



**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

**Implementación de un SGSST, para reducir la accidentabilidad
laboral en la empresa MAYTA TECH E.I.R.L., Lurín – 2021.**

TESIS PARA OBTENER TITULO PROFESIONAL DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

AUTOR

Béjar Auqui, Misael Vilhvar (Orcid - 000-003-008-0928)

ASESOR:

Mg. Freddy, Ramos Harada (Orcid - 0000-0002-3619-5140)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistemas de Gestión de la Seguridad y Calidad

Lima - Perú

2021

Dedicatoria

A mi madre Ana Maria, y a toda la familia que me brindaron el apoyo para alcanzar mi objetivo y crecimiento profesional.

Agradecimiento

Agradezco a Dios, por la oportunidad de vida, a mis padres y todas las personas que me han encaminado por el camino de éxito, a los profesores y a mi asesor el Mg. Ramos Harada, Freddy.

Índice de contenidos

Dedicatoria.....	ii
Agradecimiento.....	iii
Índice de contenidos.....	iv
Índice de tablas.....	v
Índice gráficos y figuras.....	vi
Resumen.....	vii
Abstrac.....	viii
I. INTRODUCCIÓN.....	1
II. MARCO TEÒRICO.....	9
III. METODOLOGÌA.....	21
3.1. Variables y operacionalización.....	21
3.2. Población, muestra y muestreo.....	22
3.3. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....	23
3.4. Instrumentos de recolección de datos.....	23
3.5. Procedimientos.....	25
3.6. Método de análisis de datos.....	28
3.7. Aspectos éticos.....	28
IV RESULTADOS.....	29
V. DISCUSION.....	57
VI. CONCLUSIONES.....	59
VII. RECOMENDACIONES.....	61
REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS.....	62
ANEXOS.....	67

Índice de tablas

Tabla 01: Lista de causas de accidentabilidad en la empresa MAYTA TECH E.I.R.L. 2021.....	10
Tabla 02: Matriz correlacional.....	10
Tabla 03: Análisis de Pareto.....	11
Tabla 04: Clasificación de riesgos laborales	21
Tabla 05: Gravedad del accidente de trabajo y grado de accidente incapacitante.....	23
Tabla 06: Normas Peruanas	23
Tabla 07: de frecuencia y severidad para evaluación de riesgos.....	24
Tabla 08: Tabla de indicadores	27
Tabla 09: Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....	29
Tabla 10: técnicas e instrumentos	33
Tabla 11: Resumen cumplimiento de la política de seguridad.....	40
Tabla 12: Programa de capacitaciones	41
Tabla 13: Implementación de capacitaciones.....	41
Tabla 14: Entrega de EPP's	42
Tabla 15: Resumen de auditorías programadas	43
Tabla 16: registros de accidentes & incidentes mar – jun 2021.....	44
Tabla 17: Registro de índice de frecuencia y gravedad antes	45
Tabla 18: Tabla de puntuación de evaluación de línea base	50
Tabla 19: Indicador de cumplimiento de línea base.....	51
Tabla 20: Implementación de la política de seguridad	53
Tabla 21: Resumen de capacitaciones programadas.	53
Tabla 22: Resumen entrega de equipos de protección personal.....	54
Tabla 23: Tabla resumen de auditoria	56
Tabla 24: verificación de cumplimiento de línea base.....	56
Tabla 25: Indicadores de línea base	57
Tabla 26: Índice de accidentes después de la implementación post -test	58

Tabla 27: Prueba de estadístico de frecuencia – Wilcoxon	61
Tabla 28: Prueba de estadístico de gravedad – Wilcoxon	61
Tabla 29: Prueba de estadístico de accidentabilidad.....	62

Índice gráficos y figuras

Figura 01: Fatalidad según país, (OIT -2019)	7
Figura 02: Organigrama de la empresa.....	9
Figura 03: Diagrama de Ishikawa.....	9
Figura 04: Diagrama de Pareto.....	11
Figura 05: Jerarquía de controles	22
Figura 07: Pasos y procedimiento	33
Figura 08: Sierra circular sin guardas de seguridad y personal expuesto en línea de fuego y sin EPP,s	35
Figura: 09 Cambio de equipo sierra circular	36
Figura 10: Diagrama de operación de procesos	37
Figura 11: Diagrama de proceso	39
Figura 12: cumplimiento de entrega de EPP's	42
Figura 13: Grafico de accidentes marzo – junio.....	45
Figura 14: Gráfica de índice de frecuencia – antes	46
Figura 15: Nivel de índice de gravedad antes.....	47
Figura 16: nivel de índice de accidentabilidad antes.....	47
Figura 17: Política de SGSST de la empresa MAYTA TECH E.I.R.L.	51
Figura 18: cumplimiento de entrega de EPP's pre – post.....	54
Figura 19: índice de accidentabilidad pre – post.	57
Figura 20: índice de accidentabilidad pre – post	58
Figura 21: Costos de implementación	59

Resumen

La siguiente investigación titulada: Implementación de un SGSST, para reducir la accidentabilidad laboral en la empresa MAYTA TECH E.I.R.L., Lurín – 2021, tuvo como objetivo general determinar cómo la Implementación de un SGSST, reduce la accidentabilidad laboral en la empresa MAYTA TECH E.I.R.L., Lurín - 2021.

En la presente investigación se aplicó diseño experimental y la clasificación es preexperimental; el enfoque es cuantitativo. La población se toma total accidentes ocurridos durante el tiempo de investigación en la empresa, donde se calcula los índices de frecuencia y gravedad para ver el nivel de accidentabilidad en la empresa MAYTA TECH E.I.R.L., la recopilación de datos se ha realizado en los meses de marzo – junio del 2021 (pre-test) (post-test) julio – octubre 2021. Las herramientas utilizadas para determinar la causa de los accidentes se emplea Ishikawa y Pareto, en ese contexto se aplica la Ley 29783 y la R.M. 082-2013-TR.

La aceptación se da mediante el estadígrafo de Wilcoxon, la variable independiente logró a reducir a un 81.99% de índice de frecuencia, 83% de índice de gravedad y el nivel de accidentabilidad se reduce en 81.82%, Se concluye que la implementación de un SGSST reduce de manera significativa los accidentes laborales en la empresa MAYTA TECH E.I.R.L.

Palabras claves: SGSST, riesgo laboral, accidentabilidad, frecuencia, gravedad.

Abstrac

The following research entitled: Implementation of a SGSST, to reduce occupational accidents in the company MAYTA TECH E.I.R.L., Lurín – 2021, had as a general objective to determine how the Implementation of a TSMS, reduces occupational accidents in the company MAYTA TECH E.I.R.L., Lurín - 2021.

In the present research, experimental design was applied, and the classification is pre-experimental; the approach is quantitative. The population takes total accidents occurred during the research time in the company, where the frequency and severity indices are calculated to see the level of accidentability in the company MAYTA TECH E.I.R.L., the data collection has been carried out in the months of March – June 2021 (pre-test) (post-test) July – October 2021. The tools used to determine the cause of the accidents are used is Ishikawa and Pareto, in that context Law 29783 and R.M. 082-2013-TR apply.

The acceptance is given by the Wilcoxon statistic, the independent variable managed to reduce to 81.99% of frequency index, 83% of severity index and the level of accidentability is reduced by 81.82%, It is concluded that the implementation of a SGSST significantly reduces occupational accidents in the company MAYTA TECH E.I.R.L.

Keywords: SGSST, occupational risk, accident rate, frequency, severity.