



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Aplicación de la metodología lean manufacturing para disminuir los desperdicios en el área de producción de la empresa Export Valle Verde SAC, Trujillo 2019

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

Ingeniera Industrial

AUTORAS:

Br. Pereda Beltran, Violeta Beatriz (ORCID:0000-0002-9028-5729)

Br. Romero Torres, Leticia Jaqueline (ORCID:0000-0001-7139-616X)

ASESOR:

Mg. Ulloa Bocanegra, Segundo Gerardo (ORCID:0000-0003-1635-9563)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistema de Gestión de la Seguridad y Calidad

TRUJILLO – PERÚ

2020

Dedicatoria

*A DIOS: por ser el mayor guía de mi vida,
consciente que en este largo caminar
nunca fue suerte, siempre fue Jehová.*

*A MIS PADRES: por su apoyo constante y
comprensión, siendo una de mis grandes
razones para continuar con mis metas
de superación personal y profesional; MARVI*

*A MIS HERMANOS: por su tiempo
y comprensión en este proceso
para continuar con mis metas*

LAS AUTORAS

Agradecimiento

Manifestamos nuestro mayor agradecimiento a Dios, por guiar nuestras vidas y abrirnos nuevos caminos, ya que sin ÉL no habiéramos podido llegar hasta donde hoy estamos.

LAS AUTORAS

ÍNDICE

Carátula	i
Dedicatoria	ii
Agradecimiento	iii
Página del jurado.....	iv
Declaratoria de autenticidad.....	vi
Índice.....	viii
RESUMEN.....	ix
ABSTRACT.....	x
I. INTRODUCCIÓN.....	1
II. MÉTODO.....	10
2.1 Tipo y diseño de investigación.....	10
2.2. Operacionalización de variables	10
2.3. Población y muestra	13
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad	13
2.5. Procedimiento	14
2.6. Métodos de análisis de datos.....	15
2.7. Aspectos éticos.....	15
III. RESULTADOS.....	16
IV. DISCUSIÓN.....	25
V. CONCLUSIONES.....	27
VI. RECOMENDACIONES.....	28
REFERENCIAS	29
ANEXOS.....	35

RESUMEN

El presente estudio tiene como objetivo la aplicación de la metodología Lean manufacturing para disminuir los desperdicios en el área de producción de la empresa Export Valle Verde SAC.

La empresa en mención pertenece al sector agroindustrial. Este estudio surge a través de la observación de los constantes problemas en el área de producción como son: Tiempos improductivos, materia prima desperdiciada; se determinó la falta de mantenimiento y falta de autocontrol de calidad. Todos los problemas que identificamos generaban altos niveles de desperdicios en el proceso productivo de espárrago verde. Es un estudio aplicado, argumentado en un diseño pre experimental en la cual se emplearon instrumentos de recolección de datos a través de la observación directa de la fase productiva.

Se empieza este estudio realizando un diagnóstico a los procesos y actividades del área de producción para identificar los problemas perjudiciales que conllevan a los diferentes desperdicios en una empresa a fin de determinar las herramientas de la metodología lean Manufacturing a aplicar. Para disminuir los diferentes problemas encontrados se aplicó herramientas Lean, tomando como base la metodología 5S. Por consiguiente, se aplicó las herramientas Layout, Mantenimiento autónomo y VSM. Esto se ve evidenciado en una disminución de tiempo ciclo total de producción de un 11.75%. Así mismo paradas no programadas, materia prima desperdiciada, tiempos improductivos y tiempos en recorrido.

Palabras clave: Desperdicio, Materia prima, Metodología, Producción, Procesos.

ABSTRACT

This study aims to apply the Lean Manufacturing methodology to reduce waste in the production area of the company Export Valle Verde SAC.

The company in mention belongs to the agro industrial sector. This study arises through the observation of the constant problems in the production area such as: Unproductive times, wasted raw material; the lack of maintenance and lack of quality control were determined. All the problems we identified generated high levels of waste in the productive process of fresh green asparagus. This applied study was framed in the type, argued in a pre-experimental design in which data collection tools were used through the direct observation of the productive phase.

This study begins by making a diagnosis of the processes and activities of the production area to identify the harmful problems that lead to the different waste in a company in order to determine the tools of the Read Manufacturing methodology to apply. In order to reduce the different problems encountered, Lean tools were applied, based on the 5S methodology. Therefore, Layout tools were applied, Autonomous Maintenance and VSM. This is evidenced by a reduction in the total production cycle time of 11.75%. Likewise unscheduled stops, wasted raw material, unproductive times and travel times.

Keywords: Waste, Raw material, Methodology, Production, Processes.

ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS

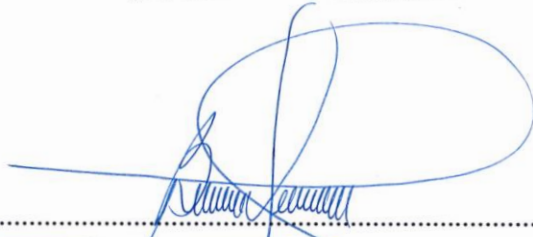
 UCV UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS	Código : F06-PP-PR-02.02 Versión : 10 Fecha : 10-06-2019 Página : 1 de 1
--	--	---

Yo, ALEX ANTENOR BENITES ALIAGA docente de la Facultad de Ingeniería y Escuela Profesional Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo – Sede Trujillo, revisor de la tesis titulada:

"APLICACIÓN DE LA METODOLOGÍA LEAN MANUFACTURING PARA DISMINUIR LOS DESPERDICIOS EN EL ÁREA DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA EXPORT VALLE VERDE SAC, TRUJILLO 2019", de las estudiantes **PEREDA BELTRAN, VIOLETA BEATRIZ y ROMERO TORRES, LETICIA JAQUELINE**, constato que la investigación tiene un índice de similitud de **25** % verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

La suscrita analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Trujillo, 09 de Marzo del 2020


.....
Firma
ALEX ANTENOR BENITES ALIAGA
DNI: 41808609

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------