



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA**

**ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL**

**“influencia de aguas alternativas tipo residual tratadas con bioquímico dac-1 y art-12 en las propiedades del concreto autocompactante, huancavelica, 2023”**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:  
Ingeniero Civil**

**AUTORES:**

Aquino Bujaico, Juan Alex (orcid.org/0000-0003-4725-6671)  
Cordova Esteban, Royer Alex (orcid.org/0000-0003-0191-4042)

**ASESOR:**

M. Sc. Barrantes Mann, Luis Alfonso Juan (orcid.org/0000-0002-2026-0411)

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:**

Diseño Sísmico y Estructural

**LÍNEA DE RESPONSABILIDAD SOCIAL UNIVERSITARIA:**

Innovación tecnológica y desarrollo sostenible

LIMA – PERÚ

2023

## DEDICATORIA

Es grato dedicar este estudio a mi padre celestial por brindarme a superación de obstáculos y continuar viviendo este camino a mi etapa profesional, así mismo a mis padres Juan Aquino y Delfina Bujaico por ofrecerme su apoyo incondicional, y a mis hermanos Emerson Aquino y Anderson Aquino por brindarme su apoyo constante y apoyo optimista en tiempos difíciles.

*Juan Aquino*

Es un honor poder dedicar principalmente esta investigación de mi tesis a Dios por brindarme las fuerzas necesarias para superar cualquier adversidad y continuar una etapa nueva como es mi etapa profesional, a mis padres Adela Esteban y Juan Córdova por los inculcarme valores, brindarme la confianza y apoyo incondicional hacia mí persona, a mí hermano Gerson Cordova por apoyarme en momento de dificultad y darme consejos para no rendirme y lograr mis metas.

*Royer Córdova*

## AGRADECIMIENTO

Estamos agradecido a todos los que confiaron en nosotros para lograr este ambicioso objetivo, que es nuestro título profesional, apoyándonos mientras trabajábamos en esta tesis. Con todo nuestro orgullo, queremos expresar nuestro agradecimiento a Dios por suministrar la sabiduría, sensatez y salud para poder avanzar día a día, a nuestros seres queridos por darnos el respaldo necesario en toda esta etapa, a la universidad Cesar Vallejo y facultad ya que cuentan con buenos docentes y a la vez por darnos la oportunidad de poder adquirir nuestro título profesional , y en especial al asesor Mg. Barrantes Mann, Luis Alfonso Juan, por tener paciencia y profesionalismo para podernos guiar en este trabajo de tesis.

*Juan y Royer*



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL**

**Declaratoria de Autenticidad del Asesor**

Yo, BARRANTES MANN LUIS ALFONSO JUAN, docente de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA CIVIL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - LIMA ATE, asesor de Tesis titulada: "INFLUENCIA DE AGUAS ALTERNATIVAS TIPO RESIDUAL TRATADAS CON BIOQUÍMICO DAC-1 Y ART-12 EN LAS PROPIEDADES DEL CONCRETO AUTOCOMPACTANTE, HUANCVELICA, 2023", cuyos autores son CORDOVA ESTEBAN ROYER ALEX, AQUINO BUJAICO JUAN ALEX, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 23.00%, verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin, el cual ha sido realizado sin filtros, ni exclusiones.

He revisado dicho reporte y concluyo que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la Tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

En tal sentido, asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

LIMA, 16 de Julio del 2023

Apellidos y Nombres del Asesor:	Firma
BARRANTES MANN LUIS ALFONSO JUAN DNI: 07795005 ORCID: 0000-0002-2026-0411	Firmado electrónicamente por: ABARRANTESMA el 18-07-2023 12:08:00

Código documento Trilce: TRI - 0594590



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL**

**Declaratoria de Originalidad de los Autores**

Nosotros, AQUINO BUJAICO JUAN ALEX, CORDOVA ESTEBAN ROYER ALEX estudiantes de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA CIVIL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - LIMA ATE, declaramos bajo juramento que todos los datos e información que acompañan la Tesis titulada: "INFLUENCIA DE AGUAS ALTERNATIVAS TIPO RESIDUAL TRATADAS CON BIOQUÍMICO DAC-1 Y ART-12 EN LAS PROPIEDADES DEL CONCRETO AUTOCOMPACTANTE, HUANCVELICA, 2023", es de nuestra autoría, por lo tanto, declaramos que la Tesis:

1. No ha sido plagiada ni total, ni parcialmente.
2. Hemos mencionado todas las fuentes empleadas, identificando correctamente toda cita textual o de paráfrasis proveniente de otras fuentes.
3. No ha sido publicada, ni presentada anteriormente para la obtención de otro grado académico o título profesional.
4. Los datos presentados en los resultados no han sido falseados, ni duplicados, ni copiados.

En tal sentido asumimos la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de la información aportada, por lo cual nos sometemos a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

<b>Nombres y Apellidos</b>	<b>Firma</b>
CORDOVA ESTEBAN ROYER ALEX DNI: 76806053 ORCID: 0000-0003-0191-4042	Firmado electrónicamente por: RACORDOVAC el 27-07-2023 09:36:47
AQUINO BUJAICO JUAN ALEX DNI: 72112618 ORCID: 0000-0003-4725-6671	Firmado electrónicamente por: JAQUINOB el 27-07-2023 09:22:49

Código documento Trilce: INV - 1252174

## ÍNDICE DE CONTENIDOS

DEDICATORIA .....	ii
AGRADECIMIENTO .....	iii
DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD DEL ASESOR .....	iv
DECLARATORIA DE ORIGINALIDAD DEL AUTOR .....	v
ÍNDICE DE CONTENIDO .....	vi
ÍNDICE DE TABLAS .....	vii
ÍNDICE DE FIGURAS .....	ix
RESUMEN .....	xv
ABSTRACT .....	xvi
I. INTRODUCCIÓN .....	1
II. MARCO TEÓRICO .....	8
III. METODOLOGÍA .....	28
3.1. Tipo y diseño de investigación .....	28
3.2. Variables y operacionalización.....	30
3.3. Población, muestra y muestreo.....	30
3.4. Técnica e instrumentos de recolección de datos .....	33
3.5. Procedimientos .....	36
3.6. Método de análisis de datos .....	47
3.7. Aspectos éticos.....	47
IV. RESULTADOS.....	49
V. DISCUSIÓN.....	111
VI. CONCLUSIONES .....	115
VII. RECOMENDACIONES.....	117
REFERENCIAS .....	118
ANEXOS .....	126

## ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Parámetros máximos permitidos para los efluentes de PTAR .....	20
Tabla 2. Composición del cemento .....	21
Tabla 3. Parámetros del límite del agua para el concreto .....	22
Tabla 4. Resumen de ensayos mecánicos del concreto .....	31
Tabla 5. Número de probetas para RC .....	31
Tabla 6. Número de probetas para RTI.....	31
Tabla 7. Número de vigas para RF .....	32
Tabla 8. Resumen de ensayos físicos del concreto .....	32
Tabla 9. Número de ensayos de Fluidez (Caja L) .....	32
Tabla 10. Número de ensayos del peso unitario .....	32
Tabla 11. Normativas a emplear para la validez .....	34
Tabla 12. Cálculo del alfa de Cronbach .....	35
Tabla 13. Intervalo del alfa de Cronbach. ....	36
Tabla 14. Módulo de finura del agregado fino.....	49
Tabla 15. Módulo de finura del agregado grueso.....	51
Tabla 17. Peso unitario del agregado fino.....	52
Tabla 18. Peso unitario del agregado grueso .....	53
Tabla 19. Porcentaje de absorción del agregado fino .....	54
Tabla 20. Porcentaje de absorción del agregado grueso.....	54
Tabla 21. Diseño de mezcla del concreto experimental (99%AT + 0.45%BQ) ..	55
Tabla 22. Diseño de mezcla del concreto experimental (80%AT + 0.60%BQ) ..	56
Tabla 23. Diseño de mezcla del concreto experimental (99%AT + 0.60%BQ) ..	56
Tabla 24. Diseño de mezcla del concreto experimental (80%AT + 0.45%BQ) ..	56
Tabla 25. Peso unitario del concreto patrón y concreto experimental.....	57
Tabla 26. Trabajabilidad del concreto patrón y concreto experimental .....	58
Tabla 27. Resistencia a compresión a los 7 días .....	58
Tabla 28. Resistencia a tracción indirecta del concreto a los 7 días .....	60
Tabla 29. Resistencia a flexión del concreto a los 7 días.....	61
Tabla 30. Resistencia a compresión a los 14 días .....	62
Tabla 31. Resistencia a tracción indirecta del concreto a los 14 días .....	63
Tabla 32. Resistencia a flexión del concreto a los 14 días.....	64
Tabla 33. Resistencia a compresión a los 28 días .....	65

Tabla 34. Resistencia a tracción indirecta del concreto a los 28 días .....	66
Tabla 35. Resistencia a flexión del concreto a los 28 días.....	67
Tabla 36. Resistencia a compresión del concreto en 7, 14 y 28 días .....	68
Tabla 37. Resistencia a tracción directa del concreto en 7, 14 y 28 días.....	68
Tabla 38. Resistencia a flexión del concreto en 7, 14 y 28 días .....	68
Tabla 42. Análisis de varianza para peso unitario.....	74
Tabla 44. Medias de los grupos para peso unitario .....	76
Tabla 47. Análisis de varianza para fluidez.....	81
Tabla 49. Medias de los grupos para fluidez.....	83
Tabla 52. Análisis de varianza para resistencia a compresión.....	89
Tabla 54. Medias de los grupos para resistencia a compresión .....	91
Tabla 57. Análisis de varianza para resistencia a tracción.....	96
Tabla 59. Medias de los grupos para resistencia a tracción .....	98
Tabla 62. Análisis de varianza para resistencia a flexión.....	103
Tabla 64. Medias de los grupos para resistencia a flexión.....	105
Tabla 65. Correlación de Pearson para GE 1 y GE 3 .....	108
Tabla 66. Correlación de Pearson para GE 2 y GE 4 .....	109

## ÍNDICE DE FIGURAS

<i>Figura 1.</i> Tratamiento de agua residuales.....	2
<i>Figura 2.</i> Mejoramiento de carretera vecinal de Tantará.....	3
<i>Figura 3.</i> Concreto autocompactante en losa aligerada.....	4
<i>Figura 4.</i> Ubicación de la provincia de Tayacaja.....	7
<i>Figura 5.</i> Planta de Tratamiento para futuro empleo en el concreto .....	16
<i>Figura 6.</i> Elaboración del concreto .....	17
<i>Figura 7.</i> Bioquímico desinfectar el agua tratada.....	17
<i>Figura 8.</i> Mecanismos asociados a la depuración en lagunas facultativas. ....	18
<i>Figura 9.</i> Aguas residuales de alcantarillados.....	19
<i>Figura 10.</i> Laguna de oxidación de Huancavelica .....	19
<i>Figura 11.</i> Preparación del concreto .....	20
<i>Figura 12.</i> Ensayo del Anillo J, al concreto autocompactante.....	21
<i>Figura 13.</i> Caracterización del agregado fino y grueso.....	22
<i>Figura 14.</i> Trabajabilidad del concreto autocompactante.....	24
<i>Figura 15.</i> Ensayo de la caja L para la fluidez del concreto .....	25
<i>Figura 16.</i> Ensayo de resistencia a compresión .....	26
<i>Figura 17.</i> Ensayo de resistencia a tracción indirecta.....	27
<i>Figura 18.</i> Ensayo de resistencia a flexión.....	27
<i>Figura 19.</i> Laguna de oxidación en el distrito de Acraquia.....	36
<i>Figura 20.</i> Análisis físico, químico y microbiológico al agua residual.....	37
<i>Figura 21.</i> Aditivo bioquímico DAC-1 y su reactivo ART-12.....	37
<i>Figura 22.</i> Adquisición de agregados.....	38
<i>Figura 23.</i> Secado de los agregados en el horno. ....	38
<i>Figura 24.</i> Ensayo de granulometría de los agregados.....	39
<i>Figura 25.</i> Saturación de los agregados. ....	40
<i>Figura 26.</i> Ensayo de gravedad específica del agregado fino.....	40
<i>Figura 27.</i> Ensayo de Absorción.....	41
<i>Figura 28.</i> Ensayo de Absorción del agregado grueso.....	41
<i>Figura 29.</i> Peso unitario compactado de los agregados .....	42
<i>Figura 30.</i> Peso unitario suelto de los agregados .....	42
<i>Figura 31.</i> Mezcladora tipo trompo, para la elaboración de concreto .....	43
<i>Figura 32.</i> Ensayo de la caja L.....	43

<i>Figura 33.</i> Ensayo del peso unitario del concreto .....	44
<i>Figura 34.</i> Elaboración y curado de probetas de concreto .....	45
<i>Figura 35.</i> Ensayo de compresión a los 7 días .....	45
<i>Figura 36.</i> Ensayo de tracción indirecta a los 7 días.....	46
<i>Figura 37.</i> Ensayo a flexión a los 7 días .....	47
<i>Figura 38.</i> Curva granulométrica del agregado fino .....	50
<i>Figura 39.</i> Curva granulométrica del agregado grueso .....	51
<i>Figura 40.</i> Resultado del peso unitario del agregado fino .....	52
<i>Figura 41.</i> Resultado del peso unitario del agregado grueso.....	53
<i>Figura 42.</i> Porcentaje de absorción del agregado fino y grueso .....	54
<i>Figura 43.</i> Diseño de mezcla del concreto patrón.....	55
<i>Figura 44.</i> Peso unitario del concreto patrón .....	57
<i>Figura 45.</i> Resistencia a compresión del concreto a los 7 días .....	59
<i>Figura 46.</i> Resistencia a tracción indirecta del concreto a los 7 días.....	60
<i>Figura 47.</i> Resistencia a flexión del concreto a los 7 días .....	61
<i>Figura 48.</i> Resistencia a compresión del concreto a los 14 días .....	62
<i>Figura 49.</i> Resistencia a tracción indirecta del concreto a los 14 días.....	63
<i>Figura 50.</i> Resistencia a flexión del concreto a los 14 días .....	64
<i>Figura 52.</i> Resistencia a tracción indirecta del concreto a los 28 días.....	66
<i>Figura 53.</i> Resistencia a flexión del concreto a los 28 días .....	67
<i>Figura 54.</i> Gráfica de cubos para peso unitario .....	72
<i>Figura 55.</i> Gráfica de superficie para peso unitario .....	73
<i>Figura 56.</i> Diagrama de Pareto para peso unitario .....	73
<i>Figura 57.</i> Intervalo para peso unitario.....	76
<i>Figura 58.</i> Gráfica de cubos para fluidez .....	80
<i>Figura 59.</i> Gráfica de superficie para fluidez.....	80
<i>Figura 60.</i> Diagrama de Pareto para fluidez .....	81
<i>Figura 61.</i> Intervalo para fluidez.....	83
<i>Figura 62.</i> Error de tipo II para fluidez.....	84
<i>Figura 63.</i> Gráfica de cubos para resistencia a compresión .....	87
<i>Figura 64.</i> Gráfica de superficie para resistencia a compresión .....	88
<i>Figura 65.</i> Diagrama de Pareto para resistencia a compresión .....	88
<i>Figura 66.</i> Intervalo para resistencia a compresión .....	91

<i>Figura 67.</i> Gráfica de cubos para resistencia a tracción .....	95
<i>Figura 68.</i> Gráfica de superficie para resistencia a tracción .....	95
<i>Figura 69.</i> Diagrama de Pareto para resistencia a tracción .....	96
<i>Figura 70.</i> Intervalo para resistencia a tracción .....	98
<i>Figura 71.</i> Gráfica de cubos para resistencia a flexión .....	102
<i>Figura 72.</i> Gráfica de superficie para resistencia a flexión.....	102
<i>Figura 73.</i> Diagrama de Pareto para resistencia a flexión .....	103
<i>Figura 74.</i> Intervalo para peso unitario.....	105
<i>Figura 75.</i> Error de tipo II para resistencia a flexión.....	106
<i>Figura 76.</i> Interpretación para correlación de Pearson .....	108

## ÍNDICE DE ANEXOS

- Anexo N° 01.** Matriz de consistencia
- Anexo N° 02.** Matriz de operacionalización
- Anexo N° 03.** Constancia de validación
- Anexo N° 04.** Cuestionario de instrumentos de validación
- Anexo N° 05.** Ficha técnica del cemento
- Anexo N° 06.** Ficha técnica del aditivo para concreto autocompactante
- Anexo N° 07.** Certificados de laboratorio
- Anexo N° 08.** Certificados de calibración de equipos de laboratorio
- Anexo N° 09.** Panel fotográfico
- Anexo N° 10.** Resultados de laboratorio
- Anexo N° 11.** Reporte turnitin

## ÍNDICE DE ABREVIATURAS

<b>INEI</b>	: Instituto Nacional de Estadística e Informática
<b>AP</b>	: Agua potable
<b>AR</b>	: Aguas residuales
<b>Ppm</b>	: Partes por millón
<b>mm</b>	: Milímetro
<b>a/c</b>	: agua/ cemento
<b>kg/cm<sup>2</sup></b>	: Kilogramo por centímetro cuadrado
<b>Mpa</b>	: Megapascales
<b>ASTM</b>	: American Society for Testing and Materials
<b>NTP</b>	: Norma Técnica Peruana
<b>GE</b>	: Grupo experimental
<b>GP</b>	: Grupo Patrón
<b>ISO</b>	: International Organization for Standardization
<b>UCV</b>	: Universidad César Vallejo
<b>ACI</b>	: American Concrete Institute

## ÍNDICE DE ABREVIATURAS DE COMPONENTES QUÍMICOS

<b>CaO</b>	: Óxido de calcio
<b>SiO<sub>2</sub></b>	: Dióxido de silicio
<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	: Óxido de aluminio
<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub></b>	: Óxido de Hierro
<b>Na<sub>2</sub>O</b>	: Óxido de sodio
<b>K<sub>2</sub>O</b>	: Óxido de potasio
<b>MgO</b>	: Oxido de magnesio
<b>SO<sub>3</sub></b>	: Anhídrido sulfúrico (SO <sub>3</sub> )
<b>SO<sub>4</sub><sup>2-</sup></b>	: Sulfato
<b>CL</b>	: Cloruro
<b>H<sub>2</sub>S</b>	: Sulfuro de hidrogeno
<b>O</b>	: Oxigeno
<b>H</b>	: Hidrogeno

## RESUMEN

La tesis presentada tuvo por objetivo mejorar las propiedades mecánicas del concreto autocompactante por medio de la adición de aguas alternativas tipo residual tratadas con bioquímico DAC-1 y ART-12 en proporciones de 80%AT+0.45%BQ, 99.00%AT+0.45%BQ, 80%AT+0.60%BQ y 99%AT+0.60%BQ en reemplazo del agua potable, de igual manera la metodología empleada fue de tipo aplicada-experimental, el método de estudio fue hipotético deductivo, con un nivel correlacional.

Los resultados para la muestra control, G1 (80%AT + 0.45%BQ), G2 (99%AT + 0.45%BQ), G3 (80%AT + 0.60%BQ) y G4 (99%AT + 0.60%BQ) fueron: para el peso unitario 2092.28 kg/m<sup>3</sup>, 1975.21 kg/m<sup>3</sup>, 1981.49 kg/m<sup>3</sup>, 2056.37 kg/m<sup>3</sup> y 1916.89 kg/m<sup>3</sup>, de igual manera para la fluidez se obtuvo 52.67, 56.67, 54.33, 45.00 y 49.00, asimismo para la resistencia a compresión 222.6 kg/cm<sup>2</sup>, 231.63 kg/cm<sup>2</sup>, 197.30 kg/cm<sup>2</sup>, 213.60 kg/cm<sup>2</sup> y 205.03 kg/cm<sup>2</sup>, por otro lado para la resistencia a tracción fue 32.25 kg/cm<sup>2</sup>, 30.76 kg/cm<sup>2</sup>, 22.55 kg/cm<sup>2</sup>, 29.48 kg/cm<sup>2</sup> y 28.55 kg/cm<sup>2</sup>, finalmente para la resistencia a flexión 55.13 kg/cm<sup>2</sup>, 66.27 kg/cm<sup>2</sup>, 76.20 kg/cm<sup>2</sup>, 68.57 kg/cm<sup>2</sup> y 70.37 kg/cm<sup>2</sup>, para lo cual se concluyó que para el peso unitario y resistencia a tracción la influencia fue negativa, no obstante para la fluidez, resistencia a compresión y flexión fue positiva.

**Palabras clave:** Concreto, resistencia a compresión, Bioquímico y aguas residuales

## ABSTRACT

The objective of the thesis presented was to improve the mechanical properties of self-compacting concrete through the addition of alternative residual waters treated with biochemical DAC-1 and ART-12 in proportions of 80%AT+0.45%BQ, 99.00%AT+0.45%BQ, 80%AT+0.60%BQ and 99%AT+0.60%BQ in replacement of drinking water, in the same way the methodology used was applied-experimental, the study method was hypothetical deductive, with a correlational level.

The results for the control sample, G1 (80%AT + 0.45%BQ), G2 (99%AT + 0.45%BQ), G3 (80%AT + 0.60%BQ) and G4 (99%AT + 0.60%BQ) They were: for the unit weight 2092.28 kg/m<sup>3</sup>, 1975.21 kg/m<sup>3</sup>, 1981.49 kg/m<sup>3</sup>, 2056.37 kg/m<sup>3</sup> and 1916.89 kg/m<sup>3</sup>, in the same way for fluidity 52.67, 56.67, 54.33, 45.00 and 49.00 were obtained, likewise for the compression resistance 222.6 kg/cm<sup>2</sup>, 231.63 kg/cm<sup>2</sup>, 197.30 kg/cm<sup>2</sup>, 213.60 kg/cm<sup>2</sup> and 205.03 kg/cm<sup>2</sup>, on the other hand for the tensile resistance it was 32.25 kg/cm<sup>2</sup>, 30.76 kg/cm<sup>2</sup>, 22.55 kg/cm<sup>2</sup>, 29.48 kg/cm<sup>2</sup> and 28.55 kg/cm<sup>2</sup>, finally for the flexural resistance 55.13 kg/cm<sup>2</sup>, 66.27 kg/cm<sup>2</sup>, 76.20 kg/cm<sup>2</sup>, 68.57 kg/cm<sup>2</sup> and 70.37 kg/cm<sup>2</sup>, for which it was concluded that for unit weight and tensile strength the influence was negative, however for fluidity, compressive strength and flexion it was positive.

**Keywords:** concrete, compressive strength, biochemical and wastewater