativo en el menor tiempo posible para no esforzar mucho a los gatos adyacentes y continuar trabajando del lado de la seguridad.

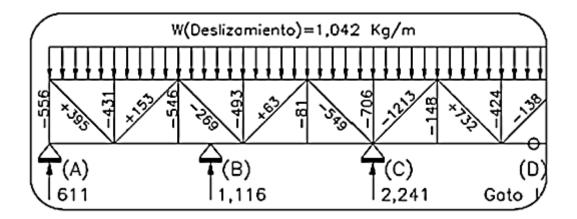


FIGURA III-7 Cargas Axiales y Reacciones que se generan en la Viga Celosía (Tramos Iniciales)

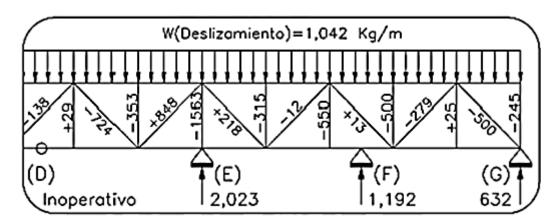


FIGURA III-8 Cargas Axiales y Reacciones que se generan en la Viga Celosía (Tramos Iniciales)

3.2.4. Verificación de pandeo en las barras de apoyo

El modelo a verificar será el de una barra empotrada con carga axial en el eje de ella misma, con extremo empotrado y el otro extremo con un apoyo simple (Fíg. 5.1)

El AISC para estos casos considera un factor de esbeltez K= 0.80.

La esbeltez de la barra está definida por las siguientes fórmulas:

$$Esbeltez = \frac{K*L}{r} \dots \dots \dots Ecuación III-18$$

$$\lambda_C = \frac{K*L}{\pi*r} \sqrt{\frac{Fy}{E}}$$
.....Ecuación III-19

Donde:

- K: Factor de esbeltez= 0.80
- L: Longitud libre entre el gato y el concreto endurecido
- r: radio de giro de la barra= 025*D
- D: Diámetro de la barra = 25 mm.
- Ac: Función de esbeltez
- Fy: Resistencia a la fluencia, para el acero ASTM ASO, Fy= 3.515 Kg/cm2
- E: Modulo de Elasticidad= 2, 100,00 Kg/cm2

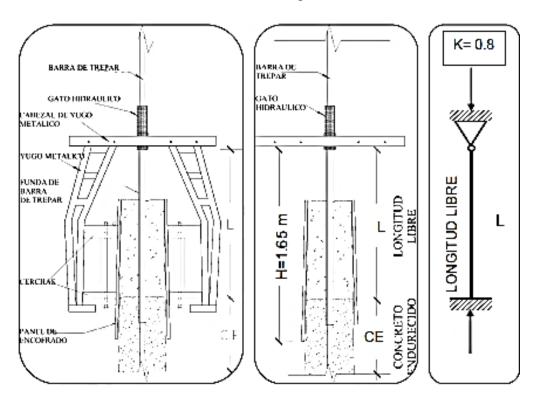


FIGURA III-9 Esquema de la Barra de Trepar, apoyada en el Gato y empotrada en el Concreto

a) Cuando la Barra de Trepar atraviesa varios (L=1.65m)

$$Esbeltez = \frac{0.8 * 1.65}{0.25 * 0.025} = 211.20$$

$$\lambda_C = \frac{0.8 * 1.65}{\pi * 0.25 * 0.25} \sqrt{\frac{3515}{2100000}} = 2.7504$$

Cuando
$$\lambda_C \ge 1.5$$
 $\phi_c * F_{Cr} = 0.85 * \frac{0.877}{\lambda_C^2} * Fy$

$$\phi_c * F_{cr} = 0.85 * \frac{0.877}{2.754^2} * 3515 = 346.38 \, Kg/cm^2$$

La fuerza máxima admisible de la barra es:

$$\phi_c^* Pn = \phi_c * F_{Cr} * \text{ \'Area de la barra}$$

$$\phi_c$$
* Pn = 346.38 * 4.91 = 1700.7 kg

Por lo tanto, para evitar que las barras de trepar fallen por pandeo cuando se atraviesan vanos, deben soportar cargas menores a 1.70 Tn y ser amostradas contra la estructura Que se va ejecutando, aproximadamente cada 60cm

b) cuando hay 30cm de concreto endurecido en el molde (L=1.35)

$$Esbeltez = \frac{0.8 * 1.35}{0.25 * 0.025} = 172.80$$

$$\lambda_C = \frac{0.8 * 1.35}{\pi * 0.25 * 0.25} \sqrt{\frac{3515}{2100000}} = 2.2503 > 1.5$$

Cuando
$$\lambda_C \ge 1.5$$
 $\phi_c * F_{Cr} = 0.85 * \frac{0.877}{\lambda_C^2} * Fy$

$$\phi_c * F_{cr} = 0.85 * \frac{0.877}{2.2503} * 3515 = 517.43 \, Kg/cm2$$

La fuerza máxima admisible de la barra es:

$$\phi_c$$
* Pn = ϕ_c * F_{Cr} * Área de la barra

$$\phi_c^* Pn = 517.43 * 4.91 = 2540.6 kg$$

Por lo tanto, para evitar que las barras de trepar fallen por pandeo, deben soportar cargas menores a 2.54 Tn y procurar llevar el molde con una fragua constante de 30cm. Sin embargo, como los gatos se calculan para trabajar con una carga de máxima 2 Tn, las barras no fallarían por Pandeo.

Para el caso particular de células circulares aisladas de pequeño diámetro debe considerarse la tendencia al giro del encofrado, para lo cual se deben tomar las precauciones necesarias para controlar y/o evitar la rotación del encofrado. Por lo cual, no se tiene que sobrecargar las barras ya que su capacidad portante disminuye al aumentar su esbeltez, esto debido a que las cargas no se distribuyen uniformemente y generan componentes horizontales que acentúan la tendencia al giro.

IV.DISCUSIÓN

DISCUSIÓN 1

De acuerdo a la tesis de CAMPUSANO BROWN, DAVID ALBERTO y WRAGG GEORGE. COMPARACION WILLIAM Titulada **TECNICA** ECONOMICA ENTRE MOLDAJES AUTO TREPANTES Y OTROS TIPOS DE MOLDAJES ESPECIALIZADOS PARA SU USO EN CONSTRUCCION DE EDIFICIOS. SANTIAGO DE CHILE: UNIVERSIDAD DE CHILE, 2009. Él infiere que a pesar de que los resultados demuestran que actualizar un sistema de encofrado deslizante en Chile es constantemente más costoso que uno tradicional, hay un punto esencial a considerar al escoger uno sobre el otro en caso de que se esté evaluando el desarrollo de un rascacielos o edificios de más 200 m; en consecuencia, podría decirse que, en correlación con estos estudios, la distinción es excesiva, pero dado que se trata de diferentes estructuras, ya que una es un desarrollo de un edificio y en esta investigación se completa en un estudio de un tanque elevado de sección constante, los Estudios se hicieron en esta propuesta para justificar que a partir de los 10 metros sea más beneficioso un encofrado deslizante para una estructura de sección constante, de esta manera y además que sea un sistema persistente que disminuya el tiempo de ejecución.

DISCUSIÓN 2

Según Melgarejo y Linares en su tesis EVALUACION TECNICO - ECONOMICO ENTRE LOS SISTEMAS CONSTRUCTIVOS DEL ENCOFRADO METALICO DESLIZANTE Y EL ENCOFRADO METALICO TREPANTE, ANTE UN ENCOFRADO DE MADERA APLICADO A UN RESERVORIO UBICADO EN EL CENTRO POBLADO TAMBO REAL NUEVO. CHIMBOTE: UNIVERSIDAD NACIONAL DE SANTA, realizada en el 2014 dice que el costo precio unitario del encofrado deslizante para una estructura que tenga una altura más de 13 m es de 105.36 S / por metro cuadrado. Esto provoca contradicción ya que el hecho de que en esta investigación se resuelve que el costo precio unitario es de 89.38 S / por metro cuadrado, se tuviera que realizar un examen más específico en cuanto a la dimensión del diámetro y ver si es la razón de que se produzca

desigualdades en el estudio de investigación. En este sentido, la distinción que existe es 8.20%. Entre las dos investigaciones.

DISCUSIÓN 3

Según ERIK PAVEL PINAO ELERA en su tesis titulada como APLICACIÓN DE ENCOFRADOS DESLIZANTES EN ESTRUCTURAS VERTICALES REALIZADA EN EL AÑO 2011 – PERÚ, Este estudio infiere que el rango de cual se debe realizar la comparación es en base desde el cual es beneficioso fabricar estructuras con encofrados deslizantes como almacenes, chimeneas y / o reservorios elevados de agua; realizando así estudios e investigaciones en diferentes alturas de la estructura y logrando determinar al hacer contrastar el uso de los encofrados deslizantes con los encofrados metálicos, es de 11 a 13 m. En este trabajo por los estudios realizados, se muestra que está casi en el nivel de estas alturas por factores de rendimientos, costos y tiempos de ejecución, con un aproximado de 10 m de la cual la línea de costos como de tiempo se empieza a abrir favoreciendo al encofrado deslizante y así dando veracidad al uso y productividad al encofrado deslizante con panel de madera.

DISCUSIÓN 4

Según CASTILLO Y HERRERA en su tesis titulada ANÁLISIS, DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE UN SILO DE CONCRETO ARMADO POR EL SISTEMA DE ENCOFRADOS DESLIZANTES REALIZADA EN EL AÑO 2010 EN PERÚ dice, que si se quiere alcanzar un rendimiento diario de 33.55 m2/hora en la construcción de un silo de 12 m de altura con un diámetro de 17 m y espesor de de pared de 0.40 m. Se deberá vaciar 0.20m por hora por lo tanto en esta tesis se está en desacuerdo, tal vez siendo causa de ello por las dimensiones mencionadas ya que en este estudio se realiza a una estructura de diámetro promedio de 13 m y una altura de 13.20 m y con espesor de o.25 m y se determina en este estudio, un rendimiento adecuado de 60m2/hora. Para alcanzar la rentabilidad adecuada en una altura de 12 a 24 m.

DISCUSIÓN 5

En esta misma labor de estudio Según la tesis de **Ibrahim Mahmoud Mahdi** (2015), con título **Value Engineering and Value Analysis of Vertical Slip Form Construction System**; en este estudio como resultado obtuvieron, durante la aplicación de la VE (ingeniería de valor) que el estudio realizado en la industria de la construcción se encontró que el método de construcción tiene un alto impacto en el estudio, debido a que se considera como una función básica de esta industria. Así que haciendo un análisis del método con la técnica nueva de construcción como el sistema encofrado deslizante.

Dando como resultado la obtención desde el modelo del costo que se está aclarando que los ahorros que se pueden lograr de utilizar el sistema estimado mediante la comparación de sus costes totales con el coste total del sistema tradicional es igual a 39 \$ por metro cúbico de hormigón, que representa el porcentaje de 15.6% que mejoran la eficiencia de este sistema de construcción y en este estudio los ahorros que se dan por los temas desarrollados es de 11.14% que puede ser justificado por los factores de movilización y desmovilización de equipos y materiales, factores climáticos, etc. Por pertenecer a un país muy lejano al nuestro.

V.CONCLUSIÓN

- El rendimiento para el encofrado deslizante para una estructura de 12 a 24 metros es de 60 m2/día y para el encofrado trepante es de 50 m2/día.
 Asegurando así que el encofrado deslizante reduce el tiempo y costo en comparación con el encofrado deslizante.
- Para el encofrado deslizante su precio unitario fue de 89.38 S/. el metro cuadrado y para el encofrado trepante su precio unitario es 111.78 S/. el metro cuadrado, Por lo tanto el encofrado deslizante en comparación con el encofrado trepante se diferencia en 22.40 S/. el metro cuadrado haciendo un porcentaje entre los dos encofrados de 11.14 %, por lo tanto el encofrado deslizante se ejecuta con menor costo solamente en la partida de encofrados.
- Para el encofrado deslizante los días de ejecución fueron 20 días y para el encofrado trepante 24 días, por lo tanto el encofrado deslizante en comparación con el encofrado trepante disminuye en 4 días obtenido una reducción en porcentaje entre los dos encofrados de 9.09%. Por lo tanto el encofrado deslizante reduce el tiempo de ejecución.
- Los encofrados deslizantes por ser un sistema de encofrados continuos, reducen el tiempo de construcción para estructuras circulares altas lo cual la hacen ser más económicos y además ya que su plataforma de trabajo se desliza por toda la altura de la estructura con un solo encofrado y hace que se reduzca la mano de obra como también de materiales.
- A comparación entre el encofrado deslizante y el encofrado trepante, la diferencia de costos y días de ejecución se empieza a ser más notoria a partir de los 10 metros de altura de la estructura.

VI.RECOMENDACIONES

- Para utilizar el sistema de encofrado deslizante se recomienda usar un concreto con un SLUMP de 3 a 4 pulgadas, con un f´c (fuerza a la comprensión) que esté por encima de 175 kg / cm2 y además utilizar algún tipo de desmoldante de descarga que ayuda a que el concreto no se adhiera al encofrado y puede causar arranques de concreto en su superficie o las famosas cangrejeras y dando así malos acabados.
- Realizar nuevas investigaciones sobre este sistema de encofrado deslizante en diferentes tipos de estructuras de concreto armado, independientemente de si se trata de estructuras de edificios, chimeneas, torres de puentes, silos u otro tipo de estructura; para ver cómo se comporta el encofrado deslizante o como mejora la productividad en el ámbito de construcción en manera general.
- La utilización de gatos hidráulicos accionados por presión para que su ascenso sea equivalente durante toda la etapa, ya que con los gatos mecánicos era arduo y difícil lograr su ascenso equivalente para la plataforma de trabajo y tener tomas de reserva para gatos hidráulicos si en caso uno deja de funcionar deba ser suplantado oportunamente y no parar con el levantamiento del encofrado deslizante.
- Se recomienda que en desarrollos de estructuras de concreto armado de grandes alturas, se considere la utilización de una grúa, desde el tiempo perdido en el transporte de molduras, tanto para su encofrado como para su desencofrado y la elevación del encofrado deslizante. En ese momento, ese tiempo puede ocasionar aumento de recursos en diferentes partes del trabajo, de esta manera produciendo holgura en las actividades del sistema de encofrado deslizante.
- Realizar investigaciones de otro tipo de material que se utilizará como parte del tablero del encofrado deslizante, ya sea metálico, plástico, etc., y de esta manera tener la capacidad de proporcionar al mercado más datos en

el momento de seleccionar el material que se utilizará como parte del panel del encofrado deslizante.

- La utilización del sistema láser para la estimación de los lugares relativos de la plataforma de trabajo es útil, ya que es más conservador y exacto que los sistemas convencionales de plomadas o equipos topográficos, por lo tanto, disminuye el trabajo o las horas de trabajo en la ejecución de la estructura.
- Capacitar a los trabajadores y al personal a cargo del encofrado deslizante, para lograr un personal especializado en este sistema de encofrado y que pueda resolver cualquier inconveniente que pueda surgir en el proceso de aplicación del encofrado deslizante y así evitar el tiempo de inactividad.
- En este proyecto se ha tenido en cuenta el efecto del uso del encofrado deslizante en la realización de construcciones de tanques elevados; teniendo en cuenta el factor de rendimientos por cuadrilla sería bueno realizar futuras investigaciones que solo influya en la ejecución de la tarea independientemente de toda la cuadrilla de trabajo.
- Establecer un límite a partir del cual puede ser interesante realizar un cambio de operarios, para que exista más de un trabajador con experiencia en la realización de cada tarea, de forma que se evite que los empleados pierdan interés una vez que tienen dominadas las tareas que realizan.
- Realizar estudios del proceso de construcción con el sistema de encofrados deslizantes a elementos estructurales pretensados o postensados y determinar rendimientos y costos aplicando dicho sistema utilizando cuadros comparativos con un sistema diferente de construcción.
- Estudio del proceso de construcción con el sistema de encofrados deslizantes a plantas consecutivas en estructuras con piezas semiprefabricadas completadas posteriormente con hormigón "in situ".

VII. REFERENCIAS

ADAM, MIGUEL. Desencofrado y curado. Barcelona: Reverte, 1975.

BARRIOS MARTINEZ, M. Construccion de silos con encofrados deslizantes. SANTA CRUZ DE TENERIFE : INFORMES DE LA CONTRUCCION, 1976.

BRAGAGNINI, **IVAN**. Complicacion de Diapositivas de Encofrados Deslizantes. Lima: UPC, 2011.

CAMPUSANO BROWN, DAVID ALBERTO y WRAGG LARCO, WILLIAM GEORGE. Comparacion tecnica y economica entre moldajes auto trepantes y otros tipos de moldajes especializados para su uso en construccion de edificios. SANTIAGO DE CHILE: UNIVERSIDAD DE CHILE, 2009.

CASTRO HERRERA, IVAN y CASTILLO CHAN, WALTER. Analisis, Diseño Y Construccion De Silo De Concreto Armado Por El Sistema De Encofrado Deslizantes. LIMA: UPC, 2010.

CHIRINOS, H y ZARATE, E. Historia de la construccion en Lambayeque, Periodo Prehispanico y Virreinal. Lima: UNI, 2011.

FAJARDO, RODRIGUEZ. Modelacion numérica del concreto simple con elementos finitos usando un modelo constitutivo de plasticidad. Colombia : Universidad Nacional de Colombia, 2011.

GALLEGOS, J. Encofrados Deslizantes. Lima: 3ra Edicion, 1992.

García Cortés, Alberto y Martínez Arbeláez, Ricardo. Diseño y prueva de formaletas de acero para paredes y columnas a partir del vaciado de concreto en construccion de obras civiles. 2007.

GENERALES, BYLL S.R.L CONTRATISTAS.. En construccion del muro superior de silo con encofrados deslizantes. PERU: s.n., 2013.

GUANILO MELGAREJO, EDUARDO LUIS y LINARES DIAZ, LUIS MANUEL. Evaluacion Tecnico - Economico Entre Los Sistemas Constructivos Del Encofrado Metalico Deslizante Y El Encofrado Metalico Trepant, Ante Un Encofrado De Madera Aplicado A Un Reservorio Ubicado En El Centro Poblado Tambo Real Nuevo. CHIMBOTE: UNIVERSIDAD NACIONAL DE SANTA, 2014.

Herrarte, Joaquin Herrarte. *Estudio comparativo de encofrados metalicos.* Guatemala: s.n., 1976.

INSTITUTE, ANERICA CONCRETE. *Manual Of Concrete Practice.* s.l.: ACI, 2006.

LLAVE FRIAS, JOSE ALBERTO. Los Encofrados Deslizantes En La Construccion De Silos De Concreo Armado En El Peru. PERU: PUCP, 2016.

ORBIE ALVA, YOSEP. Analisis de costos y eficiencia del empleo de encofrados metalicos y convencionales en la construccion de edificios en la ciudad de lima. TRUJILLO: UPAO, 2014.

OSALAN. *Guia practica de encofrados.* España : Instituto Vasco de Seguridad y Salud Laborales, 2007.

PEURIFOY, R.L. Encofrados Para Estruccturas de Hormigon. s.l.: McGraw-Hill, 1967.

PINAO ELERA, ERIK PAVEL. APLICACION DE ENCOFRADOS DESLIZANTES EN ESTRUCTURAS VERTICALES. LIMA : PUCP, 2011.

Quezada. Tecnivas constructivas de encofrados deslizantes para aplicaciones de hormigon arquitectonico y Comparacion con moldes trepantes. Santiago de Chile : Pontificia Universidad Catolica de Chile, 2002.

R, CASTILLO. Manual Basico del Ingeniero Residente. Lima: Capeco, 1990.

RODRIGUEZ ESANIE, CARLOS AMADO y LUNA FIGUEROA, VICTOR HUGO. Aplicacion de encofradoz deslizantes en un reservorio tipo Intze. PERU: UPC, 2011.

SILVA. Estudio de alternativas de moldaje para una obra en altura y/o repetitiva. Santiago de Chile : Universidad de Chile, 1985.

TUDOR DINESCU. Obras que se construyen con encofrados dezlisantes. MADRID: ESPASA - CALPE, 1973.

VILLANUEVA BELLO, JUAN ALBERTO. Construccion de un silo de concreto armado por el sistema de encofrado deslizante. LIMA: PUCP, 2007.

VINTIMILLA CORRAL, JOSE BERNARDO. LA INFLUENCIA DE LOS ENCOFRADOS DESLIZANTE EN LA CONSTRUCCION. ECUADOR : UTA, 2012.

MENDOZA LIU, MARIO LUIS y OLAZA ALCOCER, FELIX FRANCISCO. Mejora De La Productividad De Un Proyecto De Construccion Utilizando La Teoria Del Principio De La Carga Vertical De Trabajo. Lima: PUCP, 2009.

RAMIREZ CORDOVA, JOHN ALEXANDER. Estudio De Factores De Productividad Enfocado En La Mejora De Productividad En Obras De Edificacion. Lima: PUCP, 2016.

VIII.ANEXOS

8.1. Matriz de consistencia

PROBLEMAS	OBJETIVOS	HIPOTESIS	VARIABLES	DIMENSIONES	INDICADORES
Problema Principal	Objetivo general.	Hipótesis general.			Gatos
¿El uso del	Determinar la	El uso del		Sistema de	hidráulicos.
encofrado	productividad en	encofrado		funcionamiento.	Gatos
deslizante en la	construcciones de	deslizante en la			mecánicos
construcción de	tanques elevados de	construcción de			
tanques elevados	concreto armado con el	tanques elevados	VARIABLE		
de concreto	sistema de encofrados	de concreto	INDEPENDIENTE:		Tanques
armado, elevará la	deslizantes del	armado, sí elevará	Encofrados	Tipos de obra o	elevados.
productividad en	encofrado tradicional.	la productividad en	deslizantes	construcción.	Silos.
comparación del	Objetivos específicos.	comparación del			Reservorios
encofrado		encofrado			Torres de
tradicional?	Determinar si el uso del	tradicional.			puentes.
	encofrado deslizante en	Hipótesis			Chimeneas.
Problema	la construcción de	específicas.			

Secundarios	tanques elevados de	El uso del			Topografía del
	concreto armado, sí	encofrado			lugar.
¿El uso del	aumentará el	deslizante en la		Lugar de la obra	Clima del lugar.
encofrado	rendimiento en	construcción de			
deslizante en la	comparación del	tanques elevados			
construcción de	encofrado tradicional.	de concreto		Tiempo de	Metrado de la
tanques elevados		armado, sí		ejecución del	estructura.
de concreto	Determinar si el uso del	aumentará el		proyecto.	Forma de la
armado,	encofrado deslizante en	rendimiento en	VARIABLE	, ,,,,,,	estructura.
aumentará el	la construcción de	comparación del	DEPENDIENTE:		Altura de la
rendimiento en	tanques elevados de	encofrado	La productividad		estructura.
comparación del	concreto armado, sí	tradicional.	en la construcción	Costos de mano de	Volumen de del
encofrado	disminuirá el costo de la		de tanque	obra.	vaciado de
tradicional?	mano de obra en	El uso del	elevado.		concreto.
	comparación del	encofrado			Cantidad de
¿El uso del	encofrado tradicional.	deslizante en la			acero en la
encofrado		construcción de			estructura.
deslizante en la	Determinar el uso del	tanques elevados			Calidad de
construcción de	encofrado deslizante en	de concreto			mano de obra.
tanques elevados	la construcción de	armado, sí			

tanques elevados de	disminuirá el costo		Rendimiento	Slump.
concreto armado, sí	de la mano de obra			
disminuirá el tiempo de	en comparación			Relación
ejecución en	del encofrado			agua/cemento
comparación del	tradicional.			
encofrado tradicional.				Aditivos.
	El uso del			
	encofrado			Velocidad de
	deslizante en la			fragua del
	construcción de			concreto.
	tanques elevados			
	de concreto			
	armado, sí			
	disminuirá el			
	tiempo de			
	ejecución en			
	comparación del			
	encofrado			
	tradicional.			
	concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del	concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado tradicional. El uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado	concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado tradicional. El uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado	concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado tradicional. El uso del encofrado deslizante en la construcción de tanques elevados de concreto armado, sí disminuirá el tiempo de ejecución en comparación del encofrado

8.2. Matriz de operacional

VARIABLE	DEFINICION CONCEPTUAL	DEFINICION OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES
	GUANILO MELGAREJO, EDUARDO	Es un encofrado que se	• Sistema de	> gatos
	LUIS y LINARES DIAZ, LUIS	utiliza para desarrollos de	funcionamien	hidráulicos.
	MANUEL. evaluacion tecnico -	estructuras verticales e	to.	
	economico entre los sistemas	incluso de segmentos		> Gatos
	constructivos del encofrado	estables, lo que permite que		mecánicos
Ü	metalico deslizante y el encofrado	se produzca un encofrado		
EN tes	metalico trepant, ante un	indistinguible mediante el		
VARIABLE INDEPENDIENTE: Encofrados deslizantes	encofrado de madera aplicado a un	desarrollo del edificio en		
EPE desl	reservorio ubicado en el centro	estatura o aumento.		
NDI	poblado tambo real nuevo.			<u> </u>
IABLE IND Encofrados	Chimbote : UNIVERSIDAD	La estrategia para el	Tipos de obra	> Tanques
I AB	NACIONAL DE SANTA, 2014.	encofrado deslizante	0	elevados.
'ARI	Es un sistema que se utiliza para	consiste en la ejecución de	construcción.	> Silos.
>	construcciones de estructuras	estructuras elevadas con		> Reservorios
	verticales y horizontales de sección	encofrado de baja estatura		> Torres de
	constante o sensible similar,	que mantiene el estado de		puentes.
	permitiendo realizar el mismo	los separadores que se		Chimeneas.
	encofrado a medida que el edificio	ejecutarán.		

crece en altura o extensión.

Generalmente son de doble cara, de pequeña altura (1.00 m X 1.20m) con la misma forma geométrica que la estructura a construir. Este encofrado también se utiliza para construcciones en estructuras verticales y horizontales que tienes sección constante o muy similar.

PINAO ELERA, ERIK PAVEL.

Aplicacion De Encofrados

Deslizantes En Estructuras

Verticales. Lima: PUCP, 2011.

El método de los encofrados deslizantes consiste en ejecutar estructuras elevadas con un encofrado de poca altura (1-1.50 m) que mantiene la forma de las paredes que se van a ejecutar. Este encofrado armado de manera rígida y exacta en

Este encofrado, recogido en una ruta inflexible y correcta en el nivel donde comienza la estructura, está colgado de métodos para caballetes de metal a algunos Gatos defendidos por barras de metal, que se encuentran sobre cemento efectivamente solidificado. En general, y para nuestra condición, los encofrados deslizantes se utilizan como parte de estructuras que alta requieren estatura; forman parte lógicamente y sin interferencias trepando un sólido lanzamiento con la fortificación fijada incesantemente hasta el

la cota donde inicia la estructura, se final del trabajo. cuelga por medio de caballetes metálicos a unos Gatos soportados por barras metálicas, las cuales se apoyan sobre el concreto ya endurecido. **RODRIGUEZ ESANIE, CARLOS** AMADO y LUNA FIGUEROA, VICTOR HUGO. Aplicacion de encofradoz deslizantes en un reservorio tipo Intze. PERU: UPC, 2011. En general y para nuestro medio los encofrados deslizantes se utilizan en construcciones que requieran gran consisten subir altura; en progresivamente y sin interrupción un colado de concreto con colocación de las armaduras de forma continua hasta la terminación de la obra.

		RAMIREZ CORDOVA, JOHN ALEXANDER. Estudio de factores de productividad enfocado en la mejora de productividad en obras de edificacion. Lima: PUCP, 2016.	La productividad se puede indicar como la proporción entre la cantidad entregada y los activos gastados, es	•	Lugar de obra	· la	A	topografía del lugar. clima del lugar. Metrado de
EPENDIENTE:	construcción de silos.	En primer lugar, se puede precisar la productividad como la relación entre la cantidad producida y los recursos consumidos (POLANCO5 2009). Es decir, la productividad se expresa	decir, la eficiencia se comunica como la cantidad de rendimientos que puede crear un conjunto de activos: medida de material	•	Tiempo ejecución proyecto.	de del	>	la estructura. Forma de la estructura. Altura de la estructura.
VARIABLE DEPENDIENTE	La productividad en la	como la cantidad de salidas que puede producir una suma de recursos: cantidad de material que puede excavar una cuadrilla en un día, metros cuadrados de piso que se pueden enchapar con una caja de enchape, etc. En segundo lugar, puede expresarse como la cantidad de recursos consumidos para generar, mediante	que puede descubrirse un equipo en un día, metros cuadrados de piso que pueden ser plateados con una caja de placas, y así sucesivamente. En segundo lugar, se puede comunicar como la medida de activos devorados para crear, a través de un procedimiento,	•	Costos mano obra.	de de	•	Volumen de del vaciado de concreto. Cantidad de acero en la estructura. Calidad de mano de obra.

un proceso, una determinada cantidad de productos (SOUZA6 2000). Es decir, la productividad se manifiesta como la cantidad de recursos consumidos para producir una cantidad de salidas: cantidad de obreros que se requiere para excavar 5 m de zanja en un día, cantidad de cajas de cerámica para enchapar un departamento.

MENDOZA LIU, MARIO LUIS y
OLAZA ALCOCER, FELIX
FRANCISCO. Mejora De La
Productividad De Un Proyecto De
Construccion Utilizando La Teoria
Del Principio De La Carga Vertical
De Trabajo. Lima: PUCP, 2009.

Las personas son las que obtienen

una medida específica de artículos, es decir. la rentabilidad se muestra como la medida de los activos gastados para entregar una cantidad de rendimientos: número de especialistas requeridos para exhumar 5 m de descarga en un día, cantidad de cajas de barro para venerar un desván. Los individuos son los que obtienen los retornos y según su ejecución otorgan una rentabilidad en cada medida, lo cual es un factor imprescindible para que el desarrollo se centre más y para las organizaciones que trabajan en este segmento

Rendimiento

- > Slump.
- Relación agua/cemento
- > Aditivos.
- Velocidad de fragua del concreto

rendimiento	s y de acuerdo a su	están haciendo un curso de	
desempeño	otorgan una	industrialización. a la	
productivida	nd a cada proyecto, el cual	institucionalización que se	
es un fact	or importante para hacer	está obteniendo con el tipo	
más co	mpetitivo el sector	de desarrollo actual.	
construcció	n y a las empresas que se		
desempeña	n en este sector que está		
en camino	a la industrialización		
debido a la	a estandarización que se		
está obten	iendo con los tipos de		
construcció	n en la actualidad.		

8.3. FICHAS DE RECOLECCION DE DATOS VALIDADAS CON UN 75 % DE CONFIANZA EN PROMEDIO

Firmada por el ingeniero CORZO ALIAGA AGUSTIN VICTOR

AUTOR: Jiménez Vega Sergio N	/lanuel		FECHA: / /
DATOS PRELIMINARES:			
NUMERO DE TRABAJADORES:			RENDIMIENTO:
		ONCRETO	
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Tipo de cemento	N°	190	
Asentmiento (SLUMP)	Pulg.		
Fuerza a la compresion (f'c)	Kg/cm2	-	
Aditivo	%		
	DISEÑO D	E MESCLA POR n	n3
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Agua	Lt.		
Cemento	Bolsa		
Agregado fino	m3		
Agregado grueso	m3		
	ENCOFR	ADO DESLIZANTE	
Descripcion	SÍ	NO	Observacion
Mecánico			
Gatos hidraulicos			Marsan can "Y" as n'a
Molde de Madera			Marcar con "X" según corresponda
Molde Metalico			corresponda
D	ESCRIPCIO	N DE LA ESTRUCT	URA
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Altura	m		
Seccion			
Espesor de muro	m		
4	DESCRIP	CION DEL LUGAR	
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Topografia del lugar			
Clima del lugar	°C		
MI	TRADO DE	MATERIAL PRINC	CIPAL
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Volumen de vaciado de concreto	m3		2
Cantidad de acero a colocar	Kg		

 Validado por el ingeniero

 Nombre:
 AGUSTIN VICTOR

 Apellido:
 CONZO SUBGA

 Firma:
 T

 CIP:
 55070
 75%

 Fecha:
 04/12/12
 VALIDACION

		1		
AUTOR: Jiménez Vega Serg			FECHA:	/ /
	ENCOFRADOS DE N CONDICION DE		BACION	*
CONTROL A REALIZAR	ACEPTACION	SI	NO	OBSERVACION
FUNCIONAMIENTO	Operación correcta de los mecanismos de maniobra			
	Verificacion de vibrado de concreto			
Replanteo y posicionamiento HORIZONTAL según los planos	NIVELACION: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			
Replanteo y posicionamiento VERTICAL según los planos	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m	2		
Resistente a la carga, deformaciones por llenado o vibraciones	De acuerdo al dimensionamiento previsto			*
ARRIOSTAMIENTO Triangulado para evitar pandeos y deformaciones	Riostras en dos direcciones de acuerdo al diseño			
MADERAS de caras planas y en buen estado de	Irregularidades maximas tolerables = 5 mm			
conservacion sin deformaciones	Espesor de las tablas de acuerdo al diseño de encofrados			
IMPERMEABILIDAD a la infiltracion del concreto	Juntas menores que 3 mm			
FORMA Y DIMENSIONES	Cumple con lo establecido en los planos			4
	Andamios seguros y de buena calidad			N ₁ .
ANDAMIAJE	andamios fijos			
	andamios rodantes			
EXCESO DE MATERIALES	El encofrado presenta demasia de clablos en su superficie			
LIGEOU DE MINIERIALES	El encofrado presenta demasía de madera sobrante en estructura			
	El personal que maneja el encofrado es calificad			
MANO DE OBRA	El personal que maneja el encofrado necesita asesoria			
	Sitema de grua torre			
ELEVACION DE LA MADERA	poleas			
	Montacargas			

Fuente: Elaboración propia

Validado por el in	ngeniero
Nombre: A BUSTIN VICT	OR
Apellido: Corro AUDE	4
Firma: Lev 1	1
CIP: 50070	75%
Fecha: /04/12/17	VALIDACIÓN

			_	
	ENCOFRADOS DE ME			
CONTROL A REALIZAR	CONDICION DE ACEPTACION	APROI SI	NO NO	OBSERVACION
FUNCIONAMIENTO	Operación correcta de los mecanismos de maniobra			
-	Verificacion de vibrado de concreto			
Replanteo y	NIVELACION: Tolerancia			
posicionamiento HORIZONTAL según los	maxima = 2 mm medido			
planos	en 1 m			
Replanteo y	APLOMADO: Tolerancia			
posicionamiento RTICAL según los planos	maxima = 2 mm medido en 1 m			
Resistente a la carga,	De acuerdo al			
deformaciones por	dimensionamiento			
enado o vibraciones	previsto			
ARRIOSTAMIENTO iangulado para evitar	Riostras en dos direcciones de acuerdo al			
ideos y deformaciones	diseño			
	Irregularidades maximas			
ANCHAS METALICAS de aras planas y en buen	tolerables = 5 mm			
stado de conservacion	Espesor de las LAMINAS			
sin deformaciones	de acuerdo al diseño de encofrados			
	El metal presenta oxcidacion en sus caras			
ONDICION del material	Soldaduras presentan			
J. Pictor del material	confianza en el encofrado			
	Accesorios de acople completos			
	Cumple con lo establecido			
PRMA Y DIMENSIONES	en los planos	Ш		
74 - 2, 1	Andamios seguros y de buena calidad			
ANDAMIAJE	Andamios fijos			
*	Andamios moviles			
	El personal que maneja el encofrado es calificad			
MANO DE OBRA	El personal que maneja el			
- 70-	encofrado necesita asesoria			
	Sitema de grua torre			
ELEVACION DEL METAL	poleas			
	Montacargas			
ente: Elaboración prop	ia			
Validado po	or el ingeniero			
ombre: A GUSTAV				
pellido: CORTO AL				
		1		
rma:	If ,			

	LITULO
	ö
	m
	8
	읔
	cofrados
	desli
	S
	182
	te te
	S
•	0
Ä	D
ಹ	8
ŏ	S
' D	productividad er
at	da
B	d
o.	ž
	0
	Š
	St
	2
	Ö.
	3
	de
	<u>s</u> .
	S
	n la construcción de silos de
	8
	ž
	re
	ō
	armado - Patapo "

		SEC	SEGÚN EL MARCO O MOLDE A UTILIZAR	TILIZAR			
ENCO	ENCOFRADOS DE MADERA			ENCOFRADOS DE METALICOS	TALICOS		
CONTROL A REALIZAR	CONDICION DE ACEPTACION	APROBACION SI NO	CONTROL A REALIZAR	ACEPTACION DE	APROBACION SI NO	NO	OBSERVACION
May 1	Operación correcta de los		27	Operación correcta de los			
	mecanismos de maniobra		ELINCIONIAMIENTO	mecanismos de maniobra			
CINCIONAINICIAIO	Verificacion de vibrado de		FONCIONAINIENTO	Verificacion de vibrado de			
	concreto			concreto			
Replanteo y posicionamiento	NIVELACION: Tolerancia		Replanteo y posicionamiento	NIVELACION: Tolerancia]	
HORIZONTAL según los	maxima = 2 mm medido		HORIZONTAL según los	en 1 m			
Replanteo v]	Replanteo v]	
posicionamiento VERTICAL según los planos	maxima = 2 mm medido en 1 m		posicionamiento VERTICAL según los planos	maxima = 2 mm medido en 1 m			
Resistente a la carga,	De acuerdo al]]	Resistente a la carga,	De acuerdo al			
llenado o vibraciones	previsto	E	llenado o vibraciones	previsto	Е	E	
	Riostras en dos			Riostras en dos			į.
pandeos y deformaciones	diseño	E	pandeos y deformaciones	diseño			
MADERAS de caras planas	lrregularidades maximas tolerables = 5 mm		PLANCHAS METALICAS de	lrregularidades maximas tolerables = 5 mm			
conservacion sin deformaciones	Espesor de las tablas de acuerdo al diseño de encofrados		estado de conservacion sin deformaciones	Espesor de las LAMINAS de acuerdo al diseño de encofrados			
te: Elaboración propia	D						
Valid	Validado por el ingeniero	ro					
Nombre: AGUSTIN	TIN VICTOR						
Apellido: Collo	6 ALIAGA						
Firma:	1 A XX	1.>6					
CIP: /50	50070	+ '					
Fecha: 04 / 12 /	1t 1	VALIDA CIÓN					
	A THE RESIDENCE AND A PROPERTY OF THE PROPERTY						

Firmada por el ingeniero PADILLA PICHEN SANTOS RICARDO

AUTOR: Jiménez Vega Sergio M	anuel		FECHA: / /
DATOS PRELIMINARES:			
NUMERO DE TRABAJADORES:	••••••		RENDIMIENTO:
	C	ONCRETO	
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Tipo de cemento	N°	=	
Asentmiento (SLUMP)	Pulg.		
Fuerza a la compresion (f'c)	Kg/cm2		
Aditivo	%		1 11/2 2 1
	DISEÑO D	E MESCLA POR m	13
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Agua	Lt.		
Cemento	Bolsa		
Agregado fino	m3		
Agregado grueso	m3		
	ENCOFR	ADO DESLIZANTE	
Descripcion	SÍ	NO	Observacion
Mecánico			
Gatos hidraulicos			Marcar con "X" según
Molde de Madera			corresponda
Molde Metalico			
D	ESCRIPCIO	N DE LA ESTRUCT	URA
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Altura	m		
Seccion			
Espesor de muro	m	1	
- A	DESCRIP	CION DEL LUGAF	3
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Topografia del lugar			
Clima del lugar	°C		
	TRADO DE	MATERIAL PRIN	CIPAL
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Volumen de vaciado de concreto	m3		
Cantidad de acero a colocar	Kg		

Validado por el ingeniero

Nombre: SANCES PROPRIOO

Apellido: PADILA Proheh

Firma: S1630 80%

Fecha: 41/2117 VAUDACIÓN

TITULO: "Encofrados des armado - Patapo "	izantes y la productividad e	en la co	nstrucci	ón de silos de concreto
AUTOR: Jiménez Vega Serg	io Manuel	,	FECHA	A: / /
CONTROL A REALIZAR	ENCOFRADOS DE N CONDICION DE ACEPTACION		BACION NO	OBSERVACION
, FUNCIONAMIENTO	Operación correcta de los mecanismos de maniobra			STREET PROSESSION
	Verificacion de vibrado de concreto			
Replanteo y posicionamiento HORIZONTAL según Ios planos	NIVELACION: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			
Replanteo y posicionamiento VERTICAL según los planos	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			
Resistente a la carga, ; deformaciones por llenado o vibraciones	De acuerdo al dimensionamiento previsto			
ARRIOSTAMIENTO Triangulado para evitar pandeos y deformaciones	Riostras en dos direcciones de acuerdo al diseño		2	
MADERAS de caras planas y en buen estado de	irregularidades maximas tolerables = 5 mm			4
conservacion sin deformaciones	Espesor de las tablas de acuerdo al diseño de encofrados			
IMPERMEABILIDAD a la infiltracion del concreto	Juntas menores que 3 mm			
FORMA Y DIMENSIONES	Cumple con lo establecido en los planos			
	Andamios seguros y de buena calidad			
ANDAMIAJE	andamios fijos			
	andamios rodantes			
EXCESO DE MATERIALES	El encofrado presenta demasia de clablos en su superficie			
EACESO DE IVIATERIALES	El encofrado presenta demasia de madera sobrante en estructura			
* 78	El personal que maneja el encofrado es calificad			
MANO DE OBRA	El personal que maneja el encofrado necesita asesoria			X
	Sitema de grua torre			
ELEVACION DE LA MADERA	poleas			
	Montacargas			

Fuente: Elaboración propia

Valid	lado por el	ingeniero	
Nombre: SAL	nos Ric	AR DO	
Apellido:	PADILLA	PICHEN	
Firma: 51 Fecha: 4 / 12 /	630	80%.	

AUTOR: Jiménez Vega Sergi	o Manuel		FECHA:	/ /
To the state of th	ENCOFRADOS DE ME	TALICO		1 1
CONTROL A REALIZAR	CONDICION DE ACEPTACION		BACION	OBSERVACION
FUNCIONAMIENTO	Operación correcta de los mecanismos de maniobra			
	Verificacion de vibrado de concreto			
Replanteo y posicionamiento	NIVELACION: Tolerancia			
HORIZONTAL según los planos	maxima = 2 mm medido en 1 m			
Replanteo y	APLOMADO: Tolerancia			
posicionamiento	maxima = 2 mm medido			
/ERTICAL según los planos Resistente a la carga,	92			
deformaciones por	De acuerdo al dimensionamiento			
llenado o vibraciones	previsto			
ARRIOSTAMIENTO	Riostras en dos			
Triangulado para evitar pandeos y deformaciones	direcciones de acuerdo al diseño			
	Irregularidades maximas		+	
PLANCHAS METALICAS de	tolerables = 5 mm			
caras planas y en buen estado de conservacion	Espesor de las LAMINAS			
sin deformaciones	de acuerdo al diseño de encofrados			
	El metal presenta oxcidacion en sus caras			
CONDICION del material	Soldaduras presentan confianza en el encofrado			
	Accesorios de acople completos			
FORMA Y DIMENSIONES	Cumple con lo establecido en los planos			
Ī	Andamios seguros y de buena calidad			
ANDAMIAJE	Andamios fijos			
12 12	Andamios moviles			
	El personal que maneja el encofrado es calificad			
MANO DE OBRA	El personal que maneja el encofrado necesita asesoria			
~	Sitema de grua torre			2
ELEVACION DEL METAL	poleas			
	Montacargas			7 - ×
uente: Elaboración prop	ia			
Validado n	or el ingeniero	\neg		
	_			
- (M) S/1/0	tos RICARDO	-		
irma:	UA PICHEN	-		

	TITULO: "Encofrados	desliza	antes	la productividad en l armado - Patapo "	TITULO: "Encofrados deslizantes y la productividad en la construcción de silos de concreto armado - Patapo"	s de co	oncreto	
	AUTOR: Jiménez Vega Sergio Manuel	Vega S	ergio l	anuel	FECHA:	`	`	
			SEGÚ	SEGÚN EL MARCO O MOLDE A UTILIZAR			-	
ENCC	ENCOFRADOS DE MADERA				ENCOFRADOS DE METALICOS	TALICOS		
CONTROL A REALIZAR	ACEPTACION DE	APROBACION SI NO	NO	CONTROL A REALIZAR	ACEPTACION DE	APROBACION SI NO	NO	OBSERVACION
	Operación correcta de los mecanismos de maniobra				Operación correcta de los mecanismos de maniobra			
FORCIONAMIENTO	Verificacion de vibrado de concreto			FONCIONAMIENTO	Verificacion de vibrado de concreto			
Replanteo y				Replanteo y	NIVE ACION: Tolorancia			
posicionamiento ORIZONTAL según los	NIVELACION: Tolerancia maxima = 2 mm medido			posicionamiento HORIZONTAL según los	maxima = 2 mm medido			
planos	en 1 m			planos	en 1 m			
Replanteo y posicionamiento RTICAL según los planos	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			Replanteo y posicionamiento VERTICAL según los planos	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			
Resistente a la carga, deformaciones por lenado o vibraciones	De acuerdo al dimensionamiento previsto			Resistente a la carga, deformaciones por llenado o vibraciones	De acuerdo al dimensionamiento previsto			
ARRIOSTAMIENTO riangulado para evitar ndeos y deformaciones	Riostras en dos direcciones de acuerdo al diseño			ARRIOSTAMIENTO Triangulado para evitar pandeos y deformaciones	Riostras en dos direcciones de acuerdo al diseño			
NDERAS de caras planas y en buen estado de	lrregularidades maximas tolerables = 5 mm			PLANCHAS METALICAS de	lrregularidades maximas tolerables = 5 mm			
conservacion sin deformaciones	Espesor de las tablas de acuerdo al diseño de encofrados			estado de conservacion sin deformaciones	Espesor de las LAMINAS de acuerdo al diseño de encofrados			
laboración propia	ű.							
Valid	Validado por el ingeniero	0					1	
ombre:	SANTOS PICARDO	00		<u> </u>				
pellido:	PADILLA PICHEN	ex		6.				
rma:		9	`					~
P: 151	\$1630	80%	6					
		VALIDACIÓN	200				,	

Firmada por el ingeniero MINAYA ROSARIO CARLOS DANILO

TITULO: "Encofrados desli de concreto armado - Pat		a productivida	d en la construcción de silos
de concreto armado - Pat	аро		
AUTOR: Jiménez Vega Sergio	Manuel		FECHA: / /
DATOS PRELIMINARES:	Manaci		Telina / /
NUMERO DE TRABAJADORES:	***************************************		RENDIMIENTO:
	C	ONCRETO	
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Tipo de cemento	N°	e k	
Asentmiento (SLUMP)	Pulg.	- Carrier III	
Fuerza a la compresion (f'c)	Kg/cm2		
Aditivo	%		
	DISEÑO D	E MESCLA POR r	m3
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Agua	Lt.		
Cemento	Bolsa		
Agregado fino	m3		
Agregado grueso	m3		
	ENCOFR	ADO DESLIZANT	
Descripcion	SÍ	NO	Observacion
Mecánico			
Gatos hidraulicos			Marcar con "X" según
Molde de Madera			corresponda
Molde Metalico			
	DESCRIPCIO	N DE LA ESTRUC	TURA
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Altura	m		
Seccion			
Espesor de muro	m		
	DESCRIP	CION DEL LUGA	R
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Topografia del lugar			
Clima del lugar	°C		
		MATERIAL PRIN	
Descripcion	Magnitud	Definicion	Observacion
Volumen de vaciado de concre	to m3		
Cantidad de acero a colocar	Kg		

Fuente: Elaboración propia

	Validado por el	ingeniero	
Nombre: _	CARLOS DA	NIZO	
Apellido:	MINAYA	ROSARIO	
Firma:	Linuya)		
CIP:	50187	75%	
Fecha: 0	4/12/12	VALIDACIÓN	

CARLOS DANILO MINAY ROSARIJ INGENIERO CIVIL Reg. del Colegio de Ingenieros N° 50187

THE STATE OF THE PARTY OF THE STATE OF THE S	gio Manuel		FECHA:	1 1
	ENCOFRADOS DE M			
CONTROL A REALIZAR	CONDICION DE ACEPTACION	APRO	NO	OBSERVACION
	Operación correcta de los	ļ		
	mecanismos de maniobra			
FUNCIONAMIENTO				
*	Verificacion de vibrado de concreto			
	Concreto			
Replanteo y posicionamiento	NIVELACION: Tolerancia			
HORIZONTAL según los	maxima = 2 mm medido			
planos Replanteo y	en 1 m			
posicionamiento	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido			
RTICAL según los planos				
Resistente a la carga,	De acuerdo al			
deformaciones por llenado o vibraciones	dimensionamiento previsto			
ARRIOSTAMIENTO	Riostras en dos			
riangulado para evitar	direcciones de acuerdo al			
ndeos y deformaciones	diseño			
ADERAS do	Irregularidades maximas			
ADERAS de caras planas y en buen estado de	tolerables = 5 mm			
conservacion sin	Espesor de las tablas de			
deformaciones	acuerdo al diseño de encofrados			
MDEDMEADUIDAG	C. C. Tados			
MPERMEABILIDAD a la filtracion del concreto	Juntas menores que 3 mm			
,				
ORMA Y DIMENSIONES	Cumple con lo establecido			
	en los planos			
	Andamios seguros y de			
	buena calidad			
ANDAMIAJE	andamios fijos			
			==+	
	andamios rodantes			
	El encofrado presenta			
	demasia de clablos en su			
CESO DE MATERIALES	superficie El encofrado presenta			
	demasia de madera			
Accessor	sobrante en estructura			
	sobrante en estructura El personal que maneja el			
MANO DE OBRA	sobrante en estructura El personal que maneja el encofrado es calificad			
As constant	sobrante en estructura El personal que maneja el			
A. C.	sobrante en estructura El personal que maneja el encofrado es calificad El personal que maneja el			
A. C.	sobrante en estructura El personal que maneja el encofrado es calificad El personal que maneja el encofrado necesita			
A. C.	sobrante en estructura El personal que maneja el encofrado es calificad El personal que maneja el encofrado necesita asesoria Sitema de grua torre			
MANO DE OBRA	sobrante en estructura El personal que maneja el encofrado es calificad El personal que maneja el encofrado necesita asesoria			
MANO DE OBRA	sobrante en estructura El personal que maneja el encofrado es calificad El personal que maneja el encofrado necesita asesoria Sitema de grua torre			

UTOR: Jiménez Vega Serg			FECHA:	<u> </u>
	ENCOFRADOS DE MI			**
CONTROL A REALIZAR	CONDICION DE ACEPTACION	APRO	NO	OBSERVACION
	Operación correcta de los	51		
	mecanismos de maniobra			
FUNCIONAMIENTO	Verificacion de vibrado de			
	concreto			
Replanteo y	NIVELACION: Tolerancia			
posicionamiento	maxima = 2 mm medido			
HORIZONTAL según los planos	en 1 m			
Replanteo y	APLOMADO: Tolerancia			
posicionamiento	maxima = 2 mm medido			
RTICAL según los planos	en 1 m	ш.		
Resistente a la carga,	De acuerdo al			
deformaciones por llenado o vibraciones	dimensionamiento			
ARRIOSTAMIENTO	previsto Riostras en dos			
Triangulado para evitar	direcciones de acuerdo al			
andeos y deformaciones	diseño			
LANCHAS METALICAS de	Irregularidades maximas			
caras planas y en buen	tolerables = 5 mm			
estado de conservacion	Espesor de las LAMINAS			
sin deformaciones	de acuerdo al diseño de			
	encofrados			
	El metal presenta			
	oxcidacion en sus caras			
CONDICION del material	Soldaduras presentan	Г		2
	confianza en el encofrado			- X.
	Accesorios de acople	\Box	H	
	completos	Ш		
ORMA Y DIMENSIONES	Cumple con lo establecido			
ONIVIA I DIIVIENSIONES	en los planos	\Box		
	Andamios seguros y de			
	buena calidad			
ANDAMIAJE	Andamios fijos			
	Andamios moviles			
		닐		
	El personal que maneja el encofrado es calificad			
MANO DE OBRA	El personal que maneja el			
	encofrado necesita			
	asesoria			
	Sitema de grua torre			Andrews (1984)
	Sitema de grua torre			
ELEVACION DEL METAL	poleas			
	P0.000	\Box		
863	Montacargas			
anto: Elshausi'		-		
ente: Elaboración prop	oia			
		_		
	or el ingeniero			
ombre: CANOS	DANILO	_		
ellido: MINAVI		-		
	76 0/ 1100	01611		
rma:	+3 10 VACIDA	CID N		
- IIIIIIII 9	CARLOS DANILO MINA	THE PERSON	A	

		TITULO: "Encofrados	desliz	antes	TITULO: "Encofrados deslizantes y la productividad en la construcción de silos de concreto armado - Patapo "	a construcción de silo	s de o	oncreto	
		AUTOR: Jiménez Vega Sergio Manuel	Vega	Sergio	Manuel	FECHA:			
				SEGL	SEGÚN EL MARCO O MOLDE A UTILIZAR				
	ENCO	ENCOFRADOS DE MADERA				ENCOFRADOS DE METALICOS	TALICO	S	
	CONTROL A REALIZAR	CONDICION DE ACEPTACION	APROE	APROBACION SI NO	CONTROL A REALIZAR	ACEPTACION	APROBACION SI NO	ACION	OBSERVACION
		Operación correcta de los mecanismos de maniobra				Operación correcta de los mecanismos de maniobra			
	FUNCIONAMIENTO	Verificacion de vibrado de concreto			FONCIONAIVIENTO	Verificacion de vibrado de concreto			=
	Replanteo y posicionamiento HORIZONTAL según los planos	NIVELACION: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			Replanteo y posicionamiento HORIZONTAL según los planos	NIVELACION: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			
	Replanteo y posicionamiento VERTICAL según los planos	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			Replanteo y posicionamiento VERTICAL según los planos	APLOMADO: Tolerancia maxima = 2 mm medido en 1 m			
	Resistente a la carga, deformaciones por llenado o vibraciones	De acuerdo al dimensionamiento previsto			Resistente a la carga, deformaciones por llenado o vibraciones	De acuerdo al dimensionamiento previsto			
	ARRIOSTAMIENTO Triangulado para evitar pandeos y deformaciones	Riostras en dos direcciones de acuerdo al diseño			ARRIOSTAMIENTO Triangulado para evitar pandeos y deformaciones	Riostras en dos direcciones de acuerdo al diseño			
	MADERAS de caras planas y en buen estado de conservacion sin deformaciones	irregularidades maximas tolerables = 5 mm Espesor de las tablas de acuerdo al diseño de encofrados			PLANCHAS METALICAS de caras planas y en buen estado de conservacion sin deformaciones	Irregularidades maximas tolerables = 5 mm Espesor de las LAMINAS de acuerdo al diseño de encofrados			
₹	nte: Elaboración propia	w							
	Valid	Validado por el ingeniero	ro						
	Apellido: HIN	CAPLOS DAVILO							
	Firma:	15% TS%	<	3176	75% VALIDACION		,		
	CIP: 50187	,	CARLO	S DANI	CARLOS DANILO MINAY ROSARIO				
	Fecha: 04 / 12 / 17		g. del	Colegio de Inci	Reg. del Colegio de Inneniaras Nº 50107				
				-					

8.4. RECIBO DIGITAL



Recibo digital

Este recibo confirma quesu trabajo ha sido recibido por Turnitin. A continuación podrá ver la información del recibo con respecto a su entrega.

La primera página de tus entregas se muestra abajo.

Autor de la entrega: Sergio Jimenez

Título del ejercicio: TESIS1

Título de la entrega: enfraos deslizantes

Nombre del archivo: JIMENEZ_VEGA_-_ENCONFRADO1/4

Tamaño del archivo: 34.77M

Total páginas: 100
Total de palabras: 16,558
Total de caracteres: 115,903

Fecha de entrega: 22-jun-2018 06:52p.m. (UTC-0500)

Identificador de la entrega: 977854087



Derechos de autor 2018 Turnitin. Todos los derechos reservados

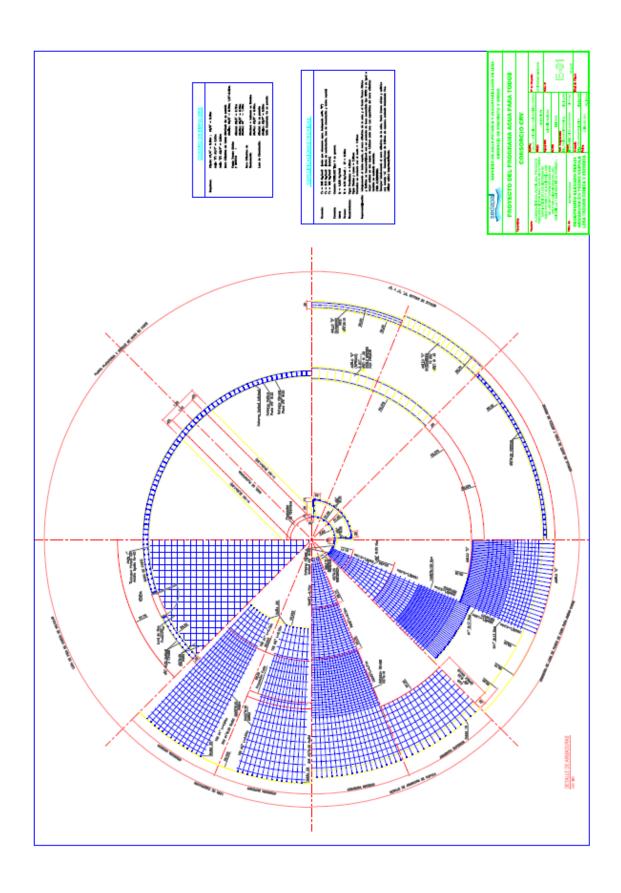
8.5. RESULTADO DE TURNITIN EN PORCENTAJE (%)

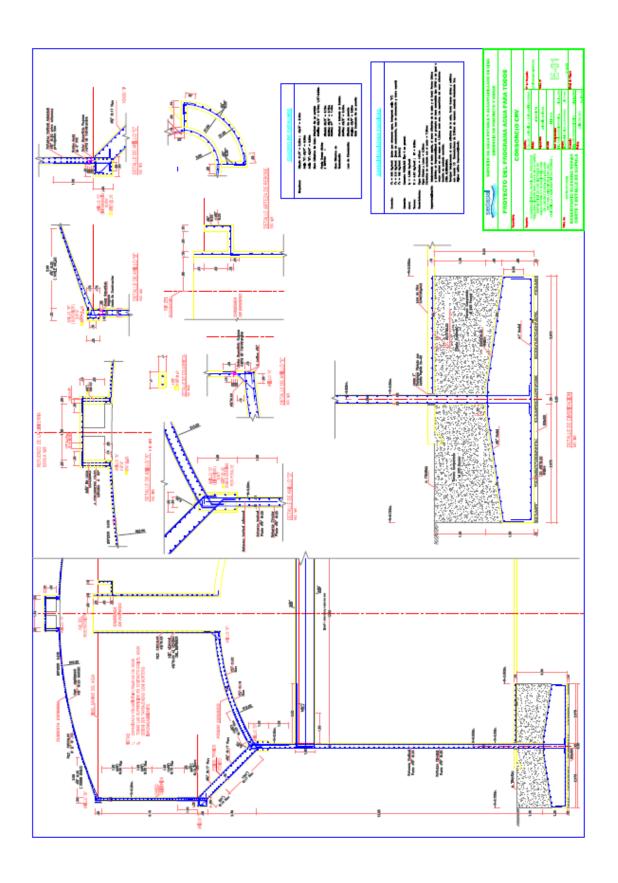
enfraos deslizantes INFORME DE ORIGINALIDAD INDICE DE SIMILIT UD FUENT ES DE **PUBLICACIONES** TRABAJOS DEL **INT ERNET ESTUDIANTE FUENTES PRIMARIAS** Submitted to Universidad Cesar Vallejo Trabajo del estudiante Submitted to Universidad Jose Carlos Mariategui Trabajo del estudiante bibliotecadigital.uchile.cl 3 Fuente de Internet www.maquinariapro.com Fuente de Internet www.tesis.uchile.cl 5 Fuente de Internet repositorio.unsa.edu.pe Fuente de Internet Submitted to Esumer Institucion Universitaria Trabajo del estudiante documents.mx 8 Fuente de Internet

repositorio.unprg.edu.pe	<1%
Submitted to Pontificia U del Peru Trabajo del estudiante	Universidad Catolica <1%
myslide.es Fuente de Internet	<1%
tesis.pucp.edu.pe Fuente de Internet	<1%
www.idea-factory.com.ar	<1%
repositorio.ucv.edu.pe Fuente de Internet	<1%
repositorio.uns.edu.pe Fuente de Internet	<1%
www.minem.gob.pe Fuente de Internet	<1%
maderplast.com Fuente de Internet	<1%
es.scribd.com Fuente de Internet	<1%
mariagalindogomez.word	dpress.com <1 %

20	pt.scribd.com Fuente de Internet		<1%
21	repositorio.uchile.cl Fuente de Internet		<1%
22	alicia.concytec.gob.pe Fuente de Internet		<1%
23	prezi.com Fuente de Internet		<1%
24	Submitted to Universidad Católico María Trabajo del estudiante	ca de Santa	<1%
25	www.ofrf.org Fuente de Internet		<1%
26	www.solartronic.com Fuente de Internet		<1%
27	repositorio.autonomadeica.edu.p	oe	<1%
28	repositorio.upeu.edu.pe Fuente de Internet		<1%
29	www.scribd.com Fuente de Internet		<1%
30	dspace.unitru.edu.pe Fuente de Internet		<1%
31	es.slideshare.net Fuente de Internet		<1%
Excluii Excluii	citas Apagado Excluir coir bibliografía Activo	ncidencias < 10 words	

8.6. PLANOS





8.7. COTIZACION EXTRANGERA DE ENCOFRADO DESLIZANTES



The state of the s

Bygging-Uddemann AB

Visit: Gustavslundsvägen 145

Email: info@bygging-uddemann.se

rg.Nr: 556300-0040

La soja Sergio Jiménez Vega INVERSIONES Panamericana del Grupo www.grupolopestorres.com .

sergioj@grupolopeztorres.com

Nuestra referencia. HM

Estocolmo

05/15/2018

Presupuesto Presupuesto Nº 5184

RE: ESTÁNDAR DE ENCOFRADO DESLIZANTE puesta a punto para COMPRA estructura- CIRCULAR

Estimados señores,

Con referencia a su dirección de e-mail en el 15- de mayo de 2018 acerca de la compra de encofrado deslizante puesta a punto, tenemos el placer de presentar nuestra cita el presupuesto de la siguiente manera:

A. objeto estructural

Altura: 15-20m Tamaño: Dia fuera 13,5m Espesor de la pared: 250

mm

dibujos presentados a BYUM para el método y el propósito cita: TANQUE 1700 m3.pdf

SEGUNDOESPECIFICACIONES DE EQUIPO BÁSICO BYUM

1 No hay conjuntos de configuraciones de encofrado deslizante estándar para la estructura circular anteriormente, cada conjunto que consiste en:

Cada juego:

25 núms yugos de encofrado deslizante completo con 2 patas del yugo, 2 haces de yugo, 1

consola cubierta exterior y 2 cables colgando-andamio.

1 juego (85m) paneles "Flexform" de acero encofrado deslizante 1100 mm de alto (interior y exterior),

incluyendo tornillo de conexión y las tuercas.

1 juego (170m) Walers para dentro y fuera (2 niveles), incluyendo platos de pescado para juntas de esquina.

1 juego Conexión tipo clamp "Flexform" para la conexión de panel de forma que los

travesaños.

25 núms jacks de encofrado deslizante hidráulico Tipo (capacidad de 3 toneladas) 601-B-02,

completo con conexión jack y control de nivel.

1 No se Circuito hidráulico con bomba, mangueras y conexiones para tomas de

encofrado deslizante

25 núms tubos de recuperación para jacks de encofrado deslizante.

Cotización No5184
Estándar de encofrado deslizante Set-up

INVERSIONES PANAMERICANA

05/15/2018

1 juego

herramientas especiales para el gato 601-B-02

1 juego

Jack Tubos 3t, 5.8 de largo con pernos de conexión (100 nos por serie)

peso bruto aprox .: 12 toneladas por juego

DO. DISEÑO

Documentos que serán suministrados para el primer proyecto:

- dibujos montaje completo en 2D y 3D

RE. CONDICIONES GENERALES

Siguientes elementos están *no* incluido en nuestra cita. Ser <u>suministrado</u> por el cliente:

- 1. acanalado de madera y vigas de plataformas de trabajo y barandilla.
- 2. Equipos para el transporte de personal y material.
- 3. Equipos para el transporte de personal y material.

(Cabrestante / elevador / grúa)

4. Las disposiciones de red de seguridad de acuerdo con los códigos de construcción locales.

MI. Precios desde almacén Suecia

ADQUISICIÓN DE ENCOFRADO DESLIZANTE especificado anteriormente SET-UP (NUEVO) en la sección B

Total precio de compra (Ex Works)

EUR 94.500, -

ADQUISICIÓN DE ENCOFRADO DESLIZANTE especificado anteriormente SET-UP (USADO) En la sección B

Total precio de compra (Ex Works) (30% de descuento) EUR 66.150, -

CIF (puerto Perú) a petición

Cotización

Estándar de encofrado deslizante SetINVERSIONES

PANAMERICANA

05/15/2018

F. TIEMPO DE ENTREGA Y CONDICIONES DE PAGO

EL TIEMPO DE ENTREGA:

Nuevo equipo: 12 semanas <u>en fábrica</u> después de la recepción del pedido y emitida L / C *. Equipo utilizado: 4 semanas <u>en fábrica</u> después de la recepción del pedido y emitida L / C *.

TÉRMINOS DE PAGO

a) Los pagos de compra de equipos se efectuarán en EUR contra confirmado L irrevocable / C que se abra dentro de los 14 días después de la fecha PO en la forma (s) siguiente:

80% se pagará a partir del envío del equipo contra presentación de los siguientes documentos de embarque.

Un (1) original de la factura comercial, firmado una (1) copia firmada lista de embalaje de un (1) conocimiento de embarque original (BOL)

10% se pagará 45 días después de la fecha de BOL contra presentación de los siguientes documentos de envío,

Un (1) original de la factura comercial, firmado

10% se pagará después de encofrado deslizante completado de la 1 st estructura contra la factura comercial y el correo electrónico por la oficina de asesoramiento sitio del comprador, pero el pago no podrá por ningún motivo se efectuará a más tardar 3 meses a partir de la fecha de envío *.

* LC fecha de finalización será de al menos 6 meses a partir de la orden / contrato firma para permitir la programación de entrega y el pago de 10% final.

Todos los gastos bancarios en relación con la apertura, la confirmación y la negociación de la Carta de crédito serán por cuenta de las partes de la siguiente manera;

- Todos los gastos que se generen con el banco del comprador serán asumidos y pagados por el comprador.
- Todos los gastos incurridos con el banco del Proveedor serán soportados por el Proveedor.
- cargos de confirmación serán por cuenta del Proveedor, si es necesario.

Le deseamos lo mejor con su oferta y esperamos oír de usted pronto. Atentamente

BYGGING-UDDEMANN AB

Henrik Magnusson

Adj. Disposición típica de ENCOFRADO DESLIZANTE

8.8. ANALISIS DE PRECIOS PARA ALTURAS DE 0 – 12 m y 24 – 36 m ANALISIS DE COSTOS UNITARIOS

Obra ENCOFRADO TREPANTE EN TANQUE ELEVADO PARA 0- 12 m

Sub PresupuestoCON FINES DE APROBACION DE TESISClienteJIMENEZ VEGA SERGIO MANUELUbicacionDist.: SMP, Prov.: LIMA, Dep.: LIMA

Costo a: 19/05/2018

Partida COLOCACION DE CONCRETO CON BOMBA

m3/dia 34

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						4.4
CURADOR		gal		0.2200	20.00	4.40	1
	Mano de obra						63.708
CAPATAZ		hh	1.000	0.2353	25.64	6.03	47
OPERARIO		hh	8.000	1.8824	17.09	32.17	47
OFICIAL		hh	4.000	0.9412	13.88	13.06	47
PEON		hh	4.000	0.9412	13.22	12.44	47
	Equipo						43.122
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	63.71	1.27	37
BOMBA DE CONCRETO		m3		0.4706	65.00	30.59	48
VIBRADOR DE CONCRETO 4 HP 1.50"		hm	5.000	1.1765	9.57	11.26	49

Costo unitario directo por: m3 111.23

Partida ENCOFRADO TREPANTE

m2/dia 50

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						22.733
CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3	"	kg		0.0770	3.40	0.26	2
ALAMBRE NEGRO RECOCIDO #8		kg		0.4200	4.50	1.89	2
ENCOFRADO METALICO		m2		0.3150	54.00	17.01	2
ESCUADRAS METALICAS		UND		0.1300	10.00	1.30	2
DESMOLDANTE EFCO		gal		0.0110	25.00	0.28	1
ANDAMIO DE MADERA		p2		1.0449	1.56	1.63	44
ROLLO DE VAINA PLASTICA		UND		0.0061	60.00	0.37	54
	Mano de obra						17.188
CAPATAZ		hh	0.100	0.0160	24.27	0.39	47
OPERARIO		hh	4.000	0.6400	16.18	10.36	47
OFICIAL		hh	2.000	0.3200	13.88	4.44	47
PEON		hh	1.000	0.1600	12.52	2.00	47
	Equipo						9.4518
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	17.19	0.34	37
GRUA GROVE RT635C			0.250	0.0400	152.70	6.11	
ESCALERAS TUBULARES		mes		0.0100	300.00	3.00	48
	Subpartida						58.107
DESENCOFRADO DE FUSTE		m2		1.0500	30.96	32.51	39
SOLAQUEO DE MURO		m2		1.0500	23.27	24.43	39
ESCARIFICADO Y LIMPIEZA DE MUROS		m2		0.0650	17.88	1.16	39

Costo unitario directo por: m2 107.48

Partida

DESENCOFRADO DE FUSTE

17

m2/dia

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						30.355
CAPATAZ		hh	0.100	0.0471	25.64	1.21	47
OPERARIO		hh	2.000	0.9412	17.09	16.08	47
OFICIAL		hh	2.000	0.9412	13.88	13.06	47
	Equipo						0.6071
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	30.35	0.61	. 37
		Costo unitario directo por: m2					

Partida

SOLAQUEO DE MURO

m2/dia 11.5

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						0.825
DISCO DIAMANTADO		UND		0.0110	75.00	0.83	29
	Mano de obra						18.271
CAPATAZ		hh	0.100	0.0696	25.64	1.78	47
OPERARIO		hh	1.000	0.6957	17.09	11.89	47
PEON		hh	0.500	0.3478	13.22	4.60	47
	Equipo						4.1754
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	18.27	0.37	37
ESMERIL DE 4.5"		hm	0.500	0.3810	10.00	3.81	48

Costo unitario directo por: m2 23.27

Partida

ESCARIFICADO Y LIMPIEZA DE MUROS

m2/dia 15

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						17.533
CAPATAZ		hh	0.100	0.0533	25.64	1.37	47
OPERARIO		hh	1.000	0.5333	17.09	9.11	47
PEON		hh	1.000	0.5333	13.22	7.05	47
	Equipo						0.3507
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	17.53	0.35	37

Costo unitario directo por: m2 17.88

ANALISIS DE COSTOS UNITARIOS

Obra ENCOFRADO DESLIZANTE EN TANQUE ELEVADO PARA 0 - 12 m

Sub PresupuestoCON FINES DE APROBACION DE TESISClienteJIMENEZ VEGA SERGIO MANUELUbicacionDist.: SMP, Prov.: LIMA, Dep.: LIMA

Costo a: 23/04/2018

Partida COLOCACION DE CONCRETO

m3/dia 20

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidac	Precio	Parcial I	U
	Material						3.3
CURADOR		gal		0.2200	15.00	3.30	1
	Mano de obra						145.6
CAPATAZ		hh	1.000	0.4000	25.64	10.26	47
OPERARIO		hh	8.000	3.2000	17.09	54.69	47
OFICIAL		hh	5.000	2.0000	13.88	27.76	47
PEON		hh	10.000	4.0000	13.22	52.88	47
	Equipo						13.15
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	145.58	2.91	37
WINCHE DE DOS BALDES DE 350 kg MOTOR ELECTR	ICO 3.6 HP	hm	1.000	0.4000	9.57	3.83	49
VIBRADOR DE CONCRETO 4 HP 1.50"		hm	2.000	0.8000	8.01	6.41	49

Costo unitario directo por: m3 162.03

Partida ENCOFRADO DESLIZANTE

m2/dia 60

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidac	Precio	Parcial	IU
Material						7.805
CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3"	kg		0.1794	3.40	0.61	2
PERNOS 3/8" X 3" C/TUERCA Y ANILLO PLANO	jgo		0.1286	2.50	0.32	2
ESPARRAGOS 3/4" X 30"	UND		0.0170	10.00	0.17	42
DESMOLDANTE ZETA - LAC	gal		0.0215	65.00	1.40	1
ANDAMIO DE MADERA	p2		0.9455	1.56	1.47	44
MADERA TORNILLO	p2		0.6878	3.80	2.61	43
TRIPLAY DE 12mm	pl		0.0373	32.64	1.22	44
Mano de obra						22.27
CAPATAZ	hh	1.000	0.1333	25.64	3.42	47
OPERARIO	hh	4.500	0.6000	17.09	10.25	47
OFICIAL	hh	2.000	0.2667	13.88	3.70	47
PEON	hh	2.000	0.2667	13.22	3.53	47
SOLDADOR	hm	0.500	0.0667	20.53	1.37	47
Equipo						40.32
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	22.27	0.45	37
SOLDADORA	hm	0.500	0.0667	10.00	0.67	48
ANDAMIO METALICO	hm	6.000	0.8000	1.00	0.80	48
GATOS HIDRAULICOS	dm	44.000	0.3284	115.00	37.77	48
WINCHE DE DOS BALDES DE 350 kg MOTOR ELECTRICO 3.6 HP	hm	0.500	0.0667	9.57	0.64	49
Subpartida						16.74
DESENCOFRADO	m2		0.0875	80.82	7.07	39
HABILITACION DE MOLDE	m2		0.0875	110.45	9.66	39

Costo unitario directo por: m2 87.12

Partida DESENCOFRADO

m2/dia

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidac	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						79.23
CAPATAZ		hh	1.000	0.5000	25.64	12.82	47
OPERARIO		hh	4.000	2.0000	17.09	34.18	47
OFICIAL		hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
PEON		hh	2.000	1.0000	13.22	13.22	47
SOLDADOR		hm	0.500	0.2500	20.53	5.13	47
	Equipo						1.585
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	79.23	1.58	37

Costo unitario directo por: m2 80.82

Partida HABILITACION DE MOLDE

m2/dia 16

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidac	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						108.3
CAPATAZ		hh	1.000	0.5000	25.64	12.82	47
OPERARIO		hh	8.000	4.0000	17.09	68.36	47
OFICIAL		hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
PEON		hh	2.000	1.0000	13.22	13.22	47
	Equipo						2.166
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	108.28	2.17	37

Costo unitario directo por: m2 110.45

ANALISIS DE COSTOS UNITARIOS

Obra ENCOFRADO TREPANTE EN TANQUE ELEVADO PARA 25 - 36 m

Sub Presupuesto CON FINES DE APROBACION DE TESIS Cliente JIMENEZ VEGA SERGIO MANUEL Ubicacion Dist.: SMP, Prov.: LIMA, Dep.: LIMA

Costo a: 23/04/2018

Partida COLOCACION DE CONCRETO CON BOMBA

m3/dia 34

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						4.4
CURADOR		gal		0.2200	20.00	4.40	1
	Mano de obra						63.708
CAPATAZ		hh	1.000	0.2353	25.64	6.03	47
OPERARIO		hh	8.000	1.8824	17.09	32.17	47
OFICIAL		hh	4.000	0.9412	13.88	13.06	47
PEON		hh	4.000	0.9412	13.22	12.44	47
	Equipo						43.122
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	63.71	1.27	37
BOMBA DE CONCRETO		m3		0.4706	65.00	30.59	48
VIBRADOR DE CONCRETO 4 HP 1.50"		hm	5.000	1.1765	9.57	11.26	49

Costo unitario directo por: m3 111.23

Partida ENCOFRADO TREPANTE

m2/dia 40

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla (Cantidad	Precio	Parcial	IU
Material						22.733
CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3"	kg		0.0770	3.40	0.26	2
ALAMBRE NEGRO RECOCIDO #8	kg		0.4200	4.50	1.89	2
ENCOFRADO METALICO	m2		0.3150	54.00	17.01	2
ESCUADRAS METALICAS	UND		0.1300	10.00	1.30	2
DESMOLDANTE EFCO	gal		0.0110	25.00	0.28	1
ANDAMIO DE MADERA	p2		1.0449	1.56	1.63	44
ROLLO DE VAINA PLASTICA	UND		0.0061	60.00	0.37	54
Mano de	obra					22.381
CAPATAZ	hh	0.100	0.0200	25.64	0.51	47
OPERARIO	hh	4.000	0.8000	17.09	13.67	47
OFICIAL	hh	2.000	0.4000	13.88	5.55	47
PEON	hh	1.000	0.2000	13.22	2.64	47
Equipo						8.0826
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	22.38	0.45	37
GRUA GROVE RT635C		0.250	0.0500	152.70	7.64	
Subpartio	la					66.92
DESENCOFRADO DE FUSTE	m2		1.0500	35.09	36.84	39
SOLAQUEO DE MURO	m2		1.0500	27.59	28.97	39
ESCARIFICADO Y LIMPIEZA DE MUROS	m2		0.0650	16.93	1.10	39

Costo unitario directo por: m2 120.12

Partida DESENCOFRADO DE FUSTE

m2/dia 15

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						34.402
CAPATAZ		hh	0.100	0.0533	25.64	1.37	47
OPERARIO		hh	2.000	1.0667	17.09	18.23	47
OFICIAL		hh	2.000	1.0667	13.88	14.81	47
	Equipo						0.688
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	34.40	0.69	37

Costo unitario directo por: m2 35.09

Partida SOLAQUEO DE MURO

m2/dia 9.5

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Material						0.825
DISCO DIAMANTADO		UND		0.0110	75.00	0.83	29
	Mano de obra						22.117
CAPATAZ		hh	0.100	0.0842	25.64	2.16	47
OPERARIO		hh	1.000	0.8421	17.09	14.39	47
PEON		hh	0.500	0.4211	13.22	5.57	47
	Equipo						4.6529
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	22.12	0.44	37
ESMERIL DE 4.5"		hm	0.500	0.4211	10.00	4.21	48

Costo unitario directo por: m2 27.59

Partida

ESCARIFICADO Y LIMPIEZA DE MUROS

m2/dia 15

Descripción Insumo		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra						16.601
CAPATAZ		hh	0.100	0.0533	24.27	1.29	47
OPERARIO		hh	1.000	0.5333	16.18	8.63	47
PEON		hh	1.000	0.5333	12.52	6.68	47
	Equipo						0.332
HERRAMIENTAS MANUALES		%MO		2.0000	16.60	0.33	37

Costo unitario directo por: m2 16.93

ANALISIS DE COSTOS UNITARIOS

Obra ENCOFRADO DESLIZANTE EN TANQUE ELEVADO PARA 25 - 36 m

Sub PresupuestoCON FINES DE APROBACION DE TESISClienteJIMENEZ VEGA SERGIO MANUELUbicacionDist.: SMP, Prov.: LIMA, Dep.: LIMA

Costo a: 23/04/2018

Partida COLOCACION DE CONCRETO

m3/dia 20

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
Material						3.3
CURADOR	gal		0.2200	15.00	3.30	1
Mano de d	obra					145.58
CAPATAZ	hh	1.000	0.4000	25.64	10.26	47
OPERARIO	hh	8.000	3.2000	17.09	54.69	47
OFICIAL	hh	5.000	2.0000	13.88	27.76	47
PEON	hh	10.000	4.0000	13.22	52.88	47
Equipo						13.148
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	145.58	2.91	37
WINCHE DE DOS BALDES DE 350 kg MOTOR ELECTRICO 3.6 HP	hm	1.000	0.4000	9.57	3.83	49
VIBRADOR DE CONCRETO 4 HP 1.50"	hm	2.000	0.8000	8.01	6.41	49

Costo unitario directo por: m3 162.03

Partida ENC m2/dia 50

ENCOFRADO DESLIZANTE

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
Material						7.8051
CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3"	kg		0.1794	3.40	0.61	2
PERNOS 3/8" X 3" C/TUERCA Y ANILLO PLANO	jgo		0.1286	2.50	0.32	2
ESPARRAGOS 3/4" X 30"	UND		0.0170	10.00	0.17	42
DESMOLDANTE ZETA - LAC	gal		0.0215	65.00	1.40	1
ANDAMIO DE MADERA	p2		0.9455	1.56	1.47	44
MADERA TORNILLO	p2		0.6878	3.80	2.61	43
TRIPLAY DE 12mm	pl		0.0373	32.64	1.22	44
Mano de d	obra					26.722
CAPATAZ	hh	1.000	0.1600	25.64	4.10	47
OPERARIO	hh	4.500	0.7200	17.09	12.30	47
OFICIAL	hh	2.000	0.3200	13.88	4.44	47
PEON	hh	2.000	0.3200	13.22	4.23	47
SOLDADOR	hm	0.500	0.0800	20.53	1.64	47
Equipo						40.826
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		2.0000	26.72	0.53	37
SOLDADORA	hm	0.500	0.0800	10.00	0.80	48
ANDAMIO METALICO	hm	6.000	0.9600	1.00	0.96	48
GATOS HIDRAULICOS	dm	44.000	0.3284	115.00	37.77	48
WINCHE DE DOS BALDES DE 350 kg MOTOR ELECTRICO 3.6 HP	hm	0.500	0.0800	9.57	0.77	49
Subpartid	а					16.9
DESENCOFRADO	m2		0.0875	81.61	7.14	39

Costo unitario directo por: m2 92.25

0.0875 111.53

9.76

39

Partida DESENCOFRADO m2/dia 16

HABILITACION DE MOLDE

Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra					79.233
CAPATAZ	hh	1.000	0.5000	25.64	12.82	47
OPERARIO	hh	4.000	2.0000	17.09	34.18	47
OFICIAL	hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
PEON	hh	2.000	1.0000	13.22	13.22	47
SOLDADOR	hm	0.500	0.2500	20.53	5.13	47
	Equipo					2.377
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		3.0000	79.23	2.38	37

m2

Costo unitario directo por: m2 81.61

Partida HABILITACION DE MOLDE m2/dia 16

1112/ 414	10					
Descripción Insumo	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio	Parcial	IU
	Mano de obra					108.28
CAPATAZ	hh	1.000	0.5000	25.64	12.82	47
OPERARIO	hh	8.000	4.0000	17.09	68.36	47
OFICIAL	hh	2.000	1.0000	13.88	13.88	47
PEON	hh	2.000	1.0000	13.22	13.22	47
	Equipo					3.2484
HERRAMIENTAS MANUALES	%MO		3.0000	108.28	3.25	37

Costo unitario directo por: m2 111.53

8.9. ACUERDO DE CONFIABILIDAD PARA LA NO DIVULGACION DE LA INVESTIGACION

ACUERDO DE CONFIDENCIALIDAD

Compromiso de confidencialidad

Por medio de la presente, nos comprometemos a lo siguiente:

El señor Jiménez Vega Sergio Manuel identificado con DNI 76813373 estudiante del décimo ciclo de la Universidad Cesar Vallejo sede Lima-Norte; se compromete a mantener confidencialidad respecto de toda la información proporcionada de parte del trabajador del Equipo Técnico Norte de la empresa de SEDAPAL Centro de Servicios Comas, Sr. Gilberto Glicerio Gamarra Rosales Ingeniero Civil con registro CIP N° 42891, con titulo de Maestría y Doctorado, a no divulgar ningún material o información a terceras personas sin la previa autorización escrita por parte de la empresa SEDAPAL, a no utilizar la información para ningún otro propósito que no esté relacionado con el tema de investigación de tesis que lleva por título "ENCOFRADOS DESLIZANTES Y LA PRODUCTIVIDAD EN LA CONSTRUCCION DE TANQUE ELEVADO DE CONCRETO ARMADO SMP – LIMA" y a no utilizar la información de cualquier manera que pudiera generar conflictos entre el investigador y la empresa SEDAPAL, sus funcionarios o dependencias.

La información obtenida será únicamente utilizada para la realización y aprobación de dicha tesis y no será publicada en el repositorio de la universidad Cesar Vallejo quedando así en total confidencialidad de la información obtenida.

En este acto, por parte del Ingeniero Civil Sr. Gilberto Glicerio Gamarra Rosales con registro CIP N° 42891, representante del Equipo Técnico Norte de la empresa SEDAPAL de Comas, hace conocer al receptor que únicamente se utilizará la información facilitada para el fin mencionado en la estipulación anterior, haciendo que se comprometa el señor Jiménez Vega Sergio Manuel, a mantener la más estricta confidencialidad respecto de dicha información a cualquier persona o institución.

Para mayor constancia de dicho acuerdo de confidencialidad suscribimos la presente en señal de conformidad.

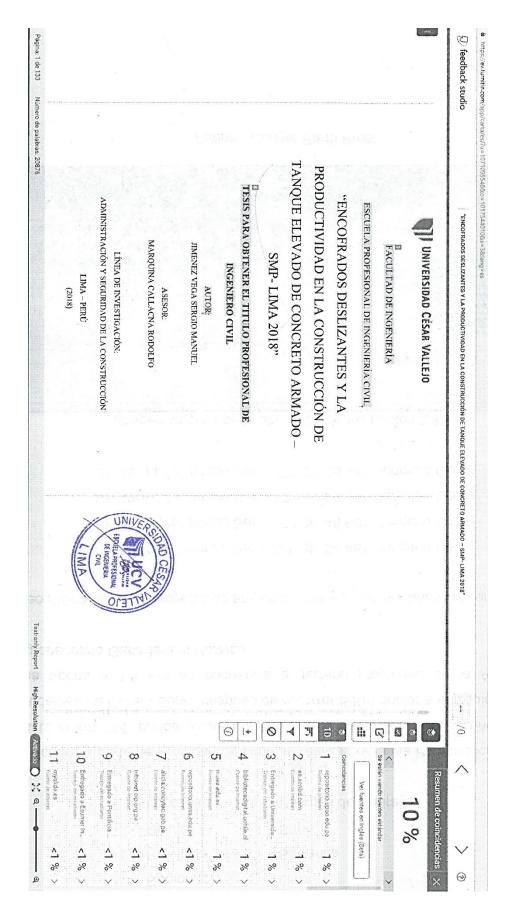
Lima, 11 de Julio del 2018

GAMARRA ROSALES GILBERTO G.
INGENIERO CIVIL CIP 42891 - Ms Y PhD

JIMENEZ VEGA SERGIO MANUEL

DNI: 76813373

8.10. ACTA DE APROBACION DE ORIGINALIDAD DE TESIS



8.11. ACTA DE APROBACION DE ORIGINALIDAD DE TESIS



ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE

TESIS

Código: FO6-PP-PR-02.02

Versión: 09

Fecha: 23-03-2018

Página: 1 de 1

Yo, MARQUINA CALLACNA RODOLFO docente de la Facultad INGENIERIA y Escuela Profesional INGENIERIA CIVIL De la Universidad César Vallejo LIMA NORTE, revisor de la tesis titulada: "ENCOFRADOS DESLIZANTES Y LA PRODUCTIVIDAD EN LA CONSTRUCCIÓN DE TANQUE ELEVADO DE CONCRETO ARMADO – SMP- LIMA", del estudiante JIMENEZ VEGA SERGIO MANUEL, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 10 % verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/La sucrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Lima, 07 de JULIO de 2018

Firma
MARQUINA CALLACNA RODOLFO

DNI: 10550435

8.12. FORMULARIO DE AUTORIZACION DE PUBLICACION ELECTRONICA DE LA TESIS



Centro de Recursos para el Aprendizaje y la Investigación (CRAI) "César Acuña Peralta"

FORMULARIO DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN ELECTRÓNICA DE LAS TESIS

1.	DATOS PERSONALES
	Apellidos y Nombres: (solo los datos del que autoriza)
	Jimenez Vega Sergio Manuel
	D.N.I. : 76813373
	Domicilio: CALLE MANUEL CLAVERO 2252 - URB. Antorcy - SMF
	E-mail: sergiofabriman del (2) 9 mail Com
	IDENTIFICACIÓN DE LA TECIO
2.	IDENTIFICACIÓN DE LA TESIS
	Modalidad:
	Facultad: INGENIERIA
	Escuela: INGFNIERIA CIVIL
	Carrera:INDENIERIA CIVIL
	Título : INGENIERO CIVIL
	Titulo i mana ani ani ani ani ani ani ani ani ani
	☐ Tesis de Post Grado
	☐ Maestría ☐ Doctorado
	Mención :
2	DATOS DE LA TESIS
ა.	
	Autor (es) Apellidos y Nombres:
	SIMENEZ VEGA SEREIO MANUEL
	Título de la tesis:
	"ENCOFRADOS DESLAANTES Y LA PRODUCTIVIDAD EN LA CONSTRUCCION
	DE TANQUE FLEVADO DE CONCRETO ARMADO -SMP-LIMA - 2018"
	Año de publicación :2018
	Año de publicación :2018
4.	Año de publicación :2018 AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN
4.	
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA:
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA: A través del presente documento, autorizo a la Biblioteca UCV-Lima Norte
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA:
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA: A través del presente documento, autorizo a la Biblioteca UCV-Lima Norte
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA: A través del presente documento, autorizo a la Biblioteca UCV-Lima Norte
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA: A través del presente documento, autorizo a la Biblioteca UCV-Lima Norte

8.13. AUTORIZACION DE LA VERSION FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACION



AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE INGENIERÍA CIVL
A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:
JIMENEZ VEGA SERGIO MANDEZ
TITULADO:
ENCOFRADOS DESCIDANTES Y LA PRODUCTIVIDAD EN LA CONSTRUCCIÓN
DE TANQUE ELEVADO DE CONCRETO DAMADO - SMP - 21MA - 2018
PARA OBTENER EL BACHILLER O TÍTULO DE:
INGENIERO (A) CIVIL
FECHA DE SUSTENTACIÓN: 07 JULIO 2018

COORDINADOR DE INVESTIGACIÓN DE INGENIERÍA CIVIL

ING. FELIMÓN CÓRDOVA SALCEDO

NOTA O MENCIÓN