



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERIA

**ESCUELA ACADEMICO PROFESIONAL DE INGENIERIA
EMPRESARIAL**

**TESIS PARA OBTENER EL TITULO PROFESIONAL DE
INGENIERO EMPRESARIAL**

LA PLANEACIÓN Y CONTROL DE PRODUCCIÓN PARA
INCREMENTAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL ÁREA DE
FABRICACIÓN DE UNA EMPRESA DE TABLEROS ELÉCTRICOS,
LIMA 2016.

AUTOR:

Vargas Marcelo Yhakelyn Mishel

ASESOR:

Dr. Bravo Rojas Leonidas Manuel

LINEA DE INVESTIGACION:

OPERACIONES Y PROCESOS DE PRODUCCIÓN

LIMA-PERÚ

2016

Página del Jurado

.

Dr .PRESIDENTE

Dr.
SECRETARIO

Dr.
VOCAL

DEDICATORIA

A mi familia, por todo el apoyo
Que siempre me
han brindado a lo largo de esta
nueva etapa de mi vida,

AGRADECIMIENTO

Un agradecimiento muy especial para cada uno de los profesores, ya que sin sus enseñanzas, ayudas y consejos, no hubiera sido posible realizar este trabajo.

Declaratoria de Autenticidad

Yo Yhakelyn Mishel Vargas Marcelo, con DNI: 77536719 a efecto ha cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela académica profesional de Ingeniería Empresarial, me presento con la tesis titulada “La Planeación y control de la producción para incrementar la productividad en la fabricación de tableros eléctricos, Lima, 2016”, declaro bajo juramento que:

La tesis es de mi autoría y que toda la documentación que acompaño es veraz y autentica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se muestran en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos, como de la información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 05 de diciembre del 2016

.....
Yhakelyn Mishel Vargas Marcelo

DNI: 77536719

PRESENTACION

Señores miembros del jurado:

Pongo a su disposición la tesis titulada “Planeamiento y control de la producción para incrementar la productividad en la fabricación de tableros eléctricos., Lima 2015”, en cumplimiento a las normas establecidas en el Reglamento de Grados y títulos de la universidad “César Vallejo” para obtener el título profesional de Ingeniero Industrial.

El documento consta de siete capítulos: Capítulo I: Introducción, Capítulo II: Método, Capítulo III: Resultados, Capítulo IV: Discusión, Capítulo V: Conclusiones, Capítulo VI: Recomendaciones, Capítulo VII: Referencias bibliográficas y anexos.

Esperando cumplir con los requisitos de aprobación.

Yhakelyn Mishel Vargas Marcelo

ÍNDICE

Declaratoria de Autenticidad	v
RESUMEN.....	ix
ABSTRACT	x
I.- INTRODUCCIÓN	11
1.1 REALIDAD PROBLEMÁTICA	11
1.2 Trabajos previos	13
1.2.1 Antecedentes Internacionales	13
1.2.2 Antecedentes Nacionales	14
1.3 Teorías Relacionadas al tema.....	16
1.4 Formulación del problema.....	27
1.4.1 Problema general.....	27
1.4.2 Problemas específicos	27
1.5. Justificación del estudio.....	27
1.6 Hipótesis	28
1.6.1 Hipótesis General.....	28
1.6.2 Hipótesis Específico 1	28
1.6.3 Hipótesis Específico 2.....	28
1.7 Objetivos.....	29
1.7.1 Objetivo general	29
1.7.2 Objetivos específicos:.....	29
II - METODO	30
2.1 Diseño de investigación	30
2.2 Variables, Operacionalización	30
2.3 Población y muestra	33
2.4 Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad	33
2.5 Métodos de Análisis de datos	34
2.5.1 Desarrollo de la metodología	34
III. RESULTADOS.....	40
3.1 Análisis Descriptivo	40
3.2 Análisis Inferencial.....	46
3.2.1 Prueba de Normalidad.....	46
3.2.2 Contrastación de Hipótesis	52
V DISCUSIÓN.....	55
V CONCLUSIÓN	56
VI RECOMENDACIONES.....	58

VII - REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS	59
ANEXOS	62

RESUMEN

En el estudio “la planificación y control de la producción para incrementar la productividad en el área de fabricación de una empresa de tableros eléctricos, lima, 2016” el objetivo general fue de qué manera la planificación y control de la productividad incrementa la productividad en el área de fabricación de una empresa de tableros eléctricos, lima, 2016” la metodología de estudio fue de tipo de investigación aplicada, de diseño cuasi experimental. La población fueron la cantidad de tableros eléctricos fabricados durante de los 6 meses de estudio. La técnica empleada fue la observación y el instrumento fue fichas de recolección de datos, la validación de instrumentos se realizó a través de juicio de expertos. Para realizar el análisis de datos se utilizó el programa estadísticos SPSS Versión 22 con el cual se buscó representar los datos numéricos cuantitativos para la interpretación de resultados.

ABSTRACT

In the study "planning and controlling production to increase productivity in the manufacturing area of an electric panel company, lima, 2016" the general objective was how productivity planning and control increases productivity in the Manufacturing area of an electrical panel company, lima, 2016 "the study methodology was applied research type, quasi experimental design. The population was the data of the manufacture of electrical boards of the last 12 months. The technique used was to observe and the instrument was observation sheets validation of instruments was performed through expert judgment. In order to perform the data analysis, the statistical program SPSS Version 22 was used, which was used to represent quantitative numerical data for the interpretation of results.