

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

"Implementación de un sistema ergonómico para reducir Enfermedades musculo esqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C"

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE: Ingeniero Industrial

AUTORES:

Calderon Barriga, Mayumi Claudia (orcid.org/0000-0003-3660-1329)
Rondan Paz, Paulo Richard (orcid.org/0000-0002-0747-2145)

ASESORA:

Ms. Quiliche Castillares, Ruth Margarita (orcid.org/0000-0002-5436-2539)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional

LÍNEA DE RESPONSABILIDAD SOCIAL UNIVERSITARIA:

Desarrollo económico, empleo y emprendimiento

CHIMBOTE - PERÚ

2022

Dedicatoria

A Dios, por permitirnos culminar nuestros estudios superiores iluminándonos y guiándonos en cada momento para seguir por el camino correcto y así lograr alcanzar nuestras metas.

A nuestros padres, quienes se esfuerzan a diario y nos brindan incondicionalmente su apoyo moral y económico.

A nuestros hermanos, que son parte importante en nuestras vidas y por ayudarnos de alguna manera a seguir adelante durante nuestra vida universitaria.

A nuestros amigos y todas aquellas personas especiales, que en algún momento nos aconsejaron, estuvieron a nuestro lado en los días buenos y malos dándonos fuerzas y alegrías necesarias para seguir adelante.

Agradecimiento

A Dios, por guiar nuestros pasos y estar a nuestro lado ayudándonos a cumplir nuestros objetivos ya que sin el nada sería posible.

A nuestros Padres, por hacer un esfuerzo en apoyarnos en toda la etapa de nuestras vidas.

A la Universidad César Vallejo, por darnos la oportunidad de pertenecer a esta casa de estudios.

A los docentes de la Escuela Académico Profesional de Ingeniería Industrial, por compartir sus enseñanzas durante nuestra vida universitaria.

Índice de contenidos

Dedicatoria	ii
Agradecimiento	iii
Índice de contenidos	iv
Índice de tablas	V
Índice de figuras	vii
Resumen	viii
Abstract	ix
I.INTRODUCCIÓN	1
II.MARCO TEÓRICO	5
III.METODOLOGÍA	12
3.1.Tipo y diseño de Investigación	12
3.2.Variables y operacionalización	12
3.3.Población, muestra y muestreo	13
3.4.Técnicas e instrumentos de recolección de datos	14
3.5.Procedimientos	15
3.6.Método de análisis de datos	16
3.7.Aspectos éticos	17
IV.RESULTADOS	18
V.DISCUSIÓN	50
VI.CONCLUSIONES	54
VII.RECOMENDACIONES	55
REFERENCIAS	56
ANEXOS	61

Índice de tablas

Tabla 1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos	14
Tabla 2. Procedimiento de investigación.	15
Tabla 3. Método de análisis de datos.	16
Tabla 4. Molestias de los músculos en los trabajadores	18
Tabla 5. Parte del músculo donde hay mayor dolencia	19
Tabla 6. Tiempo de dolencia del dolor de músculo	19
Tabla 7. Necesidad de cambiar de puesto de trabajo	20
Tabla 8. Molestias en los últimos 12 meses	20
Tabla 9. Tiempo de molestias en los últimos 12 meses	21
Tabla 10. Tiempo de duración de cada episodio	21
Tabla 11. Impedimento para realizar su trabajo	22
Tabla 12. Tratamiento a su dolor muscular.	22
Tabla 13. Molestias en los últimos 7 días	23
Tabla 14. Impedimento para realizar su trabajo	23
Tabla 15. Check list ergonómico inicial.	24
Tabla 16. Resumen del REBA inicial	25
Tabla 17. Cronograma de actividades del plan ergonómico	29
Tabla 18. Plan de acción.	30
Tabla 19. Plan de capacitaciones realizados en la empresa de estudio	31
Tabla 20. Capacitación en la manipulación de cargas y modificación de p	
Tabla 21. Evidencias de las mejoras realizadas	
Tabla 22. Molestias de los músculos en los trabajadores finales	
Tabla 23. Tiempo de dolencia del dolor de músculo finales	39
Tabla 24. Necesidad de cambiarse de puesto finales.	40

Tabla 25. Molestias en los últimos 12 meses finales	40
Tabla 26. Molestias en los últimos 12 meses finales	41
Tabla 27. Tiempo de duración de cada episodio finales	41
Tabla 28. Impedimento para realizar sus trabajos finales	42
Tabla 29. Tratamiento a su dolor muscular finales.	42
Tabla 30. Molestias en los últimos 7 días final	43
Tabla 31. Impedimento para realizar su trabajo	43
Tabla 32. Resumen del REBA final.	45
Tabla 33. Comparación de la puntuación de niveles de riesgos	47
Tabla 34. Comparación de respuestas.	48

Índice de figuras

Figura 1. Esquema de investigación	12
Figura 2. Check list ergonómico final	44
Figura 3. Prueba estadística de la hipótesis	49

Resumen

En esta investigación se tuvo como objetivo general implementar un sistema ergonómico para reducir enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C., Chimbote. La metodología empleada en el estudio fue de tipo aplicado, de nivel explicativo, enfoque cuantitativo y de diseño pre experimental, la muestra fue de 93 colaboradores. En los resultados se determinó que el 43% de todos los trabajadores presentan dolencias mayormente en la parte izquierda, el nivel de cumplimiento de los lineamientos del check list ergonómico es del 32.14%; mientras que el nivel de incumplimiento es del 67.86%; a su vez, se implementó el sistema ergonómico mediante las siguientes herramientas, se elaboró un plan ergonómico basado en la RM 375-2008-TR, se realizó capacitación de manipulación de cargas y modificación de postura y la implementación de equipos de protección personal a los trabajadores del área de producción, también se elaboró pausas activas, se realizó capacitaciones al personal operativo y se realizó propuestas de solución dentro de la empresa. La conclusión fue que los niveles de la sintomatología de las enfermedades musculoesqueléticas redujeron en un 15% con respecto al diagnóstico situacional de los trabajadores del área de producción de la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C.

Palabras clave: área de producción, enfermedades musculoesqueléticas, sistema ergonómico, cuestionario nórdico.

Abstract

The general objective of this research was to implement an ergonomic system to reduce musculoskeletal diseases in workers in the production area at Inversiones Generales Del Mar S.A.C., Chimbote. The methodology used in the study was applied type, explanatory level, quantitative approach and pre-experimental design, the sample was 93 collaborators. In the results it was determined that 43% of the workers present ailments mainly on the left side, the level of compliance with the guidelines of the ergonomic check list is 32.14%; while the level of default is 67.86%; in turn, the ergonomic system was implemented using the following tools, an ergonomic plan based on RM 375-2008-TR was developed, load handling and posture modification training was carried out, and the implementation of personal protective equipment for workers in the production area, active breaks were also prepared, training was carried out for operating personnel and solutions were proposed within the company. The conclusion was that symptoms the levels of musculoskeletal diseases were reduced by 15% with respect to the situational diagnosis of the workers in the production area of the company Inversiones Generales Del Mar S.A.C.

Keywords: production area, musculoskeletal diseases, ergonomic system, nordic quiz.

I. INTRODUCCIÓN

La salud del trabajador es muy importante, ya que el trabajador es una pieza fundamental en una empresa, por esta razón la implementación de un sistema ergonómico que no sólo contribuiría a una reducción de riesgos ergonómicos, sino también generaría una mejora en el desempeño laboral de los trabajadores, esto traería una fidelidad entre la empresa y el trabajador, trayendo consigo evitar que haya rotaciones. La importancia de esta investigación consistirá en implementar sistema ergonómico para reducir EME en los trabajadores de la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C.

En una empresa, el área de producción es en donde se dan las transformaciones de insumos, recursos y materiales de un producto final que será entregado. En esta área se encuentran una variedad de riesgos ergonómicos que se dan por las malas posturas en cada uno de los puestos de trabajos, se tiene que tener evitaría en cuenta estos riesgos ya que а futuro enfermedades musculoesqueléticas a los trabajadores. (Drew, 2018). La ergonomía en las instalaciones del área de producción es cuestión de adaptar al empleado a una tarea. Una ergonomía avanzada ayuda potencialmente a disminuir el muscular e incluso a evitar los desórdenes musculoesqueléticas. (Linak, 2021)

Ergonomía realiza investigaciones sobre las personas en el entorno laboral, el objetivo es mejorar las condiciones de trabajo mediante el diseño del sistema de trabajo de manera que tenga en cuenta las capacidades y limitaciones de los trabajadores, así como la tecnología y los procesos, para que puedan realizar las tareas con comodidad y alcanzar niveles más altos de productividad. Al hablar de riesgos ergonómicos es bien sabido que son inextricablemente relacionados con las enfermedades musculoesqueléticas o las lesiones las cuales son causadas por la fuerza excesiva del operador al realizar las tareas. Las posturas tensas, los movimientos repetitivos y prolongados, la manipulación manual de las cargas y la excesiva dependencia de otras fuerzas pueden dar lugar a dolor y lesiones en la espalda, la parte superior y la inferior de las extremidades, así como a la presión de un entorno de trabajo insuficiente.

A nivel local se utiliza como referencia la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C. es una empresa peruana ubicada en Avenida Enrique Meiggs No. 468 Pj Miramar Bajo, Chimbote, dedicada a la elaboración y comercialización de conservas de caballa, jurel, jurel y anchoveta, con diferentes procesos productivos en la elaboración de conservas, en la elaboración trabajan alrededor de 120 personas área bajo diversas condiciones de trabajo, a partir de la recepción de materias primas, estanterías, cocción, rebanado, envasado, esterilización, etiquetado.

El mayor problema que persistió en la empresa es la falta de conciencia al o darse cuenta de la importancia de la ergonomía en los puestos de trabajo, esta empresa no cuenta con un registro de personas que sufren de lesiones musculoesqueléticas que se ocasionan en el momento de realizar actividades para la empresa, esto se debe a la falta de conocimiento de lo que pueden estar pasando los trabajadores, esto puede ocasionar que haya que reemplazar al personal.

En la empresa se observaron una alta deficiencia en su sistema ergonómico en el área de producción para asegurar con ello el bienestar de sus trabajadores. Entre los diferentes riesgos ergonómicos que se presentan en la empresa mencionada se encontraron casos de movimientos repetitivos en los jornaleros al levantar las canastillas de la parte baja de la mesa, esto se debe a que no hay un buen lugar en donde dejar las canastillas, si no se corrige este problema ocasionó que genere dolores en los brazos y espalda, esto repercutió que los trabajadores estén cansados para realizar sus labores.

En el área de corte y/o fileteo hay un desnivel, ya que no todos los trabajadores son de la misma estatura, esto causa una postura incómoda para algunos de ellos ya que si son demasiados altos tienen que estar jorobados y estuvieron con una postura que causó dolores en la espalda y también en el cuello, si no se hubiese corregido este problema pudo haber causado que los trabajadores tengan enfermedades musculoesqueléticas y esto no les permita realizar los labores que comúnmente deberían hacer.

En la mayoría de las áreas se debe estar todo el tiempo de pie, si esto puede causar fatiga y tensión muscular en piernas, espalda y cuello, esto se debe a que no hay superficies de apoyapiés, con esto se pudo apoyar un pie mientras el otro descansa, es decir alternar el peso del cuerpo y así evitar esta posición agresiva.

En el área donde se encuentra inicialmente las tinas de pescado, hay otro riesgo ergonómico que es al cargar de un lado a otro las canastillas que son muy pesadas, esto se da porque no existe algún pequeño transporte para llevar estas cargas las canastillas llenas de pescado; si no se corrige este problema podría causar dolores en la espalda y brazos, reduciendo así el rendimiento de los trabajadores. La presente investigación se hace a raíz de que la mayoría de las empresas pesqueras no tienen en cuenta los riesgos ergonómicos que pueden presentar los trabajadores, esto para priorizar el bienestar de los trabajadores.

Es una situación de riesgos que tienen los trabajadores, la falta de automatización, los sobreesfuerzos que provocan dolor de espalda causado por la manipulación manual de objetos pesados, posturas forzadas e inapropiadas, y en un espacio de tamaño reducido. Por todo lo mencionado, se plantea la siguiente interrogante ¿De qué manera la implementación de un Sistema Ergonómico reduce las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción de la empresa Inversiones Generales Del Mar SAC?

Esta investigación se justifica, porque la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C, tiene una deficiencia en su sistema ergonómico para reducir enfermedades musculoesqueléticas, es por ello que la implementación de un sistema ergonómico, disminuyó en un gran porcentaje las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores de la empresa del área de producción, especialmente en los procesos envasado y fileteado.

A nivel social, este trabajo de investigación se orientó en implementar un sistema ergonómico a la empresa, lo que significó una mejora en la salud de los trabajadores, con lo cual se consiguió unos trabajadores altamente eficientes y así estos puedan contribuir de manera productiva y positiva en su área de trabajo.

A nivel tecnológico, este trabajo de investigación permitió a la empresa identificar y dar a conocer donde pudo estar su cuello de botella, que le generan demora, identificando qué equipos se pudo implementar para que sea de ayuda a los trabajadores y no haya demoras que generen pérdidas de tiempo y pérdidas económicas.

A nivel ambiental, este trabajo de investigación, evitó que los trabajadores sean reemplazados en su mayoría por máquinas, bien se sabe que el uso de máquinas dentro de las empresas conserveras genera contaminación, por ello con la implementación de un sistema ergonómico para se consiguió que los trabajadores sean tan rentables como las máquinas con lo cual se contribuyó al cuidado y preservación del medio ambiente.

A nivel económico, este trabajo de investigación, contribuyó con el desarrollo económico de la empresa, ya que las incomodidades y enfermedades musculoesqueléticas generan que los trabajadores no tengan un buen rendimiento y esto causa que haya demoras, entonces la implementación de un sistema ergonómico contribuyó de manera positiva a que se reduzcan dichas enfermedades, reduciendo las demoras de los trabajadores y maximizando la producción de la empresa.

A nivel laboral, esta investigación permitió a que otras empresas se den cuenta de la importancia de implementar un sistema ergonómico en sus centros laborales, generando un beneficio para ellas, al darse cuenta que los problemas ergonómicos pueden reducir la efectividad de sus trabajadores.

La investigación tuvo como objetivo general: Implementar un sistema ergonómico para reducir enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C. Los objetivos específicos son: Determinar las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción de la empresa inversiones generales del mar S.A.C. Diseñar e implementar el sistema ergonómico dentro del área de producción de la empresa inversiones generales del mar S.A.C. Determinar el nivel de sintomatología de las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores después de la implementación del sistema ergonómico de la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C. La hipótesis alterna de la investigación es: La implementación de un sistema ergonómico reduce las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales de Mar SAC.

II. MARCO TEÓRICO

Cavero y Sánchez (2020) la presente investigación titulada "Aplicar la ergonomía para reducir los riesgos ergonómicos en G&S Logistics SAC, 2020", tienen por objetivo determinar cómo la aplicación de la ergonomía puede reducir los riesgos ergonómicos de G & S LOGISTICS SAC, tienen como resultado no desperdicie los días laborales porque los trabajadores piden baja por enfermedad. El interés de esta investigación comenzó con el dolor y la preocupación de la empresa por mejorar los métodos de trabajo, lo que significa riesgos ergonómicos, porque pone en riesgo la continuidad del proceso de información; como variables independientes: riesgos ergonómicos y variables dependientes: Ergonomía. Este estudio es un método cuantitativo de diseño cuasi-experimental, la herramienta utilizada para medir variables es una fórmula verificada por expertos relevantes. Para analizar los datos se utilizó Microsoft Excel. Las principales conclusiones alcanzadas significan: La ergonomía puede reducir los riesgos ergonómicos de G & S LOGISTICS SAC en cuanto a carga postural, aspectos ambientales y socio-psicológicos.

En el artículo científico de Ruiz (2020), su objetivo era determinar si la implementación de estándares de seguridad basados en la norma ISO 45001 afectará la reducción de riesgos y peligros en el lugar de trabajo y en la industria de planta. Como resultado, se realizan investigaciones para determinar el nivel de conocimientos e identidades del personal de SSO, obteniendo un amplio rango para diagnosticar los riesgos laborales y entender cuáles son los procedimientos de seguridad, sin embargo, se desconoce que he tiene disposiciones legales involucradas. En conclusión, las características del establecimiento de sistemas de seguridad y salud basados en la norma ISO 45001:2018 han demostrado que redujo el riesgo en 50% y contribuye al costo de las lesiones. en el lugar de trabajo para una reducción del 86%.

En el artículo científico de García (2020) el objetivo principal es implementar el SGSST de acuerdo con la Ley N° 29783 para reducir los riesgos laborales. Los métodos utilizados son descriptivos. En el diagnóstico se encontró que existía una matriz IPERC, pero la matriz estaba incompleta porque carecía de actividades relevantes como servicios de limpieza y monitoreo, así como

controles y actividades para peligros y riesgos relacionados con el proceso, pero no se implementaron. Una vez que se complete la implementación del sistema de gestión, se creará un lugar de trabajo seguro y saludable para el personal propio de la empresa y otras personas que visiten indirectamente las instalaciones. Asimismo, con esta implementación ayuda a la empresa a cumplir con los requisitos legales exigidos por los entes reguladores como SUNAFIL, INDECI, etc., y que los riesgos laborales redujeron un 25.9% con respecto al diagnóstico inicial.

Guerra y Ramírez (2019) Esta investigación tiene como objetivo implementar el plan de ergonomía para la mejora el desempeño de los trabajadores en el área de operación de la fábrica en PESQUERA CANTABRIA S.A, Coishco 2019. El resultado es un diagnóstico preliminar, que puede determinar la enfermedad laboral de mayor incidencia de trabajadores de fábrica artificial son: lumbalgia y dolor de cuello, con tasas de recurrencia del 33% y 24%, respectivamente, es decir, el porcentaje el aumento entre las dos enfermedades es muy alto. Los resultados encontraron que las razones de la alta incidencia de lesiones mencionadas en el estudio indican que el control ergonómico insuficiente es la principal razón, representando el 73%, es decir, se requieren medidas correctivas inmediatas. Para el absentismo por enfermedades profesionales, se analizó 2016; 2017 y 2018; en comparación con el nivel promedio de los últimos tres años antes de la implementación del plan ergonómico, se espera un aumento del 24,7%. El resultado es un aumento medio del 11,76% en la eficiencia, que mejora el desempeño de los trabajadores en diferentes campos.

Ocampo y Montero (2017) cuyo principal objetivo es evaluar los accidentes ergonómicos durante la piscicultura en las líneas de cocción, para luego proponer planes ergonómicos para reducir los riesgos laborales en la granja, se realizó una matriz IPER obteniendo 22,34 % posición, 54,31% ergonomía y 12,69% frecuencia física, concluyeron que se deben considerar medidas de control de riesgos a gran escala para reducir el riesgo de diferentes hilos de líneas de cocción.

La Real Academia Española (2017) menciona que el término sistema se define como un conjunto de reglas o principios sobre un problema, que están

razonablemente relacionados entre sí. Luego, el término "ergonomía" proviene del griego ergo = trabajo y nomos = ley. La ergonomía se puede definir como "el estudio de la adaptabilidad de las máquinas, muebles y electrodomésticos a las personas que los utilizan con frecuencia para lograr una mayor comodidad y eficiencia. (RAE, Real Academia Española, 2017).

Gonzales (2007) muestra que el sistema ergonómico "es un conjunto de aplicaciones de disciplinas, incluido el conocimiento humano, y utiliza diversas ingenierías como medios analíticos. Esto se hace con el fin de lograr un mejor funcionamiento del sistema de trabajo basado en el correcto funcionamiento del sistema de trabajo y su compatibilidad con la salud y seguridad de los empleados que realizan tareas relacionadas con las actividades realizadas.

La ergonomía es la disciplina científica encargada del estudio de la relación entre humanos y máquinas. Teniendo en cuenta el ambiente ideal de trabajo, adaptándose a las diferentes tareas, espacios y herramientas, es decir, el ambiente general que permite y ayuda a mantener el estado de alerta y motivación del trabajador, los procedimientos ergonómicos son importantes para lograr la reducción de posibles errores en el trabajo, evitando la Impulsividad, reducir el cambio y la confusión, reducir la incompetencia y el descuido de los colaboradores, al tiempo que aumenta la productividad (Melo, 2017, p. 196).

El riesgo no ergonómico se considera uno de los riesgos con altas tasas de bajas por enfermedad en el trabajo, identificado como accidentes de trabajo y enfermedades profesionales, siendo el levantamiento manual de pesas, las posturas forzadas, los movimientos repetitivos, etc., como factores de riesgo no ergonómico comunes. Al mismo tiempo, este riesgo aumenta la probabilidad de que los empleados sufran algún daño en su área de trabajo (Siqueira De Queiroz, 2017, p. 94).

Actualmente, la definición de bienestar incluye el contexto más amplio, ya que implica el conocimiento previo y la forma de cambio, al tiempo que involucra el compromiso social, identificando una visión holística de cómo los humanos se relacionan con su entorno y cómo este lo afecta. llamado Por ausentismo, porque el trabajador se ausenta o se ausenta de su lugar de trabajo, encontramos el tipo de ausentismo, entre los cuales se encuentra el ausentismo irreprochable, que

se denomina a la falta central de ciertos trabajadores para trabajar por algún motivo, ya sea por cuestiones familiares o por alguna enfermedad, un motivo muy importante a considerar entre los motivos de ausentismo son las condiciones en las que trabaja el empleado y el ambiente laboral (Cañas, 2018, p. 82).

Los sistemas ergonómicos incluyen la aplicación de procesos mejorados, tanto para la empresa como para los trabajadores, el programa está diseñado para mejorar las condiciones de trabajo y lograr impactos positivos, contribuyendo así a incrementar la productividad y competitividad de la empresa. De esta forma, el uso de procedimientos ergonómicos durante el ausentismo es crucial ya que se enfoca en el bienestar de cada trabajador para que se sienta satisfecho y tenga una actitud positiva, al mismo tiempo que ayuda a prevenir molestias laborales, musculoesqueléticas y riesgos de enfermedades para productividad óptima y aumento de los ingresos de la empresa (Chacón, 2017, p. 14).

Actualmente, la definición de bienestar incluye el contexto más amplio, ya que implica el conocimiento previo y la forma de cambio, al tiempo que involucra el compromiso social, identificando una visión holística de cómo los humanos se relacionan con su entorno y cómo este lo afecta. llamado Por ausentismo, porque el trabajador se ausenta o se ausenta de su lugar de trabajo, encontramos el tipo de ausentismo, entre los cuales se encuentra el ausentismo irreprochable, que se denomina a la falta central de ciertos trabajadores para trabajar por algún motivo, ya sea por cuestiones familiares o por alguna enfermedad, un motivo muy importante a considerar entre los motivos de ausentismo son las condiciones en las que trabaja el empleado y el ambiente laboral (Cañas, 2018, p. 82).

El programa de ergonomía incluye la aplicación de procesos de mejora, tanto para la empresa como para el trabajador, que tienen como objetivo mejorar las condiciones de trabajo y lograr impactos positivos, contribuyendo así a incrementar la productividad y competitividad de la empresa. De esta forma, el uso de procedimientos ergonómicos durante el ausentismo es crucial ya que se enfoca en el bienestar de cada trabajador para que se sienta satisfecho y tenga una actitud positiva, al mismo tiempo que ayuda a prevenir molestias laborales,

musculoesqueléticas y riesgos de enfermedades para productividad óptima y aumento de los ingresos de la empresa (Chacón, 2017, p. 14). El riesgo ergonómico es la probabilidad de accidente (o enfermedad, no deseada) en el condiciones ergonómicamente peligrosas, trabajo en expresada matemáticamente (R.M. 375-2008-TR, 2008). El riesgo ergonómico se refiere a inadecuación del sistema hombre-máquina en términos de diseño, posición construcción, operación, mecánica, conocimiento, habilidad, condiciones y características del operador (Rímac Seguros, 2014).

Según Chiriboga (2021), los trastornos musculoesqueléticas (TME) se encuentran entre las enfermedades más importantes en el sector de la salud ocupacional tanto en los países desarrollados como en los subdesarrollados. TME se manifiesta como una serie de lesiones en los nervios, tendones, músculos y estructuras de soporte (huesos y articulaciones). Dependiendo de su gravedad, estos trastornos pueden causar síntomas que van de leves a graves, o de agudos a crónicos, lo que puede provocar una discapacidad. La postura obsesiva es una posición de trabajo inapropiada en la que una o más partes del cuerpo se encuentran en una posición incómoda, incluida el hiperextensión o la rotación excesiva de huesos y articulaciones. Las condiciones de trabajo que involucran posturas prolongadas, sostenidas y tensas, ángulos extraños o desequilibrados, exposición a vibraciones mecánicas, levantar y transportar cargas o movimientos repetitivos tienen más probabilidades de causar EME.

Las enfermedades y lesiones musculoesqueléticas son fundamentales hoy en día porque son enfermedades muy comunes que se presentan principalmente en adultos y que además provocan escasez de profesionales en diferentes países del mundo, de aquí trascender en la búsqueda de información y consultas, su único fin es sugerir métodos que son muy útiles para reducir este fenómeno. Para verificar la información solo es necesario mirar la realidad de nuestra vida en el día a día para entender que amigos, familiares, vecinos, compañeros padecen esta situación sin ninguna diferencia, la frecuencia de consultas por estos casos según se debe formular la información sustentada por el centro médico Un programa que se aplique a los diferentes lugares de trabajo para prevenir estas situaciones. Una vez que se sospecha que estas condiciones

son causadas por el trabajo diario, se les puede llamar la causa de los trastornos musculoesqueléticos (González, 2018, p. 27).

Este trabajo tiene como propósito minimizar el número de fallecimientos en el lugar de trabajo por accidentes o enfermedades profesionales (Marín y Pico, 2018). La norma se desarrolló sin tener en cuenta la salud y la seguridad en el trabajo, y en el momento de la regulación, las empresas podían implementar las condiciones requeridas por la norma ISO, pero en última instancia a nivel internacional. (Espino, 2018).

La norma ISO 45001 identifica aspectos importantes de la correcta implementación del SGSS para los trabajadores. (Oviedo y Otero, 2019). Es un sistema que garantiza la consistencia del proceso, proporcionando evidencia de que el procedimiento se está implementando cuando se aplica en la práctica, es decir, si es válido para el resultado final obtenido. (Castro y Rodríguez, 2021). Analizar los riesgos incluye la identificación de peligros, que presentan a los trabajadores un riesgo de orden de magnitud (Arias, 2021).

Elementos como objetos, empleados o artículos que afecten la seguridad y salud de los empleados (Chinchilla, 2021). Esta descripción incluye las características generales de las instalaciones, equipos, materiales y otros equipos en el lugar de trabajo (Creus y Mangosio, 2021). Todas las demás características de un puesto de trabajo, incluidas las relacionadas con su organización y planificación, afectan el nivel de riesgo que enfrentan los trabajadores (Cruz, 2020). Daño: Definido como la materialización del peligro. (Páramo, 2018). Las enfermedades profesionales son enfermedades agudas o crónicas que son causadas directamente por la ocupación o el trabajo de un trabajador y conducen a la discapacidad. (Fauga y Jaimes, 2020).

La seguridad y salud en el trabajo basada en la norma ISO 45001: 2018 subraya la promoción de normas culturales en materia de seguridad que una empresa puede brindar; También ayuda a gestionar las amenazas existentes en su entorno de trabajo (Guerrero, 2020). Los equipos de seguridad personal son equipos, artículos y vestimenta personal diseñados para que cada empleado lo proteja de un peligro o que pueda poner en peligro su seguridad y salud. (Kallio, 2020).

Riesgos Ergonómicos: La ergonomía es una ciencia que busca adaptarse al lugar de trabajo ya la persona en su conjunto. Los principales factores de riesgo para el ambiente de trabajo son: malas posturas, levantamiento de pesas, movimientos repetitivos. Puede ser dañino y físicamente incómodo.

Riesgos psicosociales: Los riesgos de este tipo son muchos y nos afectan a todos en un momento u otro de nuestra vida profesional, pero entre ellos podemos ver claramente el estrés que proviene del ritmo de trabajo, la alta carga de trabajo, el cansancio en el trabajo, la monotonía.

Riesgo Mecánico: Este tipo de riesgo puede presentarse al realizar operaciones que requieran el uso de cualquier tipo de herramienta. Los accidentes que pueden producirse como consecuencia de tales riesgos son aquellos en los que se producen lesiones personales, tales como golpes, quemaduras, cortes, contusiones de cualquier tipo, aplastamientos y, en general, los incidentes mayores en cuestión de trabajo.

Riesgos Ambientales: Se encuentran fuera de nuestro control ya que son el potencial de daño o desastre debido a acciones humanas o fenómenos naturales. Se denominan riesgos naturales dependiendo de su origen, es decir, riesgos que se manifiestan en la naturaleza, como lluvias, tormentas, inundaciones o riesgos provocados por acciones o actividades humanas.

III. METODOLOGÍA

3.1. Tipo y diseño de Investigación

El tipo de investigación que se presenta es un estudio aplicado, explicativo ya que su tarea es identificar la causa de un fenómeno por la causa del problema, por lo tanto, el diseño del estudio es pre experimental ya que la mejora en una variable se realiza relativa a otra variable, por lo que las pre pruebas pueden ser analizadas por las pos pruebas (Muñoz, 2016, p. 164). Este tipo de investigación es aplicada, porque su finalidad es dar soluciones a situaciones o problemas concretos, que son malas posturas y acciones repetitivas de los trabajadores de la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C.

El diseño de investigación fue pre experimental, ya que hubo una ligera manipulación de la variable independiente, el cual tuvo un efecto sobre la variable dependiente.

Dónde:

G: Área de producción de la empresa Inversiones Generales Del Mar S.A.C.

O1: Enfermedades musculoesqueléticas iniciales (PRE PRUEBA).

X: Sistema ergonómico (ESTÍMULO)

O2: Enfermedades musculoesqueléticas finales (POST PRUEBA).

Figura 1. Esquema de investigación.

Fuente: elaboración propia.

3.2. Variables y operacionalización

Variable independiente: Sistema ergonómico

Definición conceptual: Utilizar técnicas preventivas para secuenciar adecuadamente una serie de pasos e intente ajustar las condiciones de trabajo y la organización de acuerdo con las circunstancias personales. El propósito de la investigación lo dan las personas en el trabajo, y su objetivo final es alcanzar el mayor grado de adaptación o adaptación posible entre los dos." (Alvares y Ojeda, 2018).

Variable dependiente: Enfermedades musculoesqueléticas

Definición conceptual: Son enfermedades caracterizadas por condiciones

anormales de huesos, músculos, tendones, nervios, articulaciones o

ligamentos, cuyo resultado son cambios en la función motora o sensorial. Estas

enfermedades ocurren cuando una determinada estructura se demanda

excesivamente y excede el período de recuperación visco elástica requerido

por el tejido requerido." (López y Cuevas, 2008)

3.3. Población, muestra y muestreo

La población en esta investigación fueron todos los trabajadores del área de

producción de la empresa en estudio.

La muestra fue la siguiente:

$$E^2$$
 (N-1) +4 p*q

$$5^2 \times (120 - 1) + 4 \times 50 \times 50$$

El muestreo en este estudio será en forma de muestreo probabilístico. Con este método, se puede determinar la probabilidad de que cada elemento de la población se seleccione en la muestra. Cuando la muestra es aleatoria, se pueden realizar afirmaciones probabilísticas sobre la población de investigación. (Tamayo,2001). Los trabajadores fueron distribuidos de la

siguiente manera.

Recepción de materia prima: 8

Fileteado: 23

Envasado: 22

Liquido de gobierno: 10

Área de cierre: 5

Área de empaque: 12

13

Etiquetado: 13

3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos

Se empleó las técnicas de análisis de datos, análisis documental y observación directa. Las herramientas de recolección de datos son aquellas que permiten la recepción de toda la información obtenida a través de la tecnología, y pueden ser formales, documentadas, verificadas o de elaboración propia (Galeno, 2004). Con el formato de acciones correctivas se pueden identificar las principales causas de los riesgos no ergonómicos en el área de producción. El formato de lista de verificación ergonómica se basa en la norma RM 375-2008 TR y permite conocer el nivel de riesgo ergonómico de los trabajadores de la empresa.

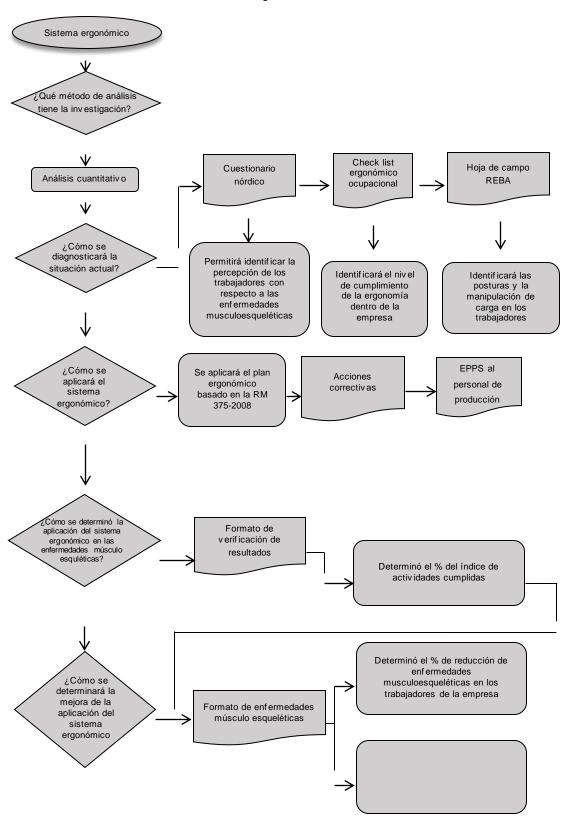
Tabla 1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.

Variable	Técnica	Instrumento	Fuente/ Informante
	Observación directa	Formato REBA (Anexo 5)	
Sistema ergonómico	Análisis documental	Check list ergonómico de la RM 375-2008 (Anexo 3)	Área de producción de la
J	Análisis documental	Formato de capacitaciones (Anexo 4)	empresa Inversiones Generales del Mar SAC
Enfermedades musculoesquel éticas	Análisis documental	Cuestionario nórdico (Anexo 2)	OAC

Fuente: Elaboración Propia.

3.5. Procedimientos

Tabla 2. Procedimiento de investigación.



Fuente: Elaboración Propia.

3.6. Método de análisis de datos

Tabla 3. Método de análisis de datos.

Objetivo específico	Técnica de procesamiento	Instrumento	Resultados
Determinar las sintomatología de las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de	Estadística descriptiva	Cuestionario nórdico (Anexo 2) Método REBA (Anexo 5)	Se diagnosticó el número de problemas y dolencias de los
producción de la empresa inversiones generales del mar S.A.C.		Check List Ergonómico (Anexo 3)	trabajadores de la empresa
Diseñar e implementar el sistema ergonómico dentro del área de producción de la empresa inversiones generales del mar S.A.C.	Estadística	Plan ergonómico según la RM 375 – 2008 TR (Anexo 9)	Se diseñó e implementó acciones correctivas y preventivas que ayudaron a
	descriptiva	Formato de capacitaciones (Anexo 4)	disminuir los riesgos disergonómicos en los trabajadores
Determinar el nivel de sintomatología de las enfermedades		Cuestionario nórdico (Anexo 2)	Reducción
musculoesqueléticas en los trabajadores después de la implementación del sistema ergonómico de la empresa	Estadística descriptiva	Método REBA (Anexo 5) Check List Ergonómico (Anexo 3)	significativa de los riesgos disergonómicos de los trabajadores de la empresa
Inversiones Generales Del Mar S.A.C.	Estadística inferencial	Prueba mcnemar.	

Fuente: Elaboración Propia.

3.7. Aspectos éticos

La investigación se centrará en los siguientes principios de ética de investigación promulgada en el artículo 3, los cuales son los siguientes, beneficencia, es decir, la investigación procurará el bienestar de todos los participantes del estudio. Justicia: todos los participantes recibirán un trato igual sin exclusión alguna. No malicioso: Se realizará un análisis de riesgo/beneficio previo a la investigación para respetar la integridad física y mental de todas las personas involucradas en la investigación. Transparencia: tomando el artículo 8° el cual se tendrá en cuenta que todo el proyecto de investigación que se elaborará, será de autoría de los investigadores. A su vez, se tomará en cuenta el artículo 9° porque se cumplirá con la política anti plagio, es decir, el informe pasará por un software anti plagio y se determinará el índice de similitud con otras investigaciones. También se hará mención al artículo 15° que habla de las falsedades de datos, es decir, la investigación será redactada por los investigadores, desde el capítulo de la introducción hasta los anexos.

IV. RESULTADOS

4.1. Determinar las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticas actuales en los trabajadores.

Para poder determinar la situación actual de las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticas; con ayuda del Cuestionario Nórdico de síntomas músculos tendinosos, se procedió a determinar las sintomatologías de las enfermedades ocupacionales que aquejan mayormente a los colaboradores, los resultados se muestran a continuación.

Tabla 4. Molestias de los músculos en los trabajadores.

1. ¿Ha tenido	;	Sí	1	No	Total		
molestias en?	f	%	f	%	f	%	
Cuello	21	88%	3	13%	24	100%	
Hombro	15	83%	3	17%	18	100%	
Dorsal o lumbar	17	81%	4	19%	21	100%	
Codo o antebrazo	14	82%	3	18%	17	100%	
Muñeca o mano	11	85%	2	15%	13	100%	
Total	78	84%	15	16%	93	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 4 se muestra que el 84% de los trabajadores presentan molestias en alguna parte de los músculos tendinosos, donde el mayor porcentaje se tuvo en el cuello, esto se debe a que todas las fileteras del área de eviscerado realizan su jornada laboral más de 8 horas inclinada la cabeza, perjudicando de manera directa a la dolencia de dichos músculos.

Tabla 5. Parte del músculo donde hay mayor dolencia.

1.1. ¿En	Izqu	Izquierdo		Derecho		bos	Total	
qué parte del músculo?	f	%	f	%	f	%	f	%
Hombro	15	48%	3	10%	13	42%	31	100%
Codo o antebrazo	14	42%	4	12%	15	45%	33	100%
Muñeca o mano	11	38%	6	21%	12	41%	29	100%
Total	40	43%	13	14%	40	43%	93	57%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 5 se muestra que el 43% de los trabajadores presentan dolencias mayormente en la parte izquierda, y otro 43% indicaron que en ambos lados tienen el dolor.

Tabla 6. Tiempo de dolencia del dolor de músculo.

2. ¿Desde hace cuánto	Hace 15 días			Hace 1 mes		Hace 3 meses		Total	
tiempo?	f	%	f	%	f	%	f	%	
Cuello	14	70%	4	20%	2	10%	20	100%	
Hombro	11	69%	3	19%	2	13%	16	100%	
Dorsal o lumbar	12	71%	2	12%	3	18%	17	100%	
Codo o antebrazo	13	59%	5	23%	4	18%	22	100%	
Muñeca o mano	15	83%	1	6%	2	11%	18	100%	
Total	65	70%	15	16%	13	14%	93	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 6 se determinó que el 70% de los trabajadores presentan dolencia en los músculos aproximadamente hace 15 días atrás, el 16% indica que presentan molestias desde hace 1 mes y el 14% desde hace 3 meses de trabajo.

Tabla 7. Necesidad de cambiar de puesto de trabajo.

3. ¿Ha necesitado		Sí		No	Total		
cambiar de puesto de trabajo?	f	%	f	%	f	%	
Cuello	19	79%	5	21%	24	100%	
Hombro	21	84%	4	16%	25	100%	
Dorsal o lumbar	18	78%	5	22%	23	100%	
Codo o antebrazo	10	83%	2	17%	12	100%	
Muñeca o mano	7	78%	2	22%	9	100%	
Total	75	81%	18	19%	93	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 7 se muestra que el 81% de los trabajadores del área de producción si tuvieran necesidad de realizar cambios en su puesto de trabajo, debido a que, si seguían en la misma situación, su salud podría haber salido perjudicado aún más de lo que ellos ya habían pasado.

Tabla 8. Molestias en los últimos 12 meses.

4. ¿Ha tenido molestias		Sí	N	lo	Total	
en los últimos 12 meses?	f	%	f	%	f	%
Cuello		71%	7	29%	24	100%
Hombro	19	76%	6	24%	25	100%
Dorsal o lumbar	16	70%	7	30%	23	100%
Codo o antebrazo	8	67%	4	33%	12	100%
Muñeca o mano	5	56%	4	44%	9	100%
Total	65	68%	28	32%	93	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 8 se muestra que el 68% de los trabajadores han tenido molestias en los últimos 12 meses en los músculos, especialmente en el músculo del hombro, ya que es la parte donde en mayor actividad se halla.

Tabla 9. Tiempo de molestias en los últimos 12 meses.

5. ¿Cuánto tiempo ha	1-7	1-7 días 8-30 días		>30 días, no seguidos		siempre		Total		
tenido molestias en los últimos 12 meses?	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%
Cuello	11	58%	3	16%	3	16%	2	11%	19	89%
Hombro	8	57%	2	14%	3	21%	1	7%	14	93%
Dorsal o Iumbar	9	50%	1	6%	4	22%	4	22%	18	78%
Codo o antebrazo	10	42%	4	17%	5	21%	5	21%	24	79%
Muñeca o mano	12	67%	1	6%	3	17%	2	11%	18	89%
Total	50	55%	11	12%	18	19%	14	14%	93	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 9 se muestra que el 55% de los trabajadores manifestaron que las molestias que tenido en los últimos 12 meses han sido de 1 a 7 días en promedio, los cuales, para aliviar su dolor, iban a tópico a poder tomar una pastilla y de esa manera lograr reducir un poco el dolor que presenta en su cuerpo.

Tabla 10. Tiempo de duración de cada episodio.

6. ¿Cuánto dura cada	< 1 hora 1 a 24 horas			1 a 7 días		1 a 4 semanas		> 1 mes		Total		
episodio?	f	%	f	%	f	%	f	f %		%	f	%
Cuello	11	61%	3	17%	2	11%	1	6%	1	6%	18	94%
Hombro	12	63%	3	16%	1	5%	2	11%	1	5%	19	89%
Dorsal o lumbar	14	70%	3	15%	1	5%	1	5%	1	5%	20	95%
Codo o antebrazo	13	65%	2	10%	2	10%	2	10%	1	5%	20	90%
Muñeca o mano	10	63%	1	6%	2	13%	2	13%	1	6%	16	88%
Total	60	64%	12	13%	8	9%	8	9%	5	5%	93	95%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 10 se muestra que el 64% de los trabajadores indicaron que menor de una hora dura su dolor muscular, y mayormente es en la zona dorsal o lumbar.

Tabla 11. Impedimento para realizar su trabajo.

7. ¿Cuánto tiempo estas molestias le	0 días		1 a 7 días		1 a 4 semanas		> 1 mes		Total	
han impedido hacer - su trabajo en los últimos 12 meses?	f	%	f	%	f	%	F	%	f	%
Cuello	12	63%	3	16%	2	11%	2	11%	19	89%
Hombro	9	64%	2	14%	2	14%	1	7%	14	93%
Dorsal o lumbar	10	56%	1	6%	3	17%	4	22%	18	78%
Codo o antebrazo	11	46%	4	17%	4	17%	5	21%	24	79%
Muñeca o mano	13	72%	1	6%	2	11%	2	11%	18	89%
Total	55	60%	11	12%	13	14%	14	14%	93	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 11 se muestra que el 60% de los trabajadores indicaron que esas molestas no les fue impedimento para poder realizar su jornada laboral, debido a que expresaron que ellos ganan por destajo, es decir, sino avanzan ellos su actividad, van a ganar menos de los que ellos han estipulado.

Tabla 12. Tratamiento a su dolor muscular.

8. ¿Ha recibido tratamiento		Sí		No	Total	
por estas últimas molestias en los últimos 12 meses?		%	f	%	f	%
Cuello	13	62%	8	38%	21	100%
Hombro	15	58%	11	42%	26	100%
Dorsal o lumbar	12	48%	13	52%	25	100%
Codo o antebrazo	4	31%	9	69%	13	100%
Muñeca o mano	1	13%	7	88%	8	100%
Total	45	42%	48	58%	93	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 12 se muestra que el 58% de los colaboradores indicaron que ellos no reciben tratamientos para su dolor muscular, esto se debe a que la empresa no cuenta con un plan de salud ocupacional, el cual le permita minimizar todas estas enfermedades ocupacionales.

Tabla 13. Molestias en los últimos 7 días.

9. ¿Ha tenido	Sí			No	Total		
molestias en los últimos 7 días?	f	%	f	%	f	%	
Cuello	11	58%	8	42%	19	100%	
Hombro	13	50%	13	50%	26	100%	
Dorsal o lumbar	10	40%	15	60%	25	100%	
Codo o antebrazo	2	15%	11	85%	13	100%	
Muñeca o mano	1	10%	9	90%	10	100%	
Total	37	35%	56	65%	93	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 13 se muestra que el 65% de los trabajadores indicaron que no han tenido molestias adicionales de los que ya tenían de manera inicial, esto se debe a que su cuerpo se adaptó a dicho dolor e hicieron algo para poder controlarlo, pero no eliminarlo y seguir con sus labores diarios dentro del área de producción de la elaboración de conservas de pescado; mientras que el 35% indicó que sí ha tenido molestias adicionales de las que ya tenían, esto es porque no recibieron ningún tratamiento.

Tabla 14. Impedimento para realizar su trabajo.

10. Póngales nota a sus molestias entre 0 (sin		5		4		3		2	ı	1	Т	otal
molestias) y 5 (molestias muy fuertes)		%	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%
Cuello	1	61%	1	17%	2	11%	3	6%	11	6%	18	94%
Hombro	1	63%	2	16%	1	5%	3	11%	12	5%	19	89%
Dorsal o lumbar	1	70%	1	15%	1	5%	3	5%	14	5%	20	95%
Codo o antebrazo	1	65%	2	10%	2	10%	2	10%	13	5%	20	90%
Muñeca o mano	1	63%	2	6%	2	13%	1	13%	10	6%	16	88%
Total	5	64%	12	13%	8	9%	8	9%	60	5%	93	95%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 14 se muestra que el 64% de los trabajadores puntuaron 5 (es decir, molestias muy fuertes), este resultado es preocupante ya que la empresa no realiza un plan ergonómico que le permita minimizar todos los riesgos disergonómicos con el fin de que sus trabajadores tengan menos exposición a estas enfermedades ocupacionales.

Con la aplicación de este cuestionario Nórdico, se concluye que existe elevadas sintomatologías de enfermedades musculoesqueléticas dentro de los trabajadores del área de producción de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC.

Después de haber realizado la encuesta a los trabajadores del área de producción, con ayuda del supervisor del área de producción se realizó el check list ergonómico, para determinar el nivel de cumplimiento de los lineamientos dentro de la empresa, y el resultado se muestra en la siguiente tabla.

Tabla 15. Check list ergonómico inicial.

Estado	Cantidad	%
Sí cumple	9	32.14%
No cumple	19	67.86%
Total	28	100.00%

Fuente: datos obtenidos del área de producción (Anexo 6).

En la tabla 15 se muestra que el nivel de cumplimiento de los lineamientos del check list ergonómico es del 32.14%; mientras que el nivel de incumplimiento es del 67.86%; estos se deben a que no se cumple los siguientes criterios: se debería exigir o permitir la manipulación manual de los trabajadores cuyo peso pueda poner en peligro su salud o seguridad; cuando la carga supere los 25 kg para los hombres y los 15 kg para las mujeres, los empleadores tenderán a utilizar ayudas mecánicas adecuadas para manipular la carga; si la carga es voluminosa y Por encima de 60 cm de ancho x 60 cm de fondo, el patrón deberá reducir el tamaño y volumen de la mercancía. Por otra parte, todos los trabajadores destinados a la manipulación manual deben recibir una adecuada

formación e información o instrucción precisa sobre las técnicas de manipulación que deben emplear para proteger su salud.

Evite utilizar una combinación de flexión y torsión del cuerpo en el desarrollo de tareas, que es el origen y causa de la mayoría de los trastornos musculoesqueléticos. Las dimensiones del puesto de trabajo permiten el posicionamiento y libre movimiento de las partes del cuerpo del trabajador. Las tareas manuales de manejo de carga se realizan mejor en una superficie estable para que no sea fácil perder el equilibrio. Las tareas no deben realizarse por encima de los hombros o por debajo de las rodillas.

Luego se procedió a realizar el REBA inicial dentro del área de producción, el cual se muestra en el anexo 8, y el resumen de dicho cálculo se halla en la siguiente tabla.

Tabla 16. Resumen del REBA inicial.

Tarea	lmagen	Nivel	Puntu	Nivel	Nivel De Actuación
		De	ación	De	
		Acción		Riesgo	
		4	12	Muy	Actuación inmediata
				alto	
Recepción	-	4	11	Muy	Actuación inmediata
de materia				alto	
prima		3	10	Alto	Necesario pronto
	Tu:	3	10	Alto	Necesario pronto
		4	10	Alto	Necesario pronto
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4	10	Alto	Necesario pronto
		4	10	Alto	Necesario pronto
		3	10	Alto	Necesario pronto
		3	10	Alto	Necesario pronto
		4	11	Muy	Actuación inmediata
				alto	
Fileteado		3	8	Alto	Necesario pronto
		4	11	Muy	Actuación inmediata
				alto	
		4	11	Muy	Actuación inmediata
	12 12			alto	
		3	10	Alto	Necesario pronto

4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 5 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 6 Alto Necesaria pronto 7 Actuación inmediata alto 8 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 10 Alto Necesaria pronto 11 Muy Actuación inmediata alto 12 Actuación inmediata alto 8 Alto Necesaria pronto 13 9 Alto Necesaria pronto 14 11 Muy Actuación inmediata alto 15 Necesaria pronto 16 Necesaria pronto 17 Necesaria pronto 18 Alto Necesaria pronto 18 Alto Necesaria pronto 18 Alto Necesaria pronto 19 Alto Necesaria pronto 10 Necesaria pronto 10 Necesaria pronto 11 Muy Actuación inmediata 12 Actuación inmediata 13 9 Alto Necesaria pronto 14 11 Muy Actuación inmediata 18 Alto Necesaria pronto 18 Alto Necesaria pronto 19 Alto Necesaria pronto 20 Alto Necesaria pronto 21 Actuación inmediata 22 Alto Necesaria pronto 23 9 Alto Necesaria pronto 24 11 Muy Actuación inmediata					
A 11 Muy alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 5 9 Alto Necesaria pronto 6 Necesaria pronto 7 9 Alto Necesaria pronto 8 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 10 Necesaria pronto 11 Necesaria pronto 12 9 Alto Necesaria pronto 13 8 Alto Necesaria pronto 14 11 Muy Actuación inmediata 15 Necesaria pronto 16 Necesaria pronto 17 Necesaria pronto 18 Alto Necesaria pronto		4	11		Actuación inmediata
alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 5 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata 5 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 6 11 Muy Actuación inmediata 7 10 Alto Necesaria pronto 8 10 Alto Necesaria pronto 9 11 Muy Actuación inmediata 10 Alto Necesaria pronto 11 Muy Actuación inmediata 12 3 9 Alto Necesaria pronto 13 8 Alto Necesaria pronto 13 9 Alto Necesaria pronto 14 11 Muy Actuación inmediata 15 Necesaria pronto 16 Necesaria pronto 17 Necesaria pronto 18 Alto Necesaria pronto					
3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 5 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 6 11 Muy Actuación inmediata 7 10 Alto Necesario pronto 9 Alto Necesaria pronto 1 11 Muy Actuación inmediata 1 11 Muy Actuación inmediata 1 12 Muy Actuación inmediata 1 13 Muy Actuación inmediata 1 14 Muy Actuación inmediata 1 15 Necesaria pronto 1 16 Necesaria pronto 1 17 Muy Actuación inmediata 1 18 Muy Actuación inmediata 1 19 Alto Necesaria pronto 1 10 Necesaria pronto 1 11 Muy Actuación inmediata 1 12 Muy Actuación inmediata 1 13 Muy Actuación inmediata 1 14 Necesaria pronto 1 15 Necesaria pronto 1 16 Necesaria pronto 1 17 Necesaria pronto 1 18 Alto Necesaria pronto 2 18 Alto Necesaria pronto 3 18 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		4	11		Actuacion inmediata
Envasado 4 11 Muy alto 3 8 Aito Necesario pronto 3 9 Aito Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata aito 5 10 Aito Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata aito 8 10 Aito Necesario pronto 9 Aito Necesaria pronto 10 Aito Necesaria pronto 11 Muy Actuación inmediata aito 11 Muy Actuación inmediata aito 12 Actuación inmediata aito 3 9 Aito Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Aito Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Aito Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 5 9 Aito Necesaria pronto 8 Aito Necesaria pronto 9 Aito Necesaria pronto 10 Necesaria pronto 11 Necesaria pronto 12 Actuación inmediata 13 9 Aito Necesaria pronto 14 11 Necesaria pronto 15 Necesaria pronto 16 Necesaria pronto 17 Necesaria pronto 18 Aito Necesaria pronto 19 Aito Necesaria pronto 10 Aito Necesaria pronto 10 Aito Necesaria pronto 10 Aito Necesaria pronto 11 Muy Actuación inmediata					
Envasado alto 3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 4 Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 4 Necesaria pronto 4 Necesaria pronto 4 Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata					-
Binancial and the state of the		4	11		Actuación inmediata
Envasado 3 9 Alto Necesario pronto 3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 5 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 5 9 Alto Necesaria pronto 6 11 Necesaria pronto 7 9 Alto Necesaria pronto 8 9 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto					
3 8 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 5 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 6 Necesario pronto 6 11 Muy Actuación inmediata alto 7 10 Alto Necesaria pronto 8 11 Muy Actuación inmediata 8 10 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 1 11 Muy Actuación inmediata 1 12 Muy Actuación inmediata 1 13 9 Alto Necesaria pronto 1 14 11 Muy Actuación inmediata 1 15 Necesaria pronto 1 16 Necesaria pronto 1 17 Necesaria pronto 1 18 Necesaria pronto		3	8	Alto	Necesario pronto
Envasado 3 9 Alto Necesario pronto 3 9 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 5 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 6 11 Muy Actuación inmediata alto 7 12 Muy Actuación inmediata alto 8 10 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 1 11 Muy Actuación inmediata 1 12 Muy Actuación inmediata 1 13 Muy Actuación inmediata 1 14 Muy Actuación inmediata 1 15 Necesaria pronto 1 16 Necesaria pronto 1 17 Muy Actuación inmediata 1 18 Necesaria pronto 1 19 Alto Necesaria pronto 1 10 Necesaria pronto 1 10 Necesaria pronto 1 11 Muy Actuación inmediata		3	9	Alto	Necesario pronto
3 9 Alto Necesario pronto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata		3	8	Alto	Necesario pronto
3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 1 Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto		3	9	Alto	Necesario pronto
Envasado 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 8 10 Alto Necesaria pronto 9 Alto Necesaria pronto 10 Alto Necesaria pronto 11 Muy Actuación inmediata alto 12 Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Muy Actuación inmediata alto		3	9	Alto	Necesario pronto
Envasado 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 4 11 Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto	•	3	10	Alto	Necesario pronto
Envasado 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Necesaria pronto 4 11 Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		4	11	Muy	Actuación inmediata
alto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata				alto	
Envasado 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		4	11	Muy	Actuación inmediata
Envasado 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata				alto	
Envasado 3 10 Alto Necesario pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata		4	11	Muy	Actuación inmediata
Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata				alto	
Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy alto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata		3	10	Alto	Necesario pronto
Envasado 3 10 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata		4	11	Muy	Actuación inmediata
4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata				alto	
3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata	Envasado	3	10	Alto	Necesaria pronto
3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto		4	11	Muy	Actuación inmediata
4 11 Muy Actuación inmediata 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata 4 11 Muy Actuación inmediata				alto	
3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		3	9	Alto	Necesaria pronto
3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		4	11	Muy	Actuación inmediata
3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata				alto	
3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		3	9	Alto	Necesaria pronto
3 8 Alto Necesaria pronto 3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		3	8	Alto	Necesaria pronto
3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		3	9	Alto	Necesaria pronto
3 9 Alto Necesaria pronto 3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata alto		3	8	Alto	Necesaria pronto
3 8 Alto Necesaria pronto 4 11 Muy Actuación inmediata		3	9	Alto	-
4 11 Muy Actuación inmediata alto		3	8	Alto	
alto		4	11	Muy	_
3 9 Alto Necesaria pronto					
		3	9	Alto	Necesaria pronto

		4	11	Muy	Actuación inmediata
		7	••	alto	Actuacion mineurata
		3	9	Alto	Necesaria pronto
		3	9	Alto	Necesaria pronto
		3	8	Alto	Necesaria pronto
		3	8	Alto	Necesaria pronto
		3	8	Alto	Necesaria pronto
		3	9	Alto	Necesaria pronto
		3	10	Alto	Necesaria pronto
		4	11	Muy	Actuación inmediata
				alto	
		4	11	Muy	Actuación inmediata
				alto	
Liquido de		4	12	Muy	Actuación Inmediato
gobierno	E ASAMO			Alto	
		3	10	Alto	Necesaria pronto
		3	8	Alto	Necesaria pronto
		3	7	Alto	Necesaria pronto
		3	8	Alto	Necesaria pronto
		3	9	Alto	Necesaria pronto
		3	10	Alto	Necesaria pronto
		3	9	Alto	Necesaria pronto
		3	8	Alto	Necesaria pronto
		3	9	Alto	Necesaria pronto
		4	12	Muy	Actuación inmediata
				alto	
Área de		4	12	Muy	Actuación inmediata
cierre				alto	
		4	10	Alto	Necesaria pronto
		4	10	Alto	Necesaria pronto
		4	10	Alto	Necesaria pronto
Área de		4	12	Muy	Actuación inmediata
empaque				alto	
		4	12	Muy	Actuación inmediata
				alto	
		3	10	Alto	Necesario pronto
		4	10	Alto	Necesaria pronto
		3	10	Alto	Necesario pronto

	3	10	Alto	Necesario pronto
	3	10	Alto	Necesario pronto
	3	10	Alto	Necesario pronto
	4	10	Alto	Necesario pronto
	3	10	Alto	Necesario pronto
	3	10	Alto	Necesario pronto
	3	10	Alto	Necesario pronto
Etiquetado	2	7	Medio	Necesaria
tree tree	3	8	Alto	Necesario pronto
	3	9	Alto	Necesario pronto
ACCES PAGE	3	10	Alto	Necesario pronto
	3	8	Alto	Necesario pronto
	3	10	Alto	Necesario pronto
	3	8	Alto	Necesario pronto
	3	8	Alto	Necesario pronto
The state of the s	3	9	Alto	Necesario pronto
	3	8	Alto	Necesario pronto
	3	9	Alto	Necesario pronto
	3	8	Alto	Necesario pronto
	3	9	Alto	Necesario pronto

Fuente: anexo 8.

En la tabla 16 se muestra la puntuación de las actividades que tienen los diferentes niveles de riesgos disergonómicos y que influyen dentro las enfermedades musculoesqueléticas; de las cuales se halló que la tarea con mayor nivel de riesgo fue el área de recepción de materia prima con un promedio de 10.87 siendo un riesgo muy alto la tarea de empaque con un puntaje promedio de 10.30 siendo un riesgo alto mientras que la tarea con menor puntaje promedio fue el área de etiquetado con 8.53 siendo un riesgo alto y ante ello, se procedió a diseñar e implementar el sistema ergonómico dentro del área de producción de la empresa a fin de reducir las enfermedades musculoesqueléticas.

4.2. Diseñar e implementar el sistema ergonómico.

Se diseñó e implementó un sistema ergonómico en el área productiva de la empresa una vez realizado un diagnóstico inicial del estado sintomático de los trastornos musculoesqueléticos y los riesgos ergonómicos que presentan los trabajadores del área productiva de la empresa.

En primera instancia, se procedió a elaborar un plan ergonómico basado en el RM 375-2008-TR, con el fin de controlar dichos riesgos y minimizar todas las enfermedades musculoesqueléticas el cual se visualiza en el anexo 9.

Luego se realizó un cronograma de actividades para poder determinar las actividades de mejora que se realizará en el transcurso de los meses de la implementación del sistema ergonómico.

Tabla 17. Cronograma de actividades del plan ergonómico.

Actividades	Octubre	Noviembre	Diciembre	Enero	Febrero	Marzo	Abril
Reconocimiento							
Del Riesgo.							
Identificación De							
Los Factores De							
Riesgo							
Ergonómico.							
Reconocimiento							
Del Puesto.							
Evaluación De							
Los Factores De							
Riesgo							
Localizados.							
Calificación Del							
Riesgo.							
Acciones							

Fuente: elaboración propia.

En la tabla 17 se muestra el cronograma de actividades que se elaboró dentro del plan ergonómico a fin de minimizar todos los riesgos disergonómicos existentes dentro de la empresa de estudio.

En la tabla 18 se visualiza los controles operacionales para disminuir los riesgos disergonómicos en el área de producción para que los trabajadores mejoren su ritmo de trabajo y disminuyan las enfermedades musculoesqueléticas.

Tabla 18. Plan de acción.

Tarea	Riesgo disergonómicos	Controles	operacionales	Responsables de las acciones
Recepción de materia prima	Manipulación de carga Postura incómoda	Control administrativo	Capacitación de manipulación de cargas y modificación de postura (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán
Fileteado	Movimiento repetitivo Postura incómoda	Control administrativo	Pausas activas (ver anexo 11) Capacitación de modificación de posturas (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán
Envasado	Movimiento repetitivo Postura incómoda	Control administrativo	Pausas activas (ver anexo 11) Capacitación de modificación de posturas (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán
Adición de líquido de gobierno	Postura inadecuada o incómoda	Control administrativo	Capacitaciones (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán
Cierre	Postura inadecuada o incómoda	Control administrativo	Capacitaciones (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán
Empaque	Manipulación de carga Movimiento		Capacitación de manipulación de cargas y modificación de postura (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán
Movimiento repetitivo Postura Incómoda		Control administrativo	Pausas activas (ver anexo 11) Capacitación de modificación de posturas (ver tabla 20)	Tesistas Calderón y Rondán

Fuente: elaboración propia.

La aplicación de acciones correctivas ayuda a reducir el nivel de riesgo ergonómico de los trabajadores en el área de producción y actuará como medida preventiva en el futuro. Dado que se han tomado acciones correctivas, se han implementado controles operativos, que ayudan a mejorar la comodidad de los trabajadores en el trabajo, ya que se aplican las normas establecidas por la Organización Internacional del Trabajo, que indican que deben tener una

tolerancia de trabajo del 20% Aumentar el equipo para trabajadores a trabajar o el espacio ocupado por la máquina.

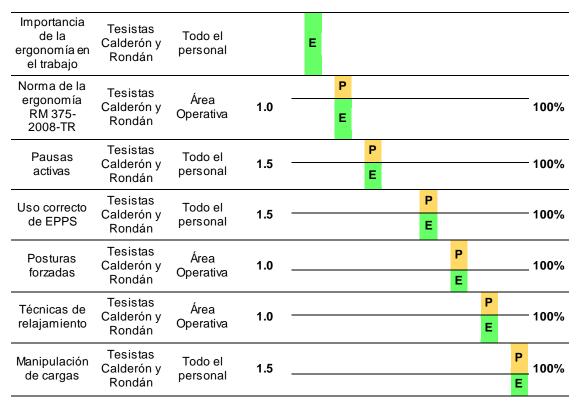
Antes de proponer cada estrategia, para cada problema identificado en el área de producción de la empresa, se realiza una serie de tareas para lograr el objetivo propuesto a los trabajadores, que es mejorar su trabajo, lo que beneficia no solo a este, sino también a la empresa. Anteriormente, se han mencionado durante mucho tiempo las causas fundamentales de estos problemas, que conducen a enfermedades musculoesqueléticos, y finalmente, dentro del sistema ergonómico está su formato de uso futuro.

En el Anexo 11 se muestran los horarios de descanso proactivo para mejorar la ergonomía de los trabajadores, seleccionados a través de diagnósticos situacionales, estos brindan un análisis situacional, las acciones que se toman son acciones correctivas, las acciones correctivas se aplican en brazos, antebrazos y muñecas, dado que los movimientos repetitivos de los trabajadores en el área de producción son de rutina, lo único que se puede hacer es un ejercicio de descanso activo de 5 minutos por día, y verificar que todo lo presentado se cumpla al 100%, gracias al Plan ergonómico, estos períodos de descanso activo sirven como guía, y los trabajadores están enseñado diferentes ejercicios de relajación muscular para que puedan realizarlos correctamente en el trabajo. Por otro lado, se toman precauciones para el cuello, el torso y las piernas, ya que estas áreas deben mantener una postura adecuada.

Nuevamente las capacitaciones se realizan en diferentes temas relacionados con la ergonomía, las capacitaciones se realizan todos los días al momento de la inscripción por un período de 4 meses, y estas capacitaciones son 100% acorde a la temática del programa.

Tabla 19. Plan de capacitaciones realizados en la empresa de estudio.

Temas ergonómicos	Encargado	Personal a ser capacitado	Tiempo (horas)	Ene-22	Feb-22	Mar-22	Abr-22	Meta
			1.0	Р				100%



Fuente: Elaboración Propia.

En la tabla 19 se muestra el plan de capacitaciones efectuadas en el mes de enero a abril del 2022, los temas fueron de ergonomía y de las 7 capacitaciones planificadas, los 7 se cumplieron, es decir, que el 100% de las capacitaciones se cumplieron a cabalidad, y gracias a ello, se pudo mantener la mejora continua y el uso correspondientes de cada uno de las alternativas de solución halladas en la investigación.

Seguido a ello, se realizó la modificación de posturas y manipulación de cargas, el cual se muestra en la siguiente tabla.

Tabla 20. Capacitación en la manipulación de cargas y modificación de posturas.

El personal de recepción de materia prima tiene una mala postura al momento de levantar las cubetas del piso.



Se capacitó al personal del área de recepción de materia prima que realice estas correctas y adecuadas posturas de trabajo.



El personal de fileteado tiene mala posturas y movimientos repetitivos debido a que su jornada de trabajo es más de 8 horas laborales.



Se recomienda incorporar reposador de pies para disminuir el cansancio corporal del área de producción.



El personal de trasladar las cubetas de mesa en mesa para que el pescado sea fileteado, tiene mala postura.



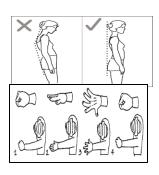
Se recomienda dar charlas y/o capacitaciones al personal sobre la ergonomía laboral y la importancia de una buena postura.



Se observa la selección del producto en el área de envasado, donde hay malas posturas de manos (dobladas) y de la cabeza (encorvada) y movimientos repetitivos.



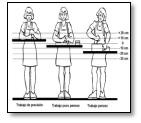
Se recomienda pausas activas para relajar manos, cabeza, cuello, etc.



En el área de envasado se muestra malas posturas de cabeza (encorvada) y de encorvamiento de la columna.



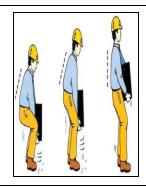
Se recomienda charlas y/o capacitaciones de las buenas posturas en el área de trabajo.



En el traslado de las cubetas del área de fileteado al área de envasado se muestra que el personal ejerce fuerza física para trasladar el producto.



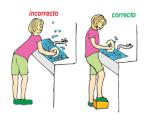
Se recomienda brindar capacitaciones sobre manipulación manual de carga y sus correctas posturas a realizar.



Se observa que cuando el personal hace el lavado de las bandejas para poder continuar con el proceso de fileteado, realizan una mala postura.



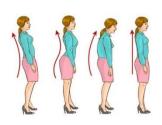
Se
recomienda
brindar
capacitaciones
sobre
correctas
posturas.



Mala postura para poder etiquetar el producto terminado en las cajas de conserva de pescado.



Se recomienda brindar capacitaciones sobre correctas posturas.



Fuente: Elaboración Propia.

En la tabla 20 se muestra las capacitaciones de manipulación de cargas y las modificaciones de posturas de los trabajadores en cada área de trabajo del área de producción del proceso productivo de elaboración de conservas de pescado.

Posterior a ello, se elaboró un mapa de riesgo del área de producción de la empresa en estudio, con el objetivo de que los trabajadores conozcan los riesgos disergonómicos que hay en su área de trabajo y fueron capacitados en cada uno de ellos en su identificación. (ver anexo 14). En el mapa de riesgos, en el cual se ha identificado cada uno de los riesgos ergonómicos existentes en el área de producción, y con ayuda de la implementación del plan ergonómico, pausas activas, técnicas de relajamiento muscular, capacitaciones en la manipulación de cargas se logró controlar estos riesgos disergonómicos.

Finalmente, se implementó los equipos de protección personal (ver anexo 12), con la finalidad de que los trabajadores puedan realizar sus actividades con los

controles adecuados y necesarios, a fin de evitar los riesgos disergonómicos y las enfermedades musculoesqueléticas.

En el anexo 17 se muestra las propuestas de mejoras para el área de producción, desde la recepción de materia prima hasta el almacenamiento del producto terminado.

En el anexo 18 se muestra las mejoras realizadas en el área de producción de la empresa en estudio.

En la siguiente tabla se adjunta todas las soluciones pertinentes en el área de producción.

Tabla 21. Evidencias de las mejoras realizadas.

MEJORAS EN EL ÀREA DE RECEPCION DE MATERIA PRIMA

Manipulación de cargas





Tiempo de Duración de la actividad:12 horas

Mala posición de suspiernas, forzando a la columna a sobrecargar.

Consecuencias

Dolores en la espalda baja, brazos y piernas.

Mejoras

- Pausas Activas
- Se les dijo a los trabajadores encargados de la recepción de materia prima que reciben las cubetas de dos personas para que el peso sea menor y afecte menos.
 - Charlas Proactivas
 - Capacitaciones
 - Controles periódicos ergonómicos

MEJORAS EN EL AREA DE FILETEADO

Implementación en el área de corte









Tiempo de Duración de la actividad:12 horas

Inadecuada posición de suspiernas, forzando a la columna a sobrecargar todos los esfuerzos realizados.

Algunos fileteros eran demasiados pequeños y no lograban llegar a la mesa.

Consecuencias

*Dolores Lumbares *Formación inadecuada de la columna(Cifosis) *Epincondilitis

Dolores en los brazos y cuello.

Mejoras

- Pausas Activas
- Ajuste en el diseño de las mesas de trabajo (Se le implementó un taburete de fierro las cuales son las medias 17cm de alto y 1.50cm de largo, en las mesas de fileteado para que el personal de altura de 1.50 a 1.58 puedan llegar con facilidad y no tengan ninguna molestia y no estén estirando los brazos y el cuello, y se modificó de lugares a los trabajadores, a los que miden 1.60 a 1.65 en un solo lado de la mesa sin el taburete.
 - Charlas Proactivas
 - Capacitaciones
 - Controles periódicos ergonómicos

MEJORAS EN EL AREA DE ENVASADO

Manipulación de cargas





Tiempo de Duración de la actividad:12 horas

Sobreesfuerzo para empujar los pallets

Consecuencias

*Dolores en la espalda baja, piernas y brazos

Mejoras

Antes entre 3 o 4 trabajadores tenían que empujar los pallets para llevarlo a la zona de repartición de envases, se implementó una stoka para hacer más fácil el movimiento de los pallets

- Charlas Proactivas
- Capacitaciones Controles periódicos ergonómicos

MEJORAS EN EL AREA LIQUIDO DE GOBIERNO

Implementación en el área





Tiempo de Duración de la actividad:12 horas

Encuentran en todas las horas de trabajo de pie

Consecuencias

Fatiga, cansancio, dolores en las piernas.

Mejoras

En el área del líquido de gobierno en el cual se tiene que estar todo el día de pie, se implemento un apoyapié para evitar el cansancio en las piernas y pueda ir reposando una por una así evitar a fatiga

- Charlas Proactivas
- Capacitaciones

Controles periódicos ergonómicos

4.3. Determinar las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticas post implementación en los trabajadores.

Después de haber implementado el sistema ergonómico, se procedió a determinar el nivel de las sintomatologías respecto a las mejoras en cuanto a la reducción de enfermedades musculoesqueléticas, se procedió a determinar la siguiente encuesta.

Tabla 22. Molestias de los músculos en los trabajadores finales.

1. ¿Ha tenido	;	Sí	N	lo	To	otal
molestias en?	f	%	f	%	F	%
Cuello	4	17%	20	83%	24	100%
Hombro	2	10%	18	90%	20	100%
Dorsal o lumbar	3	21%	11	79%	14	100%
Codo o antebrazo	5	25%	15	75%	20	100%
Muñeca o mano	1	7%	14	93%	15	100%
Total	15	16%	78	84%	93	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 22 se muestra que el 84% de los trabajadores no ha tenido molestias en ninguna parte de los músculos, mientras que el 16% si los ha tenido.

Tabla 23. Tiempo de dolencia del dolor de músculo finales.

2. ¿Desde hace cuánto	Hace 15 días			ace 1 mes		ace 3 eses	7	Total		
tiempo?	f	%	f	%	f	%	f	%		
Cuello	2	50%	2	50%	0	0%	4	100%		
Hombro	1	50%	1	50%	0	0%	2	100%		
Dorsal o Iumbar	2	67%	1	33%	0	0%	3	100%		
Codo o antebrazo	1	50%	1	50%	0	0%	2	100%		
Muñeca o mano	3	75%	1	25%	0	0%	4	100%		
Total	9	58%	6	42%	0	0%	15	100%		

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 23 se muestra que el 58% tiene dolencias musculoesqueléticas desde hace 15 días, el 42% desde hace un mes y el 0% no tiene dolencias más de tres meses.

Tabla 24. Necesidad de cambiarse de puesto finales.

3.¿ha necesitado	;	Sí	I	No	Total		
cambiar de - puesto de trabajo?	f	%	f	%	F	%	
Cuello	1	50%	1	50%	2	100%	
Hombro	2	67%	1	33%	3	100%	
Dorsal o lumbar	3	75%	1	25%	4	100%	
Codo o antebrazo	1	50%	1	50%	2	100%	
Muñeca o mano	3	75%	1	25%	4	100%	
Total	10	63%	5	37%	15	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 24 se muestra que el 63% de los trabajadores ha tenido que cambiarse de sus puestos de trabajo, mientras que el 37% no realizó ningún cambio.

Tabla 25. Molestias en los últimos 12 meses finales.

4. ¿Ha tenido molestias en		Sí	İ	No	Total		
los últimos 12 meses?	f	%	f	%	F	%	
Cuello	1	33%	2	67%	3	100%	
Hombro	2	67%	1	33%	3	100%	
Dorsal o lumbar	1	25%	3	75%	4	100%	
Codo o antebrazo	1	50%	1	50%	2	100%	
Muñeca o mano	1	33%	2	67%	3	100%	
Total	6	42%	9	58%	15	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 25 se muestra que el 42% ha tenido molestias musculoesqueléticas en los últimos doce meses, mientras que el 58% no los ha presentado.

Tabla 26. Molestias en los últimos 12 meses finales.

5. ¿Cuánto tiempo ha tenido	1-7 días		-7 días 8-30 días			>30 días, no seguidos		mpre	Т	Total		
molestias en los últimos 12 meses?	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%		
Cuello	2	50%	2	50%	0	0%	0	0%	4	100%		
Hombro	1	50%	1	50%	0	0%	0	0%	2	100%		
Dorsal o Iumbar	2	50%	2	50%	0	0%	0	0%	4	100%		
Codo o antebrazo	0	0%	3	100%	0	0%	0	0%	3	100%		
Muñeca o mano	1	50%	1	50%	0	0%	0	0%	2	100%		
Total	6	40%	9	60%	0	0%	0	0%	15	100%		

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 26 se muestra que el 40% ha presentado molestias durante 1 a 7 días y el 60% durante 8 a 30 días.

Tabla 27. Tiempo de duración de cada episodio finales.

6. ¿Cuánto	< 1	hora	_	a 24 oras		l a 7 días		a 4 nanas	-	>1 nes	Т	otal
dura cada episodio?	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%
Cuello	1	50%	1	50%	0	0%	0	0%	0	0%	2	100%
Hombro	2	67%	1	33%	0	0%	0	0%	0	0%	3	100%
Dorsal o Iumbar	1	50%	1	50%	0	0%	0	0%	0	0%	2	100%
Codo o antebrazo	3	75%	1	25%	0	0%	0	0%	0	0%	4	100%
Muñeca o mano	3	75%	1	25%	0	0%	0	0%	0	0%	4	100%
Total	10	63%	5	37%	0	0%	0	0%	0	0%	15	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 27 se muestra que el 63% expreso que el dolor dura menos de una hora, y el 37% dijeron que dura de 1 a 24 horas.

Tabla 28. Impedimento para realizar sus trabajos finales.

7. ¿Cuánto tiempo estas molestias le han impedido hacer	0 días		-	1 a 7 días		1 a 4 semanas		> 1 nes	Total	
su trabajo en los últimos 12 meses?	f	%	f	%	f	%	f	%	F	%
Cuello	2	67%	1	33%	0	0%	0	0%	3	100%
Hombro	2	67%	1	33%	0	0%	0	0%	3	100%
Dorsal o lumbar	2	67%	1	33%	0	0%	0	0%	3	100%
Codo o antebrazo	1	33%	2	67%	0	0%	0	0%	3	100%
Muñeca o mano	2	67%	1	33%	0	0%	0	0%	3	100%
Total	9	60%	6	40%	0	0%	0	0%	15	100%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 28 se muestra que el 40% estas dolencias le han impedido hacer sus actividades durante 1 a 7 días, mientras que el 60% no les afecto en nada.

Tabla 29. Tratamiento a su dolor muscular finales.

8. ¿Ha recibido tratamiento		Sí	١	lo	Total		
por estas últimas molestias en los últimos 12 meses?	f	%	f	%	F	%	
Cuello	2	100%	0	0%	2	100%	
Hombro	1	100%	0	0%	1	100%	
Dorsal o lumbar	5	100%	0	0%	5	100%	
Codo o antebrazo	3	100%	0	0%	3	100%	
Muñeca o mano	4	100%	0	0%	4	100%	
Total	15	100%	0	0%	15	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 29 se muestra que el 100% de los trabajadores han recibido tratamiento por las molestias que les aquejaban.

Tabla 30. Molestias en los últimos 7 días final.

9. ¿Ha tenido molestias		Sí		No	7	Total	
en los últimos 7 días?	f	%	f	%	F	%	
Cuello	0	0%	1	100%	1	100%	
Hombro	0	0%	2	100%	2	100%	
Dorsal o lumbar	1	25%	3	75%	4	100%	
Codo o antebrazo	0	0%	4	100%	4	100%	
Muñeca o mano	0	0%	4	100%	4	100%	
Total	1	5%	14	95%	15	100%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 30 se muestra que el 5% de los trabajadores ha presentado molestias en los últimos 7 días, mientras que el 95% no ha presentado más molestias.

Tabla 31. Impedimento para realizar su trabajo.

10. Póngale nota a sus molestias		5 4		4	3 2		1		Total			
entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias muy fuertes)	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%	f	%
Cuello	0	0%	0	25%	0	0%	1	0%	3	75%	4	100%
Hombro	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	2	100%	2	100%
Dorsal o lumbar	0	0%	0	33%	0	0%	1	0%	2	67%	3	100%
Codo o antebrazo	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	3	100%	3	100%
Muñeca o mano	0	0%	0	0%	0	0%	0	0%	3	100%	3	100%
Total	0	0%	2	12%	0	0%	0	0%	13	88%	15	12%

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

Interpretación: en la tabla 31 se muestra que el 12% tienen una calificación media de sus molestias que les aquejan, mientras que el 88% expresaron que no tienen incomodidades con sus dolencias.

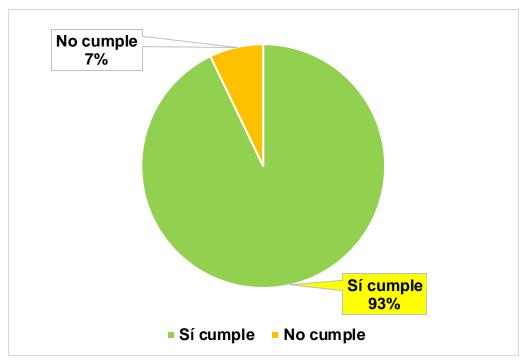


Figura 2. Check list ergonomico final.

Fuente: datos obtenidos del área de producción (Anexo 15).

En la figura 2 se muestra el nivel de cumplimiento de los ítems evaluados en el check list ergonómico de la RM 375-2008-TR, en el cual se muestra que después de la aplicación del sistema ergonómico, el nivel de cumplimiento es del 93%, y tan solo el 7% no se cumple; esto se debe a que se debe seguir aplicando de manera continua todas estas herramientas identificadas en el sistema ergonómico para reducir cada vez más las enfermedades musculoesqueléticas.

Por lo hallado, se concluye que la aplicación del sistema ergonómico basado en la RM 375-2008 TR si reduce las enfermedades musculoesqueléticas de los trabajadores de manera significativa dentro de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC.

Luego, se procedió a determinar el REBA final dentro del área de producción de la empresa de estudio, dicho resumen se muestra en la siguiente tabla.

Tabla 32. Resumen del REBA final.

	I.a.	NII. I	D (a)	NI: I	Minal Da Art 227
Tarea	Imagen	Nivel	Puntuación	Nivel	Nivel De Actuación
		De		De	
		Acción		Riesgo	
	ů : =	1	3	Bajo	Puede ser necesaria
D		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
Recepción	MICHAE	1	3	Bajo	Puede ser necesaria
de materia		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
prima		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
	100	1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
Fileteado		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
	7	1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
	Н	1	3	Вајо	Puede ser necesaria
		1	3	Вајо	Puede ser necesaria
		1	3	Вајо	Puede ser necesaria
Envasado		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria



1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	4	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	4	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria

Liquido de gobierno



Area de cierre



Área de empaque

	3	Wedio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
2	5	Medio	Necesaria
1	4	Medio	Necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria
1	5	Medio	Necesaria
1	4	Medio	Necesaria
1	4	Medio	Necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
1	2	Bajo	Puede ser necesaria
1	3	Bajo	Puede ser necesaria

		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
	is very	1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
Etiquetado		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria
		1	2	Bajo	Puede ser necesaria
		1	3	Bajo	Puede ser necesaria

Fuente: anexo 16.

En la tabla 32 se muestra que las tareas realizadas dentro del área de producción ahora fueron menores, de las cuales 6 actividades son de nivel bajo y solo una actividad de nivel medio.

Luego, se procedió a determinar la comparación de los niveles de riesgos realizados, tanto iniciales y finales, el cual se muestra en la siguiente tabla comparativa.

Tabla 33. Comparación de la puntuación de niveles de riesgos.

Actividad	Puntuación inicial	Puntuación final
Recepción de materia prima	10.37	2.75
Fileteado	9.17	2.77
Envasado	9.36	2.77
Liquido de gobierno	9	4.8
Área de cierre	10.8	4

Área de empaque	10.3	2.41
Etiquetado	8.5	2.46
Promedio	9.64	3.14

Fuente: elaboración propia.

En la tabla 33 se muestra que en los niveles de riesgos disergonómicos identificados en el REBA, tanto inicial y final hubo una disminución significativa de 6,5, el cual es favorable para la empresa en estudio, debido a que ahora los trabajadores están expuestos a menor riesgos disergonómicos.

Tabla 34. Comparación de respuestas.

Pregunta del cuestionario nórdico	•	uesta cial	Respuesta final		
Horaico	Sí	No	Sí	No	
¿Ha tenido molestias en algún músculo?	84.0%	16.0%	16%	84%	
¿Ha necesitado cambiar de puesto de trabajo?	81.0%	19.0%	63%	37%	
¿Ha tenido molestias en los últimos 12 meses?	68.0%	32.0%	42%	58%	
¿Ha recibido tratamiento por estas últimas molestias en los últimos 12 meses?	42.0%	58.0%	100%	0%	
¿Ha tenido molestias en los últimos 7 días?	35.0%	65.0%	5%	95%	
¿Las dolencias son muy fuerte para usted?	77.0%	23.0%	12%	88%	
Promedio	64.5%	35.5%	40%	60%	

Fuente: datos obtenidos de los trabajadores del área de producción.

En la tabla 34 se muestra la comparación de los resultados del cuestionario nórdico, tanto inicial como final, de manera inicial se mostró que el 64.5% de los trabajadores expresaron que, si tienen dolencias musculoesqueléticas, mientras que después de la implementación del sistema ergonómico los niveles de enfermedades musculoesqueléticas fueron del 40%, por otro lado, de inicial el 35.5% presentan dolencias manera dijeron que no musculoesqueléticas, mientras que después del sistema ergonómico, el 60% de los colaboradores, dijeron que no presenten enfermedades, por lo hallado, se concluye que el sistema ergonómico, si redujo los niveles de enfermedades musculoesqueléticas.

Posterior a ello, se realizó el análisis estadístico, para validar la hipótesis de investigación. El cálculo para la contrastación de hipótesis se muestra en el anexo 22, y dicho resumen se muestra en la siguiente tabla.

Para la contrastación de hipótesis, se empleó la prueba estadística mcnemar, básicamente por la escala ordinal de la medición de la variable dependiente que es músculo esquelético. Por el contrario, se utiliza la prueba de mcnemar porque es una prueba no paramétrica para comparar las proporciones de dos muestras correlacionadas, su función es comparar el cambio en la distribución de proporciones entre dos medidas de una variable dicotómica y determinar que la diferencia no es necesariamente aleatoria, es decir, la diferencia es estadísticamente significativa.

Prueba de muestras emparejadas

Γ			Diferencias emparejadas						
			Desviación	Media de error	95% de intervalo de confianza de la diferencia				
		Media	estándar	estándar	Inferior	Superior	t	gl	Sig. (bilateral)
	Par 1 Deficiencias_finales - Deficiencias_iniciales	-,44167	,21949	,08961	-,67201	-,21132	-4,929	5	,004

Figura 3. Prueba estadística de la hipótesis.

Fuente: base de datos del SPSS. V. 22. (ver anexo 22).

En la figura 3 se muestra que el valor estadístico de la significancia bilateral es de 0.004, el cual es menor al margen de error de la investigación que es 0.05; por ende, se valida la hipótesis de investigación que hace mención que la implementación de un sistema ergonómico reduce las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales de Mar SAC. Luego se procedió a detallar los costos de materiales que se emplearon dentro del proyecto ejecutado en el área operativa de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC. En el anexo 19 se muestra el beneficio/ costo del proyecto, el cual es de 1.45; eso quiere decir que por cada sol invertido la empresa Inversiones Generales del Mar ganará 0.45 soles.

V. DISCUSIÓN

En el objetivo general acerca de la implementación de un sistema ergonómico para reducir enfermedades musculoesqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C, Chacón (2017) define un sistema ergonómico como la aplicación de procesos mejorados, incluyendo empresas y trabajadores, que tienen como objetivo mejorar las condiciones de trabajo y lograr efectos positivos que ayuden a incrementar la productividad, la productividad y la competitividad de la empresa. En esta investigación se muestra que en los niveles de enfermedades musculoesqueléticas identificados en el cuestionario nórdico, tanto inicial y final hubo una disminución significativa, el cual es un indicador favorable para la empresa, debido a que los trabajadores ahora enfrentan menos enfermedades musculoesqueléticas, a su vez, la tabla 35 muestra que la prueba estadística monemar es 0.004, el cual es menor al margen de error de la encuesta que es 0.05, por ende, se valida la hipótesis de investigación por lo que se menciona que implementar un sistema ergonómico reduce las sintomatologías de las enfermedades musculoesqueléticos en los trabajadores de las áreas de producción de la empresa Inversiones Generales de Mar. En la investigación de Córdoba (2018) quien tuvo como objetivo implementar un sistema ergonómico para reducir las enfermedades musculoesqueléticas dentro del área de producción, el cual concluyo que los de disergonómicos asociados a las niveles riesgos enfermedades musculoesqueléticas redujeron en un 12.8%, y según el análisis REBA tuvo una disminución de 6.45 con respecto al diagnóstico inicial, esto refleja que la correcta y adecuada implementación logró reducir todos estos niveles de riesgos. También se asemeja en la investigación de Ocampo y Montero (2017) quienes después de aplicar el sistema ergonómico dentro del área de producción, determinaron que los niveles de riesgos disergonómicos disminuyeron en un 4.89 según el análisis REBA y el valor estadístico de t student salió 0.011, el cual es un valor menor al margen de error, esto reflejó que se valida la hipótesis que hace mención que la implementación de un sistema ergonómico reduce las enfermedades musculoesqueléticas. Por lo analizado, se concluye que una correcta y adecuada implementación de un sistema

ergonómico dentro de cualquier organización reduce de manera significativa las enfermedades musculoesqueléticas de los trabajadores.

En el diagnóstico situacional acerca de los niveles de las enfermedades musculoesqueléticas presentes en los trabajadores del área de producción de la empresa pesquera, Cañas (2018) planteó que el riesgo ergonómico se mostró como uno de los riesgos con altas tasas de baja laboral, expresado en accidentes de trabajo y enfermedades profesionales, siendo factores de riesgo ergonómico comunes levantamiento manual de pesas, posturas forzadas, movimientos repetitivos. En esta investigación se halló que el 84% de los trabajadores presentan molestias en alguna parte de los músculos tendinosos, donde el mayor porcentaje se tuvo en el cuello, esto se debe a que todas las fileteras del área de eviscerado realizan su jornada laboral más de 8 horas inclinada la cabeza, perjudicando de manera directa a la dolencia de dichos músculos, a su vez, se halló que el 43% de los trabajadores presentan dolencias mayormente en la parte izquierda, mientras que el 70% de los trabajadores presentan dolencia en los músculos aproximadamente hace 15 días atrás, el 16% indica que presentan molestias desde hace 1 mes y el 14% desde hace 3 meses de trabajo. Sin embargo, el 68% de los trabajadores han tenido molestias en los últimos 12 meses en los músculos, especialmente en el músculo del hombro, ya que es la parte donde en mayor actividad se halla, también, el 58% de los colaboradores indicaron que ellos no reciben tratamientos para su dolor muscular, esto se debe a que la empresa no cuenta con un plan de salud ocupacional, el cual le permita minimizar todas estas enfermedades ocupacionales. Dando por analizado el cumplimiento de los lineamientos del check list de la RM 375-2008-TR, se halló que el nivel de cumplimiento de los lineamientos del check list ergonómico es del 32.14%; mientras que el nivel de incumplimiento es del 67.86%; estos se deben a que no se cumple los siguientes criterios: se debería exigir o permitir la manipulación manual de los trabajadores cuyo peso pueda dañarlo. En la investigación de Hualpa y Revilla (2019), su propósito fue estudiar y evaluar la relación entre las fracturas musculoesqueléticas por trabajadores mantenimiento utilizando equipos para mejorar el funcionamiento del canal de riesgo y contó con 66 trabajadores con un total de 20 trabajadores divididos en 2 grupos de 10 (Alfa y Beta). Se aplicó el método de Cornell y la ecuación de

NIOSH. Resultados De acuerdo con la documentación de NIOSH (grupos alfa y beta), el peso límite recomendado es de 5,4 kg (alfa) - 4,7 kg (beta) en términos de índice de elevación de carga 1,48 de esta forma se concluyó que es necesario desarrollar un programa de capacitación en temas preventivos, ergonomía y trabajo en equipo, con un descanso activo de 10 minutos antes de la jornada laboral, y el uso de ayudas mecánicas, lo que reducirá el manejo manual de piezas cargadas. A su vez, se asemeja en los resultados hallados por Céspedes (2018), el cual obtuvo un 30% de incumplimiento de los lineamientos de la RM 375-2008-TR, el segundo proceso relacionado es la máquina encoladora de cerámica que obtuvo el 21% y finalmente el proceso de enyesado que obtuvo el 30%, se concluye que hay muchos factores que afectan la productividad, porque hay más diseños de sitios. Vale la pena señalar que debido a que un buen diseño afecta el tiempo de viaje del trabajador y la ubicación del material, afecta la mano de obra, etc. Estos resultados muestran que, si no se trata de manera oportuna y adecuada los niveles de enfermedades musculoesqueléticas que presentan los trabajadores, se irán convirtiendo en daños graves para los colaboradores.

En la implementación del sistema ergonómico dentro de la empresa pesquera para reducir las enfermedades musculoesqueléticas, Armas (2018) expresa que para poder reducir los niveles de enfermedades musculoesqueléticas, toda organización debe de reducir los niveles de riesgos disergonómicos con la finalidad que los trabajadores no estén expuestos a estos riesgos. En esta investigación se implementó un plan ergonómico basado en la RM 375-2008-TR, a su vez, se realizó capacitación de manipulación de cargas y modificación de postura (ver tabla 20) e implementación de EPPS (ver anexo 12), también se elaboró pausas activas (ver anexo 11), se realizó capacitaciones al personal operativo (ver tabla 19 y tabla 20) y se adjuntó todas las propuestas de solución (ver anexo 17 y 18) dentro del área de producción de la empresa en estudio, con la finalidad de reducir los riesgos disergonómicos y las enfermedades musculoesqueléticas. En la investigación de Córdoba (2018), con el objetivo de brindar recomendaciones para mejorar las medidas y reducir las demoras y los costos de producción, este estudio tiene un enfoque para mejorar los procedimientos donde la falta de planificación o el tiempo muerto es causado por el lento desempeño, lo que repercute directamente en los altos costos para las

empresas. Se concluyó que el proceso de optimización de procesos mejoró cuando los requerimientos de materiales alcanzaron el 33% y los requerimientos de equipos y personal alcanzaron el 100%. Además, los retrasos operativos debido a la entrega de bienes perdidos se han reducido en un 65 %, y los costos asociados con estas interrupciones también se han reducido en un 65 %. Estos hallazgos se sustentan teóricamente en Chacón (2017), quien afirma que los sistemas ergonómicos incluyen la aplicación de procesos mejorados que incluyen tanto a las empresas como a los trabajadores, y el programa tiene como objetivo mejorar las condiciones de trabajo. Estos hallazgos logran concluir que es de vital importancia que toda organización que pretenda tener a trabajadores con pocos niveles de enfermedades musculoesqueléticas, deberán aplicar un sistema ergonómico basado en la RM 375-2008.

Dando solución al tercer objetivo específico se determinó que el nivel de cumplimiento de los ítems evaluados en el check list ergonómico de la RM 375-2008-TR, en el cual se muestra que después de la aplicación del sistema ergonómico, el nivel de cumplimiento es del 93%, y tan solo el 7% no se cumple; esto se debe a que se debe seguir aplicando de manera continua todas estas herramientas identificadas en el sistema ergonómico para reducir cada vez más las enfermedades musculoesqueléticas, a su vez, se halló que las tareas realizadas dentro del área de producción ahora fueron menores, de las cuales 6 actividades son de nivel bajo y solo una actividad de nivel medio y que los niveles de riesgos disergonómicos identificados en el REBA, tanto inicial y final hubo una disminución significativa de 6.5, el cual es favorable para la empresa en estudio, debido a que ahora los trabajadores están expuestos a menos riesgos disergonómicos. Ante todo, lo mencionado, se concluye que una correcta y adecuada implementación de un sistema ergonómico dentro de cualquier organización reduce los riesgos disergonómicos y por ende la reducción de las enfermedades musculoesqueléticas de los trabajadores presentes en su área de trabajo de la organización que se requiera estudiar o investigar a fin de plantear alternativas de solución.

VI. CONCLUSIONES

Los niveles de enfermedades musculoesqueléticas afectó de manera negativa en los trabajadores del área de producción, considerando que se determinó que el 43% de los trabajadores presentan dolencias mayormente en la parte izquierda, y otro 43% indicaron que en ambos lados tienen el dolor, a su vez, se halló que el nivel de cumplimiento de los lineamientos del check list ergonómico es del 32.14%; mientras que el nivel de incumplimiento es del 67.86%.

La implementación del sistema ergonómico afectó de manera positiva a la empresa pesquera, debido a que se implementó el sistema ergonómico mediante las siguientes herramientas, se elaboró un plan ergonómico basado en la RM 375-2008-TR, a su vez, se realizó capacitación de manipulación de cargas y modificación de postura e implementación de EPPS, también se elaboró pausas activas, se realizó capacitaciones al personal operativo y se realizó propuestas de solución dentro del área de producción de la empresa en estudio, con la finalidad de reducir los riesgos disergonómicos y las enfermedades musculoesqueléticas.

Los niveles de enfermedades musculoesqueléticas después de la aplicación del sistema ergonómico fueron bajos, debido a que se determinó que los niveles de riesgos disergonómicos hubo una disminución significativa de 6.5, el cual es favorable para la empresa en estudio, debido a que ahora los trabajadores están expuestos a menos riesgos disergonómicos y que la relación beneficio/ costo es de 1.45; eso quiere decir que por cada sol invertido la empresa Inversiones Generales del Mar ganará 0.45 soles.

VII. RECOMENDACIONES

Aplicar otras herramientas de la ingeniería para poder diagnosticar a mayor profundidad los riesgos disergonómicos y poder prevenir las enfermedades musculoesqueléticas de los trabajadores del área de producción de la empresa Inversiones Generales Del Mar SAC.

Mantener en constante aplicación las herramientas de solución implementadas en este proyecto a fin de controlar las enfermedades musculoesqueléticas del área de producción.

Recomendar a la empresa Inversiones Generales Del Mar SAC, implementar las propuestas de solución identificados en la investigación a fin de minimizar todas las enfermedades musculoesqueléticas y tener grandes beneficios en su rentabilidad.

REFERENCIAS

ARROYO, Yeimy y SAGASTEGUI, Allyson. "Programa Ergonómico Para Aumentar La Productividad En El Área De Producción De Una Empresa Pesquera S.A.C. – ANCASH- CHIMBOTE-2018". Tesis de Ingeniero Industrial. Chimbote: Universidad Cesar Vallejo, 2018. Disponible en: https://repositorio.ucv.edu.pe/handle/20.500.12692/33599

CALVO, José. Enfoques teóricos para la evaluación de la eficiencia en los métodos de producción. Biblioteca Científica Electrónica en Línea [en línea]. Mayo-julio 2016, vol. 12 n.º 24. [Fecha de consulta: 18 de junio del 2021]. Disponible en http://scielo.sld.cu/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S2306-91552018000100006

ISSN: 2306-9155

CAMAÑO, Maira. The importance of ergonomics to increase productivity in professionals. Scientific Electronic Library Online [online]. December 2016, vol. 18 n.°57. [Fecha de consulta: 19 de junio del 2021]. Disponible en: https://scielo.conicyt.cl/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S0718-24492016000300150

ISSN: 0718-2449

CAÑAS, José. Enfoques teóricos para mejorar la productividad en una empresa. Biblioteca Científica Electrónica en Línea [en línea]. Agosto-octubre 2018, vol. 14 n.º22. [Fecha de consulta: 19 de junio de 2021]. Disponible en https://www.scielosp.org/article/rsap/2018.v20n2/182-188/es/

ISNN: 1405-6424

CHACÓN, Lorena. Programa ergonómico participativo para incrementar la productividad de una empresa de embutidos. Portal de Difusión de la Producción Científica Hispana [en línea]. Abril-junio 2017, vol. 12 n.º 3. [Fecha de consulta: 19 de junio del 2021]. Disponible en https://dialnet.unirioja.es/descarga/articulo/4710459.pdf

ISSN: 0006-6247

CAYLLAHUA, Jhon y VILCA, Juan. "Análisis de la exposición a riesgos ergonómicos de los peones de construcción civil, por el levantamiento manual de

cargas. Empresa constructora JAAL Ingenieros SAC.Arequipa 2018". Tesis de Ingeniero de Seguridad Industrial y Minera. Arequipa: Universidad Tecnológica del Perú, 2019.

Disponible en:

https://alicia.concytec.gob.pe/vufind/Record/UTPD_b940ee73e1da50bb871681a7fd3e0b84

CÉSPEDES, Marcos. Propuesta de mejoramiento de los procesos constructivos en el proyecto de Condominios Anderes. Instituto Tecnológico de Costa Rica, 2016, 1-175 pp. [Fecha de consulta: 20 de junio de 2021]. Disponible en: https://core.ac.uk/download/pdf/61000519.pdf

GHASEMI, Fakhradin Y MAHDAVI, Neda . A new scoring system for the Rapid Entire Body Assessment (REBA) based on fuzzy sets and Bayesian networks. Revista Electrónica ScienceDirect [en línea]. 2020, vol. 80 n.° 103058, pp. 1-11 [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S016981412030648X

ISSN: 0169-8141

ESCALANTE, Magally; NUÑEZ, Miguel y IZQUIERDO, Henry. Evaluación ergonómica en la producción. Caso de estudio: Sector Aluminio, Estado Bolívar. Venezuela. Revista Electrónica Redalyc [en línea]. 2018, vol. 6 n.º21, pp. 73-90 [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en: https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=215058535006

ISSN: 1856-8327

GILLEN, Matt. The NIOSH Construction Program: Research to practice, impact, and developing a National Construction Agenda. Revista Electrónica ScienceDirect [en línea]. 2016, vol. 41 n.° 1, pp. 289–299 [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible

https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0022437510000411

ISSN: 0022-4375

GONZALEZ, Manuel. Determinación de las enfermedades musculoesqueléticas para aumentar la productividad en las industrias. Biblioteca Científica Electrónica

en Línea [en línea]. Marzo 2018, vol. 25 n.º 1. [Fecha de consulta: 19 de junio del 2021]. Disponible en http://scielo.isciii.es/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S1134-928X2014000100005

ISSN: 1134-9275

GONZALES, Juan et al. "Impact of an ergonomic program in the Productivity of a manufacturing Company of tinplate containers. Articulo. Trujillo: Escuela de Ingenieria Agroindustrial, 2017. Disponible en: https://dialnet.unirioja.es/servlet/articulo?codigo=6583433

HUALPA, Danny y Revilla, Julio. "La Ergonomía y los Trastornos Musculo Esqueléticos por la Manipulación Manual de Cargas por los Peones Destacados en la Obra Mejoramiento de Canales de Riego de la Joya, Arequipa 2018". Tesis de Ingeniero de Seguridad Industrial y Minera. Arequipa: Universidad Tecnológica del Perú. 2019.

Disponible en:

https://alicia.concytec.gob.pe/vufind/Record/UTPD_99e52fb6848207da7e0e2388b eace4d4

HERNÁNDEZ, Pedro et al. Optimización del mantenimiento preventivo utilizando las técnicas de diagnóstico integral. Revista Electrónica Redalyc [en línea]. 2018, vol. 29 n.° 2, pp. 26-34. [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=329127758004

ISSN: 1815-5901

HÉRNANDEZ, Julio, FERNANDEZ, José y BAPTISTA, Pedro. Metodología de la Investigación: Población y muestra [en línea]. 1.° ed. México: Ecoe Ediciones, 2016 [Fecha de consulta: 22 de Junio del 2021]. Disponible en http://metodologiaeninvestigacion.blogspot.com/2016/07/poblacion-y-muestra.html

ISBN: 9784544635421

INFANTES, Jesenia y YAMPI, Leidy. "Estudio ergonómico y propuesta de mejora de la productividad en el cambio de liners de una empresa especializada en mantenimiento de maquinaria y equipo, aplicando el software E – LEST". Tesis de Ingeniero Industrial. Arequipa: Universidad Católica San Pablo, 2018.

Disponible en:

http://repositorio.ucsp.edu.pe/bitstream/UCSP/15576/1/INFANTES_RODR%C3%8 DGUEZ_JES_EST.pdf

MAS, José. Evaluación del riesgo por movimientos repetitivos mediante el Check List Ocra. [online]. Ergonautas, Universidad Politécnica de Valencia, 2017. [Fecha de consulta: 22 de Junio del 2021]. Disponible en: http://www.ergonautas.upv.es/metodos/ocra/ocra-ayuda.php

ISSN: 1984-3360

MATTIO, María. Mejora del Proceso de Producción de una Empresa Constructora. Universidad Nacional De Córdoba, 2018, 1-61 pp. [Fecha de consulta: 20 de junio de 2021].

Disponible en:

https://rdu.unc.edu.ar/bitstream/handle/11086/11822/Mattio%2c%20Mar%c3%ada %20Eugenia.%20Mejora%20del%20proceso%20de%20produccion%20de%20un a%20empresa%20constructora.pdf?sequence=1&isAllowed=y

MELO, Jorge. Impact of environment ergonomics on the productivity of office workers. ResearchGate [online]. October 2017, vol. 30 n° 4. [Fecha de consulta: 18 de junio del 2021]. Recovered from https://www.researchgate.net/publication/303812395_lmpact_of_Environment_Erg onomics_on_the_Productivity_of_Office_Workers

ISSN: 0213-0042

MENÉNDEZ, Fernando. Aspectos teóricos sobre eficiencia y eficacia en la calidad empresarial. *Revista Información Científica* [en línea]. Julio 2016, vol. 26 n.º 47. [Fecha de consulta: 22 de junio del 2021]. Disponible en http://www.revinfcientifica.sld.cu/index.php/ric/article/view/1795/3387

ISSN: 1028-9933

MONTEAGUDO, José y GAITAN, Oscar. Herramientas para la gestión energética empresarial. Revista Electrónica Redalyc [en línea]. 2016, vol. 11 n.° 29, pp. 169-174. [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=84911948015

ISSN: 0122-1701

MUÑOZ, Jhon. Review of knowledge on research methodology. Revista Electrónica ScienceDirect [en línea]. 2016, vol. 22 n.°4, pp. 164-169 [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en: https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S1130239921000298

ISSN: 1130-2399

ORGANIZACIÓN INTERNACIONAL DEL TRABAJO. Los convenios de la OIT sobre seguridad y salud en el trabajo: Una oportunidad para mejorar las condiciones de trabajo en las industrias de construcción [online]. 2020, vol. 11 n.º 28. [Fecha de consulta: 22 de Junio del 2021]. Disponible en: https://www.ilo.org/wcmsp5/groups/public/---americas/---ro-lima/---ilo-buenos_aires/documents/publication/wcms_bai_pub_118.pdf

ISSN: 1022-6834

REVISTA CCI. Que es la ergonomía y su aplicación en la construcción. [online]. 2021, vol. 11 n.º 28. [Fecha de consulta: 22 de Junio del 2021]. Disponible en: https://cci.edu.pe/es/blog/que-es-la-ergonomia-y-su-aplicacion-en-la-construccion

ISSN: 1022-6834

REVISTA ERGONAUTAS. Método Reba: Evaluacion de Posturas forzadas. [online].2017. vol. 36 n.° 2. [Fecha de consulta: 22 de Junio del 2021]. Disponible en:

https://www.ergonautas.upv.es/metodos/reba/reba-ayuda.php

ISSN: 1698-1540X

RODRIGUEZ, Kevin y SOTO, Víctor. "Programa ergonómico para aumentar la productividad en el área de producción de la empresa pesquera Centinela S.A.C, Chimbote - 2020". Tesis de Ingeniero Industrial. Chimbote: Universidad Cesar Vallejo, 2020. Disponible en: https://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/20.500.12692/54722/Rodr%c3%adguez_CKD-Soto_RVH-SD.pdf?sequence=1&isAllowed=y

SÁNCHEZ, Ramón. Ergonomics program to assess occupational diseases in medical centers. The Global Science Gateway [online]. February-april 2017, vol. 45

n.° 4. [Fecha de consulta: 20 de junio del 2021]. Recovered from https://worldwidescience.org/topicpages/multi/ES/e/ergonomics.html

ISSN: 0003-4875

SIQUEIRA DE QUEIROZ, Juliana. Ergonomía en el Perú y el sector costrucción. Biblioteca Científica Electrónica en Línea [en línea]. Enero 2017, vol. 12 n.º 05. [Fecha de consulta: 18 de junio del 2021]. Disponible en https://alicia.concytec.gob.pe/vufind/Record/RPUC_db6b44c5de9a16db50d0548a 8452232f

TEJEDA, Anne. Mejoras de Lean Manufacturing en los sistemas productivos. Revista Electrónica Redalyc [en línea]. 2016, vol. 36 n.° 2, pp. 276-310 [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=87019757005

ISSN: 0378-7680

TIACCI, Lorenzo y MIMI, Mario. Integrating ergonomic risks evaluation through OCRA index and balancing/sequencing decisions for mixed model stochastic asynchronous assembly lines. Revista Electrónica ScienceDirect [en línea]. 2017, vol. 78 n.° 1, pp. 112-138 [Fecha de consulta: 23 de junio del 2021]. Disponible en: https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0305048316309744

ISSN: 0305-0483

THOMPSON, Martins. Evaluación ergonómica del levantamiento de carga mediante la ecuación de Niosh. [online]. Ergonautas, Universidad Politécnica de Valencia, 2018. [Fecha de consulta: 22 de junio del 2021]. Disponible en: http://www.ergonautas.upv.es/metodos/niosh/niosh-ayuda.php

ISSN: 1784-6324

VALDIVIA, Mario. Diseño de programa ergonómico para el desempleo en América Latina y el Caribe en el sector construcción. *Comisión Económica para América Latina* [online]. Mayo 2020, n.º 31. [Fecha de consulta: 22 de junio del 2021]. Disponible en https://www.cepal.org/es/comunicados/cepal-oit-desempleo-america-latina-caribe-aumentaria-2016-deterioro-economico-regional

ISSN: 0252-0257

CREUS, Antonio y MANGOSIO, Jorge. Seguridad e higiene en el trabajo: Un enfoque integral. *Revista Buenos aires: Alfaomega.* Vol. 8 (7), pp. 99 – 111, 2021. Disponible en: https://www.alfaomega.com.co/seguridad-e-higiene-en-el-trabajo-un-enfoque-integral-1411.html ISBN: 978-958-778-059-8

CRUZ, Benjamín. Diseño de un programa de SSO que eviten riesgos profesionales en la asociación cooperativa de producción agropecuaria de ciudad barrios de R.L, Municipio de ciudad Barrios, departamento de San Miguel. *Edición, México D.F. Editorial: MCGRAW-HILL.* Vol. 13 (9) pp. 500 – 528, 2020. Disponible en: https://ri.ues.edu.sv/id/eprint/10739/1/T-658%20M534s.pdf ISBN: 9786071511546 DEDIOS, Claudy. El sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo, según la OIT: aplicación de los principios en el Perú. Tesis para obtener el título profesional de abogado. Universidad de Piura, Perú. 2020. Disponible en: https://pirhua.udep.edu.pe/bitstream/handle/11042/2176/DER_015.pdf

ESPINO, Yina. Análisis de la implementación del ISO 45001:2018 para la prevención de riesgos laborales: una revisión sistemática de la literatura científica de los años 2018-2019. Revista de la Universidad Privada del Norte. Vol. 6 (5) pp. 1 – 19, 2019 Disponible en: https://repositorio.upn.edu.pe/bitstream/handle/11537/27427/Espino%20Varas%2 c%20Yina%20Paola.pdf?sequence=1&isAllowed=y ISNN: 4578-5981.

FAGUA, Carlos, DE HOZ, Junior y JAIMES, Ricardo. Occupational Health and Safety Management System: A review from the emergency plans. *Revista SciELO* – *Scientific, México.* Vol. 3 (3), pp. 134 – 150. 2020. Recuperado de: http://www.scielo.org.mx/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S1665-

64232014000500001 ISSN: 1665 - 6423

FAGUA, G., DE HOZ, Y. Y JAIMES, J. Sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo: una revisión desde los planes de emergencia. *Revista Científica Multidisciplinaria*. Vol. 3(1), pp. 23-29. 2018. Disponible en: https://latinjournal.org/index.php/ipsa/article/download/920/700/2589

ANEXOS

Anexo 1. Matriz de operacionalización de variables.

VARIABLES	Definición conceptual	Definición operacional	Dimensiones		Indicadores	Escala de medición
MICO	"Utilizar técnicas preventivas para secuenciar adecuadamente una serie de pasos e intente ajustar las condiciones de trabajo y la organización de acuerdo con las circunstancias personales. El propósito de la investigación lo dan las personas en el trabajo, y su objetivo final es alcanzar el mayor grado de adaptación o adaptación posible entre los dos." (Alvares y Ojeda, 2018)	Diseño del sistema ergonómico	Check List ergonómico basado en la RM 375 – 2008 APE = Actividad APP = Actividad			
RGONON		el entorno laboral (lugar de trabajo) y el personal	Implementación del plan ergonómico	Capacitaciones	\(\langle \frac{\text{N} \text{E}}{\text{APP}}\right) \times 100\\ \text{N° de capacitaciones}\\ \text{ejecutadas / N° total de}	Razón
SISTEMA ERGONOMICO				Rediseño de puestos de trabajo	N° de puestos rediseñados / N° de puestos con necesidad de rediseño	
,				Plan de salud ocupacional	# de actividades a realizar en la salud ocupacional	
				Pausas activas	N° de pausas activas al día realizadas / N° de pausas al día propuesto	

LETICAS	"Son enfermedades caracterizadas por condiciones anormales de huesos, músculos, tendones, nervios,		Manipulación de carga	0 = Inapreciable 1 = Bajo 2 = Medio 3 = Alto 4 = Muy alto	
ENFERMEDADES MUSCULOESQUELETICAS	articulaciones o ligamentos, cuyo resultado son cambios en la función motora o sensorial. Estas enfermedades ocurren cuando una determinada estructura se demanda excesivamente y excede el período de recuperación visco elástica requerido por el tejido requerido." (López y Cuevas, 2008)	Las enfermedades del dolor muscular esquelético se determinarán mediante el cuestionario norcoreano estandarizado, que permite detectar el dolor, el incómodo o el incómodo en diversas zonas del cuerpo.	Movimiento repetitivo	\leq 5 = Óptimo 5.1 - 7.5 = Aceptable 7.6 - 11 = Incierto 11.1 - 14 = Inaceptable Leve 14.1 - 22.5 = Inaceptable Medio > 22.5 = Inaceptable Alto	Razón

Anexo 2. Cuestionario nórdico.

Cuestionario Nórdico de síntomas músculo-tendinosos.

	Cuello		Hombro		Dorsal o lum	bar	Codo o ar	ntebrazo	Muñeca o	mano
1. ¿ha tenido molestias en?	□ si	□ no	□ si □ no	□ izdo	□si	□ no	□ si	□ izdo □ dcho □ ambos	□ si □ no	□ izdo □ dcho □ambos

Si ha contestado NO a la pregunta 1, no conteste más y devuelva la encuesta

	Cuello		Hombro		Dorsal o lumb	ar	Codo o ant	ebrazo	Muñeca o ma	no
¿desde hace cuándo tiempo?										
3. ¿ha necesitado cambiar de puesto de trabajo?	□ si	□ no	Si	□ no	□ si	□ no	□ Si	□ no	□ si	□ no
4. ¿ha tenido molestias en los últimos 12 meses?	□ si	□ no	□ Si	□ no	□ si	□ no	□ si	□ no	□ si	□ no

Si ha contestado NO a la pregunta 4, no conteste más y devuelva la encuesta

	Cuello	Hombro	Dorsal o lumbar	Codo o antebrazo	Muñeca o mano
5. ¿cuánto tiempo ha	□ 1-7 días	☐ 1-7 días	☐ 1-7 días	□ 1-7 días	☐ 1-7 días
tenido molestias en los					
últimos 12 meses?	□ 8-30 días	□ 8-30 días	□ 8-30 días	□ 8-30 días	☐ 8-30 días
	☐ >30 días, no seguidos	□ >30 días, no seguidos	□ >30 días, no seguidos	□ >30 días, no seguidos	☐ >30 días, no seguidos
	□ siempre				
		·		,	

		Cuello	Hombro	Dorsal o lumbar	Codo o antebrazo	Muñeca o mano
6. ¿cuánto dur episodio?	a cada	□ <1 hora	□ <1 hora	□ <1 hora	□ <1 hora	□<1 hora
		☐ 1 a 24 horas	☐ 1 a 24 horas			
		☐ 1 a 7 días	□ 1 a 7 días	□ 1 a 7 días	□ 1 a 7 días	□ 1 a 7 días
		☐ 1 a 4 semanas	☐ 1 a 4 semanas			
		□ > 1 mes	□ > 1 mes			

	Cuello		Hombro		Dorsal o lum	bar	Codo o ant	ebrazo	Muñeca o	mano	
7. ¿cuánto tiempo estas	□ 0 día		□ 0 día		□ 0 día		□ 0 día		□ 0 día		
molestias le han impedido hacer su	□ 1 a 7 días	☐ 1 a 7 días		□ 1 a 7 días		□ 1 a 7 días		□ 1 a 7 días		as	
trabajo en los últimos 12 meses?	□ 1 a 4 sem	☐ 1 a 4 semanas		☐ 1 a 4 semanas		☐ 1 a 4 semanas		☐ 1 a 4 semanas		manas	
	□ > 1 mes		□ > 1 mes		□ > 1 mes	□ > 1 mes		□ > 1 mes		□ > 1 mes	
	Cuello		Hombro		Dorsal o lum	bar	Codo o ant	ebrazo	Muñeca o	mano	
¿ha recibido tratamiento or estas molestias en los ltimos 12 meses?	□si	□ no	□ si	□ no	□ si	□ no	□ si	□no	□ si	□ no	
	Cuello		Hombro		Dorsal o lum	bar	Codo o ant	ebrazo	Muñeca	mano	
. ¿ha tenido molestias en os últimos 7 días?	□ si	□ no	□ si	□ no	□ si	□ no	□ si	□ no	□ si	□ no	
	Cuello		Hombro		Dorsal o lum	nbar	Codo o ant	ebrazo	Muñeca	o mano	
10. Póngale nota a sus	Cuello		Hombro		Dorsal o lum	bar	Codo o ant	ebrazo	Muñeca o	o mano	
molestias entre 0 (sin						bar		ebrazo		o mano	
molestias entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias	□ 1		□1		□1	bar	□1	ebrazo	□1	o mano	
molestias entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias	□ 1		□ 1 □ 2		□1 □2	bar	□1 □2	ebrazo	□1 □2	o mano	
molestias entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias	□ 1 □ 2 □ 3					nbar	□1 □2 □3	ebrazo	□1 □2 □3	o mano	
molestias entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias	□1 □2 □3				□ 1 □ 2 □ 3	bar	□ 1 □ 2 □ 3	ebrazo		o mano	
molestias entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias	□1 □2 □3				□ 1 □ 2 □ 3		□ 1 □ 2 □ 3				
10. Póngale nota a sus molestias entre 0 (sin molestias) y 5 (molestias muy fuertes) 1. ¿a qué atribuye estas nolestias?	1		1		□ 1 □ 2 □ 3 □ 4		1		1 2 3 4 5 5		

Fuente: cuestionario nórdico (1987).

Anexo 3. Check List Ergonómico.

ÍTEM		CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	No debe exigirse o permitirse el transporte de carga manual para un trabajador cuyo peso es susceptible de comprometer su salud o su seguridad.			
2	Cuando las cargas son mayores de 25 Kg. Para varones y 15 Kg. Para las mujeres, el empleador favorecerá la manipulación de cargas utilizando ayudas mecánicas apropiadas.			
3	Si las cargas son voluminosas y mayores de 60 cm de ancho por 60 cm de profundidad, el empleador deberá reducir el tamaño y el volumen de la carga.			
4	Todos los trabajadores asignados a realizar el transporte manual de cargas, deben recibir una formación e información adecuada o instrucciones precisas en cuanto a las técnicas de manipulación que deben utilizarse, con el fin de salvaguardar su salud.			
5	Existen básicamente dos formas o posibilidades de trabajo: de pie o sentado. Se tratará en lo posible de alternar dichas posibilidades, para que un tiempo el trabajador se encuentre de pie y otro tiempo sentado.			
6	Evitar que en el desarrollo de las tareas se utilicen flexión y torsión del cuerpo combinados, esta combinación es el origen y causa de la mayoría de las lesiones musculo esqueléticas.			
7	El puesto de trabajo tiene las dimensiones adecuadas que permitan el posicionamiento y el libre movimiento de los segmentos corporales del trabajador.			
8	Las tareas de manipulación manual de cargas se han de realizar preferentemente encima de superficies estables, de forma que no sea fácil perder el equilibrio.			
9	Las tareas no se deberán realizar por encima de los hombros ni por debajo de las rodillas.			
10	Los pedales y otros controles para utilizar los pies, deben tener una buena ubicación y dimensiones que permitan su fácil acceso.			

44	Den les estidades en les eus el		
11	Para las actividades en las que el		
	trabajo debe hacerse utilizando la		
	postura de pie, se debe poner		
	asientos para descansar durante las		
	pausas.		
12	Todos los empleados asignados a		
	realizar tareas en postura de pie		
	deben recibir una formación e		
	información adecuada, en cuanto a		
	las técnicas de posicionamiento		
	postural y manipulación de equipos,		
	con el fin de salvaguardar su salud.		
13	El mobiliario debe estar diseñado o		
13	adaptado a la postura del trabajador		
	cuando realiza sus tareas, de		
	preferencia que sean regulables en		
	altura, para permitir su utilización por		
14	la mayoría de los usuarios.		
14	El plano de trabajo debe situarse		
	teniendo en cuenta las		
	características de la tarea y las		
	medidas antropométricas de las		
	personas; debe tener las		
	dimensiones adecuadas que		
	permitan el posicionamiento y el libre		
	movimiento de los segmentos		
	corporales.		
15	Se deben evitar las restricciones de		
	espacio y colocar objetos que		
	impidan el libre movimiento de los		
	miembros inferiores.		
16	Se incentivarán los ejercicios de		
	estiramiento en el ambiente laboral.		
17	Todos los empleados asignados a		
	realizar tareas en postura sentada		
	deben recibir una formación e		
	información adecuada, en cuanto a		
	las técnicas de posicionamiento y		
	utilización de equipos, con el fin de		
	salvaguardar su salud.		
18	Todos los empleados asignados a		
	utilizar las herramientas de trabajo,		
	deben recibir una formación e		
	información adecuada en cuanto a		
	las técnicas de utilización que deben		
	realizarse, con el fin de salvaguardar		
	su salud y la prevención de		
	accidentes.		
19	Las condiciones ambientales de		
'	trabajo deben ajustarse a las		
	características físicas y mentales de		
	los trabajadores, y a la naturaleza del		
	trabajo que se esté realizando.		
20	En los lugares de trabajo, donde se		
20	ejecutan actividades que requieren		
	1		
	exigencia intelectual, tales como: centros de control, laboratorios,		
	oficinas, salas de reuniones, análisis		

	de proyectos, entre otros, el ruido		
	equivalente deberá ser menor de 65		
	dB.		
21	En todos los lugares de trabajo debe		
	haber una iluminación homogénea y		
	bien distribuida, sea del tipo natural o		
	artificial o localizada, de acuerdo a la		
	naturaleza de la actividad, de tal		
	forma que no sea un factor de riesgo		
	para la salud de los trabajadores al realizar sus actividades.		
22	La organización del trabajo debe ser		
22	adecuada a las características físicas		
	y mentales de los trabajadores y la		
	naturaleza del trabajo que se esté		
	realizando.		
23	El empleador debe impulsar un clima		
	de trabajo adecuado, definiendo		
	claramente el rol que la corresponde		
	y las responsabilidades que deba		
	cumplir cada uno de los trabajadores.		
24	Se debe establecer un ritmo de		
	trabajo adecuado que no		
	comprometa la salud y seguridad del		
	trabajador.		
25	La empresa debe proporcionar		
	capacitación y entrenamiento para el		
26	desarrollo profesional.		
20	Se deben incluir las pausas para el descanso; son más aconsejables las		
	pausas cortas y frecuentes que las		
	largas y escasas.		
27	Los lugares de trabajo deben contar		
	con sanitarios separados para		
	hombres y mujeres, estos sanitarios		
	deben en todo momento estar limpios		
	e higiénicos.	 	
28	Las instalaciones de la empresa		
	deben contar además con un		
	comedor donde los trabajadores		
	puedan ingerir sus alimentos en		
	condiciones sanitarias adecuadas,		
	debiéndose proporcionar casilleros		
	para los utensilios personales.		

Fuente: Adaptado desde la Norma Básica de la Ergonomía (2008).

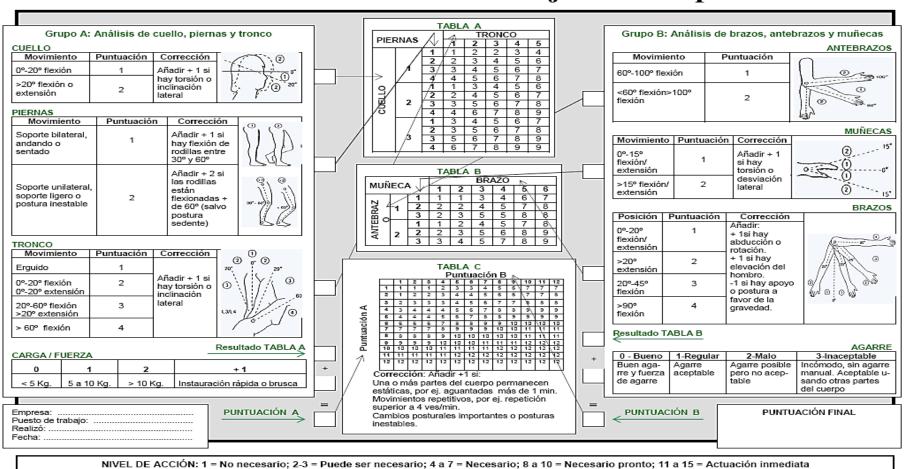
Anexo 4. Formato de capacitaciones

Mes	Día	Nombres y Apellidos	Responsabilidad	Firma

Fuente: elaboración propia.

Anexo 5. Formato REBA

Método R.E.B.A. Hoja de Campo



Fuente: ergonautas

Anexo 6. Aplicación del chek list ergonómico inicial.

BAS	SADO EN LA NORMA BÁSICA DE LA ERGONOMÍA RM Nº 375-2008 TR)					
ITEM		CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES		
1	No debe exigirse o permitirse el transporte de carga manual para un trabajador cuyo peso es susceptible de comprometer su salud o su seguridad.		*	No se Cun Ple		
2	Cuando las cargas son mayores de 25 Kg. Para varones y 15 Kg. Para las mujeres, el empleador favorecerá la manipulación de cargas utilizando ayudas mecánicas apropiadas.		+	No se Cumple		
3	Si las cargas son voluminosas y mayores de 60 cm de ancho por 60 cm de profundidad, el empleador deberá reducir el tamaño y el volumen de la carga.	X		SF Te comple		
4	Todos los trabajadores asignados a realizar el transporte manual de cargas, deben recibir una formación e información adecuada o instrucciones precisas en cuanto a las técnicas de manipulación que deben utilizarse, con el fin de salvaguardar su salud.		+	Wo se wande		
5	Existen básicamente dos formas o posibilidades de trabajo: de pie o sentado. Se tratará en lo posible de alternar dichas posibilidades, para que un tiempo el trabajador se encuentre de pie y otro tiempo sentado.	+		Si se compt		

6	Evitar que en el desarrollo de las tareas se utilicen flexión y torsión del cuerpo combinados, esta combinación es el origen y causa			hose Comple
	de la mayoría de las lesiones musculo esqueléticas.		X	Comple
7	El puesto de trabajo tiene las dimensiones adecuadas que permitan el posicionamiento y el libre movimiento de los segmentos corporales del trabajador.		X	No se
8	Las tareas de manipulación manual de cargas se han de realizar preferentemente encima de superficies estables, de forma que no sea fácil perder el equilibrio.		X	Nore
9	Las tareas no se deberán realizar por encima de los hombros ni por debajo de las rodillas.	X		Si se comple
10	Los pedales y otros controles para utilizar los pies, deben tener una buena ubicación y dimensiones que permitan su fácil acceso.		X	Nos-
11	Para las actividades en las que el trabajo debe hacerse utilizando la postura de pie, se debe poner asientos para descansar durante las pausas.		+	No se
12	Todos los empleados asignados a realizar tareas en postura de pie deben recibir una formación e información adecuada, en cuanto a las técnicas de posicionamiento postural y	X		S. se cumple

	manipulación de equipos, con el fin de salvaguardar su salud.			
13	El mobiliario debe estar diseñado o adaptado a la postura del trabajador cuando realiza sus tareas, de preferencia que sean regulables en altura, para permitir su utilización por la mayoría de los usuarios.		X	po re comple
14	El plano de trabajo debe situarse teniendo en cuenta las características de la tarea y las medidas antropométricas de las personas, debe tener las dimensiones adecuadas que permitan el posicionamiento y el libre movimiento de los segmentos corporales.		X	No re
15	Se deben evitar las restricciones de espacio y colocar objetos que impidan el libre movimiento de los miembros inferiores.	X		S. se comple
	Se incentivarán los ejercicios de estiramiento en el ambiente laboral.		+	Nosa
17	Todos los empleados asignados a realizar tareas en postura sentada deben recibir una formación e información adecuada, en cuanto a las técnicas de posicionamiento y utilización de equipos, con el fin de salvaguardar su salud.		+	rus se
18	Todos los empleados asignados a utilizar las herramientas de trabajo, deben recibir una formación e información	+		So st comple

adecuada en cuanto a las técnicas de utilización que deben realizarse, con el fin de salvaguardar su salud y la prevención de accidentes. 19 Las condiciones ambientales de trabajo deben ajustarse a las características físicas y mentales de los trabajadores, y a la naturaleza del trabajo que se esté realizando.	ok -
salvaguardar su salud y la prevención de accidentes. 19 Las condiciones ambientales de trabajo deben ajustarse a las características físicas y mentales de los trabajadores, y a la naturaleza del trabajo que se	-4
Las condiciones ambientales de trabajo deben ajustarse a las características físicas y mentales de los trabajadores, y a la naturaleza del trabajo que se	
trabajo deben ajustarse a las características físicas y mentales de los trabajadores, y a la naturaleza del trabajo que se	
características físicas y mentales de los trabajadores, y a la naturaleza del trabajo que se	
naturaleza del trabajo que se	de
naturaleza del trabajo que se	
20 En los lugares de trabajo, donde	
se ejecutan actividades que	
requieren una atención	
constante y alta exigencia	
intelectual, tales como: centros	
de control, laboratorios, oficinas,	
salas de reuniones, análisis de	
proyectos, entre otros, el ruido	
equivalente deberá ser menor de	
65 dB. 21 En todos los lugares de trabajo	
21 En todos los lugares de trabajo debe haber una iluminación	
homogénea y bien distribuida.	
sea del tipo natural o artificial o	
localizada, de acuerdo a la patrizaleza de la actividad de tal	11-
naturaleza de la actividad, de tal	16
forma que no sea un factor de	
riesgo para la salud de los	
trabajadores al realizar sus	
actividades.	
22 La organización del trabajo debe	
ser adecuada a las 100 5- características físicas y mentales de los trabajadores y la	-
características físicas y mentales	210
de los trabajadores y la CUM/	110
naturaleza del trabajo que se esté realizando	

El empleador debe impulsar un clima de trabajo adecuado,			No se
definiendo claramente el rol que la corresponde y las			comple
cumplir cada uno de los		7	Canple
Se debe establecer un ritmo de trabajo adecuado que no		1-	No ge
comprometa la salud y seguridad del trabajador.		X	comple
La empresa debe proporcionar			C1 38
capacitación y entrenamiento	1		
para el desarrollo profesional.	X		comple
Se deben incluir las pausas para			1
el descanso; son más			No 9e
aconsejables las pausas cortas y		4	comple
frecuentes que las largas y escasas,		1	compre
Los lugares de trabajo deben			
contar con sanitarios separados			No Se
para hombres y mujeres, estos			
sanitarios deben en todo		1	complex
momento estar limpios e			Comp
higiénicos.			
The second in the second secon			
			comple.
			0/-
and the second s	1		Court le.
Julian Communication of the Co			
utensilios personales.			
	clima de trabajo adecuado, definiendo claramente el rol que la corresponde y las responsabilidades que deba cumplir cada uno de los trabajadores. Se debe establecer un ritmo de trabajo adecuado que no comprometa la salud y seguridad del trabajador. La empresa debe proporcionar capacitación y entrenamiento para el desarrollo profesional. Se deben incluir las pausas para el descanso; son más aconsejables las pausas cortas y frecuentes que las largas y escasas. Los lugares de trabajo deben contar con sanitarios separados para hombres y mujeres, estos sanitarios deben en todo momento estar limpios e higiénicos. Las instalaciones de la empresa deben contar además con un comedor donde los trabajadores puedan ingerir sus alimentos en condiciones sanitarias adecuadas, debiéndose proporcionar casilleros para los	clima de trabajo adecuado, definiendo claramente el rol que la corresponde y las responsabilidades que deba cumplir cada uno de los trabajadores. Se debe establecer un ritmo de trabajo adecuado que no comprometa la salud y seguridad del trabajador. La empresa debe proporcionar capacitación y entrenamiento para el desarrollo profesional. Se deben incluir las pausas para el descanso; son más aconsejables las pausas cortas y frecuentes que las largas y escasas. Los lugares de trabajo deben contar con sanitarios separados para hombres y mujeres, estos sanitarios deben en todo momento estar limpios e higiénicos. Las instalaciones de la empresa deben contar además con un comedor donde los trabajadores puedan ingerir sus alimentos en condiciones sanitarias adecuadas, debiéndose proporcionar casilleros para los	clima de trabajo adecuado, definiendo claramente el rol que la corresponde y las responsabilidades que deba cumplir cada uno de los trabajadores. Se debe establecer un ritmo de trabajo adecuado que no comprometa la salud y seguridad del trabajador. La empresa debe proporcionar capacitación y entrenamiento para el desarrollo profesional. Se deben incluir las pausas para el descanso; son más aconsejables las pausas cortas y frecuentes que las largas y escasas. Los lugares de trabajo deben contar con sanitarios separados para hombres y mujeres, estos sanitarios deben en todo momento estar limpios e higiénicos. Las instalaciones de la empresa deben contar además con un comedor donde los trabajadores puedan ingerir sus alimentos en condiciones sanitarias adecuadas, debiéndose proporcionar casilleros para los

Fuente: Adaptado desde la Norma Básica de la Ergonomía (2008).

Anexo 7. Constancia de validaciones.

Yo, Yhomira Azucena Rosales Lozano, con DNI N°74606887 de profesión Ing. Industrial ejerciendo actualmente como SUPERVISOR DE SEGURIDAD DE PERSONAS.

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos de elaboración propia; a los efectos de su aplicación en la investigación titulada: "Implementación de un sistema ergonómico para reducir Enfermedades musculo esqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C"

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

Las escalas son: deficiente "1", aceptable "2", bueno "3" y excelente "4".

	Deficiente	Aceptable	Bueno	Excelente
Congruencia de ítems			X	
Amplitud de contenido				x
Redacción de los ítems				x
Claridad y precisión			X	
Pertinencia			X	

En Nuevo Chimbote, a los 06 días del mes de mayo del año 2022.

NOSALES LOZANO YHOMIRA AZUCENA INGENIERA INDUSTRIAL CIP Nº 244917 Yo, Christian John Minaya Luna, con DNI N° 72449396 de profesión Ing. Industrial ejerciendo actualmente como JEFE DE PROYECTO de la empresa SERVICIOS L & M ERIL.

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos de elaboración propia; a los efectos de su aplicación en la investigación titulada: "Implementación de un sistema ergonómico para reducir Enfermedades musculo esqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C"

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

Las escalas son: deficiente "1", aceptable "2", bueno "3" y excelente "4".

	Deficiente	Aceptable	Bueno	Excelente
Congruencia de ítems			х	
Amplitud de contenido				x
Redacción de los ítems				ж
Claridad y precisión			ж	
Pertinencia			х	

En Nuevo Chimbote, a los 04 días de abril mes de del año 2022.



Yo, Jhonatan Ulises Pereda Carhuajulca, con DNI N° 46704008 de profesión Ingeniero Industrial, con le grado de magister en gerencia de operaciones y logística, ejerciendo actualmente como Jefe de proyectos en la empresa de Servicios L & M EIRL – MULTISERVICIOS CONSULTORES Y ASOCIADOS.

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos de elaboración propia; a los efectos de su aplicación en la investigación titulada: "Implementación de un sistema ergonómico para reducir enfermedades músculo esqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C"

Las escalas son: deficiente "1", aceptable "2", bueno "3" y excelente "4".

	Deficiente	Aceptable	Bueno	Excelente
Congruencia de ítems			x	
Amplitud de contenido			x	
Redacción de los ítems				x
Claridad y precisión			x	
Pertinencia				x

En Piura, a los 09 días del mes de abril del año 2022.

Ing Jhonatan Ulises Pereda Carhuajuka

Calificación del Ing. Yhomira Azucena Rosales Lozano.

Criterio de validez	Deficiente	Aceptable	Bueno	Excelente	Total parcial
Congruencia de ítems	1	2	3	4	3
Amplitud del contenido	1	2	3	4	4
Redacción de ítems	1	2	3	4	4
Claridad y precisión	1	2	3	4	3
Pertinencia	1	2	3	4	3
TOTAL					17

Fuente: Elaboración propia.

Calificación del Ing. Christian John Minaya Luna

Criterio de validez	Deficiente	Aceptable	Bueno	Excelente	Total parcial
Congruencia de ítems	1	2	3	4	3
Amplitud del contenido	1	2	3	4	4
Redacción de ítems	1	2	3	4	4
Claridad y precisión	1	2	3	4	3
Pertinencia	1	2	3	4	3
TOTAL					17

Fuente: Elaboración propia.

Calificación del Ing. Jhonatan Pereda Carhuajulca

Criterio de validez	Deficiente	Aceptable	Bueno	Excelente	Total parcial
Congruencia de ítems	1	2	3	4	3
Amplitud del contenido	1	2	3	4	3
Redacción de ítems	1	2	3	4	4
Claridad y precisión	1	2	3	4	3
Pertinencia	1	2	3	4	4
TOTAL		1			17

Fuente: Elaboración propia.

Consolidado de la calificación de expertos

Nombre del experto	Calificación de validez	% Calificación
Ing. Yhomira Azucena Rosales Lozano	17	85%
Ing. Christian John Minaya Luna	17	85%
Ing. Jhonatan Pereda Carhuajulca	17	85%
Calificación	17	85%

Fuente: Elaboración propia.

Escala de validez de instrumentos

Escala	Indicador
0.00-0.53	Validez nula
0.54-0.59	Validez baja
0.60-0.65	Valida
0.66-0.71	Muy valida
0.72-0.99	Excelente validez
1	Validez perfecta

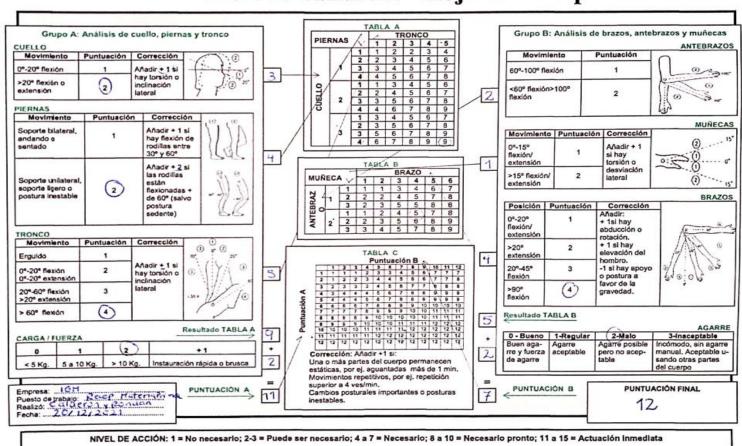
Fuente: Oseda y Ramírez, 2011, p. 154.

Anexo 8. Análisis REBA inicial.



Recepción de materia prima

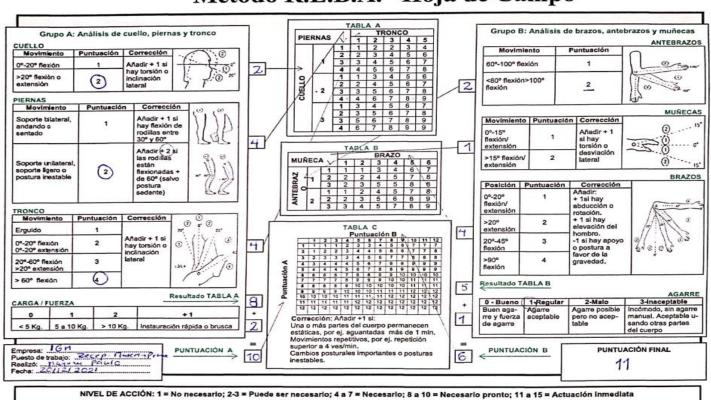






TAREA:

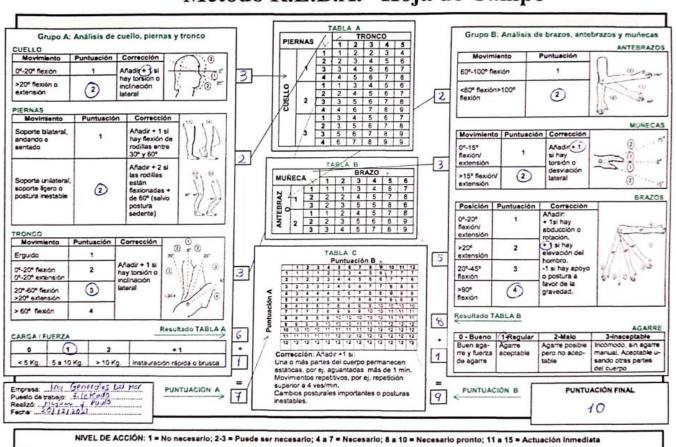
Recepción de materia prima





TAREA:

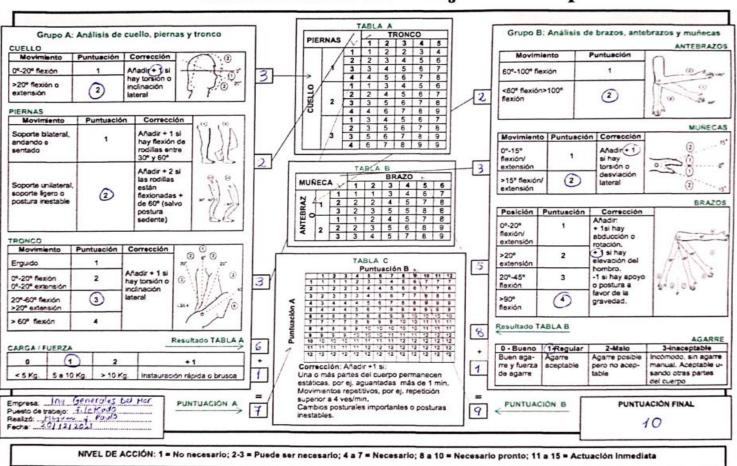
FILETEADO





TAREA:

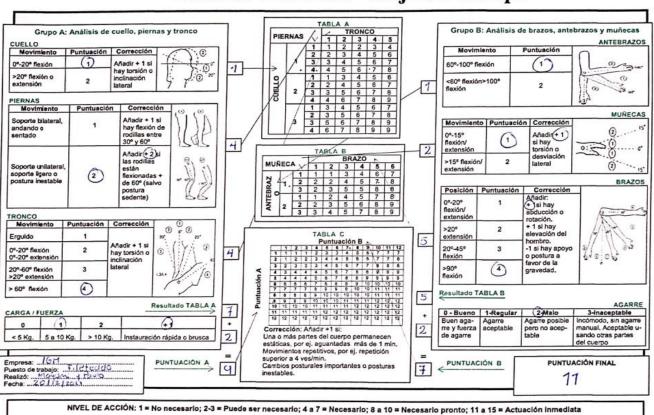
FILETEADO





TAREA:

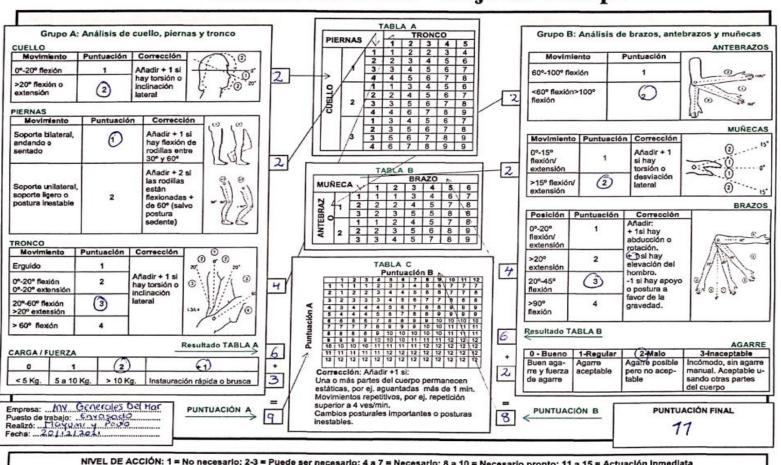
FILETEADO



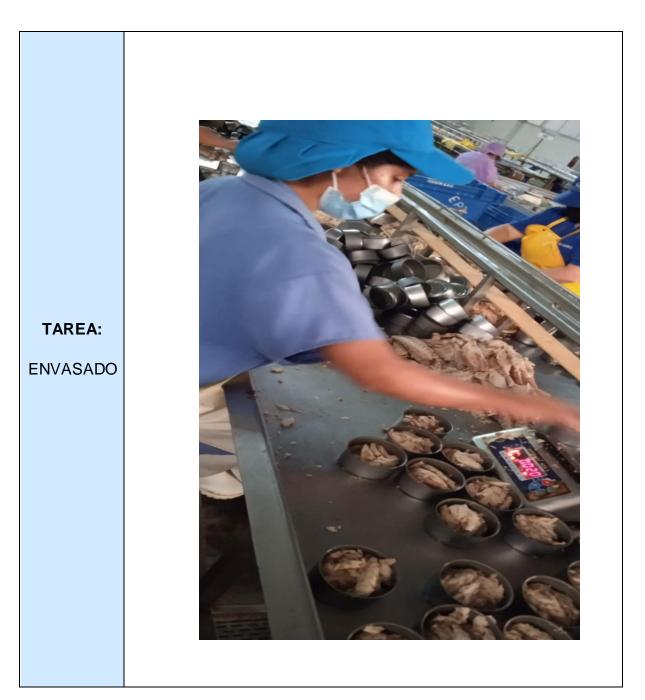


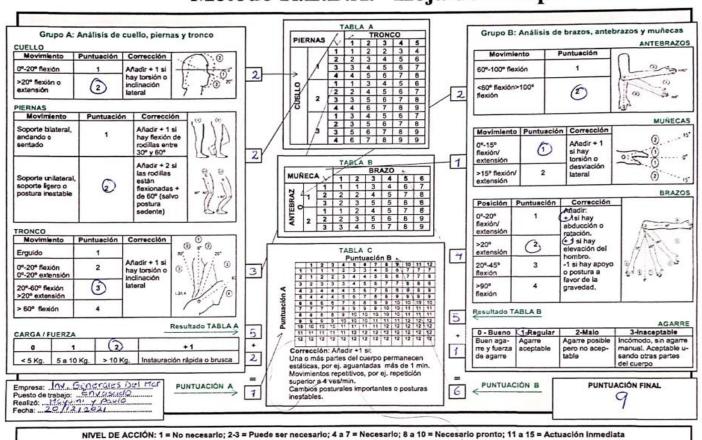
TAREA: ENVASADO

Método R.E.B.A. Hoja de Campo



NIVEL DE ACCIÓN: 1 = No necesario; 2-3 = Puede ser necesario; 4 a 7 = Necesario; 8 a 10 = Necesario pronto; 11 a 15 = Actuación inmediata

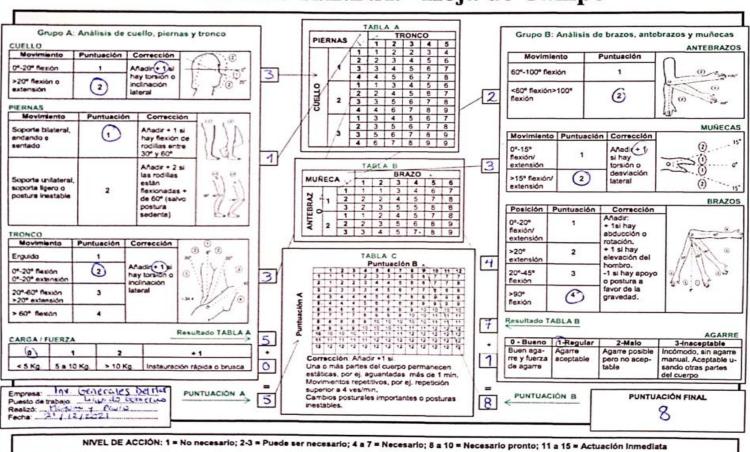






AREA DE LIQUIDO DE GOBIERNO



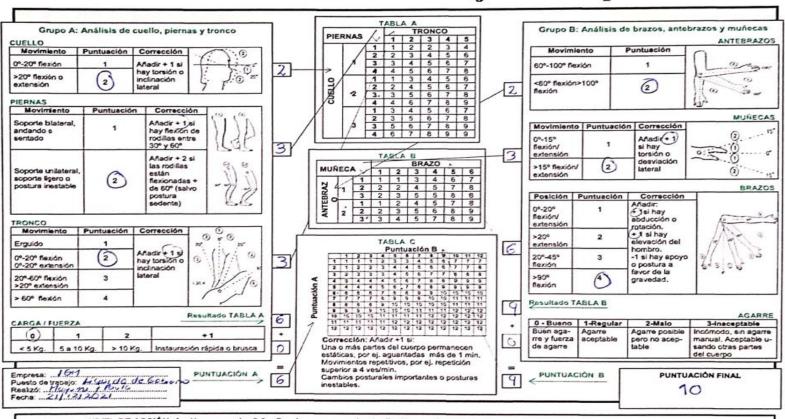




AREA DE LIQUIDO DE GOBIERNO



Método R.E.B.A. Hoja de Campo

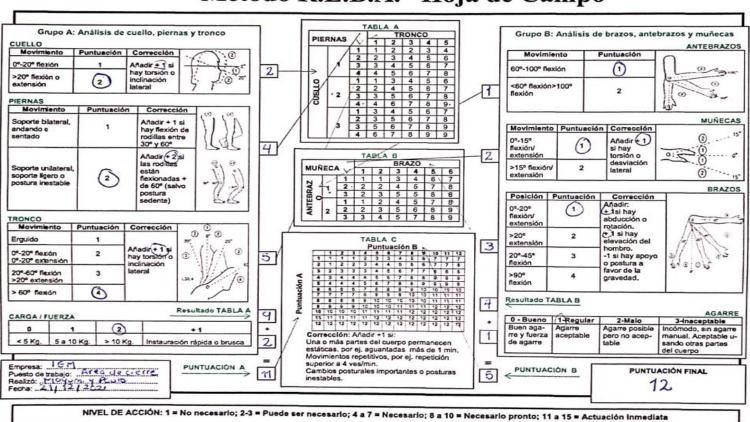


NIVEL DE ACCIÓN: 1 = No necesario; 2-3 = Puede ser necesario; 4 a 7 = Necesario; 8 a 10 = Necesario pronto; 11 a 15 = Actuación Inmediata



AREA DE CIERRE

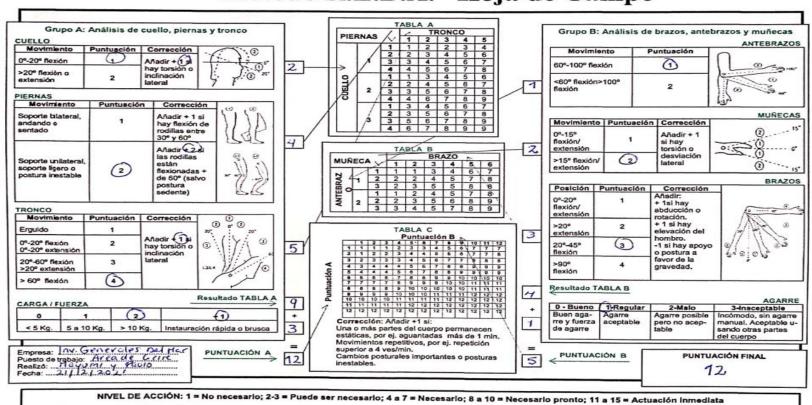






TAREA:

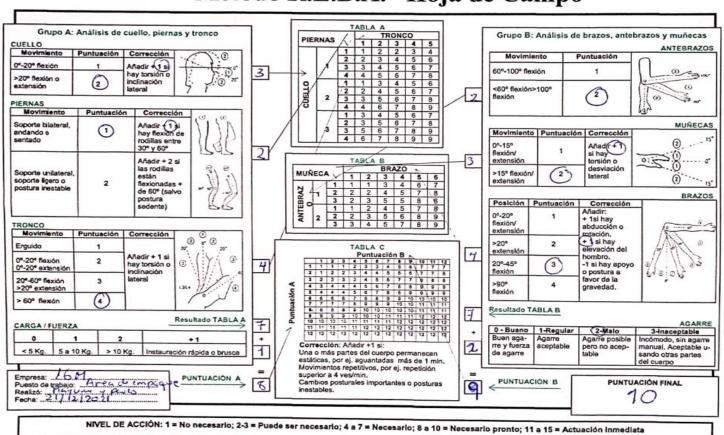
AREA DE CIERRE

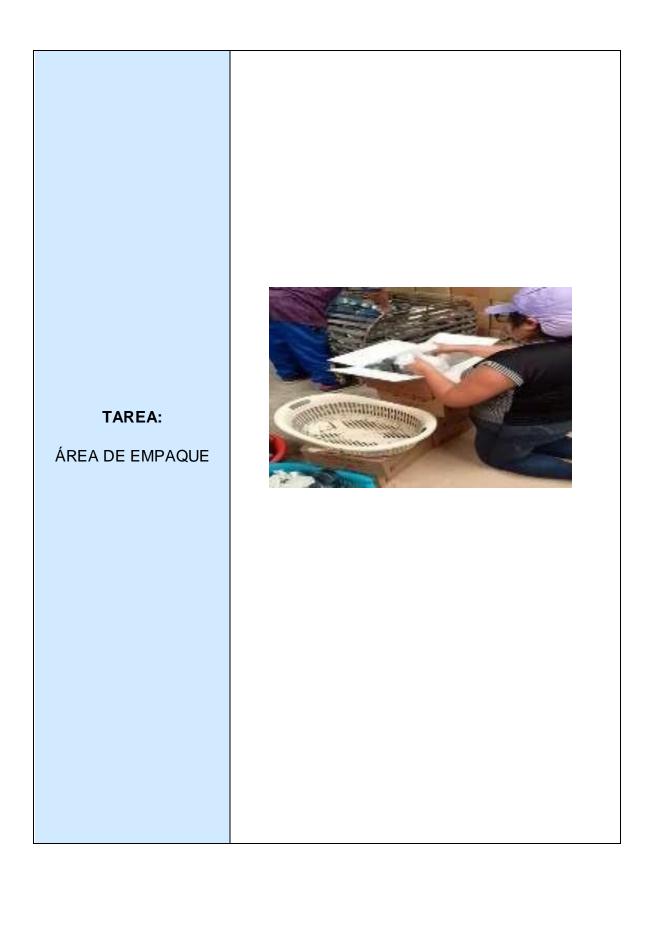


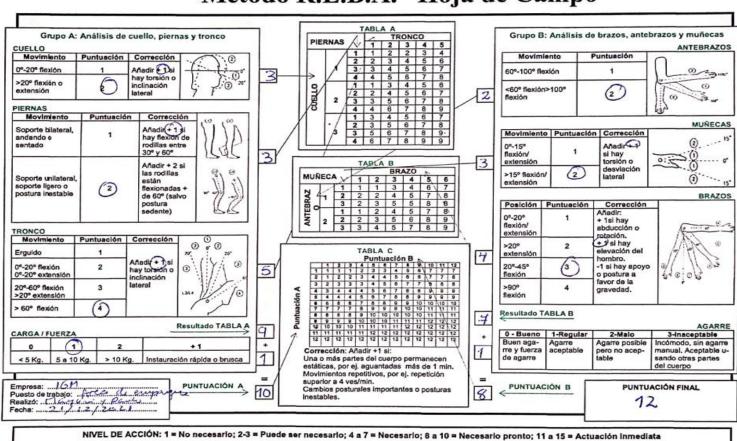


TAREA:

ÁREA DE EMPAQUE



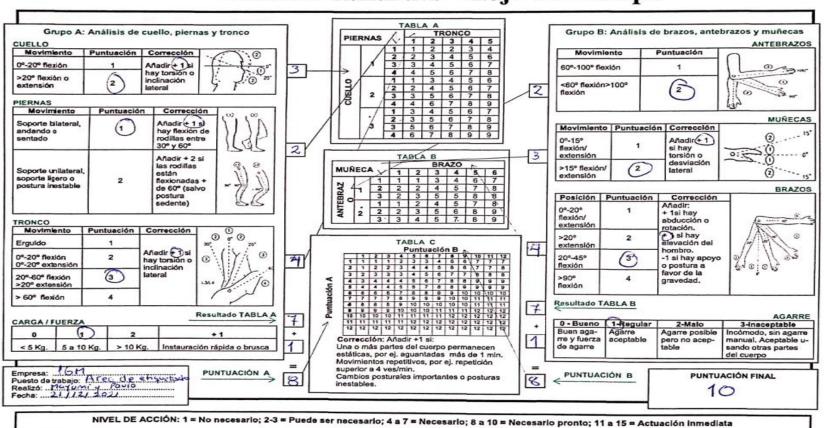






ÁREA DE ETIQUETADO

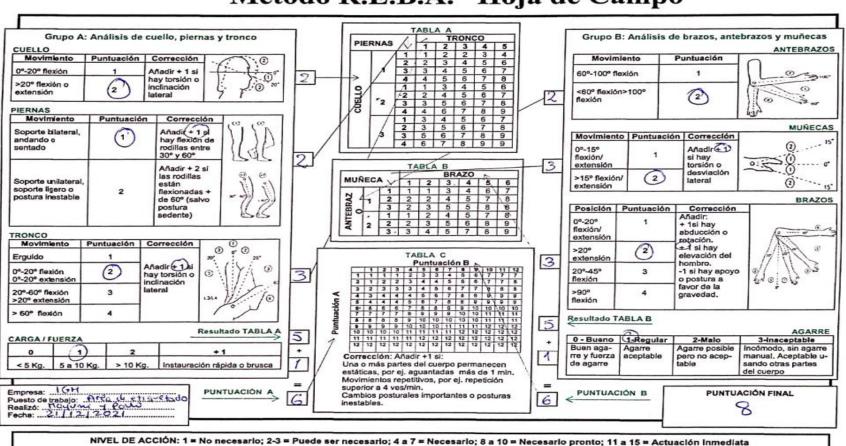






TAREA:

ÁREA DE ETIQUETADO



Anexo 9. Plan ergonómico elaborado para la empresa Inversiones Generales del Mar SAC.

INTRODUCCIÓN

La realización del estudio ergonómico en los puestos de trabajo en la empresa Inversiones Generales del Mar SAC es de gran importancia debido a la necesidad del personal ocupacionalmente expuesto de ser asistidos y atendidos en materia de ergonomía a fin de realizar sus labores en un ambiente confortable aumentando al mismo tiempo su eficacia, rendimiento y productividad. Por ello es necesario dilucidar cómo puede influir el diseño del lugar de trabajo en la salud de los trabajadores, si no se aplican los principios del diseño en los puestos de trabajo, las herramientas, las máquinas, ya que estos se contemplan a menudo sin tener en cuenta que las personas tienen distintas condiciones antropométricas.

Por lo tanto, esta empresa debe incluirse necesariamente el bienestar, la prevención y protección de sus trabajadores ante riesgos asociados a las tareas y actividades que diariamente realizan. El Programa Anual de ergonomía para el presente ejercicio fiscal 2022, fue elaborado por los tesistas que laboran en la empresa que se dedica a la elaboración y procesamiento de conservas de pescado, considerándose este programa, como una instrumento de gestión; en ella se viene programando actividades a fin de implementar e instaurar una cultura de ergonomía con la finalidad de proteger la vida, salud y bienestar de los trabajadores y de aquellos que no tienen vínculo laboral, pero prestan servicios a la institución.

PROGRAMA ANUAL DE ERGONOMIA DE LA EMPRESA Inversiones Generales del Mar SAC.

1. FINALIDAD

La empresa Inversiones Generales del Mar SAC de conformidad con las normas legales vigentes, considera que la ergonomía en sus trabajadores y proveedores, constituye un aspecto fundamental de la organización; por ello, elabora este plan, con la finalidad de desarrollar los procedimientos y actividades de control de riesgo, salud y bienestar en el marco los principios ergonómicos.

2. ALCANCE

El Programa Anual de Ergonomía, es aplicable con carácter obligatorio a todos los trabajadores de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC en Casma, independientemente del régimen laboral o contractual al que pertenezca; incluye dentro del ámbito de operación de la entidad en lo que corresponda a practicantes, voluntariado, empresas que brindan servicios de intermediación y tercerización laboral, a los que prestan servicios de manera independiente y todo proveedor que brinda bienes y servicios.

3. BASE LEGAL

- Resolución Ministerial N° 375-2008-TR, aprueban la Norma Básica de Ergonomía y Procedimiento de Evaluación de Riesgo Disergonómico.
- Ley № 28806, Ley General de Inspección del Trabajo.
- Decreto Supremo № 019-2006-TR, aprueban el Reglamento de la Ley General de Inspección del Trabajo, modificado por D.S. N007-2017-TR.
- Decreto Legislativo Nº 1057, Decreto Legislativo que regula el Régimen Especial de Contratación Administrativa de Servicios y norma modificatoria y su Reglamento aprobado por Decreto Supremo Nº 075-2008-PCM y modificado por Decreto Supremo Nº 065-2011-PCM.
- Ley Nº 30225, Ley de Contrataciones del Estado modificado con Decreto Legislativo Nº 1341.
- Decreto Supremo N° 350-2015-EF, Reglamento de la Ley de Contrataciones del Estado, modificado por Decreto Supremo N° 056-2017-EF.
- Decreto Legislativo N° 728 Ley de Fomento al Empleo y su Reglamento aprobado por Decreto Supremo N° 001-96-TR.
- Decreto Supremo Nº 009-2004-TR, mediante el cual se "Dictan normas reglamentarias de la Ley Nº 28048, Ley de Protección a favor de la Mujer Gestante que realiza labores que pongan en riesgo su salud y/o el desarrollo normal del embrión y el feto.
- Resolución Ministerial Nº 312-2011-MINSA, aprueban Documento Técnico Protocolos de Exámenes Médico Ocupacionales y Guías de Diagnóstico de los

Exámenes Médicos Obligatorios por Actividad, modificado por RM N° 571-2014 / MINSA.

4. OBJETIVOS DEL PLAN

4.1. OBJETIVO GENERAL

- Cumplir con los parámetros que permitan la adaptación de las condiciones de trabajo a las características físicas y mentales de los trabajadores con el fin de proporcionarles bienestar, seguridad y mayor eficiencia en la empresa Inversiones Generales del Mar SAC

4.2. OBJETIVO ESPECIFICO

- Reconocer que los factores de riesgo disergonómico son un importante problema del ámbito de la salud ocupacional
- Reducir la incidencia y severidad de los disturbios músculos esqueléticos relacionados con el trabajo, mejorando la calidad de vida del trabajador
- Establecer un control de riesgos disergonómicos mediante un programa de ergonomía integrado al sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo de la empresa

5. RESPONSABILIDADES

La implementación de la Ergonomía en la empresa Inversiones Generales del Mar SAC ha sido encargada a la Oficina General de Administración.

5.1. Responsabilidades de la empresa

La empresa Inversiones Generales del Mar SAC a través de sus Unidades Orgánicas, tiene que cumplir las funciones y responsabilidades.

Del Gerente General:

Promueve e integra el Plan Ergonómico en la empresa Inversiones Generales del Mar SAC. La prevención y conservación del lugar de trabajo, asegurando que esté construido, equipado y dirigido de manera que suministre una adecuada protección a los trabajadores, contra accidentes que afecten su vida, salud e integridad física.

- Desarrollar acciones de sensibilización, capacitación y entrenamiento destinados a promover el cumplimiento por los trabajadores de las normas de seguridad y salud en el trabajo. Las capacitaciones se realizarán dentro de la jornada de trabajo, sin implicar costo alguno para el trabajador.
- ➤ Para el caso del Comité de Ergonomía, la empresa Inversiones Generales del Mar SAC, dará facilidades y adoptará medidas adecuadas que aseguren el funcionamiento efectivo del Comité de Ergonomía, y brindarle la autoridad que requiera para llevar a cabo sus funciones.

De Gerentes, Sub Gerentes y Jefes de Área.

- Instruir a sus trabajadores, incluyendo al personal sujeto a los regímenes de intermediación y tercerización, modalidades formativas laborales y los que prestan servicios de manera independiente, siempre que éstos desarrollen sus actividades total o parcialmente en las instalaciones de la entidad, respecto a los riesgos a que se encuentren expuestos en las labores que realizan y particularmente aquellos relacionados con el puesto o función (a efectos de que el trabajador conozca de manera fehaciente los riesgos a los que está expuesto y las medidas de prevención y protección que debe adoptar o exigir al empleador), adoptando las medidas necesarias para evitar accidentes o enfermedades ocupacionales.
- Proporcionar a sus trabajadores los equipos de protección personal de acuerdo a la actividad que realicen y dotar a la maquinaria de resguardos y dispositivos de control necesarios para evitar accidentes.

Del responsable de la seguridad Ergonómica de los trabajadores

- ➤ Es responsable de programar, planificar, ejecutar y controlar el Sistema Ergonómico, así como el cumplimiento del presente reglamento en coordinación con el Comité de seguridad y Salud en el Trabajo.
- Organizar, dirigir, ejecutar y controlar el desarrollo del Plan Anual Ergonómico en coordinación con los jefes de cada Área.

- Formular y cumplir el Plan de capacitación para ser aprobado por el Comité de Ergonomía
- Administrar toda la información relacionada a la seguridad, incluyendo las estadísticas de incidentes, accidentes y enfermedades ocupacionales para determinar las causas y corregirlas o eliminarlas.
- Asesorar al Comité, sub comité en forma permanente en lo relacionado a la Ergonomía
- Asesorar y promover las actividades de capacitación a todos los trabajadores de la Institución.
- Coordinar con Gerencia de Desarrollo Humano la capacitación del personal nuevo que ingresa a laborar a la institución referente al puesto y/ o cargo que se le asigne.
- Efectuar y participar en las inspecciones y auditorias, para asegurar el cumplimiento del presente reglamento, realizar la investigación de accidentes de trabajo en forma conjunta con el Comité de Seguridad y Salud en el Trabajo
- Garantizar que la Ergonomía sea una responsabilidad conocida y aceptada en todos los niveles de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC

5.2. Responsabilidades de los trabajadores de la empresa

Los trabajadores en general, deben cumplir las funciones y responsabilidades en la empresa Inversiones Generales del Mar SAC

En aplicación del principio de prevención, todo trabajador, está obligado a cumplir las normas contenidas en el Reglamento Interno y otras disposiciones complementarias, incluyendo al personal sujeto a los regímenes de intermediación y tercerización, modalidades formativas laborales y los que prestan servicios de manera independiente, siempre que éstos desarrollen sus actividades total o parcialmente en las instalaciones de la entidad en lo que le resulte aplicable. En ese sentido, los trabajadores:

- Deberán informar a su jefe inmediato, y estos a su vez a la Instancia Superior, de los accidentes e incidentes ocurridos por menores que estos sean.
- Mantendrán condiciones de orden y limpieza en todos los lugares y actividades.
- Se someterán a los exámenes médicos a que estén obligados por norma expresa, siempre y cuando se garantice la confidencialidad del acto médico.
- Estarán prohibidos de efectuar bromas que pongan en riesgo la vida de otro trabajador y de terceros, los juegos bruscos y, bajo ninguna circunstancia, trabajar bajo el efecto de alcohol o estupefacientes.

6. POLITICAS DE ERGONOMIA

La empresa Inversiones Generales del Mar SAC tiene como política:

- Garantizar la seguridad y salud en el trabajo para contribuir con el desarrollo del personal en Inversiones Generales del Mar SAC., para lo cual se fomentará una cultura de prevención de riesgos laborales y un sistema de gestión que permita la protección de la seguridad y salud de todos los miembros de la organización mediante la prevención de las lesiones, dolencias, enfermedades e incidentes relacionados con el trabajo; así como la prevención de los riesgos locativos, mecánicos, físicos, químicos, biológicos, ergonómicos y psicosociales en concordancia con la normatividad vigente.
- Está comprometida con el cumplimiento de los requisitos legales en materia de seguridad y salud en el trabajo vigentes en nuestro país. Considera que su capital más importante es su personal y es consciente de su responsabilidad social por lo que se compromete a generar condiciones para la existencia de un ambiente de trabajo seguro y saludable, a promover la participación de los trabajadores en los elementos del Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo y a mejorar el desempeño del mismo.

7. ACTIVIDADES DEL PLAN ANUAL DE ERGONOMIA

7.1. Reconocimiento del riesgo: Se considerará que existe riesgo ergonómico en todo establecimiento en el que se desarrollen actividades físicas, aunque no sean las prevalecientes.

7.2. Identificación de los factores de riesgo ergonómico:

Se analizarán los diversos puestos de trabajo a los efectos de detectar:

- Manipulación manual de cargas
- Esfuerzos
- Posturas
- Movimientos o gestos repetitivos
- Factores adicionales

Una investigación del puesto mediante una "lista de chequeo" donde se realizará una primera detección del riesgo.

Una entrevista dirigida con el o los trabajadores de un mismo puesto, donde se plantearán los alcances de la intervención y se solicitará que sean expresadas las dificultades, molestias o lesiones experimentadas.

7.3. Evaluación de los factores de riesgo localizados:

Mediante la aplicación de métodos de cálculo de reconocida solvencia, se evaluará cada factor de riesgo. Para el caso de movimientos repetitivos de mano, muñeca y antebrazo, y de levantamiento estático de cargas, la Resolución indica dos herramientas de evaluación que son mandatarías.

7.4. Calificación del riesgo:

Cada método que se haya aplicado indicará el "nivel de riesgo" del factor evaluado.

Así, por ejemplo, el "Nivel de actividad manual" establecerá 3 zonas en donde ubicar el nivel de riesgo: aceptable, inaceptable y una zona intermedia denominada "nivel de acción".

Para el levantamiento manual de cargas, en cambio, se fijan de acuerdo con diferentes condiciones, valores límites de la carga a levantar, expresados en kilogramos. Etc.

Las Etapas reconocimiento del riesgo y clasificación del riesgo comprenden el Estudio Ergonómico Propiamente dicho, se trata de la aplicación de la batería de herramientas diseñada para cada caso en particular. Es la recogida masiva de datos específicos que luego de su procesamiento en gabinete derivan en la Confección del Informe del Estudio Ergonómico Integral.

7.5. Acciones

A través de las etapas anteriores se habrá logrado determinar los factores de riesgo existentes en la actividad, y para cada uno de ellos el grado de peligrosidad como causales de accidentes y enfermedades (psicosociales, columnarias, musculares y articulares). Corresponde luego la puesta en práctica de acciones:

PREVENTIVAS: controles periódicos de los puestos de trabajo, capacitación y educación en salud en todos los estratos, incorporación de pausas activas durante el horario de trabajo, racionalización de turnos, polivalencia, gimnasia laboral.

CORRECTIVAS: introducción de equipos y/o herramientas que signifiquen ayudas mecánicas, mejoras en el mantenimiento de los mismos, modificación del layout, tiempos y métodos, incorporación de elementos de protección personal, modificación de posturas y de tiempos de permanencia en un mismo puesto de trabajo, adecuación dimensional del puesto a la persona que lo ocupa (sexo, edad, estado físico, incapacidades, minusvalías, etc.).

Esta Etapa está comprendida por la implementación de las Acciones, dentro del marco de trabajo del Comité de Ergonomía. Dicho programa contiene el problema encontrado, las medidas adoptadas la descripción del tipo de medidas y la acción tomada. Todos estos elementos deberán ser asignados a un responsable que será el que haga el seguimiento y cumplimiento de

este programa. Para concluir con las recomendaciones para esta área tenemos a bien proponer medidas de control que ayudaran a mejorar la eficiencia de los trabajadores, estas propuestas se describen a continuación:

Propuestas generales para la prevención de Riesgos Ergonómicos en el área de producción.

- Capacitación a los trabajadores del área de producción.
- Efectuar un programa de pausas activas.

Objetivo principal del plan de prevención

- Proponer un plan de Capacitación para todo el personal que labora en el área de producción para que puedan identificar los riesgos y renovar las condiciones de trabajo, aplicando medidas preventivas y de autocuidado durante el día de trabajo.

Objetivo principal de las pausas activas

El principal objetivo de implementar el programa de Pausas Activas en el área de producción, es crear conciencia acerca de lo importante que es tener rutinas saludables dentro de la actividad laboral y a su vez reducir los riesgos de obtener enfermedades profesionales.

Objetivo específico de las pausas activas

Crear y hacer conciencia de que la salud íntegra es responsabilidad propia de cada trabajador.

Eliminar el sedentarismo a la hora de trabajar y reducir los niveles de estrés, fatiga mental y fatiga física.

Estimular a los trabajadores a realizar actividades físicas, para contrarrestar el sedentarismo de algunas funciones que se realizan en el área de producción.

Responsable

El jefe de producción será el responsable de dar a conocer el programa de implementación de pausas activas. El programa de Pausas Activas será impartido a todos los trabajadores del área de producción, el dueño es el único encargado de aprobar el programa.

Descripción del Programa

Para iniciar el programa de pausas activas en el área de producción se debe tener en cuenta los siguientes aspectos:

- La respiración debe ser profunda, lenta y lo más rítmica posible.
- Hacer ejercicios de movilización en la articulación antes del estiramiento.
- Sentir el estiramiento y conservarlo activo entre 5 y 10 segundos.
- No debe existir dolor, sentir el estiramiento que se está provocando.
- Idealmente, realizar el ejercicio antes de sentir fatiga, puede ser cada dos o tres horas durante la jornada.
- Para que un ejercicio sea realmente beneficioso se debe hacer suavemente y acompañado de la respiración adecuada.

Programa de mejoras ergonómicas para el área de producción.

Parte del cuerpo	Síntomas	Causa	Tipo de medida	Acciones
Brazos	TME / Dolor inflamación	Movimiento repetitivo	Correctiva	10 minutos diarios de ejercicios de pausas activas
Antebrazo	TME / Dolor inflamación	Movimiento repetitivo	Correctiva	10 minutos diarios de ejercicios de pausas activas
Muñeca	Dolores e inflamación de la palma de la mano	Movimiento repetitivo	Correctiva	10 minutos diarios de ejercicios de pausas activas
Cuello	Dolor localizado en el cuello o los hombros	Tener que mantener una postura rígida	Preventiva	10 minutos diarios de ejercicios de pausas activas
Tronco	TME / Dolor inflamación	mantener una postura rígida y giros repetitivos	Preventiva	10 minutos diarios de ejercicios de pausas activas
Piernas	Dolores e inflamación en las extremidades inferiores	Mantener posturas muy prolongadas de pie	Preventiva	10 minutos diarios de ejercicios de pausas activas

Mediante la aplicación de este plan ergonómico en el área de producción, se logró tener a trabajadores satisfechos, porque el rediseño de los puestos de trabajo, aumentó la facilidad de moverse. Esta satisfacción se vio reflejada en la productividad, dado que la eficiencia y eficacia, se aproximaron a la meta trazada por la empresa. Además, las pausas activas, las capacitaciones y los implementos de los equipos de protección aseguro el cuidado de la salud de todos sus trabajadores.

8. EVALUACIÓN DEL PLAN ANUAL DE ERGONOMIA

Para la evaluación del Programa Anual Ergonómico - 2018, las unidades orgánicas responsables de las actividades del presente plan, están obligadas a emitir el informe trimestral del estado de las actividades de acuerdo al cronograma de trabajo, el mismo que debe ser presentado ante el Comité de Ergonomía.

El seguimiento del cumplimiento del Programa Anual, será en las reuniones del Comité de Seguridad y salud en el Trabajo, donde se analizará y evaluará lo siguiente:

- Avance de la ejecución del Plan
- Cumplimiento de las metas establecidas.
- Monitoreo de los indicadores.
- Limitantes al cumplimiento del Plan y medida correctiva.
- Modificaciones de actividades debidamente sustentadas.

9. PRESUPUESTO

El presupuesto para la implementación del Plan Anual Ergonómico, será asumido por la Oficina General de Administración, Oficina de Personal y Oficina de Abastecimiento.

Se describe el costo de las estrategias propuestas a realizar en el área de producción de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC el cual indica que si la empresa aplica este plan ergonómico tendrá un ahorro significativo en accidentes de trabajo ergonómico.

Anexo 10. Evidencia de capacitaciones.









Anexo 11. Pausas activas dentro del área de producción.

Pausa activa	Descripción	
Mano – brazos	Tome los dedos de la mano en dirección hacia el suelo en dirección hacia el suelo y realice el estiramiento, haciendo presión hacia el cuerpo; al terminar cambie el brazo.	
Cabeza y cuello	En posición de pie, lleve la cabeza hacia atrás y manténgala durante un tiempo considerable.	
Pies	Los estiramientos en miembros inferiores, deben de generar elongación de los músculos, sin causar dolor. Además, se deben hacer tomando en cuenta las medidas de seguridad, con el fin de evitar una caída.	-
Muñecas	Recuerde realizar un calentamiento previo al comienzo de cada labor. Para ello, abra y cierra las manos y realice repeticiones hasta lograr un calentamiento en los tendones de las manos; y también mover de arriba y abajo.	
Zona cervical y espalda	Para la relajación de los músculos de la zona cervical, entrelace las manos y llévalas detrás de la espalda, ejerza presión y sostenga.	

Fuente: Elaboración Propia.

Pausas activas			
Posición inicial Póngase de pie con los pies ligeramente separados la Mantenga el estiramiento de 10 a 15 segundos.	as rodillas levemente flexionadas para	proteger la espalda.	
	Para cabeza y cuello	Observaciones	
	Ponga la mano sobre el lado contrario de la cabeza y llévela hasta el hombro. Sostenga de 10 a 15 segundos.	Si presenta	
	De pie o sentado, con las manos entrelazadas por detrás de la cabeza, inhale y lleve la cabeza hacia abajo, sin mover el tronco. Sostenga de 10 a 15 segundos.		
	Para hombros y brazos		
	Lleve los hombros hacia las orejas, sostenga de 10 a 15 segundos y vuelva a su posición inicial.	,	
	De pie o sentado, con los brazos sobre la cabeza, sostenga un codo con la mano del otro brazo. Lentamente, tire el codo hacia el cuello, mantenga de 10 a 15 segundos y vuelva a su posición.		
	De pie o sentado, pase el brazo por encima del hombro contrario y estire ayudándose con la otra mano. Sostenga de 10 a 15 segundos.	Si presenta enfermedad articular de hombro o hipertensión arterial no haga el ejercicio.	
	Mueva los hombros hacia arriba y hacia atrás y luego hacia abajo y adelante, de manera circular. Repita en sentido contrario. Sostenga de 10 a 15 segundos.		
	Entrelace las manos con las palmas hacia adelante y estire los brazos hacia el frente. Sostenga de 10 a 15 segundos.		

D		
Para muñecas, manos y dedos Teniendo en cuenta que las manos son las partes del cuerpo que más se utilizan durante el día, es necesario realizar ejercicios de estiramiento para estas, como se ilustra a continuación.		
 Para la espalda y el abdomen		
La espalda es el eje del cuerpo, por lo tanto, es el sitio en el que más se acumulan tensiones musculares que son agravadas por posturas incorrectas, levantamiento de cajas por encima de nuestra capacidad, uso de bolsos o maletines recargados a un solo lado y estrés.	Si presenta	
De pie o sentado, con las piernas ligeramente separadas, incline el cuerpo hacia un lado. Puede ayudarse cogiendo el codo con la mano. Sostenga de 10 a 15 segundos.	enfermedad de columna no haga ejercicios de flexión.	
Lleve el brazo derecho hacia arriba e incline el tronco hacia el lado izquierdo, luego, repita el ejercicio hacia el lado contrario. Sostenga de 10 a 15 segundos.		
Rote el tronco hacia la derecha y hacia la izquierda. Sostenga de 10 a 15 segundos.	Realizar el ejercicio manteniendo la columna recta.	
De pie, sostenido del espaldar de una silla, doble la pierna hacia atrás como lo indica la figura, alterne y sostenga/durante 10 segundos. Repita el ejercicio cinco veces.		

Anexo 12. Implementación de elementos de protección personal.

Equipo De ProtecciónPersonal		Uso Obligatorio / Riesgo	Características
Mascarillas		Protege las bacteriasde boca y nariz del compañero, protege de gases químicos, olores fuertes y de cualquier virus	Conocido como tapa boca o también como mascarillas para cubrir de cualquier enfermedad o polvo, también con pequeños filtros para respirar.
Lentes		Protección de la vistapara cualquier compacto de penetración de partículas finas o gruesas	Fácil de usar. Adaptación rápida a lavista.
Guantes		Protección de lasmanos para evitarcortes, lesiones, quemaduras, etc.	Fácil de usar. Adaptación rápida a lamano.
Zapatos o Botas de segurida d		Son calzados que ayuda a prevenir los peligros, con electricidad o clavos en tierra a la vez diseñada con punta de acero.	Existen botas de punta de acero, botas aislantes sin partes metálicasse usarán en zonas de riesgos y fabricadas con suela antideslizante.
Otros		En todo tipo de trabajo y actividadesde todo tipo de riesgos	Estos uniformes pueden ser: enterizos, mamelucos, chalecos, guardapolvos, fajas, etc.

Fuente: Elaboración Propia.

Anexo 13. Base de datos general del cuestionario nórdico.

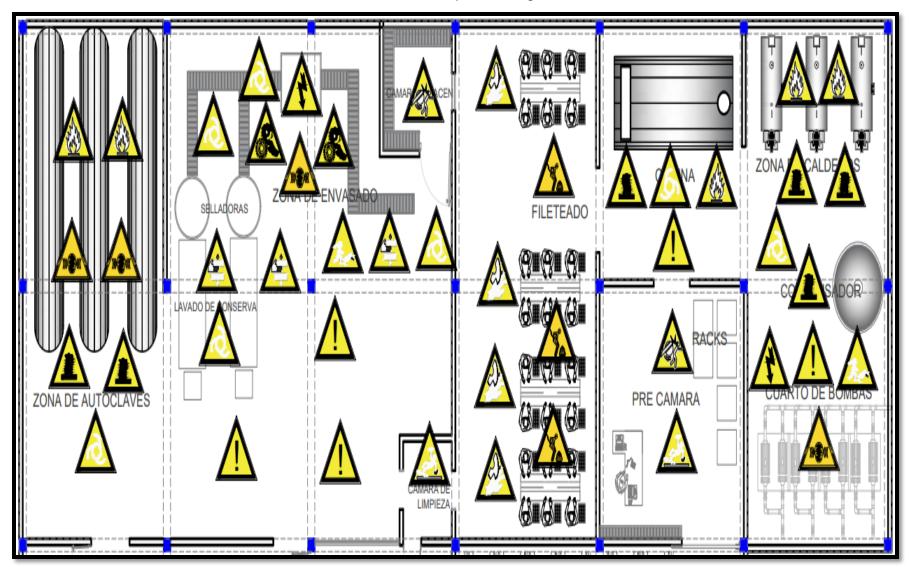
#	Excelente	Bueno	Regular	Malo	
1		х	_		
2		х			
3			Х		
4		х			
5			х		
6			Х		
7			Х		
8				х	
9			х		
10			х		
11			х		
12			х		
13			х		
14			х		
15			х		
16			Х		
17			х		
18			Х		
19			Х		
20		х			
21		Х			
22		X			
23		Х			
24		X			
25		х			
26		Х			
27		Х			
28			Х		
29			Х		
30			Х		
31		Х			
32		Х			
33		х			
34		Х			
35		Х			
36			Х		
37			Х		
38			Х		
39		X			
40		Х			
41		Х			
42		Х			
43		Х			

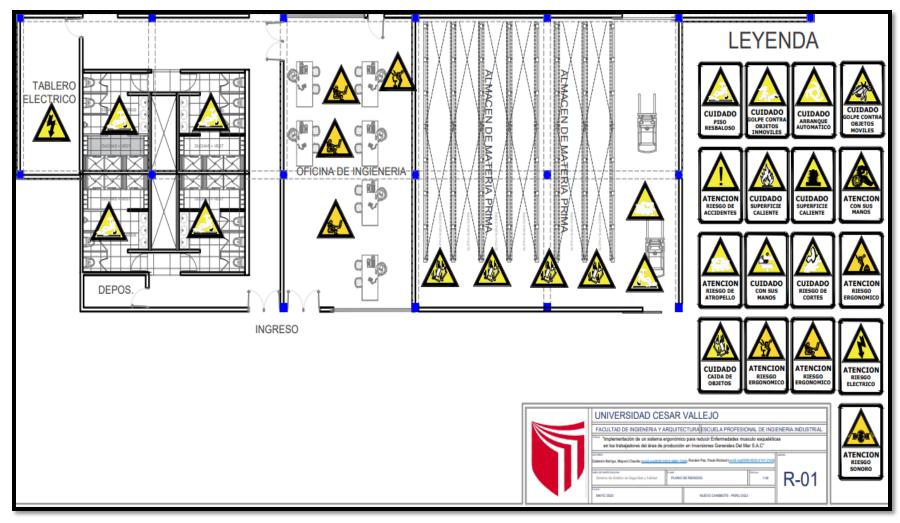
44			x		
45			X	+	
46	+		х	+	
47	+		х	+	
48	+		х	+	
49			х		
50			х		
51	†	+	x	+	+
52	+		X	+	
53			X		
54	+	+	x		
55	+	х	· · ·	+	+
56	+		х	+	
57	+	+	X	-	
58	+	+	X	+	
59	+	+	X	+	+
60	+	+	X	+	
61	+	+	X	+	
62	+	+	X	+	+
63	+	+	X	+	+
64	+	+	X	+	+
65	+	+	X	+	
66	+	+	X	+	+
67	+	+	^	+	+
68	+	+	+	X	+
69	+	+	-	X	
70	+	+		Х	
70 71	+	+	X	+	
71	+	+	Х	+	
73	+	+	 	X	
73 74	+	+	X	+	
	+	+	<u></u>	X	
75 76	+	+	Х	+	
76	+	+	 	Х	
			X		
78 70		<u> </u>	X		
79		 	X		
80		<u> </u>	X		
81		 	X		
82		 	Х		
83			<u> </u>	Х	
84			<u> </u>	Х	
85				Х	
86				Х	
87			Х	Х	
88			Х		
89	<u>T</u>	<u>T</u>		Х	
90			Х		T
91			х		
92			х		
93					
Total	0	22	58	13	93

#	Espalda - zona lumbar	Cuello	Espalda - zona dorsal	Tendinistis	
1	Х				
2	х				
3	х				
4	х				
5	х				
6		Х			
7		Х			
8		Х			
9		Х			
10	Х				
11	х				
12			Х		
13			х		
14				Х	
15				Х	
16				Х	
17			х		
18			Х		
19			Х		
20			Х		
21				х	
22				Х	
23	Х				
24	Х				
25	Х				
26	Х				
27	Х				
28	Х				
29	Х				
30	Х				
31		Х			
32		Х			
33		Х			
34	Х				
35	х				

36	х				
37	Х				
38	Х				
39	X				
40	X				
41	X				
42	X				
43	X				
44				Х	
45		х			
46		Х			
47		X			
48		X			
49		х			
50		X			
51		X			
52		Х			
53		X			
54			X		
55				X	
56				X	
57				X	
58				Х	
59				х	
Total	25	16	7	11	0

Anexo 14. Mapa de riesgo.





Fuente: datos obtenidos del área de producción de la empresa Inversiones Generales del Mar SAC.

Anexo 15. Check list ergonómico final

ÍTEM		CUMPLE	NO CUMPLE	OBSERVACIONES
1	No debe exigirse o permitirse el transporte de carga manual para un trabajador cuyo peso es susceptible de comprometer su salud o su seguridad.	X		Sí cumple
2	Cuando las cargas son mayores de 25 Kg. Para varones y 15 Kg. Para las mujeres, el empleador favorecerá la manipulación de cargas utilizando ayudas mecánicas apropiadas.	X		Sí cumple
3	Si las cargas son voluminosas y mayores de 60 cm de ancho por 60 cm de profundidad, el empleador deberá reducir el tamaño y el volumen de la carga.	X		Sí cumple
4	Todos los trabajadores asignados a realizar el transporte manual de cargas, deben recibir una formación e información adecuada o instrucciones precisas en cuanto a las técnicas de manipulación que deben utilizarse, con el fin de salvaguardar su salud.	X		Sí cumple
5	Existen básicamente dos formas o posibilidades de trabajo: de pie o sentado. Se tratará en lo posible de alternar dichas posibilidades, para que un tiempo el trabajador se encuentre de pie y otro tiempo sentado.	X		Sí cumple
6	Evitar que en el desarrollo de las tareas se utilicen flexión y torsión del cuerpo combinados, esta combinación es el origen y causa de la mayoría de las lesiones musculoesqueléticas.	X		Sí cumple
7	El puesto de trabajo tiene las dimensiones adecuadas que permitan el posicionamiento y el libre movimiento de los segmentos corporales del trabajador.	X		Sí cumple
8	Las tareas de manipulación manual de cargas se han de realizar preferentemente encima de superficies estables, de forma que no sea fácil perder el equilibrio.	X		Sí cumple
9	Las tareas no se deberán realizar por encima de los hombros ni por debajo de las rodillas.	X		Sí cumple
10	Los pedales y otros controles para utilizar los pies, deben tener una	Х		Sí cumple

	buena ubicación y dimensiones que			
	permitan su fácil acceso.			
11	Para las actividades en las que el trabajo debe hacerse utilizando la postura de pie, se debe poner asientos para descansar durante las pausas.	X	Sí cumple	
12	Todos los empleados asignados a realizar tareas en postura de pie deben recibir una formación e información adecuada, en cuanto a las técnicas de posicionamiento postural y manipulación de equipos, con el fin de salvaguardar su salud.	X	Sí cumple	
13	El mobiliario debe estar diseñado o adaptado a la postura del trabajador cuando realiza sus tareas, de preferencia que sean regulables en altura, para permitir su utilización por la mayoría de los usuarios.	X	Sí cumple	
14	El plano de trabajo debe situarse teniendo en cuenta las características de la tarea y las medidas antropométricas de las personas; debe tener las dimensiones adecuadas que permitan el posicionamiento y el libre movimiento de los segmentos corporales.	X	Sí cumple	
15	Se deben evitar las restricciones de espacio y colocar objetos que impidan el libre movimiento de los miembros inferiores.	X	Sí cumple	
16	Se incentivarán los ejercicios de estiramiento en el ambiente laboral.	X	Sí cumple	
17	Todos los empleados asignados a realizar tareas en postura sentada deben recibir una formación e información adecuada, en cuanto a las técnicas de posicionamiento y utilización de equipos, con el fin de salvaguardar su salud.	X	Sí cumple	
18	Todos los empleados asignados a utilizar las herramientas de trabajo, deben recibir una formación e información adecuada en cuanto a las técnicas de utilización que deben realizarse, con el fin de salvaguardar su salud y la prevención de accidentes.	X	Sí cumple	
19	Las condiciones ambientales de trabajo deben ajustarse a las características físicas y mentales de los trabajadores, y a la naturaleza del trabajo que se esté realizando.		X No cumple	

20	En los lugares de trabajo, donde se ejecutan actividades que requieren una atención constante y alta exigencia intelectual, tales como: centros de control, laboratorios, oficinas, salas de reuniones, análisis de proyectos, entre otros, el ruido equivalente deberá ser menor de 65 dB.	X	No cumple
21	En todos los lugares de trabajo debe haber una iluminación homogénea y bien distribuida, sea del tipo natural o artificial o localizada, de acuerdo a la naturaleza de la actividad, de tal forma que no sea un factor de riesgo para la salud de los trabajadores al realizar sus actividades.	X	Sí cumple
22	La organización del trabajo debe ser adecuada a las características físicas y mentales de los trabajadores y la naturaleza del trabajo que se esté realizando.	X	Sí cumple
23	El empleador debe impulsar un clima de trabajo adecuado, definiendo claramente el rol que la corresponde y las responsabilidades que deba cumplir cada uno de los trabajadores.	X	Sí cumple
24	Se debe establecer un ritmo de trabajo adecuado que no comprometa la salud y seguridad del trabajador.	X	Sí cumple
25	La empresa debe proporcionar capacitación y entrenamiento para el desarrollo profesional.	X	Sí cumple
26	Se deben incluir las pausas para el descanso; son más aconsejables las pausas cortas y frecuentes que las largas y escasas.	X	Sí cumple
27	Los lugares de trabajo deben contar con sanitarios separados para hombres y mujeres, estos sanitarios deben en todo momento estar limpios e higiénicos.	X	Sí cumple
28	Las instalaciones de la empresa deben contar además con un comedor donde los trabajadores puedan ingerir sus alimentos en condiciones sanitarias adecuadas, debiéndose proporcionar casilleros para los utensilios personales.	X	Sí cumple

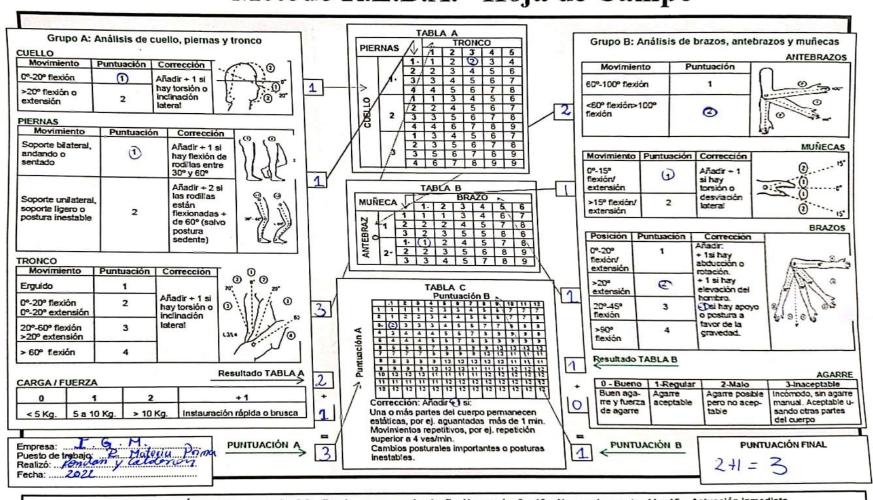
Anexo 16. Análisis REBA final.



Recepción de materia prima



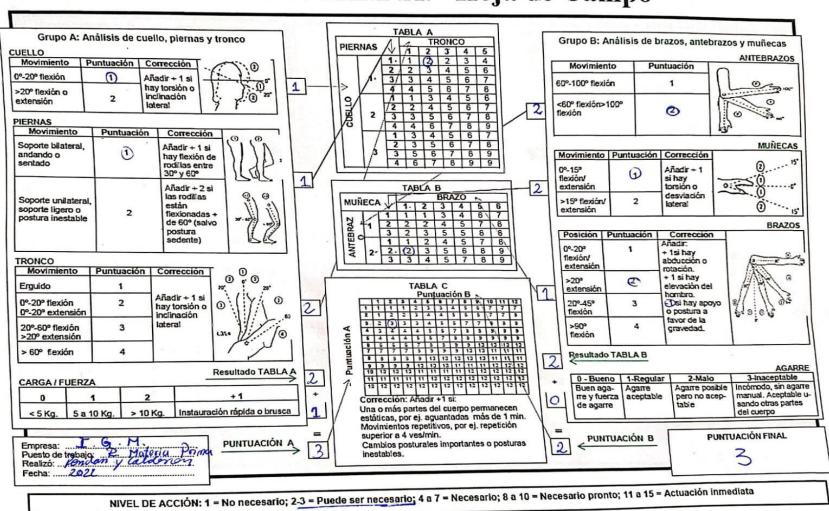
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





Recepción de materia prima

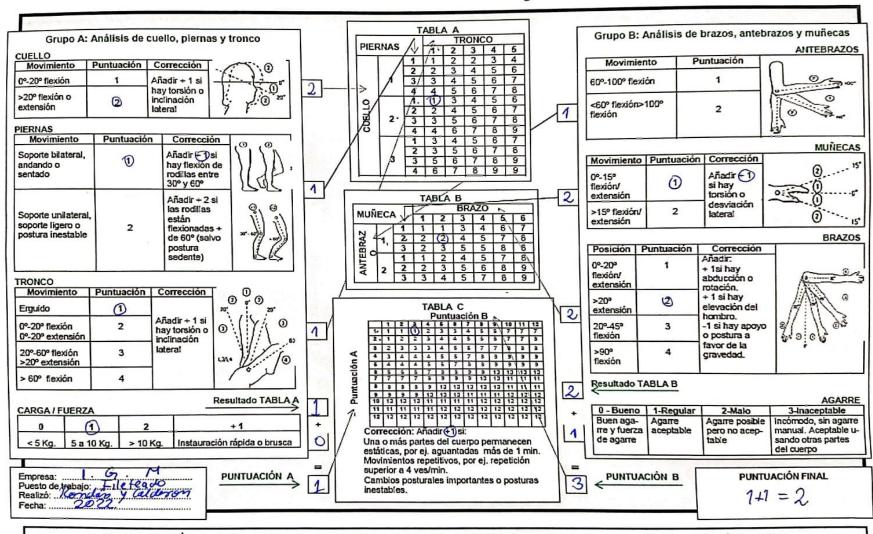
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





FILETEADO

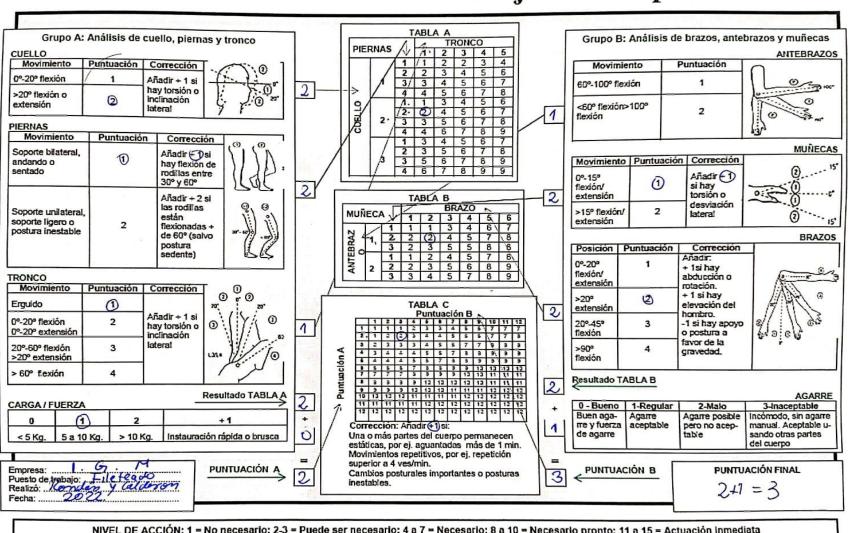
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





FILETEADO

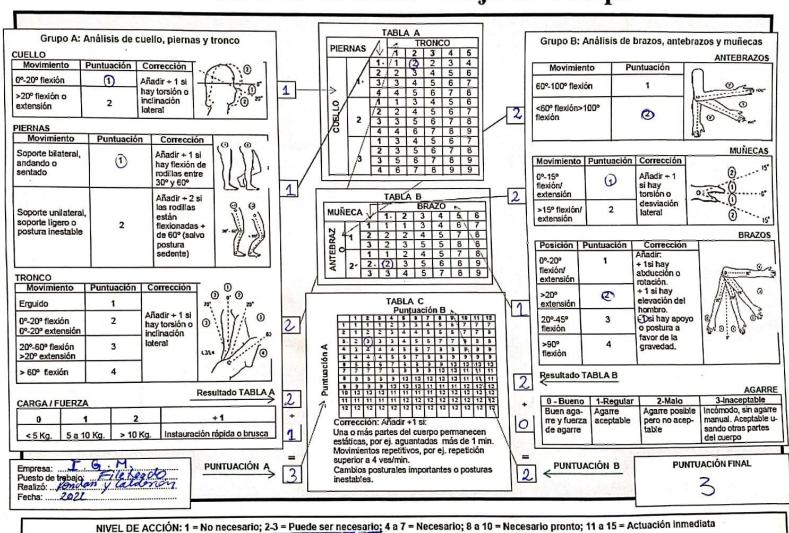
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





TAREA:
FILETEADO

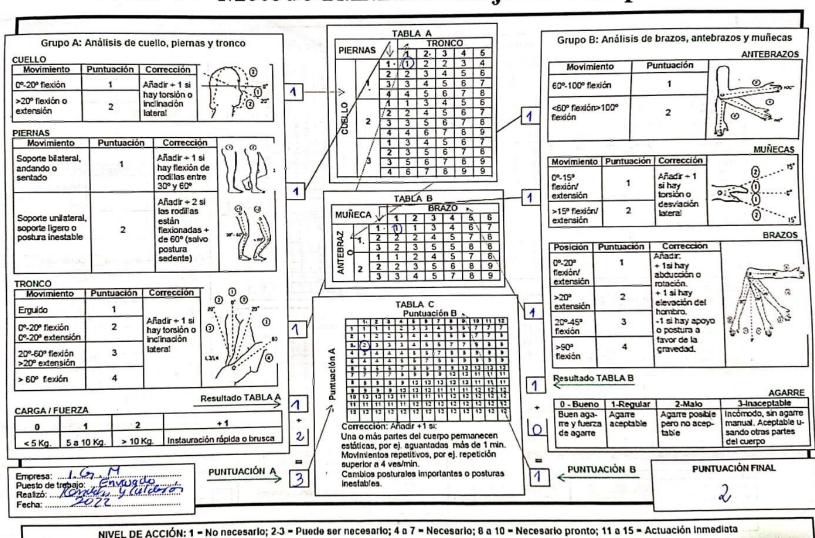
Método R.E.B.A. Hoja de Campo



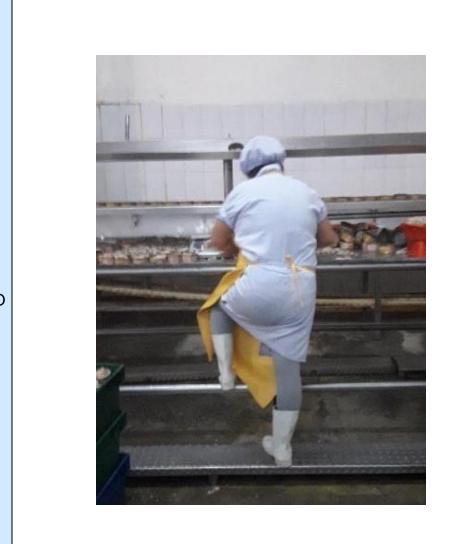


ENVASADO

Método R.E.B.A. Hoja de Campo

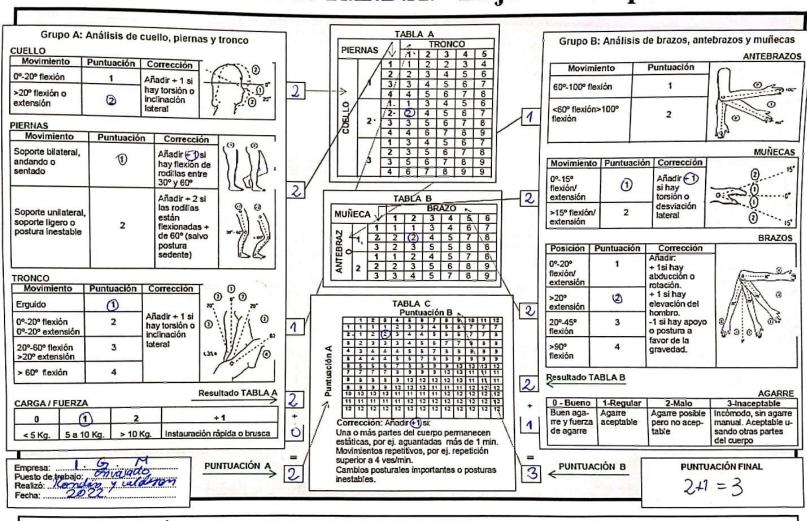


top make the entropy of the page to all the page to all the page to the page t



TAREA: ENVASADO

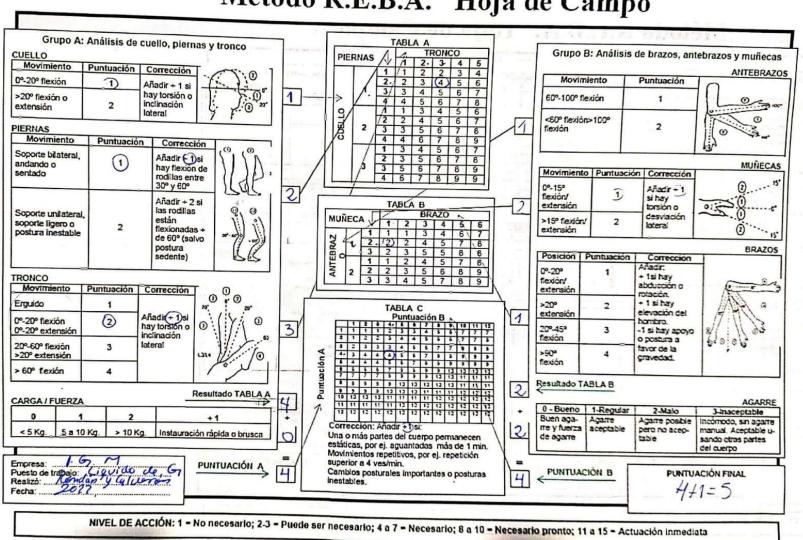
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





AREA DE LIQUIDO DE GOBIERNO

Método R.E.B.A. Hoja de Campo

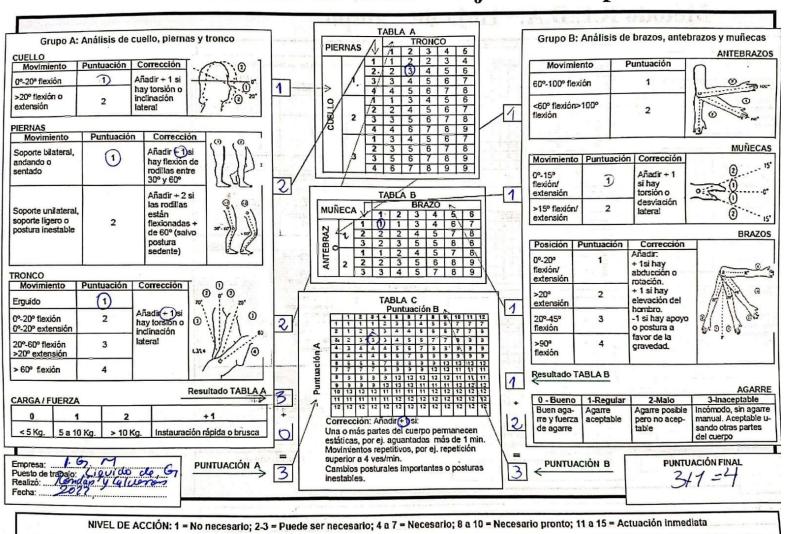




AREA DE LIQUIDO DE GOBIERNO



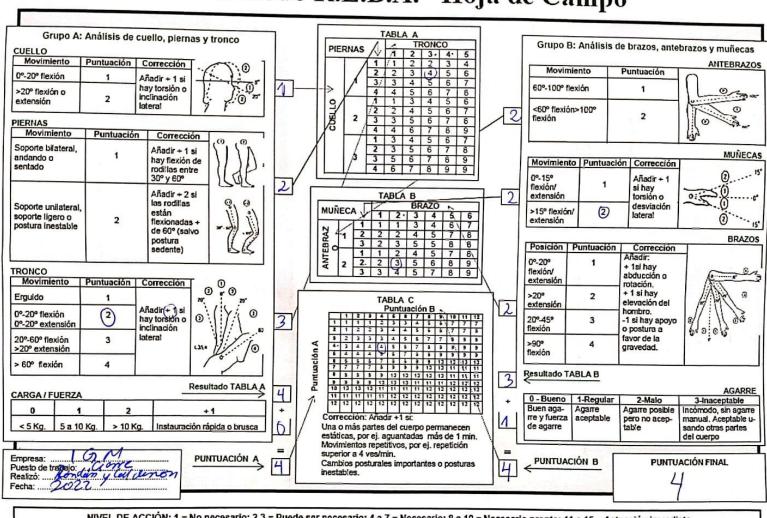
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





TAREA:AREA DE CIERRE

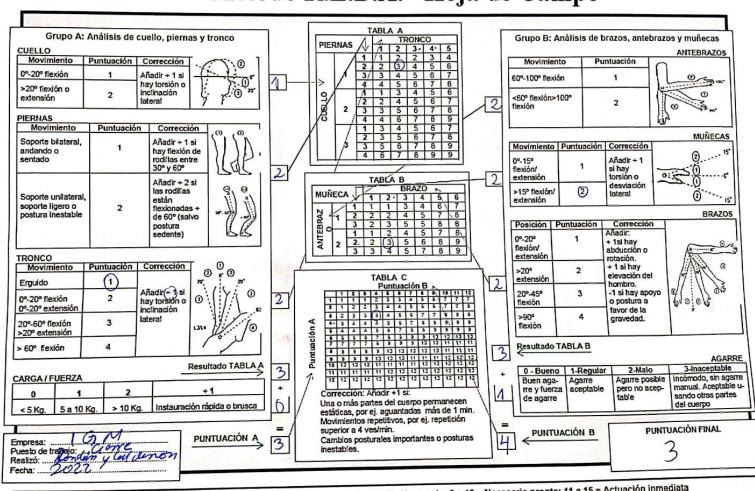
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





AREA DE CIERRE

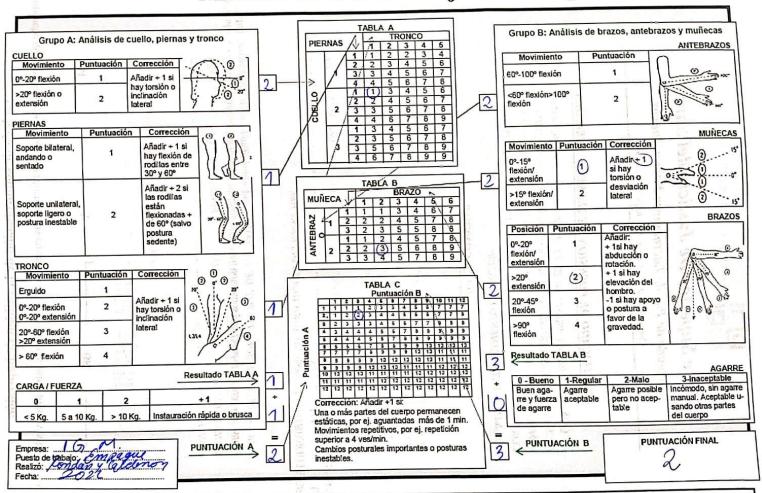
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





ÁREA DE EMPAQUE

Método R.E.B.A. Hoja de Campo

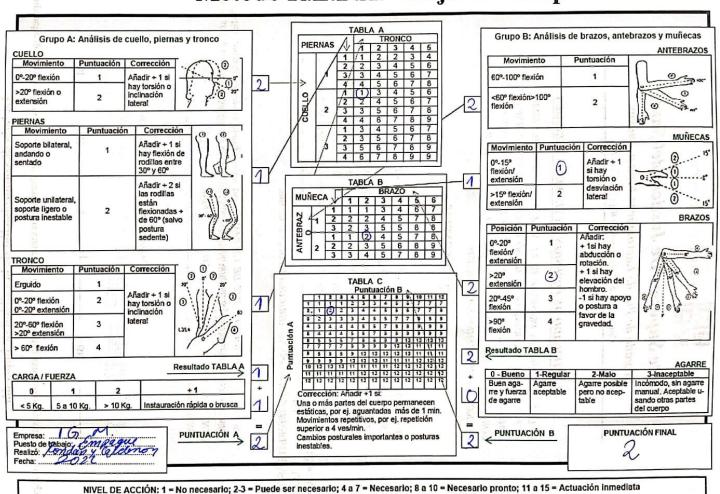




ÁREA DE EMPAQUE



Método R.E.B.A. Hoja de Campo

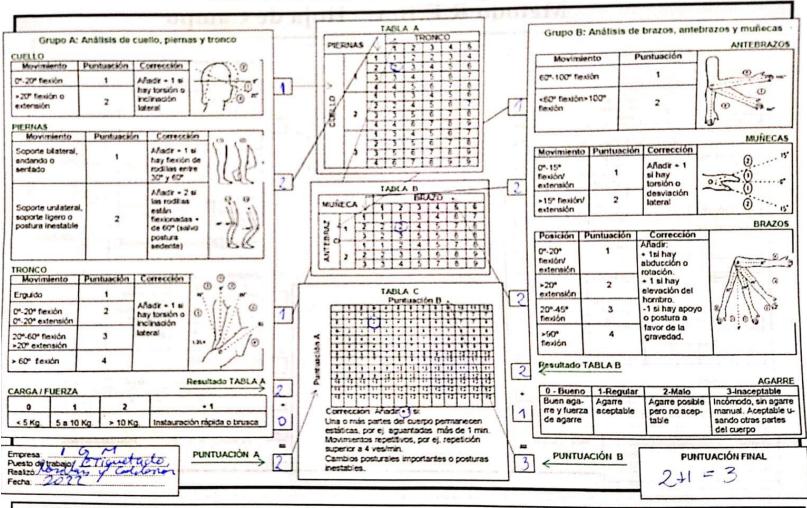




ÁREA DE ETIQUETADO



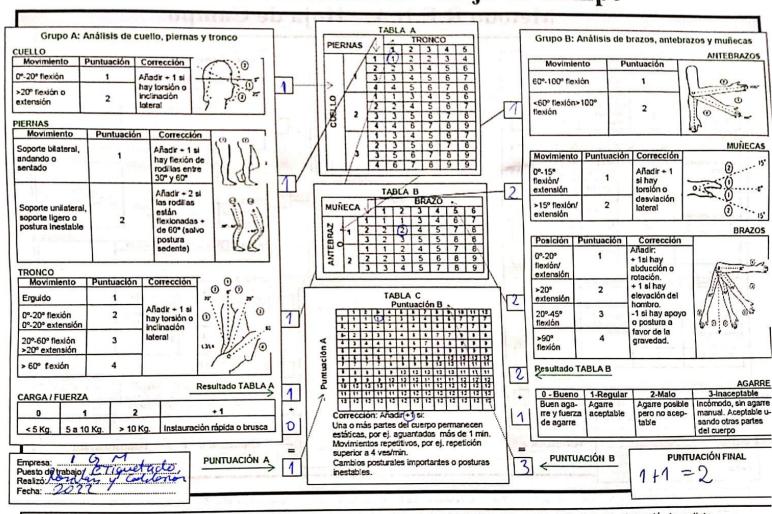
Método R.E.B.A. Hoja de Campo





ÁREA DE ETIQUETADO

Método R.E.B.A. Hoja de Campo



Anexo 17. Propuestas de mejoras para el área de producción.

Propuesta 1. Baranda hidráulica para cámaras frigoríficas

Se sugiere implementar para el área de recepción de materia prima una baranda hidráulica para cámaras frigoríficas, con la finalidad de disminuir el movimiento repetitivo del tronco realizado por el operario y disminuir de esta forma los descansos médicos por caídas intempestivas y aumentar la productividad.



Propuesta 2. Patín transpaleta de 2 toneladas inferiores.

Se recomienda implementar el patín transpaleta de 2 toneladas, debido a que los colaboradores del área del área de recepción de materia prima, suelen empujar las cubetas para deslizarlas, lo que hace que tengan un grado de inclinación de columna que con el tiempo puede generar cervicalgia, y de esta forma se evitaría enfermedades musculoesqueléticos para los colaboradores.

Patín transpaleta de	2 toneladas inferiores
Antes	Despues
Caracteristicas tècnicas del p	atin transpaleta de 2 toneladas
Capacidad de Carga: 2Toneladas	Espacio entre brazos: 385 mm
Lieuwan - January II Wang and Lieuwan and a	
Elevación maxima: 190 mm	Ancho Total: 685 mm

Propuesta 3. Propuesta de protocolo según RM 270-2020-TR

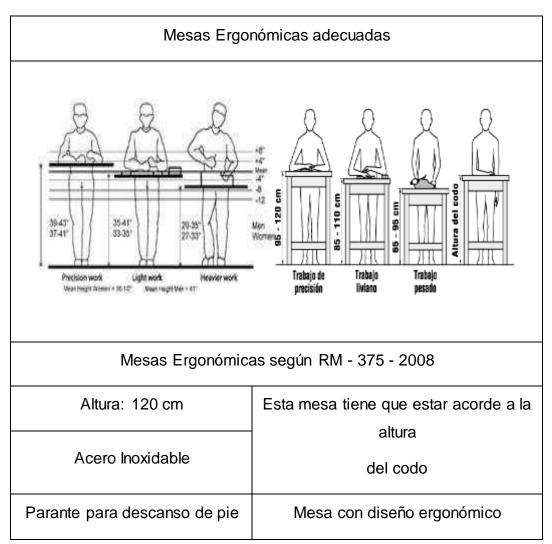
Para evitar el contagio del virus pandémico, es importante mantener a los colaboradores de toda la planta con los siguientes EPP's para evitar el contagio, de tal manera lo colaboradores podrán realizar sus labores sin inconvenientes.

EPP's Adecuados - Covid 19		
	Face Shield	
Respirador N95	Mascara Facial	
Proteje los fluidos nasales	Diseño moderno y estilizado. La	
OSHA 1940.134	corona está fabricada de	
Limita el ingreso de aire con particulas	"Poliester/ABS", que ofrece excelente protección contra impacto y propiedades de resistencia al calor.	
	Protector termoplástico de alta dureza,	
ASTM F2101	provee resistencia al impacto sobre un	
	amplio rango de temperaturas.	
Material: polimeros sinteticos	norma ANSI Z87.1-2003	

EPP's Adecuados - Covid 19		
	No special and the second of t	
Protector Ocular	Termometro Digital	
Protege las vistas de virus y bacterias	Rango de temperatura: 89.6 - 111.2ºF (32.0 - 44.0ºC)	
EN166 - Normativa Europea	Condiciones de uso: 32 - 122°F (0 - 50°C)	
Reduce el riesgo de impacto de objeto a las vistas	Tipo de sensor: Thermistor	
Material: polietileno	Dimensiones: 126,5 x 18 x 10 mm.	

Propuesta 4. Propuesta de altura de mesas ergonómicas según RM 375-2008-TR.

Como siguiente propuesta se tiene las mesas ergonómicas, la cual según RM 375-2008TR, debe tener una altura de 1.20 metros para mesas de producción, así mismo tener un descanso colocado a 30cm del suelo, esto para que el trabajador que realiza jornadas laborales largas, pueda apoyar el pie cada cierto tiempo, esto evitara que los músculos se contraigan y de esta forma, evitar lesiones en los pies y piernas.

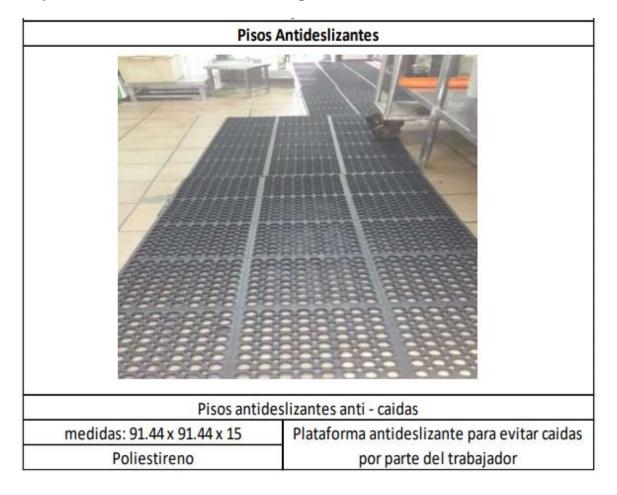


Propuesta 5. Cuchillos ergonómicos.

Con la finalidad de realizar sus trabajos con mayor precisión y rapidez, es importante tener herramientas que ayuden a facilitar el trabajo, más si las jornadas laborales son tan extensas, es por ello que se propone la implementación de cuchillos ergonómicos, ya que permite un mejor agarre y se amolda a la mano, evitando lesiones y tendinitis, lo cual puede ser perjudicial para la salud de los colaboradores.



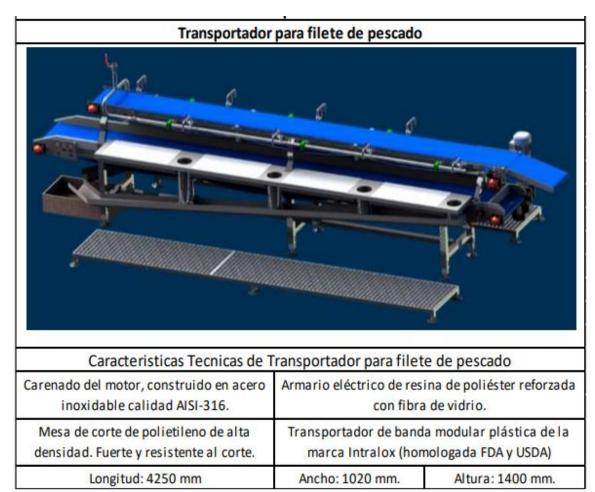
Propuesta 6. Pisos antideslizantes ergonómicos



Se sugiere para evitar las caídas intempestivas de los colaboradores y general lesiones encéfalo craneales o musculoesqueléticas se recomienda la utilización de pisos antideslizantes, de esta manera se mejorará la eficiencia de los colaboradores del área de producción.

Propuesta 7. Transportador para filete de pescado.

Como propuesta, se propone un transportador para el filete del pescado el cual evitará que los colaboradores transporten sus materiales a la siguiente área luego del fileteado, este procedimiento se realizará de forma más rápida, y evitará la demora en transporte de la materia prima, lo que hará que aumente la productividad de la empresa.



Propuesta 8. Enlatadora automática.

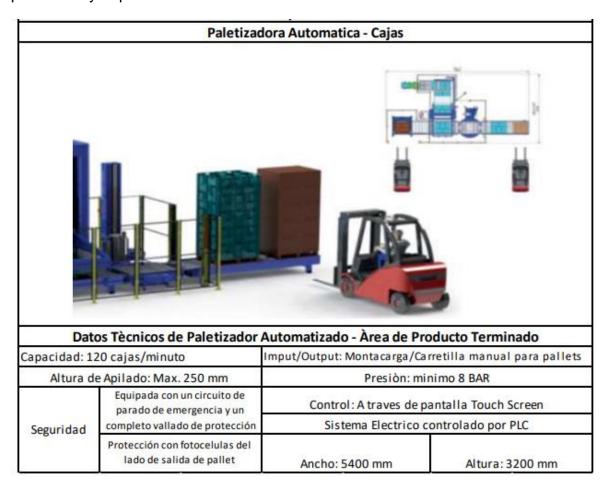
Se propone para esta área una selladora automática, con la finalidad de automatizar el proceso productivo y de esta forma reducir los tiempos de proceso, la enlatadora automática propuesta, funciona también cómo limpia latas, lo que facilitará el trabajo y ayudará a aumentar la productividad considerablemente.

Enlatadora Automatica



Propuesta 9. Paletizadora automática - cajas

Se propone para esta área una paletizadora automática, con la finalidad de evitar lesiones en el traslado de cajas por parte de los trabajadores, del mismo modo ayudará en el orden del área y de esta forma aumentará la eficiencia del proceso productivo y la productividad de mano de obra en el área de Producto Terminado.



Reportes estadísticos de los riesgos disergonómicos: El área de seguridad y bienestar del trabajador deberá elaborar mensualmente un análisis a todos los trabajadores, con la finalidad de conocer si los colaboradores están cumplimiento los protocolos de seguridad y ergonomía en el área de trabajo, y de esta forma poder ayudar a determinar el nivel de posturas inadecuadas y de esta forma poder mejorarlas como dar solución a la medida y disminuir los daños que están teniendo respecto a la salud, así como también la elaboración de check list para verificar el cumplimiento de los Epp's adecuados.

Acciones de integración del personal: Tener tarde de esparcimiento ayuda a que los colaboradores se conozcan y formen lazos de amistad, así como motivados en el área de trabajo, se dice que un trabajador motivado es mucho más productivo y eso es lo que se quiere lograr en la empresa, teniendo temáticas ergonómicas, concientizando a los trabajadores sobre la importancia de ella, y de esta forma que ellos puedan tener un aprendizaje ergonómico.

Charlas de inducción: Incentivar a realizar charlas de 5 minutos de la seguridad, y aplicar temas ergonómicos que ayuden a que los colabores conozcan los riesgos a los que están expuestos y de esta forma poder cumplir sus actividades adecuadamente durante la jornada laboral.

Ejercicios de relajación física durante la jornada laboral: Estas actividades ayudaran a disminuir la tensión en todas las partes del cuerpo, acumuladas por el constante trabajo, por lo cual se recomienda realizarse 15 minutos todos los días.

MEJORAS EN EL ÀREA DE CORTE RESPECTO AL MÉTODO REBA

Posturas más representativas que ponen en riesgo su bienestar



Karen
Romero
Tolentino
Tiempo de
Experiencia:9 años



Héctor
Sernaque
Manrique
Tiempo de
Experiencia:10
años



Alicia Espinoza Honorio **Tiempo de Experiencia:9 años**



Roxana Mercado Narro Tiempo de Experiencia:7añ os

Tiempo de Duración de la actividad:12 horas

adecuada posición de suspiernas, forzando a la columna a sobrecargartodos los sobreesfuerzos realizados. *Flexión prolongada delos hombros. adecuada posición en suspiernas, forzando a la columna a sobrecargar todos los sobreesfuerzos realizados. *Flexión prolongada de los hombros. adecuada posición en sus piernas, forzando a la columna a sobrecargartodos los sobreesfuerzos realizados.

*Flexión prolongada delos hombros. adecuada posición en sus piernas, forzando a lacolumna a sobrecargartodos los sobreesfuerzos realizados.

Consecuencias

*Dolores Lumbares
 *Formación
 inadecuadade la
 columna(Cifosis)
*Dolores Lumbares
 *Epincondilitis

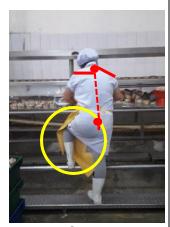
*Formación
inadecuadade la
columna(Cifosis)
*Dolores Lumbares
*Cervicalgia
*Epincondilitis

*Dolores Lumbares *Epincondilitis *Dolores Lumbares *Cervicalgia *Epincondilitis

Mejoras

- Pausas Activas
- Ajuste en el diseño de las mesas de trabajo
 - Charlas Proactivas
 - Capacitaciones
- Organización adecuada del espacio de trabajo
 - Herramientas de trabajo adecuadas
 - Controles periódicos ergonómicos

Dolencias más representativas según el diagnostico



Luz Otiniano MachadoTiempo de Experiencia: 28



Cinthya Roldan Polo Tiempo de Experiencia:2



Maximina Vega VargasTiempo de Experiencia: 15



Juana Carrillo Briceño Tiempo de Experiencia: 20

Tiempo de Duración de la actividad:12 horas

Flexión prolongada de los hombros con un ángulo de Flexión inadecuada de piernas según su comodidad.

Flexión prolongada de su columna y cuello. Flexión inadecuada de piernas según su comodidad. Inadecuada posición en sus piernas, forzando a la columna a sobrecargar todos los sobreesfuerzos realizados.

Flexión prolongada decolumna y cuello.

Consecuencias

*Dolores Lumbares
 *Formación
inadecuadade la
columna(Cifosis)
*Dolores Lumbares
 *Epincondilitis

*Formación inadecuadade la columna(Cifosis) *Dolores Lumbares *Cervicalgia *Epincondilitis

*Dolores Lumbares *Epincondilitis *Dolores Lumbares *Cervicalgia *Epincondilitis

Mejoras

- Pausas Activas
- Charlas Proactivas
 - Capacitaciones
- Organización adecuada del espacio de trabajo
 - Controles periódicos ergonómicos

GRUPO B GRUPO Recomendaciones Grupo Recomendaciones Grupo B Para mantener el antebrazo Pausas activas, para hacer ejercicios de relajación en el cuello erguido, se recomienda ejercicios cada 3 horas, de estiramiento. y evitar elinclinamiento. Capacitación sobre levantamiento Pausas activas de relajación, adecuado de cargas, para evitar para evitar lesiones en las lesiones en muñecas. las piernas. Colocar plataforma para la Para poder un mejor agarre, se recepción de lamateria prima para recomienda mantener las jabas en evitar movimiento buen estado. repetitivo en el tronco. GRUPO A GRUPO B Recomendaciones Grupo Recomendaciones Grupo B Rotación de personal del área, Para mantener el antebrazo para evitar largas jornadas erguido, se recomienda ejercicios laborales en la cámara y evitar cada 3 horas, de estiramiento. lesiones en el cuello. Para evitar la sobrecarga Tener la ropa de trabajo muscular del cuello, se adecuado, para evitar la contracción de músculos de las recomienda la mejora mediante una plataforma hidráulica. muñecas. Mantener el piso limpio y seco, Capacitación sobre levantamiento para evitar caídas y lesiones adecuado de cargas, para evitar musculoesqueléticas en lesiones en el tronco. las los brazos.

GRUPO A Recomendaciones Grupo A Para evitar las lesiones en el cuello, se debe obtener mesas ergonómicas al tamaño del colaborador. Para que las piernas del trabajador tengan descanso, se recomienda una baranda de

apoyo para el descanso.

Se recomienda plataformas de

piso antideslizantes para evitar

caidas que generen problemas en

eltronco.



GRUPO B

lesiones en el los brazos. tronco. TRABAJADOR N° 4 GRUPO A GRUPO B Recomendaciones Grupo A Realizar ejercicios de relajación para evitar la contracción de los músculos del cuello. Estiramientos cada 3 horas para evitar lesiones en las piernas. Mantener el piso limpio y seco, para evitar



GRUPO A	GRUPO B
P I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B
Se recomienda descansos cada 3 horas, para evitar lesiones en el cuello, debido a la avanzada edad de la jornalera. Limpieza constante del piso para	Se recomienda el estiramiento del antebrazo para evitar contracciones musculares.
evitar caídas que puedan generar lesiones en las piernas.	Para evitar sobreesfuerzo en las muñecas, se recomienda herramientas de corte adecuados.
_	Se recomienda pausas activas cada 4 horas para evitar lesiones en los brazos.
GRUPO A	GRUPO B
AT 137	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B
Se recomienda pausas activas para ejercicios de estiramiento del cuello.	Se recomienda tomar medidas según la RM 378-2008 sobre tamaños de mesas ergonómicas.
Se recomienda baranda de apoyo para las piernas, para tener un punto de descanso.	Herramientas de trabajo adecuados (cuchillos y guantes para realizar el trabajo) y evitar lesiones en las muñecas ymanos.

Mantener el suelo limpio y ordenado para evitar lesiones en el cuerpo.

Para evitar sobrecarga en el brazo, se recomienda reformular el tamaño de las mesas.

GRUPO A	GRUPO B	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B	
Ejercicios de relajacion constante debido al mal posicionamiento del cuello.	Pausas activas para evitar la sobrecarga muscular debido al mal posicionamiento del antebrazo.	
Limpieza constante de las superficies para evitar lesiones en las piernas.	Colocar cesta en un lugar adecuado de la estructura, para evitar movimientos repetitivos en las muñecas.	
Se recomienda adecuar las mesas de trabajo, debido a que se puede ocasionar lesiones en el tronco.	Pausas activas que ayuden a disminuir lasobrecarga en los brazos.	
	ADOR N°	
GRUPO A	GRUPO B	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B	
Se recomienda pausas activas para ejercicios de relajación, en el cuello.	Se recomienda tomar medidas según la RM 378-2008 sobre tamaños de mesas ergonómicas.	
Tratar en lo posible de evitar tareas que necesiten flexión y torsión del cuerpo, para evitar	Charlas constantes de movimientos repetitivos al envasar el producto.	

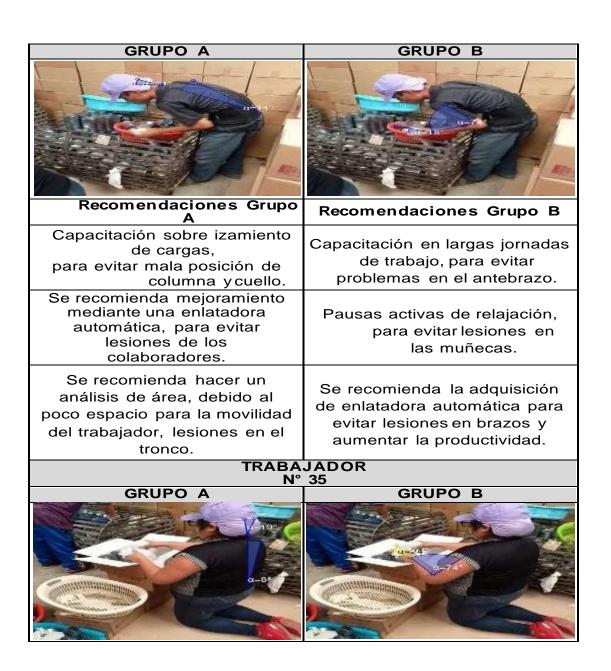
Mantener el área de trabajo limpio para evitar lesiones	Para evitar sobrecarga en el brazo, se recomienda reformular el tamaño
del tronco.	de las mesas.

GRUPO A	GRUPO B	
	G-23	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B	
Se recomienda pausas activas para ejercicios de estiramiento del cuello.	*Controles ergonómicos (charlas decapacitación) sobre movimientos repetitivos, en el antebrazo.	
Se recomienda baranda de apoyo para laspiernas, para tener un punto de descanso.	Pausas activas de relajación, para evitar lesiones en las muñecas.	
Mantener el suelo limpio y ordenado para evitar lesiones en el cuerpo.	Se recomienda pausas activas cada 4 horas para evitar lesiones en los brazos.	
GRUPO A	GRUPO B	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B	
Ejercicios de relajación constante debido al mal posicionamiento del cuello.	Se recomienda tomar medidas según laRM 378-2008 sobre tamaños de mesas ergonómicas.	
Limpieza constante de las superficies para evitar lesiones en las piernas.	Pausas activas de relajación, para evitar lesiones en las muñecas.	

Se recomienda adecuar las mesas de trabajo, debido a que se puede ocasionar lesiones en el tronco. Se recomienda hacer una reingeniería enlas mesas, para que este a la altura de losbrazos de los colaboradores.

GRUPO A	GRUPO B	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B	
Se recomienda capacitación sobre posiciones adecuadas en el trabajo, para evitar lesiones en el cuello.	Para mantener el antebrazo erguido, se recomienda ejercicios cada 3 horas, de estiramiento.	
Adecuar las mesas de trabajo con baranda de descanso para evitar el dolor de piernas.	Pausas activas de relajación, para evitar lesiones en las muñecas.	
Se recomienda mantener el área limpia para evitar, riesgos disergonomicos en eltronco.	Pausas activas que ayuden a disminuir lasobrecarga en los brazos.	
	ADOR N°	
GRUPO A	GRUPO B	
	D-18	
Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B	
Se recomienda capacitación sobre posiciones adecuadas en el trabajo, para evitar lesiones en el	Capacitación sobre movimientos repetitivos al realizar el etiquetado con lafinalidad sobrecarga del	

cuello.	antebrazo.
Adecuar mesas de trabajo	Pausas activas cada 4 horas
adecuadas a laRM 378-	haciendo ejercicio en las
2008-TR.	muñecas.
Se recomienda limpieza del	Pausas activas que ayuden a
suelo, para evitar caídas y	disminuir lasobrecarga en
lesiones en el tronco.	los brazos.



Recomendaciones Grupo A	Recomendaciones Grupo B
Capacitación sobre izamiento de cargas, para evitar mala posición de columna y cuello.	Capacitación en largas jornadas de trabajo, para evitar problemas en el antebrazo.
Se recomienda mejoramiento mediante una enlatadora automática, para evitar lesiones de los colaboradores.	Pausas activas de relajación, para evitar lesiones en las muñecas.
Se recomienda hacer un análisis de área, debido al poco espacio para la movilidad del trabajador, lesiones en el tronco.	Se recomienda la adquisición de enlatadora automática para evitar lesiones en brazos y aumentar la productividad.

Anexo 19. Costo beneficio del proyecto.

Tabla 1. Costos de materiales empleados.

	Laptop OMEN HP	S/ 2.500,00	
	Impresiones de Formatos de Seguridad / Charlas	S/ 80,00	
Material	Equipo de procesamiento de datos	S/ 800,00	
	Impresora Multifuncional HP E310	S/ 959,00	
Escritorio		S/ 150,00	
COSTO TOTAL DE MATERIAL DE LA INVERSION		S/ 4.489,00	

Fuente: elaboración propia.

En la tabla 1 se muestra que el costo total empleado en los materiales fue de S/. 4,489.00 soles.

Dentro de la mano de obra se estipulo la mano de obra del tesista de estudio, ya que fue quien estuvo a cargo de todo el proyecto.

Tabla 2. Costos de mano de obra.

INVERSIÓN DE TESISTA	COSTOS
Pensiones	S/ 1.500,00
Horas de asesoría	S/ 1.000,00
COSTO TOTAL DE INVERSIÓN DE TESISTA	S/ 2.500,00

Fuente: elaboración propia.

Luego se procedió a diseñar los costos totales de los equipos de protección personal del área operativa de la empresa en estudio.

Tabla 3. Costos equipos de protección personal.

	Eanosificar	Especificar Cantidad	Cantidad	Costo
	Especificar			Total
	Guantes de cuero	30	S/ 8,00	S/ 240,00
	reforzado	30	3/ 0,00	J/ Z70,00
	Guantes de jebe /	30	S/ 60,00	S/ 1.800,00
	dieléctricos	00	<i>Or 00,00</i>	
	Casco 3M	30	S/ 40,00	S/ 1.200,00
	Tapones auditivos	30	S/ 11,00	S/ 330,00
	3M	00	0/ 11,00	O/ 000,00
	Zapatos de			
EPP's	seguridad / punta de	30	S/ 75,00	S/ 2.250,00
	acero			
	Botas dieléctricas	30	S/ 40,00	S/ 1.200,00
	Lentes se seguridad	30	S/ f7,00	S/ 210,00
	3M			
	Mascarilla	30	S/ f8,00	S/ 240,00
	Protector facial de	30	S/ 13,00	S/ 390,00
	seguridad 			
	Respiradores 3M	30	S/	S/ 3.300,00
		110,00		
	Filtros 3M	30	S/ 40,00	S/ 1.200,00
COST	COSTO TOTAL DE LOS EPP'S DE LA		S/ 12.360,00	
	INVERSION			

Fuente: elaboración propia.

Aquí se detalla los costos que también se requieren dentro del plan mejora y el cual se debe considerar.

Tabla 4. Otros costos de implementación de mejora.

PERSONAL		COSTOS		
Personal Especializado que brindara la capacitación / Mano de obra		S/ 1.500,00		
	Especificar	Cantidad	Cantidad	Costo Total
Salud Ocupacional	Evaluaciones por el centro de Salud / evaluaciones mensuales	30	S/ 12,00	S/ 360,00
Costo Total de los Chequeos Ocupacionales		S/ 3	60,00	

Fuente: elaboración propia.

Se procedió a detallar el costo total de la implementación.

Tabla 5. Costo total de la mejora.

Costo total de material de la inversión	S/ 4.489,00
Costo total de inversión de tesista	S/ 2.500,00
Costo total de los EPP'S de la inversión	S/ 12.360,00
Costo Total de los Chequeos Ocupacionales	S/ 360,00
Costo total	S/. 21,209.00

Fuente: elaboración propia.

El monto determinado que se va a implementar es de S/. 21,209.00 soles, añadiendo el costo de sostenimiento del Plan ergonómico.

En este punto se muestra el beneficio costo de la propuesta elaborada. Los costos ahorrados en esta investigación será los costos por accidentes, y multas por SUNAFIL.

Tabla 6. Beneficio del proyecto.

Descripción	Costo ahorrado
Multa de SUNAFIL por accidentes de trabajos tipo accidente incapacitante.	S/. 20,700.00
Ahorro de costos por accidentes laborales	S/. 10,000.00
Costo total ahorrado	S/. 30,700.00

Fuente: elaboración propia.

En la tabla 6 se muestra que el costo total ahorrado en la empresa Inversiones Generales del Mar es de un total de S/. 30,700.00 soles.

Luego se detalló el beneficio costo del proyecto.

Tabla 7. Beneficio costo del proyecto.

Descripción	Costo
Costo total ahorrado	S/. 30,700.00
Costo total de la implementación	S/. 21,209.00
Beneficio / Costo	1.45

Fuente: elaboración propia.

En la tabla 7 se muestra que la relación beneficio/ costo es de 1.45; eso quiere decir que por cada sol invertido la empresa Inversiones Generales del Mar ganará 0.45 soles.

Anexo 20. Base de datos inicial.

N°	Aleatorio		ido molestias ún músculo?	Aleatorio	neco cam pue	¿Ha esitado biar de sto de bajo?	Aleatorio	m ole los	tenido estias en últimos neses?	últimos 12 meses?		Aleatorio mole últim		Aleatorio	sonn	dolencias nuy fuerte a usted?		
		SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO		SI	NO
1	862	Х		648	Х		547		Х	477	Х		790		Х	364	Х	
2	955	Х		162	Х		999	Х		347	Х		665	Х		218	Χ	
3	205	Х		572	Х		284	Х		202	Х		973	Χ		302	Х	
4	350	Х		627	Х		796	Х		427	Х		238		Х	430	Х	
5	101	Х		693	Х		399	Х		780	Х		610	Х		955	Х	
6	352	Х		468	Х		53	Х		281	Х		31		Х	519	Х	
7	436		Х	905		Х	905		Х	200	Х		43		Х	946		Х
8	501	Х		497	Х		332	Х		864	Х		328		Х	776	Х	
9	103	Х		330	Х		416	Х		778	Х		919	Х		170	Х	
10	562		Х	957		Х	25		Х	536	Х		428		Х	304		Х
11	581		Х	332		Х	968		Х	41	Х		763		Х	551		Х
12	177		Х	909		Х	378		Х	859	Х		982		Х	926		Х
13	335	Х		759	Х		151	Х		44	Х		458	Х		490	Х	
14	122	Х		420	Х		762	Х		478	Х		945	Х		831	Х	
15	484	Х		436	Х		66	Х		653	Х		749	Х		200	Х	
16	775	Х		988	Х		824	Х		952	Х		518		Х	57	Х	
17	969	Х		700	Х		162	Х		214	Х		703	Х		324	Х	
18	253	Х		487	Х		658	Х		384	Х		589		Х	375	Х	
19	770	Х		939	Х		893	Х		319	Х		449	Х		392	Х	
20	890	Х		58	х		431	Χ		819	Х		112		Х	992	Х	
21	854	Х		645	Х		202		Х	66	Х		179		Х	446	Х	
22	619	Х		547	Х		568	Χ		246	Х		467		Х	716	Х	
23	34	Χ		922	Х		436	Χ		196	Х		794		Х	751	Х	

24	310	x		671	x		996	х		299	х	519	Х		626	x	
25	968	Х		824	Х		60		Х	280	Х	839		Х	702	Х	
26	270	Х		399	Х		887	х		22	Х	507		Х	768	Х	
27	426	Х		53	Х		266	Х		762	Х	388	Х		525	Х	
28	370	Х		283	Х		324	х		268	Х	828	Х		739	Х	
29	789	Х		651	Х		224	Х		52	Х	66	Х		713	Х	
30	875	Х		820	Х		350	х		278	Х	700	Х		565	Х	
31	124		Х	271		Х	772		Х	240	Х	52		Х	5		Х
32	894	Х		545	Х		615		Х	61	Х	984		Х	660	Х	
33	969	Х		753	Х		960	Х		161	Х	760		Х	348	Х	
34	71	Х		894	Х		816	Х		558	Х	123	Х		104	Х	
35	149	Х		3	Х		410		Х	877	Х	381		Х	40	Х	
36	667	Х		834	Х		428	Х		769	Х	740	Х		720	Х	
37	373	х		804	Х		289	Х		895	Х	154		Х	888	Х	
38	677	Х		463	Х		899	Х		412	Х	450	Х		188	Х	
39	401	Х		20	Х		232	Х		745	Х	763		Х	95	Х	
40	93	Х		670		Х	261		Х	611	Х	408		Х	24		Х
41	537	Х		603	Х		749	Х		251	Х	480		Х	488	Х	
42	672	Х		880	Х		683	Х		282	Х	136	Х		804	Х	
43	738	Х		742	Х		468	Х		69	Х	693		Х	425	Х	
44	450	Х		691	Х		84		Х	913	Х	687		Х	785	Х	
45	848	Х		272	Х		773	Х		328	Х	746		Х	443	Х	
46	785		Х	801		Х	387		Х	779	Х	227		Х	857		Х
47	719	Х		838		Х	948		Х	684	Х	535		Х	752	\sqcup	Х
48	356	Х		163	Х		773	х		406	Х	92	Х		329	Х	
49	706		Х	274		Х	773		Х	177	Х	254		Х	858		Х
50	414	Х		67	Х		122	Х		436	Х	599		Х	128	Х	
51	313		Х	42		Х	554		Х	6	Х	480		Χ	907		Χ

52	452		х	737		Х	430		Χ	316	х	258		х	307		х
53	265	х		723	Х		35	Х		118	Х	96	Х		933	Х	
54	844	Х		436	Х		444	Х		414	Х	318	Х		620	Х	
55	934	Х		65	Х		526	Х		9	Х	556	Х		446	Х	
56	367	Х		277	Х		879		Х	420	Х	892		Х	408	Х	
57	907	Х		819		Х	289		Х	248	Х	366		Х	291		Х
58	116		Х	608		Х	477		Х	720	Х	311		Х	699		Х
59	971	Х		78	Х		645	Х		904	Х	170	Х		712	Х	
60	542	х		447	Х		157	Х		254	Х	835	Х		558	Х	
61	430		Х	517		Х	532		Х	99	Х	165		Х	44		Х
62	316	х		912	Х		533	Х		470	Х	166		Х	954	Х	
63	419	х		662	Х		210	Х		662	Х	546		Х	610	Х	
64	668	х		407	Х		891	Х		55	Х	75	Х		289	Х	
65	29	х		11	Х		469	Х		109	Х	418	Х		36	Х	
66	236		Х	635		Х	804		Х	455	Х	513		Х	292		Х
67	465	х		642	Х		467		Χ	814	Х	363		Х	474		Х
68	703	Х		189	Х		51	Х		785	Х	233		Х	601	Х	
69	66	х		566	Х		606	Х		769	Х	935		Х	666	Х	
70	392	х		49	Х		963	Х		794	Х	593		Х	867	Х	
71	965	х		357	Х		430	Х		410	Х	329	Х		611	Х	
72	205		Х	947		Х	173		Х	977	Х	643		Х	95		Х
73	18	х		299	Х		94	Х		519	Х	415	Х		715	Х	
74	230	Х		219	Х		862	Х		137	Х	686	Χ		652	Х	
75	860	Х		860	Х		34		Х	181	Х	760		Х	828	Х	
76	465	Х		278	Х		157	Х		231	Х	400		Х	499	Х	
77	793	Х		845	Х		824		Х	113	Х	48		Х	644		Х
78	529	Х		110	Х		368	Х		1	Х	835		Х	354	Х	
79	112	х		856	Х		135	Х		812	Х	175		Х	887	Х	

80	96	Х		193	х		283	х		344	Х	186		Х	219	Х	
81	410	Х		509	Х		374	Х		340	Х	841		X	338	Х	
82	161	х		554	Х		745		Х	822	Х	87		Х	82	Х	
83	872	Х		965	Х		268	Х		98	Х	504	Х		253	Х	
84	257		Х	42		Х	458		Х	483	Х	650		Х	131		Х
85	629	Х		909	Х		715	Х		218	Х	506		Х	225	Х	
86	449	Х		689	Х		520	Х		906	Х	170	Х		588	Х	
87	269	х		975	Х		506	Х		351	Х	167	Х		217	Х	
88	426	Х		529	Х		372	Х		477	Х	538	Х		11	Х	
89	941	Х		3	Х		152		Х	20	Х	117		Х	282		Х
90	695	х		879	Х		851	Х		669	Х	855		Х	371	Х	
91	896	Х		51	Х		212	Х		651	Х	155		Х	854	Х	
92	532		Х	69		Х	514	_	Х	188	Х	984		Х	424	_	Х
93	867	Х		411	Х		31	Х		728	Х	294	·	Х	552	Х	

Anexo 21. Base de datos final.

N°		do molestias en n músculo?	¿Ha necesitado cambiar de puesto de trabajo?		moles últ	a tenido stias en los imos 12 neses?	estas últim	ibido tratamiento por nas molestias en los os 12 meses?	moles	la tenido stias en los os 7 días?	¿las dolencias son muy fuerte para usted?		
	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	
1		Х		Х		Х		Х		Χ		Χ	
2		Х		Х		Х		Х		Χ		Χ	
3		Х		Х		Х		Х		Χ		Х	
4	Х		Х		Х		Х		Х		Х		
5		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
6		Х	Х			Х		Х		Х		Х	
7		Х	Х			Х		Х		Х		Х	
8		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
9		Х	Х		Х		Х			Х		Х	
10		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
11		Х	Х			Х		Х		Х		Х	
12		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
13	Х		Х		Х		Х		Х		Х		
14		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
15		Х	Х		Х		Х			Х		Х	
16		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
17	Х		Х		Х		Х			Х	Х		
18		Х	Х		Х		Х			Х		Х	
19		Х		Х		Х		Х		Х		Х	
20		Х	Х			Х		Х		Х		Х	
21		Х	Х		Х		Х			Х		Х	
22		Х	Х		Х		Х			Х		Х	

23		х	х			х		x		х		х
24		х	Х		Х		Х			Х		Х
25		х	Х			Х		Х		Х		Х
26		х	Х		Х		Х			Х		Х
27		х	Х		Х		Х			Х		Х
28		Х		Х		Х		Х		Х		Х
29		х	Х			Х		Х		Х		Х
30	Х		Х		Х		Х		Х		Х	
31		х	Х			Х		Х		Х		Х
32	Х		Х		Х		Х			Х	Х	
33		Х		Х		Х		Х		Х		Х
34		Х		Х		Х		Х		Х		Х
35	Х		Х		Х		Х			Х	Х	
36		Х	Х			Х		Х		Х		Х
37		X		Х		Х		X		Х		Х
38		Х		Х		Х		Х		Х		Х
39		Х		Х		Х		Х		х		Х
40		Х	Х		Х		Х			Х		Х
41		Х	Х		Х		Х			Х		Х
42	Х		Х		Х		Х			Х		Х
43		Х		Х		Х		Х		Х		Χ
44		Х	Х		Х		Х			Х		Х
45		X	Х		Х		Х			Х		Х
46		Х	Х		Х		Х			Х		Х
47	Х		Х		Х		Х			Х		Х
48		Х	Х			Х		Х		Х		Х
49		Х	Х			Х		Х		Х		Х
50		Х		Х		Х		Х		Х		Х
51		X	Х		Х		Х			Х		Χ

52		Х		х		х		x		х		Х
53	Х		х		х		Х			Х	Х	
54		Х	х		х		Х			х		Х
55		Х	х			Х		Х		х		Х
56		Х	Х			Х		Х		Х		Х
57	Х		Х		Х		Х			Х	Х	
58		Х	Х			Х		Х		Х		Х
59		Х	Х			Х		Х		Х		Х
60	Х		Х		Х		Х		Х		Х	
61		Х		Х		Х		Х		Х		Х
62		Х	Х		Х		Х			Х		Х
63	Х		Х		Х		Х		Х		Х	
64		Х	Х		Х		Х			Х		Х
65		Х		Х		Х		Х		Х		Х
66		Х		Х		Х		Х		Х		Х
67		Х	Х		х		Х			X		Х
68		Х	Х		Х		Х			Х		Х
69		Х	Х		Х		Х			Х		Х
70		Х		Х		Х		Х		X		Х
71		Х	Х		Х		Х			Х		Х
72		Х	Х		Х		Х			X		Х
73	Х		Х		Х		Х			Х	Χ	
74		Х		Х		Х		Х		Х		Х
75		Х	Х			Х		Х		Х		Х
76		Х	Х			Х		Х		X		Х
77	Х		Х		Х		Х			Х		Х
78		Х		Х		Х		Х		Х		Х
79		Х		Х		Х		Х		Х		Х
80		Х		Х		Х		Х		X		Х

81	Х		Х		Х		Х		Х	Х
82		Х		Х		Х		Х	Х	Х
83		Х	Х			Х		Х	Х	Х
84		Х		Х		Х		Х	х	Х
85		Х	Х			Х		Х	х	Х
86		Х	Х		Χ		Х		Х	Х
87		Х		Х		Х		X	х	Χ
88		Х		Х		Х		Х	Х	Χ
89		Х	Х		Х		Х		х	Χ
90		Х		Х		Х		Х	Х	Х
91		Х		Х		Х		Х	Х	Х
92		Х	Χ			Х		Х	Х	Х
93		Х		Х		Х		Х	Х	Χ

Anexo 22. Evidencias del SPSS. V. 22

	Antes			
Despues		SI	NO	Total
	31	15	0	15
N	10	63	15	78
To	otal	78	15	93

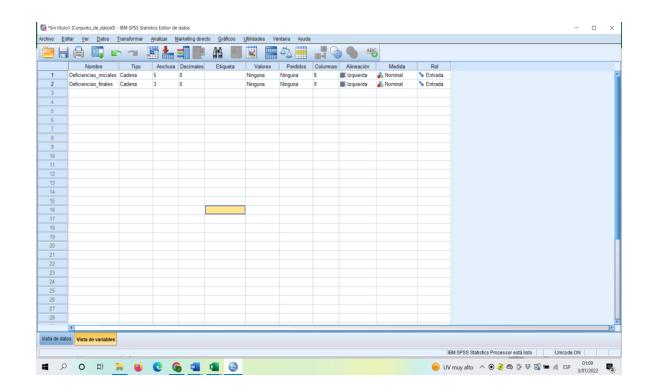
	Antes			
Despues		SI	NO	Total
	31	47	12	59
NO NO		28	6	34
Total		75	18	93

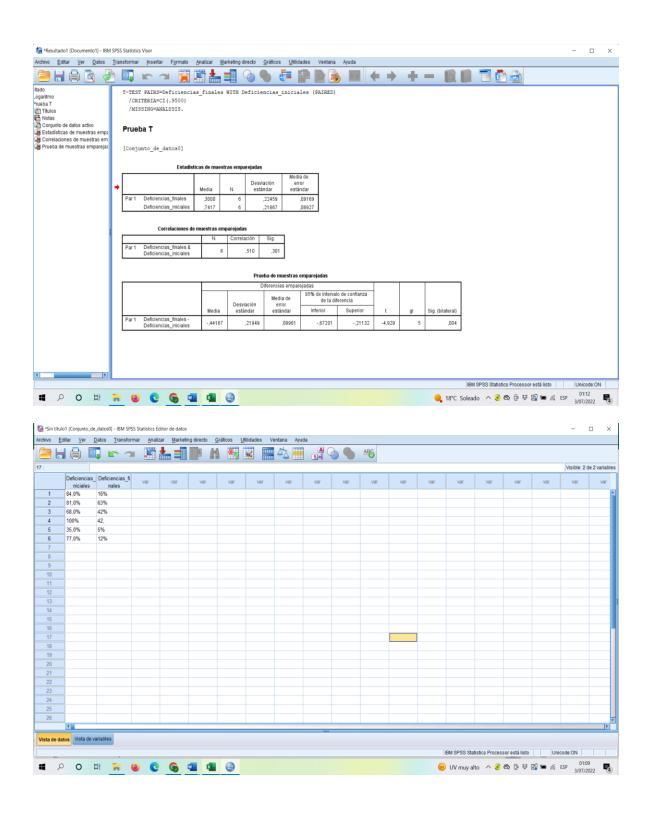
	Antes			
Despues		SI	NO	Total
:	31	26	13	39
l l	10	37	17	54
Total		63	30	93

	Antes			
Despues		SI	NO	Total
SI		39	0	39
NO		54	0	54
Total		93	0	93

	Antes			
Despues		SI	NO	Total
	ŚI	3	2	5
l l	10	30	58	88
Total		33	60	93

	Antes			
Despues		SI	NO	Total
SI		10	1	11
NO NO		62	20	82
Total		72	21	93





Anexo 23. Permiso de la empresa.



AUTORIZACIÓN DE LA ORGANIZACIÓN PARA PUBLICAR SU IDENTIDAD EN LOS RESULTADOS DE LAS INVESTIGACIONES

Datos Generales

	Del Mer S A C
Inversiones Generales	Delinat SWO
Nombre del Titular o Representante legal: José Y	onatan
Nombres y Apelidos:	DNI:
José Yonatan Reyes Contreras	70336236

Consentimiento:

De conformidad con lo establecido en el artículo 7º, literal " del Código de Ética en Investigación de la Universidad César Vallejo P, autorizo (x), no autorizo [] publicar LA IDENTIDAD DE LA ORGANIZACIÓN, en la qual se lleva a cabo la investigación:

Nombre del Trabajo de Investigación	
Implementación de un sistema ergonómico esqueléticas en los trabajadores del área de pro S.A.C.	
Nombre del Programa Académico: Desarrollo d	el proyecto de investigación
Autor: Nombres y Apelidos	DNI: 73465468
Mayumi Claudia Calderón Barriga	76255742
Paulo Rondan Paz	

En caso de autorizarse, soy consciente que la investigación será alojada en el Repositorio Institucional de la UCV, la misma que será de acceso abierto para los usuarios y podrá ser referenciada en futuras investigaciones, dajando en claro que los derechos de propiedad intelectual corresponden exclusivamente al autor (a) del estudio.

Lugar y Fecha:

(*) Cédige de Étics en invertigación de la Universidad César Vollejo-Articulo 78, liberta " f " Para difundir o publicar les resultados de un trabajo de investigación es necessario mantener bajo anominato el nevelore de la investigación de nel desendad de la investigación en necessario mantener bajo anominato el nevelore de la investigación de la enganización de la enganización de la enganización de securios describir ses conecterácions.



FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Declaratoria de Autenticidad del Asesor

Yo, QUILICHE CASTELLARES RUTH MARGARITA, docente de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - CHIMBOTE, asesor de Tesis titulada: "Implementación de un sistema ergonómico para reducir Enfermedades musculo esqueléticas en los trabajadores del área de producción en Inversiones Generales Del Mar S.A.C", cuyos autores son RONDAN PAZ PAULO RICHARD, CALDERON BARRIGA MAYUMI CLAUDIA, constato que la investigación cumple con el índice de similitud establecido, y verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin, el cual ha sido realizado sin filtros, ni exclusiones.

He revisado dicho reporte y concluyo que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la Tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

En tal sentido, asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

CHIMBOTE, 26 de Julio del 2022

Apellidos y Nombres del Asesor:	Firma
QUILICHE CASTELLARES RUTH MARGARITA	Firmado digitalmente por:
DNI: 18068937	RQUILICHE el 26-07-
ORCID 0000-0002-5436-2539	2022 12:17:50

Código documento Trilce: TRI - 0372673

