



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO
PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA
EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C., -Ate 2018**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:
INGENIERO INDUSTRIAL**

AUTOR:

Lecarnaque Ortiz, Ivan Junior

ASESOR:

Mgrt. Montoya Cárdenas Gustavo Adolfo

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistemas de Gestión de Abastecimientos

LIMA-PERÚ

2018

El Jurado encargado de evaluar la Tesis presentada por Don (a) :
Lecarnaque Ortiz, Ivan Junior
cuyo título es:

Implementación de un plan de gestión de almacenamiento para
mejorar la productividad en el almacén de la empresa servicios
generales CRJ S.A.C-Ate 2018

Reunido en la fecha, escuchó la sustentación y la resolución de
preguntas por el estudiante, otorgándole el calificativo de:
.....".....(número)ONCE..... (letras).

Los Olivos, 05 de Julio del 2018

.....
Presidente
G. REINOSO-

.....
Secretario
G. Montoya

.....
Vocal
L. B. ENRIQUETA R

DEDICATORIA

Dedico este trabajo a mi madre, padre y hermanas, que han sido el motivo suficiente para seguir en dirección hacia el éxito personal, además por su confianza, compromiso y paciencia que tuvieron hacia mi persona desde que me inserté en el mundo profesional.

AGRADECIMIENTO

A Dios

Por sobre todas las cosas, por haberme permitido llegar hasta esta instancia, por haberme dado salud y voluntad para lograr mis objetivos y por haberme guiado por el buen camino.

A mis padres y hermanas

Porque ellos estuvieron a mi lado para guiarme y brindarme todo el aliento que requería para seguir en este camino hacia el éxito.

A mis docentes de la universidad

Porque durante mi camino como universitario me han instruido y enseñado herramientas de la ingeniería que me han servido para aplicar mejoras no solo en el ámbito laboral sino en lo personal.

A mis compañeros de trabajo

Pues me han enseñado todas las técnicas y métodos de trabajado, así también me brindaron el apoyo necesario e incondicional para realizar este proyecto de investigación.

Lima, 05 de Julio del 2018

Ivan Junior Lecarnaque Ortiz

DECLARACION DE AUTENTICIDAD

Yo Ivan Junior Lecarnaque Ortiz con DNI N° 72526203, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería Industrial, Escuela de Ingeniería, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 05 de Julio del 2018

Ivan Junior Lecarnaque Ortiz

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada “IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C., 2018”, la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de Ingeniero Industrial.

Ivan Junior Lecarnaque Ortiz

RESUMEN

Actualmente las organizaciones industriales se enfrentan al reto de buscar nuevas técnicas empresariales y de producción que les permita competir con el mercado global, la gestión de almacenamiento es de vital importancia en las empresas que quieren mantenerse a la vanguardia ya que el interés es minimizar los niveles de inventario y movimientos del almacén. La tesis tiene como objetivo general, mejorar la productividad mediante la utilización de la un sistema de control de inventario ABC enfocado al almacén de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C, la cual realiza mantenimiento a sus unidades de transporte de carga terrestre, . Para esto se muestra como opción, la Aplicación de un Control de inventarios ABC porque se determinó que las mayores incidencias del problema que tiene la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C está relacionada con la compra, recepción, y al control de los inventarios, por lo tanto, se tomó como referencia estos procesos para dar solución a los problemas de la empresa. Esta tesis tiene dos objetivos específicos: primero, determinar como la aplicación de un sistema de control de inventarios ABC mejora el cumplimiento de entrega en la empresa ; como segundo objetivo específico determinar como la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas en el almacén de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C. La aplicación de la presente, usaremos un horizonte de muestra de 30 días de trabajo antes de la prueba y 30 dias de trabajo después de la prueba, El logro de estos objetivos se da, inicialmente, con la presentación del marco teórico relacionado a la Gestión de almacenamiento, aplicable a una pequeña empresa que permita realizar una reingeniería sobre el proceso actual. Luego, se realiza un estudio de caso, que involucra el análisis y diagnóstico de la gestión actual, así como proponer mejorar la productividad que permita optimizar el costo de almacenamiento y las entregas perfectas de cada producto en el almacén.

Palabra Clave: Productividad, Despacho, Gestión de almacenamiento, costo de unidad almacenada

ABSTRACT

Currently industrial organizations are at the forefront of new business technologies and production that allows them to compete with the global market, storage management is of vital importance in companies that want to keep at the forefront since the interest is to minimize levels of inventory and movements of the warehouse. The thesis's general objective is to improve productivity through the use of the ABC inventory control system focused on the Service General CRJ S.A.C the transportation company, which carries out the maintenance of its land freight transport units. For this, the application of an inventory control ABC is shown as an option because it was determined that the major incidences of the problem that the Service General CRJ S.A.C is related to the purchase, receipt, and control of inventories, as far as these processes are concerned in order to solve the company's problems. This thesis has two specific objectives: first, to determine how to apply an inventory control system. ABC improves delivery compliance in the company; As a complement to the planning of a management plan to improve the perfect deliveries in the warehouse of the company Service General CRJ S.A.C The application of this, uses a horizon of 30 working days before the test and 30 days of work after the test, the achievement of these objectives is given, initially, with the presentation of the theoretical framework related to storage management , applicable to a small company that allows reengineering on the current process. Then, carry out a case study, which involves the analysis and diagnosis of the actual management, as well as proposing that productivity allows you to optimize the cost of the box and the perfect deliveries of each product in the warehouse. Keyword: Productivity, Dispatch, Storage management, stored unit cost

1	INTRODUCCIÓN	14
1.1	REALIDAD PROBLEMÁTICA	15
1.2	TRABAJOS PREVIOS	24
1.2.1	Antecedentes Nacionales	24
1.2.2	Antecedentes Internacionales	27
1.3	TEORÍAS RELACIONADAS AL TEMA	30
1.3.1	VARIABLE INDEPENDIENTE: GESTION DE ALMACENAMIENTO	30
1.3.1.4	Inventario	31
1.3.2	VARIABLE INDEPENDIENTE: PRODUCTIVIDAD DE ALMACEN	40
1.4	FORMULACIÓN DEL PROBLEMA	45
1.4.1	PROBLEMA GENERAL:	45
1.4.2	PROBLEMAS ESPECIFICOS	45
1.5	JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO	45
1.5.1	JUSTIFICACIÓN ACADÉMICA	45
1.5.2	JUSTIFICACIÓN ECONÓMICA	46
1.5.3	JUSTIFICACIÓN SOCIAL	46
1.6	HIPÓTESIS	47
1.6.1	HIPOTESIS GENERAL	47
1.6.2	HIPOTESIS ESPECÍFICAS	47
1.7	OBJETIVOS	47
1.7.1	OBJETIVO GENERAL	47
1.7.2	OBJETIVOS ESPECIFICOS	47
2	MÉTODO	48
2.1	DISEÑO DE INVESTIGACIÓN	49
2.1.1	POR SU FINALIDAD	49
2.1.2	POR SU ENFOQUE	49
2.1.3	NIVEL	49
2.1.4	ALCANCE	50
2.1.5	DISEÑO DE INVESTIGACIÓN	50
2.2	VARIABLES	51

2.2.1	Variable Independiente:	51
2.2.2	Variable Dependiente	51
2.3	POBLACION Y MUESTRA	54
2.3.1	POBLACIÓN	54
2.3.2	MUESTRA	54
2.3.3	MUESTREO	54
2.4	TÉCNICAS E INSTRUMENTOS DE RECOLECCIÓN DE DATOS, VALIDEZ Y CONFIABILIDAD	55
2.4.1	Técnicas	55
2.4.2	Instrumentos de recolección	55
2.4.3	Validación y confiabilidad del instrumento	56
2.5	MÉTODOS DE ANALISIS DE DATOS	56
2.6	ASPECTOS ÉTICOS	56
2.7	DESARROLLO DE PROPUESTA	57
2.7.1	SITUACIÓN ACTUAL	57
2.7.1	PROPUESTA DE MEJORA	61
2.7.2	PRE PRUEBA	62
2.7.3	EJECUCIÓN DE PROPUESTA	64
2.7.4	RESULTADO DE LA IMPLEMENTACIÓN	88
2.7.5	ANÁLISIS ECONOMICO FINANCIERO	90
3	RESULTADO	91
3.1	ANÁLISIS DESCRIPTIVO	92
3.2	ANÁLISIS INFERENCIAL	93
3.2.1	Análisis de la variable dependiente (productividad)	93
4	DISCUSIÓN	104
5	CONCLUSIONES	106
6	RECOMENDACIONES	107
7	REFERENCIAS	108

ÍNDICE DE TABLAS

TABLA N°1 : MATRIZ DE VESTER...	13
TABLA N°2 RESUMEN DE MATRIZ DE VESTER.....	14
TABLA N° 03- ANALISIS DE PARETO.....	15
TABLA N° 04: TABLA DE ESTATIFICACIÓN.....	17
TABLA N°5- ETAPA DE LAS 5´S.....	30
TABLA N° 06: MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES.....	45
TABLA N° 07: MATRIZ DE CONSISTENCIA.....	46
TABLA N° 08: RESUMEN DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN (ANTES).....	55
TABLA N° 09: RESUMEN DE LA DURACIÓN DE INVENTARIO (ANTES).....	55
TABLA N° 10: TABLA DE COSTO DE UNIDAD ALMACENADA (ANTES).....	56
TABLA N° 11: ESTADISTICA DESCRIPTIVA DE LAS ENTREGAS PERFECTAS (ANTES).....	56
TABLA N° 12: CUADRO DE RESUMEN DE LAS ENTREGAS PERFECTAS (ANTES).....	57
TABLA N° 13: TABLA DE FUNCIONES DE MIEMBROS DEL COMITÉ 5´S.....	61
TABLA N° 14: CUADRO DE RESUMEN DE ANALISIS ABC.....	74
TABLA N° 15: DIAGRAMA DE PARETO DE INVENTARIOS.....	75
TABLA N° 16: CUADRO DE VALOR DE INVENTARIO MENSUAL (DESPUÉS).....	81
TABLA N° 18: TABLA DE COSTO DE UNIDAD ALMACENADA (DESPUES).....	81
TABLA N° 19: TABLA DE COSTO DE UNIDAD ALMACENADA (DESPUES).....	81
TABLA N° 20: ESTADISTICA DESCRIPTIVA DE LAS ENTREGAS PERFECTAS (DESPUES).....	82
TABLA N° 21: CUADRO MENSUAL DE ENTREGAS PERFECTAS (DESPUES).....	82
TABLA N° 22: ANALISIS ECONOMICO FINANCIERO.....	83
TABLA N° 23 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN PRE PRUEBA.....	85
TABLA N° 24 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN POST PRUEBA.....	85
TABLA N° 25 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN PRE PRUEBA.....	86

TABLA N° 26 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN PRE PRUEBA... ..	87
TABLA N° 28. PRUEBA DE NORMALIDAD DE LA VARIABLE DEPENDIENTE PRODUCTIVIDAD	87
TABLA N°29. CONTRASTACION DE HIPOTESIS ESPECIFICA. LA IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO MEJORARÁ LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.....	89
TABLA N° 30. PRUEBA DE NORMALIDAD PARA LA DIMENSIÓN COSTO UNIDAD ALMACENADA	90
TABLA N°31.CONTRASTACION DE HIPOTESIS ESPECIFICA. LA IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO MEJORARÁ EL COSTO DE UNIDAD ALMACENADA EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.....	92
TABLA N°32. PRUEBA DE NORMALIDAD PARA LA DIMENSIÓN ENTREGAS PERFECTAS.....	93
TABLA N° 33. CONTRASTACION DE HIPOTESIS ESPECIFICA. LA IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO MEJORARÁ LAS ENTREGAS PERFECTAS EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018	96

ÍNDICE DE FIGURAS

FIGURA N° 01 – DIAGRAMA ISHIKAWA	11
FIGURA N°2 - PLANO CARTESIANO DE LA MATRIZ DE VESTER	14
FIGURA N° 03 – DIAGRAMA DE PARETO.....	16
FIGURA N° 04 - DIAGRAMA DE ESTRATIFICACIÓN.....	17
FIGURA N° 05 – TIPO DE UNIDADES DE TRANSPORTE DE REPARADOS.....	52
FIGURA N° 06 – MAL ALMACENAMIENTO DE REPUESTOS.....	53
FIGURA N° 07 – REPUESTOS EXPUESTOS A RESIDUOS SOLIDOS	53
FIGURA N° 08 – IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN GESTION DE ALMACENAMIENTO PARA LA MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.-2018.....	54
FIGURA N° 09 – ANALISIS DAFO.....	58
FIGURA N° 10 – DIAGRAMA DE ANALISIS DE PROCESOS (ANTES)	59
FIGURA N° 11 – ACTA DE CONFORMACIÓN DE COMITÉ DE 5´S.....	60
FIGURA N° 12 – PLAN DE IMPLEMENTACIÓN DE CLASIFICACIÓN ABC Y 5´S.....	62
FIGURA N° 13 – TARJETA ROJA	63
FIGURA N° 14 – APLICACIÓN DE LA TARJETA ROJA	64
FIGURA N° 15 – CLASIFICACIÓN DE REPUESTOS QUE NO SIRVEN	64
FIGURA N° 16 – MATERIALES DE TRABAJO QUE NO SIRVEN.....	65
FIGURA N° 17 – MATERIALES DE TRABAJO QUE NO SIRVEN.....	65
FIGURA N° 18 – MATERIALES DE TRABAJO QUE NO SIRVEN.....	66
FIGURA N° 19 – CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS SOLIDOS.....	66
FIGURA N° 20 – PINTURAS ALMACENADAS INADECUADAMENTE	67
FIGURA N° 21 – PINTURAS ALMACENADAS ADECUADAMENTE	67
FIGURA N° 22 – IMPLEMENTACIÓN DE ANAQUELES	68

FIGURA N° 23 – LLANTAS ALMACENADAS INADECUADAMENTE	68
FIGURA N° 24 – LLANTAS ALMACENADAS INADECUADAMENTE	69
FIGURA N° 25 – LLANTAS APILADAS DE MANERA ADECUADA.....	69
FIGURA N° 26 – BALONES DE OXICORTE ALMACENADOS INADECUADAMENTE...	70
FIGURA N° 27 – BALONES DE OXICORTE ALMACENADOS ADECUADAMENTE.....	71
FIGURA N° 28 – LIMPIEZA DE ÁREA DE TRABAJO.....	71
FIGURA N° 29 – USO DE MONTACARGAS PARA LIMPAR AREAS DE TRABAJO.....	71
FIGURA N° 30 – LIMPIEZA DE ÁREA DE ESTRUCTURAS	72
FIGURA N° 31 – CHARLAS DE SENSIBILIZACIÓN.....	72
FIGURA N° 32 – CAPACITACIÓN DE LAS 5´S.....	73
FIGURA N° 33 – CAPACITACIÓN DE PERSONAL DE SENATI.....	73
FIGURA N° 34 – DIAGRAMA DE ANALISIS DE PROCESOS (DESPUES).....	76
FIGURA N° 35 – DISTRIBUCIÓN DE PLANTA ANTES.....	77
FIGURA N° 36 – DISTRIBUCIÓN DE PLANTA DESPUES	78
FIGURA N° 37 – DISTRIBUCIÓN DE ALMACÉN	79
FIGURA N° 38 – IMPLEMENTACIÓN DE ANAQUELES	80
FIGURA N° 39 – IMPLEMENTACIÓN DE ANAQUELES	80
FIGURA N° 40 – HISTOGRAMA DE LA VARIABLE DEPENDIENTE- PRODUCTIVIDAD – PRE RUEBA	87
FIGURA N° 41 – HISTOGRAMA DE LA VARIABLE DEPENDIENTE- PRODUCTIVIDAD- POST PRUEBA	88
FIGURA N° 41 – HISTOGRAMA DE LA VARIABLE DEPENDIENTE- PRODUCTIVIDAD- POST PRUEBA	88
FIGURA N° 42 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN COSTO UNIDAD ALMACENADA –PRE- PRUEBA	90
FIGURA N° 43 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN COSTO UNIDAD ALMACENADA –POST PRUEBA.....	91

FIGURA N° 44 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN ENTREGAS PERFECTAS –PRE PRUEBA.....	94
FIGURA N° 45 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN ENTREGAS PERFECTAS –POST PRUEBA.....	95

ANEXOS

ANEXO N°1: INVENTARIO DE ALMACÉN.....	107
ANEXO N°2: CANTIDADES DESPACHADAS (ANTES)	113
ANEXO N°3: PRODUCTIVIDAD DIARIA DEL ALMACÉN (ANTES).....	140
ANEXO N°4: ENTREGAS PERFECTAS (ANTES).....	142
ANEXO N°5: ANALISIS ABC DEL INVENTARIO.....	144
ANEXO N°6: CANTIDADES DESPACHADAS (DESPUES).....	152
ANEXO N°8: PRODUCTIVIDAD DIARIA DEL ALMACÉN (DESPUES)	178
ANEXO N°9: ENTREGAS PERFECTAS (DESPUES).....	180
ANEXO N°10: PRODUCTIVIDAD.....	182
ANEXO N°11: CAPACITACIONES	184
ANEXO N°12: JUICIO DE EXPERTOS	192

1 INTRODUCCIÓN

1.1 REALIDAD PROBLEMÁTICA

En la actualidad, las empresas están experimentando un apogeo por manifestar su competencia entre las empresas del mismo rubro, esto ha incentivado a las empresas a crear e implementar métodos que puedan optimizar y gestionar de la mejor manera posible no solo sus procesos productivo, sino que a estas mejoras también se han añadido áreas como la logística y otras más que conforman la cadena de valor, pues las empresas se han valido de ellas para generar ciertos ingresos e intereses que les permitan posicionarse y dirigirse hacia el camino de la mejora continua y por esta razón demostrar el gran trabajo que cada una de las ellas pueden realizar para cubrir las necesidades y expectativas tanto en el mercado nacional así como en el mercado internacional.

Wong señala que si bien, la optimización de los procesos logísticos significa mayor competitividad y menos costos para las empresas, aún existen muchas que se rehúsan al cambio, pero esta situación está cambiando y las empresas están tomando conciencia sobre la importancia de la logística en la reducción de costos innecesarios.

Las mejoras de los trabajos en los almacenes han ido mejorando y aumentando su efectividad, así lo señala la estadística en el año 2014, pues la mejora se ha percibido en un 3% en comparación con el registrado en el año 2013, según el estudio Reporte de la Logística en el Perú – Benchmarking 2014 realizado por GS1Perú, por eso que la gestión de almacenes también ha sido considerado un proceso importante de la logística en la cadena de valor de cada empresa, puesto que sin una buena logística interna los procesos complementarios a este no seguirían el ciclo, pues la logística le brinda a la cadena de valor la fluidez y flexibilidad para abastecer de la materia prima al resto de los procesos lo cual requieren para elaborar un producto o brindar un servicio. Hoy en día el sector industrial requiere agilizar y mejorar más la gestión de almacenamiento, pues con esto podría lograr reducir espacios, reducir costos, agilizar el transporte y cumplir con los tiempos de entrega.

En este contexto, este proyecto de investigación ha de tomar como escenario de estudio el almacén de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C. empresa que se encuentra ubicada en el distrito de Santa Clara- Ate, en el departamento de Lima y que tiene como actividad comercial el mantenimiento de Tracto Camiones y Carretas, Esta empresa cuenta con un taller

mecánico automotriz la cual incluye su almacén, un almacén que en lo particular trabaja para abastecer a la producción diaria, pues este ha sido por 5 años la forma de trabajo que esta empresa ha utilizado para reparar las unidades de transporte principalmente de la empresa Corporación de Transportes Carley S.A.C y la EMPRESA DE TRANSPORTES RB CAR S.R.L.. Esta empresa nos ha mostrado una debilidad y asimismo una necesidad por mejorar la productividad de su gestión en su almacén, especialmente en el proceso de despacho, es por ello que se tratará de analizar e implementar un plan de gestión de almacén que fortalecerá su cadena logística. Depositamos todo el interés en este tema, pues se ha estimado que al 80% de las empresas que trabajan en este rubro también resaltan la dificultad por gestionar este tipo de almacenes que resguardan estos artículos conocidos como repuestos automotrices, incluso existen diversos factores que conducen a realizar operaciones fuera de lo adecuado, pues lo que queremos a futuro es posicionar a Servicios Generales CRJ. como una empresa que ha logrado optimizar su productividad en el ya mencionado almacén.

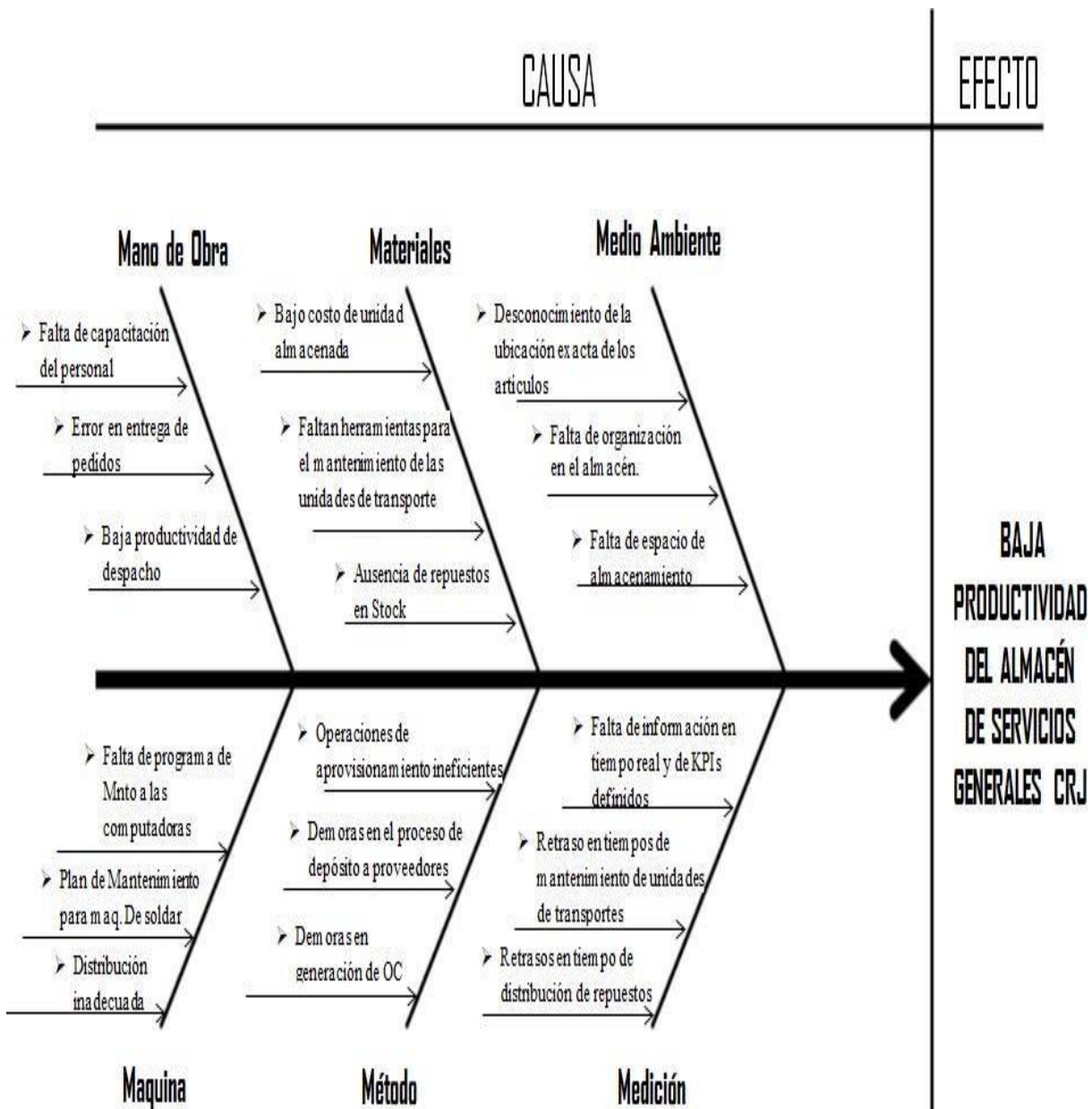
El almacén de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C., es considerado un nexo importante al área de producción, representa un 12% de la totalidad del área de la empresa, y siendo así aún un espacio pequeño, ha generado un problema significativo por su ineficiente manejo de sus operaciones de almacenamiento. Las principales causas que se pueden señalar son: no existe exactamente un espacio, orden y método definido para almacenar los repuestos, excesivos movimientos e inversión de tiempo para localizar y trasladar estos productos internamente, dificultad para despachar los repuestos indicados al área de producción, pérdidas de algunos repuestos pertenecientes a las unidades a reparar que realmente son necesarios para el ciclo de la producción, asimismo, no existe un control detallado del estado físico de los repuestos cambiados, pues esto infiere a que la información no es registrada en el sistema haciendo de este un sistema con información ficticia que genera incertidumbre.

Finalmente, lo que se pretende con este proyecto de investigación es establecer e “implementar un plan de gestión de almacenamiento para mejorar la productividad en el almacén del taller de mantenimiento”, consecuentemente esperamos aportar todos los conocimientos y generar óptimos resultados que le permitan a la empresa SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. seguir siendo una de las empresas competentes en el rubro de

mantenimiento automotriz y siga creciendo y expandiendo su mercado tanto en el ámbito local y provincial .

A continuación mostramos la siguiente tabla en la cual se expresan los problemas y los defectos que presenta la empresa, por la cual se está optando por implementar un sistema de gestión de almacenamiento

FIGURA N° 01 - ISHIKAWA



Fuente: Elaboración Propia

Interpretación general del Diagrama Causa-Efecto de la empresa

MEDICIÓN: la falta de no contar con equipo de control de procedimientos e instrumentos de medición del inventario, hace que el operario de las operaciones logísticas realice estas actividades de forma empírica y esto genera la demora de entrega al área de mecánica.

Métodos: la falta de organización, planificación y procesos no permite realizar cronogramas establecidos en función a los tipos de pedidos y prioridades de entrega y tiempos muertos en demoras de aprobación de los diferentes documentos que se manipulan en la empresa.

Materiales: falta de control del aprovisionamiento, o realizar el pedido tardío, esto conlleva a optar productos sustitutos y en su mayoría hacen que los productos falten en un tiempo determinado.

Maquinarias: falta de herramientas y estantes adecuados para el área de almacén, las señalizaciones y la limpieza, el desorden de las mismas, hacen que el proceso se demore.

Mano de obra: la falta de programas de capacitación constante, horas excesivas hace de que los colaboradores no tengan compromiso con las empresas para mejor distribución y la rentabilidad de las empresas.

La baja productividad del área de almacén lo vemos reflejado en los costos de unidad almacenada y en las entregas producidos de manera, con respecto al costo de unidad almacenada, se tiene un costo de S/. 3,000.00 de alquiler de almacén, al tener un despacho ineficiente y almacenando artículos obsoletos e innecesarios tendremos un costo de unidad almacenada

TABLA N°1: MATRIZ DE VESTER:

MATRIZ DE VESTER																
	DESCRIPCION	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	TOTAL INFLUENCIA
A	Error en entregas de repuestos	2	2	3	0	3	1	1	0	0	2	3	3	2	1	21
B	bajo valor de inventario	0	2	1	0	1	1	0	0	0	0	0	2	2	0	7
C	Baja Productividad de despacho	2	1	2	1	1	1	1	1	0	0	1	3	1	0	13
D	Demora en compras de algunos repuestos	2	1	3	2	1	1	3	0	2	1	1	1	1	2	20
E	Pedidos equivocados no cumplir los requerimientos	3	1	3	2	2	1	2	0	0	2	1	1	2	1	19
F	Uso incorrecto del almacén	0	3	2	1	2	2	2	0	2	0	1	3	0	0	16
G	Dificultad para encontrar los materiales	3	1	3	2	1	3	2	0	1	1	1	3	0	0	19
H	Inexistencia de proveedores fijos	1	0	1	3	2	0	0	2	0	0	0	1	0	0	8
I	Desorden de herramientas	0	1	1	0	0	2	1	0	2	0	0	2	0	0	7
J	Demora de Verificación para la aprobación de orden de compra	1	0	1	2	1	0	0	0	0	2	1	2	0	0	8
K	Incumplimiento de los procedimientos	1	0	1	2	1	2	1	3	2	1	2	2	1	1	18
L	Alto costo de almacenamiento	1	3	1	0	0	3	1	1	1	0	2	2	1	0	14
M	Falta de programa de mantenimiento	1	1	1	1	1	0	0	1	0	0	0	3	2	0	9
N	modificación de facturas de compras	0	0	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	2	3
	TOTAL DEPENDENCIA	15	14	22	15	16	15	10	9	6	8	11	26	10	5	
	ALTA INFLUENCIA	3														
	MEDIA INFLUENCIA	2														
	BAJA INFLUENCIA	1														
	NUL	0														

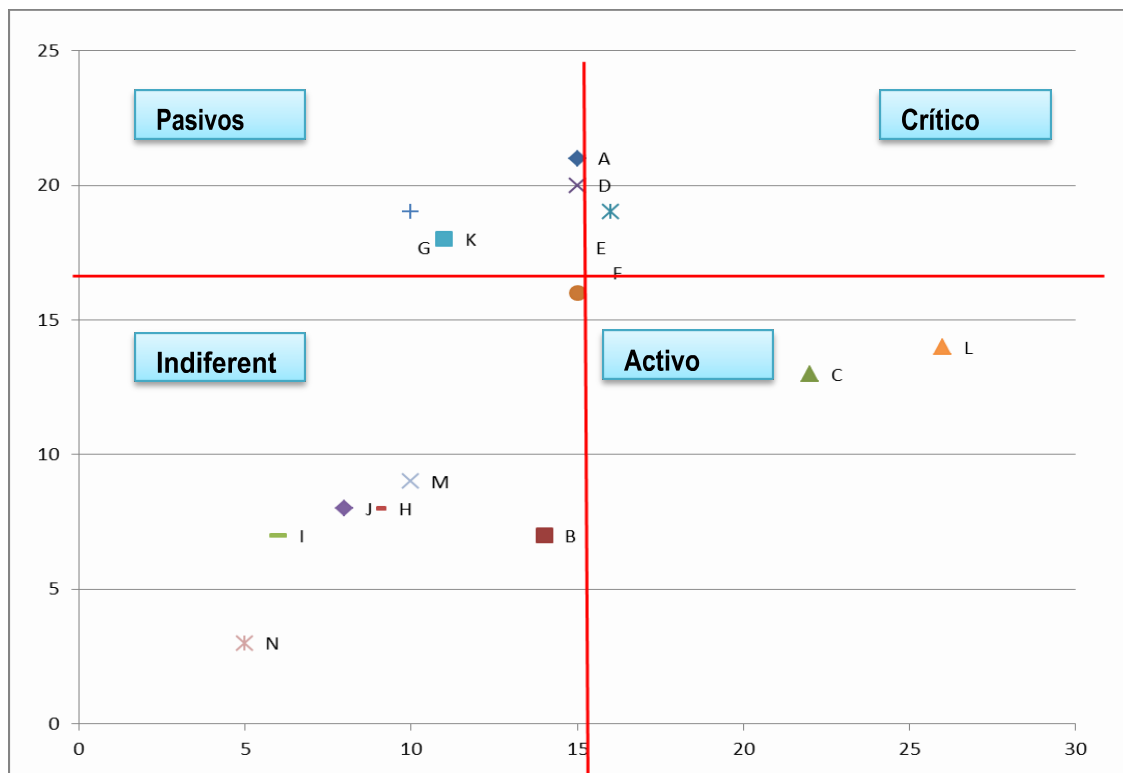
Fuente: Elaboración Propia

TABLA N°2 RESUMEN DE MATRIZ DE VESTER

RESUMEN DE MATRIZ DE VESTER		DEPENDENCIA	INFLUENCIA
DESCRIPCION		X	Y
Error en entregas de repuestos	A	15	21
bajo valor de inventario	B	14	7
Baja Productividad de despacho	C	22	13
Demora en compras de algunos repuestos	D	15	20
Pedidos equivocados no cumplir los requerimientos	E	16	19
Uso incorrecto del almacén	F	15	16
Dificultad para encontrar los materiales	G	10	19
Inexistencia de proveedores fijos	H	9	8
Desorden de herramientas	I	6	7
orden de compra	J	8	8
Incumplimiento de los procedimientos	K	11	18
Alto costo de almacenamiento	L	26	14
Falta de programa de mantenimiento	M	10	9
modificación de facturas de compras	N	5	3

Fuente: Elaboración Propia

FIGURA2 : PLANO CARTESIANO DE LA MATRIZ DE VESTER



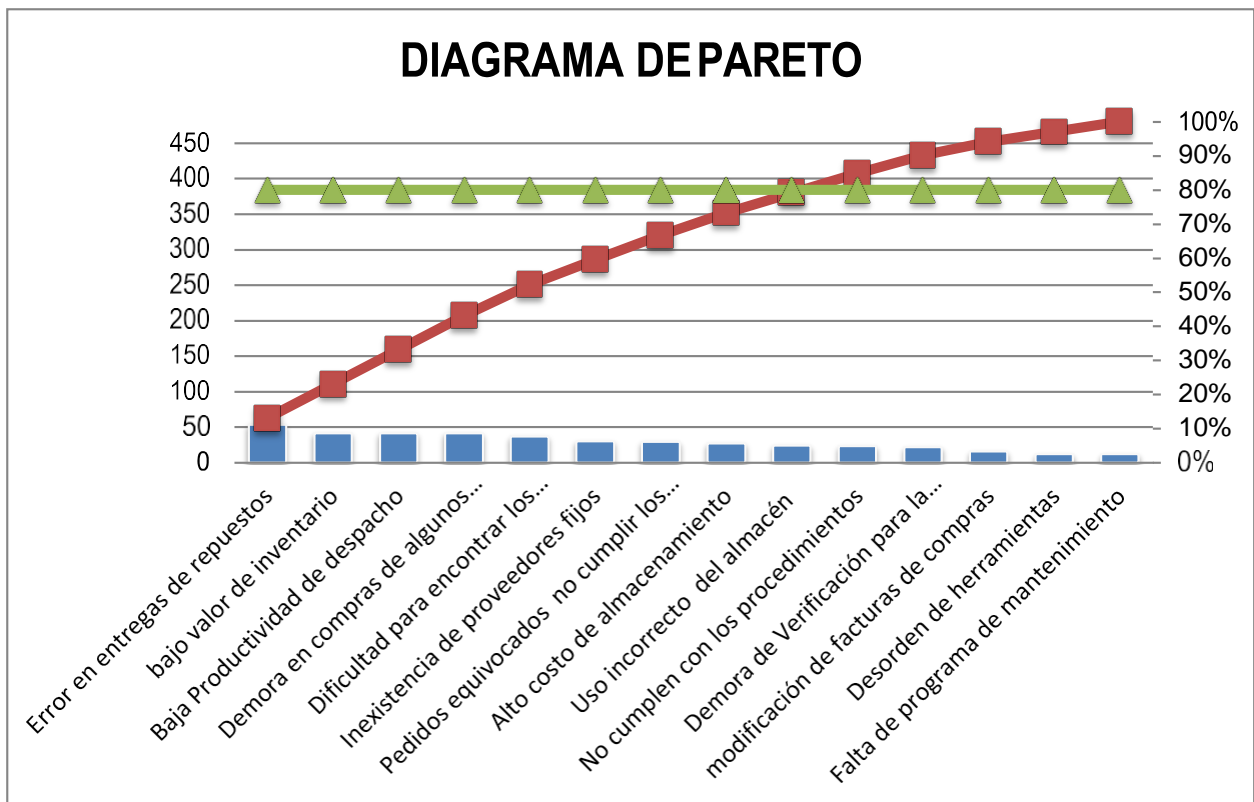
Fuente: Elaboración Propia

TABLA N° 03- ANALISIS DE PARETO

CAUSAS QUE ORIGINAN LA BAJA PRODUCTIVIDAD	FRECUENCIA	FRECUENCIA ACUMULADA	% PARCIAL	%TOTAL
Error en entregas de repuestos	53	53	13%	13%
bajo valor de inventario	41	94	10%	23%
Baja Productividad de despacho	41	135	10%	33%
Demora en compras de algunos repuestos	41	176	10%	43%
Dificultad para encontrar los materiales	37	213	9%	52%
Inexistencia de proveedores fijos	30	243	7%	60%
Pedidos equivocados no cumplir los requerimientos	29	272	7%	67%
Alto costo de almacenamiento	27	299	7%	73%
Uso incorrecto del almacén	24	323	6%	79%
No cumplen con los procedimientos	23	346	6%	85%
Demora de Verificación para la aprobación de orden de compra	22	368	5%	90%
modificación de facturas de compras	16	384	4%	94%
Desorden de herramientas	12	396	3%	97%
Falta de programa de mantenimiento	12	408	3%	100%
TOTAL	408			

Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 03 – DIAGRAMA DE PARETO



Fuente: Elaboración Propia

De los gráficos concluimos que el 80% de los problemas que afectan la productividad del almacén se da debido a los tiempos altos de los pedidos, debido a la acumulación de requerimientos de repuestos, este trabajo se ve afectado por la falta de repuestos en Stock, para lo cual de manera reactiva se realizan las compras mediante un personal motorizado mayormente hay repuestos que se compran y no cumplen con las especificaciones técnicas requeridas, es por ello que se tiene que llevar el repuesto a las tiendas que realizará las compras. Otro problema frecuente es el uso inadecuado del almacén debido a que algunos repuestos obsoletos los tienen almacenados.

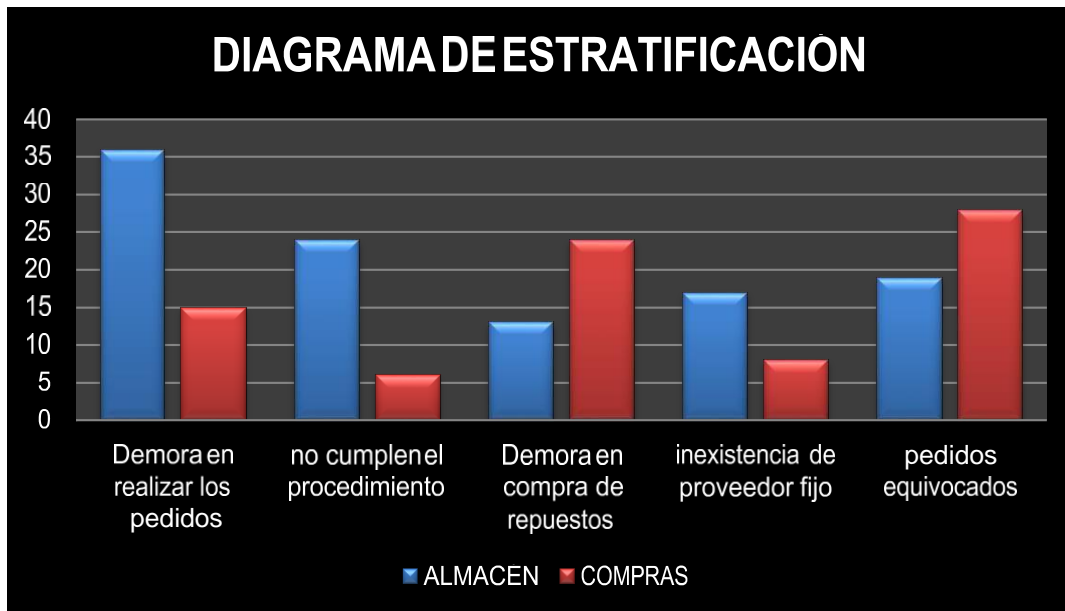
Se realizará un análisis de estratificación a las áreas que afectan a la productividad del almacén en la cual se ve afectado por las actividades del área de compras, el siguiente análisis se tomó de muestra al periodo de muestra antes de implementar las herramientas propuestas.

TABLA N° 04: TABLA DE ESTATIFICACIÓN

	ALMACÉN	COMPRAS	TOTAL
Demora en realizar los pedidos	36	15	51
no cumplen el procedimiento	24	6	30
Demora en compra de repuestos	13	24	37
inexistencia de proveedor fijo	17	8	25
pedidos equivocados	19	28	47
TOTAL	109	81	190

Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 04 - DIAGRAMA DE ESTRATIFICACIÓN



Fuente: Elaboración Propia

En el análisis, se observa un gran problema cuando almacén realiza los pedidos de repuestos directamente con los proveedores con una incidencia de 36 veces, esta acción se lleva a cabo debido a que el área de compras tiene muchas incidencias en demora de compra de repuestos, se tiene un total de problemas hallados de 109 incidencias en almacén y 81 en compras entre los criterios analizados con un total de 190 problemas hallados que afectan parte de la productividad.

1.2 TRABAJOS PREVIOS

1.2.1 Antecedentes Nacionales

Los antecedentes que se presentan a continuación son casos de investigaciones desarrollados como propuestas de mejoras en los temas de gestión logística y almacenamiento, asimismo se puede añadir algunos casos textuales descritos en libros que enfocan el tema de gestión de abastecimiento:

TÁVARA Infantes Carmen, Mejoras del sistema de almacén para optimizar la gestión logística de la empresa; comercial Piura. Tesis (Titulo de Ingeniera Industrial). Piura: Perú: Universidad nacional de Piura. 2014. 124pp

La investigación tuvo como finalidad la optimización de la gestión logística a través de una mejora en la cadena de suministros en la empresa Comercial Piura S.A.C, el tipo de investigación por su medio fue cuantitativo y por su intención es aplicada, el diseño de la investigación es pre- experimental, se finaliza que la optimización de la gestión logística mejora su productividad en la empresa Comercial Piura S.A.C, logrando elaborar metodologías y pautas para la aplicación de la clasificación ABC y aplicación de la misma

CALDERÓN Pacheco, Anahís. Propuesta de mejora en la Gestión de Inventarios para el almacén de insumos en una empresa de consumo masivo. Tesis (Ingeniero Industrial). Lima: Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas. Escuela Profesional de Ingeniería Industrial, 2016. 106p.

Manifiesta que en el presente trabajo de investigación se desea desarrollar una Propuesta de mejora en la Gestión de Inventarios para el almacén de insumos en una empresa de consumo masivo, la cual permitirá reforzar el desempeño de las actividades de producción, distribución y almacenamiento de mercaderías en cantidades masivas.

Además, para Calderón, la gestión de inventarios es aquel proceso que busca mejorar los recursos de almacén, así mismo también lo define como el suministro de materiales y de subcomponentes que facilitan el flujo de la producción o de la demanda de los clientes internos o externos.

Así también el presente trabajo tiene como objetivo principal el establecer propuestas de mejora en la Gestión de Inventarios para incrementar el desempeño de las actividades dentro del almacén de insumos en una empresa de consumo masivo.

Además, Calderón señala que uno de los métodos de gestión de inventario es la planificación de inventarios, es aquel proceso que consiste en la planificación en toda la cadena de suministros y es aún crítico cuando el sistema de producción es make to stock, ya que todos los productos deben estar utilizables, para realización de este proceso de inventario es necesario responder las siguientes preguntas: ¿Cuánto inventario se debe tener? ¿Cada cuánto se debe de reponer este inventario? Y ¿Cómo se debe generar el requerimiento de reposición?, realizar un buen manejo de la planificación de inventarios ayudara al área de logística, en tomar medidas necesarias para controlar el stock en un almacén, evitando el deterioro de los artículos y la mayor rotación de ellos en la empresa.

Como resultado de la tesis se tiene que las propuestas que permiten mejorar la planificación de compras, teniendo un control y seguimiento de las ordenes de compras, determinando con resultados que, al no emplear ningún método de planificación de compras, y solo el criterio del jefe de logística, lo que puede traer consigo la probabilidad de error de las actividades. Además, contar con procedimientos, diagramas de flujo de subproductos y una metodología para el adecuado pedido de insumos permite al personal involucrado en dicha actividad realizarlo de acuerdo a lo establecido por la empresa y control de inventarios.

Para finalizar el resultado fue favorable de la tesis ya que, al desarrollar mejoras en la gestión de inventarios, además el tiempo estándar de la planta se reducirá de 863.23 a 766.31 min disminuyendo 96.92 minutos improductivos y permitiendo un incremento de la capacidad de producción de 22.32% pudo evitar que la empresa pierda el 31% de sus ventas anuales, esto producto de generar desperdicios innecesarios y mal manejados.

CAMPOS, Yosey. Implementación de inventario ABC para aumentar la productividad en el área de almacén en la empresa EYSM Ingeniería S.A.C. Tesis (Tesis de Ingeniero Industrial). Universidad Cesar Vallejo Lima-Perú. (2016).

El propósito principal de esta investigación es la implementación de un inventario ABC para aumentar la productividad en los almacenes y materiales de la empresa EYSM INGENIERIA SAC. Algunas de las causas que se presentaron dentro de la empresa es que no existía un correcto registro de entradas y salidas de productos, no había una correcta utilización del espacio de almacenaje; por lo cual generaba un costo. Por lo tanto, se planteó desarrollar la curva ABC como solución para mejorar el control y monitoreo del inventario, y de esta manera incrementar

la productividad. En el desarrollo de la tesis se planteó cuatro indicadores para evaluar que tan eficiente ha sido implementar la curva ABC. Se concluye que la curva ABC mejoro en un 50% con respecto a la productividad de la empresa y ende se puede afirmar que su implementación ha sido muy eficiente. El aporte a de esta investigación es que la productividad de los materiales se duplica como también se reduce el espacio del almacenaje y por ende al reducir espacio se obtiene mucha más productividad; además que el tipo de investigación es de tipo pre experimental y consecuentemente es lo que mi desarrollo de tesis plantea.

Moreno Calderón, Emilio. Propuesta de mejora de operación de un sistema de gestión de almacenes en un operador logístico. Tesis (Título de Ingeniero Industrial). Lima: Pontificia Universidad Católica del Perú, 2008, p. 103.

El presente trabajo es de investigación y mejora del Sistema de gestión de almacenes de una empresa que brinda servicios de operador logístico, que incluye el almacenaje de mercadería y la distribución a diferentes puntos requeridos. Busca mejorar el Sistema de gestión de almacén actual de la empresa, ya que tiene problemas en el almacenaje, control de inventarios y personal que no se encuentra capacitado. La información brindada se analizó para poder plantear una mejora al sistema actual, en función del ahorro del recurso, reducción de rotación del personal y muestreo estratificado. Para lograr dicha mejora en el sistema de gestión se aplica los diferentes sistemas como es el Just In Time o el método de las 5S, la técnica de A, B, C y también usa un software denominado WMS para el manejo adecuado del almacén con diversas cuentas. Se puede concluir que con la propuesta que optimiza el sistema de gestión se eliminan las debilidades que presenta, así como las inducciones deficientes al personal nuevo o los problemas en el servicio de distribución. Con la información encontrada en este trabajo y el desarrollo de los instrumentos que utilizó para dar solución al problema; ayudó a poder incluir algunos de ellos para desarrollar parte de mi tesis.

Goicochea Rojas, Manuel. Sistema de control de inventarios del almacén de productos terminados en una empresa metal mecánica. Tesis (Título de Ingeniero Industrial). Lima: Universidad Ricardo Palma, 2009, p. 126.

El siguiente trabajo se muestra enfocado en realizar un Sistema de control de inventarios del almacén en una empresa de metal mecánica, es una empresa mediana que fue creciendo de forma

desordenada debido a la demanda que presentaba sus productos. Los problemas son detectados en el control de inventarios de los productos terminados, ello genera retrasos en la fecha de entrega. Otro problema detectado es que tuvieron que ampliar su línea de producción y los códigos generados no son los suficientes para cubrir la nueva demanda. El objetivo de este trabajo es reducir los reclamos por los que pedidos que están incompletos, mejorar el nivel de atención al cliente en toda su variedad, priorizar modelo de rotación de pedidos para ser atendidos. Para resolver el problema se van a usar principalmente 2 métodos de investigación: método cualitativo y cuantitativo, adicionalmente se usaron diferentes métodos para cada proceso que tiene la empresa tales como: método de costo de posesión, método lote económico, matriz de rotación y demanda, entre otros. Se concluye que con la implementación de la propuesta se logra el control de stock, reposición de productos, incrementar el nivel de ventas y obtener la satisfacción de los clientes. Parte del aporte que menciona este trabajo, pude incluir como estructura para mi tesis

1.2.2 Antecedentes Internacionales

JIMENEZ, F. Mejoras en la gestión de almacén de una empresa de ramo ferretero. Tesis (Titulo de Ingeniería de Producción) Universidad Simón Bolívar, Sartenejas, 2012.

La mencionada tesis se enfocó en una empresa del rubro ferretero Ferromfalca, en donde se busca conseguir en el área de almacén mejoras en el proceso de recepción, almacenaje y movimiento de mercadería (dentro y fuera del almacén), es por eso que la tesis tiene como finalidad la implementación de mejoras en el área para satisfacer las necesidades de los clientes internos y externos. El autor propuso la metodología DMAMC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar y Controlar) ya que posibilita brindar soluciones a problemas sencillos y así evitar que ocurran otros, además propone la integración entre áreas para mayor comunicación y realicen estrategias de ventas, también propone la implementación de las 5'S ya que nos menciona que asegura el orden, limpieza y mejora continua de manera permanente.

Burgos Marrero, María y Gonzales Meola, Sabrina. Mejora de los procesos logísticos de planeación, aprovisionamiento, almacenamiento y distribución de materia prima agregados de

una empresa cementera venezolana. Tesis (Título de Ingeniero Industrial). Caracas: Universidad Católica Andrés Bello, 2010, p. 81.

El siguiente trabajo se enfoca en estudiar los procesos logísticos de planeación, aprovisionamiento, almacenamiento, distribución y almacenamiento de una empresa cementera. La finalidad que tiene es mejorar las operaciones. Inicia desde planificación de la distribución de agregados para la producción de concreto, pasa por las etapas de cadena de suministro, atención de cliente interno y externo. Luego de realizar el análisis se observó que tiene problemas para cumplir con la programación, pérdida de materiales, falta de inventario, entre otras. Para observar, revisar y obtener resultado se usan diagramas de causa – efecto, cuadro de comparación, encuestas, check list y procedimientos. Se puede concluir que con la implementación se obtendrá un sistema de codificación, inventario de calidad de todos los productos y tendrá procesos óptimos.

VELÁSQUEZ Zhingri, Gladys. Propuesta de un sistema de administración de inventarios en la comercializadora y reparadora de calzado recordcalza cia. Ltda. Tesis (Título de Contabilidad y Auditoría). Universidad Politécnica Salesiana. Cuenca - Ecuador. (2015). P 198

En la respectiva investigación trata sobre como el manejo eficiente del inventario y la clasificación de los materiales mediante el método de control de inventarios ABC, con el que se pudo diferenciar los diferentes materiales y separar en tres grupos. Estableciendo facas de inversión o categorías con el objetivo de alcanzar más control y cuidado sobre los inventarios, ya sea por su precio, rotación y número de materiales, también teniendo una mayor vigilancia y atención, observando a la clasificación A.

El aporte de la investigación es en constituir un manual de políticas e instrucciones para los departamentos y su registro mínimo al año una vez de modo que las variables internos y externos se modifican de varias veces, y delimitar políticas completas de información en las diferentes áreas de la compañía, con el objetivo de un buen trato en las áreas de la empresa.

También se recomienda el modelo ABC de inventarios en el área de compras, para corregir las compras de materiales modificando la forma actual de se abastece la compañía, esto optimizara el flujo de la mercadería dentro dela compañía y impidiendo tener un alto índice de mercadería almacenada.

Respecto a este antecedente, es posible destacar como el investigador de termina paso a paso los problemas que tiene la empresa, dentro de sus actividades, es por ello que define un nuevo método con la finalidad de incrementar la productividad y disminuir los costos de mano de obra el sistema de clasificación ABC ayudo a clasificar los materiales del almacén e identificar los productos por su rotación y su precio, también se pudo optimizar los espacios del almacén de la compañía de modo que se clasifico los productos. Los de más demanda se pusieron adelante y los de poca rotación se al final del almacén, Sin embargo, los resultados obtenidos por el investigador fueron lo esperado. Ya que anterior mente el sistema de trabajo hace que la empresa tenga jornadas laborales extensas (superior a 8 horas). Ahora con el nuevo método planteado, la jornada de trabajo se reduce a 8 horas diarias, mejorando las condiciones de trabajo para los trabajadores.

LOJA Guarango, Jessica. Propuesta de un sistema de gestión de inventarios para la empresa Femarpe cía. Ltda. Tesis (Título de Contabilidad y Auditoría). Universidad Politécnica Salesiana. Cuenca - Ecuador. (2015). p. 120

Femarpe Cía. Ltda., empresa dedicada a la compra venta, alquiler de vehículos, permuta, financiamiento, consignación, maquinaria y bienes raíces. En la actualidad están en busca de una mayor expansión, por tal motivo han alquilado más propiedades para exhibir mejor sus productos. Posicionándolo en el mercado local y nacional.

En la respectiva investigación se evidencio que mediante un sistema de inventario para tener un mayor control y rotación de inventarios de modo mejorar el proceso de ingreso y salida de mercaderías de la empresa. Con esta información la dirección de la empresa estará con las herramientas para tomar una mejor decisión en la mercadería.

Se propuso utilizar el método de inventario ABC para tener un control de los materiales y saber cuándo utilizar y mantener un inventario. Todo esto dado desde la parte económica. 28

El aporté de esta investigación se clasifico el inventario por el método ABC que dio como resultado que la compañía tiene un porcentaje de 79% de productos A, un porcentaje 11% de productos B, y un porcentaje de 10% en productos C. Se redujo las existencias en lo posible, de modo que estos tengan más movimientos y evitar el almacenamiento de productos sin rotación, como también gastos por almacenaje.

Alarcón Díaz, Erick y Monzón Daboin, Jesús. Mejora de la Gestión de inventario para el almacén de la dirección de servicios generales de una Universidad Privada. Tesis (Título de Ingeniero Industrial). Caracas: Universidad Católica Andrés Bello, 2010, p. 158

El siguiente trabajo está enfocado en mejorar el almacén de la Dirección de servicios generales que cuenta actualmente la Universidad Católica Andrés Bello, lo que se quiere mejorar es la gestión con respecto a los procesos de: solicitud, compra, recepción, almacenamiento y despacho de los productos, materiales e insumos. Por ello se desarrolla un plan de trabajo el cual permitirá identificar los problemas, con la finalidad de eliminarlos. Para realizar las propuestas, se utilizaron algunas herramientas de ingeniería Industrial como: Diagrama de causa – efecto, Diagrama de Pareto, Diagramas de flujos, Análisis FODA y utilización de indicadores. El objetivo principal del trabajo es Mejorar la gestión de inventario para el almacén de la Dirección de Servicios Generales de Universidad Católica Andrés Bello. Con la implementación de la propuesta se creó una base de datos con todos los productos, se mejoró la distribución y espacio del almacén.

1.3 TEORÍAS RELACIONADAS AL TEMA

1.3.1 VARIABLE INDEPENDIENTE: GESTION DE ALMACENAMIENTO

1.3.1.1 Gestión de almacenamiento:

Según Ferrín (2003) almacenamiento se puede definir, como aquel proceso organizacional que consiste en tomar medidas necesarias para custodiar el stock, evitar su deterioro, de materiales, insumos o productos terminados que se van a usar para producción o servicios y ventas.

1.3.1.2 Logística

Logística. “Es el proceso por el que la empresa gestiona de forma adecuada el movimiento, la distribución eficiente y el almacenamiento de la mercancía, además del control de inventarios, a la vez que maneja con acierto los flujos de información asociados.” (Bastos Boubeta, 2007)

1.3.1.3 Logística Inversa

“Por logística inversa se conoce el proceso de planificar, implantar y controlar el flujo de productos desde el punto de consumo hasta el punto de origen de una forma eficiente, con el propósito de recuperar su valor o el de la propia devolución.” (Bastos Boubeta, 2007)

“Logística inversa es el proceso de proyectar, implementar y controlar un flujo de materia prima, inventario en proceso, productos terminados en información relacionada desde el punto de consumo hasta el punto de origen de una forma eficiente y la más económica posible, con el propósito de recuperar su valor o el de la propia devolución. Se encarga de la recuperación y reciclaje de envases, embalajes y residuos peligrosos, así como de los procesos de retorno de excesos de inventario, devoluciones e inventarios estacionales. Incluso se adelanta el fin de vida del producto, con el objeto de darle salida en mercados con mayor rotación.” (Rosas Lezama, Rosas Téllez, Rodríguez Lozada, Castañeda Gutiérrez, & Torres López, 2009)

“La distribución inversa es el proceso consistente en la recuperación continua de los productos o sus envases para impedir su acumulación en los vertederos o el consumo energético derivado de su incineración. Ésta amplía las responsabilidades de los integrantes del canal de distribución, porque éstos se hacen responsables de los productos con posterioridad a su venta y después de lo que los consumidores los hayan utilizado.” (W. Stern, I. El-Ansary, T. Coughlan, & Cruz, 1999)

“Logística inversa es el proceso de planificación, implantación y control del flujo de materias primas, inventario en proceso y bienes terminados, desde un punto de uso, manufactura o distribución a un punto de recuperación o disposición adecuada” (Mihi Ramírez, Arias Aranda, & García Morales, 2012)

“La logística inversa, según el Consejo Ejecutivo de Logística Inversa, se puede definir como: el proceso de planificación, implantación y control eficiente del flujo efectivo de costes y almacenaje de materiales, inventarios en curso y productos terminados, así como de la información relacionada, desde el punto de consumo al punto de origen, con el fin de recuperar valor o asegurar su correcta eliminación.” (Aranda Usón, Zabalza Bribián, Martínez Gracia, Valero Delgado, & Scarpellini, 2006).

1.3.1.4 Inventario

Definición de inventario Son bienes tangibles que se tienen para la venta en el curso ordinario del negocio o para ser consumidos en la producción de bienes o servicios para su posterior comercialización. Los inventarios comprenden, además de las materias primas, productos en proceso, productos terminados o mercancías, materiales, repuestos y accesorios para ser

consumidos en la producción de bienes fabricados, empaques, envases e inventarios en tránsito. En este estudio se trabajará con el inventario de productos terminados. Para poder manejar un inventario se debe tomar en cuenta el movimiento de un producto, las causas externas e internas de la empresa, los históricos de ventas, etc., de tal manera que se pueda tener un stock mínimo que no aumente costos de almacenamiento, y tener un balance entre la atención al cliente y los activos de la empresa.

1.3.1.5 Recepción de producto

Según Mora (2011),” Todas las actividades de una empresa, la recepción de mercadería o ítems, también ha tenido mejoras en cuanto a nuevos métodos como son; las tecnologías en información que han dado un gran avance en velocidad y precisión de mercaderías. Esta mejora se puede determinar por medio de las tecnologías de información, de socios comerciales como acuerdos, alianzas tácticas para obtener un mejor precio con los proveedores, desarrollo de nuevos equipos para la intervención de mercaderías y de las destrezas de la distribución al utilizar estrategias” (p.9).

La circulación veloz del material que entra, para que este presta a su recepción o despacho y separado de todo atasco o retardo, necesita la adecuada proyección del área de ingreso y de excelente manejo. La recepción es una serie de planificaciones mediante los ingresos de productos o materiales, descarga y control después transferir mediante la actualización de los registros del inventario.

La meta que tiene que tener una empresa en la actualidad, contar con un proceso de recepción de mercaderías es la automatización de esta manera minimizar o eliminar la burocracia intervenciones humanas que no aportan al producto.

1.3.1.6 Almacenamiento de productos

Según Soler (2012),” El almacén lugar establecido donde se aloja y cuida los materiales y productos, bien sean stock de productos de fabricación o venta, y que se pueda clasificar, manejar e inspeccionar. Par un óptimo desempeño se tiene que contar con zonas diferentes para; cargamento vehicular, acopio de mercaderías, almacenaje, aprovisionamiento de materiales y

desembarco. En ventas por mayor, menor, autoservicio o centros de distribución es realizado en almacenes” (p.33).

Según Errasti (2011), “La recepción de productos es un sub fase que, si no se realiza correctamente puede perjudicar de tal modo que afectaría a la calidad de las etapas externas de posición, almacenamiento, distribución de pedidos y facilidad. Si se realiza la recepción de los productos acorde, desacomodado, mal etiquetado, tenemos probabilidad de realizar las mismas faltas o necesidades un lapso alto en etapas externas para subsanarlas. El origen de la recepción de los productos remedia el flujo de materiales minimizando el espacio de trabajo, el descuidando y el tiempo esencial, afirmando la seguridad” (p.192).

La recepción almacenamiento o almacén es un sub desarrollo operativo referente al acopio, guarda y conservación de productos prestando todos los cuidados para estos (productos), personas y compañía y de este modo optimizar el espacio físico del almacén.

1.3.1.7 Distribución en planta del flujo de materiales

- Según Anaya (2011) La distribución de flujo de productos en planta se puede realizar de dos formas; cada una de ellas posee características diferentes que es importante resaltar.
- Flujos en U: en este caso el ambiente de almacén tiene una sola zona de muelles que se usa tanto para tráfico de entrada como de salida de materiales (Anaya, 2011, pág. 140).
- Flujos en forma de I (línea recta): Es usada cuando el ambiente de almacén tiene dos muelles, unos es para la recepción de materiales y el otro para el despacho (Anaya, 2011, pág. 141).
- “Los objetivos también se pueden expresar en forma de principios, los cuales son la base para realizar la distribución de planta” (de la fuente y Fernández, 2005, p.7).

Principio de la integración de conjunto.

“La distribución óptima será aquella que integre al hombre, materiales, máquinas y cualquier otro factor de la manera más racional posible, de tal manera que funcionen como un equipo único. No es suficiente conseguir una distribución adecuada para cada

área, sino que debe ser también adecuada para otras áreas que tengan que ver indirectamente con ella” (de la fuente y Fernández, 2005, p.7).

Principio de la mínima distancia recorrida.

“En igualdad de circunstancias, será aquella mejor distribución la que permita mover el material a la distancia más corta posible entre operaciones consecutivas. Al trasladar el material se debe procurar el ahorro, reduciendo las distancias de recorrido; esto significa que se debe tratar de colocar operaciones sucesivas inmediatamente adyacentes unas a otras” (de la fuente y Fernández, 2005, p.7).

Principio de la circulación o recorrido.

“En igualdad de circunstancias, será mejor aquella distribución que tenga ordenadas las áreas de trabajo en la misma secuencia en que se transforman o montan los materiales. Este es un complemento del principio de la mínima distancia y significa que el material se moverá progresivamente de cada operación a la siguiente, sin que existan retrocesos o movimientos transversales, buscando un progreso constante hacia su terminación sin interrupciones e interferencias. Esto no implica que el material tenga que desplazarse siempre en línea recta, ni limita el movimiento en una sola dirección” (de la fuente y Fernández, 2005, p.8).

Principio del espacio cúbico.

“En igualdad de circunstancias, será más económica aquella distribución que utilice los espacios horizontales y verticales, ya que se obtienen ahorros de espacio. Una buena distribución es aquella que aprovecha las tres dimensiones en igual forma” (de la fuente y Fernández, 2005, p .8).

1.3.1.8 Principio de Pareto

El principio de Pareto también llamado Diagrama de Pareto, La regla del 80 / 20. Fue desarrollado por economista Italiano Vilfredo Pareto. Es una herramienta que nos permite ubicar el problema principal y ayuda ubicar la causa más importante.

“Un diagrama de Pareto es una forma de gráfica de barras con los elementos colocados en orden descendente para que usted pueda identificar los factores que más contribuyen a un problema. (Gonzales y Gibler, p54, 2003).

1.3.1.9 Definición Del Sistema ABC

Según Roux (2009), “La clasificación ABC es sin duda la pista a la que se debe dar preponderancia en la exploración de productividad en un almacén. tal vez sea útil acordarse en qué consiste este método de datos. Cabe determinar que se habla así de “ley 80-20” o de “clasificación de Pareto”. Es usualmente que, en todos los almacenes el 80% de labores solo repercute al 20% de las referencias. El 12% siguiente de la actividad compete al 30% de las referencias y el 8% restante de las labores es gracias a la otra parte de los ítems. Esta ley casi absoluta, con acercamientos en tantos porcentos, consiente una optimación muy atractiva” (p.69).

Según Ferrín, (2010), “El grupo de los artículos puede ser examinado atendiendo a varios aspectos (stock, ventas...) tanto en elementos como en valor, por el volumen físicamente que ocupado o por el número de solicitud que se hacen. La peculiaridad a estudiar dependerá de cual sea el tipo de dificultad que nos ocupe” (p.105).

Según Mora (2011), “La clasificación ABC, si bien puede tener similitud a la agrupación bajo la óptica de acopio o rotación, no es parecido, ya que el objetivo de esta clasificación es enumerar a que productos se le tiene que tener más vigilancia para una óptima realización de su clasificación físico y asegurar su duración. El ABC en los inventarios se basa en clasificar y estructurar los ítems de tres grupos designados ABC, reclinado en el inicio en el cual, habitualmente, los géneros continúan un ordenamiento semejante a la formulada por Pareto con los montos delos ítems es: cerca del 20% de la cantidad de ítems en el stock, representa cerca del 80% al beneficio total del stock” (p.190).

1.3.1.10 Análisis ABC

El análisis ABC es utilizado para el control de inventarios. En los almacenes se trabaja con diferentes productos, y cada ítem tiene su propio valor. Los materiales se pueden clasificar por valor de inventario, valor de venta, valor de consumo, cantidad consumida o por el valor que se quiera elegir. Los materiales de tipo A son los más importantes de acuerdo al criterio seguido,

los de tipos B los de importancia intermedia y los de tipo C son los que tienen menos importancia.

Ferrín (2003) propone que la técnica del ABC es un método para detectar y clasificar el ítem según su valor. Con ello se puede mejorar el control sobre la mercadería que posee más importancia para el almacén.

1.3.1.11 5'S

Según Aldavert., (2016). En su obra "5S para la mejora continua" define que la 5'S es una herramienta mundialmente conocida gracias al gran impacto y cambios que generan tanto en las empresas como en las personas que las desarrollan. Se centran en potenciar el aprendizaje de las personas que trabajan en las organizaciones gracias a su simplicidad y agilidad por realizar pequeños cambios y mejoras con el fin de experimentar y aprender con ellas (p.6)

Según Socconini L (2016). En su obra "Lean six sigma yellow belt" nos dice que las 5S es una disciplina que logra mejoras en la productividad del lugar de trabajo mediante la estandarización de hábitos de orden y limpieza, esto se logra implementando diferentes cambios en un proceso en cinco etapas que, de una en una, sirven de fundamento para la siguiente y para mantener así sus beneficios a largo plazo (p.122)

1.3.1.12 Estrategia de las 5S

ideología para ordenar el trabajo de una manera que disminuya el sobrante, asegurando que las áreas de trabajo estén constantemente limpias y ordenadas, aumentando la productividad, la seguridad y proveyendo las bases para la ejecución de procesos esbeltos

"está integrado por cinco palabras japonesas que inicien con la letra "S", que resumen tareas simples que proporcionan el desempeño eficiente de las actividades laborales: Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke" (Rodríguez, 2010, p.136).

TABLA N°5- ETAPA DE LAS 5'S

Etapa (Japones)	Etapa	Objetivo
Seiri	Clasificación	Separar todo lo innecesario de los espacios de trabajo
Seiton	Orden	Ordenar el espacio para su máximo aprovechamiento y eficacia
Seiso	Limpieza	Eliminar la suciedad para aumentar el nivel de limpieza
Seiketsu	Estandarización	Mantener orden y limpieza y definir un estandar de organización y orden
Shitsuke	Mantener la disciplina	Mejorar continuamente a través de motivar y fomentar los esfuerzos

Fuente: Elaboración Propia

Las tres primeras palabras (Seiri, Seiton y Seiso), indican acciones rutinarias y comunes; las dos últimas (Seiketsu y Shitsuke), tienen el firme propósito de establecer las condiciones necesarias para conservar el estado óptimo el proceso y desarrollo de las tres primeras, incorporándolas en las cantidades cotidianas de manera natural y hacerlas una costumbre, para obtener los resultados esperados y alcanzar mejoras

Según Dorbessan (2010), “La metodología de las 5S no se puede aplicar a los lugares de trabajo de una organización, sino que también en la parte personal y en la vida diaria. Además, las 5S tiene que ver con una filosofía motivacional para elevar la actividad, la moral y el compromiso de las personas o grupos que lo implementan ya sea en su trabajo o en lo personal” (p.35).

Algunos de los propósitos de la metodología son:

- Optimizar el clima laboral. Un lugar ordenado y limpio predomina en la actitud de un personal de forma comprometida
- Minimizar pérdida de tiempo. Al encontrar los materiales de trabajo en sus respectivos lugares, las ordenes de tareas se realizan con mayor rapidez
- Mejora notablemente la seguridad laboral y reduce el riesgo de accidentes

1.3.1.13 Coeficiente De Rotacion

“Quizá el procedimiento de control agregado de inventarios más popular sea el llamado coeficiente de rotación. Es una relación entre las ventas anuales en inventario y la inversión promedio en el inventario durante el mismo periodo de ventas, donde la inversión de inventario son valuados en el nivel del canal de la logística, donde se mantienen los artículos” (Ballou Ronald, 2004, p.401)

$$CR = \frac{\text{Ventas Anuales en Inventario}}{\text{Inversión Promedio en el Inventario}}$$

“ este coeficiente de rotación proporciona un índice del volumen de inversiones en activos necesarios para lograr un nivel determinado de ventas, o, a la inversa, las ventas en dólares que genera cada dólar invertido” (Stern Lois y El-ansary Adel, 1999, p. 398)

1.3.1.14 Abastecimiento

“la parte de la gestión de la cadena de abastecimiento que se encarga de la planificación; implementación y control del flujo directo y reverso; y almacenamiento eficaz y eficiente de bienes, servicios e informaciones, desde el punto de origen hasta el punto de consumo de manera de satisfacer plenamente las necesidades del cliente” (Council of Logistics Management, 2004).

Según (Charles Lamb y otros, 2002). “El proceso de administrar estratégicamente el flujo y almacenamiento eficiente de las materias primas, de las existencias en proceso y de los bienes terminados del punto de origen al de consumo” (p383)

También (Geoffrey Hirt y otros, 2004) nos indica que el abastecimiento es. "Una función operativa importante que comprende todas las actividades necesarias para la obtención y administración de materias primas y componentes, así como el manejo de los productos terminados, su empaque y su distribución a los clientes". Introducción a los Negocios en un Mundo Cambiante (p282).

1.3.1.15 Duración De Inventario

El objetivo de este indicador es el control del tiempo que se mantienen las mercancías almacenadas en la empresa, resulta clave para conocer el tiempo que permanecen los productos

en el centro de distribución, el indicador establece la proporción entre las ventas producidas en el periodo de análisis y el inventario final (Sanchez Juan,2014,p 130)

$$I = \frac{V + I_f}{I_f} \times 30$$

El indicador establece la proporción entre las ventas producidas en el periodo de análisis y el inventario final, el índice de duración de inventario suele calcularse mensualmente, la gestión del indicador se lleva a cabo con el tratamiento de los inventarios(Sanchez Juan,2014,p 130)

Según (Mora Luis, 2012), Tiene por objeto controlar la duración de los productos en el centro de distribución, es la proporción entre el inventario final y las ventas promedio del último periodo e indica cuantas veces dura el inventario que se tiene (p.58)

1.3.1.16 Sistema De Gestión De Almacenamiento

Según Carreño A., (2011), en su obra “logística de la A a la Z” define “Los sistemas de gestión de almacenes llamados también Warehouse Managment System (WMS), permite gestionar los recursos de un almacén de manera eficiente. La descripción de las principales funcionalidades de este sistema puede ser estudiada a través del ciclo de almacenamiento” (p. 132)

1.3.1.17 Codificación Por Código De Barras

Es un sistema de identificación establecido por la organización EAN (European Article Number). Se basa en la representación de un código único de cada producto mediante el uso de una serie de barras oscuras paralelas y con distinto grosor. Pueden ser legibles por equipos, especialmente diseñadas para trabajar con este sistema. Este tipo de equipos son de emisión laser (lápiz óptico o scanner), el cual, por medio de barrido sobre el dibujo, 18 pueden identificar el código. Para ello la información del producto debe estar en la base de datos. La ventaja principal es la economía de datos y fiabilidad de lectura puesto que es un sistema que depende más de una máquina que, de la capacidad visual de un operario (Ferrín 2003)

1.3.1.18 Control De Gestión

Según Muñiz L, (2003), en su obra “Como implantar un sistema de control de gestión en la práctica” define que “El control de gestión es un instrumento administrativo creado y apoyado

por la directora de la empresa que le permite obtener informaciones necesarias, fiables y oportunas, para la toma de decisiones operativas y estratégicas” (p. 30)

Según Amat J., (2008). En su obra “Control de gestión” define que “el funcionamiento organizativo está ligado tanto a factores externos como internos y está encaminado a la consecución de los fines y objetivos de la empresa. Estos objetivos, aunque principalmente son de la dirección, también deberían incluir los objetivos del conjunto de personas que forman parte de la empresa o de las personas e instituciones con las que interactiva directa o indirectamente” (p. 21)

“Además, para que se puedan alcanzar sus fines, es necesario que la empresa satisfaga las expectativas del entorno con el que interactiva. Así, la satisfacción de las necesidades de los clientes (en cantidad, calidad y coste) o la contribución a una mejor vida social dentro de la comunidad en la que está inmersa la empresa” (p. 22)

1.3.1.19 Valor De Inventario

Según (Jesús Fernandez, 2005) es de reconocerse que el inventario tiene un valor en pesos, por lo que las empresas emplean diversas formas para llegar al valor global del inventario, para tal situación son diversos caminos que se pueden seguir para llegar al valor global señalado no obstante que se determina un valor para cada unidad lo cual es la base de la valuación del inventario (p. 97)

1.3.2 VARIABLE INDEPENDIENTE: PRODUCTIVIDAD DE ALMACEN

1.3.2.1 PRODUCTIVIDAD

En el siguiente trabajo mencionaremos, lo que significa la productividad, como se mide, los factores que la pueden afectar para que esta no se desarrolle correctamente, entre otras, ya que es importante saber estos conceptos para el desarrollo de esta variable en el trabajo, empezaremos definiendo esta variable

Según definición general, la productividad es la relación entre la producción obtenida por un sistema de producción o servicios y los recursos utilizados para obtenerla. Así pues, la

Por otro lado, (García Criollo, 2005) define a la productividad como “ el grado de rendimiento con que se emplean recursos disponibles para alcanzar objetivos predeterminados. (p9)

De igual manera, (W. Niebel, y otros, 2009) refiere que la única forma en que un negocio o empresa puede crecer e incrementar sus ganancias es mediante el aumento de su productividad. La mejora de la productividad se refiere al aumento en la cantidad de producción por hora de trabajo invertida. (p.01)

Finalmente (Niebel & Freivalds, 2009) Un ambiente de trabajo adecuado es importante no sólo desde el punto de vista del incremento de la productividad y mejoramiento de la salud física y seguridad de los trabajadores, sino también para promover la moral de los trabajadores y, como consecuencia, reducir el absentismo y la rotación laboral. A pesar de que gran cantidad de estos factores pueden parecer intangibles o de efecto marginal, estudios científicos controlados han demostrado los beneficios de una iluminación mejorada, una reducción del estrés provocado por el ruido y el calor y una mejor ventilación. (p.212)

Eficiencia

Según Koontz y Weihrich (1998) Es la relación entre cantidad de recursos utilizados y la cantidad de recursos programados, y el aprovechamiento de los recursos usados en la transformación de productos.

Según Idalberto Chiavenato (2004), “en su libro introducción a la teoría general de la administración, limita la eficiencia como el manejo acertado de los recursos utilizables” (p.58).

Por otro lado, según Fondo Editorial FCA (2013), “La eficiencia es el empuje de lograr los fines proyectados haciendo uso de una pequeña cantidad de medios o recursos en otras palabras, es el logro de los objetivos con el menor costo u otras variables que se anhelan reducir” (p.25).

Según García (2005), “Eficiencia significa hacer las cosas con el mínimo de recursos y se logra cuando se llega a los resultados deseados con el mínimo de recursos, es decir se genera cantidad y calidad y se incrementa la productividad” (p.19).

1.3.2.2 Costo De Almacenamiento:

Según (José escudero, 2004) define los costos de almacenamiento como “Son gastos que se originan por mantener y conservar las existencias almacenadas. Para su cálculo se suman los costes todos los almacenes que se utilizan” (p.234)

$$C_{a} = \frac{C_{f} + C_{v} \cdot Q}{Q}$$

Según Krakewski y Ritzman (2000) “El inventario requiere espacio y tiene que ser acarreado para entrar o salir del almacén. Los costos de almacenamiento y manejo pueden generarse cuando una empresa alquila espacio, ya sea a corto o largo plazo también se produce un costo de oportunidad a causa del almacenamiento cuando la compañía podría haber usado productivamente es espacio de almacén para otros propósitos” (p. 545)

Según (Ronald Ballou, 2004) “Un bajo valor del producto significa un bajo costo almacenamiento Dado que los costos de manejo de inventarios son el factor dominante del en el costo de almacenamiento” (p.73)

Según Kotler y Keller (2009) Los costos de procesamiento de pedidos se deben comparar con Los costos de almacenamiento cuánto mayores sean las existencias almacenadas mayores serán los costos almacenamiento estos costos incluyen los costos derivados del propio almacén, los costos de almacenamiento podrían alcanzar Incluso un 30% del valor de inventario esto significa que los gerentes de marketing que deseen que sus empresas tengan grandes volúmenes de inventarios deben demostrar que un mayor volumen de inventario podría producir un incremento de la utilidad bruta mayor que el aumento de Los costos derivados de la de almacenar esas existencias (p.527)

Para la empresa se aplicará el monto que se paga por el alquiler del espacio de almacenamiento que son S/.3.000.00 que será dividido entre la cantidad de unidades en los meses estudiados

1.4 FORMULACIÓN DEL PROBLEMA

1.4.1 PROBLEMA GENERAL:

- ¿Cómo la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.?

1.4.2 PROBLEMAS ESPECIFICOS:

- ¿Cómo la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora los costos de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C 2018?
- ¿Cómo la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C?

1.5 JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO

Según Hernández en su libro de Metodología de la Investigación, detalla que la “justificación de la investigación indica el porqué de la investigación exponiendo sus razones. Por medio de la justificación debemos demostrar que el estudio es necesario e importante. Además de los objetivos y las preguntas de investigación, es necesario justificar el estudio mediante la exposición de sus razones (el para qué del estudio o por qué debe efectuarse).” (2014, p.40).

Por lo tanto, en el presente proyecto de investigación cuenta con información real, pues ha sido recabada por un estudio de campo que nos permitirá responder y resolver la problemática que aqueja a la empresa en cuanto a su necesidad por mejorar sus operaciones de almacenamiento repuestos mecánicos.

1.5.1 JUSTIFICACIÓN ACADÉMICA

El autor base empleado en la investigación fue Mora (2012) ya que hizo una descripción detalla de la importancia, ventajas y alcances de la gestión logística en una organización,

asimismo, las dimensiones planteadas por el autor coinciden con el tipo de problemas y limitantes observados en la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C, por lo que al tomarlos como referente académico responden a establecer la situación actual de la gestión de almacenamiento en la organización objeto de estudio.

En ella podremos observar que, a través del desarrollo del proyecto, la información plasmada en esta nos brindará un aporte en el aspecto teórico, pues nos ayudará a incrementar nuestro conocimiento sobre la Gestión de Almacenamiento y conocer un plan de gestión que optará por mejorar la productividad en un almacén del taller de mantenimiento, en una empresa del rubro mecánico automotriz. Asimismo, se busca brindar un aporte teórico no solo para los estudiantes, sino también va dirigido a todos los interesados en el sector que están dispuestos a optimizar su cadena de valor, de tal manera que este proyecto pueda ser una plantilla o base para comenzar su camino hacia la mejora continua.

1.5.2 JUSTIFICACIÓN ECONÓMICA

Debemos acotar también que, este proyecto de investigación podrá brindar mediante su adecuada aplicación las mejores expectativas económicas a toda empresa e institución que se dedique a estudiar, analizar y utilizar este plan de gestión de almacenes, pues con ello lograrán reducir sus costos de almacenamiento, agilizar sus procesos, aprovechar más el área de almacenamiento, optimizar los tiempos de operación, flexibilizar su cadena logística y realizar buenas prácticas en el aspecto logístico, por ende estaríamos hablando que, consiguiendo todo lo mencionado se lograría captar una utilidad de 16.5% por parte de los costos de almacenaje y una reducción de los costos operativos en un 5%, lo que haría más productiva, ..eficiente y eficaz a toda cadena de valor.

1.5.3 JUSTIFICACIÓN SOCIAL

Finalmente, debemos añadir que, este trabajo o proyecto enfocado a la mejora de operaciones mediante un plan basado en estudios de ingeniería, será de ayuda y soporte para la sociedad que esté dispuesta a buscar métodos para mejorar y aportar más en la industria, pues sabemos que este sector ha tomado un rumbo importante en cada el país ya hace varios años atrás, y que las personas a través de ellas se han valido para lograr el desarrollo económico, político y social de su nación, pues a nivel nacional estamos

hablando que el Perú es uno de los países que está emergiendo a nivel mundial, lo cual representa una satisfacción al ver que vamos direccionándonos más a ser competitivos a nivel global y enfocarnos más a brindar a las personas la calidad de vida que se merecen.

1.6 HIPÓTESIS

1.6.1 HIPOTESIS GENERAL:

- La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

1.6.2 HIPOTESIS ESPECÍFICAS:

- La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará el costo de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.
- La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará en las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

1.7 OBJETIVOS

1.7.1 OBJETIVO GENERAL:

- Implementar un plan de gestión de almacenamiento para la mejora de la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C 2018.

1.7.2 OBJETIVOS ESPECIFICOS:

- Determinar como la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora el costo de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018
- Determinar como la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018

2 MÉTODO

2.1 DISEÑO DE INVESTIGACIÓN

2.1.1 POR SU FINALIDAD

Aplicada: Esta investigación utiliza datos recolectados en la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C, el cual serán analizados estadísticamente para determinar relaciones entre las variables. Como lo explica (Hernández S., y otros, 2010) que las investigaciones aplicadas “usa la recolección de datos para probar hipótesis, con base en la medición numérica y el análisis estadístico, para establecer patrones de comportamiento y probar teorías”. (p 04)

2.1.2 POR SU ENFOQUE

Cuantitativo: Esta investigación es cuantitativa ya que los resultados son datos numéricos cuantitativos en escala razón, que serán procesados en el SPSS para determinar la relación entre las variables.

En este contexto se dice que una investigación es cuantitativa porque trabaja en el campo de las ciencias físico-naturales, empleando el método deductivo y el análisis estadístico. Se dedica a recoger, procesar y analizar datos cuantitativos o numéricos, de acuerdo con las variables previamente establecidas; es decir, la investigación cuantitativa tiene en cuenta la asociación o relación entre las variables que han sido cuantificadas, lo que ayuda a la interpretación de variables. (Valderrama Mendoza, 2013 pág. 117)

También (Augusto Bernal, 2006) El método cuantitativo o método tradicional se fundamenta en la medición de las características de los fenómenos sociales, lo cual supone derivar de un marco conceptual pertinente al problema analizado, una serie de postulados que expresen relaciones entre las variables estudiadas de forma deductiva. Este método tiende a generalizar y normalizar resultados. (p.57)

2.1.3 NIVEL

Explicativo: En base a los resultados obtenidos se explicará la variación de los datos medidos a la variable dependiente en un antes y después.

En este sentido explicativo se refiere a que están dirigidos a responder por las causas de los eventos y fenómenos físicos o fenómenos sociales. Como su nombre indica, su interés

se centra en explicar por qué ocurre un fenómeno y en qué condiciones se manifiesta, o bien por qué se relacionan dos o más variables. (Valderrama Mendoza, 2013 pág. 175)

2.1.4 ALCANCE

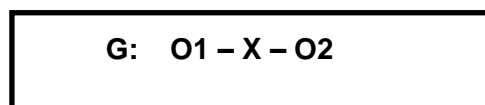
Longitudinal: Ya que se tomará los datos en a través del tiempo para encontrar el efecto de la variable independiente en la variable dependiente.

Según (Valderrama Mendoza, 2013) refiere que “se caracteriza porque analizan los cambios a través del tiempo en determinadas variables en relaciones entre las variables”. (180p)

2.1.5 DISEÑO DE INVESTIGACIÓN

El diseño de esta investigación pertenece a los experimentales, específicamente los cuasi-experimentales. Es experimental porque se utilizó la variable independiente (Plan de Gestión de almacenamiento) como estímulo para analizar los cambios en la variable dependiente (productividad de almacén). Además, es cuasi experimental ya que la muestra es igual a la población, también porque se realizó una prueba antes (pre test) y otra prueba luego de aplicar el estímulo, para finalmente, medir la variable dependiente (post test).

Esquema:



Donde:

O1 : Pre-Test

X : Tratamiento

O2 : Post-test

Los diseños cuasi-experimentales tienen el mismo propósito que los experimentales: probar la existencia de una relación causal entre dos o más variables. Cuando la asignación

aleatoria es imposible, los cuasi-experimentos permiten estimar los impactos del tratamiento o programa, dependiendo de si llega a establecer una base de comparación apropiada (Hedrick, y otros, 1993)

2.2 VARIABLES

2.2.1 Variable Independiente:

“Gestión de almacenamiento”.

Es un proceso de la función logística que comprende operaciones como la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de un mismo almacén hasta el punto de consumo de cualquier material, materias primas, semielaborados, terminados, así como el tratamiento e información de los datos generados.

2.2.2 Variable Dependiente:

“Productividad”

Acciones o trabajos que se requiere en un almacén para la gestión física y administrativa de los productos resguardados en estos ambientes. Estas operaciones comprenden desde una recepción del material hasta el despacho para su uso.

TABLA N° 06: MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES

VARIABLES	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICION OPERACIONAL	DIMENSION	INDICADOR	ESCALA
Gestión de almacenamiento (V.I.)	Gestión de almacenamiento es la fase de la gestión logística delegada de la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de un almacén hasta el nivel de empleo de todo tipo de material, materias primas, semielaborados y/o acabados, como el manejo de la información originada. (Veritas, p.639)	Gestión de almacenamiento se resume en asegurar el la existencia de los artículos dentro del almacén, el abastecimiento permanente y adecuado de los materiales y medios de producción necesitados para asegurarlos las oportunidades de venta de forma ininterrumpida y constante	1. Coeficiente de rotación de inventario	$RI = \frac{\text{Inventario promedio}}{\text{Inventario inicial} + \text{Inventario final}}$	Razón
			2. Rotación de inventario	$RI = \frac{\text{Inventario promedio}}{\text{Inventario inicial} + \text{Inventario final}} \times 30$	Razón
Productividad (V.D.)	Proceso logístico que se da a la organización y inspección de los inventarios para nutrir la suma necesaria para que la empresa logre sus prioridades competitivas de la manera más eficaz. (Propokenco, 2010, p.5)	Lo que busca la gestión de almacenamiento e inventarios trata en respaldar el abastecimiento constante, adecuado de los materiales y medios de producción solicitados para garantizar el destino de forma permanente y equilibrada.	1. Eficacia	$E = \frac{\text{Inventario promedio}}{\text{Inventario inicial} + \text{Inventario final}}$	Razón
			2. Eficiencia	$E = \frac{\text{Inventario promedio}}{\text{Inventario inicial} + \text{Inventario final}}$	Razón

Fuente: Elaboración Propia

TABLA N° 07: MATRIZ DE CONSISTENCIA

IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALACENAMIENTO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.-ATE-2018									
PREGUNTAS DE INVESTIGACIÓN	OBJETIVOS	HIPOTESIS	VARIABLES	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES	ESCALA	
General	General	Principal	V.I.: Plan de Gestión de almacenamiento	Gestión de almacenamiento es la fase de la gestión logística delegada de la recepción, almacenamiento y movimiento dentro de un almacén hasta el nivel de empleo de todo tipo de material, materias primas, semielaborados y/o acabados, como el manejo de la información originada. (Veritas, p.639)	Gestión de almacenamiento se resume en asegurar la existencia de los artículos dentro del almacén, el abastecimiento permanente y adecuado de los materiales y medios de producción necesarios para asegurarlos las oportunidades de venta de forma ininterrumpida y constante	1. Coeficiente de Rotación de inventario	CR=VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV./ INVERSIÓN PROMEDIO DE INV.	RAZON	
¿Cómo la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.?	Implementar un plan de gestión de almacenamiento para la mejora de la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.2018.	La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.					2.Rotación de inventario	DI=(INVENTARIO FINAL / VENTAS PROMEDIO) X 30 Dias	RAZON
Específicas	Específicas	Secundarias							
¿Cómo la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora los costos de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.2018?	Determinar como la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora el costo de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018	La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará el costo de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.	VD: PRODUCTIVIDAD	Proceso logístico que es la organización e inspección de los inventarios para nutrir la suma necesaria para que la empresa logre sus prioridades competitivas de la manera más eficaz. (Propokenco,2010,p.5)	Lo que busca la gestión de almacenamiento es respaldar el abastecimiento constante, adecuado de los materiales y medios de producción solicitados para garantizar el destino de forma permanente y equilibrada.	1. Eficacia	CUA=(Costo de almacenamiento) / (Número de unidades almacenadas)	RAZON	
¿Cómo la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.?	Determinar como la implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018	La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.					2. Eficiencia	EP= (Pedidos entregados perfectos) / (Total de pedidos entregados)	RAZON

Fuente: Elaboración Propia

2.3 POBLACION Y MUESTRA

2.3.1 POBLACIÓN

Es el conjunto de todos los casos que concuerdan con determinadas especificaciones (Hernández S., y otros, 2010 pág. 174).

Por lo tanto, el universo de esta investigación comprende a la cantidad de despachos del área almacén producidos durante 58 días antes del estímulo y 58 días después en la empresa SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C

2.3.2 MUESTRA

Según (Ñaupas P., 2009) “La muestra es el subconjunto, o parte del universo o población, seleccionado por métodos diversos, pero siempre teniendo en cuenta la representatividad del universo”. (170p).

También, (Hernández S., y otros, 2010) definen que “es un subconjunto de elementos que pertenecen a ese conjunto definido en sus características al que llamamos población”. (174p).

En la presente investigación, la muestra será igual a la población, es decir, ha sido seleccionada a conveniencia del autor y estará formada por la cantidad despachada durante 58 días antes del estímulo y 58 días después

2.3.3 MUESTREO

Muestreo no probabilístico intencional. La muestra ha sido seleccionada de acuerdo al criterio del investigador, se seleccionó la cantidad de despachos realizados en el área de almacén de la empresa.

El muestreo se caracteriza por “un esfuerzo deliberado de obtener muestras representativas mediante la inclusión de la muestra de grupos supuestamente típicos. (Valderrama Mendoza, 2013 pág. 193).

2.4 TÉCNICAS E INSTRUMENTOS DE RECOLECCIÓN DE DATOS, VALIDEZ Y CONFIABILIDAD

2.4.1 Técnicas

La recolección de datos se realizó de acuerdo al plan de estudio trazado, teniendo como principal fuente la empresa; la técnica utilizada fue la observación cuantitativa. Esta técnica es definida como un proceso totalmente estructurado de captación de información con la finalidad de crear una base de datos, para posteriormente analizarlos estadísticamente (Fernández, 2004 pág. 84).

La recolección de los datos cuantitativos se llevaron a cabo siguiendo las indicaciones metodológicas utilizando el equipo de medición que según Sampieri, estos tienen que representar verdaderamente las variables de la investigación, en las cuales sus requisitos son:

- **Confiabilidad:** Grado en el que un instrumento produce resultados consistentes y coherentes.
- **Validez:** Grado en que el instrumento mide la variable que pretende medir.
- **Ojetividad:** Grado en que el instrumento es permeable a los sesgos y tendencias del investigador que lo administra, califica e interpreta.

2.4.2 Instrumentos de recolección

“Recurso que utiliza el investigador para registrar información o datos sobre las variables que tiene en mente”. (Hernández S., y otros, 2010 pág. 200).

El instrumento de recolección de datos fueron los registros y se usaron formatos como hoja de tiempos de cambios de referencia, diagrama de actividades y diagrama de operaciones.

2.4.3 Validación y confiabilidad del instrumento

La técnica para validar los instrumentos fue por juicio de expertos. Se buscó la aprobación de tres ingenieros especialistas. También la certificación de validación

El juicio de expertos se define como una opinión informada de personas con trayectoria en el tema, que son reconocidas por otros como expertos cualificados en éste, y que pueden dar información, evidencia, juicios y valoraciones. (Ñaupas P., 2009).

2.5 MÉTODOS DE ANALISIS DE DATOS

En cuanto al análisis de datos de la variable independiente se realizó mediante la estadística descriptiva, donde se ordenó y clasificó los datos obtenidos de las observaciones. Se construyeron tablas y gráficos representativos que permiten simplificar la complejidad de los atos.

a) Análisis descriptivos. Se analizó la variación de las medias obtenidas de las muestras de la variable independiente.

b) Análisis relacionado con la hipótesis.

Se realizó el análisis de la prueba de normalidad y la prueba inferencial T student o Z. Los datos se ingresaron en el Statistical Package for the Social Sciences (SPSS), el cual facilitó el analisis de los resultados de la investigación.

2.6 ASPECTOS ÉTICOS

Se tendrá en cuenta la veracidad de los resultados; el respeto por la propiedad intelectual; el repeto por las convicciones políticas, religiosas y morales; respeto por el medio ambiente y la biodiversidad; responsabilidad social, política, jurídica y ética; respeto a la privacidad; proteger la identidad de los individuos que participan en el estudio; honestidad, etc.

2.7 DESARROLLO DE PROPUESTA

2.7.1 SITUACIÓN ACTUAL

2.7.1.1 DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

Empresa de Servicios Generales CRJ S.A.C, es una empresa dedicada al mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo de unidades de transporte, y fabricación e instalación de carrocerías de furgones de carga, cuenta con personal mecánico y soldadores altamente calificados para realizar las actividades, actualmente se encuentra en constante crecimiento debido a los contratos que realiza directamente con las empresas de transporte que buscan calidad y garantía del servicio de mantenimiento.

Se realizará la implementación de gestión de almacenamiento al área logística, debido a que no cuentan con registros, ni procedimientos bien establecidos que afectan directamente la productividad del área

El almacén cuenta con repuestos para todo tipo de mantenimientos, y también guardan repuestos que son obsoletos, los cuales ocupan un lugar innecesario en el almacén, por lo cual se aplicará la metodología de las 5'S, mediante el cual se podrá organizar los repuestos y almacenados de manera adecuada, junto a ello se implementará la clasificación ABC de los repuestos almacenados para poder ordenarlo en función a prioridades de demanda y costo, distribución de planta, la cual permitirá reorganizar el ambiente de trabajo y se realizarán los diagramas de análisis de operaciones antes y después de la implementación de la mejora, la cual nos dará a conocer los tiempos optimizados en los procesos afectados

Principalmente las demoras en las reparaciones de unidades de transporte son generadas por retrasos en entregas de repuestos solicitados, debido a que no se cuenta con el artículo solicitado en stock o también por buscar el repuesto

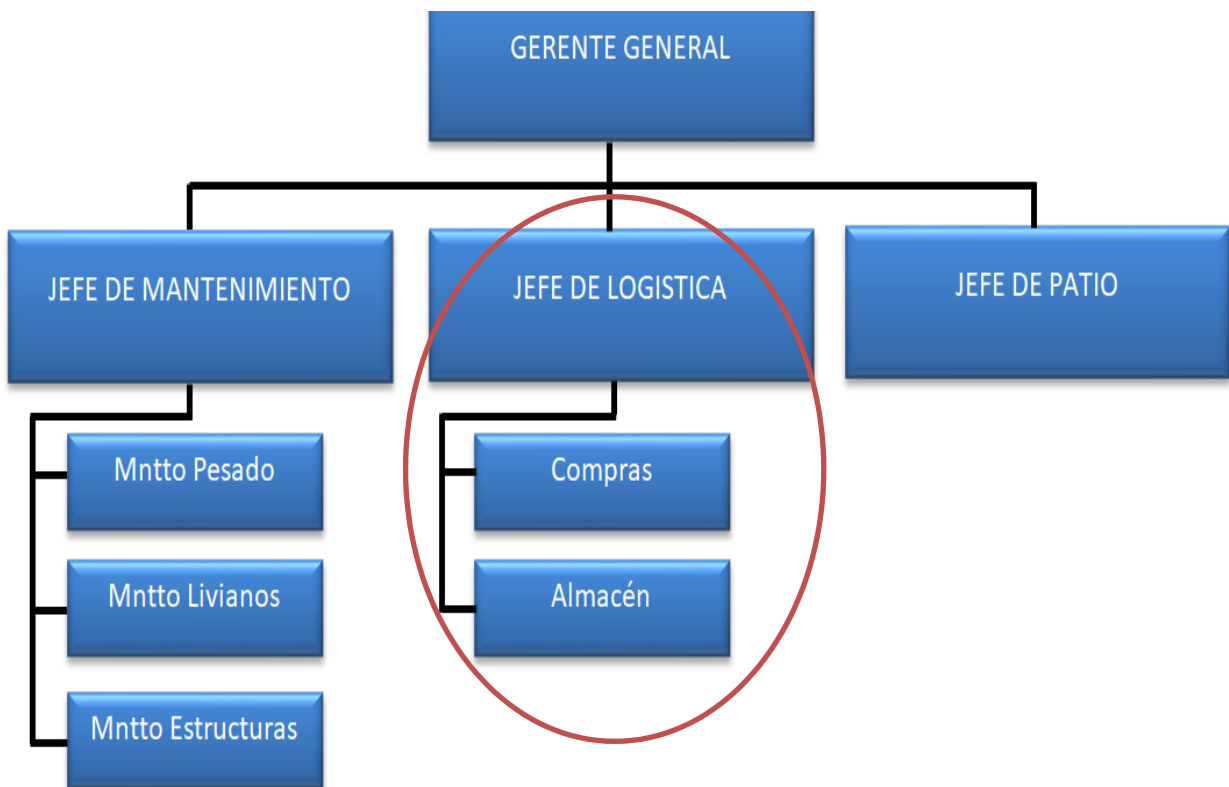
A continuación se muestra el plan de implementación de las 5'S, con la cual se podrá llevar un mayor orden en el almacén y aumentar la productividad del almacén

2.7.1.2 ORGANIZACIÓN DE LA EMPRESA

El organigrama de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C, está distribuido por 1 jefatura general que desglosan 3 sub jefaturas con colaboradores cada una

En el grafico N° se observa el organigrama de la empresa, en el cual se encuentra señalado el área donde se realizo la presente investigación y donde se implementaron las mejoras de productividad, se hizo las respectivas cordinaciones con el jefe de logistica para poder tener acceso al área

FIGURA N° 04 – ORGANIGRAMA ORGANIZACIONAL



Fuente: Elaboración Propia

Este proyecto busca aplicar un Sistema de Control de Inventario en el área de almacén en el taller de mantenimiento de la empresa SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C., que permitirá reducir los errores de despachos e optimizar el área utilizada en el almacén. La mejora además de la reducción de tiempos, ayuda al área de mantenimiento a entregar las unidades reparadas en un tiempo menor. El desarrollo de esta metodología busca reducir al mínimo el tiempo de despacho, ya que de esta manera se tendrá el almacén organizado en función a las prioridades.

Para la aplicación de un plan de gestión se aplicará conocimientos obtenidos sobre la metodología aplicada a empresas industriales cuyos resultados han sido positivos, ha permitido mejorar los índices de productividad después de la aplicación y la mejora continua.

El proyecto se desarrollará siguiendo un procedimiento de acuerdo al programa de desarrollo de actividades. Las actividades serán realizadas en 2 etapas.

Etapa preliminar: Primero se recopilará los datos del manejo de almacén y su proceso de despacho que son necesarios para la base de datos, seguido de la medición.

En la siguiente imagen veremos los tipos de camiones a los que se brinda el servicio de mantenimiento

FIGURA N° 05 – TIPO DE UNIDADES DE TRANSPORTE DE REPARADOS



Fuente: Elaboración Propia

En los graficos N°6 y N°7 se muestra el desorden de almacenamiento de los repuestos nuevos y repuestos en desuso juntos, debido a que no se tiene un manejo ni procedimiento adecuado de los repuestos de baja

FIGURA N° 06 – MAL ALMACENAMIENTO DE REPUESTOS



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 07 – REPUESTOS EXPUESTOS A RESIDUOS SOLIDOS



Fuente: Elaboración Propia

2.7.1 PROPUESTA DE MEJORA

FIGURA N° 08 – IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN GESTION DE ALMACENAMIENTO PARA LA MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.-2018



Fuente: Elaboración Propia

2.7.2 PRE PRUEBA

2.7.2.1 Variable independiente

a) Coeficiente de Rotación

TABLA N° 08: RESUMEN DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN (ANTES)

	TOTAL DE VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV	INVERSION PROMEDIO DE INV.	COEFICIENTE DE ROTACIÓN
NOVIEMBRE	S/. 113,111.33	S/. 4,039.69	28
DICIEMBRE	S/. 152,386.31	S/. 5,079.54	30

Fuente: Elaboración Propia

b) Duración de inventario

TABLA N° 09: RESUMEN DE LA DURACIÓN DE INVENTARIO (ANTES)

	INVENTARIO FINAL	VENTAS PROMEDIO	DURACIÓN DE INVENTARIOS (DIAS)
NOVIEMBRE	1,918,343.34	S/. 4,752.57	11302.01
DICIEMBRE	1,712,813.39	S/. 5,975.93	8598.56

Fuente: Elaboración Propia

2.7.2.2 Variable dependiente

a) Costo de Almacenamiento

TABLA N° 10: TABLA DE COSTO DE UNIDAD ALMACENADA (ANTES)

MESES	CANTIDAD DE UNIDADES ALMACENADAS	COSTO DE ALQUILER	COSTO DE ALMACENAMIENTO
NOVIEMBRE	13813	S/. 3,000.00	0.217186708
DICIEMBRE	12199	S/. 3,000.00	0.245921797

Fuente: Elaboración Propia

El costo de almacenamiento hace referencia a cuanto cuesta cada artículo almacenado, se busca aumentar el costo de almacenamiento, a mayor costo de por artículo almacenado habrá una menor cantidad de productos almacenados, objetivo el cual se busca mediante la clasificación ABC del inventario

b) Entregas Perfectas

TABLA N° 11: ESTADÍSTICA DESCRIPTIVA DE LAS ENTREGAS PERFECTAS (ANTES)

ENTREGAS PERFECTAS (ANTES)	
Media	0.44059879
Mediana	0.41176471
Moda	0.6
Desviación estándar	0.11118152
Varianza de la muestra	0.01236133
Rango	0.42495127
Mínimo	0.25925926
Máximo	0.68421053
Suma	25.5547301
Cuenta	58

Fuente: Elaboración Propia

TABLA N° 12: CUADRO DE RESUMEN DE LAS ENTREGAS PERFECTAS (ANTES)

MES	TOTAL ENT. A TIEMPO	CANT DE DESPACHOS	ENTREGAS PERFECTAS
NOVIEMBRE	222.00	477.00	47%
DICIEMBRE	231.00	547.00	42%

Fuente: Elaboración Propia

Se tiene un índice mínimo de 25% de entregas perfectas y un máximo de 68% de entregas perfectas, se pretende maximizar este indicador, ya que será una señal de que se está teniendo una mejor respuesta del área de almacén hacia el área de mantenimiento

A continuación se explicará el desarrollo de las actividades programadas para la implementación de un sistema de gestión de inventarios, con la cual se busca mejorar las dimensiones mencionados anteriormente

2.7.3 EJECUCIÓN DE PROPUESTA

2.7.3.1 PLANIFICACIÓN

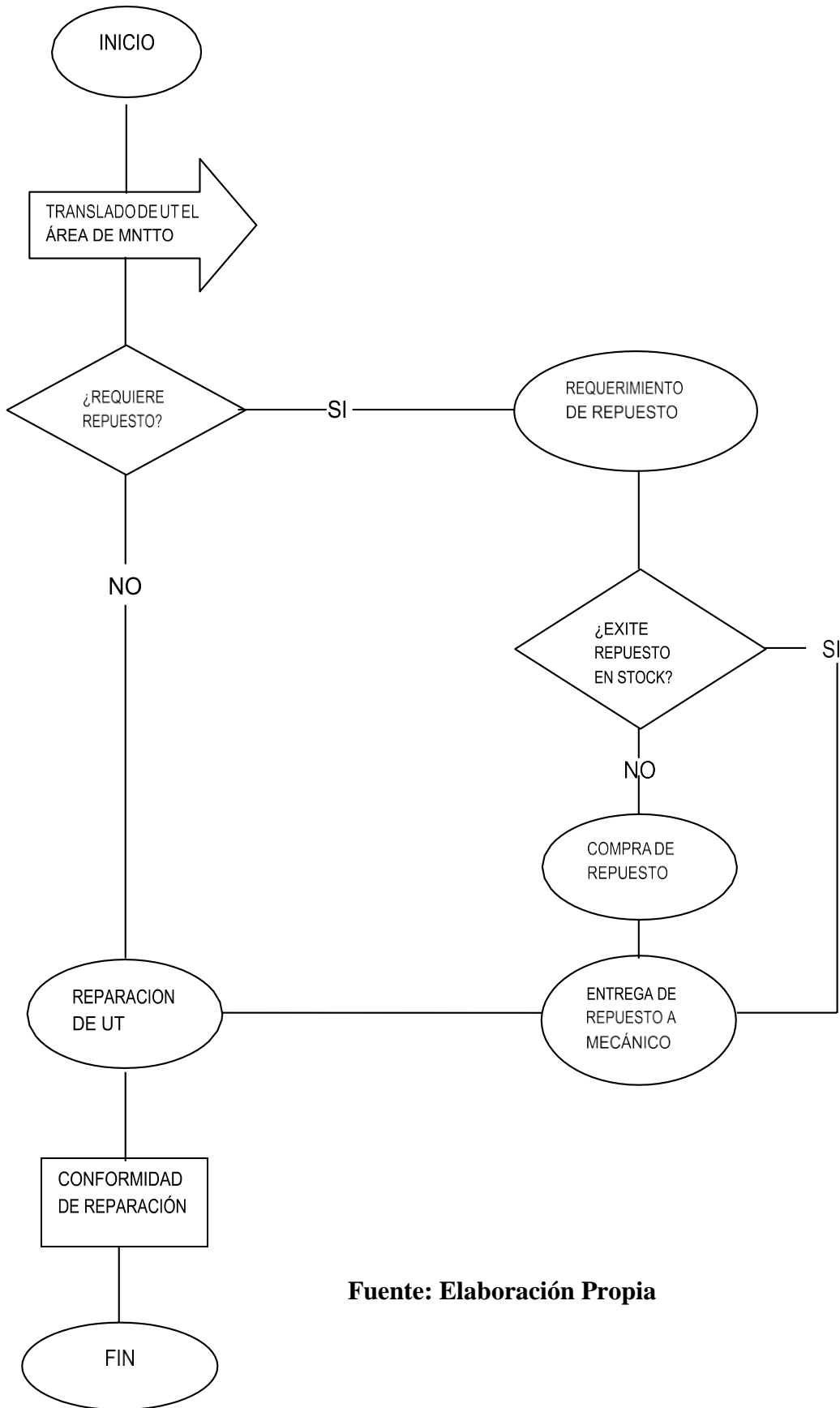
Se llevó a cabo una reunión con la alta dirección para presentar los datos obtenidos en la toma de datos e análisis de indicadores, mediante la cual se presentó el plan de trabajo mediante la cual se planifica e implementa el plan de gestión de almacenamiento, exponiendo los beneficios de las herramientas de gestión a utilizar como se puede ver en el acta firmada por los involucrados

FIGURA N° 09 – ANALISIS DAFO



fuelle: Elaboración Propia

FIGURA N° 10 – DIAGRAMA DE ANALISIS DE PROCESOS (ANTES)



Fuente: Elaboración Propia

Mediante un acta, se consttuyo el comité de 5´S, grupo en el cual pondrá en marcha lo planificado en los cronogramas, este grupo estará constituido por un grupo multidisciplinario con conocimiento en los temas relacionados a la investigación como son el Jefe de mantenimiento, Almacenero, y trabajadores del área de mantenimiento

FIGURA N° 11 – ACTA DE CONFORMACIÓN DE COMITÉ DE 5´S

ACTA DE CONSTITUCIÓN
Comité de 5´S

En la ciudad de Lima, 18 de enero del 2018, la comisión a cargo del Sr GUEVARA ALMONACID CARLOS en la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C. procede a levantar el Acta de constitución del Comité de las 5´s

Se Acuerda Nombrar a las siguientes personas: al Sr. ALVA FERNANDEZ ANTONIO como presidente y al Sr LECARNAQUE ORTIZ IVAN JUNIOR como secretario.

DNI	APELLIDO Y NOMBRE	FIRMA	HUELLA
80248003	ALVA FERNANDEZ ANTONIO		
07141910	LECARNAQUE ORTIZ IVAN		
46831418	VASQUEZ TARRILLO WILDER		
18138906	MORALES BARRANTES JUAN CARLOS		
47944797	SANDOVAL PEÑA PABLO		
44066946	SAAVEDRA RENGIFO JHON JERRY		

Dirección: Av. Nicolas de Pierola N° 390 Santa Clara-Ate
serviclogeneralcrj@gmail.com
Telefono: (01) 553990
Movistar : 920869283

Fuente: Elaboración Propia

TABLA N° 13: TABLA DE FUNCIONES DE MIEMBROS DEL COMITÉ 5'S

Puesto en el Comité	Función Perfil	Perfil
Un Secretario	<ul style="list-style-type: none"> • Al ser elegido por el responsable jerárquico del área, debe liderar el movimiento 5S. • Convoca y preside las reuniones de control y seguimiento. • Gestiona la documentación. • Coordina las acciones del Comité. • Se encarga personalmente de la capacitación del personal 	<ul style="list-style-type: none"> • Conocimientos del área de mecanizado, capacidad de liderazgo y experiencia en 5S. • Puesto en la Empresa: Consultor Externo, último Ciclo del Ing. Industrial
Tres Facilitadores de Área	<ul style="list-style-type: none"> • Crear vínculos entre el Comité y el turno al que representa. • Da asistencia a los líderes de grupo • Puede convocar reuniones con los líderes de grupo. • Colabora en la gestión de la documentación.. 	<p>Deben tener sobrada experiencia en el área y conocer bien a los trabajadores.</p> <p>Puesto en la Empresa: Mecánicos del área de Mantenimiento, Almaceneros.</p>
Dos líderes.	<ul style="list-style-type: none"> • Representa al grupo y sus ideas cuando no están todos los miembros del área presentes. • Puede hacer de nexo entre el grupo y el Facilitador. • Negocia y llega a acuerdos entre el Comité y el grupo de trabajo cuando son necesarios. 	<p>Desarrolla su actividad laboral en el área del proyecto. Debe tener don de gentes y capacidad de diálogo y negociación.</p> <p>Puesto en la Empresa: Operarios del área de mecanizado, uno en cada turno.</p>

Fuente: Elaboración Propia

2.7.3.2 IMPLEMENTACIÓN DE LAS 5´S

FIGURA N° 12 – PLAN DE IMPLEMENTACIÓN DE CLASIFICACIÓN ABC Y 5´S

Fuente: Elaboración Propia

Para facilitar el proceso de Separar y evitar movimientos innecesarios de materiales, los elementos que se consideren necesarios no serán movidos en esta fase del proyecto. Únicamente serán objeto de desplazamiento aquellos que se consideren innecesarios, utilizando para ello las tarjetas rojas y habilitando espacios para desechos y envíos a otras áreas o ventas (este espacio será el que actualmente se emplea para la colocación de cilindros de chatarra y o zonas de reciclaje)

FIGURA N° 13 – TARJETA ROJA

MATERIAL INNECESARIO		
Responsable:		Fecha:
Nombre del Artículo o Recipiente:		
Categoría:	1-Herramientas. 2-Accesorios. 3-Elementos de Medición. 4-Producto Terminado.	5-Materia Prima. 6-Productos de Limpieza. 7-Planos y Documentos. 8-Maquinaria.
Motivo:	1-No se usa. 2-Defectuoso. 3-Material de desperdicio. 4-Se desconoce su uso.	5-Contaminante o peligroso. 6-Otros: _____
Forma de desecho:	1-Tirar. 2-Vender. 3-Trasladar a otra área. 4-Llevar a almacén.	5-Devolver al proveedor.
Destino:		

Fuente: Elaboración Propia

a) CLASIFICAR:

Se realizó la separación de los repuestos que sirven o pueden ser reutilizados, mediante un mecánico calificado, el encargado de almacén y personal de apoyo, actividad la cual fue de mucha utilidad, ya que se pudo reciclar los repuestos que no serán de uso y venderlas, la cual brinda un beneficio económico.

FIGURA N° 14 – APLICACIÓN DE LA TARJETA ROJA



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 15 – CLASIFICACIÓN DE REPUESTOS QUE NO SIRVEN



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 16 – MATERIALES DE TRABAJO QUE NO SIRVEN



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 17 – MATERIALES DE TRABAJO QUE NO SIRVEN



Fuente: Elaboración Propia

b). ORDENAR

Paso siguiente de la clasificación, se procedió a ordenar todos los artículos, mediante anaqueles seguros diseñados y fabricados en la empresa, como se aprecia en la imágenes, se pudo disminuir el área de almacenamiento mediante el apilamiento e implementación de anaqueles

FIGURA N° 18 – MATERIALES DE TRABAJO QUE NO SIRVEN



Fuente: Elaboración Propia

En la imagen se puede observar como se tienen los metales desechados tirados en el piso, lo que ocasiona un ambiente de trabajo inseguro y de mal aspecto, por lo cual se implementó lo siguiente:

FIGURA N° 19 – CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS SOLIDOS



Fuente: Elaboración Propia

El mal almacenamiento de los artículos requeridos hacia que estos se deterioren, como se puede observar en la imagen, las pinturas están sin sus respectivas tapas, lo que ocasiona que esto se seque

FIGURA N° 20 – PINTURAS ALMACENADAS INADECUADAMENTE



Fuente: Elaboración Propia

Mediante la instalación de anaqueles y sombra para el almacenamiento se pudo mejorar las condiciones de almacenamiento de las pinturas y un mejor control del uso del mismo

FIGURA N° 21 – PINTURAS ALMACENADAS ADECUADAMENTE



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 22 – IMPLEMENTACIÓN DE ANAQUELES



Fuente: Elaboración Propia

De igual manera, las llantas se almacenaban de manera inadecuada, lo cual ocupaba más espacio de lo debido, como se puede apreciar en la imagen

FIGURA N° 23 – LLANTAS ALMACENADAS INADECUADAMENTE



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 24 – LLANTAS DESORDENADAS EN ESPACIOS DE TRABAJO



Fuente: Elaboración Propia

Luego de la clasificación de las llantas para rencauchar y llantas inservibles, se procedió con el apilamiento adecuado de los mismos

FIGURA N° 25 – LLANTAS APILADAS DE MANERA ADECUADA



Fuente: Elaboración Propia

Los balones de oxicorte se tenían almacenados de manera adecuada , lo cual exponía al personal a sufrir algún accidente con los mismos, debido a que obstruía vías de evacuación y no tenían ningún soporte para sostenerse

FIGURA N° 26 – BALONES DE OXICORTE ALMACENADOS INADECUADAMENTE



Fuente: Elaboración Propia

Por ello se opto por diseñar e implementar unas casetas con soporte anti caidas para los balones de oxicorte, lacmual disminuye el riesgo de caida de los mismos y no tienen exposición directa al sol

FIGURA N° 27 – BALONES DE OXICORTE ALMACENADOS ADECUADAMENTE



Fuente: Elaboración Propia

c) LIMPIAR

Como se pudo apreciar en las imágenes pasadas, existe un gran desorden y suciedad en el almacenamiento de los articulos, por lo cual se contrató a un personal de apoyo para la limpieza

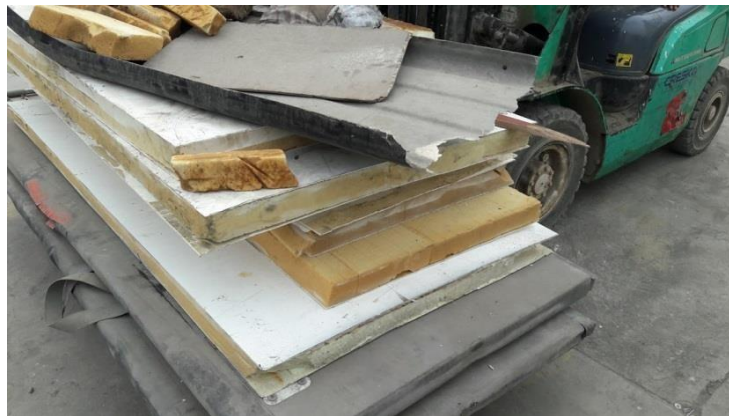
de todos los campos de trabajos, esta contratación es debido a que el personal de la empresa no dispone de tiempo, ni se da abasto para realizar la limpieza de todos los campos de trabajo

FIGURA N° 28 – LIMPIEZA DE ÁREA DE TRABAJO



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 29 – USO DE MONTACARGAS PARA LIMPAR AREAS DE TRABAJO



Fuente: Elaboración Propia

Para estos tipos de trabajo, fue necesario el uso de maquinaria, como montacargas, debido al peso de lo materiales.

FIGURA N° 30 – LIMPIEZA DE ÁREA DE ESTRUCTURAS



Fuente: Elaboración Propia

d) ESTANDARIZACIÓN

Mediante la capacitación constante y los formatos propuestos de implementación de las 5's se llevará un control adecuado del orden y limpieza del lugar de trabajo

FIGURA N° 31 – CHARLAS DE SENSIBILIZACIÓN



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 32 – CAPACITACIÓN DE LAS 5'S



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 33 – CAPACITACIÓN DE PERSONAL DE SENATI



Fuente: Elaboración Propia

Durante la implementación se desarrollaron diferentes charlas referentes a las 5'S y capacitaciones correspondientes temas relacionados a la implementación del plan de Gestión de almacenamiento, se realizaron capacitaciones con ingenieros brindados por SENATI y otros profesionales.

2.7.3.3 CLASIFICACIÓN ABC

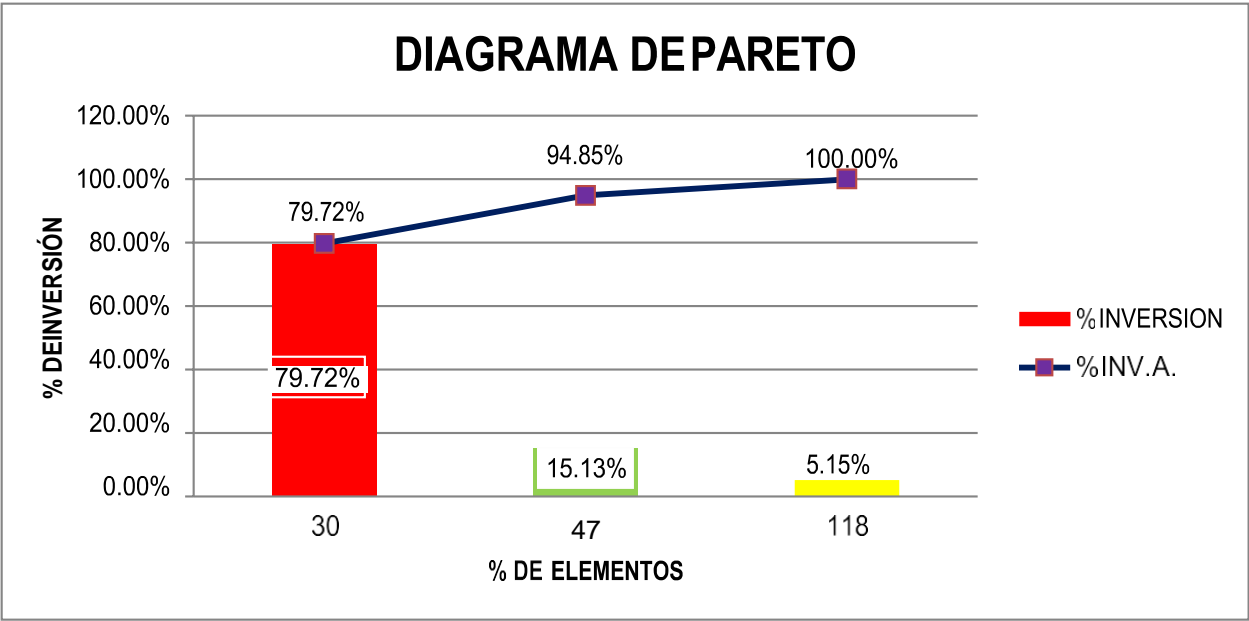
Se realizó la clasificación ABC de los artículos de almacén tomando como referencia su demanda durante el tiempo de obtención de datos y el costo unitario de los mismo, teniendo como resultado que dentro de la categoría A existe el 15% del total de artículos, mientras que en la categoría B se tiene un 24% de artículos y en la categoría C se tiene un 61% de artículos, en la siguiente tabla se puede observar el resumen de la Clasificación ABC

TABLA N° 14: CUADRO DE RESUMEN DE ANALISIS ABC

	ZONA	N° ELEMENTOS	% ARTICULOS	% ACUMUL.	% INVERSION	% INV. A.
0-80%	A	30	15%	15%	79.72%	79.72%
80%-95%	B	47	24%	39%	15.13%	94.85%
95%-100%	C	118	61%	100%	5.15%	100.00%
	TOTAL	195	100%		100.00%	

Fuente: Elaboración Propia

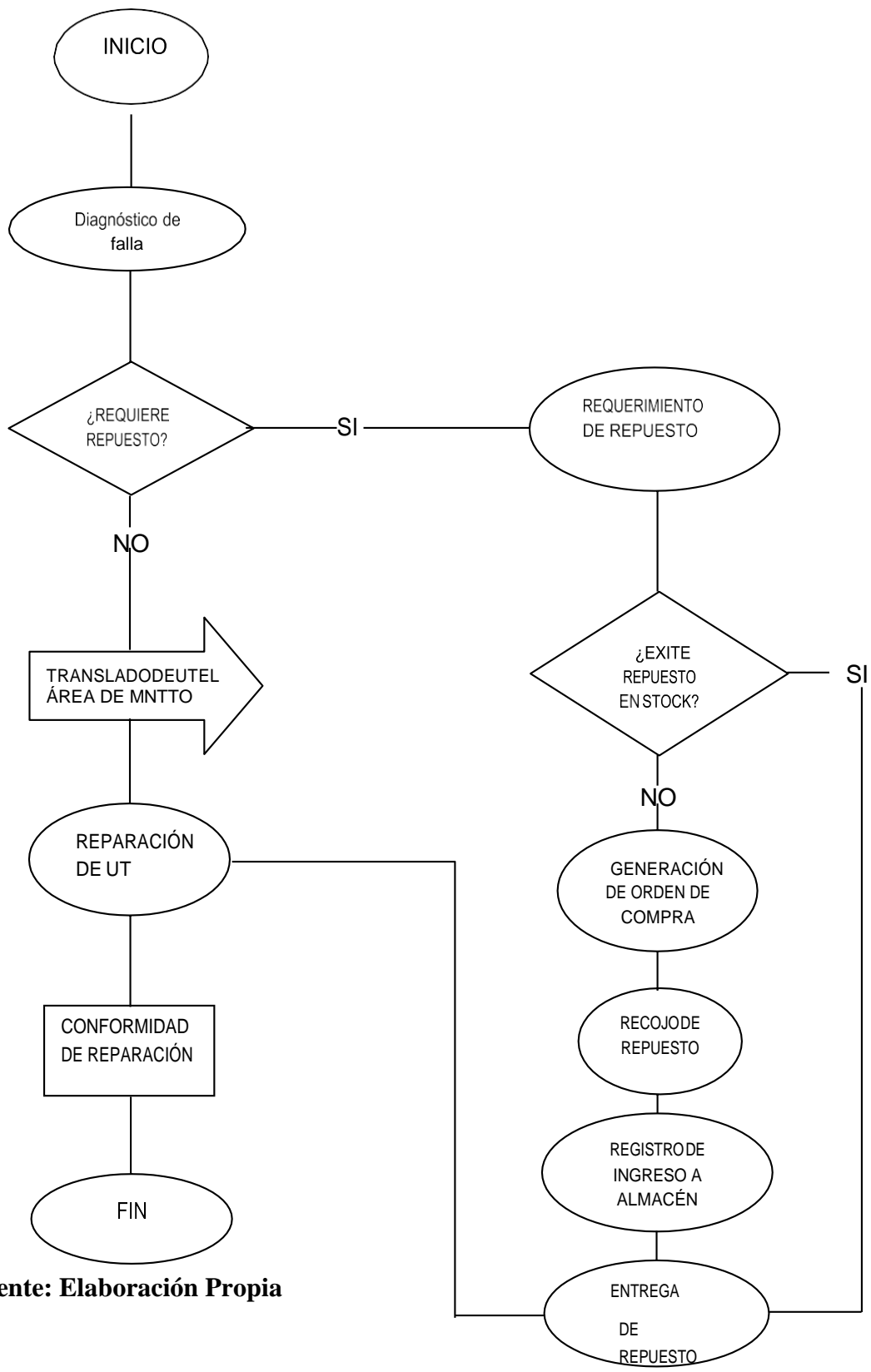
TABLA N° 15: DIAGRAMA DE PARETO DE INVENTARIOS



Fuente: Elaboración Propia

Se modificó el diagrama de proceso, mediante el cual se tiene un mejor control de los repuestos brindados a las unidades de transporte, lo que permitirá al área de mantenimiento tener un mejor control para los programas de mantenimiento que se proyectan a implementar

FIGURA N° 34 – DIAGRAMA DE ANALISIS DE PROCESOS (DESPUES)



Fuente: Elaboración Propia

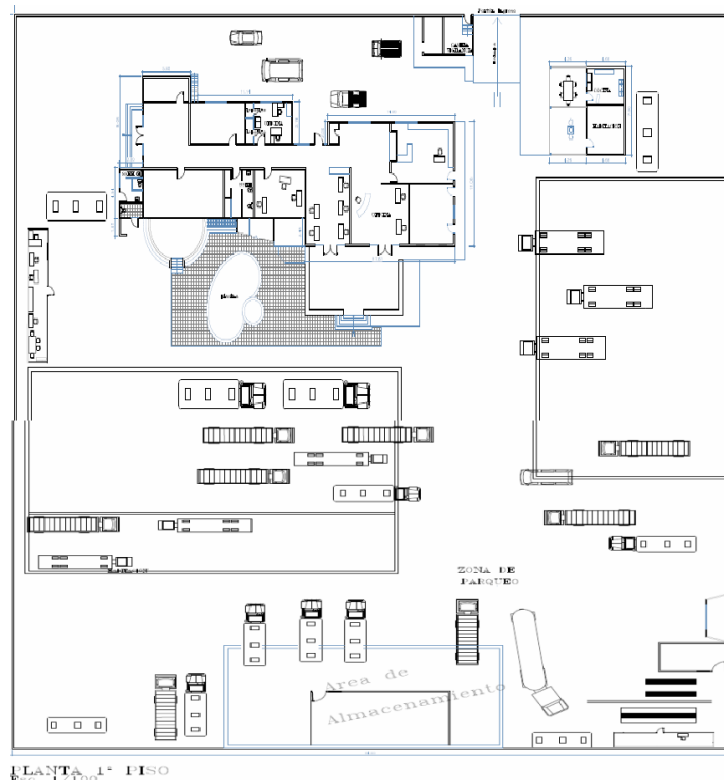
Mediante el nuevo proceso, se tiene un mejor control de los ingresos y egresos de almacén, de igual manera mediante la estandarización de proveedores se está logrando una línea de crédito en cada uno y una mayor confiabilidad de los repuestos brindados y de esta manera podemos controlar mejor los inventarios del almacén

2.7.3.4 DISTRIBUCIÓN DE PLANTA

Debido al gran desorden y falta de ubicación estándar de los artículos de almacén se procederá a diseñar una distribución de planta adecuada, permitiendo optimizar espacio dentro del área alquilada, una vez realizada ordenado los artículos de almacén y desechando los artículos que no servían, se procedió a categorizar mediante la clasificación ABC, de la cual nosotros tomaremos como referencia para reubicar los artículos de almacén, en la siguiente distribución se muestra la reubicación de la planta en general, la cual nos permitirá trabajar de una manera más ordenada

A continuación se procederá a mostrar el antes y después de la aplicación de la herramienta de Distribución de planta

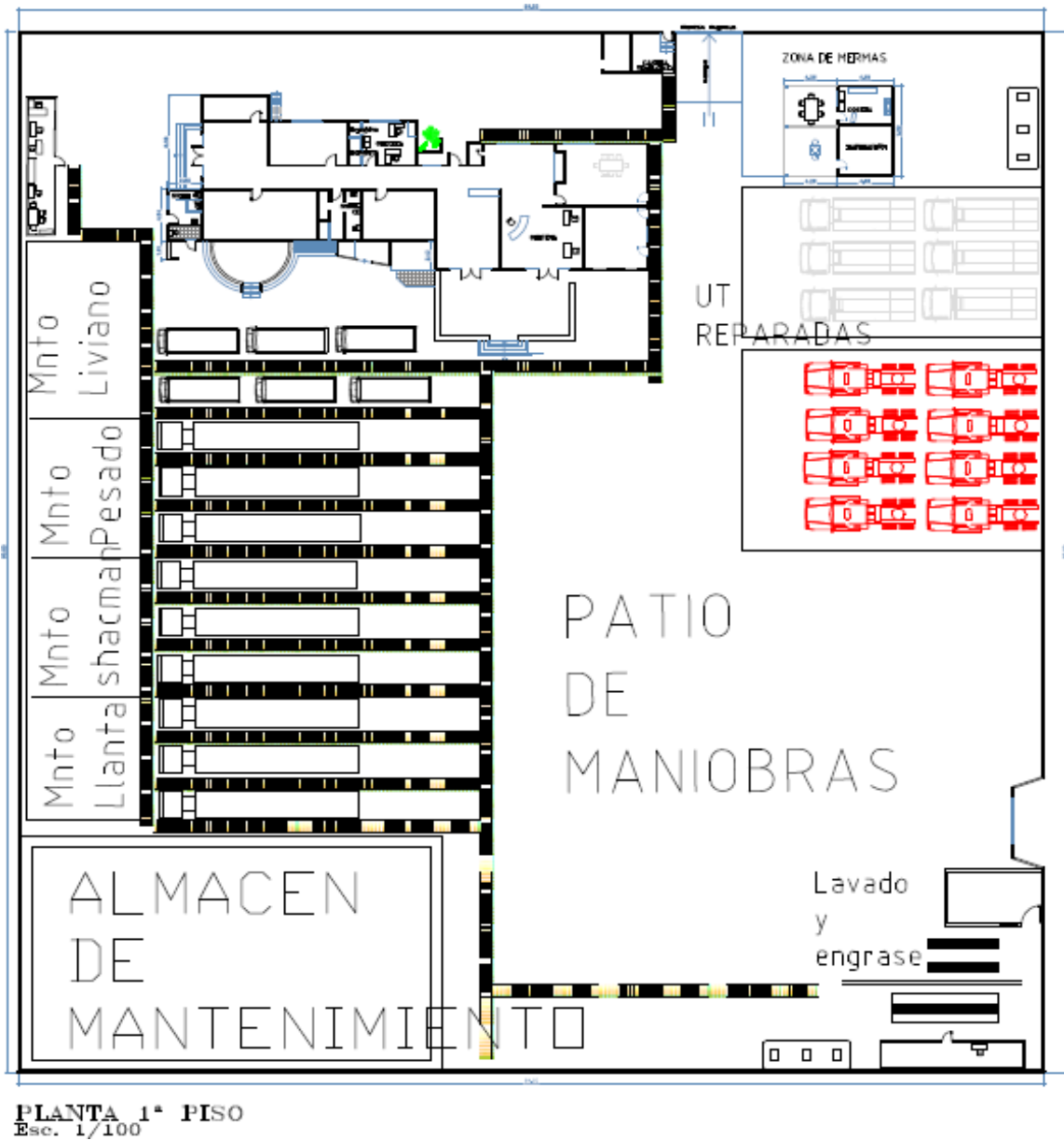
FIGURA N° 35 – DISTRIBUCIÓN DE PLANTA ANTES



Fuente: Elaboración Propia

Como se puede apreciar, antes no existía un lugar adecuado de reparación de UT, de igual manera la distancia entre almacén y las áreas de mantenimiento estaban muy alejadas, motivo por el cual no interactuaban ambas áreas expresando sus necesidades, a continuación se muestra la nueva distribución de planta que se realizó

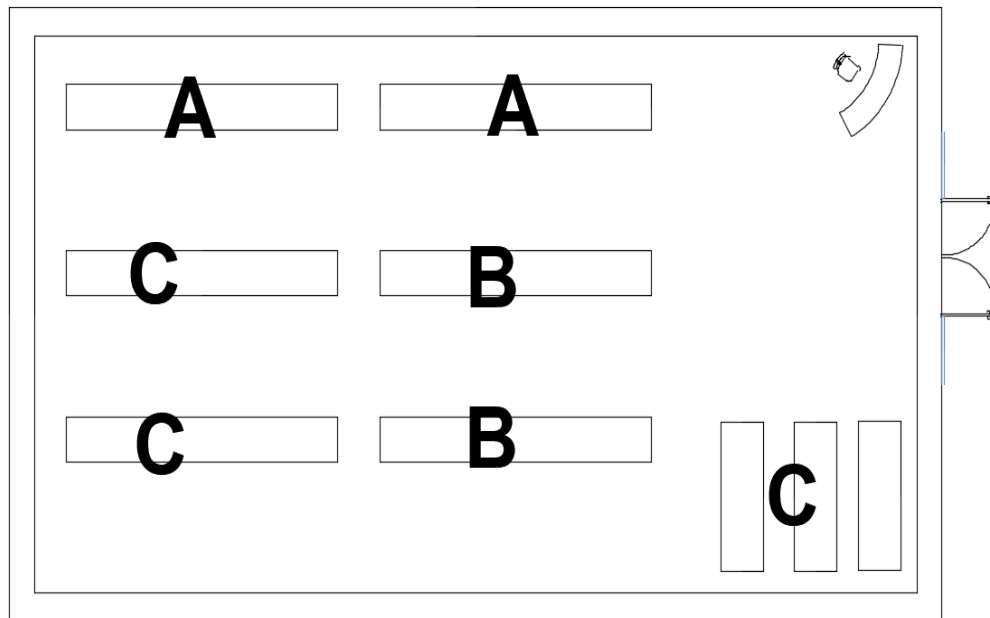
FIGURA N° 36 – DISTRIBUCIÓN DE PLANTA DESPUES



Fuente: Elaboración Propia

Se puede apreciar que el área de almacén tiene una mayor cercanía con el área de mantenimiento, lo cual permite interactuar entre las 2 áreas permitiendo que expresen sus necesidades, previniendo de esta manera la ausencia de algún repuesto, en la siguiente imagen se aprecia la distribución dentro del almacén mediante anaqueles implementados, esta distribución interna se realizó en función a la clasificación ABC de los repuestos

FIGURA N° 37 – DISTRIBUCIÓN DE ALMACÉN



Fuente: Elaboración Propia

2.7.3.5 ROTULADO DE ANAQUELES

El rotulado de anaqueles se llevó a cabo en función a la distribución del almacén, esto permitirá una mejor ubicación en el momento de un requerimiento y poder optimizar el tiempo de despacho, teniendo una mejor respuesta por parte del almacén, en Servicios Generales CRJ S.A.C, se implementó anaqueles de mayor capacidad, debido a las dimensiones de los repuestos de las UT almacenadas, de igual manera se implementaron mas de estos anaqueles para que se pueda almacenar los artículos adecuadamente, con respecto a la forma de almacenamiento se mostrará en la siguiente imagen, en la cual se evidencia una mejor distribución de los repuestos.

FIGURA N° 38 – IMPLEMENTACIÓN DE ANAQUELES



Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 39 – IMPLEMENTACIÓN DE ANAQUELES



Fuente: Elaboración Propia

2.7.4 RESULTADO DE LA IMPLEMENTACIÓN

2.7.4.1 POST PRUEBA

2.7.4.1.1 Variable independiente

a) Coeficiente de Rotación

El coeficiente de rotación es hallada de manera mensual, como se puede apreciar el coeficiente de rotación es 28 en noviembre y 30 en diciembre, lo que se obtiene sumando todas las ventas en función al costo de compra de cada artículo

TABLA N° 16: CUADRO DE VALOR DE INVENTARIO MENSUAL (DESPUÉS)

	TOTAL DE VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV	INVERSION PROMEDIO DE INV.	COEFICIENTE DE ROTACIÓN
MARZO	S/. 195,881.22	S/. 6,995.76	28
ABRIL	S/. 151,519.31	S/. 5,050.64	30

Fuente: Elaboración Propia

b) Duración de inventario

TABLA N° 18: TABLA DE COSTO DE UNIDAD ALMACENADA (DESPUES)

	INVENTARIO FINAL	VENTAS PROMEDIO	DURACIÓN DE INVENTARIOS (DIAS)
MARZO	847,311.39	S/. 8,230.30	2882.61
ABRIL	610,760.71	S/. 5,941.93	3083.65

Fuente: Elaboración Propia

2.7.4.1.2 Variable dependiente

a) Costo de Almacenamiento

TABLA N° 19: TABLA DE COSTO DE UNIDAD ALMACENADA (DESPUES)

MESES	CANTIDAD DE UNIDADES ALMACENADAS	COSTO DE ALQUILER	COSTO DE UNIDAD ALMACENADA
MARZO	6066	3000	0.494559842
ABRIL	4612	3000	0.650477016

Fuente: Elaboración Propia

Como se puede apreciar el costo de almacenamiento a aumentado, debido al mejor uso del almacén de los artículos dentro del almacén, esto se ha dado debido a que se ha realizado entregas más efectivas y al aumento que se ha tenido de demanda de los artículos

b) Entregas Perfectas

TABLA N° 20: ESTADISTICA DESCRIPTIVA DE LAS ENTREGAS PERFECTAS (DESPUES)

ENTREGAS PERFECTAS(DESPUES)	
Media	0.873893088
Mediana	0.885620915
Moda	0.833333333
Desviación estándar	0.071063641
Varianza de la muestra	0.005050041
Rango	0.375
Mínimo	0.625
Máximo	1
Suma	50.68579913
Cuenta	58

Fuente: Elaboración Propia

TABLA N° 21: CUADRO MENSUAL DE ENTREGAS PERFECTAS (DESPUES)

MES	TOTAL ENT. A TIEMPO	CANT DE DESPACHOS	ENTREGAS EPRFECTAS
MARZO	507	582	87%
ABRIL	388	439	88%

Fuente: Elaboración Propia

Como se aprecia, en el mes de marzo tuvo un total de 87% de entregas perfectas y en abril un total de 88% de entregas perfectas, lo que nos da a entender que se mejoró al doble los indicadores tomados en la pre pueba

2.7.5 ANALISIS ECONOMICO FINANCIERO
 TABLA N° 22: ANALISIS ECONOMICO FINANCIERO

FLUJO DE CAJA	PROYECTADO		
	0	1	2
INGRESOS		159670.98	S/ 57,388.41
VENTAS AHORA - VENTAS ANTES		S/ 75,184.94	S/ 31,020.73
COSTO ANTES - COSTOS ACTUAL		S/ 84,486.04	S/ 26,367.68
EGRESOS	15600		
INSTRUMENTOS	100		
UTILES DE OFICINA	1700		
HERRMIENTAS	300		
Horas Hombre	4800		
Viáticos	2200		
ANAQUELES	1500		
INFRAESTRUCTURA	5000		
INGRESOS - EGRESOS	-15600	S/ 159,670.98	S/ 57,388.41
TASA DE DESCUENTO	14%	1.17%	
VANE	S/.198,302.06		
TIRE	958%		
B/C	S/.213,902.06	=	S/.13.71
	S/.15,600.00		

Fuente: Elaboración Propia

3 RESULTADO

3.1 ANALISIS DESCRIPTIVO

Analisis descriptivo de la dimensión Coeficiente de rotación

TABLA N° 23 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN PRE PRUEBA

	TOTAL DE VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV	INVERSION PROMEDIO DE INV.	COEFICIENTE DE ROTACIÓN
NOVIEMBRE	S/. 113,111.33	S/. 4,039.69	28
DICIEMBRE	S/. 152,386.31	S/. 5,079.54	30

Fuente: Elaboración Propia

Se ha realizado un analisis de ventas diarias en función al costo de compra, la cual será dividido sobre la inversión promedio del rango de analisis mensual.

TABLA N° 24 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN POST PRUEBA

	TOTAL DE VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV	INVERSION PROMEDIO DE INV.	COEFICIENTE DE ROTACIÓN
MARZO	S/. 195,881.22	S/. 6,995.76	28
ABRIL	S/. 151,519.31	S/. 5,050.64	30

Fuente: Elaboración Propia

Como se puede observar, las ventas mensuales a aumentado en comparación de las pre prueba, lo que nos indica una mayor productividad por el área de almacén , dentro del mes de Noviembre y Marzo se están considerando 28 días y dentro de los meses de diciembre y abril se están considerando 30 días

Analisis descriptivo de la dimensión Duración de inventario

TABLA N° 25 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN PRE PRUEBA

	INVENTARIO FINAL	VENTAS PROMEDIO	DURACIÓN DE INVENTARIOS (DIAS)
NOVIEMBRE	1,918,343.34	S/. 4,752.57	11302.01
DICIEMBRE	1,712,813.39	S/. 5,975.93	8598.56

Fuente: Elaboración Propia

TABLA N° 26 DATOS DEL COEFICIENTE DE ROTACIÓN PRE PRUEBA

	INVENTARIO FINAL	VENTAS PROMEDIO	DURACIÓN DE INVENTARIOS (DIAS)
NOVIEMBRE	847,311.39	S/. 8,230.30	2882.61
DICIEMBRE	610,760.71	S/. 5,941.93	3083.65

Fuente: Elaboración Propia

Debido a la aplicación de las herramientas de gestión implementadas, hemos logrado reducir los inventarios, lo que nos permite tener una menor duración de inventario debido a la efectividad de despacha y demanda de unidades en el área de mantenimiento

3.2 ANÁLISIS INFERENCIAL

3.2.1 Análisis de la variable dependiente (productividad)

a) Contrastación de la hipótesis general

H₀: La implementación de un plan de gestión de almacenamiento no mejorará la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

H₁: La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará la productividad en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

b) Prueba de normalidad

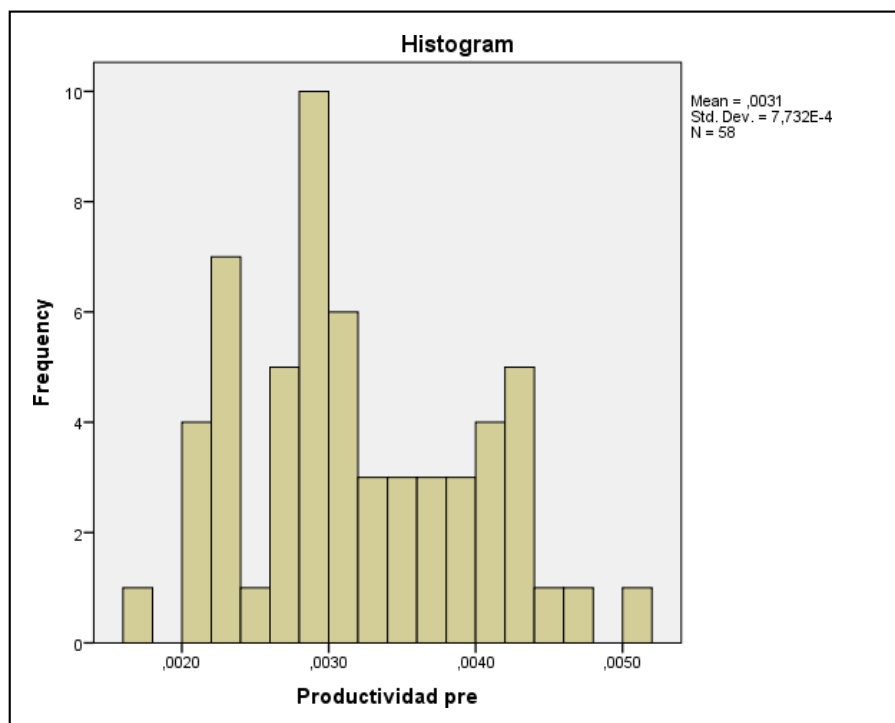
El valor de alfa del estudio es $\alpha = 0,05 = 5\%$

TABLA N° 28 . PRUEBA DE NORMALIDAD DE LA VARIABLE
DEPENDIENTE PRODUCTIVIDAD.

	Kolmogorov-Smirnov ^a		
	Statistic	df	Sig.
Productividad pre	,106	58	,165
Productividad pos	,145	58	,004

Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 40 – HISTOGRAMA DE LA VARIABLE DEPENDIENTE- PRODUCTIVIDAD
– PRE RUEBA

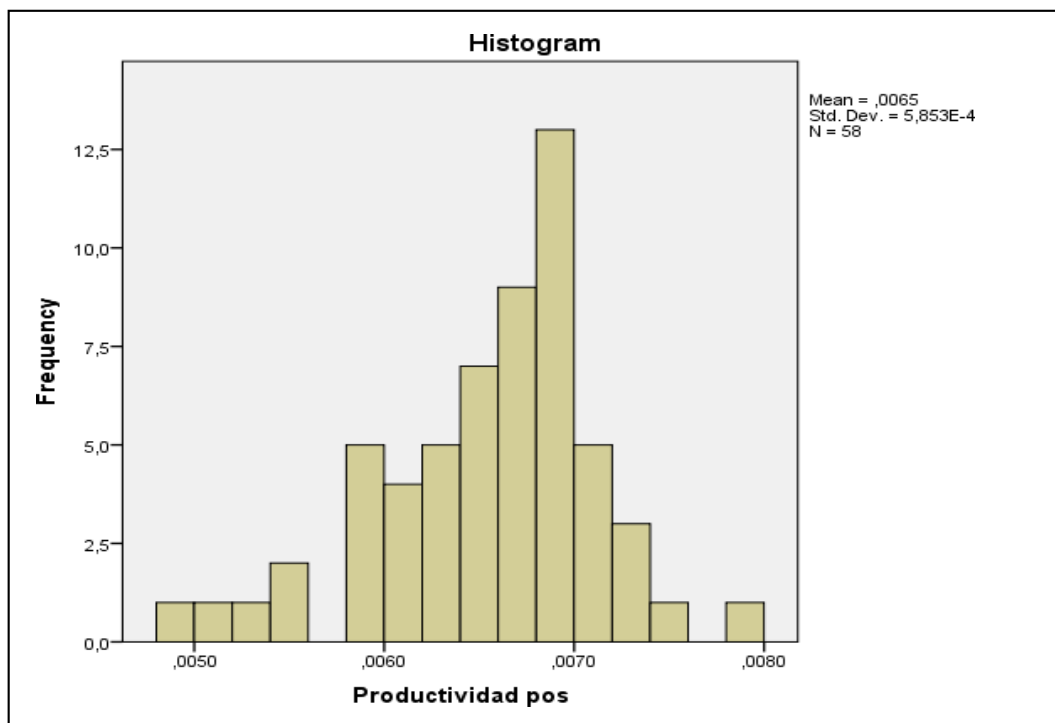


Fuente: Elaboración Propia

Interpretación:

De la prueba normalidad de la productividad pre prueba resulta un nivel de significancia de $0,165 > 0,05$, por lo tanto, es una muestra normal.

FIGURA N° 41 – HISTOGRAMA DE LA VARIABLE DEPENDIENTE-
PRODUCTIVIDAD- POST PRUEBA



Fuente: Elaboración Propia

Interpretación:

De la prueba normalidad de la productividad post prueba resulta un nivel de significancia de $0,04 < 0,05$, por lo tanto, es una muestra no paramétrica.

c) **Hipótesis estadística o regla de decisión**

$$H_0: \mu_1 \geq \mu_2$$

$$H_1: \mu_1 < \mu_2$$

Por lo tanto, si se tiene una muestra paramétrica y otra muestra no paramétrica en variables relacionadas el resultado es que la regla de decisión se tiene que realizar en base a muestra no paramétrica.

TABLA N°29 . CONTRASTACION DE HIPOTESIS ESPECIFICA. LA IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO MEJORARÁ LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

Test Statistics^a	
	Productividad pos - Productividad pre
Z	-6,626 ^b
Asymp. Sig. (2-tailed)	,000

a. Wilcoxon Signed Ranks Test

b. Based on negative ranks.

Interpretación:

Del análisis de contrastación que se ha hecho en la que podemos apreciar el valor Z y la significación asintótica o bilateral basado en la prueba de los rangos. En este sentido la significancia es menor a 0,05 por ende rechazamos la hipótesis nula H_0 , y por consiguiente se acepta la hipótesis alterna H_1 , ya que evidentemente hay diferencias entre la sumatoria de los rangos entre pre y pos test.

3.2.1.1 Análisis de la dimensión Costo Unidad Almacenada

a) **Contrastación de la hipótesis específica Costo Unidad Almacenada**

Ho: La implementación de un plan de gestión de almacenamiento no mejorará el costo de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

H1: La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará el costo de unidad almacenada en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

b) Prueba de normalidad

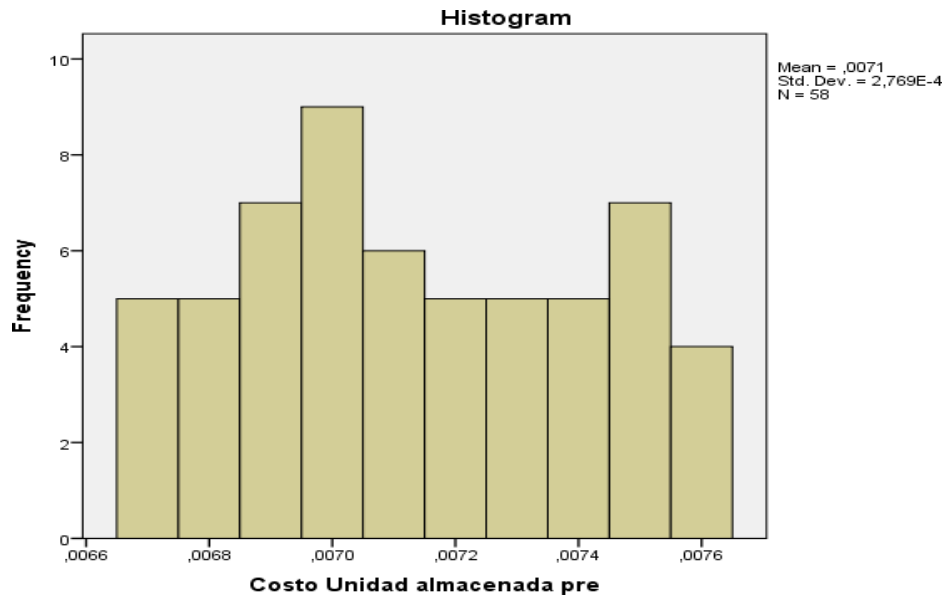
El valor de alfa del estudio es $\alpha = 0,05 = 5\%$

TABLA N° 30. PRUEBA DE NORMALIDAD PARA LA DIMENSIÓN COSTO UNIDAD ALMACENADA

	Kolmogorov-Smirnov ^a		
	Statistic	df	Sig.
Costo Unidad almacenada pre	,135	58	,011
Costo Unidad almacenada pos	,111	58	,072

Fuente: Elaboración Propia

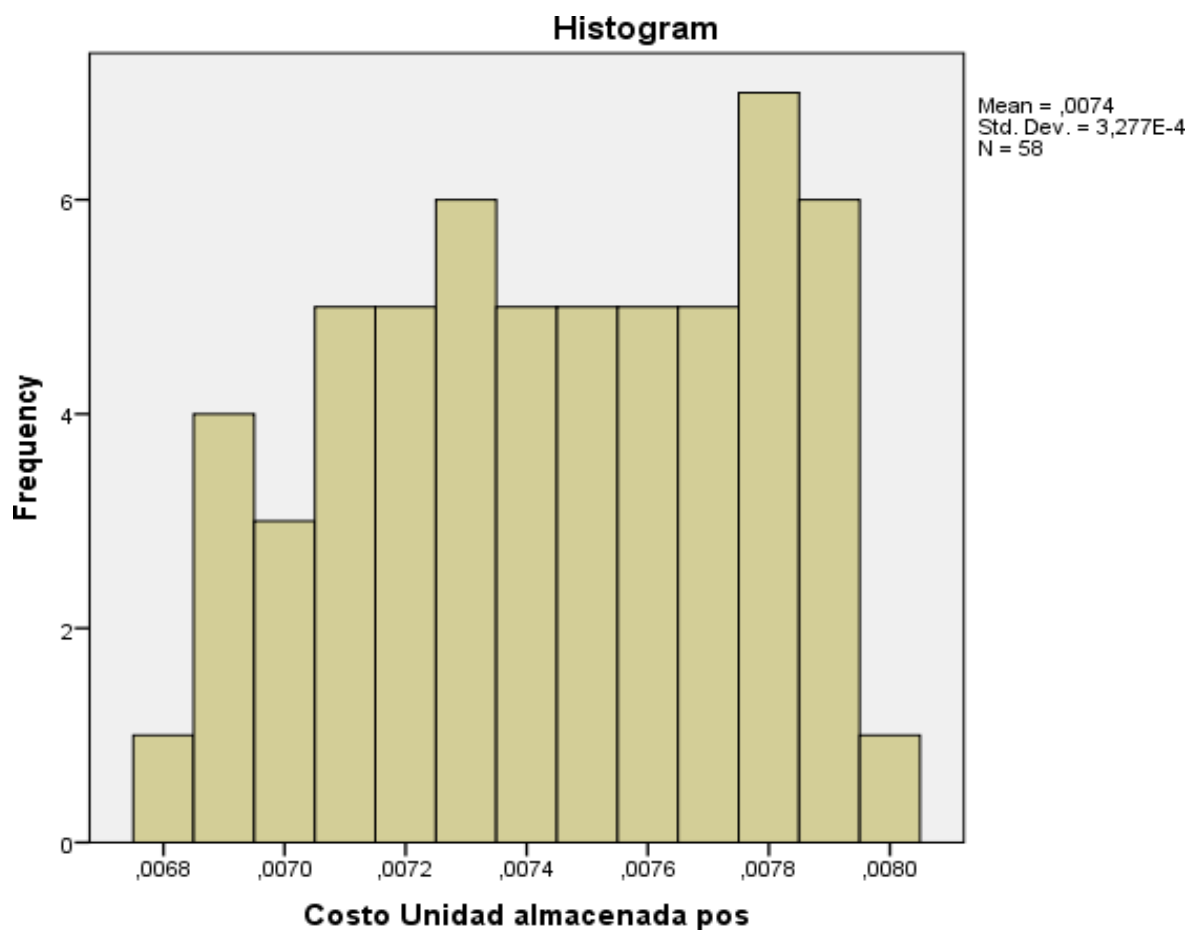
FIGURA N° 42 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN COSTO UNIDAD ALMACENADA –PRE- PRUEBA



Fuente: Elaboración Propia

De la prueba normalidad del Costo de Unidad Almacenada pre prueba resulta un nivel de significancia de $0,011 < 0,05$, por lo tanto, es una muestra no paramétrica.

FIGURA N° 43 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN COSTO UNIDAD ALMACENADA –POST PRUEBA



Fuente: Elaboración Propia

De la prueba normalidad del Costo de Unidad Almacenada pre prueba resulta un nivel de significancia de $0,075 > 0,05$, por lo tanto, es una muestra normal.

d) Hipótesis estadística o regla de decisión

$$H_0: \mu_1 \geq \mu_2$$

$$H_1: \mu_1 < \mu_2$$

Por lo tanto, si se tiene una muestra paramétrica y otra muestra no paramétrica en variables relacionadas el resultado es que la regla de decisión se tiene que realizar en base a muestra no paramétrica.

- TABLA N°31 .CONTRASTACION DE HIPOTESIS ESPECIFICA. LA IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO MEJORARÁ EL COSTO DE UNIDAD ALMACENADA EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

x

Test Statistics ^a	
	Costo Unidad almacenada pos - Costo Unidad almacenada pre
Z	-6,747 ^b
Asymp. Sig. (2-tailed)	,000

a. Wilcoxon Signed Ranks Test

b. Based on negative ranks.

Fuente: Elaboración Propia

Interpretación:

Del análisis de contrastación que se ha hecho en la que podemos apreciar el valor Z y la significación asintótica o bilateral basado en la prueba de los rangos. En este sentido la significancia es menor a 0,05 por ende rechazamos la hipótesis nula H_0 , y por consiguiente se acepta la hipótesis alterna H_1 , ya que

evidentemente hay diferencias entre la sumatoria de los rangos entre pre y pos test.

3.2.1.2 Análisis de la dimensión Entregas Perfectas

c) Contrastación de la hipótesis específica Entregas Perfectas

Ho: La implementación de un plan de gestión de almacenamiento no mejorará las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

H1: La implementación de un plan de gestión de almacenamiento mejorará las entregas perfectas en el almacén de la empresa de SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

e) Prueba de normalidad

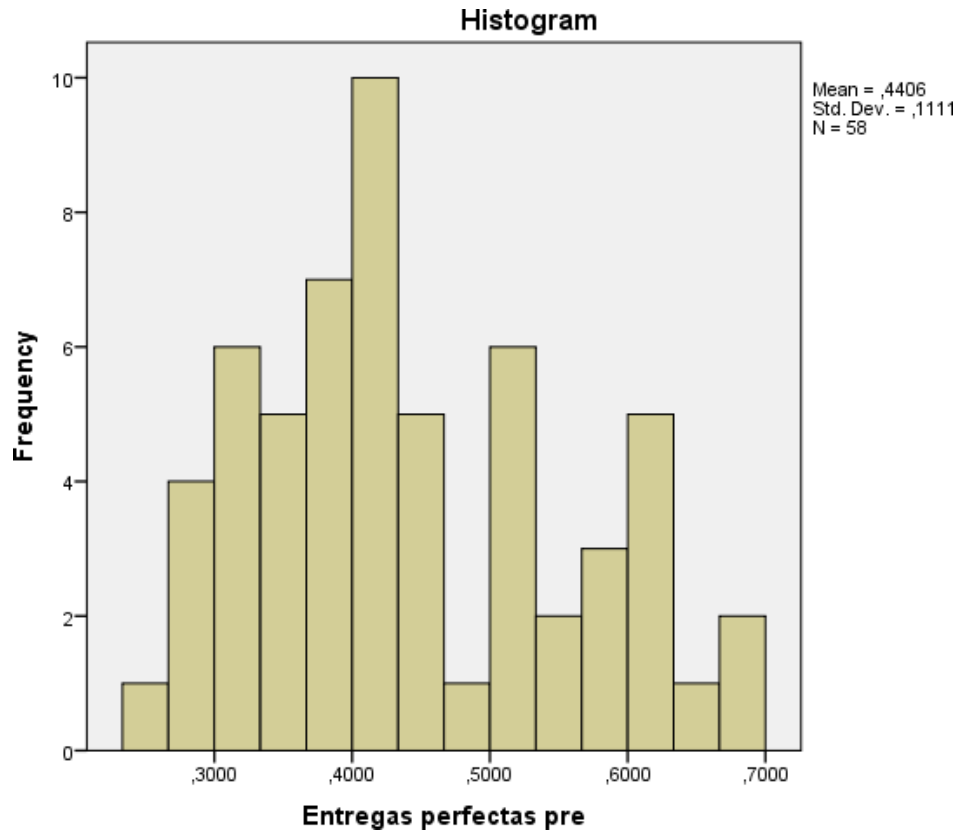
El valor de alfa del estudio es $\alpha = 0,05 = 5\%$

TABLA N°32 . PRUEBA DE NORMALIDAD PARA LA DIMENSIÓN ENTREGAS PERFECTAS.

	Kolmogorov-Smirnov ^a		
	Statistic	df	Sig.
Entregas perfectas pre	,136	58	,009
Entregas perfectas pos	,141	58	,006

Fuente: Elaboración Propia

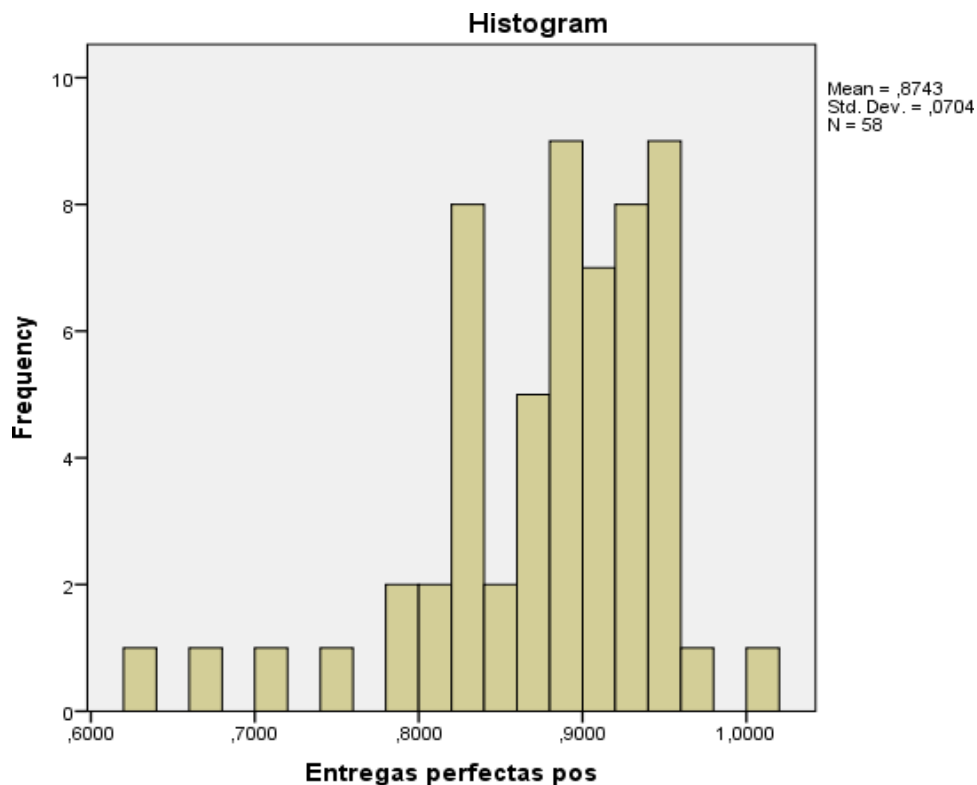
FIGURA N° 44 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN ENTREGAS PERFECTAS –PRE PRUEBA



Fuente: Elaboración Propia

De la prueba normalidad de las entregas perfectas pre prueba resulta un nivel de significancia de $0,009 < 0,05$, por lo tanto, es una muestra no paramétrica.

FIGURA N° 45 – HISTOGRAMA PARA LA DIMENSIÓN ENTREGAS PERFECTAS –POST PRUEBA



Fuente: Elaboración Propia

De la prueba normalidad de las entregas perfectas post prueba resulta un nivel de significancia de $0,006 < 0,05$, por lo tanto, es una muestra no paramétrica.

f) Hipótesis estadística o regla de decisión

$$H_0: \mu_1 \leq \mu_2$$

$$H_1: \mu_1 > \mu_2$$

Por lo tanto, si se tiene una muestra no paramétrica y otra muestra no paramétrica en variables relacionadas el resultado es que la regla de decisión se tiene que realizar en base a muestra no paramétrica.

- TABLA N° 33 . CONTRASTACION DE HIPOTESIS ESPECIFICA . LA IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO MEJORARÁ LAS ENTREGAS PERFECTAS EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA DE SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. 2018.

Test Statistics ^a	
	Entregas perfectas pos - Entregas perfectas pre
Z	-6,624 ^b
Asymp. Sig. (2-tailed)	,000

a. Wilcoxon Signed Ranks Test

b. Based on negative ranks.

Interpretación:

Del análisis de contrastación que se ha hecho en la que podemos apreciar el valor Z y la significación asintótica o bilateral basado en la prueba de los rangos. En este sentido la significancia es menor a 0,05 por ende rechazamos la hipótesis nula Ho, y por consiguiente se acepta la hipótesis alterna H1, ya que evidentemente hay diferencias entre la sumatoria de los rangos entre pre y pos test.

4 DISCUSIÓN

Con la finalidad de mejorar la productividad en la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C., se demostró que una adecuada gestión de los procesos logísticos en el almacén permitió mejorar la productividad en el almacén, se observa que la media de la productividad antes de efectuar una adecuada gestión de almacenamiento es de 0,31%, y la media de la productividad después es de 0,65%. por esta razón, al aplicar la gestión de almacenes, la productividad mejoró en un 0,34%. Hallándose diferencias entre la media de la productividad antes y después $p < 0.05$. con este resultado se coincide con Calderón Pacheco, Anahís. Propuesta de mejora en la Gestión de Inventarios para el almacén de insumos en una empresa de consumo masivo. Manifiesta que en el presente trabajo de investigación se desea desarrollar una propuesta de mejora en la Gestión de Inventarios para el almacén de insumos en una empresa de consumo masivo.

Respecto a que la gestión de almacenamiento mejora el costo de unidad almacenada de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C., se tomar en consideración que la media de la CUA antes es de 0,71% y la media del CUA después es de 0,74% por esta razón, al aplicar la gestión de almacenamiento, el CUA mejoró en un 0,03% por esta razón, al aplicar la gestión de almacenes. Hallándose diferencias entre la media del CUA antes y después $p < 0.05$ con este resultado se confirma de acuerdo con la investigación realizada por Vásquez Yáñez, Wilson. Modelo de Gestión de inventarios para la empresa Martec Cia. Ltda. logrando demostrar un manejo adecuado y eficiente de sus procesos logísticos, logrando aumentar la eficiencia en un promedio de 15%. Mejorando al controlar los inventarios, rotación de los artículos y el uso de los recursos

En cambio, a la gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas en el área almacenamiento, se tomar en consideración que la media de las entregas perfectas es de 44,06%, y la media de las entregas perfectas después es de 87,43% por esta razón, al aplicar la gestión de almacenes, la eficacia mejoró en un 43.37%. Hallándose diferencias significativas entre la media de la eficacia en el antes y después $p \leq 5$. De acuerdo Velásquez, Gladys. Propuesta de un sistema de administración de inventarios en la comercializadora y reparadora de calzado recordcalza Cia. Ltda. En la respectiva investigación propone mejoras en el almacén generando eficacia en los despachos cumpliendo lo propuesto sobre como la administración del inventario y la distribución de los materiales, con el que se pudo diferenciar los diferentes materiales.

Logrando mejorar la productividad, disminuyendo el tiempo de la línea en 46 minutos, permitiendo de esta manera disminuir las horas de trabajo a 8 horas laborales.

5 CONCLUSIONES

- Sabiendo los resultados del programa estadístico SPSS, puedo determinar que la Gestión de Almacenamiento mejora la productividad siempre y cuando podamos tener un control de recepción, almacenamiento y distribución, ya que disminuyendo dichos índices podemos optimizar ascendentemente.
- Los resultados logrados en la contratación de hipótesis general nos dicen que la gestión de almacenamiento mejora la productividad de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C., donde el índice de la productividad antes es 0,0031 y la media de la productividad después es de 0,0065 por esta razón, al aplicar la gestión de almacenes, la productividad mejoró en un 0,0034. Hallándose el valor de $p=0,00 < 0.05$ es por consiguiente se rechaza de la hipótesis nula y acepta la hipótesis del investigador, concluyendo que la aplicación de la gestión de almacenamiento mejora la productividad de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C.
- La gestión de almacenes mejora el costo de unidad almacenada de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C., donde se tuvo como resultado que la media del CUA antes es de 0,0071 y la media del CUA después es de 0,0074 por esta razón, al aplicar la gestión de almacenes, la eficiencia mejoró en un 0.003 hallándose un valor calculado para $p= 0,000 < 0.05$, por consiguiente, se rechaza de la hipótesis nula y acepta la hipótesis del investigador, finalizando que la aplicación de la gestión de proyecto almacenes mejora el costo de unidad almacenada de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C
- La gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C la media de la eficiencia antes es de 0,44 y la media de la eficiencia después es de 0,87 por esta razón, al aplicar la gestión de almacenamiento, la eficacia mejoró en un 0.43%. Hallándose un valor calculado para $p= 0,000 < 0.05$, por consiguiente, se rechaza de la hipótesis nula y acepta la hipótesis del investigador, finalizando que la implementación de la gestión de almacenamiento mejora las entregas perfectas de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C

6 RECOMENDACIONES

Se aconseja seguir con la implementación y la capacitación de las 5S para hacer una costumbre su utilización. De tal modo se debe seguir realizando la verificación, seguimiento y las auditorias constantemente para seguir mejorando la productividad de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C.,

Explicar a los trabajadores que es de suma importancia su intervención y ayuda para preservar la mejora que se han implementado en la gestión de almacenamiento, ya que favoreció a reducir los tiempos de atención de los productos; y de esa manera seguir mejorando la entrega perfecta de la empresa Servicios Generales CRJ S.A.C

La empresa Servicios Generales CRJ S.A.C., debe persistir con el diseño layout mejorando el área de almacén ya que su clasificación se hizo de forma más ordenada y se obtuvo más espacios disponibles, obteniendo una mejora en la fácil ubicación de los productos con la finalidad de seguir mejorando el costo de unidad almacenada en la empresa Servicios Generales CRJ S.A:C

7 REFERENCIAS

- ALARCÓN Díaz, Erick y Monzón Daboin, Jesús. Mejora de la Gestión de inventario para el almacén de la dirección de servicios generales de una Universidad Privada. [en línea] Tesis para obtener título de Ingeniero Industrial. Universidad Católica Andrés Bello, Venezuela, 2010. [Consultado 20 junio 2016] Disponible en: http://biblioteca2.ucab.edu.ve/anexos/biblioteca/marc/texto/AAR9232_1.pdf
- ALDAVERT Jaume, Eduard Vida y Aldavert Xavier, “Guia práctica 5S para la mejora continua”, Editorial Cims, 1° Ed. 2016, 101pp ISBN: 8484112217
- ANAYA, Julio. Almacenes análisis, diseño y organización. España: Esic, 2008. 241 pp. ISBN: 978-84-7356-574-5
- BALLOU, Ronald. Logistica administración de la cadena de suministro. 5°Ed. 2004, 546pp ISBN: 9702605407
- Bastos, Ana. Distribución logística y comercial. 1°Ed. España, Editorial Gesbiblo, S.L. 2007. 77pp ISBN: 9788498392005
- BURGOS Marrero, María y Gonzales Meola, Sabrina. Mejora de los procesos logísticos de planeación, aprovisionamiento, almacenamiento y distribución de materia prima agregados de una empresa cementera venezolana. [en línea] Tesis para obtener título de Ingeniero Industrial. Universidad Católica Andrés Bello, Venezuela, 2010. [Consultado 09 mayo 2018] Disponible en: <http://biblioteca2.ucab.edu.ve/anexos/biblioteca/marc/texto/AAR8064.pdf>
- CALDERÓN Pacheco, Anahís. Propuesta de mejora en la Gestión de Inventarios para el almacén de insumos en una empresa de consumo masivo. Tesis (Ingeniero Industrial). Lima: Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas. Escuela Profesional de Ingeniería Industrial, 2016, 106p.
- CAMPOS, Yosey. Implementación de inventario ABC para aumentar la productividad en el área de almacén en la empresa Eysan Ingeniería sac. Provincia constitucional del callao, año 2016. Tesis de titulación (Ingeniero Industrial), Lima: Escuela académica profesional de ingeniería industrial, 2016. 88 pp.
- CARREÑO, Adolfo. Logistica de la A a la Z. 1°. Ed. Fondo editorial de la Pontificia Universidad Católica del Perú, 2011. 422p. ISBN: 9972429865

- DE LA FUENTE, David y FERNANDEZ, Isabel. Distribución en planta. Universidad de Oviedo, 2005. 183 pp.
ISBN: 8474689902
- DORBESSAN, J.R. (2010). Las 5S, Herramientas del cambio. Buenos aires. Disponible en: http://www.edutecne.utn.edu.ar/5s/5s_inicio.pdf
- ERRASTI, Ander. Logística de almacenaje diseño y gestión de almacenes y plataformas logísticas world class warehousing, Madrid: Pirámide, 2011. 357 pp. ISBN:978-84-368-2540-4
- FERNÁNDEZ, A. 2004. Investigación y técnicas de mercado. España : Esic Editorial, 2004. Pgs. 274. ISBN: 9788473563925
- FERRÍN, Arturo. Gestión de stocks en la logística de almacenes. 3ra.ed. España: Fundación Confemetal,2010. 207 pp. ISBN: 978-84-92735-48-8
- GARCÍA Criollo, Roberto. 2005. Estudio del trabajo. Estudio de métodos y medición del trabajo. Segunda edición. México : Mc Graw Hill, 2005. pág. 459. ISBN: 9701046579.
- GARCIA, Roberto. Ingeniería de métodos y medición del trabajo. 2da ed. México: Mc Graw Hill, 2005.459pp. ISBN: 97089701046579
- GARCIA, Roberto. Ingeniería de métodos y medición del trabajo. 2da ed. México: Mc Graw Hill, 2005.459pp. ISBN: 97089701046579
- GOICOCHEA Rojas, Manuel. Sistema de control de inventarios del almacén de productos terminados en una empresa metal mecánica. [en línea] Tesis para obtener título de Ingeniero Industrial. Universidad Ricardo Palma, Perú, 2009. [Consultado 20 junio 2018] Disponible en: http://cybertesis.urp.edu.pe/bitstream/urp/175/1/goicochea_ma.pdf
- GONZÁLES, Damián. Implementación dela herramienta de mejora continua: 5s´s en un laboratorio de control de calidad. Tesis (Titulo de química farmacéutica bióloga). México: Universidad Nacional Autónoma de México, Facultad de estudios superiores Cuautitlán, 2009. Disponible en <https://goo.gl/1JEsfQ>.
- GUERRERO, Humberto. Inventarios manejo y control. Colombia: Ecoe,2013. 185 pp. ISBN: 978-958-648-583-8
- HERNÁNDEZ, Roberto, FERNÁNDEZ, Carlos y BAPTISTA, María del Pilar. Metodología de la investigación. 5 ta ed. Mc Graw Hill: México, 2014. 656 pp. ISBN:978-607-15-0291-9


- LOJA, Jessica. Propuesta de un sistema de gestión de inventarios para la empresa femarpe cía. Ltda. Tesis de titulación, Ecuador: Universidad politécnica Salesiana, Escuela de contabilidad y auditoría,2015.120pp.
- MORA, Luis. Gestión logística en centros de distribución, bodegas y almacenes. Colombia: Ecos Ediciones, 2011. 244 pp. ISBN:978-958-648-722-1
- MORENO Calderón, Emilio. “Propuesta de mejora de operación de un sistema de gestión de almacenes en un operador logístico” [en línea] Tesis para obtener título de ingeniería industrial. Pontificia Universidad Católica del Perú, Lima, 2008. [Consultado 4 abril 2018] Disponible en: http://tesis.pucp.edu.pe/repositorio/bitstream/handle/123456789/851/MOREMO_CALDERON_EMILIO_GESTION_ALMACENES_OPERADOR_LOGISLOGI.pdf?sequence=1
- MUÑIZ, Luis. Como implantar un sistema de control de gestión en la practica.1er. Ed. Barcelona, Ediciones Gestion 2000, 2003. 459p. ISBN: 8480889284
- ÑAUPAS P., Humberto. 2009. Metodología de la investigación Científica y asesoramiento de Tesis. Lima : Gráfica Retai S.A.C., 2009.
- PÉREZ, Nuria y CIVERA, Juan. Operaciones y control de almacén en la industria alimentaria. España: Editorial Sintesis, 2012.158 pp. ISBN:978-84-995892-0-6
- PROKOPENKO Joseph, La gestión de productividad, 1ra Edición, Suiza, Oficina Internacional del Trabajo, 1989, 333p. ISBN: 9681840550
- ROUX, Michel. Manual de logística para la gestión de almacenes. 4ta.ed. Barcelona: Gestión 2000, 2009. 261 pp. ISBN: 978-84-9875-035-5
- SOCCONINI Luis, “Certificación Lean Seix Sigma Yellow Belt para la excelencia en los negocios”, Lean Six Sigma Institute SC, 1º Ed. 2014, 333pp ISBN: 6076226005
- TÁVARA Infantes; Carmen,Mejoras del sistema de almacen para optimizar la gestión logistica de la empresa comercial Piura. Tesis (Título de Ingeniera Industrial). Piura: Perú: Universidad nacional de Piura. 2014. 124pp
- VALDERRAMA, Santiago. Pasos para elaborar proyectos de investigación científica. Lima: San Marcos, 2013. 495 pp. ISBN:978-612-302-878-7
- VELÁSQUEZ, Gladys. Propuesta de un sistema de administración de inventarios en la comercializadora y reparadora de calzado recordcalza cia. Ltda. Tesis de titulación,

Ecuador: Universidad politécnica Salesiana, Escuela de contabilidad y auditoría,
2015.118 pp.

- W. Niebel, Benjamin y Frivals, Andris. 2009. Ingeniería Industrial. Métodos, estándares y diseño del trabajo. 12va. México : Mc GRAU-HILL, 2009. pág. 35.
- W. Stern, I. El-Ansary, T. Coughlan, & Cruz. Canales de comercialización, 5° Ed. España. Editorial Pretince Hall. 2000. 478p ISBN: 84-8322-037-7

ANEXOS

FIGURA N° 46 – FORMATO DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES

		REQUERIMIENTO DE MATERIALES		
PLACA			HORA DE ENTREGA	
HORA DE SOLICITUD				
MECÁNICO SOLICITANTE				
COSTO DE MAT. SOLICITADO				
DESCRIPCIÓN				
ITEM	ARTICULO	CANTIDAD	UNIDAD	DESTINO
<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> FIRMA DE MECANICO		<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> FIRMA DE DESPACHADOR		

Fuente: Elaboración Propia

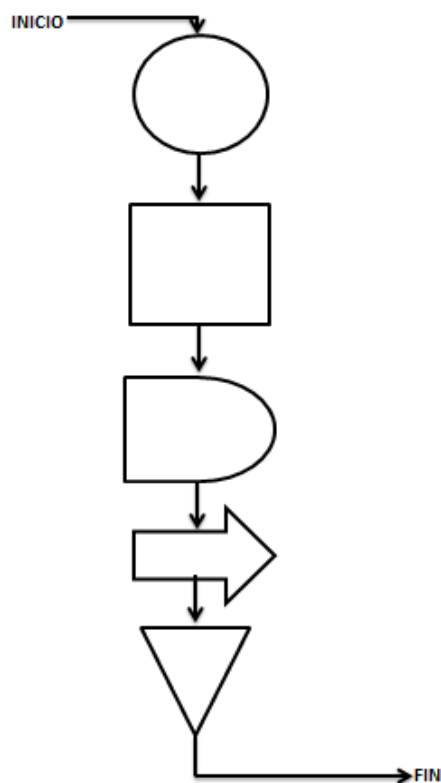
FIGURA N° 47 – FORMATO DE REGISTRO DE KARDEX DE ALMACÉN

 **INVENTARIO DE ALMACÉN**

CANTIDAD	GRUPO	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	ALTURA (m)	AREA UTIL (m ²)	VOLUMEN (m ³)

Fuente: Elaboración Propia

FIGURA N° 48 – FORMATO DIAGRAMA DE ANALISIS DE OPERACIONES



ANEXO N°1: INVENTARIO DE ALMACÉN

CAN TIDA D	GRUPO	DESCRIPCIÓN	MARCA	COSTO
30	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	BOTAS BLANCAS	SIN MARCA	26
50	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	GUANTES VERDES	SIN MARCA	10
30	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	GUANTES QUIRURGICOS	NILIFE	15
25	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	GORROS DESCARTABLES	R&G	7
30	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	MASCARILLAS DESCARTABLES	MEDIKIT	12
50	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	BOLSA TIPO MANDIL DE 26" X 50" COLOR BLANCO	SIN MARCA	0.5
26	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	FAJA SOCROLUMBAR	POWER	20
40	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	CONOS VARIOS 24"	SIN MARCA	15
72	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	BOTIQUIN	SIN MARCA	14
62	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	LINTERNA	SIN MARCA	5
83	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	LLAVE DE RUEDA	TRAMONTINA	60
72	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	EXTINTOR 9KG	AARON	35
32	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	CABLE DE REMOLQUE 7 TON.SAFARI(TR-14003)	SIN MARCA	15
45	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	CABLE D/BATERIA 800AMP	SIN MARCA	30
24	ACCESORIOS DE SEGURIDAD	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	LIGHTING	200
85	ACEITES	RIMULA R4X 15W40	MOBIL	33
43	ACEITES	ACEITE MOBIL DELVAC TURBO MX25W-50	SHELL	220
32	ACEITES	ACEITE 80W-90	MAX	230
45	ACEITES	GEAR-MAX TRANSMISSION OIL SAE 85W-140 X 5GL	MAX	20
40	ACEITES	ADITIVO DIESE LCO	WURTH	21
85	BATERIAS	MICA POSTERIOR VARIOS	SIN MARCA	600
45	ESPEJOS	ESPEJO EXTERIOR RH	ISUZU	350
88	ESPEJOS	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	SAMSUNG	150
74	ESPEJOS	ESPEJO DELANTERO	SIN MARCA	250
72	ESPEJOS	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	SIN MARCA	20
61	ESPEJOS	PUNTO CIEGO CHICO	SIN MARCA	9
85	FAROS	FARO DELANTERO	SIN MARCA	90
52	FAROS	FARO DELANTERO DERECHO	HYUNDAI	250
55	FAROS	FAROS POSTERIORES 3510	SIN MARCA	138
83	FAROS	FARO POSTERIOR CHEVROLET	LUCID	289
95	FAROS	FARO POSTERIOR	LUCID	90

115	FAROS	FARODIRECCIONALHINODUTRON	DEPO	150
105	FAROS	FAROLATERALDIRECCIONAL-HINO(R=L)	LUCID	35
85	FAROS	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	AUTOPAL	250
52	FAROS	FARO PIRATA NEGRO POLIPROPILENO 153X95MM	AUTOPAL	50
32	FAROS	FARO LATERAL DIRECCIONAL	ISUZU	200
78	FAROS	FARITO LATERAL DIREC	ISUZU	200
79	FAROS	FAROS LATERALES	ISUZU	200
45	FAROS	FARO LATERAL DE PUERTA LH-RH HD65&HD72HMC	HYUNDAI	300
32	FAROS	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	SIN MARCA	1200
32	FAROS	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	SIN MARCA	140
34	FAROS	FARO INTERMITENTE 12V	MANN FILTER	70
52	FAROS	FAROS DELANTEROS	VOLKWAGEN	260
43	FAROS	FARO DE LUZ DE RETRO	KAVTO	40
52	FAROS	FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	SIN MARCA	70
53	FAROS	FARO DE SALON CIRCULAR	SIN MARCA	69
62	FAROS	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	MULTIPARTES	35
43	FAROS	FARO NEBLINERO REDONDO	HELLO	380
52	FAROS	FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	HALOGEN	48
52	FILTROS	SEPARADOR	DONALDSON	90
56	FILTROS	ACEITE	DONALDSON	30
60	FILTROS	FILTRO DE SEDASO	FLEETGUARD	349
220	FILTROS	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	DONALDSON	185
120	FILTROS	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	DONALDSON	30
48	FILTROS	FILTRO DE AGUA	DONALDSON	39
170	FILTROS	FILTRO DE PETROLEO	FLEETGUARD	30
100	FILTROS	FILTRO DE COMBUSTIBLE	FLEETGUARD	25
95	FILTROS	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	MANN FILTER	45
46	FILTROS	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	FLEETGUARD	30
210	FILTROS	FILTRO DE ACEITE	FLEETGUARD	39
43	FILTROS	FILTRO DE AIRE	FLEETGUARD	200
270	FILTROS	FILTRO DE PETROLEO	DONALDSON	32
250	FILTROS	FILTRO DE ACEITE	DONALDSON	40
47	FILTROS	SEDIMENTADOR	DONALDSON	69

36	FILTROS	ELEMENTO FILTRO COMBUST.	MWM	25
260	FILTROS	FILTRO DE ACEITE	MWM	15
220	FILTROS	FILTRO DE ACEITE	PUROLATOR	15
120	FILTROS	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	PUROLATOR	450
50	FILTROS	FILTRO DE AIRE GRANDE	PUROLATOR	60
35	FILTROS	FILTRO DE AIRE CHICO	PUROLATOR	28
35	FILTROS	SEDIMENTADOR	MANN FILTER	65
48	FILTROS	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	PUROLATOR	15
55	FILTROS	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	PUROLATOR	24
43	FILTROS	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	PUROLATOR	58
155	FILTROS	FILTRO DE PETROLEO	PUROLATOR	26
150	FILTROS	FILTRO SEDIMENTADOR	PUROLATOR	69
36	FILTROS	FILTRO DE COMB.(MOTOR) PJ1	PUROLATOR	100
150	FILTROS	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	PUROLATOR	65
110	FILTROS	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	WIX	300
51	FILTROS	FILTRO PETROLEO	MANN FILTER	45
46	FILTROS	KIT DE FILTRO DE AIRE	SHACMAN	600
135	FILTROS	FILTRO DE GAS	SHACMAN	110
113	FILTROS	FILTRO DE AIRE 11-9059	THERMOKIN	180
46	FILTROS	FILTER OIL	THERMOKIN	70
46	FILTROS	COMPRESOR TM 31/24V.	VALEO	1400
128	FILTROS	COMPRESOR TM 21 / 24V.	VALEO	1350
46	FILTROS	COMPRESOR TM 216/ 24V.	VALEO	1600
63	FILTROS	FILTRO DE AIRE T660	PACCAR	60
63	FILTROS	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	SIKELAN	59
81	FILTROS	FILTRO TGM-164	TGM	80
26	FILTROS	SWITCH	THERMOKIN	15
145	FILTROS	VALVULA SOLENOIDE 12V	PARKER	640
32	FILTROS	FILTRO DE ACEITE FCO-520	PUROLATOR	35
128	FILTROS	FILTRO PETROLEO PER-23-2	PUROLATOR	29
128	FILTROS	TARJETA DE CONTROL	MARZO	0.15
145	LIMPIEZA	DETERGENTE SAPOLIO	SAPOLIO	55
145	LIMPIEZA	QUITASARRO	UNICLEAN	15
40	LIMPIEZA	BOLSA PARA BASURA DE 30LITROS	ARO	40
30	LIMPIEZA	LEJIA	ARO	12
135	LIMPIEZA	ACIDO MURIATICO	ACIDO MURIATICO	16
113	LIMPIEZA	ESPONJA VERDE	VIRUTEX	25

32	LIMPIEZA	ESCOBA	SIN MARCA	15
128	LIMPIEZA	ESENCIA DE VAINILLA	NEGRITA	20
145	LIMPIEZA	SILICONA WHITE	VISTONY	25
30	LIMPIEZA	PH JUMBO ELITE4X400	ELITE	4.16
22	LIQUIDOS	LIQUIDO PARA FRENO	FRENOSA	21
63	LIQUIDOS	AGUA PARA BATERIA	SUPER RAYO	10
35	LIQUIDOS	THINER	SIN MARCA	15
30	LIQUIDOS	MASILLA	ANYPSA	55
40	LIQUIDOS	ACONDICIONADOR DE METAL	ANYPSA	54
81	LIQUIDOS	BENCINA	CHEMICAL	6
135	LIQUIDOS	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	DANFOSS	180
113	LIQUIDOS	GAS 404 DE 10.900KG	DANFOSS	160
113	LIQUIDOS	ATF 220	VEXTROM	40
30	LIQUIDOS	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	SIN MARCA	696
145	LLANTAS	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	TECH	230
30	LLANTAS	425/65R22.5 DB SOL TZY3	DUNLOP/MARSH AL	219
145	LLANTAS	LLANTAS 11R22,5	KUMHO KM01	1200
81	LLANTAS	LLANTAS 295/80R22.5	KUMHO KMA01	950
34	MATERIALES	SILICONA NEGRA	SIKAFLEX252	5
30	MATERIALES	SILICONA BLANCA	SIKAFLEX252	5
128	MATERIALES	SILICONA GRIS	ABRO	11
145	MATERIALES	CINTA AISLANTE	TEMFLEX	3
40	MATERIALES	CINTA TEFLON	ABRO	2
135	MATERIALES	CINTA ADHESIVA MULTIUSOS MASKING TAPE 2210	SCOTCH	10
113	MATERIALES	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	SCOTCH	150
49	MATERIALES	DISCO DE CORTE 115X1X22.2	NORTON	4
48	MATERIALES	DISCO DE DESBATE 7X1/4 X 7/8	DEWALT	99
34	MATERIALES	AJUSTADOR DE PERNO	THREADLOK	14
128	MATERIALES	REMACHE 1/4X1	BLIND RIVET	15
72	MATERIALES	REMACHE 3/16X1	BLIND RIVET	20
128	MATERIALES	SOLDIMIX	SOLDIMIX	7
72	MATERIALES	HOJA DE SIERRA	SANDFLEX	39
32	MATERIALES	FAJA AX45	BANDO	40
26	MATERIALES	FAJA BELT B EL61.90	THERMOKIN	30

32	MATERIALES	CANDADO GRANDE	FORTE	40
32	MATERIALES	CANDADO CHICO #40	STANLEY	35
30	MATERIALES	MANGUERA PARA MANDO DE RAMPA 6X16	MAXCABLE	39
145	MATERIALES	CINTA REFLEXIVA ROJO Y BLANCO	3M	189
145	MATERIALES	SOLDADURA DE 3/32	CELLOCORD	11
81	MATERIALES	SOLDADURA DE 1/8	CELLOCORD	13.9
25	MATERIALES	SOLDADURA PARA ACERO 1/8 3/32	INOX	140
145	MATERIALES	GUANTE QUIRURGICO ESTERIL N 7.5.QUALIMAX	QUALIMAXX	15
81	MATERIALES	ALGODÓN HIDROFILO 50 G CKF	CKF	9
35	MATERIALES	ALCOHOL 70° X 500ML	ALKOFARMA	15
40	MATERIALES	AGUA OXIGENADA	ALKOFARMA	8
30	MATERIALES	TIJERA PUNTA ROMA	ARTESCO	6
145	MATERIALES	JABON LIQUIDO	GEL	1.5
72	MATERIALES	TALADRO 1/2" 110W	PITBULL	1500
32	MATERIALES	AMOLADORA 4 1/2"	PITBULL	1719
40	MATERIALES	SOLDADURA PLATA 0.050" X 1/8	HARRIS	3
35	MATERIALES	LIMPIA CONTACTO	3M	17
32	MICAS	MICA POSTERIOR VARIOS	SIN MARCA	220
40	MICAS	MICA DIRECCIONAL HYUNDAI HD-65	SIN MARCA	250
145	PERNOS	RODAJES 6203-2RS	KOYO	5
24	PERNOS	TRIZ	TRIZ	5
24	PERNOS	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	KINEDYNE	150
25	PERNOS	DESARMADORES	TRUPER	42
135	PERNOS	MANGUERA DE 3/8 R2	REPARADA	85
30	PERNOS	CARBONES FSX 128/24V FTX 313A HSX 850/24V	KRUG	150
113	PERNOS	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	SENSITECH	150
28	REPUESTOS	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	BOSCH	70
113	REPUESTOS	PLUMILLA 24"	BOSCH	27
128	REPUESTOS	MEDIDOR DE ACEITE	ISUZU	50
128	REPUESTOS	PLASTICO EXT. DE PTA	ISUZU	60
35	REPUESTOS	MANIJA INTERIOR DERECHO	HYUNDAI	70
145	REPUESTOS	MANIJA LEVANTALUNA	ISUZU	100
30	REPUESTOS	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	HELLA	50
40	REPUESTOS	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE	HELLA	30

		DE 12V		
40	REPUESTOS	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	MARILLA	50
50	REPUESTOS	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	NIZUMI	25
50	REPUESTOS	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	HINO	300
81	REPUESTOS	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	VOLKSWAGEN	50
81	REPUESTOS	TAPA DE COMBUSTIBLE	CHEVROLET FSR	80
30	REPUESTOS	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	CHEVROLET FSR	200
145	REPUESTOS	SENSOR DE VELOCIMETRO	HYUNDAI	85
145	REPUESTOS	PLATO DE EMBRAGUE	NUEVO	160
128	REPUESTOS	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	KOYO	13
128	REPUESTOS	RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	NSK	10
128	REPUESTOS	RETEN RADIAL DE ACEITE	R&K	50
145	REPUESTOS	RETEN RADIAL DE ACEITE	TTO	50
32	REPUESTOS	RODAJE CT1310	NSK	4
145	REPUESTOS	CABLE DE ACELERADOR	CHEVROLET FSR	30
32	REPUESTOS	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	THERMOKIN	215
63	REPUESTOS	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	KINGTEC	139
32	REPUESTOS	CERVO HIDRAULICO	HINO	17
128	REPUESTOS	KIT SENSOR GRADED	THERMOKIN	530
145	REPUESTOS	KIT SENSOR UP- GRADED	THERMOKIN	198
72	REPUESTOS	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	STANLEY	550
22	REPUESTOS	RODAJE 32307	FAG	5
128	REPUESTOS	TAPA DE COMBUSTIBLE & HD72 HMC	HYUNDAI	90
145	REPUESTOS	RESORTE SPRING	HINO	25
32	REPUESTOS	CONECTOR MACHO	PHILLIP	13
23	REPUESTOS	VICOSTATICO INTER	INTER	80
33	REPUESTOS	JEBE POSTERIOR HINO 500	SEIKEN	200

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°2: CANTIDADES DESPACHADAS (ANTES)

DIA	REPUESTO PEDIDO	CANTIDAD
1 de Noviembre de 2017	ACEITE	3
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE SEDASO	2
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
1 de Noviembre de 2017	ACEITE	2
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE COMBUSTIBLE	3
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	4
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE GRANDE	5
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	6
1 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE FCO-520	3
1 de Noviembre de 2017	BOLSATIPO MANDIL DE26"X50"COLOR BLANCO	2
1 de Noviembre de 2017	FAJA SOCROLUMBAR	1
1 de Noviembre de 2017	CONOS VARIOS 24"	2
1 de Noviembre de 2017	BOTIQUIN	1
1 de Noviembre de 2017	LINTERNA	3
1 de Noviembre de 2017	ACEITE 80W-90	2
1 de Noviembre de 2017	GEAR-MAXTRANSMISSION OIL SAE 85W-140X5GL	1
2 de Noviembre de 2017	ADITIVO DIESE LCO	1
2 de Noviembre de 2017	MICA POSTERIOR VARIOS	2
2 de Noviembre de 2017	ESPEJO EXTERIOR RH	2
2 de Noviembre de 2017	FAROS POSTERIORES 3510	1
2 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR CHEVROLET	1
2 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR	2
2 de Noviembre de 2017	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	3
2 de Noviembre de 2017	FARO LATERAL DIRECCIONAL - HINO (R=L)	2
2 de Noviembre de 2017	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	1
2 de Noviembre de 2017	FARO DE SALON CIRCULAR	2
2 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	2
2 de Noviembre de 2017	FARO NEBLINERO REDONDO	3
2 de Noviembre de 2017	FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	1
2 de Noviembre de 2017	SEPARADOR	2
2 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE CHICO	1
2 de Noviembre de 2017	SEDIMENTADOR	1
3 de Noviembre de 2017	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
3 de Noviembre de 2017	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	3

3 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	2
3 de Noviembre de 2017	REMACHE 3/16X1	3
3 de Noviembre de 2017	SOLDIMIX	2
3 de Noviembre de 2017	HOJA DE SIERRA	2
3 de Noviembre de 2017	FAJA AX45	1
3 de Noviembre de 2017	FAJA BELT B EL61.90	2
3 de Noviembre de 2017	CANDADO GRANDE	1
3 de Noviembre de 2017	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	2
3 de Noviembre de 2017	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	2
3 de Noviembre de 2017	TAPA DE COMBUSTIBLE	4
3 de Noviembre de 2017	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	1
3 de Noviembre de 2017	SENSOR DE VELOCIMETRO	2
3 de Noviembre de 2017	PLATO DE EMBRAGUE	1
3 de Noviembre de 2017	TRIZ	2
3 de Noviembre de 2017	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	2
3 de Noviembre de 2017	DESARMADORES	1
3 de Noviembre de 2017	MANGUERA DE 3/8 R2	1
3 de Noviembre de 2017	CARBONES FSX 128/24V FTX 313A HSX 850/24V	2
3 de Noviembre de 2017	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	2
3 de Noviembre de 2017	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	1
3 de Noviembre de 2017	PLUMILLA 24"	1
3 de Noviembre de 2017	MEDIDOR DE ACEITE	2
3 de Noviembre de 2017	PLASTICO EXT. DE PTA	2
3 de Noviembre de 2017	MANIJA INTERIOR DERECHO	2
3 de Noviembre de 2017	MANIJA LEVANTALUNA	1
4 de Noviembre de 2017	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	1
4 de Noviembre de 2017	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 12V	1
4 de Noviembre de 2017	BOTONDE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	2
4 de Noviembre de 2017	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	3
4 de Noviembre de 2017	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	4
4 de Noviembre de 2017	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	2
4 de Noviembre de 2017	TAPA DE COMBUSTIBLE	3
4 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AGUA	1
4 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	2
4 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	4
4 de Noviembre de 2017	PLATO DE EMBRAGUE	2
4 de Noviembre de 2017	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	1
4 de Noviembre de 2017	RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	3
4 de Noviembre de 2017	RETEN RADIAL DE ACEITE	2
4 de Noviembre de 2017	RETEN RADIAL DE ACEITE	4
4 de Noviembre de 2017	RODAJE CT1310	2

4 de Noviembre de 2017	CABLE DE ACELERADOR	1
4 de Noviembre de 2017	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	2
4 de Noviembre de 2017	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	3
4 de Noviembre de 2017	CERVO HIDRAULICO	2
4 de Noviembre de 2017	KIT SENSOR GRADED	2
4 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	1
4 de Noviembre de 2017	CABLE D/BATERIA 800AMP	2
4 de Noviembre de 2017	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	3
4 de Noviembre de 2017	RIMULA R4X 15W40	2
4 de Noviembre de 2017	ACEITE MOBIL DELVAC TURBO MX25W-50	1
4 de Noviembre de 2017	ACEITE 80W-90	1
4 de Noviembre de 2017	GEAR-MAX TRANSMISSION OIL SAE 85W-140X5GL	2
5 de Noviembre de 2017	ADITIVO DIESE LCO	3
5 de Noviembre de 2017	MICA POSTERIOR VARIOS	2
5 de Noviembre de 2017	ESPEJO EXTERIOR RH	2
5 de Noviembre de 2017	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
5 de Noviembre de 2017	ESPEJO DELANTERO	1
5 de Noviembre de 2017	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	1
5 de Noviembre de 2017	PUNTO CIEGO CHICO	2
5 de Noviembre de 2017	FARO DELANTERO	3
5 de Noviembre de 2017	FARO DELANTERO DERECHO	3
5 de Noviembre de 2017	FAROS POSTERIORES 3510	2
5 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
5 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR	1
5 de Noviembre de 2017	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	1
5 de Noviembre de 2017	FARO LATERAL DIRECCIONAL - HINO (R=L)	1
5 de Noviembre de 2017	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	2
5 de Noviembre de 2017	FARO PIRATA NEGRO POLIPROPILENO 153X95MM	3
5 de Noviembre de 2017	FARO LATERAL DIRECCIONAL	4
5 de Noviembre de 2017	FARITO LATERAL DIREC	2
5 de Noviembre de 2017	FAROS LATERALES	3
5 de Noviembre de 2017	FAROLATERAL DEPUERTA LH-RHHD65&HD72HMC	1
5 de Noviembre de 2017	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2
5 de Noviembre de 2017	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	4
5 de Noviembre de 2017	FARO INTERMITENTE 12V	2
5 de Noviembre de 2017	FAROS DELANTEROS	1
5 de Noviembre de 2017	FARO DE LUZ DE RETRO	2
6 de Noviembre de 2017	FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	1
6 de Noviembre de 2017	FARO DE SALON CIRCULAR	2
6 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	1

6 de Noviembre de 2017	FARO NEBLINERO REDONDO	2
6 de Noviembre de 2017	FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	2
6 de Noviembre de 2017	SEPARADOR	4
6 de Noviembre de 2017	ACEITE	1
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE SEDASO	2
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AGUA	3
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE PETROLEO	2
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
6 de Noviembre de 2017	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE COMBUSTIBLE	4
6 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	1
6 de Noviembre de 2017	MASCARILLAS DESCARTABLES	3
6 de Noviembre de 2017	BOLSATIPO MANDIL DE26"X50"COLOR BLANCO	2
6 de Noviembre de 2017	FAJA SOCROLUMBAR	4
6 de Noviembre de 2017	CONOS VARIOS 24"	2
6 de Noviembre de 2017	BOTIQUIN	1
6 de Noviembre de 2017	LINTERNA	2
7 de Noviembre de 2017	LLAVE DE RUEDA	3
7 de Noviembre de 2017	EXTINTOR 9KG	2
7 de Noviembre de 2017	CABLE DE REMOLQUE 7 TON.SAFARI(TR-14003)	2
7 de Noviembre de 2017	CABLE D/BATERIA 800AMP	1
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AGUA	1
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	3
7 de Noviembre de 2017	ACEITE	2
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE SEDASO	3
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
7 de Noviembre de 2017	ACEITE	3
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	2
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE GRANDE	2
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	1
7 de Noviembre de 2017	GEAR-MAXTRANSMISSION OIL SAE 85W-140 X5GL	2
7 de Noviembre de 2017	ADITIVO DIESE LCO	2
7 de Noviembre de 2017	MICA POSTERIOR VARIOS	1
7 de Noviembre de 2017	ESPEJO EXTERIOR RH	2
7 de Noviembre de 2017	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
7 de Noviembre de 2017	FILTRO DE SEDASO	1
7 de Noviembre de 2017	PUNTO CIEGO CHICO	3

7 de Noviembre de 2017	FARO DELANTERO	1
7 de Noviembre de 2017	FARO DELANTERO DERECHO	2
7 de Noviembre de 2017	FAROS POSTERIORES 3510	4
8 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
8 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR	1
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	2
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
8 de Noviembre de 2017	FAROS DELANTEROS	2
8 de Noviembre de 2017	FARO DE LUZ DE RETRO	2
8 de Noviembre de 2017	FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	2
8 de Noviembre de 2017	FARO DE SALON CIRCULAR	2
8 de Noviembre de 2017	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	1
8 de Noviembre de 2017	FARO NEBLINERO REDONDO	1
8 de Noviembre de 2017	FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	1
8 de Noviembre de 2017	SEPARADOR	2
8 de Noviembre de 2017	ACEITE	3
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE SEDASO	4
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AGUA	2
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE PETROLEO	4
8 de Noviembre de 2017	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
8 de Noviembre de 2017	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
8 de Noviembre de 2017	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	1
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE PETROLEO	1
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	2
9 de Noviembre de 2017	SEDIMENTADOR	2
9 de Noviembre de 2017	ELEMENTO FILTRO COMBUST.	1
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE GRANDE	3
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE CHICO	1
9 de Noviembre de 2017	SEDIMENTADOR	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	4
9 de Noviembre de 2017	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	1
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE PETROLEO	1

9 de Noviembre de 2017	FILTRO SEDIMENTADOR	3
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE COMB.(MOTOR) PJ1	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
9 de Noviembre de 2017	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO PETROLEO	1
9 de Noviembre de 2017	KIT DE FILTRO DE AIRE	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE GAS	3
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE 11-9059	2
9 de Noviembre de 2017	FILTER OIL	2
9 de Noviembre de 2017	COMPRESOR TM 31/24V.	1
9 de Noviembre de 2017	COMPRESOR TM 21 / 24V.	2
9 de Noviembre de 2017	COMPRESOR TM 216/ 24V.	2
9 de Noviembre de 2017	FILTRO DE AIRE T660	1
9 de Noviembre de 2017	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	3
9 de Noviembre de 2017	FILTRO TGM-164	2
9 de Noviembre de 2017	SWITCH	4
9 de Noviembre de 2017	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
10 de Noviembre de 2017	FILTRO DE ACEITE FCO-520	2
10 de Noviembre de 2017	FILTRO PETROLEO PER-23-2	1
10 de Noviembre de 2017	TARJETA DE CONTROL	1
10 de Noviembre de 2017	DETERGENTE SAPOLIO	1
10 de Noviembre de 2017	QUITASARRO	2
10 de Noviembre de 2017	BOLSA PARA BASURA DE 30 LITROS	1
10 de Noviembre de 2017	LEJIA	2
10 de Noviembre de 2017	ACIDO MURIATICO	1
10 de Noviembre de 2017	ESPONJA VERDE	1
10 de Noviembre de 2017	ESCOBA	2
10 de Noviembre de 2017	ESENCIA DE VAINILLA	2
10 de Noviembre de 2017	SILICONA WHITE	2
10 de Noviembre de 2017	PH JUMBO ELITE4X400	1
10 de Noviembre de 2017	LIQUIDO PARA FRENO	1
10 de Noviembre de 2017	AGUA PARA BATERIA	1
10 de Noviembre de 2017	THINER	2
10 de Noviembre de 2017	MASILLA	2
10 de Noviembre de 2017	ACONDICIONADOR DE METAL	2
10 de Noviembre de 2017	BENCINA	2
10 de Noviembre de 2017	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
10 de Noviembre de 2017	GAS 404 DE 10.900KG	3
10 de Noviembre de 2017	ATF 220	1
10 de Noviembre de 2017	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	2
10 de Noviembre de 2017	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2

10 de Noviembre de 2017	425/65R22.5 DB SOL TZY3	2
11 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
11 de Noviembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	2
11 de Noviembre de 2018	SILICONA NEGRA	1
11 de Noviembre de 2018	SILICONA BLANCA	1
11 de Noviembre de 2018	SILICONA GRIS	2
11 de Noviembre de 2018	CINTA AISLANTE	2
11 de Noviembre de 2018	CINTA TEFLON	1
11 de Noviembre de 2018	CINTA ADHESIVA MULTIUSOS MASKING TAPE 2210	3
11 de Noviembre de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	2
11 de Noviembre de 2018	DISCO DE CORTE 115X1X22.2	1
11 de Noviembre de 2018	DISCO DE DESBATE 7X1/4 X 7/8	2
11 de Noviembre de 2018	AJUSTADOR DE PERNO	1
11 de Noviembre de 2018	REMACHE 1/4X1	1
11 de Noviembre de 2018	REMACHE 3/16X1	2
11 de Noviembre de 2018	SOLDIMIX	1
11 de Noviembre de 2018	HOJA DE SIERRA	2
11 de Noviembre de 2018	FAJA AX45	2
12 de Noviembre de 2018	FAJA BELT B EL61.90	2
12 de Noviembre de 2018	CANDADO GRANDE	1
12 de Noviembre de 2018	CANDADO CHICO #40	3
12 de Noviembre de 2018	MANGUERA PARA MANDO DE RAMPA 6X16	1
12 de Noviembre de 2018	CINTA REFLECTIVA ROJO Y BLANCO	2
12 de Noviembre de 2018	SOLDADURA DE 3/32	2
12 de Noviembre de 2018	SOLDADURA DE 1/8	2
12 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
12 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
12 de Noviembre de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	1
12 de Noviembre de 2018	AGUA OXIGENADA	1
12 de Noviembre de 2018	TIJERA PUNTA ROMA	2
12 de Noviembre de 2018	JABON LIQUIDO	2
12 de Noviembre de 2018	TALADRO 1/2"110W	1
12 de Noviembre de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	3
12 de Noviembre de 2018	SOLDADURA PLATA 0.050"X1/8	2
12 de Noviembre de 2018	LIMPIA CONTACTO	1
13 de Noviembre de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	2
13 de Noviembre de 2018	MICA DIRECCIONAL HYUNDAI HD-65	1
13 de Noviembre de 2018	RODAJES 6203-2RS	1
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2

13 de Noviembre de 2018	SEDIMENTADOR	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
13 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
13 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE	2
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
13 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
13 de Noviembre de 2018	FILTRO TGM-164	1
14 de Noviembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
14 de Noviembre de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	3
14 de Noviembre de 2018	SOLDADURA PLATA 0.050"X1/8	4
14 de Noviembre de 2018	LIMPIA CONTACTO	2
14 de Noviembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
14 de Noviembre de 2018	MANIJA INTERIOR DERECHO	2
14 de Noviembre de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	4
14 de Noviembre de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	2
14 de Noviembre de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 12V	1
14 de Noviembre de 2018	BOTONDE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	2
15 de Noviembre de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	1
15 de Noviembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	2
15 de Noviembre de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	1
15 de Noviembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
15 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
15 de Noviembre de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	1
15 de Noviembre de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
15 de Noviembre de 2018	CERVO HIDRAULICO	2
15 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	1
15 de Noviembre de 2018	RESORTE SPRING	3
15 de Noviembre de 2018	CONECTOR MACHO	1
16 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2
16 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
16 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
16 de Noviembre de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	1
16 de Noviembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
16 de Noviembre de 2018	BOTONDE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	1
16 de Noviembre de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	2

16 de Noviembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	3
16 de Noviembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	2
16 de Noviembre de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	2
16 de Noviembre de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	2
16 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
17 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
17 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
17 de Noviembre de 2018	FILTRO DE GAS	3
17 de Noviembre de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	3
17 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2
17 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
17 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
17 de Noviembre de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	1
17 de Noviembre de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	1
17 de Noviembre de 2018	RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	2
17 de Noviembre de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	3
17 de Noviembre de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	4
17 de Noviembre de 2018	RODAJE CT1310	2
17 de Noviembre de 2018	CABLE DE ACELERADOR	3
18 de Noviembre de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	1
18 de Noviembre de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
18 de Noviembre de 2018	CERVO HIDRAULICO	4
18 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
18 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
18 de Noviembre de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	1
18 de Noviembre de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
18 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	4
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	1
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
18 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
19 de Noviembre de 2018	SEDIMENTADOR	2
19 de Noviembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	3
19 de Noviembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
19 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
19 de Noviembre de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	3
19 de Noviembre de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	1
19 de Noviembre de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	2

19 de Noviembre de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	1
19 de Noviembre de 2018	RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	3
19 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
19 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
19 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
19 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
19 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
19 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
19 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
20 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
20 de Noviembre de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	3
20 de Noviembre de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
20 de Noviembre de 2018	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	1
20 de Noviembre de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	2
20 de Noviembre de 2018	FARO DELANTERO	2
20 de Noviembre de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	3
20 de Noviembre de 2018	FAROS POSTERIORES 3510	1
20 de Noviembre de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
20 de Noviembre de 2018	FARO POSTERIOR	1
20 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
20 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
20 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	3
20 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
20 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
21 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
21 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
21 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	1
21 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
21 de Noviembre de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	1
21 de Noviembre de 2018	RODAJE 32307	2
21 de Noviembre de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE & HD72 HMC	2
21 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
21 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
21 de Noviembre de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	2
21 de Noviembre de 2018	FARO DELANTERO	1
21 de Noviembre de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	2
21 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
21 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
21 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
22 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2

22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
22 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
22 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
22 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
23 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
23 de Noviembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	4
23 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
23 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
23 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
23 de Noviembre de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	1
23 de Noviembre de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
23 de Noviembre de 2018	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	1
23 de Noviembre de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	2
23 de Noviembre de 2018	FARO DELANTERO	2
24 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
24 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
24 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
24 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
24 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
24 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
24 de Noviembre de 2018	ACEITE	2
24 de Noviembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	4
24 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
24 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
25 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
25 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
25 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
25 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
25 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
25 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
25 de Noviembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
25 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
25 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AGUA	1
25 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
25 de Noviembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	3
26 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	4
26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2

26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
26 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	4
26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2
26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
26 de Noviembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	2
26 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
26 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
26 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
27 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
27 de Noviembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
27 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
27 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
27 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
27 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
27 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
27 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
27 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
27 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
27 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
27 de Noviembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
27 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
28 de Noviembre de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	1
28 de Noviembre de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	3
28 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
28 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
28 de Noviembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
28 de Noviembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
28 de Noviembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
28 de Noviembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
28 de Noviembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
28 de Noviembre de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
28 de Noviembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
1 de Diciembre de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	1
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
1 de Diciembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	2
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	1
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2

1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
1 de Diciembre de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
1 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
1 de Diciembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
1 de Diciembre de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	3
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
1 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
1 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
1 de Diciembre de 2018	KIT SENSOR GRADED	1
1 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
2 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
2 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
3 de Diciembre de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	2
3 de Diciembre de 2018	QUITASARRO	4
3 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
3 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
3 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
3 de Diciembre de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	1

3 de Diciembre de 2018	QUITASARRO	2
3 de Diciembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	4
3 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
3 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
3 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
3 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
3 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
3 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
3 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
3 de Diciembre de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	1
3 de Diciembre de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
4 de Diciembre de 2018	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	2
4 de Diciembre de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	1
4 de Diciembre de 2018	FARO DELANTERO	3
4 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
4 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
4 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
4 de Diciembre de 2018	TALADRO 1/2"110W	4
4 de Diciembre de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	2
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
4 de Diciembre de 2018	ACEITE	2
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	4
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
4 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
4 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	1
4 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
5 de Diciembre de 2018	CARBONES FSX 128/24V FTX313AHSX850/24V	1
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
5 de Diciembre de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	4
5 de Diciembre de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	2
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1

5 de Diciembre de 2018	ACEITE	2
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
5 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
5 de Diciembre de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	1
5 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE T660	1
5 de Diciembre de 2018	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	2
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
6 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	4
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	1
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
6 de Diciembre de 2018	SEDIMENTADOR	2
6 de Diciembre de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	3
6 de Diciembre de 2018	QUITASARRO	2
6 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
6 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
6 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
6 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
6 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
6 de Diciembre de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
6 de Diciembre de 2018	ESPEJO DELANTERO	1
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
7 de Diciembre de 2018	BOTONDE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	1
7 de Diciembre de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	2
7 de Diciembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	2
7 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
7 de Diciembre de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	2
7 de Diciembre de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	2
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
7 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
7 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
7 de Diciembre de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	2

8 de Diciembre de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	1
8 de Diciembre de 2018	RODAJE CT1310	1
8 de Diciembre de 2018	CABLE DE ACELERADOR	1
8 de Diciembre de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	2
8 de Diciembre de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	3
8 de Diciembre de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	2
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
8 de Diciembre de 2018	ACEITE	1
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	1
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
8 de Diciembre de 2018	ACEITE	3
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	1
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	2
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE GAS	1
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	1
8 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
8 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
8 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
9 de Diciembre de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	2
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE T660	2
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE GAS	2
9 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
9 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	4
9 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
10 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1

10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	1
10 de Diciembre de 2018	FILTER OIL	1
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
10 de Diciembre de 2018	QUITASARRO	4
10 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
10 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
10 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
10 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
10 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	1
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
11 de Diciembre de 2018	ACEITE	2
11 de Diciembre de 2018	SEDIMENTADOR	1
11 de Diciembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	2
11 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
11 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
11 de Diciembre de 2018	BOTONDE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	4
11 de Diciembre de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	2
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
11 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
11 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	3
11 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	4
11 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
11 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
12 de Diciembre de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
12 de Diciembre de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	1

12 de Diciembre de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
12 de Diciembre de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE GAS	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
12 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	1
12 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
12 de Diciembre de 2018	RODAJES 6203-2RS	4
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
12 de Diciembre de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	2
12 de Diciembre de 2018	RODAJES 6203-2RS	3
12 de Diciembre de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
12 de Diciembre de 2018	FILTRO DE GAS	1
13 de Diciembre de 2018	SEDIMENTADOR	1
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
13 de Diciembre de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE T660	3
13 de Diciembre de 2018	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	1
13 de Diciembre de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
13 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	1
13 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	3
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
13 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
13 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2

13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	4
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
13 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
13 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	1
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
14 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
14 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	2
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
14 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE FCO-520	2
14 de Diciembre de 2018	FILTRO PETROLEO PER-23-2	4
14 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
14 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
14 de Diciembre de 2018	REMACHE 3/16X1	1
14 de Diciembre de 2018	SOLDIMIX	2
15 de Diciembre de 2018	HOJA DE SIERRA	3
15 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
15 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
15 de Diciembre de 2018	CANDADO GRANDE	1
15 de Diciembre de 2018	CANDADO CHICO #40	2
15 de Diciembre de 2018	MANGUERA PARA MANDO DE RAMPA 6X16	4
15 de Diciembre de 2018	BOLSA PARA BASURA DE 30 LITROS	2
15 de Diciembre de 2018	LEJIA	1
15 de Diciembre de 2018	ACIDO MURIATICO	2
15 de Diciembre de 2018	ESPONJA VERDE	1
15 de Diciembre de 2018	DISCO DE CORTE 115X1X22.2	1
15 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
15 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1

15 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	1
15 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
15 de Diciembre de 2018	SILICONA NEGRA	3
15 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
16 de Diciembre de 2018	REMACHE 3/16X1	3
16 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
16 de Diciembre de 2018	FILTRO TGM-164	1
16 de Diciembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
16 de Diciembre de 2018	THINER	1
16 de Diciembre de 2018	MASILLA	2
16 de Diciembre de 2018	ACONDICIONADOR DE METAL	2
16 de Diciembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
16 de Diciembre de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
16 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
16 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
16 de Diciembre de 2018	ALGODÓN HIDROFILO 50 G CKF	2
17 de Diciembre de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	3
17 de Diciembre de 2018	AGUA OXIGENADA	4
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
17 de Diciembre de 2018	FILTRO TGM-164	2
17 de Diciembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	4
17 de Diciembre de 2018	THINER	2
17 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
17 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
18 de Diciembre de 2018	FILTRO TGM-164	1
18 de Diciembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2

18 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
18 de Diciembre de 2018	FILTRO TGM-164	2
18 de Diciembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
18 de Diciembre de 2018	JABON LIQUIDO	2
18 de Diciembre de 2018	TALADRO 1/2"110W	2
18 de Diciembre de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	1
18 de Diciembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
18 de Diciembre de 2018	TRIZ	1
18 de Diciembre de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	2
18 de Diciembre de 2018	DESARMADORES	3
18 de Diciembre de 2018	MANGUERA DE 3/8 R2	4
18 de Diciembre de 2018	CARBONES FSX 128/24V FTX 313A HSX 850/24V	2
18 de Diciembre de 2018	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	1
18 de Diciembre de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	2
18 de Diciembre de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	4
18 de Diciembre de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	2
18 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
18 de Diciembre de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	2
19 de Diciembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	1
19 de Diciembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	2
19 de Diciembre de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	1
19 de Diciembre de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	2
19 de Diciembre de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
19 de Diciembre de 2018	MANIJA INTERIOR DERECHO	1
19 de Diciembre de 2018	CANDADO CHICO #40	2
19 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
19 de Diciembre de 2018	AGUA OXIGENADA	1
19 de Diciembre de 2018	GUANTE QUIRURGICO ESTERIL N7.5.QUALIMAX	3
19 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
19 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
19 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	4
19 de Diciembre de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	2
19 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	1
19 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
19 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
20 de Diciembre de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	4
20 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
20 de Diciembre de 2018	ESPONJA VERDE	2
20 de Diciembre de 2018	ESCOBA	1
20 de Diciembre de 2018	THINER	3

20 de Diciembre de 2018	MASILLA	1
20 de Diciembre de 2018	ACONDICIONADOR DE METAL	2
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	1
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
20 de Diciembre de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
20 de Diciembre de 2018	GAS 404 DE 10.900KG	1
20 de Diciembre de 2018	ATF 220	2
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
20 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
21 de Diciembre de 2018	SILICONA WHITE	2
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
21 de Diciembre de 2018	THINER	1
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
21 de Diciembre de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	1
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
21 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
21 de Diciembre de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
21 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
21 de Diciembre de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	3
22 de Diciembre de 2018	AGUA OXIGENADA	2
22 de Diciembre de 2018	TIJERA PUNTA ROMA	3
22 de Diciembre de 2018	JABON LIQUIDO	2
22 de Diciembre de 2018	TALADRO 1/2"110W	2
22 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
22 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
22 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
22 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
22 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
22 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
22 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
22 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
22 de Diciembre de 2018	CINTA TEFLON	1
23 de Diciembre de 2018	CINTA ADHESIVA MULTIUSOS MASKING TAPE 2210	2
23 de Diciembre de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	2
23 de Diciembre de 2018	DISCO DE CORTE 115X1X22.2	1
23 de Diciembre de 2018	CINTA AISLANTE	1

23 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
23 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
23 de Diciembre de 2018	MASILLA	1
23 de Diciembre de 2018	ACONDICIONADOR DE METAL	1
23 de Diciembre de 2018	BENCINA	2
23 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
23 de Diciembre de 2018	FILTRO TGM-164	2
24 de Diciembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
24 de Diciembre de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	2
24 de Diciembre de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	2
24 de Diciembre de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	1
24 de Diciembre de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
24 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
24 de Diciembre de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	2
24 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
24 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
24 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
24 de Diciembre de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
24 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
24 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
24 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
25 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
25 de Diciembre de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	2
25 de Diciembre de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	1
25 de Diciembre de 2018	ARODISCO6.00X17.50MOD.MERCEDES06HCOS CRANE	2
25 de Diciembre de 2018	ARODISCO7.00X20.00MOD.JAPONES AVELL. 08 CRANE HCOS	1
25 de Diciembre de 2018	BERING SET STD KT02299	2
25 de Diciembre de 2018	ELEMENT-CLEANER AIR	4
25 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
25 de Diciembre de 2018	LLANTAS 8,25-16 18PR KRS03 KR	1
25 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
25 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
25 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
25 de Diciembre de 2018	FILTER FUEL	1
25 de Diciembre de 2018	SOLENOIDE STOP FUEL	2
25 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
25 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE CUMMINS	2

26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
26 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE GAS	2
26 de Diciembre de 2018	SEAL COMPRESS .LARCE SHAFT	3
26 de Diciembre de 2018	BERING SET STD KT02299	1
26 de Diciembre de 2018	ELEMENT-CLEANER AIR	2
26 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	4
26 de Diciembre de 2018	LLANTAS 8,25-16 18PR KRS03 KR	2
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
26 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
27 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO EF1509	1
27 de Diciembre de 2018	FILTRO INTERIOR DE AIRE	2
27 de Diciembre de 2018	SEDIMENTADOR	1
27 de Diciembre de 2018	PORTA LLANTA PARA CARRETA UNIVERSAL	2
27 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
27 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
27 de Diciembre de 2018	ARO 16X16.00 14mm + PESTAÑA	3
27 de Diciembre de 2018	LLANTA 7,00-16 12PR 301 DEL KR	1
27 de Diciembre de 2018	ARODISCO6.00X17.50MOD.MERCEDES06HCOS CRANE	2
27 de Diciembre de 2018	ARODISCO7.00 X20.00 MOD. JAPONES AVELL. 08 CRANE HCOS	4
27 de Diciembre de 2018	LLANTA 10.00/20	2
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
27 de Diciembre de 2018	TAPA PURIFICADOR	2
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
27 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
27 de Diciembre de 2018	LLANTAS 275/80R22,5 16PR KCA11 CH	1
27 de Diciembre de 2018	LLANTA 7.50R16	1
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
28 de Diciembre de 2018	FILTRO TAR 325 (CAJA)	2

28 de Diciembre de 2018	FILTER AIR	3
28 de Diciembre de 2018	ELEMENT-CLEANER AIR	1
28 de Diciembre de 2018	ARODISCO6.00X17.50MOD.MERCEDES06HCOS CRANE	4
28 de Diciembre de 2018	ARODISCO7.00X20.00MOD.JAPONESAVELL.08 CRANE HCOS	2
28 de Diciembre de 2018	LLANTA 10.00/20	1
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
28 de Diciembre de 2018	FILTER FUEL	2
28 de Diciembre de 2018	SOLENOIDE STOP FUEL	4
28 de Diciembre de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
28 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
28 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE CUMMINS	2
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
29 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
29 de Diciembre de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
29 de Diciembre de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	2
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
29 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
29 de Diciembre de 2018	FILTRO TGM-164	1
29 de Diciembre de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE	1
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
30 de Diciembre de 2018	CARBONES FSX 128/24V FTX313AHSX 850/24V	2
30 de Diciembre de 2018	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	3
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
30 de Diciembre de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	1
30 de Diciembre de 2018	SOLDADURA PLATA 0.050"X1/8	2

30 de Diciembre de 2018	LIMPIA CONTACTO	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	1
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
30 de Diciembre de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
30 de Diciembre de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
30 de Diciembre de 2018	PLUMILLA 24"	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AGUA	2
30 de Diciembre de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
30 de Diciembre de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°3: PRODUCTIVIDAD DIARIA DEL ALMACÉN (ANTES)

DIA	DESPACHO POR DIA (unds)	TOTAL DE HORA HOMBRE (hrs)	PRODUCTIVIDAD PORDIA
1-Nov	17	16	1.063
2-Nov	16	16	1.000
3-Nov	27	16	1.688
4-Nov	28	16	1.750
5-Nov	25	16	1.563
6-Nov	22	16	1.375
7-Nov	25	16	1.563
8-Nov	21	16	1.313
9-Nov	33	16	2.063
10-Nov	25	16	1.563
11-Nov	17	16	1.063
12-Nov	17	16	1.063
13-Nov	19	16	1.188
14-Nov	10	16	0.625
15-Nov	11	16	0.688
16-Nov	12	16	0.750
17-Nov	14	16	0.875
18-Nov	15	16	0.938
19-Nov	16	16	1.000
20-Nov	15	16	0.938
21-Nov	15	16	0.938
22-Nov	10	16	0.625
23-Nov	10	16	0.625
24-Nov	10	16	0.625
25-Nov	11	16	0.688
26-Nov	12	16	0.750
27-Nov	13	16	0.813
28-Nov	11	16	0.688
1-Dic	19	16	1.188
2-Dic	18	16	1.125
3-Dic	25	16	1.563
4-Dic	20	16	1.250
5-Dic	14	16	0.875
6-Dic	19	16	1.188
7-Dic	15	16	0.938
8-Dic	22	16	1.375

9-Dic	14	16	0.875
10-Dic	22	16	1.375
11-Dic	18	16	1.125
12-Dic	27	16	1.688
13-Dic	31	16	1.938
14-Dic	17	16	1.063
15-Dic	17	16	1.063
16-Dic	22	16	1.375
17-Dic	13	16	0.813
18-Dic	20	16	1.250
19-Dic	17	16	1.063
20-Dic	17	16	1.063
21-Dic	13	16	0.813
22-Dic	13	16	0.813
23-Dic	11	16	0.688
24-Dic	14	16	0.875
25-Dic	16	16	1.000
26-Dic	15	16	0.938
27-Dic	21	16	1.313
28-Dic	20	16	1.250
29-Dic	13	16	0.813
30-Dic	24	16	1.500
MINIMO			0.625
MAXIMO			2.063
PROMEDIO			1.095

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°4: ENTREGAS PERFECTAS (ANTES)

DIA	DESPACHOS ENTREGADOS A TIEMPO	CANTIDAD DE DESPACHOS	ENTREGAS PERFECTAS
1-Nov	6	17	35%
2-Nov	5	16	31%
3-Nov	7	27	26%
4-Nov	14	28	50%
5-Nov	10	25	40%
6-Nov	13	22	59%
7-Nov	15	25	60%
8-Nov	11	21	52%
9-Nov	15	33	45%
10-Nov	16	25	64%
11-Nov	5	17	29%
12-Nov	7	17	41%
13-Nov	13	19	68%
14-Nov	4	10	40%
15-Nov	6	11	55%
16-Nov	7	12	58%
17-Nov	5	14	36%
18-Nov	9	15	60%
19-Nov	6	16	38%
20-Nov	5	15	33%
21-Nov	8	15	53%
22-Nov	4	10	40%
23-Nov	6	10	60%
24-Nov	6	10	60%
25-Nov	4	11	36%
26-Nov	4	12	33%
27-Nov	6	13	46%
28-Nov	5	11	45%

1-Dic	8	19	42%
2-Dic	5	18	28%
3-Dic	9	25	36%
4-Dic	12	20	60%
5-Dic	6	14	43%
6-Dic	10	19	53%
7-Dic	8	15	53%
8-Dic	9	22	41%
9-Dic	7	14	50%
10-Dic	6	22	27%
11-Dic	7	18	39%
12-Dic	12	27	44%
13-Dic	15	31	48%
14-Dic	6	17	35%
15-Dic	7	17	41%
16-Dic	15	22	68%
17-Dic	4	13	31%
18-Dic	11	20	55%
19-Dic	5	17	29%
20-Dic	7	17	41%
21-Dic	5	13	38%
22-Dic	4	13	31%
23-Dic	5	11	45%
24-Dic	8	14	57%
25-Dic	6	16	38%
26-Dic	6	15	40%
27-Dic	8	21	38%
28-Dic	6	20	30%
29-Dic	5	13	38%
30-Dic	9	24	38%
MINIMO			0.26
MAXIMO			0.68
PROMEDIO			0.44

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°5: ANALISIS ABC DEL INVENTARIO

ARTICULO	DEMANDA	COSTO UNITARIO	INVERSION	I. ACUMULADO	% I. ACUMULADO	ZONA	%
LLANTAS 11R22,5	58	1200	69600	69600	20.40%	A	79.72 %
FILTRO DE AIRE PRIMARIO	166	185	30710	100310	29.41%	A	
AMOLADORA 4 1/2"	10	1719	17190	117500	34.45%	A	
COMPRESOR TM 216/24V.	9	1600	14400	131900	38.67%	A	
TALADRO 1/2"110W	9	1500	13500	145400	42.62%	A	
FILTRO DE SEDASO	37	349	12913	158313	46.41%	A	
LLANTAS 295/80R22.5	13	950	12350	170663	50.03%	A	
VALVULA SOLENOIDE 12V	18	640	11520	182183	53.41%	A	
KIT SENSOR GRADED	13	530	6890	189073	55.43%	A	
FILTRO DE ACEITE	159	39	6201	195274	57.24%	A	
FILTRO DE ACEITE	159	39	6201	201475	59.06%	A	
FILTRO DE ACEITE	159	39	6201	207676	60.88%	A	
FILTRO DE ACEITE	159	39	6201	213877	62.70%	A	
FILTRO SEDIMENTADOR	79	69	5451	219328	64.30%	A	
TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	17	300	5100	224428	65.79%	A	
MICA POSTERIOR VARIOS	7	600	4200	228628	67.02%	A	
MICA POSTERIOR VARIOS	7	600	4200	232828	68.25%	A	
FILTRO DE PETROLEO	122	30	3660	236488	69.33%	A	
FILTRO DE PETROLEO	122	30	3660	240148	70.40%	A	
FILTRO DE PETROLEO	122	30	3660	243808	71.47%	A	
FILTRO DE AIRE	18	200	3600	247408	72.53%	A	
FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	98	30	2940	250348	73.39%	A	
FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	98	30	2940	253288	74.25%	A	
FILTRO SEPARADOR DE AGUA	65	45	2925	256213	75.11%	A	
FILTRO SEPARADOR DE AGUA	65	45	2925	259138	75.97%	A	
FILTRO SEPARADOR DE AGUA	65	45	2925	262063	76.82%	A	
COMPRESOR TM21/	2	1350	2700	264763	77.62%	A	

24V.							
FARO DELANTERO DERECHO	10	250	2500	267263	78.35%	A	
FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2	1200	2400	269663	79.05%	A	
FARO NEBLINERO REDONDO	6	380	2280	271943	79.72%	A	
TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	4	550	2200	274143	80.37%	B	
KIT SENSOR UP-GRADED	11	198	2178	276321	81.00%	B	
ESPEJO EXTERIOR RH	6	350	2100	278421	81.62%	B	
FARO POSTERIOR CHEVROLET	7	289	2023	280444	82.21%	B	
ESPEJO DELANTERO	8	250	2000	282444	82.80%	B	
ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	13	150	1950	284394	83.37%	B	
FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	12	139	1668	286062	83.86%	B	
PLATO DE EMBRAGUE	10	160	1600	287662	84.33%	B	
FILTRO DE GAS	13	110	1430	289092	84.75%	B	
COMPRESOR TM 31/24V.	1	1400	1400	290492	85.16%	B	
OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	2	696	1392	291884	85.57%	B	15.13 %
COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	6	230	1380	293264	85.97%	B	
FILTRO DE COMBUSTIBLE	53	25	1325	294589	86.36%	B	
MANIJA LEVANTALUNA	13	100	1300	295889	86.74%	B	
BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	6	215	1290	297179	87.12%	B	
FILTRO DE AIRE GRANDE	20	60	1200	298379	87.47%	B	
ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	6	200	1200	299579	87.82%	B	
KIT DE FILTRO DE AIRE	2	600	1200	300779	88.17%	B	
FAROS POSTERIORES 3510	8	138	1104	301883	88.50%	B	
FARO DELANTERO	12	90	1080	302963	88.81%	B	

CARBONES FSX 128/24V FTX 313A HSX 850/24V	7	150	1050	304013	89.12%	B
TAPA DE COMBUSTIBLE	13	80	1040	305053	89.43%	B
FILTRO DE AGUA	26	39	1014	306067	89.72%	B
SEDIMENTADOR	14	69	966	307033	90.01%	B
SEDIMENTADOR	14	69	966	307999	90.29%	B
FILTRO TGM-164	12	80	960	308959	90.57%	B
TERMOREGISTRO USB MOD.20901	6	150	900	309859	90.84%	B
FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	14	58	812	310671	91.07%	B
FARO LATERAL DIRECCIONAL	4	200	800	311471	91.31%	B
ACEITE	26	30	780	312251	91.54%	B
FAROS DELANTEROS	3	260	780	313031	91.77%	B
FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	3	250	750	313781	91.98%	B
PLASTICO EXT. DE PTA	12	60	720	314501	92.20%	B
SEPARADOR	8	90	720	315221	92.41%	B
FILTRO DE AIRE 11- 9059	4	180	720	315941	92.62%	B
TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	14	50	700	316641	92.82%	B
FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	29	24	696	317337	93.03%	B
ACEITE 80W-90	3	230	690	318027	93.23%	B
RETEN RADIAL DE ACEITE	13	50	650	318677	93.42%	B
RETEN RADIAL DE ACEITE	13	50	650	319327	93.61%	B
GAS 404 DE 10.900KG	4	160	640	319967	93.80%	B
FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	4	150	600	320567	93.97%	B
TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	4	150	600	321167	94.15%	B
BARRA ESTIB E2342- 2591 DE ALUMINIO	4	150	600	321767	94.33%	B
REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	3	200	600	322367	94.50%	B

FAROS LATERALES	3	200	600	322967	94.68%	B	5.15%
JEBE POSTERIOR HINO 500	3	200	600	323567	94.85%	B	
SENSOR DE VELOCIMETRO	7	85	595	324162	95.03%	C	
FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	4	140	560	324722	95.19%	C	
VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	3	180	540	325262	95.35%	C	
BOTONDE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	10	50	500	325762	95.50%	C	
MEDIDOR DE ACEITE	9	50	450	326212	95.63%	C	
FARO POSTERIOR	5	90	450	326662	95.76%	C	
425/65R22.5 DB SOL TZY3	2	219	438	327100	95.89%	C	
MANGUERA DE 3/8 R2	5	85	425	327525	96.01%	C	
FILTRO ELEMENTO DE AIRE	28	15	420	327945	96.14%	C	
FILTRO DE AIRE T660	7	60	420	328365	96.26%	C	
LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	6	70	420	328785	96.38%	C	
FARO DE SALON CIRCULAR	6	69	414	329199	96.50%	C	
FARITO LATERAL DIREC	2	200	400	329599	96.62%	C	
DETERGENTE SAPOLIO	7	55	385	329984	96.73%	C	
ACONDICIONADOR DE METAL	7	54	378	330362	96.85%	C	
CINTA REFLEXTIVA ROJO Y BLANCO	2	189	378	330740	96.96%	C	
FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	6	59	354	331094	97.06%	C	
CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	7	50	350	331444	97.16%	C	
MANIJA INTERIOR DERECHO	5	70	350	331794	97.27%	C	
ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	11	30	330	332124	97.36%	C	
MASILLA	6	55	330	332454	97.46%	C	
FARO LATERAL DE PUERTA LH-RH HD65&HD72HMC	1	300	300	332754	97.55%	C	

FILTRO DE AIRE CHICO	10	28	280	333034	97.63%	C
HOJA DE SIERRA	7	39	273	333307	97.71%	C
SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	10	25	250	333557	97.78%	C
MICA DIRECCIONAL HYUNDAI HD-65	1	250	250	333807	97.86%	C
FILTRO DE ACEITE FCO-520	7	35	245	334052	97.93%	C
CANDADO CHICO #40	7	35	245	334297	98.00%	C
ACEITE MOBIL DELVAC TURBO MX25W-50	1	220	220	334517	98.06%	C
QUITASARRO	14	15	210	334727	98.13%	C
FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	3	70	210	334937	98.19%	C
FILTER OIL	3	70	210	335147	98.25%	C
FILTRO DE COMB.(MOTOR) PJ1	2	100	200	335347	98.31%	C
DISCO DE DESBATE 7X1/4 X 7/8	2	99	198	335545	98.37%	C
MANGUERA PARA MANDO DE RAMPA 6X16	5	39	195	335740	98.42%	C
FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	4	48	192	335932	98.48%	C
REMACHE 3/16X1	9	20	180	336112	98.53%	C
LLAVE DE RUEDA	3	60	180	336292	98.58%	C
TAPA DE COMBUSTIBLE & HD72 HMC	2	90	180	336472	98.64%	C
DESARMADORES	4	42	168	336640	98.69%	C
FARO DE LUZ DE RETRO	4	40	160	336800	98.73%	C
CABLE DE ACELERADOR	5	30	150	336950	98.78%	C
FARO PIRATA NEGRO POLIPROPILENO 153X95MM	3	50	150	337100	98.82%	C
FILTRO PETROLEO PER-23-2	5	29	145	337245	98.86%	C
FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTA L	4	35	140	337385	98.90%	C

FARO INTERMITENTE 12V	2	70	140	337525	98.95%	C
CERVO HIDRAULICO	8	17	136	337661	98.99%	C
THINER	9	15	135	337796	99.02%	C
ALCOHOL 70° X 500ML	9	15	135	337931	99.06%	C
ADITIVO DIESEL CO	6	21	126	338057	99.10%	C
FAJABELT BEL 61.90	4	30	120	338177	99.14%	C
BOLSA PARA BASURA DE 30 LITROS	3	40	120	338297	99.17%	C
ATF 220	3	40	120	338417	99.21%	C
FAJA AX45	3	40	120	338537	99.24%	C
CANDADO GRANDE	3	40	120	338657	99.28%	C
PUNTO CIEGO CHICO	12	9	108	338765	99.31%	C
FARO LATERAL DIRECCIONAL - HINO (R=L)	3	35	105	338870	99.34%	C
FAJA SOCROLUMBAR	5	20	100	338970	99.37%	C
GEAR-MAX TRANSMISSION OIL SAE 85W-140 X 5GL	5	20	100	339070	99.40%	C
ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	5	20	100	339170	99.43%	C
ESPONJA VERDE	4	25	100	339270	99.46%	C
SILICONA WHITE	4	25	100	339370	99.49%	C
CABLE D/BATERIA 800AMP	3	30	90	339460	99.51%	C
LIMPIA CONTACTO	5	17	85	339545	99.54%	C
PLUMILLA 24"	3	27	81	339626	99.56%	C
RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	8	10	80	339706	99.58%	C
RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	6	13	78	339784	99.61%	C
RESORTE SPRING	3	25	75	339859	99.63%	C
EXTINTOR 9KG	2	35	70	339929	99.65%	C
RIMULA R4X 15W40	2	33	66	339995	99.67%	C
AGUA OXIGENADA	8	8	64	340059	99.69%	C
CONOS VARIOS 24"	4	15	60	340119	99.71%	C
SWITCH	4	15	60	340179	99.72%	C
CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 12V	2	30	60	340239	99.74%	C

CINTA ADHESIVA MULTIUSOS MASKING TAPE 2210	5	10	50	340289	99.76%	C
ACIDO MURIATICO	3	16	48	340337	99.77%	C
ESCOBA	3	15	45	340382	99.78%	C
GUANTE QUIRURGICO ESTERIL N 7.5.QUALIMAX	3	15	45	340427	99.80%	C
FILTRO PETROLEO	1	45	45	340472	99.81%	C
RODAJES 6203-2RS	8	5	40	340512	99.82%	C
ESENCIA DE VAINILLA	2	20	40	340552	99.83%	C
MASCARILLAS DESCARTABLES	3	12	36	340588	99.84%	C
LEJIA	3	12	36	340624	99.85%	C
SOLDIMIX	5	7	35	340659	99.86%	C
TIJERA PUNTA ROMA	5	6	30	340689	99.87%	C
CABLE DE REMOLQUE 7 TON.SAFARI(TR- 14003)	2	15	30	340719	99.88%	C
BOTIQUIN	2	14	28	340747	99.89%	C
SOLDADURA DE 1/8	2	13.9	27.8	340774.8	99.90%	C
LINTERNA	5	5	25	340799.8	99.91%	C
ELEMENTO FILTRO COMBUST.	1	25	25	340824.8	99.91%	C
SOLDADURA PLATA 0.050"X1/8	8	3	24	340848.8	99.92%	C
BENCINA	4	6	24	340872.8	99.93%	C
SILICONA GRIS	2	11	22	340894.8	99.93%	C
SOLDADURA DE 3/32	2	11	22	340916.8	99.94%	C
LIQUIDO PARA FRENO	1	21	21	340937.8	99.95%	C
RODAJE CT1310	5	4	20	340957.8	99.95%	C
SILICONA NEGRA	4	5	20	340977.8	99.96%	C
ALGODÓN HIDROFILO 50 G CKF	2	9	18	340995.8	99.96%	C
TRIZ	3	5	15	341010.8	99.97%	C
REMACHE 1/4X1	1	15	15	341025.8	99.97%	C
AJUSTADOR DE PERNO	1	14	14	341039.8	99.98%	C
CONECTOR MACHO	1	13	13	341052.8	99.98%	C
DISCO DE CORTE 115X1X22.2	3	4	12	341064.8	99.98%	C

RODAJE 32307	2	5	10	341074.8	99.99%	C
AGUA PARA BATERIA	1	10	10	341084.8	99.99%	C
JABON LIQUIDO	6	1.5	9	341093.8	99.99%	C
CINTA AISLANTE	3	3	9	341102.8	99.99%	C
SILICONA BLANCA	1	5	5	341107.8	100.00%	C
TARJETADECONTROL	29	0.15	4.35	341112.15	100.00%	C
PH JUMBO ELITE4X400	1	4.16	4.16	341116.31	100.00%	C
CINTA TEFLON	2	2	4	341120.31	100.00%	C
BOLSA TIPO MANDIL DE 26" X 50" COLOR BLANCO	4	0.5	2	341122.31	100.00%	C
BOTAS BLANCAS	0	26	0	341122.31	100.00%	C
GUANTES VERDES	0	10	0	341122.31	100.00%	C
GUANTES QUIRURGICOS	0	15	0	341122.31	100.00%	C
GORROS DESCARTABLES	0	7	0	341122.31	100.00%	C
SOLDADURA PARA ACERO 1/8 3/32	0	140	0	341122.31	100.00%	C
VICOSTATICO INTER	0	80	0	341122.31	100.00%	C
TOTAL	2888		341122.31			1

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°6: CANTIDADES DESPACHADAS (DESPUES)

DIA	REPUESTO PEDIDO	CANTIDAD
1 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	3
1 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO	2
1 de Marzo de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	3
1 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2
1 de Marzo de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	5
1 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	6
1 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
1 de Marzo de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	1
1 de Marzo de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	4
1 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE	3
1 de Marzo de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	3
1 de Marzo de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	2
1 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	2
1 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
1 de Marzo de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	1
1 de Marzo de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	1
1 de Marzo de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
1 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
1 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
1 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
1 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
1 de Marzo de 2018	FARO LATERAL DIRECCIONAL	3
1 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
1 de Marzo de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	2
1 de Marzo de 2018	CARBONESFSX 128/24V FTX 313AHSX 850/24V	4
1 de Marzo de 2018	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	2
1 de Marzo de 2018	LLAVE DE RUEDA	4
2 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	5
2 de Marzo de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	3
2 de Marzo de 2018	GEAR-MAXTRANSMISSIONOILSAE 85W-140X 5GL	4
2 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
2 de Marzo de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	1
2 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	4
2 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	6
2 de Marzo de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	5

2 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	4
2 de Marzo de 2018	CARBONESFSX 128/24V FTX 313AHSX 850/24V	3
2 de Marzo de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	2
2 de Marzo de 2018	FAROS DELANTEROS	3
2 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
2 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
2 de Marzo de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	3
3 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
3 de Marzo de 2018	FILTRO DE GAS	4
3 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 31/24V.	3
3 de Marzo de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	5
3 de Marzo de 2018	KIT DE FILTRO DE AIRE	5
3 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	6
3 de Marzo de 2018	SOLDIMIX	4
3 de Marzo de 2018	CANDADO GRANDE	3
3 de Marzo de 2018	CARBONESFSX 128/24V FTX 313AHSX 850/24V	4
4 de Marzo de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	3
4 de Marzo de 2018	KIT SENSOR GRADED	5
4 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
4 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
4 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
4 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	4
4 de Marzo de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	7
4 de Marzo de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	6
4 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO	5
4 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	4
5 de Marzo de 2018	SEPARADOR	2
5 de Marzo de 2018	GAS 404 DE 10.900KG	3
5 de Marzo de 2018	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	2
5 de Marzo de 2018	RODAJES 6203-2RS	3
5 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	2
5 de Marzo de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	3
5 de Marzo de 2018	ACEITE	2
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE	2
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE FCO-520	4
5 de Marzo de 2018	REMACHE 3/16X1	2
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2

5 de Marzo de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	3
5 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
5 de Marzo de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	3
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
5 de Marzo de 2018	THINER	3
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	2
5 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
5 de Marzo de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	1
5 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	2
5 de Marzo de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	3
5 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
5 de Marzo de 2018	FARO DE SALON CIRCULAR	1
5 de Marzo de 2018	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	1
5 de Marzo de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	2
5 de Marzo de 2018	AGUA PARA BATERIA	3
5 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
5 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
5 de Marzo de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	1
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
5 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	3
5 de Marzo de 2018	FILTRO DE GAS	3
6 de Marzo de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	3
6 de Marzo de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	2
6 de Marzo de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	3
6 de Marzo de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	2
6 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	4
6 de Marzo de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	3
6 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	3
6 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
6 de Marzo de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	4
6 de Marzo de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	4
6 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	3
6 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	4
6 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	4
6 de Marzo de 2018	CANDADO CHICO #40	4
6 de Marzo de 2018	FILTER OIL	3
6 de Marzo de 2018	CERVO HIDRAULICO	3
6 de Marzo de 2018	FARO LATERAL DIRECCIONAL - HINO (R=L)	3
6 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4

6 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2
7 de Marzo de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	3
7 de Marzo de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
7 de Marzo de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	4
7 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
7 de Marzo de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	1
7 de Marzo de 2018	MANGUERA DE 3/8 R2	2
7 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	3
7 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	3
7 de Marzo de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	2
7 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	3
7 de Marzo de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	2
7 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
7 de Marzo de 2018	KIT SENSOR GRADED	3
7 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
7 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
7 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
7 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	4
7 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2
7 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
7 de Marzo de 2018	FILTRO DE GAS	2
7 de Marzo de 2018	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	1
7 de Marzo de 2018	CARBONESFSX 128/24V FTX 313AHSX 850/24V	2
7 de Marzo de 2018	SEDIMENTADOR	1
7 de Marzo de 2018	FILTRO TGM-164	2
7 de Marzo de 2018	FAROS DELANTEROS	2
7 de Marzo de 2018	CONOS VARIOS 24"	4
7 de Marzo de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	1
8 de Marzo de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	2
8 de Marzo de 2018	FAROS POSTERIORES 3510	3
8 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR	2
8 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	3
8 de Marzo de 2018	FARO DE SALON CIRCULAR	2
8 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	1
8 de Marzo de 2018	SEPARADOR	4
8 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	3
8 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	4
8 de Marzo de 2018	REMACHE 3/16X1	4
8 de Marzo de 2018	FAJA AX45	3
8 de Marzo de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	3

8 de Marzo de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	3
8 de Marzo de 2018	TRIZ	2
8 de Marzo de 2018	DESARMADORES	3
8 de Marzo de 2018	MANGUERA DE 3/8 R2	3
8 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	2
8 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
8 de Marzo de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	3
8 de Marzo de 2018	CABLE DE ACELERADOR	2
8 de Marzo de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	4
8 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
8 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	1
8 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
9 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO	3
9 de Marzo de 2018	FARO LATERAL DIRECCIONAL - HINO (R=L)	2
9 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES	2
9 de Marzo de 2018	CABLE DE REMOLQUE 7 TON.SAFARI(TR-14003)	5
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	4
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	2
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	6
9 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR	4
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
9 de Marzo de 2018	FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	3
9 de Marzo de 2018	SEPARADOR	2
9 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	3
9 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
9 de Marzo de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
9 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	3
9 de Marzo de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	3
9 de Marzo de 2018	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	2
9 de Marzo de 2018	SILICONA GRIS	3
9 de Marzo de 2018	CINTA ADHESIVA MULTIUSOS MASKING TAPE 2210	2
9 de Marzo de 2018	DISCO DE DESBATE 7X1/4 X 7/8	3
9 de Marzo de 2018	AGUA OXIGENADA	2
9 de Marzo de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	1
9 de Marzo de 2018	SEDIMENTADOR	2
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
9 de Marzo de 2018	KIT SENSOR GRADED	1
9 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2

10 de Marzo de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	3
10 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	3
10 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	4
10 de Marzo de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	4
10 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
10 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
10 de Marzo de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	2
10 de Marzo de 2018	FAROS POSTERIORES 3510	2
10 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	3
10 de Marzo de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	2
10 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	2
10 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
10 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
10 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	2
10 de Marzo de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
10 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	3
10 de Marzo de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
10 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
10 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
10 de Marzo de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
11 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
11 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
11 de Marzo de 2018	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	2
11 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	4
11 de Marzo de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	3
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
11 de Marzo de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	2
11 de Marzo de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	1
11 de Marzo de 2018	ACEITE	2
11 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	2
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
11 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
11 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	3
11 de Marzo de 2018	SEDIMENTADOR	4
11 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
11 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR	2
11 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	3

11 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
11 de Marzo de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	2
12 de Marzo de 2018	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	3
12 de Marzo de 2018	FAROS POSTERIORES 3510	2
12 de Marzo de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
12 de Marzo de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	3
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
12 de Marzo de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	1
12 de Marzo de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	2
12 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	4
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
12 de Marzo de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	2
12 de Marzo de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	1
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
12 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
13 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	1
13 de Marzo de 2018	SOLDIMIX	3
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
13 de Marzo de 2018	THINER	2
13 de Marzo de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
13 de Marzo de 2018	TRIZ	1
13 de Marzo de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	3
13 de Marzo de 2018	MANGUERA DE 3/8 R2	2
13 de Marzo de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	4
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
13 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
13 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
13 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
14 de Marzo de 2018	CINTA TEFLON	2
14 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
14 de Marzo de 2018	GAS 404 DE 10.900KG	1
14 de Marzo de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	2
14 de Marzo de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	2

14 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
14 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	3
14 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES	2
14 de Marzo de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	4
14 de Marzo de 2018	425/65R22.5 DB SOL TZY3	2
14 de Marzo de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	2
14 de Marzo de 2018	RODAJE 32307	1
14 de Marzo de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	1
14 de Marzo de 2018	FILTRO DE GAS	1
14 de Marzo de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	2
15 de Marzo de 2018	GAS 404 DE 10.900KG	1
15 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES	2
15 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	1
15 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	1
15 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
15 de Marzo de 2018	CARBONESFSX128/24VFTX313AHSX850/24V	2
15 de Marzo de 2018	TALADRO 1/2"110W	2
15 de Marzo de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
15 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE	1
15 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	1
15 de Marzo de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
15 de Marzo de 2018	SEPARADOR	2
15 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	2
15 de Marzo de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	2
15 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE T660	1
15 de Marzo de 2018	FARO DE SALON CIRCULAR	3
16 de Marzo de 2018	FARITO LATERAL DIREC	1
16 de Marzo de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
16 de Marzo de 2018	MASILLA	2
16 de Marzo de 2018	ACEITE MOBIL DELVAC TURBO MX25W-50	3
16 de Marzo de 2018	QUITASARRO	4
16 de Marzo de 2018	FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	4
16 de Marzo de 2018	REMACHE 3/16X1	3
16 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE & HD72 HMC	2
16 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	4
16 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	3
16 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
16 de Marzo de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	2
16 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
16 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
16 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1

16 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
16 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
16 de Marzo de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	1
16 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 31/24V.	3
16 de Marzo de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2
17 de Marzo de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	2
17 de Marzo de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	1
17 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	3
17 de Marzo de 2018	KIT DE FILTRO DE AIRE	2
17 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO	1
17 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	2
17 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	4
17 de Marzo de 2018	SEDIMENTADOR	2
17 de Marzo de 2018	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	1
17 de Marzo de 2018	ACEITE	2
17 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	1
17 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	1
17 de Marzo de 2018	BOTIQUIN	2
17 de Marzo de 2018	LINTERNA	1
17 de Marzo de 2018	ADITIVO DIESE LCO	2
17 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
17 de Marzo de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	2
17 de Marzo de 2018	HOJA DE SIERRA	1
18 de Marzo de 2018	FAJA BELT B EL61.90	3
18 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	1
18 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	4
18 de Marzo de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	2
18 de Marzo de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	3
18 de Marzo de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	4
18 de Marzo de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	4
18 de Marzo de 2018	MANIJA INTERIOR DERECHO	2
18 de Marzo de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	3
18 de Marzo de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	1
18 de Marzo de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	2
18 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	2
18 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
18 de Marzo de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	2
18 de Marzo de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	2
18 de Marzo de 2018	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	1
18 de Marzo de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	1
18 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	2

18 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
18 de Marzo de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	1
18 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	3
18 de Marzo de 2018	FARO PIRATA NEGRO POLIPROPILENO 153X95MM	2
18 de Marzo de 2018	FARO LATERAL DE PUERTA LH-RH HD65&HD72HMC	1
18 de Marzo de 2018	EXTINTOR 9KG	2
18 de Marzo de 2018	CABLE D/BATERIA 800AMP	1
19 de Marzo de 2018	ACEITE	1
19 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
19 de Marzo de 2018	FAROS DELANTEROS	2
19 de Marzo de 2018	FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	2
19 de Marzo de 2018	FARO DE SALON CIRCULAR	4
19 de Marzo de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	1
19 de Marzo de 2018	SEDIMENTADOR	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMB.(MOTOR) PJ1	1
19 de Marzo de 2018	KIT DE FILTRO DE AIRE	1
19 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	1
19 de Marzo de 2018	FILTRO SEC163 DE 3/8" SIKELAN	2
20 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE FCO-520	3
20 de Marzo de 2018	QUITASARRO	4
20 de Marzo de 2018	BENCINA	2
20 de Marzo de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
20 de Marzo de 2018	GAS 404 DE 10.900KG	2
20 de Marzo de 2018	ATF 220	4
20 de Marzo de 2018	425/65R22.5 DB SOL TZY3	2
20 de Marzo de 2018	SILICONA BLANCA	1
20 de Marzo de 2018	CINTA TEFLON	2
20 de Marzo de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	1
20 de Marzo de 2018	DISCO DE CORTE 115X1X22.2	2
20 de Marzo de 2018	AJUSTADOR DE PERNO	1
20 de Marzo de 2018	HOJA DE SIERRA	2
20 de Marzo de 2018	FAJA BELT B EL61.90	2
20 de Marzo de 2018	CANDADO CHICO #40	1

20 de Marzo de 2018	CINTA REFLEXTIVA ROJO Y BLANCO	2
20 de Marzo de 2018	SOLDADURA DE 3/32	2
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
21 de Marzo de 2018	JABON LIQUIDO	1
21 de Marzo de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	2
21 de Marzo de 2018	MICA DIRECCIONAL HYUNDAI HD-65	4
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
21 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
21 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	4
21 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
22 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
22 de Marzo de 2018	SOLDADURA PLATA 0.050"X1/8	1
22 de Marzo de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
22 de Marzo de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	2
22 de Marzo de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 12V	3
21 de Marzo de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	2
21 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
22 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
22 de Marzo de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	1
22 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
22 de Marzo de 2018	CONECTOR MACHO	2
22 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	3
22 de Marzo de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	3
22 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	2
22 de Marzo de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	2
22 de Marzo de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	1
22 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
22 de Marzo de 2018	FILTRO DE GAS	1
22 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
23 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
23 de Marzo de 2018	RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	4
23 de Marzo de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
23 de Marzo de 2018	CABLE DE ACELERADOR	3
23 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
23 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2

23 de Marzo de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	4
23 de Marzo de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
23 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
23 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
23 de Marzo de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	1
23 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
23 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
23 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
23 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
23 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	4
24 de Marzo de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	1
24 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO	2
24 de Marzo de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	3
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
24 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
24 de Marzo de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	3
24 de Marzo de 2018	RODAJE 32307	1
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
24 de Marzo de 2018	PUNTO CIEGO CHICO	3
24 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO	2
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
24 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
25 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
25 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
25 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
25 de Marzo de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
25 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	1
25 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
25 de Marzo de 2018	ACEITE	3
25 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
25 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2

25 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	3
25 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	3
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
26 de Marzo de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	1
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
26 de Marzo de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	1
26 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	2
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	1
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
26 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
26 de Marzo de 2018	KIT SENSOR GRADED	4
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
26 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
26 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
27 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
27 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
27 de Marzo de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	1
27 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
27 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
27 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	4
27 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
27 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	3
27 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
27 de Marzo de 2018	TALADRO 1/2"110W	2
27 de Marzo de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	4
27 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
27 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
27 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	2
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE T660	2
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	2
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
28 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	4
28 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1

28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
28 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
28 de Marzo de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	3
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
28 de Marzo de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	1
28 de Marzo de 2018	FILTRO DE AGUA	3
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	2
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
29 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE T660	4
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
29 de Marzo de 2018	LLANTAS 11R22,5	3
29 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
29 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE SEDASO	1
29 de Marzo de 2018	ACEITE	2
29 de Marzo de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
29 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	1
30 de Marzo de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
30 de Marzo de 2018	ACEITE 80W-90	3
30 de Marzo de 2018	GAS 404 DE 10.900KG	2
30 de Marzo de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	1
30 de Marzo de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	2
30 de Marzo de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	2
30 de Marzo de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	3
30 de Marzo de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	1
30 de Marzo de 2018	MANGUERA DE 3/8 R2	2
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
30 de Marzo de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
30 de Marzo de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	3
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE	3
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2

30 de Marzo de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
30 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	2
31 de Marzo de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	1
31 de Marzo de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	2
31 de Marzo de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	3
31 de Marzo de 2018	ESPEJO DELANTERO	1
31 de Marzo de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
31 de Marzo de 2018	COMPRESOR TM 31/24V.	3
30 de Marzo de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
30 de Marzo de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	1
31 de Marzo de 2018	KIT DE FILTRO DE AIRE	2
31 de Marzo de 2018	CARBONESFSX128/24VFTX313AHSX850/24V	1
31 de Marzo de 2018	FARO LATERAL DIRECCIONAL	2
31 de Marzo de 2018	FARO DELANTERO SEMISELLADO CUADRADO	2
31 de Marzo de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	4
31 de Marzo de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	1
31 de Marzo de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	2
31 de Marzo de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	1
31 de Marzo de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	2
1 de Abril de 2018	FAROS LATERALES	2
1 de Abril de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	1
1 de Abril de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
1 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
1 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
1 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
1 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
1 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
1 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE	2
1 de Abril de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	3
1 de Abril de 2018	RODAJES 6203-2RS	4
1 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
2 de Abril de 2018	FILTRO DE GAS	1
2 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	2
2 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	4
2 de Abril de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	2
2 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
2 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
2 de Abril de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	4
2 de Abril de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	2
2 de Abril de 2018	CABLE DE ACELERADOR	1
2 de Abril de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	2

2 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
2 de Abril de 2018	FILTRO DE SEDASO	2
2 de Abril de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
2 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	3
2 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
2 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
2 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
2 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
2 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
2 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
2 de Abril de 2018	FILTRO PETROLEO PER-23-2	2
2 de Abril de 2018	HOJA DE SIERRA	3
2 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	4
2 de Abril de 2018	FILTRO TGM-164	2
2 de Abril de 2018	THINER	1
3 de Abril de 2018	ACONDICIONADOR DE METAL	2
3 de Abril de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	4
3 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
3 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
3 de Abril de 2018	ALGODÓN HIDROFILO 50 G CKF	1
3 de Abril de 2018	AGUA OXIGENADA	2
3 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
3 de Abril de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	4
3 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
3 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
3 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
3 de Abril de 2018	JABON LIQUIDO	1
3 de Abril de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	1
3 de Abril de 2018	CARBONESFSX128/24VFTX313AHSX850/24V	2
3 de Abril de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	3
3 de Abril de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	4
3 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
3 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4
3 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
3 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
3 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
3 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
3 de Abril de 2018	FILTRO DE SEDASO	3
3 de Abril de 2018	TALADRO 1/2"110W	4
3 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
3 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2

3 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
3 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
3 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
3 de Abril de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	3
3 de Abril de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	4
3 de Abril de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	2
4 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	1
4 de Abril de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
4 de Abril de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	4
4 de Abril de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2
4 de Abril de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	1
4 de Abril de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	2
4 de Abril de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	1
4 de Abril de 2018	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	2
4 de Abril de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	1
4 de Abril de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	2
4 de Abril de 2018	425/65R22.5 DB SOL TZY3	2
5 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	1
5 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE T660	2
5 de Abril de 2018	MASILLA	2
5 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	1
5 de Abril de 2018	HOJA DE SIERRA	3
5 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE FCO-520	1
5 de Abril de 2018	CANDADO CHICO #40	2
5 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
5 de Abril de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	2
5 de Abril de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	1
5 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
5 de Abril de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	3
5 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 31/24V.	4
5 de Abril de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2
6 de Abril de 2018	CARBONES FSX 128/24V FTX 313AHSX 850/24V	1
6 de Abril de 2018	FILTRO DE AGUA	2
6 de Abril de 2018	SEDIMENTADOR	2
6 de Abril de 2018	SEDIMENTADOR	3
6 de Abril de 2018	FILTRO TGM-164	3
6 de Abril de 2018	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	1
6 de Abril de 2018	FAROS DELANTEROS	2
6 de Abril de 2018	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	2
6 de Abril de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	4
6 de Abril de 2018	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	2

6 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR	1
6 de Abril de 2018	FARITO LATERAL DIREC	2
6 de Abril de 2018	CINTA REFLEXIVA ROJO Y BLANCO	1
6 de Abril de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 24V	2
7 de Abril de 2018	ELEM. FILTRO DE COMBUSTIBLE	1
7 de Abril de 2018	FARO LATERAL DE PUERTA LH-RH HD65&HD72HMC	2
7 de Abril de 2018	HOJA DE SIERRA	2
7 de Abril de 2018	MICA DIRECCIONAL HYUNDAI HD-65	1
7 de Abril de 2018	ACEITE MOBIL DELVAC TURBO MX25W-50	2
7 de Abril de 2018	JABON LIQUIDO	2
7 de Abril de 2018	SILICONA BLANCA	1
7 de Abril de 2018	PH JUMBO ELITE4X400	3
7 de Abril de 2018	BOLSATIPOMANDIL DE 26" X 50" COLOR BLANCO	1
7 de Abril de 2018	GUANTES VERDES	2
7 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
7 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	2
8 de Abril de 2018	FAROS LATERALES RECTANGULARES (LETS)	1
8 de Abril de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	3
8 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
8 de Abril de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
8 de Abril de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	3
8 de Abril de 2018	KIT SENSOR GRADED	3
8 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
8 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
8 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
8 de Abril de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	4
8 de Abril de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	2
8 de Abril de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	1
8 de Abril de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	2
8 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
8 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
8 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	1
9 de Abril de 2018	ESPEJO LATERAL HD-65 & HD72OEM	2
9 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 31/24V.	3
9 de Abril de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	4
9 de Abril de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	2
9 de Abril de 2018	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	1
9 de Abril de 2018	SENSOR DE VELOCIMETRO	1
9 de Abril de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
9 de Abril de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	2

9 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR	3
9 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE	4
9 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
10 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
10 de Abril de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	3
10 de Abril de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	3
10 de Abril de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	4
10 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	2
10 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	3
10 de Abril de 2018	KIT DE FILTRO DE AIRE	1
10 de Abril de 2018	FARO DELANTERO	4
10 de Abril de 2018	FILTRO DE AGUA	3
10 de Abril de 2018	SEDIMENTADOR	2
10 de Abril de 2018	SEPARADOR	1
10 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	2
10 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
10 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
10 de Abril de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
10 de Abril de 2018	LIMPIA PARABRISA DE 22 P.	2
10 de Abril de 2018	FARO LATERAL DE PUERTA LH-RH HD65&HD72HMC	1
10 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
10 de Abril de 2018	HOJA DE SIERRA	1
10 de Abril de 2018	FARO DELANT.PRINCIPLA REDONO 7600W8	2
11 de Abril de 2018	FAJA SOCROLUMBAR	4
11 de Abril de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
11 de Abril de 2018	FAROS POSTERIORES 3510	3
11 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	2
11 de Abril de 2018	FARO LATERAL DIRECCIONAL	3
11 de Abril de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
11 de Abril de 2018	SEPARADOR	4
11 de Abril de 2018	ACEITE 80W-90	2
11 de Abril de 2018	GEAR-MAXTRANSMISIONOIL SAE 85W-140X 5GL	2
11 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	3
11 de Abril de 2018	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	1
11 de Abril de 2018	PLASTICO EXT. DE PTA	2
11 de Abril de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	3
11 de Abril de 2018	CLAXON DE PLATILLO DE CORRIENTE DE 12V	4
11 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKWAGEN	2
11 de Abril de 2018	RODAMIENTO DE RODILLOS CONICOS PULG	1

11 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR	2
12 de Abril de 2018	FARO DE LUZ DE RETRO	4
12 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR MULTIVOLTAJE ROJO/AMBAR/CRISTAL	2
12 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
12 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	4
12 de Abril de 2018	FILTRO PETROLEO	2
12 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 216/ 24V.	1
12 de Abril de 2018	FILTRO TGM-164	2
12 de Abril de 2018	SWITCH	3
12 de Abril de 2018	ACONDICIONADOR DE METAL	3
12 de Abril de 2018	REMACHE 1/4X1	3
12 de Abril de 2018	REMACHE 3/16X1	1
12 de Abril de 2018	SOLDIMIX	3
12 de Abril de 2018	CANDADO GRANDE	2
12 de Abril de 2018	MANGUERA PARA MANDO DE RAMPA 6X16	1
12 de Abril de 2018	SOLDADURA DE 1/8	2
12 de Abril de 2018	ALCOHOL 70° X 500ML	2
12 de Abril de 2018	TIJERA PUNTA ROMA	1
13 de Abril de 2018	SOLDADURA PLATA 0.050"X1/8	2
13 de Abril de 2018	LIMPIA CONTACTO	2
13 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
13 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	3
13 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
13 de Abril de 2018	FILTRO TGM-164	2
13 de Abril de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	4
13 de Abril de 2018	AMOLADORA 4 1/2"	2
13 de Abril de 2018	LIMPIA CONTACTO	1
13 de Abril de 2018	MANIJA INTERIOR DERECHO	2
13 de Abril de 2018	MANIJA LEVANTALUNA	3
13 de Abril de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	4
13 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	2
13 de Abril de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	1
14 de Abril de 2018	CERVO HIDRAULICO	2
14 de Abril de 2018	RESORTE SPRING	4
14 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
14 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
14 de Abril de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	2
14 de Abril de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	3
14 de Abril de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	2
14 de Abril de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	3

14 de Abril de 2018	CERVO HIDRAULICO	2
14 de Abril de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
14 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
14 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	3
14 de Abril de 2018	SEDIMENTADOR	1
14 de Abril de 2018	RODAMIENTO DE BOLAS AUTOMOTRIZ 40*62/24	2
14 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
14 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
14 de Abril de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	2
14 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR	1
14 de Abril de 2018	KIT SENSOR GRADED	2
14 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
15 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
15 de Abril de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	3
15 de Abril de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE & HD72 HMC	1
15 de Abril de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	2
15 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	4
15 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
15 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
15 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
15 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
15 de Abril de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
15 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
15 de Abril de 2018	ESPEJO PUNTO CIEGO GRANDE	2
15 de Abril de 2018	FARO DELANTERO	1
15 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
15 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
15 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
16 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
16 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	3
16 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	2
16 de Abril de 2018	FILTRO DE AGUA	3
16 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
16 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
16 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
16 de Abril de 2018	FILTRO DE AGUA	2
16 de Abril de 2018	KIT SENSOR GRADED	1
16 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
16 de Abril de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
16 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	4

17 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
17 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
17 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
17 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
17 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
17 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
17 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
17 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	2
17 de Abril de 2018	DETERGENTE SAPOLIO	2
17 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
17 de Abril de 2018	QUITASARRO	1
17 de Abril de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	1
17 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
17 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	3
17 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	4
18 de Abril de 2018	ACEITE	2
18 de Abril de 2018	FILTRO DE SEDASO	1
18 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
18 de Abril de 2018	ACEITE	4
18 de Abril de 2018	FILTRO DE SEDASO	1
18 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
18 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
18 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
18 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	4
18 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	1
18 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
18 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
18 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
18 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
18 de Abril de 2018	ACEITE	2
18 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
19 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
19 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
19 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
19 de Abril de 2018	FILTRO DE GAS	2
19 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
19 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
19 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	2
19 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	1
19 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE VOLKSWAGEN	1
19 de Abril de 2018	RETEN RADIAL DE ACEITE	1

19 de Abril de 2018	FARO DIRECCIONAL HINO DUTRON	2
19 de Abril de 2018	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	1
19 de Abril de 2018	FAROS LATERALES	1
19 de Abril de 2018	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	2
20 de Abril de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	3
20 de Abril de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	3
20 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
20 de Abril de 2018	FILTRO DE PETROLEO	2
20 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
20 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR CHEVROLET	1
20 de Abril de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	1
20 de Abril de 2018	FILTRO DE GAS	2
20 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE GRANDE	3
20 de Abril de 2018	ZAPATA CHEVROLET NPR REPARADA	4
20 de Abril de 2018	ACEITE	2
20 de Abril de 2018	FAROS DELANTEROS	3
20 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE PRIMARIO	1
20 de Abril de 2018	ACEITE 80W-90	2
20 de Abril de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	4
20 de Abril de 2018	JEBE POSTERIOR HINO 500	2
20 de Abril de 2018	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	1
21 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	2
21 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	1
21 de Abril de 2018	FILTRO DE GAS	2
21 de Abril de 2018	TARJETA DE CONTROL	1
21 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
21 de Abril de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	4
21 de Abril de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	2
21 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
21 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
21 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
21 de Abril de 2018	RODAJE CT1310	3
22 de Abril de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	4
22 de Abril de 2018	FILTRO DE AGUA	2
22 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
22 de Abril de 2018	FILTRO ELEMENTO DE AIRE	2
22 de Abril de 2018	TARJETA DE CONTROL	4
22 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	2
22 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE	1
22 de Abril de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
22 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	1

22 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	2
23 de Abril de 2018	LLANTAS 11R22,5	1
23 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
23 de Abril de 2018	VALVULA SOLENOIDE 12V	2
23 de Abril de 2018	MASILLA	1
23 de Abril de 2018	LLANTAS 295/80R22.5	2
23 de Abril de 2018	FILTRO TGM-164	2
23 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	1
23 de Abril de 2018	FILTRO TGM-164	3
24 de Abril de 2018	TALADRO 1/2"110W	1
24 de Abril de 2018	DESARMADORES	2
24 de Abril de 2018	TERMOREGISTRO USB MOD.20901	4
24 de Abril de 2018	GUANTE QUIRURGICO ESTERIL N7.5.QUALIMAX	2
24 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	1
24 de Abril de 2018	TARJETA DE CONTROL	2
24 de Abril de 2018	SILICONA WHITE	3
24 de Abril de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	4
24 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE PRIMARIO	2
24 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
24 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	2
24 de Abril de 2018	FARO NEBLINERO REDONDO	4
24 de Abril de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	2
24 de Abril de 2018	ESPEJO DELANTERO	1
25 de Abril de 2018	FILTRO DE GAS	2
25 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 31/24V.	1
25 de Abril de 2018	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	2
25 de Abril de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	1
25 de Abril de 2018	REFLECTOR LED 31X19.5X9CM	2
25 de Abril de 2018	FAROS LATERALES	2
25 de Abril de 2018	FARO POSTERIOR	1
25 de Abril de 2018	MANGUERA DE 3/8 R2	2
25 de Abril de 2018	FARO DE SALON CIRCULAR	2
25 de Abril de 2018	FARO LATERAL DE PUERTA LH-RH HD65&HD72HMC	1
25 de Abril de 2018	SELENOIDE DE 24V PARA BOCINA DE AIRE	3
26 de Abril de 2018	MICA DIRECCIONAL HYUNDAI HD-65	1
26 de Abril de 2018	ACEITE MOBIL DELVAC TURBO MX25W-50	4
26 de Abril de 2018	QUITASARRO	2
26 de Abril de 2018	FARO DE LUZ DE PLACA (LED)	1
26 de Abril de 2018	FAROS LATERALES RECTANGULARES (LETS)	2
26 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	4

26 de Abril de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	2
26 de Abril de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
26 de Abril de 2018	FILTRO DE GAS	1
26 de Abril de 2018	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	4
26 de Abril de 2018	FILTRO DE COMBUSTIBLE	2
26 de Abril de 2018	TAPA DE COMBUSTIBLE	1
26 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE PUROLATOR	1
26 de Abril de 2018	FARO LATERAL DIRECCIONAL	2
26 de Abril de 2018	ACEITE	3
27 de Abril de 2018	TERMOFILM VPMEDIANO ANCHO 0,25 MT	4
27 de Abril de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	2
27 de Abril de 2018	VALVULA DE EXPANSION TES2 R404/TOBER#2	1
27 de Abril de 2018	BOTON DE CLAXON PLATILLO DE CORRIENTE	2
27 de Abril de 2018	MEDIDOR DE ACEITE	3
27 de Abril de 2018	ACONDICIONADOR DE METAL	4
27 de Abril de 2018	MANIJA INTERIOR DERECHO	2
27 de Abril de 2018	MASILLA	1
27 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE CHICO	2
27 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE FCO-520	2
27 de Abril de 2018	CANDADO CHICO #40	4
27 de Abril de 2018	CINTA AISLANTE	2
27 de Abril de 2018	CINTA TEFLON	1
27 de Abril de 2018	BOTAS BLANCAS	2
27 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	1
28 de Abril de 2018	FARO DELANTERO DERECHO	2
28 de Abril de 2018	TORNILLO D/BANCO PESADO 8"	1
28 de Abril de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	1
28 de Abril de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	2
28 de Abril de 2018	FILTRO DE ACEITE	3
28 de Abril de 2018	FILTRO SEDIMENTADOR	3
28 de Abril de 2018	COMPRESOR TM 21 / 24V.	1
28 de Abril de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2
28 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	2
28 de Abril de 2018	TAPA DE TANQUE DE COMBUSTIBLE HINO	1
28 de Abril de 2018	MICA POSTERIOR VARIOS	2
29 de Abril de 2018	ESPEJO EXTERIOR RH	2
29 de Abril de 2018	FAN MOTOR EVAPORADOR COMPLETE	1
29 de Abril de 2018	PLATO DE EMBRAGUE	3
29 de Abril de 2018	OXIGENO INDUSTRIAL 6MCUBICOS	1
29 de Abril de 2018	COMPUESTO PARA MONTAJE 25 LIBRAS	2
29 de Abril de 2018	BARRA ESTIB E2342-2591 DE ALUMINIO	4

29 de Abril de 2018	FAROS POSTERIOR MITSUBISHI	2
29 de Abril de 2018	425/65R22.5 DB SOL TZY3	1
29 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE SECUNDARIO	2
29 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	3
29 de Abril de 2018	FILTRO SEPARADOR DE AGUA	4
30 de Abril de 2018	FAROS LATERALES RETANGULARES (LETS)	2
30 de Abril de 2018	KIT SENSOR UP- GRADED	1
30 de Abril de 2018	ESPEJO DELANTERO	2
30 de Abril de 2018	BOMBA DE PETROLEO-FUEL PUMP	4
30 de Abril de 2018	FAROS POSTERIORES 3510	2
30 de Abril de 2018	SEDIMENTADOR	1
30 de Abril de 2018	FILTRO DE AIRE 11-9059	2
30 de Abril de 2018	CARBONESFSX128/24VFTX313AHSX850/24V	1

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°8: PRODUCTIVIDAD DIARIA DEL ALMACÉN (DESPUES)

DIA	DESPACHO POR DIA (unds)	TOTAL DE HORA HOMBRE (hrs)	PRODUCTIVIDAD POR DIA
1-Mar	68	16	4.25
2-Mar	53	16	3.31
3-Mar	36	16	2.25
4-Mar	44	16	2.75
5-Mar	80	16	5.00
6-Mar	61	16	3.81
7-Mar	62	16	3.88
8-Mar	63	16	3.94
9-Mar	72	16	4.50
10-Mar	47	16	2.94
11-Mar	55	16	3.44
12-Mar	32	16	2.00
13-Mar	36	16	2.25
14-Mar	28	16	1.75
15-Mar	26	16	1.63
16-Mar	46	16	2.88
17-Mar	32	16	2.00
18-Mar	53	16	3.31
19-Mar	31	16	1.94
20-Mar	34	16	2.13
21-Mar	31	16	1.94
22-Mar	29	16	1.81
23-Mar	36	16	2.25
24-Mar	30	16	1.88
25-Mar	31	16	1.94
26-Mar	37	16	2.31
27-Mar	29	16	1.81
28-Mar	29	16	1.81
29-Mar	36	16	2.25
30-Mar	40	16	2.50
31-Mar	29	16	1.81
1-Abr	22	16	1.38
2-Abr	61	16	3.81
3-Abr	74	16	4.63
4-Abr	20	16	1.25
5-Abr	30	16	1.88

6-Abr	28	16	1.75
7-Abr	23	16	1.44
8-Abr	36	16	2.25
9-Abr	25	16	1.56
10-Abr	46	16	2.88
11-Abr	42	16	2.63
12-Abr	37	16	2.31
13-Abr	30	16	1.88
14-Abr	42	16	2.63
15-Abr	28	16	1.75
16-Abr	26	16	1.63
17-Abr	26	16	1.63
18-Abr	30	16	1.88
19-Abr	22	16	1.38
20-Abr	37	16	2.31
21-Abr	21	16	1.31
22-Abr	21	16	1.31
23-Abr	14	16	0.88
24-Abr	31	16	1.94
25-Abr	19	16	1.19
26-Abr	31	16	1.94
27-Abr	33	16	2.06
28-Abr	20	16	1.25
29-Abr	25	16	1.56
30-Abr	15	16	0.94

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°9: ENTREGAS PERFECTAS (DESPUES)

DIA	DESPACHOS ENTREGADOS A TIEMPO	CANTIDAD DE DESPACHOS	ENTREGAS PERFECTAS
1-Mar	24	27	0.89
2-Mar	13	15	0.87
3-Mar	8	9	0.89
4-Mar	8	10	0.80
5-Mar	30	38	0.79
6-Mar	17	19	0.89
7-Mar	23	27	0.85
8-Mar	20	24	0.83
9-Mar	25	27	0.93
10-Mar	18	20	0.90
11-Mar	20	23	0.87
12-Mar	14	17	0.82
13-Mar	16	17	0.94
14-Mar	14	15	0.93
15-Mar	15	16	0.94
16-Mar	18	20	0.90
17-Mar	17	18	0.94
18-Mar	23	25	0.92
19-Mar	17	18	0.94
20-Mar	16	17	0.94
21-Mar	10	15	0.67
22-Mar	16	17	0.94
23-Mar	15	16	0.94
24-Mar	14	16	0.88
25-Mar	12	17	0.71
26-Mar	15	18	0.83
27-Mar	13	14	0.93
28-Mar	11	14	0.79
29-Mar	14	17	0.82

30-Mar	17	21	0.81
31-Mar	14	15	0.93
1-Abr	10	12	0.83
2-Abr	24	25	0.96
3-Abr	30	32	0.94
4-Abr	10	11	0.91
5-Abr	13	14	0.93
6-Abr	13	14	0.93
7-Abr	10	12	0.83
8-Abr	14	16	0.88
9-Abr	10	11	0.91
10-Abr	18	20	0.90
11-Abr	16	17	0.94
12-Abr	15	17	0.88
13-Abr	12	14	0.86
14-Abr	17	20	0.85
15-Abr	14	16	0.88
16-Abr	10	12	0.83
17-Abr	12	15	0.80
18-Abr	14	16	0.88
19-Abr	12	14	0.86
20-Abr	15	17	0.88
21-Abr	10	11	0.91
22-Abr	9	10	0.90
23-Abr	6	8	0.75
24-Abr	13	14	0.93
25-Abr	9	11	0.82
26-Abr	13	15	0.87
27-Abr	14	15	0.93
28-Abr	11	11	1.00
29-Abr	9	11	0.82
30-Abr	5	8	0.63

Fuente: Elaboración Propia

ANEXO N°10: PRODUCTIVIDAD

ANTES				DESPUES			
DIA	COSTO DE UNIDAD ALMACENADA PRE-PRUEBA	ENTREGAS PERFECTAS PRE-PRUEBA	PRODUCTIVIDAD ANTES	DIA	COSTO DE UNIDAD ALMACENADA POST-PRUEBA	ENTREGAS PERFECTAS POST-PRUEBA	PRODUCTIVIDAD DESPUES
1-Nov	0.0067	0.3530	0.0023	1-Mar	0.0068	0.8900	0.0061
2-Nov	0.0067	0.3130	0.0021	2-Mar	0.0069	0.8700	0.0060
3-Nov	0.0067	0.2590	0.0017	3-Mar	0.0069	0.8900	0.0061
4-Nov	0.0067	0.5000	0.0034	4-Mar	0.0069	0.8000	0.0055
5-Nov	0.0067	0.4000	0.0027	5-Mar	0.0069	0.7900	0.0055
6-Nov	0.0068	0.5910	0.0040	6-Mar	0.0070	0.8900	0.0062
7-Nov	0.0068	0.6000	0.0041	7-Mar	0.0070	0.8500	0.0059
8-Nov	0.0068	0.5240	0.0036	8-Mar	0.0070	0.8300	0.0058
9-Nov	0.0068	0.4550	0.0031	9-Mar	0.0071	0.9300	0.0066
10-Nov	0.0068	0.6400	0.0044	10-Mar	0.0071	0.9000	0.0064
11-Nov	0.0069	0.2940	0.0020	11-Mar	0.0071	0.8700	0.0062
12-Nov	0.0069	0.4120	0.0028	12-Mar	0.0071	0.8200	0.0058
13-Nov	0.0069	0.6840	0.0047	13-Mar	0.0071	0.9400	0.0067
14-Nov	0.0069	0.4000	0.0028	14-Mar	0.0072	0.9300	0.0067
15-Nov	0.0069	0.5450	0.0038	15-Mar	0.0072	0.9400	0.0067
16-Nov	0.0069	0.5830	0.0040	16-Mar	0.0072	0.9000	0.0065
17-Nov	0.0069	0.3570	0.0025	17-Mar	0.0072	0.9400	0.0068
18-Nov	0.0070	0.6000	0.0042	18-Mar	0.0072	0.9200	0.0067
19-Nov	0.0070	0.3750	0.0026	19-Mar	0.0073	0.9400	0.0068
20-Nov	0.0070	0.3330	0.0023	20-Mar	0.0073	0.9400	0.0068
21-Nov	0.0070	0.5330	0.0037	21-Mar	0.0073	0.6700	0.0049
22-Nov	0.0070	0.4000	0.0028	22-Mar	0.0073	0.9400	0.0069
23-Nov	0.0070	0.6000	0.0042	23-Mar	0.0073	0.9400	0.0069
24-Nov	0.0070	0.6000	0.0042	24-Mar	0.0073	0.8800	0.0065
25-Nov	0.0070	0.3640	0.0026	25-Mar	0.0074	0.7100	0.0052

26-Nov	0.0070	0.3330	0.0023	26-Mar	0.0074	0.8300	0.0061
27-Nov	0.0071	0.4620	0.0033	27-Mar	0.0074	0.9300	0.0069
28-Nov	0.0071	0.4550	0.0032	28-Mar	0.0074	0.7900	0.0059
1-Dic	0.0071	0.4210	0.0030	1-Abr	0.0074	0.8300	0.0062
2-Dic	0.0071	0.2780	0.0020	2-Abr	0.0075	0.9600	0.0072
3-Dic	0.0071	0.3600	0.0026	3-Abr	0.0075	0.9400	0.0071
4-Dic	0.0071	0.6000	0.0043	4-Abr	0.0075	0.9100	0.0068
5-Dic	0.0072	0.4290	0.0031	5-Abr	0.0075	0.9300	0.0070
6-Dic	0.0072	0.5260	0.0038	6-Abr	0.0075	0.9300	0.0070
7-Dic	0.0072	0.5330	0.0038	7-Abr	0.0076	0.8300	0.0063
8-Dic	0.0072	0.4090	0.0029	8-Abr	0.0076	0.8800	0.0067
9-Dic	0.0072	0.5000	0.0036	9-Abr	0.0076	0.9100	0.0069
10-Dic	0.0073	0.2730	0.0020	10-Abr	0.0076	0.9000	0.0069
11-Dic	0.0073	0.3890	0.0028	11-Abr	0.0076	0.9400	0.0072
12-Dic	0.0073	0.4440	0.0032	12-Abr	0.0077	0.8800	0.0067
13-Dic	0.0073	0.4840	0.0035	13-Abr	0.0077	0.8600	0.0066
14-Dic	0.0073	0.3530	0.0026	14-Abr	0.0077	0.8500	0.0065
15-Dic	0.0074	0.4120	0.0030	15-Abr	0.0077	0.8800	0.0068
16-Dic	0.0074	0.6820	0.0050	16-Abr	0.0077	0.8300	0.0064
17-Dic	0.0074	0.3080	0.0023	17-Abr	0.0078	0.8000	0.0062
18-Dic	0.0074	0.5500	0.0041	18-Abr	0.0078	0.8800	0.0068
19-Dic	0.0074	0.2940	0.0022	19-Abr	0.0078	0.8600	0.0067
20-Dic	0.0075	0.4120	0.0031	20-Abr	0.0078	0.8800	0.0069
21-Dic	0.0075	0.3850	0.0029	21-Abr	0.0078	0.9100	0.0071
22-Dic	0.0075	0.3080	0.0023	22-Abr	0.0078	0.9000	0.0070
23-Dic	0.0075	0.4550	0.0034	23-Abr	0.0078	0.7500	0.0059
24-Dic	0.0075	0.5710	0.0043	24-Abr	0.0079	0.9300	0.0073
25-Dic	0.0075	0.3750	0.0028	25-Abr	0.0079	0.8200	0.0065
26-Dic	0.0075	0.4000	0.0030	26-Abr	0.0079	0.8700	0.0069
27-Dic	0.0076	0.3810	0.0029	27-Abr	0.0079	0.9300	0.0074
28-Dic	0.0076	0.3000	0.0023	28-Abr	0.0079	1.0000	0.0079
29-Dic	0.0076	0.3850	0.0029	29-Abr	0.0079	0.8200	0.0065
30-Dic	0.0076	0.3750	0.0029	30-Abr	0.0080	0.6300	0.0050

CERTIFICADO DE VALIDEZ DE CONTENIDO DEL INSTRUMENTO QUE MIDE: PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO Y PRODUCTIVIDAD DE ALMACÉN

N°	VARIABLE / DIMENSION	Pertinencia ¹		Relevancia ²		Claridad ³		Sugerencias
		Si	No	Si	No	Si	No	
	VARIABLE INDEPENDIENTE: PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO							
	Coeficiente de Rotación $CR = \text{VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV.} / \text{INVERSION PROMEDIO DE INV.}$	✓		✓		✓		
	Duración de inventario $DI = (\text{Inventario final} / \text{Ventas promedio}) \times 30 \text{ días}$	✓		✓		✓		
	VARIABLE DEPENDIENTE PRODUCTIVIDAD DE ALMACÉN							
	Costo unidad almacenada $CUA = \text{Costo de almacenamiento} / \text{Número de unidades almacenadas}$	✓		✓		✓		
	Entregas perfectas $EP = \text{Pedidos entregados perfectos} / \text{Total de pedidos entregados}$	✓		✓		✓		


Observaciones (precisar si hay suficiencia): SUFICIENCIA

Opinión de aplicabilidad: Aplicable [✓] Aplicable después de corregir [] No aplicable []

Apellidos y nombres del juez validador. Dr/ Mg: DR. JORGE RAFAEL DIAZ DUMONT DNI: 08698815

Especialidad del validador: ING. INDUSTRIAL

Los Olivos, 14 de 6 del 2018


 Dr. Jorge Rafael Diaz Dumont
 PhD - Pos Doctorate
 DNI. 08698815

Firma del Experto Informante.

¹Pertinencia: El ítem corresponde al concepto teórico formulado.
²Relevancia: El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo
³Claridad: Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo
 Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión

CERTIFICADO DE VALIDEZ DE CONTENIDO DEL INSTRUMENTO QUE MIDE: PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO Y PRODUCTIVIDAD DE ALMACÉN

N°	VARIABLE / DIMENSION	Pertinencia ¹		Relevancia ²		Claridad ³		Sugerencias
		Si	No	Si	No	Si	No	
	VARIABLE INDEPENDIENTE: PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO							
	Coeficiente de Rotación CR = VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV. / INVERSION PROMEDIO DE INV.							
	Duración de inventario DI = (Inventario final / Ventas promedio) x 30 días							
	VARIABLE DEPENDIENTE PRODUCTIVIDAD DE ALMACÉN	Si	No	Si	No	Si	No	
	Costo unidad almacenada CUA = Costo de almacenamiento / Número de unidades almacenadas							
	Entregas perfectas EP = Pedidos entregados perfectos / Total de pedidos entregados							

Observaciones (precisar si hay suficiencia): Si hoy

Opinión de aplicabilidad: Aplicable Aplicable después de corregir [] No aplicable []

Apellidos y nombres del juez validador. Dr/ Mg: Daniel Silva DNI: (079763)

Especialidad del validador: MSc IT, ING INDUSTRIAL

¹Pertinencia: El ítem corresponde al concepto teórico formulado.
²Relevancia: El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo
³Claridad: Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo

Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión

Los Olivos, 14 de Jun del 2018
DANIEL RICARDO SILVA SIU
 INGENIERO INDUSTRIAL
 REG. CIP N° 110249

 Firma del Experto Informante.

CERTIFICADO DE VALIDEZ DE CONTENIDO DEL INSTRUMENTO QUE MIDE: PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO Y PRODUCTIVIDAD DE ALMACÉN

Nº	VARIABLE / DIMENSION	Pertinencia ¹		Relevancia ²		Claridad ³		Sugerencias
		Si	No	Si	No	Si	No	
	VARIABLE INDEPENDIENTE: PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO							
	Coeficiente de Rotación CR = VENTAS MENSUALES A COSTO DE INV / INVERSION PROMEDIO DE INV.	✓		✓		✓		
	Duración de inventario DI = (Inventario final / Ventas promedio) x 30 días	✓		✓		✓		
	VARIABLE DEPENDIENTE PRODUCTIVIDAD DE ALMACÉN							
	Costo unidad almacenada CUA = Costo de almacenamiento / Número de unidades almacenadas	✓		✓		✓		
	Entregas perfectas EP = Pedidos entregados perfectos / Total de pedidos entregados	✓		✓		✓		

Observaciones (precisar si hay suficiencia): Es suficiente


Opinión de aplicabilidad: Aplicable [] Aplicable después de corregir [] No aplicable []

Apellidos y nombres del juez validador. Dr. (Mg): Dr. Hugo Rodríguez Alvarado DNI: 06038058

Especialidad del validador: Dr. Ingeniero Textil y Textilero

Los Olivos, 14 de junio del 2018

¹Pertinencia: El ítem corresponde al concepto teórico formulado.
²Relevancia: El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo
³Claridad: Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo
 Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión


 Firma del Experto Informante.

Yo, LEONIDAS MANUEL BRAVO ROJAS, Coordinador de Investigación de la EP de Ingeniería Industrial de la Universidad Cesar Vallejo, Lima Norte, verifico que la Tesis Titulada: **"IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C – ATE 2018**, del estudiante LECARNAQUE ORTIZ, IVAN JUNIOR; tiene un índice de similitud de 16 % verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El suscrito analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Los Olivos, 05 enero del 2019



Dr. LEONIDAS M. BRAVO ROJAS
Coordinador de Investigación de la EP de
Ingeniería Industrial

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

TÍTULO

IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACEN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C. -Ate 2018

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE: INGENIERO INDUSTRIAL

AUTOR:

Lecarnaque Ortiz, Ivan Junior

ASESOR:

Mgrt. Montoya Cárdenas Gustavo Adolfo

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistemas de Gestión de Abastecimientos

LIMA-PERÚ

2018



Resumen de coincidencias

16 %

< >

Se están viendo fuentes estándar

Ver fuentes en inglés (Beta)

Coincidencias

- 1 biblioteca.usac.edu.gt 1% >
Fuente de Internet
- 2 www.uasf.edu.pe 1% >
Fuente de Internet
- 3 Entregado a Universida... 1% >
Trabajo del estudiante
- 4 Entregado a Universida... 1% >
Trabajo del estudiante
- 5 www.hackeame.org 1% >
Fuente de Internet
- 6 dspace.utpl.edu.ec <1% >

-
-
-
- 16**
-
-
-
-



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE
EP DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

LECARNAQUE ORTIZ IVAN JUNIOR

INFORME TÍTULADO:

IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE
ALMACENAMIENTO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL
ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C.-ATE
2018

PARA OBTENER EL TÍTULO O GRADO DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

SUSTENTADO EN FECHA: 05/07/2018

NOTA O MENCIÓN: 11




FIRMA DEL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN



**AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE
TESIS EN REPOSITORIO INSTITUCIONAL
UCV**

Código : F08-PP-PR-02.02
Versión : 09
Fecha : 23-03-2018
Página : 1 de 1

Yo Lecarnaque Ortiz, Ivan Junior identificado con DNI N° 72526203 egresado de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo, autorizo () , No autorizo () la divulgación y comunicación pública de mi trabajo de investigación titulado "IMPLEMENTACIÓN DE UN PLAN DE GESTIÓN DE ALMACENAMIENTO PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ALMACÉN DE LA EMPRESA SERVICIOS GENERALES CRJ S.A.C – ATE 2018"; en el Repositorio Institucional de la UCV (<http://repositorio.ucv.edu.pe/>), según lo estipulado en el Decreto Legislativo 822, Ley sobre Derecho de Autor, Art. 23 y Art. 33

Fundamentación en caso de no autorización:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....




FIRMA

DNI: 72526203

FECHA: 05 de febrero de 2019

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------