



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA DE SISTEMAS

**Sistema Web para el proceso de almacén en la empresa
Negociaciones e Inversiones JOJOSE EIRL**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:
Ingeniera de Sistemas**

AUTORA:

Mataque Castillo, Julissa Yasmin (orcid.org/0000-0003-0859-4731)

ASESOR:

Mg. Cueva Villavicencio, Juanita Isabel ([orcid.org/ 0000-0002-1841-8718](https://orcid.org/0000-0002-1841-8718))

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistemas de información y comunicaciones

LIMA - PERÚ

2018

El Jurado encargado de evaluar la tesis presentada por don (a):

MATAQUE CASTILLO JULISSA YASMIN

cuyo título es:

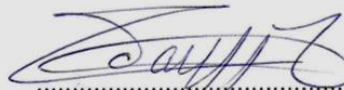
**SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACEN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES
E INVERSIONES JOJOSE EIRL**

Reunido en la fecha, escuchó la sustentación y la resolución de preguntas por el estudiante, otorgándole el calificativo de: **11** (números) **ONCE**(letras).

Lima, Martes 11 de Diciembre del 2018



.....
PRESIDENTE
Dr. FLORES MASIAS EDWARD JOSE



.....
SECRETARIO
Mgtr. HUAROTE ZEGARRA RAUL
EDUARDO



.....
VOCAL
Mgtr. CUEVA VILLAVICENCIO JUANITA
ISABEL

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------

PÁGINAS PRELIMINARES

TESIS

SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA INVERSIONES Y
NEGOCIACIONES JOJOSE E.I.R.L

Página del Jurado

FLORES MASIAS EDWARD JOSE
Presidente

HUAROTE ZEGARRA RAUL EDUARDO
Secretario

CUEVA VILLAVICENCIO, JUANITA ISABEL
Vocal

Dedicatoria

A mis padres Pedro y Rosa por su apoyo incondicional y a mis Hermanos por su apoyo y cariño incondicional en especial a mis padrinos Mila y Martin.

Agradecimiento

A Dios

por darme la vida, la salud y ser el guía al darme sabiduría a mi mente por el camino del bien y transformar la conducta social practicando los valores morales.

A mis familiares.

Por ser mi principal motivo en donde siempre encontrare apoyo y consejo incondicional.

A mis maestros.

Mg. Juanita por brindarme gran apoyo, motivación y su asesoría permanente en la realización de mi tesis.

Yo, Juanita Isabel Cueva Villavicencio docente de la Facultad Ingeniería y Escuela Profesional de Ingeniería de Sistemas de la Universidad César Vallejo Lima Norte, revisor (a) de la tesis titulada:

“SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACEN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE EIRL”, del estudiante: MATAQUE CASTILLO JULISSA YASMIN , constato que la investigación tiene un índice de similitud de 29% verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/la suscrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Lima 11 de diciembre del 2018



.....
Firma

Mgtr. JUANITA ISABEL CUEVA VILLAVICENCIO

DNI: 09620471

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante del SGC	Aprobó	Vicerrectorado de Investigación
---------	----------------------------	--------	-----------------------	--------	---------------------------------



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA DE SISTEMAS**

Declaratoria de Originalidad del Autor

Yo, MATAQQUE CASTILLO JULISSA YASMIN estudiante de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA DE SISTEMAS de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - LIMA NORTE, declaro bajo juramento que todos los datos e información que acompañan la Tesis titulada: "SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE EIRL", es de mi autoría, por lo tanto, declaro que la Tesis:

1. No ha sido plagiada ni total, ni parcialmente.
2. He mencionado todas las fuentes empleadas, identificando correctamente toda cita textual o de paráfrasis proveniente de otras fuentes.
3. No ha sido publicada, ni presentada anteriormente para la obtención de otro grado académico o título profesional.
4. Los datos presentados en los resultados no han sido falseados, ni duplicados, ni copiados.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de la información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

Nombres y Apellidos	Firma
MATAQQUE CASTILLO JULISSA YASMIN DNI: 70010048 ORCID 0000-0003-0859-4731	Firmado digitalmente por: JMATAQQUEC el 18-02- 2021 06:42:04

Código documento Trilce: INV - 0059031

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento a las normas establecidas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad Cesar Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada: "Sistema Web para el proceso de almacén en la empresa Negociaciones e Inversiones jojose E.I. R. L", la misma que me someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de Ingeniería de Sistemas.

ÍNDICE GENERAL	Página
Paginas preliminares	ii
Página del jurado.....	iii
Dedicatoria.....	iv
Agradecimiento.....	v
Declaración de autenticidad.....	vi
Presentación.....	vii
Índice General.....	8
Índice de Tablas.....	10
Índice de Figuras.....	11
Índice de Anexos.....	12
RESUMEN.....	13
ABSTRACT.....	14
I. INTRODUCCIÓN.....	15
1.1. Realidad problemática.....	15
1.2. Trabajos previos.....	20
1.3. Teorías relacionadas al tema.....	24
1.4. Formulación del problema.....	38
1.5. Justificación del estudio.....	39
1.6. Hipótesis.....	41
1.7. Objetivos.....	41
II. MÉTODO.....	44
2.1. Diseño de investigación.....	45
2.2. Variables, operacionalización.....	46
2.3. Población y muestra.....	50
2.4. Técnicas e instrumento de recolección de datos, validez y confiabilidad.....	52
2.5. Métodos de análisis de datos.....	58
2.6. Aspectos éticos.....	62
III. RESULTADOS.....	63
IV. DISCUSIÓN	74
V. CONCLUSIONES.....	76

VI. RECOMENDACIONES.....	78
REFERENCIAS.....	80
ANEXOS.....	86

Índice de Tablas

		Página
Tabla 1	Cuadro comparativo de las Metodologías Agiles vs. Metodologías Tradicionales.....	20
Tabla 2	Validación de expertos para la aplicación de la metodología.....	30
Tabla 3	Operacionalización de las Variables.....	42
Tabla 4	Operacionalización de los indicadores del control de almacén.....	51
Tabla 5	Población.....	52
Tabla 6	Validación de Instrumento.....	55
Tabla 7	Niveles de confiabilidad.....	55
Tabla 8	Correlaciones indicador 1.....	57
Tabla 9	Correlaciones indicador 2.....	57
Tabla 10	Estadístico Descriptivo	58
Tabla 11	Estadístico Descriptivo	58
Tabla 12	Estadístico Descriptivo resultados.....	59
Tabla 13	Estadístico Descriptivo resultados	67
Tabla 14	Prueba de normalidad.....	69
Tabla 15	Prueba de normalidad.....	70
Tabla 16	Prueba de T – Student.....	73
Tabla 17	Prueba de T – Student.....	74

Índice de Figuras

		Página
Figura 1	Evaluación del indicador I antes de la implementación del sistema web.....	16
Figura 2	Evaluación del indicador I después de la implementación del sistema web.....	17
Figura 3	Evaluación del indicador II antes de la implementación del sistema web.....	18
Figura 4	Evaluación del indicador II después de la implementación del sistema web.....	18
Figura 5	Representación fundamental de la Web.....	25
Figura 6	Equipo Scrum.....	36
Figura 7	Diseño de Estudio.....	46
Figura 8	Coeficiente de correlación de Pearson.....	55
Figura 9	Tasa de precisión de inventarios antes y después de implementar el sistema web.....	65
Figura 10	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados antes y después de la implementación del Sistema web.....	66
Figura 11	Prueba de normalidad de la Tasa de precisión de inventario antes de implementar el sistema web.....	67
Figura 12	Prueba de normalidad del índice de precisión de preparación de pedidos despachados antes de implementar el sistema web.....	68
Figura 13	Tasa de precisión de inventario – Comparativa General.....	70
Figura 14	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados – Comparativa General.....	72

Anexos

	Página
Anexo 1	Matriz de Consistencia..... 61
Anexo 2	Carta de aceptación de la empresa..... 62
Anexo 3	Entrevista..... 64
Anexo 4	Diagrama de Causa y efecto..... 64
Anexo 5	Proceso Solicitud de Pedido en el Almacén..... 65
Anexo 6	Proceso de Solicitud de Compra en Almacén..... 66
Anexo 7	Justificación Económica..... 67
Anexo 8	Evaluación de Juicio de Expertos..... 68
Anexo 9	Ficha técnica instrumento de recolección de datos..... 71
Anexo 10	Ficha de Registro..... 72
Anexo 11	Valores Pre Test y Post Test..... 103
Anexo 12	Resultados de confiabilidad de Instrumentos..... 104
Anexo 13	Validación de Instrumento..... 106
Anexo 14	Desarrollo de la metodología..... 112

RESUMEN

La presente investigación demuestra un sistema web para el proceso de almacén en la empresa Negociaciones e Inversiones Jojose e.i.r.l, debido que el proceso de almacén realizadas en la empresa presentaba deficiencia, previo al sistema web. El objetivo de esta investigación fue determinar la influencia de un sistema web para el proceso de almacén en la empresa Negociaciones e Inversiones Jojose E.I.R.L en el año 2018.

Es por ello que previamente se describe aspectos teóricos acerca del proceso de almacén, así como la metodología que se utilizó para el desarrollo del sistema web. Para el desarrollo de dicho sistema de información, se empleó la metodología SCRUM, por ser una de las metodologías mejor empleada para el desarrollo de esta investigación y se basa en agilizar el desarrollo del proyecto, además que se ejecuta en bloques temporales cortos y fijos, ya que reúne pequeños problemas para ser resuelto en cada reunión dada por el equipo de desarrollo.

El tipo de investigación es aplicada, el diseño de la investigación es Pre-experimental y el enfoque es cuantitativo. La población para el indicador tasa de precisión de inventario se determinó a 1,370 documentos generados ingresos de productos agrupados en 28 fichas de registro. El tamaño de la muestra estuvo conformado por 301 documentos, estratificados por días. Así también para el indicador índice de precisión de preparación de pedidos despachados estuvo conformado por 430 contratos generados agrupados en 27 fichas de registro. El tamaño de la muestra quedó conformado por 204 contratos. El muestreo es aleatorio simple. La técnica de recolección de datos fue el fichaje y el instrumento fue la ficha de registro, estos fueron validados por expertos.

La implementación del Sistema web permitió incrementar la tasa de precisión de inventario de 41,32% al valor de 63,87%, asimismo, se incrementó el índice precisión de preparación de despacho de pedidos de un 38,74% al valor de 58,07%. Los resultados mencionados anteriormente, permitieron llegar a la conclusión que el sistema web mejora el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE E.I.R.L.

Palabras clave: Sistema Web, Proceso de Almacén, Scrum

ABSTRACT

The present investigation demonstrates a web system for the warehouse process in the company Negotiations and Investments jojose e.i.r.l, due to the fact that the warehouse process carried out in the company presented a deficiency, prior to the web system. The objective of this research was to determine the influence of a web system for the warehouse process in the company Negotiations and Investments jojose E.I.R.L in the year 2018.

That is why previously described theoretical aspects of the warehouse process, as well as the methodology that was used for the development of the web system. for the development of this information system, the SCRUM methodology was used, as it is one of the best used methodologies for the development of this research and is based on streamlining the development of the project, in addition to being executed in short and fixed time blocks, since it gathers small problems to be solved in each meeting given by the development team.

The type of research is applied, the design of the research is Pre-experimental and the approach is quantitative. The population for the inventory accuracy rate indicator was determined at 1,370 documents generated product income grouped into 27 record cards. The sample size was made up of 301 documents, stratified by days. Likewise, for the index of precision of preparation of dispatched orders, it was made up of 430 generational contracts grouped into 27 record cards. The sample size was made up of 204 contracts. The sampling is simple random. The technique of data collection was the signing and the instrument was the registration form, these were validated by experts.

The implementation of the web system allowed to increase the inventory precision rate from 41.32% to the value of 63.87%, likewise, the index of order fulfillment precision of 38.74% to the value of 58 was increased, 07%. The results mentioned above, allowed to reach the conclusion that the web system improves the warehouse process in the company negotiations and investments JOJOSE E.I.R.L.

Keywords: Web System, Warehouse Process, Scrum

I.INTRODUCCIÓN

I. INTRODUCCIÓN

1.1. Realidad Problemática

Actualmente, desde la perspectiva nacional “La industria alimentaria tener éxito en el negocio de panificación implica brindarles a los compradores lo que buscan. Un estudio de mercado ayudará a saber cuál es el tipo de consumidor al que nos dirigimos, que exigencias debemos cubrir, así como a establecer precios competitivos. A toda inversión también debemos agregar el capital que se costea por mes, entre luz, gas y nunca está de más ahorrar para cualquier imprevisto que enfrente el negocio” (Industrial alimentaria N° 37 2017. 2017, p. 41)

“La gestión de inventarios es un elemento importante para todo tipo de empresas, y en general para organizaciones especializadas en el sector alimentario. Un área de almacenamiento de productos bien gestionada y organizada es un componente clave para cualquier negocio por una variedad de indicadores de eficiencia. ganancias. La técnica ABC de gestión de inventarios es mantener el producto 'A' representando al menos el 70% del valor total de los insumos, el producto 'B' representando alrededor del 20% del valor del inventario, y 'La atención se centra en asegurando c. Si esto representa el 10% restante, te recomendamos realizar un inventario físico junto con informes de precios de todos los productos de tu inventario. (Fernández y Escalona, 2018, p. 1)

La empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL, es una organización que elabora y comercializa productos, en buffet y tortas más conocida como la pastelería Tineo. Así también, situado en la jurisdicción de comas, departamento de Lima, exactamente ubicado en la av. Estados Unidos N° 257. La organización fundada por Jorge Rodríguez y Esposa, además a cargo de gerencia su hijo José Rodríguez López, quienes llevan actualmente 49 años en el rubro y son la primera pastelería posicionada en el distrito de comas.

De acuerdo a la entrevista, (Ver Anexo N° 03) dada al Gerente General, hace mención que el procedimiento del área en cuestión inicia con el apoyo del proceso de ventas teniendo en cuenta que esta mantiene 3 locales distribuidas en el mismo distrito (España, México y Correo) y en la planta de producción contando con 16 personas Especializadas en Panificadora y Pastelería. Mencionado lo anterior el proceso de almacén comienza, cuando un cliente requiere de un pedido especial solicitado al personal de ventas, así mismo el personal registra su requerimiento en un documento llamado “Proforma” lo cual está establecido en formatearía de la empresa, seguidamente el cliente queda conforme con el requerimiento, se registra en un formato llamado “Contrato” donde se da los acuerdos de pago, fecha de entrega y también si ira a recogerlo a tienda o prefiere delivery, claro que tiene un costo adicional. Una vez emitido este documento, el personal de ventas entrega el contrato en físico al personal de transporte para trasladarlo a la planta de producción, este es entregado al jefe de producción y es quien asigna el trabajo dependiendo la especialidad, si el contrato es de Bocaditos o Tortas de acuerdo a ello, entonces el especialista se acerca al área del almacén a solicitar los insumos que requiere para la elaboración del pedido “Contrato”, el asistente del área, registra en un anotador de apuntes de manera manual todos los insumos que solicita, realiza la búsqueda de los insumos como estos son registros manuales no cuenta con el conteo actualizado de ingresos y despachos de insumos (Ver Figura N° 1).

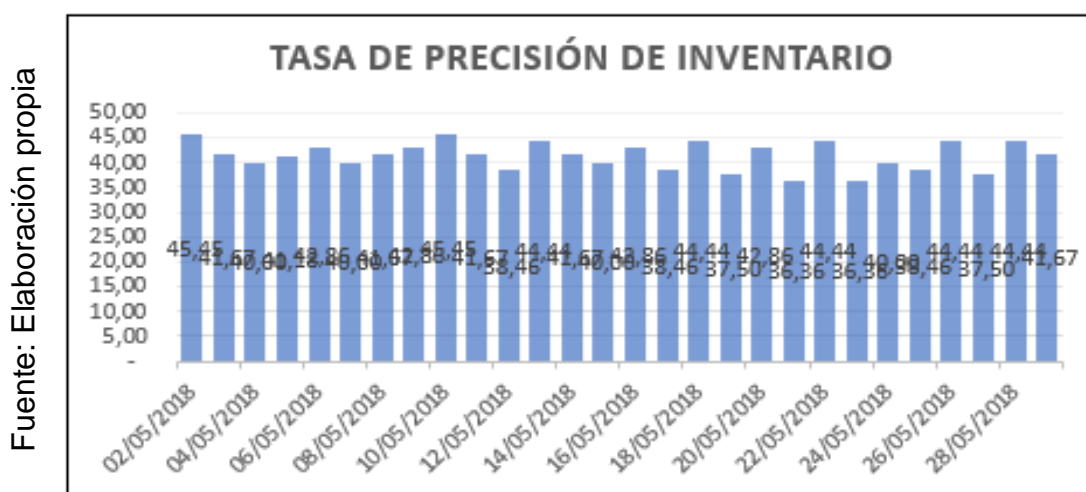


Figura N° 1 - Evaluación del indicador I sin el sistema web

Fuente: Elaboración propia



Figura N° 2 – Evaluación del indicador I con el sistema web

Muchas veces perdemos contratos por no tener los insumos que se necesita para producir lo que vendemos solicitados por el responsable de ventas, en el espacio de almacén para solicitar una orden de compra a un proveedor, se tiene que pedir autorización y evaluación de costos por parte del área de gerencia, después de ser aprobado este requerimiento, el asistente puede solicitar un pedido al proveedor. En caso del proveedor ya cuentan con un cronograma programado para él envió diario de productos para sus diferentes clientes es por ello al no tener disponibilidad de transporte, no se concreta la solicitud de pedido. El cumplimiento de los contratos del mes de abril es menor de un 49% y el incumplimiento de contratos es mucho mayor del 50% (Ver Figura N° 1), Al no tener un stock actualizado, la solicitud pedidos y aprobación no se llevan a cabo los pedidos hacia el proveedor fidelizado y es por ello la empresa pierde competitividad frente a otros negocios, así también clientes fidelizados a la empresa del cual se obtiene ventas especiales. Muchas veces por salvar contratos para clientes muy importantes, la asistente del área del almacén solicita pedido a proveedores no fidelizados (Ver Anexo N.º 07) lo cual el precio en los insumos varía, de acuerdo a que el precio es igual como para un consumidor final (Precio no minoristas y tampoco mayorista), como consecuencia la empresa en vez de generar ganancia invierte igual hasta más sobre el valor del producto, en tanto perdiendo en costos y merito a la falta de inspección del lugar.

Fuente: Elaboración propia



Figura N° 3 - Evaluación del indicador II sin la plataforma digital

Fuente: Elaboración propia



Figura N° 4 - Evaluación del indicador II con el sistema web

De acuerdo a la entrevista (Ver Anexo N.º 03, pregunta 4) El responsable de producción afirma que el proceso de almacenamiento es un elemento clave de la empresa, todo inicia tanto desde el área de ventas, y producción pero si no está bien el proceso de almacén no se logra realizar nada, acoto que en el área se maneja un gran volumen de información lo cual el encargado no puede quedar ajeno a ello, por lo mismo se requiere llevar un control en el espacio donde se encuentra la materia prima para que dicha Organización no siga perdiendo en costos e inversión demostrados en pérdidas de contratos y los productos verificados y no existentes en el mismo.

Según, El Gerente de Tineo, el proceso de almacén está definido (Ver Anexo N.º 05) como Solicitud de pedido en el Almacén, inicia cuando un cliente solicita un requerimiento, este es recepcionado por el departamento de ventas, seguidamente se confirma si el producto está disponible, en caso de ser verdad se efectúa el pago, se entrega el pedido o producto y termina; de caso contrario, se solicita un requerimiento en el departamento de producción si hay el producto disponible el personal de transporte entrega lo solicitado al departamento de ventas y seguidamente efectúa el pago, se entrega el pedido y termina. Por otro lado, no contar con el producto disponible en producción; seguidamente se solicita insumos del área de almacén, verifica disponibilidad de insumo en caso sea cierto se prepara solicitud y se entrega a producción y elaboran el requerimiento, se entrega al departamento de ventas y se termina el proceso; en caso de no hallar el insumo se termina el proceso. Para solicitar una orden de compra al proveedor (Ver Anexo N.º 06), El proveedor recoge el requerimiento y verifica el stock de productos, asimismo cotiza la lista de compra, envían respuesta al departamento de almacén, reenvían para ser evaluado por gerencia seguidamente evalúan costos si es aprobado, el departamento de almacén envía respuesta al proveedor y elaboran acuerdos si hay disponibilidad de transporte envían pedido y el departamento anteriormente mencionado recibe el pedido y termina, en caso que la evaluación de costo sea rechazado por gerencia termina el proceso y el departamento de almacén tiene que buscar otro proveedor.

¿Qué sucedería si no se resolviera el conflicto del procedimiento en el almacén de la organización negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL? Como consecuencia, este departamento ocasiona atraso para la elaboración de productos en el área de producción, así también se pierden contratos especiales al no contar con los insumos necesarios a causa de no llevar un stock actualizado de inventario y manejar registros de información de manera manual, es por ello que la empresa pierde competitividad ante otras pastelerías, asimismo cada mes el presupuesto aprobado para abastecer el área de almacén se incrementa al no solicitar productos con anticipación a

proveedores fidelizados a la organización, y para salvar contratos de clientes de entidades de suma importancia, se realiza compras de proveedores no fidelizados por lo tanto el costo de los insumos es igual al precio del consumidor final es por ello que se incrementa y/o altera la inversión establecida dicha área y por ultimo al no llevar la actualización de información en esta área ocasionará que tanto el proceso de producción y de ventas no logren concretar su función.

1.2. Trabajos Previos

En Suecia, 2015 El investigador Antti Pohjalainen escribió un estudio titulado "Políticas de Gestión, Sistemas de Recompensa y Automatización de Inventarios" durante la Maestría en Ciencias Técnicas de la Universidad Aalto. Este trabajo fue dado en el sector de logística. Nuestra empresa brinda consultoría logística siendo participe en varios proyectos de automatización de almacenes desde su lanzamiento hasta su implementación. El sistema considerado en esta ocasión forma parte de un proyecto en curso de almacén logístico automatizado. Los sistemas de almacenamiento automatizados son proporcionados por proveedores líderes de sistemas logísticos. El sistema AS/RS está siendo rediseñado debido a necesidades técnicas de actualización de nuestro sector y apartados de este procedimiento se comentan a lo largo del trabajo. Con este estudio se propuso indagar cómo el mapeo de orientación puede mejorar el desempeño de las grúas en operación, el posicionamiento de puntos de interrupción y las secuencias de búsqueda. El tipo de estudio es descriptivo para la presente investigación. La población se determina a partir de todos los informes del software AR/RS. El estudio se realizó solo con la población y no hubo muestras. Para esta investigación se eligió el método deductivo ya que uso un sistema para probar los resultados, los mismo dieron simulación que respaldan esta hipótesis sugieren que los ciclos de entrenamiento y los algoritmos de secuenciación puede impactar de gran manera el rendimiento de un sistema bajo cargas elevadas. El efecto fue mayor al 70% del nivel de llenado más bajo. Se implemento una programación lineal utilizados para

este trabajo y poder reducir el tiempo promedio de ciclo en un 5,3% respecto al código utilizado del proveedor. Desde una perspectiva, la estrategia de permanencia óptima puede reducir el tiempo promedio de reacción del pensamiento en un 10 % a diferencia con la política utilizada por el proveedor. En cierto modo, no fue significativa cuando se usó el tiempo de facturación promedio medido por el usuario."

En cuanto a este antecedente, apporto a la investigación en cuanto a la comparación de resultados con el mismo.

En 2016, la tesis "Desarrollo de la gestión de almacenes en omnicanal" para el título de "Master of Science" fue escrita en Suecia por Gustav Linde y Jonathan Ackerblom bajo la supervisión de Joaquín Kembro. "Este artículo fue preparado en la Universidad de Lunds, Suecia. Como parte de este esfuerzo, nos hemos asociado con una completa empresa de TI para desarrollar software que resuelva los desafíos del sistema de gestión de almacenes (WMS) utilizando soluciones desarrolladas basadas en sistemas omnicanal. Se tuvo como propósito implementar un sistema de información para un almacén omnicanal. Aplicación de DSR (Investigación en Ciencias del Diseño). Se utilizó un diseño correlacional. Así también, un estudio pretest y postest del sistema WMS. En conclusión, posterior a la implementación dio como resultado el desarrollo de un sistema con tres nuevas características para los sistemas WMS comunes. Funcionalidad de mapeo lógico mejorada para encontrar estados y ubicaciones. Capacidad para mantener particiones entre ubicaciones o entidades lógicas mediante herencia. Capacidad para dirigir específicamente los procesos de flujo de materiales, amortiguación y creación de valor en unidades lógicas."

De lo anterior, apporto a las teorías en cuanto a los conceptos del marco teórico.

En Perú, Alexis A. Montalván Herrera escribió un trabajo en 2017-1 titulado "Sistema Web para la Gestión de Almacenes del Grupo Obando Export-

Import". S.A.C" en la Universidad César Vallejo en Lima, Perú. "Tiene como objetivo general para el estudio fue investigar el impacto de los sistemas web utilizando instrumentos de código abierto para la compañía Obando Export Import S.A.C. La gestión de inventarios llevado a cabo forma escrita es por ello el no control de estado de los pedidos y si se derivaban correctamente o no. Como resultado, la empresa acabó absorbiendo multas que impuso a sus consumidores. Como tipo de investigación se utilizó orientada a la aplicación. El diseño del estudio fue preexperimental y enfoque cuantitativo. Se eligió SCRUM. Los documentos recibidos durante un mes fueron utilizados para definir la población. Por un lado, 23 informes de pedidos despachados para definir el primer indicador y por el otro, se tomó 26 informes de pérdida de productos que definen el segundo indicador. Se aplicó esta técnica para la recopilación a un instrumento de mapa de registro de variable dependiente utilizando el registro y la distribución de documentos como dimensiones. Por último, los resultados mostraron variación significativa para el indicador pérdida de producto siendo 21,23% prueba previa y un 5,23% prueba posterior. De igual manera, para la precisión en la preparación de los pedidos enviados fue del 51,23 % antes de y un 86,54 % en la prueba posterior. Se puede concluir que el proyecto implementado disminuye la tasa de pérdida de productos y mejora la precisión en la preparación de los pedidos de envío."

Esta referencia, proporcionó al estudio en cuanto a la elección de la metodología y teoría para la variable dependiente.

En Perú, Miguel y A. Chipana Barrientos realizaron un estudio en 2017 titulado "Implementación de un sistema web para procesos de gestión de inventarios en el área de almacén de la empresa Leuka SAC". Elaborado en la Universidad César Vallejo en Lima, Perú. Debido a los conocimientos previos la investigación fue aplicada y experimental. Así también, desarrollándose un Sistema Web aplicando la metodología SCRUM de manera que facilita la gestión de proyectos y facilita el procedimiento tanto en información como, en la comunicación dentro del equipo de trabajo.

Con el tipo de muestreo aleatorio simple se logra medir el índice de rotación de inventarios donde se selecciona una muestra de 84 productos de una población de 108 productos. Así también, aplicándose la técnica de fichaje, se tuvo como resultado para el índice de rotación de 50.24% en la prueba preliminar. Así también, el nivel de cumplimiento de despacho se toma una muestra de 79 pedidos elegidos de una población de 98 pedidos, dando resultado de 49.44% en la prueba inicial. En cuanto, se aplica el Sistema informático; se obtiene como resultado mayor para el índice de rotación de inventarios de 88.76% y el nivel de cumplimiento de despacho de 86.59%. Por consiguiente, se concluye que el sistema informático digital ha mejorado la gestión de inventarios en la Compañía Leuka SAC debido a los resultados mostrados para el nivel de rotación de inventario y cumplimiento de envíos."

Esta referencia, contribuyo al estudio de teoría en cuanto al ámbito metodológico y para la elección de indicadores.

1.3. Teorías relacionadas al tema

1.3.1. Sistema Web

Definición

Según, Medina, [et al.] (2013). define que "Es un sistema de información hipermedia y de hipertexto gráfico, interactivo, dinámico e independiente de la plataforma, distribuido internacionalmente, que opera en Internet. La Web utiliza varios lenguajes de hipertexto, conocidos como HTML, que se utilizan para crear documentos web. están unidos entre sí (p. 120).

Aunque López, A. y Valencia, H. (2017). Define "[...]un sistema web permite visualizar sitios web escritos en varios lenguajes de programación web. Estas páginas o documentos pueden residir ya sea en la propia computadora o en una red local, aunque el uso más común de los navegadores es acceder a hipertexto y archivos. la red mundial, que llamamos Internet" (p. 26).

Sin embargo, Gómez (2015) define que “un sistema web es una arquitectura simplificada de 3 capas y se utiliza mayoritariamente en sistemas. Un sistema que gestiona información cuenta con una base de datos que la almacena en una ventana de acceso que se comunica con otros usuarios. Además, una determinada parte del sistema procesa y gestiona datos. Arquitectura se simplifica en: persistencia, negocio y presentación.” (p. 2)

Representación fundamental de la web

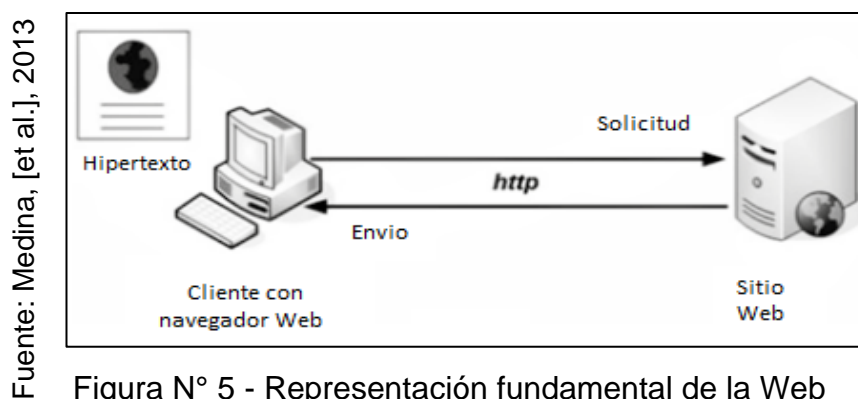


Figura N° 5 - Representación fundamental de la Web

Características de un Sistema web

- los cambios constantes en requisitos y funcionalidades
- Son estrictamente diferentes a un sistema tradicional de acuerdo al contenido es dinámico y amigable.
- Están creados con objetivos diferentes para una variedad de comunidad de usuarios.
- Ocurre en la alta exigencia de apariencia y comportamiento, donde en la obra se juega la creatividad visual y la interacción multimedia.
- Se desarrollan según cronograma
- El desarrollo del software se encuentra establecido de un pequeño equipo de especialistas con diferentes habilidades y conocimientos.
- En una web la privacidad y seguridad son necesario y de mayor demanda.

- El sistema web muestra un vínculo entre el arte y la ciencia lo cual refleja el desarrollo del software". (p. 121-122)

Tipos de desarrollo de Sistema web

Según YeePLY (2018), la clasificación de los tipos de desarrollo de sistemas web depende de la función y el contenido que necesitan mostrar.

1. Web estática

Generalmente están se desarrollan en lenguaje de html y css. Sin embargo, en este tipo de web se maneja aplicaciones con objetos en movimiento como gifs animados, videos, banners.

Actualmente los ejemplos de aplicaciones web tipo estática pueden ser, portfolios de personas profesionales o curricular digital. Así como una página web para presentar una empresa muestra datos solo para informar, como los datos del contacto de la organización etc.

2. Web dinámica

Un sistema web de tipo dinámica son de mayor complejidad a nivel técnico. De acuerdo al gran volumen de información cargado en su base de datos y la actualización realizada por cada acceso a la aplicación por parte del usuario. Cuentan generalmente con tablero de administración (llamado CMS) donde los nuevos cambios pueden ser imágenes o texto.

3. Comercio online

Actualmente un sistema web se convierte en una tienda digital, es mucho más complicado el desarrollo de este tipo de aplicación y tiende parecerse a un e-commerce. Así también es más complejo el desarrollo porque esta aplicación debe realizar varias transacciones como, pagos, transferencia de dinero y otros métodos de transferencia de información.

4. Portal web app

Web tipo portal es aquella página principal que permite el acceso a diversas secciones, éstas pueden ser publicidad en foros, correo electrónico, zona de acceso contenido más reciente, etc.". (pág. 1)

Arquitectura de un sitio Web

Conforme a, Framiñan (2008), "Para un software de información web intervienen muchos factores y estas son:

- Navegador y Explorador: inicia en la interacción con el servidor web.
- Servidor de Internet: De acuerdo con los requerimientos del cliente brinda recurso como por ejemplo el servidor HTTP ejecutándose constantemente escuchando las señales percibidas desde a nube.
- Recursos: es un grupo de bits al que se accede de manera remota. Se logra diferenciar si nos brindará información fija o interactiva.
- Ordenador de Aplicaciones: es el patrón por obedecer los recursos dispuestos.
- Software de base de datos: mediante esta herramienta se maneja la información almacenada y elaborada por el usuario y ayudan a la operatividad del software." (pág. 24)

Ventajas y Desventada de los sistemas web

a Luján (2016). "Muchas empresas han logrado imaginar métodos de trabajo que se pueden utilizar tanto en aplicaciones de cliente como de servidor. Conocida como intranet, utiliza tecnologías de Internet para el despliegue de aplicaciones y operación privada."

Ventajas de los sistemas web son:

- Siempre las modificaciones de alguna ventana y funcionamiento del sistema son ejecutadas con el lenguaje actual desde el servidor web.
- Evita gestión de versiones.
- No cuenta con actualizaciones es por ello que supera problemas de inconsistencia.
- No se requiere herramientas extras para la instalación, tan solo contar con servicio de la nube internet y acceso a plataformas digital web.
- Tanto servidores de exterior como interno surgen integrados proporcionando el manejo y aprendizaje” (p. 53)

Desventajas de los sistemas web son:

- “la necesidad de contar con un servicio de internet para conectarse al sistema y por aquella razón varios usuarios no desean este servicio
- Están expuestas a que el servicio caiga o hackean la aplicación, por lo tanto, la información del cliente queda expuestos libremente y este debe ser resguardado continuamente
- Dependen de librerías como por ejemplo Flash, java y otros para que se ejecute la aplicación sin inconvenientes”. (Rivas, 2016, p. 28).

1.3.2. Proceso de Almacén

Definición

Según Chuquino, (2015), Se define como "un conjunto de actividades que sustentan que la información logre una funcionalidad permitiendo la fiabilidad de datos, el volumen disponible, optimización de manipulación y transporte de mercadería, rapidez de entrega y minimizar costos en un almacén". (p. 5)

Aunque El manual de procedimientos de almacén. (2015). define, “Proceso de almacén como la distribución de información por todo el sistema de manera eficiente y este se ejecute correctamente con visión a la excelencia y reduciendo egresos”. (p. 25)

Sin embargo, Romero, (2012) define que, “El proceso de almacén como función principal determina los pedidos de insumos, la calidad a comprar y el tiempo que se requiere en la entrega juntamente para lograr que la producción siga su proceso y la capacidad de planta no congestione. Se encarga de determinar la ubicación de cada producto de acuerdo a sus características y tener en cuenta el inventario es decir la cantidad de este producto no debe exceder al espacio que posee o donde se encuentra ubicado”. (p. 2)

Fases del Proceso de almacén

Según Chackelson, C. (2013), “Los pasos del proceso de almacén son las siguiente:

1. Recepción

Se da el control de cantidades de productos que ingresan al área y el control de calidad y actualización de registros de inventario.

2. Ubicación

La ubicación es el espacio interno donde se almacenará el producto, para el apoyo de la verificación y posicionamiento del mismo. Hallando una discrepancia entre los artículos de recepción y almacenaje, sería necesario dar acondicionamiento previo a los productos.

3. Almacenaje

El almacenaje conlleva a mantener una serie de artículos hasta que este sea solicitado por el cliente.

4. Preparación

Es el proceso de separar el artículo de su ubicación en respuesta a que pertenece a un pedido requerido de un cliente

5. Expedición

Es una serie de actividades, que mediante la comprobación de documentos se da las ordenes de carga, la selección de etiquetas para los diferentes artículos, las facturas, acumulación y la comprobación del producto, seguidamente se realizara carga del producto en la movilidad para él envío” (p. 100)

Importancia del proceso de almacén

Según Mueller (2018). Afirma que "la presencia de un producto debe estar relacionada con su vida útil y no debe perjudicar los intereses de la región. las aplicaciones informáticas y procesos de almacén están destinados para mejorar los niveles de registro que puedan maximizar las ventas y crear buenas opciones. Es muy importante tener un producto que garantice la empresa y cumpla con las expectativas del consumidor" (párr. 1)

Dimensión 1: Recepción

Indicador 1: Tasa de precisión de inventario

“El indicativo permite medir la precisión a existencia registrada en un libro o el sistema automatizado por un gran volumen de artículos y este se declara tanto por ciento” (USAID, 2011, p. 670)

$$TPI = \frac{NAR}{NTAV} \times 100$$

Dónde:

TPI: Tasa de precisión de inventario

NAR: Número de artículos registrados

NTAV: Número total de artículos verificados

Anteriormente mencionado, NAR será la cantidad de documentos donde registran todas las salidas de productos del almacén, NTAV es el total de productos que ingresaron registrados en documentos al recibir la entrega de productos, de modo que se verá el resultado en TPI.

Dimensión 4: Preparación

Indicador 2: Índice de precisión de planificación de pedidos despachados.

De acuerdo con Carreño, (2011, p. 381) “Planificación es la etapa esencial para juzgar el control del almacén, pues incide en el nivel de servicio y como esta se relaciona en las operaciones internas dentro del almacén y cómo afecta al almacén en otras áreas conjuntas a trabajar”.

$$IPPD = \frac{NPE}{TP} \times 100$$

Dónde:

IPPD = Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

NPE = Número de pedidos entregados

TP = Total de pedidos

De lo anterior mencionado, se requiere medir la eficacia de los contratos recibidos en la planta de producción y los contratos no entregados a causa de no encontrar los insumos necesarios para la elaboración de pedidos en el área de producción.

1.3.3. Metodología de desarrollo de software – Sistema web RUP

De acuerdo a Molina y Quishpi. (2015), menciona lo siguiente: “RUP es el procedimiento de producción de programa el cual brinda orientación dominada para la delegación de pendientes en una organización en desarrollo. Como objetivo principal es garantizar los avances del sistema y cumpla con las necesidades presentadas por el cliente final, así también cumpliendo el uso de tiempos y presupuestos” (pág. 7).

SCRUM

Según Molina y Quishp. (2015), afirma que: "SCRUM es un método dinámico para la gestión de planes, desarrollo de software. Ciertamente consiste en buenas prácticas que pueden usarse para desarrollar un equipo altamente productivo. Se basa en equipos multifuncionales y autoorganizados, sin un líder global que decida quién hace qué tareas y cómo resolver un problema. (p. 10)

XP

Según Molina y Quishpi (2015), manifiesta que: “XP o Extreme Programming es un método el cual complementa a Scrum (considerándose ágil), en cierta parte este se concentra en la administración y organización del propósito, XP se centra en cuanto al seguimiento lógico del código programado, dándose cierta importancia a la adaptación antes que a la previsibilidad”. (p. 13).

Análisis comparativo de las Metodologías

Tabla N° 1 - *Cuadro comparativo de las Metodologías Ágiles y Tradicionales*

metodologías Ágiles	Metodologías Tradicionales
----------------------------	-----------------------------------

Establecidas para descubrir procedentes experimentados en base a normas	Establecidas a reglas procedentes con modelos que se adaptan al progreso
Adaptados a las variaciones dentro del estudio	Cierto vigor para adaptarse a otras normas
Sanciones dentro del grupo	Sanciones de forma externa
Etapas no tanto vigiladas, débil fundamentos.	Etapas mayores vigilada, con numerosas políticas y normas
No cuentan con documento sujeta a penalidades o dócil	Cuentan con un documento legal
Usuario es involucrado al grupo de investigación, este interactúa con los especialistas mediante las reuniones. El equipo puede estar conformado hasta un máximo de 10 personas	Se establece equipos grandes y es posible más suministrado
Escasos dispositivos	Mayores dispositivos
Menor función	Mayores funciones

Fuente: Toro, 2013

Según la comparación de tales métodos comentados anteriormente, reciba el juicio de expertos para determinar cuál es mejor para la fabricación de la plataforma web.

Verificado por medio de la herramienta de Juicio de Expertos (véase Anexo N°6), donde el puntaje es definido de la siguiente manera:

1 = (Malo)

2 = (Regular)

3 = (Bueno)

Tabla N° 2 - Validación de expertos para la aplicación de la metodología

Expertos	Sumatoria de puntos a la metodología			Metodología elegida basada en la puntuación
	RUP	XP	SCRUM	
Mónica Romero Valencia	13	12	18	SCRUM
Adilio Chistian Ordoñez	12	17	18	SCRUM

Perez				
Orleans Gálvez Tapia	14	12	18	SCRUM
Total	39	41	54	

Fuente: elaboración propia

Se determinó que metodología utilizar, según una evaluación de expertos (Ver Anexo N°08) Doctora Romero, M., Doctor Ordoñez A. y Mg. Gálvez, O., como se puede apreciar en la tabla N° 2. Concluyendo que el método elegido para ejecutar el presente estudio es el Scrum obteniendo el calificativo acumulado de 54 puntos.

Metodología Seleccionada: SCRUM

De acuerdo con, Molina y Quishpi. (2015), definen como: "una forma ágil de gestionar proyectos (normalmente desarrollo de software). Se define precisamente como un conjunto de mejores prácticas que contribuyen a un equipo altamente productivo. Es un sistema versátil, autoorganizado, basado en equipos, sin globalización. El líder decide quién puede hacer qué tareas y cómo resolver los problemas" (p. 11).

Etapas de SCRUM

De acuerdo con, Satpathy Tridibesh (2016) mencionan que, "La metodología SCRUM contiene las siguientes fases:

Principio: El responsable de la metodología junto con el grupo de especialista proceden con la definición del negocio de la investigación.

Planificación y estimación: se definen las historias y consideraciones del consumidor, al igual que las tareas

Implementación: Los resultados del sprint se presentan en la reunión diaria del grupo de especialistas

Revisión y retrospectiva: Los resultados son mostrados al dueño del producto (consumidor) dentro de la reunión de revisión del entregable

Lanzamiento: En esta fase se proporciona los resultados aceptados por el usuario y también documenta todos los conocimientos adquiridos." (p. 67).

El equipo Scrum (Scrum Team)

En proporción a, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). "Un grupo consta del propietario de servicios públicos (propietario del producto), un grupo de estudio o especialistas y un responsable de la metodología. Cuya función es reunirse para formar un equipo organizado que define cómo se completará la tarea." (p. 5)

El Dueño de Producto (Product Owner)

De acuerdo con, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Ellos afirman: "Encargado de aumentar merito a los servicios públicos y la participación del grupo de desarrollo. El propietario del proyecto tiene la responsabilidad de direccionar el backlog del resultado" (p. 6).

El Equipo de Desarrollo (Development Team)

Para Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). "Está formado por expertos que asumen la tarea de entregar una porción del producto (finalizado) que puede pasar a producir al final de cada sprint. Sólo participan los miembros." (p. 7).

El Scrum Master

Según Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Afirman como: "Persona responsable de garantizar que la metodología Scrum sea comprendido y aceptado". (p. 8)

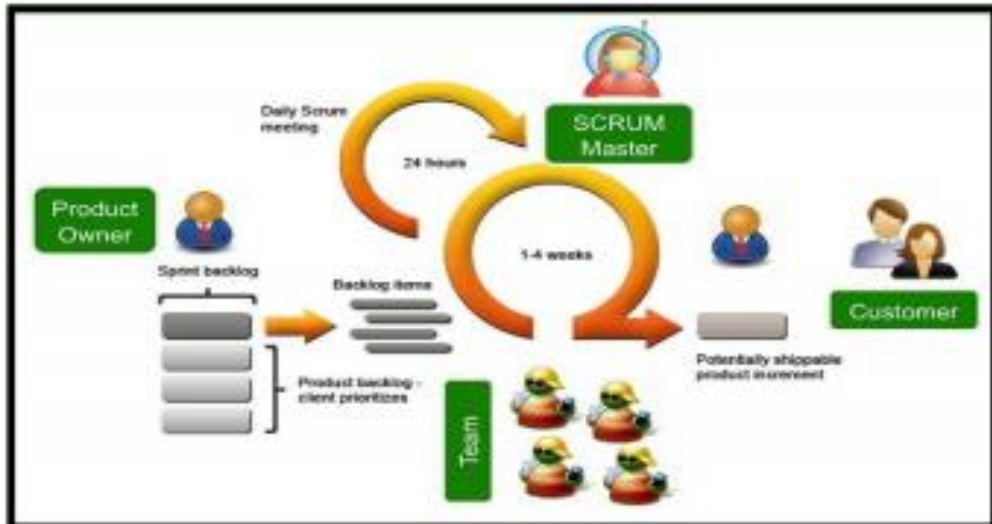


Figura N° 6 - Grupo Scrum

Artefactos de Scrum

De acuerdo con, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Afirman que, "son aquellos que expresan labor y mérito de diferentes maneras, brindando transparencia y oportunidades para seguimiento y alineación" (p. 15).

Historias de Usuario

Para, Menzinsky, López y Palacio (2018). Mencionan que, "Es una breve descripción que caracteriza el software, como la perciben los usuarios. Se utilizan en muchos métodos ágiles. Esto es muy importante en Scrum. Es una gran herramienta" (p. 9).

Product Backlog

De acuerdo con, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Confirma que, "Una registro ordenado de las herramientas requeridas por el producto" (p. 15).

Sprint Backlog

De acuerdo con, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017), mencionan que, “consta de un grupo de componentes elegidos para el sprint y una lista de pasos para dar incrementos de producto y lograr sus objetivos” (p. 16).

El Sprint

Para, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Confirman como “las prioridades de Scrum son sprints que producen entregables “listos para usar” que pueden usarse e implementarse en 30 días. [...]” (p. 9).

Planificación de Sprint

Según Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). "Las tareas son desarrollados y gestionados mediante un plan de sprint. [...] El Scrum Master apoya al grupo de especialistas a cumplir los plazos. Dicho grupo debe iniciar con el diseño del software y sus principales objetivos. El trabajo es convertir catálogos de productos en extensiones de productos factibles". Ésa es la cuestión". (p. 10).

Scrum Diario

Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). “Cuenta con un tiempo aproximado de 15 minutos para el grupo de especialistas. El mismo se desarrolla todos los días durante un sprint. Se lleva a cabo una tarea dentro de las 24 horas". (p. 12).

Revisión de Sprint

Conforme a, Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Confirma "Finalizando el sprint, el administrador comienza a evaluar las adiciones y ajustar la base de productos según sea necesario. Los miembros trabajan juntos para respaldar la retroacción de la información y favorecer la colaboración" (p. 13).

Retrospectiva de Sprint

Ken Schwaber y Jeff Sutherland (2017). Ellos dicen: "Es una oportunidad para que el grupo Scrum se autoevalúe y genere un plan de cambios que mejoren en el próximo Sprint. Ocurre después de revisar y antes de planificar el siguiente Sprint. Scrum Master garantiza que la asamblea sea efectiva y útil". (p. 14).

1.4. Formulación

Problema Principal

- ¿Cómo influye un sistema web para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL?

Problema Secundario

- ¿Cómo influye un sistema web en tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL?
- ¿Cómo influye un sistema web en el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL?

1.5. Justificación del estudio

El presente estudio contribuye a 4 ámbitos:

Justificación institucional

Según, Guadalupe (2008, p. 135), menciona que: "según su investigación para implementar una página web para la tienda Moda Center, prosperar el concepto organizacional en la compañía. También mejoró el agrado y fidelizó a los clientes. Obtenga una ventaja competitiva sobre otras empresas de su negocio".

Esta investigación contribuyó a la realización de la misión, visión y objetivos estratégicos, mejorando la imagen en la organización e incluso otorgándole una mayor ventaja en sus capacidades.

Justificación Tecnológica

Según, Gariboldi (1999, p. 48), "Cuestiones de globalización como la liquidez de capital y asistencia en todo el mundo permitirán el desarrollo y comercialización de productos en cualquier lugar del mundo, eliminando las tradicionales barreras de tiempo y espacio mediante la realización a través de publicaciones informáticas. Será posible."

Esta investigación permitió a la compañía afianzar la disponibilidad y seguridad de la información en tiempo real, así como asegurar la integridad, confiabilidad, disponibilidad y continuidad de la información.

Justificación Operativa

Según K. Laudon y J. Laudon (2008, p. 8), "Las compañías hoy en día intentan mejorar la eficiencia de sus procesos para lograr mayores ganancias. Una de las herramientas más importantes para que los directivos mejoren la eficiencia y la productividad del funcionamiento de las empresas es la implementación de sistemas informáticos y tecnológicos."

La presente investigación contribuyó que el área de almacén logrará sus objetivos, como el control de inventario y mantener productos disponibles, ya que el sistema web logrará familiarizar a los trabajadores con una interfaz agradable, asimismo el tiempo de capacitación sobre el uso del sistema no será problema ya que el personal de la empresa cuenta con conocimientos básicos de computación.

Justificación Económica

Según K. Laudon & J. Laudon (2008, p. 22), "Implementar software de información pueden incrementar las entradas y disminuir los costes de las

empresas brindando datos que permite que los gerentes tomen buenas decisiones y estos favorezcan el procedimiento corporativo".

El estudio (Ver Anexo N° 7) invirtió inicialmente aproximadamente 46.750,20 soles por mes para cubrir los costos incurridos por proveedores leales para comprar materia prima para preparar pasteles y bocadillos durante un mes, lo que contribuyó a los costos incurridos por proveedores no leales una inversión aproximada de S/. 53,851.00 soles, lo que significa que el proveedor de la segunda columna generalmente vende al precio del último cliente, y no al por mayor, como es el caso del proveedor de la primera columna. Además, las empresas ganan o pierden contratos como resultado de no encontrar los insumos necesarios para estas ventas especiales, llamadas contratos. La empresa perdió alrededor de 70 contratos, equivalentes a unos S/. 6.878,00. Nuestros datos anteriores muestran que la empresa genera unos ingresos mensuales de aproximadamente S/13,978.80. Incurrirá en pérdidas porque no podrá gestionar su inventario de productos. Podemos concluir que actualmente cuesta S/15,000.00 Soles poseer un sistema web y será la única inversión de la empresa para reducir costos y asegurar la gestión mensual en el área.

1.6. Hipótesis

Hipótesis General

Ha: El sistema web mejora el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

Hipótesis Específicas

HE1: El sistema web incrementa la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

HE2: El sistema web incrementa índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

1.7. Objetivos

Objetivo General

Og: Determinar la influencia de un sistema web para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

Objetivos Específicos

Oe1: Determinar la influencia de un sistema web en la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

Oe2: Determinar la influencia de un sistema web en índice de precisión para preparar órdenes de envío para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

II. MÉTODO

II. Método

2.1. Diseño de investigación

Método: Hipotético deductivo

Chacón, M. (2015), afirma como "Método científico parte de premisas teóricas dadas y llega a una conclusión particular mediante un proceso de deducción o cálculo formal" (p. 35).

Bacon, P. (2011), manifiesta que: "Es un paso o camino que siguen los investigadores para transformar sus actividades en práctica científica. Este método requiere que los científicos combinen consideraciones racionales con observaciones de la vida real" (p. 27).

Tipo de estudio: Aplicada y Experimental

Conforme a, Lozada, (2014), asegura que, "Este tipo de estudio tiene como finalidad otorgar información que pueda ser aplicado inmediato y a corto plazo hacia la sociedad y en los campos productivos. Este modelo de investigación cuenta con alto valor agregado al aprovechar el conocimiento obtenido de la investigación básica" (p. 16).

Aunque Teresa y Felipe. (2016) afirman que, "La investigación experimental busca aclarar qué relación hay entre dos o más variables o fenómenos. Los investigadores realizan investigaciones registrando y actualizando los procedimientos e intervenciones que necesitan ser evaluados o estudiados. Cambiar el estado con respecto al objetivo (unidad experimental)". (p.18)

Diseño de Estudio

La elección del diseño para el presente estudio se realiza de forma preexperimental dependiendo del nivel de control. Es muy efectivo en su uso porque tiene un diseño mínimo, se realizan pruebas previas y posteriores y proporciona validez interna y externa. útil.

Según Martínez (2015), define el preexperimental como “un caso que comienza con una situación problemática y necesita ser intervenido y mejorado”. Comienza con una definición simplificada de la situación y luego se refiere a la situación aceptada. La teoría explica conceptos muy importantes y luego los explica. Utilizando esta teoría se analiza la situación descrita y se proponen una serie de medidas o propuestas de solución. (p. 1)

Hernández et al. (2010). “Preexperimental se refiere a un grupo que recibe una prueba o tratamiento preliminar, luego una prueba y finalmente una prueba post-estímulo” (p. 136).

Fuente: Hernández, 2010



Figura N° 7 - Diseño de Estudio

Dónde:

G: Grupo Experimental:

Este es el grupo (muestra) donde aplicaremos las mediciones a evaluar las dimensiones del proceso de almacén.

X: Experimento (implementación del Sistema Web):

Esto se realiza aplicando un sistema web a los procesos de almacén de joiose e.i.r.l en negociaciones e inversiones empresariales, y a través de dos evaluaciones: un pretest y un postest.

O1: Pre-Test:

Medición del grupo experimental antes de la aplicación del sistema web para el proceso de almacén. Esta medición se va a comparar con la medición de post-prueba.

O2: Post-Test:

Edición del grupo experimental después de la aplicación del sistema web el proceso de almacén. Ambas mediciones se van a comparar para determinar la tasa de precisión de inventario en el área de almacén y el índice de precisión de preparación de pedidos despachados

2.2. Variables, operacionalización

Definición Conceptual:

Variable independiente: Sistema Web

Aunque López, A. y Valencia, H. (2017). Menciona, "Los sistemas web le permiten mostrar páginas escritas en una variedad de lenguajes de programación web. Estas páginas y documentos pueden residir en la computadora misma o en una red local, pero también residen en una red global llamada Internet. Los navegadores son los más utilizados para acceder a hipertexto y archivos" (p. 26).

Variable dependiente: Proceso de almacén

Chuquino, (2015), menciona que, "Esta tarea nos permite optimizar la confiabilidad de la información en términos de máxima disponibilidad, optimización del procesamiento y distribución de mercancías, velocidad de entrega y, por tanto, reducción de costos." (p. 5)

Definición Operacional:

Variable independiente: Sistema Web

Centralizar los datos del almacén por intermedio de un sistema informático, puede administrar un inventario existente y las compras planificadas en

tiempo real, monitorear las compras en el día correcto y administrar pedidos de proveedores conectados.

Variable dependiente: Proceso de almacén

Consta de una serie de fases, pudiendo además gestionar la información relevante en función de los artículos almacenados en la zona y seguir de cerca el inventario de productos y su valoración. Al mismo tiempo, observe la ficha técnica, donde se evalúa la fecha de creación de la entrada, que es una información especialmente importante en el sector alimentario.

Tabla N° 3 - Operacionalización de las Variables

Tipo	Variable	Definición Conceptual	Definición Operacional	Dimensión	Indicador	Escala de Medición
Variable Independiente	Sistema web	La web es un sistema instalado en su computadora, tableta o teléfono móvil que puede mostrar páginas escritas en varios lenguajes de programación web. Estas páginas y documentos pueden ubicarse en la propia computadora o en una red local, pero los navegadores se usan más comúnmente para acceder a hipertexto y archivos en la red global llamada Internet.	Al centralizar la información del área a través de un sistema web, puede administrar el inventario existente y las compras planificadas en tiempo real, monitorear las compras en el día correcto y administrar pedidos de proveedores conectados.			
Variable Dependiente	Proceso de almacén	Se basa en un conjunto de tareas que permite optimizar la confiabilidad de la información en términos de maximizar la disponibilidad, optimizar el procesamiento y distribución de mercancías, tiempo de entrega y así reducir los costos.	El proceso de almacenamiento consta de una serie de fases, pudiendo además gestionar información relacionada en función de los artículos almacenados en la zona y seguir de cerca el inventario de productos y su valoración.	Recepción	tasa de precisión de inventario	Unidades
				Preparación	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados.	Unidades

Fuente: Elaboración propia

Tabla N° 4 - *los indicadores del control de almacén*

Indicador	Descripción	Técnica	Instrumento	Unidad de Medida	Fórmula
Tasa de precisión de inventario	Es La contabilización de productos pertenecientes a productos verificados o productos encontrados en el área.	Fichaje	Ficha de Registro	Unidades	$TPI = \left[\frac{NTAV}{NAR} \right] x 100$ <p>TPI: Tasa de precisión de inventario NTAV: Número total de artículos verificados NAR: Número de artículos registrados</p>
Índice de precisión de preparación de pedidos despachados	Es la división de los resultados alcanzados entre los resultados esperados.	Fichaje	Ficha de Registro	Unidades	$IPPD = \frac{NPE}{TP} x 100$ <p>IPPD: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados NPE: Número de pedidos entregados correctamente TP: Total de pedidos</p>

Fuente: Elaboración propia

2.3. Población y muestra

Población

Conforme a, Córdova (2009) "Se encuentra conformada por un grupo de personas, artículos y otros. Del cual tiene diferentes características observables de naturaleza cuantitativa o cualitativa mediante ello logran ser medidos." (p. 97)

Tabla N° 5 - Población

Indicador	Cantidad de Población	Tipo de Población
Tasa de precisión de inventario	1,370	Documentos de ingresos y salidas de productos
Índice de precisión de preparación de pedidos despachados	430	Contratos

Fuente: elaboración propia

Muestra

Según Morales, (2013) " Una muestra aleatoria o muestra probabilística es una muestra en la que todos los sujetos tienen las mismas posibilidades de ser seleccionados." (p. 2)

Según Morales, (2013) "Para explorar a poblaciones muy grandes utilizamos la fórmula [N] para obtener el tamaño de la muestra:" (p. 5)

$$N = \frac{Z^2 Npq}{e^2}$$

Dónde:

N = Tamaño de la muestra

Z = Valor de z correspondiente al nivel de confianza 95% (1.96) elegido para la investigación

N = Población

pq = Varianza de la Población

e = Error estimado (al 5%)

Calcular la muestra para la Tasa de precisión de inventario

$$N = \frac{1.96^2(1.370)(1)}{0,05^2}$$

$$n = 301$$

De acuerdo con lo anterior, el tamaño de la muestra del indicador tasa de precisión de inventario se determinó 1,370 documentos generados por ingresos y salidas de productos recolectados en 28 inventarios identificados por código, estereotipado por días, Por lo tanto, la muestra quedó conformada por 301 documentos donde se registran los ingresos y salidas de productos.

Calcular la muestra para el índice de precisión de preparación de pedidos despachos

$$N = \frac{1.96^2(430)(1)}{0,05^2}$$

$$n = 204$$

Se entiende que, el tamaño de la muestra en el índice de precisión de preparación de pedidos despachados se determinó por 430 contratos recolectados en 27 días identificados por código de pedido, estereotipado por días. Por lo tanto, la muestra quedó conformada por un total de 203 Contratos.

Muestreo

Según Franco Y. (2014), define que, "Es una herramienta cual función es definir que partes de un objeto de estudio deben investigarse para sacar conclusiones sobre la población en cuestión" (p. 61).

El muestreo es una herramienta cuyo propósito es determinar qué piezas de la entidad investigada necesitan ser evaluadas para poder sacar conclusiones sobre los elementos que conforman la población.

2.4 Técnicas e instrumento de recolección de datos, validez y confiabilidad

Técnica: Fichaje

Según Bacon, P. (2011) define que, "Fichaje es un método de recopilación y procesamiento de datos que le otorga no sólo escalabilidad, sino también unidad y valor" (p. 47).

Esta técnica es muy necesaria porque le permite recopilar información sobre métricas como la tasa de precisión del inventario y la tasa de preparación de los pedidos enviados.

Instrumentos

Ficha de registro

Según Bacon, P. (2011), afirma que "la ficha son herramientas que permiten el procesamiento de los datos recopilados" (p. 52)

Cuestionario

Según Galán. (2009), define "es un grupo de consultas diseñadas que brindan datos necesarios para lograr los objetivos establecidos de un estudio de investigación. Esto permite personalizar y agrupar las fases de recopilación de datos." (p.8)

Validez y confiabilidad del instrumento

Validez de contenido

Para Hernández Sampieri (2014) sostiene que, “Es decir, el grado en que un instrumento muestra el área específica de contenido que pretende medir.” (p. 201)

Validez de criterio

Para Hernández Sampieri “et al” (2014). “es una herramienta de medición diseñada para comparar resultados con otros principios externos que pretenden aplicar lo anterior.” (p. 202)

Validez de Constructo

En cuanto a, Hernández et al. (2010), manifiesta “Describe el modelo teórico empírico subyacente de la variable de interés” (p. 203).

Juicio de Expertos

Según Hurtado y Toro. (2007). "La efectividad del contenido se basa en si las herramientas utilizadas están adecuadamente preparadas y orientadas a un propósito. Una posibilidad es la validación del contenido por parte de expertos, pero esto es esencial, necesariamente depende del juicio y debe ejercer un juicio independiente en todas las circunstancias" (p. 100).

En este estudio, la herramienta utilizada fue un formulario de registro (ver Anexo 10), cual fue evaluado en base a calificaciones de expertos, como se muestra en la Tabla N° 6 a continuación.

Tabla N° 6 - *Validación del Instrumento*

N°	Expertos	Ficha de Registro:	Ficha de Registro: Índice de precisión de
----	----------	--------------------	--

		Tasa de precisión de inventarios	preparación de pedidos despachados
1	Ordoñez Pérez, Adilio	91	91
2	Vergara Calderón, Rodolfo	90	90
3	Benites Acuña, Marlon	90	90
Promedio Total		90	90

Fuente: Elaboración propia

De acuerdo con los resultados del cuadro anterior, el formulario de registro fue presentado a tres expertos para su verificación y firma (ver Anexo 13). Los valores obtenidos en la evaluación alcanzan un promedio de 90%, indicando buen nivel de seguridad en la confiabilidad del instrumento para la correcta selección de los datos del indicador.

Confiabilidad

Según Hernández et al. (2010), menciona “Es el grado en que una herramienta proporciona resultados sostenibles y razonables.” (p. 200).

Método

Según Baralt, (2013) "Este enfoque test-retest nos permite evaluar la estabilidad de las mediciones a lo largo del tiempo. Este proceso implica crear una medida y aplicarla al mismo grupo observable dos o más veces en un período posterior. Si la correlación entre los resultados de diferentes sistemas es muy positiva, se considera confiable" (p. 20).

Técnica

Para, Guardia, (2008). “El coeficiente de correlación de Pearson resuelve este problema porque es independiente de la unidad de medida de la variable, tiene un valor entre -1 y 1 y es una covariable estandarizada.” (p. 201).

La fórmula se muestra a continuación (ver Figura N° 8).

©Guardia (2008)

Población: $\rho_{xy} = \frac{\sigma_{xy}}{\sigma_x \cdot \sigma_y}$
Muestra: $r_{xy} = \frac{S_{xy}}{S_x \cdot S_y}$

Figura N° 8 - Coeficiente de correlación de Pearson

Dónde:

ρ_{xy} = Coeficiente de correlación de Pearson de la Población

r_{xy} = Coeficiente de correlación de Pearson de la Muestra

$\sigma_{xy} = S_{xy}$ = Covarianza de x e y

$\sigma_x = S_x$ = Desviación típica de la variable x

$\sigma_y = S_y$ = Desviación típica de la variable y

Tabla N° 7 - Niveles de Confiabilidad

Rango	Magnitud
0.81 < sig. < 1.00	Muy Alta
0.61 < sig. < 0.80	Alta
0.41 < sig. < 0.60	Moderada
0.21 < sig. < 0.40	Baja
0.01 < sig. < 0.20	Muy Baja

Fuente: Corral (2009)

- Si el valor de sig. es cercano a 1, entonces se asume que el instrumento es confiable que hace mediciones permanente y estable.
- Si el valor del sig. está por debajo de 0.6, el instrumento que se está evaluando presenta una varialidad heterogenia en sus ítems.

Resultado obtenido de la Correlación de Pearson: Tasa Precisión de inventario

Para medir la confiabilidad de la herramienta que muestra la tasa de precisión del inventario, utilizamos la herramienta SPSS que puede calcular el coeficiente de Pearson.

Tabla N° 8 – Correlaciones indicador 1			
		TPI_TEST	TPI_RETEST
TPI_TEST	Correlación de Pearson	1	,744*
	Sig. (bilateral)		,014
	N	10	10
TPI_RETEST	Correlación de Pearson	,744*	1
	Sig. (bilateral)	,014	
	N	10	10

*. La correlación es significativa en el nivel 0,05 (bilateral).

Fuente: elaboración propia

Interpretación: se observa (Ver tabla N° 8), que la correlación de Pearson es mayor de 0,6, por lo tanto, el instrumento de ficha de registro es confiable.

Resultado obtenido de la Correlación de Pearson: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

Tabla N° 9 – Correlaciones indicador 2			
		IPPD_TEST	IPPD_RETEST
IPPD_TEST	Correlación de Pearson	1	,724*
	Sig. (bilateral)		,018
	N	10	10
IPPD_RETEST	Correlación de Pearson	,724*	1
	Sig. (bilateral)	,018	
	N	10	10

*. La correlación es significativa en el nivel 0,05 (bilateral).

Fuente: elaboración propia

Interpretación: se observa (Ver tabla N° 9), que la correlación de Pearson es mayor de 0,6, por lo tanto, el instrumento de ficha de registro es confiable.

El resultado obtenido del Test – Retest: Tasa de precisión de inventario

Tabla N° 10 - <i>Estadístico Descriptivo</i>			
	Media	Desviación estándar	N
TPI_TEST	41,20	3,425	10
TPI_RETEST	45,80	3,853	10

Fuente: elaboración propia

Interpretación: se puede observar en la table N° 10, la tasa de precisión de inventario del Test – Re test son aproximados por lo que podemos decir que es confiable el instrumento.

El resultado obtenido del Test – Retest: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

Para medir el grado de confiabilidad del instrumento del indicador índice de precisión de preparación de pedidos despachados, utilizamos la herramienta SPSS, que nos permite encontrar el coeficiente de correlación de Pearson.

Tabla N° 11 - *Estadístico Descriptivo*

	Media	Desviación estándar	N
IPPD_TEST	45,90	2,183	10
IPPD_RETEST	45,60	2,221	10

Fuente: elaboración propia

Interpretación: Observamos en la tabla N° 11 el índice de precisión de preparación de pedidos despachados del test y retest son aproximados por lo que podemos sostener que el instrumento es fiable.

2.5 Métodos de análisis de datos

Según Hernández et al. (2010). "Análisis cuantitativo es un método que examina objetiva y sistemáticamente diferentes tipos de información y analiza estadísticamente avisos y contenidos dividiéndolos en categorías y subcategorías." (p. 882)

Prueba de Normalidad

Según Vilalta, Perdomo (2016) argumenta que "Las pruebas de normalidad están diseñadas para probar la hipótesis de que los valores de una variable aleatoria continua en una muestra representativa provienen de una población que sigue un comportamiento normal. La muestra y la población tienen la misma distribución más allá del error estándar. "Una prueba estadística propuesta por Anderson-Darling, Kolgomolov-Smirnov y Shapiro-Wilks".

Prueba de Normalidad de Shapiro-Wilks:

Según García, Vaquer y Gomis (2010), "Se trata de una evaluación estadística utilizada para comprobar la hipótesis que una muestra proviene de una partición normal. Va acompañado de un valor de probabilidad igual o inferior a 0,5 que indica una desviación de la distribución normal." (p. 18)

Hipótesis estadística

A continuación, se realiza un análisis cuantitativo de las variables identificadas, dando como resultado una determinación numérica. Método estadístico utilizado para la "aceptación" o "rechazo" de la hipótesis.

a) Hipótesis de Investigación 1

H1: El sistema web mejora el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

Hipótesis Específicos:**Específico 1 (HE1)**

El sistema web incrementa la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

Indicador 1: Tasa de Precisión de Inventario

HE1a: Tasa de Precisión de Inventario antes de utilizar el Sistema Web

HE1b: Tasa de Precisión de Inventario después de utilizar el Sistema Web

Hipótesis Estadística 1:

Hipótesis Nula (H0): el sistema web no incrementa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

$$H_0 = HE1a \geq HE1b$$

Se infiere que el indicador sin el Sistema web es mejor que el indicador con el Sistema web

Hipótesis Alternativa (HA): el sistema web incrementa la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

$$H_A = HE1a < HE1b$$

Se infiere que el indicador con el Sistema web es mejor que el indicador sin el Sistema web

b) Hipótesis de Investigación 2**Hipótesis Especifico 2 (HE2)**

El sistema web incrementa el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

Indicador 1: índice de precisión de preparación de pedidos despachados

HE2c: índice de precisión de preparación de pedidos despachados ante de utilizar el sistema web

HE2d: índice de precisión de preparación de pedidos despachados después de utilizar el sistema web

Hipótesis Estadística 2:

Hipótesis Nula (H0): El sistema web no incrementa el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

$$H_0 = HE2c \geq HE2d$$

Se infiere que el indicador sin el Sistema web es mejor que el indicador con el Sistema web.

Hipótesis Alternativa (HA): El sistema web incrementa el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL

$$H_A = HE2c < HE2d$$

Se infiere que el indicador con el Sistema web es mejor que el indicador sin el Sistema web.

Nivel de Significancia

“El nivel de significación utilizado fue $\alpha = 5\%$ (ERROR), equivalente a 0.05, lo cual nos permite realizar la comparación para que se opte por aceptar o rechazar la hipótesis”. como lo menciona Hernández y Fernández (2010 p.319)

Nivel de confiabilidad: $(1-\alpha) = 0.95$

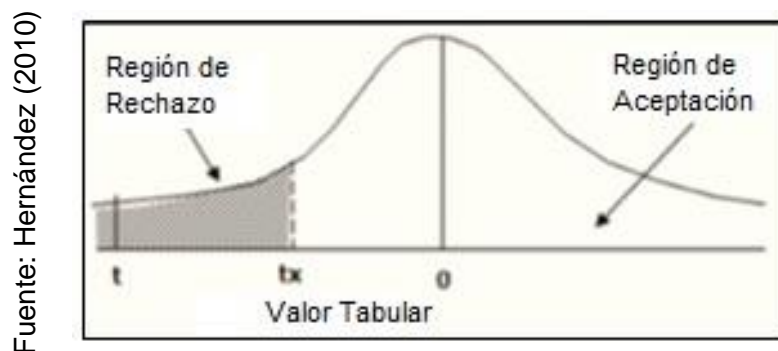
Estadística (T-Student)

Como afirman Hernández y Fernández (2010), “La prueba T-Student nos permite evaluar dos grupos diferentes mediante la estadística, y mediante el cálculo de las variables observadas”, página 319).

nivel de Significancia

$\alpha=5\%$ (error)

Figura N° 7 Distribución T-Student



Donde:

Región de rechazo: la región de rechazo es $t=tx$

tx es tal que: $P [T > tx] = 0.05$

tx = valor tabular

2.6 Aspectos éticos

En el proyecto presentado, el investigador garantiza resguardar la identidad de los resultados de la información brindada por la empresa Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L

El uso y distribución de la información se realiza de acuerdo con los estándares de prudencia y transparencia para garantizar la confidencialidad de la información proporcionada por la empresa.

Los datos señalados en la presente investigación fueron recaudados en la compañía Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L y se realizó el proceso de la información de la manera indicada de acuerdo a las fichas de registros. Tasa de precisión de Inventario e Índice de precisión de preparación de pedidos despachados.

El estudio se realizó de acuerdo con los lineamientos y normas de la Universidad Cesar Vallejo.

III. RESULTADOS

3.1. Análisis Descriptivo

Para este proyecto se desarrolló un programa web para establecer la tasa de precisión de inventario y el índice de precisión de preparación de pedidos despachados; se sujeta a un pre test que permita conocer las circunstancias iniciales del indicador; después se ejecutó un sistema web y luego se volvió a registrar la tasa de precisión de inventario y el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén. Los valores obtenidos se perciben en la tabla 12 y 13.

➤ **INDICADOR: Tasa de precisión de inventario**

El resultado descriptivo del indicador tasa de precisión de inventario se observa las medidas en la tabla N° 12

Tabla N° 12 - *Estadísticos descriptivos*

	N	Mínimo	Máximo	Media	Desviación estándar
TPI_PRETES T	28	36,36	45,45	41,3275	2,74063
TPI_POST_TE ST	28	50,00	77,78	63,8786	7,48368
N válido (por lista)	28				

Fuente: elaboración propia

En mención a la tabla anterior, demuestra que el indicador 1 en el Pre – Test alcanzó un valor de 41.32%, mientras en el post test fue de 63.88% tal como se muestra en la figura 9, esto muestra que el sistema web ha cambiado del antes y después de la ejecución. Así también, la tasa de precisión de inventario tomo el valor mínimo obtenido sobre los registros de productos estratificados en documentos fue de un 36.36% antes y 50.00% posterior a la implementación del sistema web.

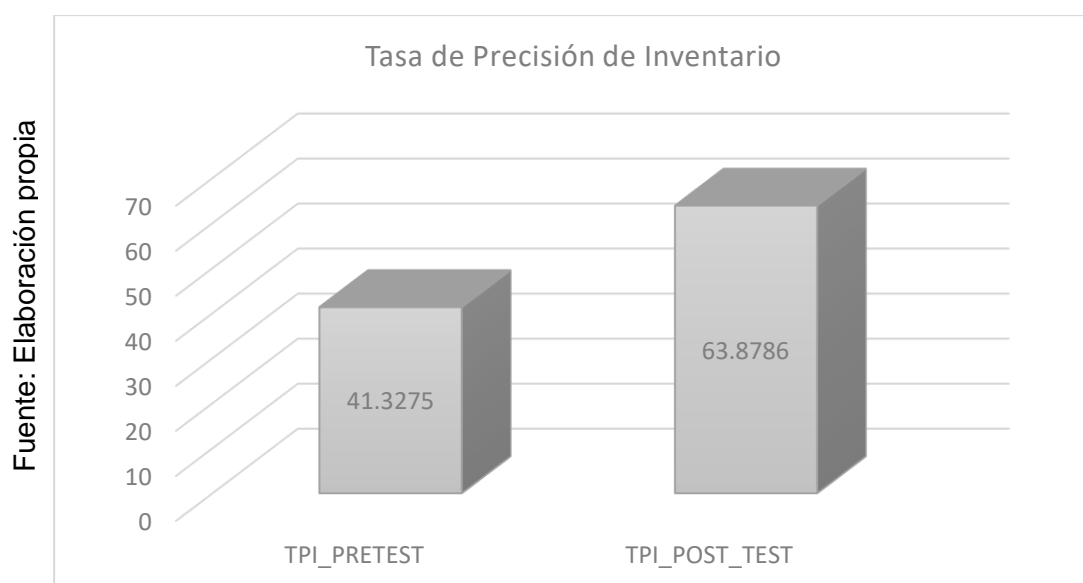


Figura N° 9 - Tasa de precisión de inventarios antes y después de implementar el sistema web

➤ INDICADOR: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

Con respecto a los resultados descriptivos para el indicador índice de precisión de preparación de pedidos despachados se señala en la tabla

Tabla N° 13 - Estadísticos descriptivos

	N	Mínimo	Máximo	Media	Desviación estándar
IPPD_PRETEST_I ND2	27	32,00	44,00	38,7407	3,64367
IPPD_POSTEST_I ND2	27	46,00	72,00	58,0741	7,24264
N válido (por lista)	27				

Fuente: elaboración propia

En mención a la tabla anterior, demuestra que el indicador 2 en el Pre - Test consiguió un valor de 38.74%, mientras en el post test fue de 58,07% tal como se muestra en la figura 10, esto indica un gran cambio del antes y después de la implementación del sistema web, además el índice de precisión de preparación de pedidos despachados de la evaluación de los pedidos (contratos) obtuvo un valor mínimo de un 32% antes y 46% posterior a la implementación del sistema web.

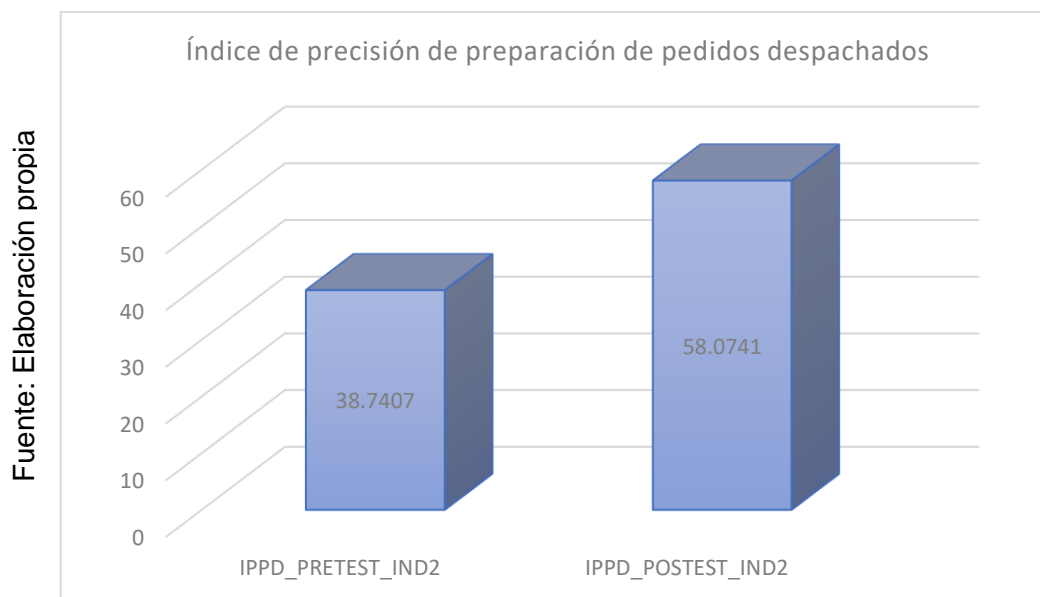


Figura N° 10 - Índice de precisión de preparación de pedidos despachados antes y luego de hacer uso del Sistema web

3.2. Análisis inferencial

“Se realizaron pruebas de normalidad al índice de precisión de inventarios y al índice de preparación y envío de pedidos mediante el método Shapiro-Wilk.” señala Hernández. Fernández y Baptista (2014, p. 376).

Este experimento se da para cada métrica utilizando el software estadístico SPSS 22.0 con un 95 % de confianza en las siguientes condiciones:

Sig. < 0.05 adopta una distribución no normal.

Sig. ≥ 0.05 adopta una distribución normal.

Dónde: Sig.: P-valor o nivel crítico del contraste.

Los resultados fueron los siguientes:

➤ **Indicador: Tasa de precisión de inventario**

Este análisis se realiza para seleccionar hipótesis a probar; Se verificó la distribución de los valores para verificar que los datos de la tasa de precisión de inventario se realizaron normalmente.

Tabla N° 14 - Pruebas de normalidad

	Shapiro-Wilk		
	Estadístico	gl	Sig.
TPI_PRETEST	,943	28	,131
TPI_POST_TEST	,964	28	,424

Fuente: elaboración propia

Prueba de normalidad de la tasa de precisión de inventario antes y después de la implementación del Sistema Web

De acuerdo a la tabla anterior, demuestra valores que indican que el Sig. del indicador 1 en el Pre – Test obtuvo un 0,131, cuya valoración es mayor que 0.05. Además, la prueba del Post-Test indica que el Sig. del indicador 1 obtuvo un 0,424, cuya valoración es diferente de 0.05. Se deduce que la tasa de precisión de inventario se distribuye normalmente, demostrados en las Figuras 11 y 12.

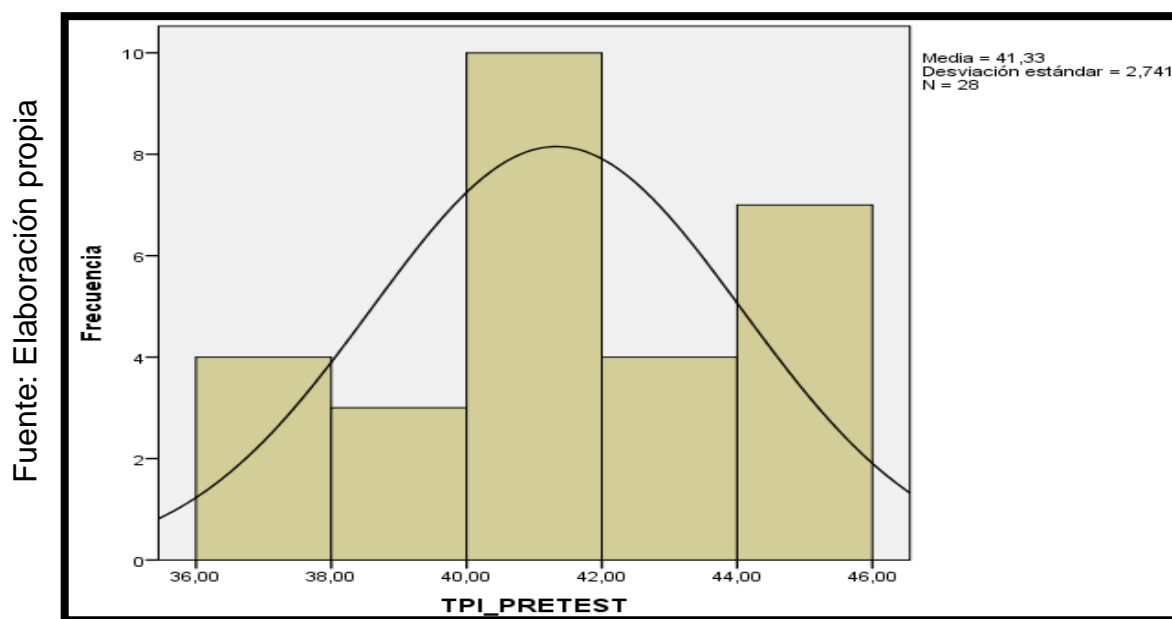


Figura N° 11 - Prueba de normalidad de la Tasa de precisión de inventario sin el sistema web

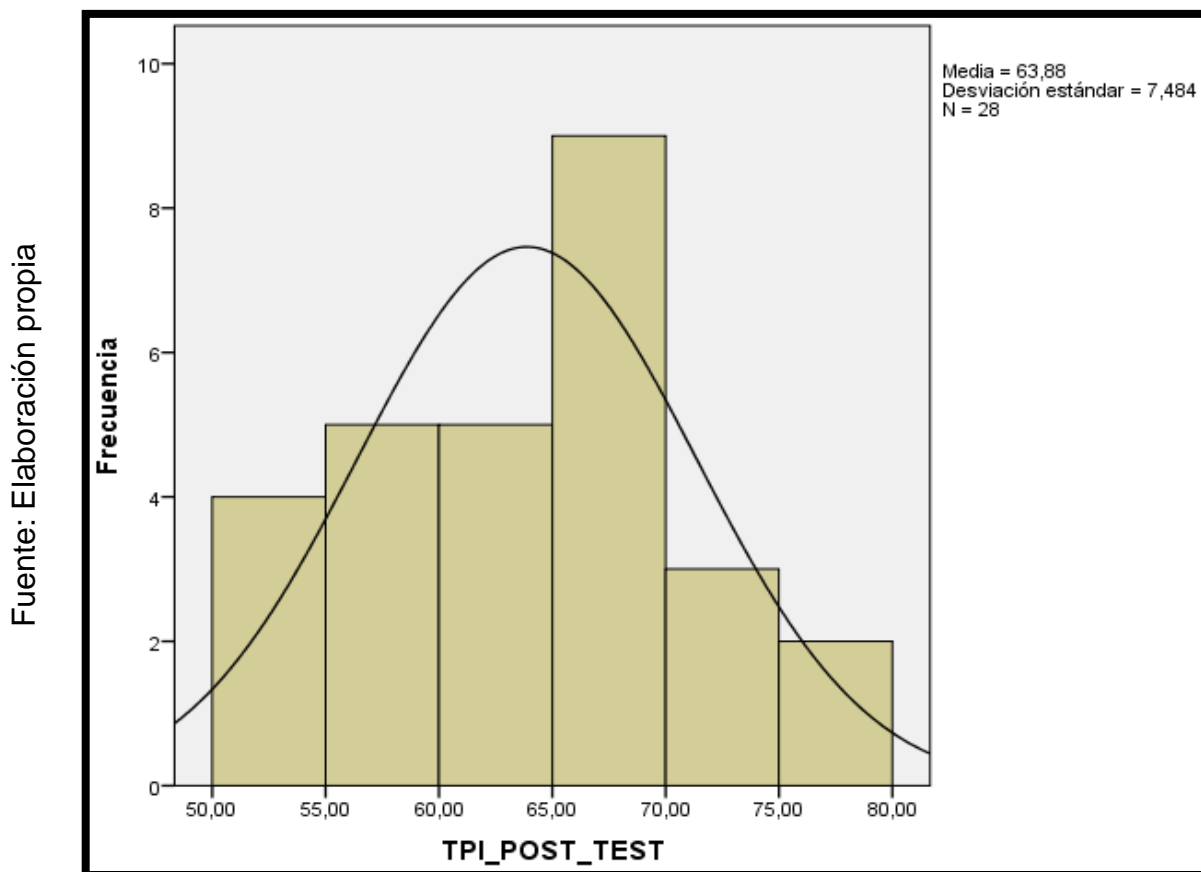


Figura N° 12 - Prueba de normalidad de la Tasa de precisión de inventario a partir del uso del sistema web

➤ **Indicador: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados**

El propósito de este análisis es seleccionar pruebas de hipótesis, realizar una prueba de distribución de valores y verificar que los datos del índice de precisión de la preparación despachados se procesen normalmente.

Tabla N° 15 - Pruebas de normalidad

	Shapiro-Wilk		
	Estadístico	gl	Sig.
IPPD_PRETEST_IND2	,935	27	,090
IPPD_POSTEST_IND2	,936	27	,100

a. Corrección de significación de Lilliefors

Fuente: Elaboración propia

Prueba de T-Student para el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén antes y después de implementado el Sistema web.

Conforme a la tabla anterior, demuestra valores que indican el Sig. del indicador 2 en el Pre – Test obtuvo un 0,090, cuya valoración es mayor que 0.05. además, la prueba del Post-Test indica que el Sig. del indicador 1 obtuvo un 0,100, cuya valoración es diferente de 0.05. Se deduce que el índice de precisión de preparación de pedidos despachados se distribuye habitualmente, demostrados en las Figuras 13 y 14.

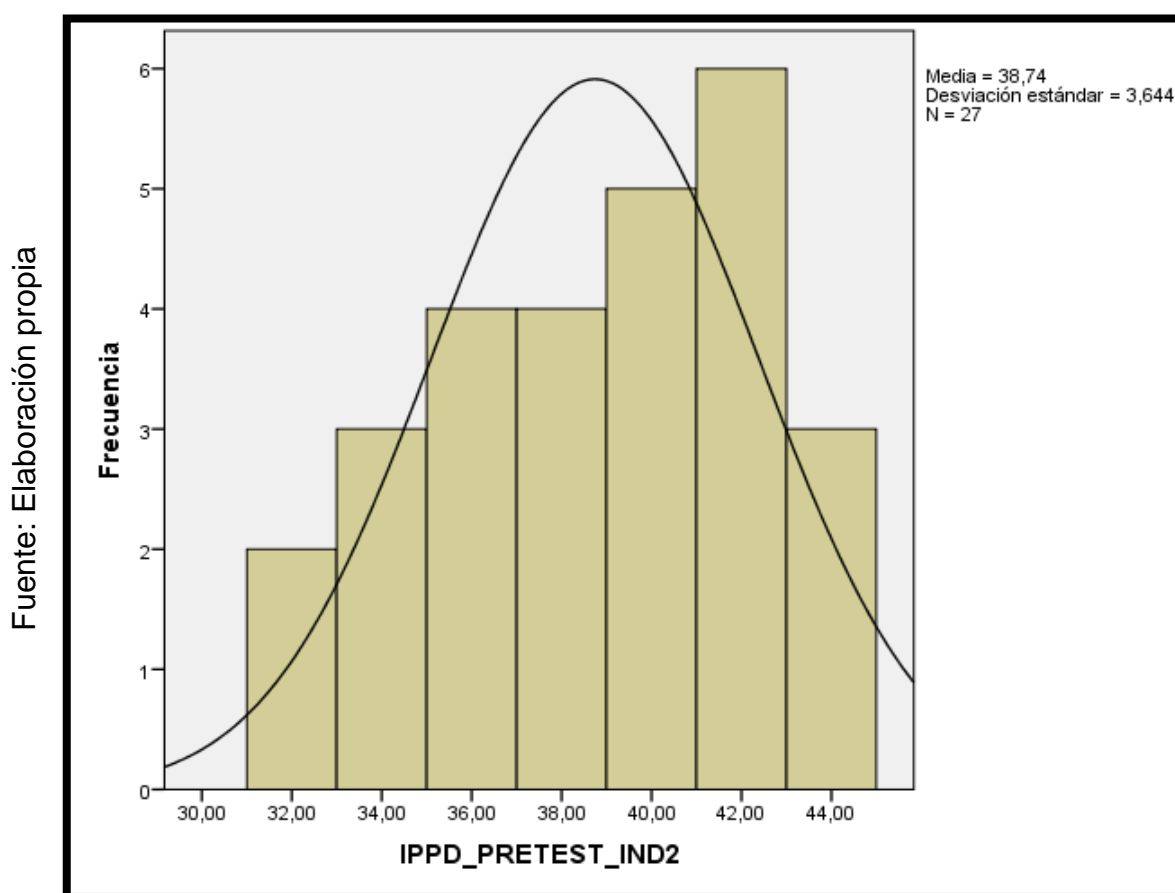


Figura N° 13 - Prueba de normalidad del índice de precisión de preparación de pedidos despachados antes de usar el sistema web

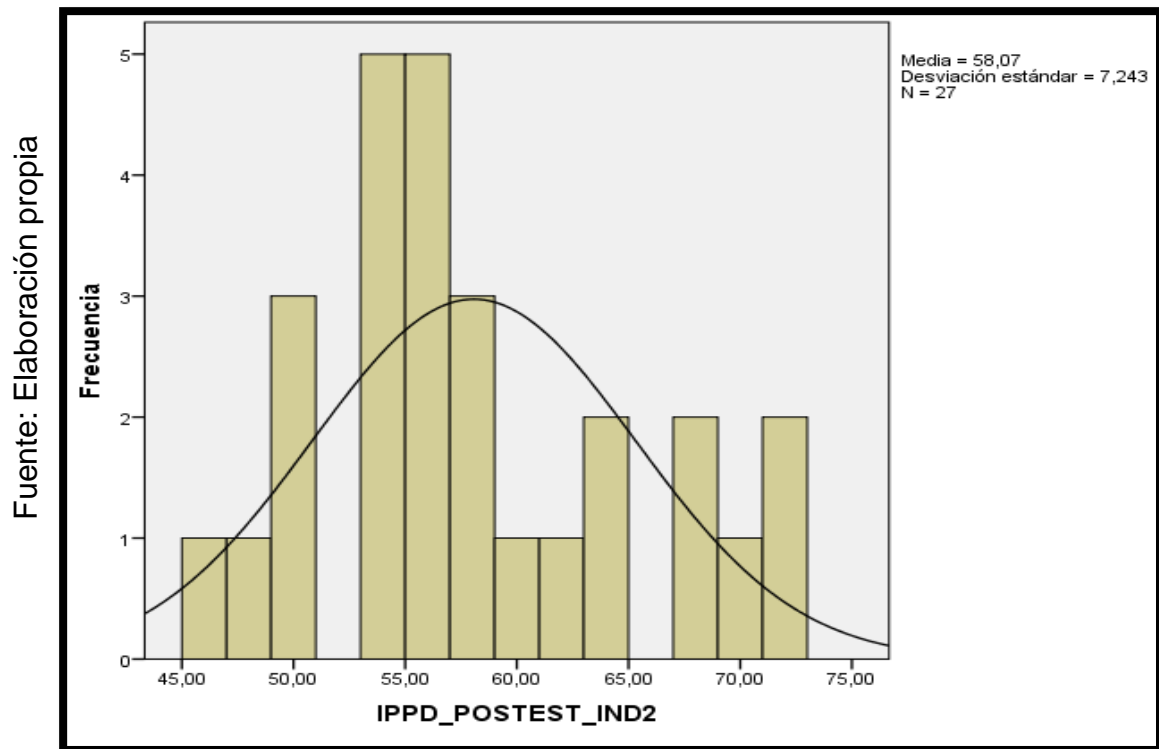


Figura N° 14 - Prueba de normalidad del índice de precisión de preparación de pedidos despachados a partir del uso del sistema web

3.3. Prueba de Hipótesis

El indicador con el sistema web es superior que el indicador sin el sistema web. En la Figura 15, la tasa de precisión de inventario Pre-Test es de 41.32 % y el Post Test es 63.87%.

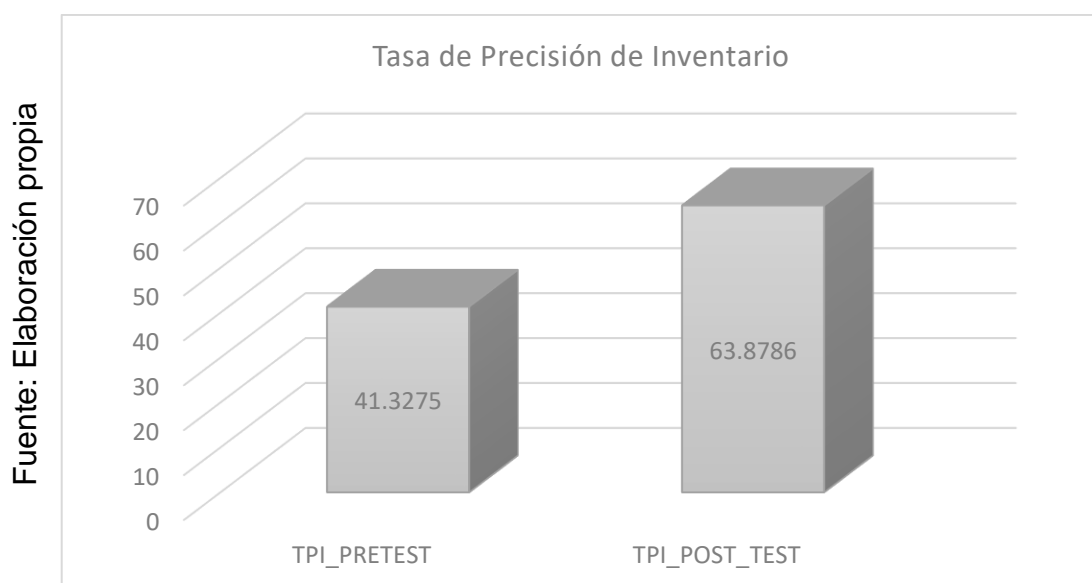


Figura N° 15 - Tasa de precisión de inventario – Comparativa General

Se concluye de la Figura 15 que, se observa cierto crecimiento en la Tasa de precisión de inventario donde logra demostrar la diferencia de medias respectivas, que escala de 41.32% al 63.87%.

Según el resultado de análisis de hipótesis se utilizó la Prueba T-Student, en base a los valores adquiridos mediante el estudio (Pre-Test y PostTest) se divide normal. El valor de T es de -15,62534549 (Ver tabla 16).

Tabla N° 16 - Prueba de T- Student

	Media	T	gl	Sig. (bilateral)
TPI_PRETEST	41.32	-15,62534549	27	,000
TPI_POST_TEST	63.87			

Fuente: Elaboración propia

Prueba de T-Student para la Tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén antes y después de implementado el Sistema web.

Por un lado, se expulsa la hipótesis nula, aceptando la hipótesis alterna. Por otro lado, el sistema incrementa la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la compañía Negociaciones e Inversiones jojose E.I.R.L. en el año 2018

Reemplazando en la fórmula T:

$$TC = \frac{-22,55107}{7,49928/\sqrt{27}}$$

$$TC = \frac{-22,55107}{1,443236659}$$

$$TC = -15,912$$



Figura N° 16 – Prueba de T – Student - Tasa de precisión de inventario

El indicador con el Sistema Web es mejor que el indicador sin el Sistema Web. En la Figura 16, índice de precisión de preparación de pedidos despachados (Pre-Test), es de 38,74 % y el Post-Test es 58,07%.

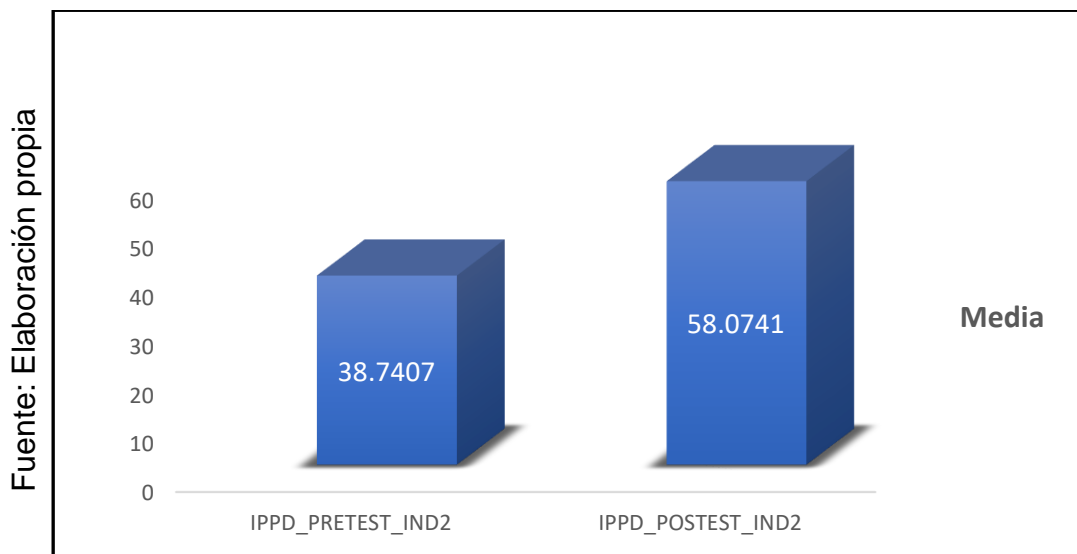


Figura N° 16 - Índice de precisión de preparación de pedidos despachados – Comparativa General

Por tanto, en la Figura 16 coexiste un incremento en la Tasa de precisión de inventario logrando demostrar la diferencia de medias respectivas, que escala de 38,74% al 58,07%.

Según el resultado de análisis de hipótesis se empleó en la Prueba T-Student, en base a los valores adquiridos mediante la investigación (Pre-Test y Postest) se divide normalmente. El valor de T es de -11,789. (Ver tabla 17).

Tabla N° 17- Prueba de T- Student

	Media	T	gl	Sig. (bilateral)
TPI_PRETEST	38,74	-11,789	27	,000
TPI_POST_TEST	58,07			

Fuente: Elaboración propia

Prueba de T-Student para la Tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén antes y después de implementado el Sistema web.

Por un lado, se expulsa la hipótesis nula, aceptando la hipótesis alterna. Por otro lado, el sistema incrementa el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén en la empresa Negociaciones e Inversiones Jojose E.I.R.L. en el año 2018.

Reemplazando en la fórmula T:

$$TC = \frac{-19.33333}{8,52147/\sqrt{27}}$$

$$TC = \frac{-19.33333}{1,6399569}$$

$$TC = -11,788928$$

IV. DISCUSIÓN

Se procede con una comparación entre los resultados logrados en esta investigación, la tasa de precisión de inventario y el índice de precisión de preparación de pedidos despachados para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones jojose E.I.R.L.

1. En la investigación, el resultado obtenido para el Proceso de Almacén incrementó la tasa de precisión de inventario de un 41,32% a un 63,87%, lo cual nos da un equivalente de un crecimiento promedio de 22,55%. Así también Jennifer Mejía en el año 2016, en su investigación “sistema web para la gestión de almacén en la empresa Repuestos Universo S.R.L.”, donde su muestra fue de 26 registros llegó a la conclusión que con el sistema web se logró mejorar la tasa de precisión de inventario en un 96.29%.
2. Además, se obtuvo como resultado que el sistema web incrementó el índice de precisión de preparación de pedidos despachados de un 38,74% a un 58,07%, lo cual equivale a un promedio de 19,33%. De igual forma Montalvan Herrera en el año 2017-1 en su investigación “sistema web para el control de almacén en la empresa Grupo Obando Export – Import” donde hace mención a uno de sus resultados del indicador índice de preparación de pedidos despachados incrementa de un 51.23% a un 86.54%.

Los resultados obtenidos en este estudio sugieren el impacto de esta herramienta tecnológica puede brindar el manejo de información de manera dinámica, inmediata y de fácil, a su vez afirmando que el sistema web para el proceso de almacén en la compañía negociaciones e inversiones jojose. E.I.R.L incrementa la tasa de precisión de inventario en un 63,87% e incrementa el índice de precisión de preparación de pedidos despachados en 58,07%; de los resultados mencionados podemos concluir que el sistema web mejora el proceso de almacén.

V. CONCLUSIONES

CONCLUSIONES

En tanto, al implementar el Sistema web reforma el proceso de almacén de la compañía negociaciones e inversiones jojose E.I.R.L., el cual proporciona el crecimiento de la tasa de precisión de inventario y el índice de precisión de preparación de pedidos despachados, por lo tanto, se alcanzó los propósitos propuestos en esta investigación.

Por un lado, se deduce que el sistema de información reforzó la tasa de precisión de inventario en un 63,87%. Es por ello, se enfatiza que el sistema web incrementa la tasa de precisión de inventario en el proceso de almacén.

Se deduce que el sistema web incremento el índice de precisión de preparación de pedidos despachados en 58,07%. Entonces resulta que, el sistema web incrementa el índice de precisión de preparación de pedidos despachados en el proceso de almacén.

VI. RECOMENDACIONES

RECOMENDACIONES

En cuanto a otros proyectos o tengan similitud se sugiere plantear nuevos propósitos de mejora para el proceso de almacén y otras áreas involucradas. De esta manera la empresa negociaciones e inversiones jojose E.I.R.L logrará conservar el progreso perenne en el proceso de almacén.

Se sugiere para próximos proyectos optar por nuevas funcionalidades, como el uso de componentes de redes y comunicaciones, por el ejemplo el equipo de lectora de barra de código, utilizando esta tecnología facilitaría el registro de productos e insumos y los movimientos como entradas y salidas que se dan en el área, además ayudaría en la entrega y recepción de insumos sean en tiempos cortos.

Se sugiere estudiar el manual de usuario del sistema para llevar a cabo los registros de datos, generación de reportes, etc. De manera adecuada. De lo anterior mencionado ayudará a no crear o presentar inconsistencias futuras en el sistema web.

REFERENCIAS

Referencias

Un sistema de calidad en la cadena de suministro aumenta la rentabilidad [En Línea]. Conexionesan de Aldo Bresani.05 de octubre del 2016. [Fecha de consulta: 05 de mayo del 2018]. Disponible en <https://www.esan.edu.pe/conexion/actualidad/2016/10/05/un-sistema-calidad-en-la-cadena-de-suministro-aumenta-rentabilidad/>

Implementación de aplicaciones web en entorno internet, intranet y extranet. [En línea]. J. Carballeira. 2016. [Fecha de consulta: 12 mayo 2018]. Disponible en https://issuu.com/unioneditorialformacion.es/docs/mf0493_issuu?embed_cta=read_more&embed_context=embed&embed_domain=www.3ciencias.com&embed_id=4517965%2525252F37147956

CARREÑO Sara, *Logística de la 'A' a la 'Z'*. 1ª. ed. Perú: Fondo Editorial Pontificia Universidad Católica del Perú, 2011.ISBN: 9789972429866.

Scrum, metodología de desarrollo de software ágil. [Mensaje en un blog]. Lima. Comentarios informáticos. [Consulta en línea: 20 de abril del 2018]. Disponible en: <http://blog.espol.edu.ec/elpoli/scrum-metodologia-de-desarrollo-de-solftware-agil/>

CHACKELSON, Claudia. *Metodología de Diseño de Almacenes: Fases, herramientas, y Mejores prácticas* [en línea]. 1ª. ed. España: Universidad de Navarra. [fecha de consulta: 04 de septiembre del 2018]. Disponible en: <https://core.ac.uk/download/pdf/83578487.pdf>

Gestión de Almacenes. Definición, Procesos e Información que la soporta [en línea]. Perú: Chuquino Johana. 17 de septiembre del 2015. [Consulta en Línea: 19 de abril del 2018]. Disponible en: <https://meetlogistics.com/inventario-almacen/gestion-de-almacenes-definicion-procesos-e-informacion-que-la-soporta/>

CHIPANA Barrientos, Miguel. Sistema web para el proceso de control de inventario de la empresa Leuka del Cercado de Lima. Tesis (Título de ingeniería de sistemas). Lima: Universidad César Vallejo de Perú, 2017. Disponible en <http://repositorio.ucv.edu.pe/handle/UCV/1468>

FRAMIÑAN, José. Introducción a la arquitectura y desarrollo de sistemas basados en la web. [en línea]. España: Universidad de Sevilla, 2008. [fecha de consulta: 05 de mayo del 2018]. Disponible en: https://books.google.com.pe/books?id=HFWNPgAACAAJ&sitesec=buy&hl=es&source=gbs_atb

FERNÁNDEZ, Rigoberto y ESCALONA, Mario. Almacenes e inventarios [en línea]. 2018, N° 30. [fecha de consulta: 15 de mayo del 2018]. Disponible en <http://www.revistasexcelencias.com/excelencias-gourmet/la-mesa-esta-servida/economia-g/almacenes-e-inventarios>

GARIBOLDI, Gerardo. Comercio electrónico: Conceptos y reflexiones básicas [en línea] Argentina: BID - INTAL, 1999. [fecha de consulta: 10 de mayo del 2018]. Disponible en: <https://publications.iadb.org/bitstream/handle/11319/1924/Comercio%20Electr%C3%B3nico%3a%20Conceptos%20y%20reflexiones%20b%C3%A1sicas.pdf?sequence=1&isAllowed=y> ISBN : 9507380787

HERNÁNDEZ, Roberto, FERNÁNDEZ, Callado y BAPTISTA, Pilar. Metodología de investigación. 5ta. Edición. México, D.F.: MC GRAW HILL, 2010. ISBN: 9786071502919.

HERNÁNDEZ Sampieri “et al”. 2014. Metodología de la investigación 6ta edición. Interamericana Editores. Mexico: S.A.C., 2014. ISBN:978-1-4562-2396-0

HURTADO, I. y TORO, J. 2007. Paradigmas y métodos de investigación en tiempos de cambio. s.l.: Editorial CEC SA, 2007. 980-328-413-4.

INDUSTRIAL ALIMENTARIA N° 37. 2017. PROCESOS CRÍTICOS Y NUEVAS TECNOLOGÍAS EN ALIMENTOS ¿Cómo montar una panadería? [Consulta en línea: 15 DE Mayo del 2018]. 23 Noviembre 2017 Disponible en: https://issuu.com/revistaindustriaalimentaria/docs/revista_industria_alimentaria_n_37

KEMBRO J. Developing a warehouse management. 2016. Lund, Suecia: LUND University.

KEN SCHWABER, JEFF SUTHERLAND. La Guía definitiva de Scrum: Las Reglas del Juego. 2017, [Consulta en línea: 18 de agosto del 2018]. Disponible en <https://www.scrumguides.org/docs/scrumguide/v1/Scrum-Guide-ES.pdf>

LAUDON, K., GUERCIO, C. (2009). E-Commerce: negocios, tecnología, sociedad. México: Pearson Education.

LÓPEZ, A. y VALENCIA, H. 2017. Tratamiento informático de la información, ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN, [Fecha de consulta: 13 de Mayo 2018]. ISBN 8491610502, 9788491610502. Disponible en: <https://books.google.com.pe/books?id=Zu0kDwAAQBAJ&printsec=frontcover&hl=es#v=onepage&q&f=false>

LOZADA, J. 2014. Investigación aplicada: Definición, propiedad intelectual e industria. Ecuador: Universidad Tecnológica Indoamérica.

LUJÁN, Sergio. Programación en Internet: Clientes Web. España: Rustica, 2001. ISBN: 9788484541189.

MARTINEZ, J. 2015. Investigación aplicada. Bolivia: Sena.

MEDINA, [Consulta en Línea: 15 de abril del 2018]. Disponible en: <file:///C:/Users/Pc%2003/Downloads/819-61-1748-1-10-20170829.pdf>

MEDINA, C. 2014. Control y mantenimiento de almacenes. 11 de julio 2014. [Fecha de consulta: 12 de mayo 2018]. Disponible en: <https://prezi.com/5eentreh76j/control-y-mantenimiento-de-almacenes/>

MEJÍA HURTADO, J. 2016. SISTEMA PAR LA GESTIÓN DE ALMACÉN EN LA EMPRESA RESPUESTOS UNIVERSO S.R.L. [consulta en línea: 24 de abril 2018]. Disponible en: file:///E:/Nueva%20carpeta/public/images/Mej%C3%ADDa_HJI.pdf

MOLINA, J. y QUISHPI, L. 2015. Desarrollo de herramienta de gestión de proyectos RUP usando metodología Scrum + XP. Gestión de Proyecto y Requisitos. Madrid. Disponible en: [http://oa.upm.es/44225/5/TFM_JAVIER_MOLINA_ROMERO_LUIS_QUISHPI_BE_TUN .pdf](http://oa.upm.es/44225/5/TFM_JAVIER_MOLINA_ROMERO_LUIS_QUISHPI_BE_TUN.pdf)

MONTALVÁN A. 2017-1. SISTEMA WEB PARA EL CONTROL DE ALMACÉN DE LA EMPRESA GRUPO OBANDO EXPORT-IMPORT S.A.C. Perú: Lima. Disponible en: http://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/UCV/1680/Montalvan_HAA.pdf?sequence=1&isAllowed=y

MORALES, P. Tamaño necesario de la muestra: ¿Cuántos sujetos necesitamos?. 2013. [Consulta en Línea: 20 mayo 2018]. Disponible en: <http://www.upcomillas.es/personal/peter/investigacion/Tama%F1oMuestra.pdf>

NAGHI, Mohammad. Metodología de Investigación. 2da. México D.F.: McGrawHill, 2005. 9681855175

POHJALAINEN, A. Control Policies of an Automated Storage. 2015. Aalto, Aalto, Suecia: Aalto University.

TERESA, L. y Felipe, L. 2016. Investigación en la gestión empresarial. Bogotá: Ecoe Ediciones. ISBN:9789586488181

TORO LÓPEZ, Francisco J. Administración de proyectos de informática. Bogotá, Colombia: ECOE Ediciones, 2013. ISBN 9586488160.

USAID [En línea]. Manual de logística. Guía práctica para la gerencia de cadenas de suministros de productos de salud. [consulta en línea: 10 agosto 2018]

Disponible en:

<http://apps.who.int/medicinedocs/documents/s20211es/s20211es.pdf>

Ventajas de las aplicaciones web [en línea]. Jesús Feás. [Fecha de consulta: 18 de abril del 2018]. Disponible en: <https://www.pixima.net/aplicaciones-web/ventajas-de-las-aplicaciones-web/>

YEEPLY. 2018. 6 tipos de desarrollo de aplicaciones web más relevantes. 26 de enero 2018. [Fecha de consulta: 13 de mayo 2018]. Disponible en: <https://www.yeeply.com/blog/6-tipos-desarrollo-de-aplicaciones-web/3>

ANEXOS

Anexo N° 01 - Matriz de Consistencia

Problemas	Objetivos	Hipótesis	Variables	Dimensiones	Indicadores	Metodología
General	General	General	Independiente			Tipo de Estudio: Explicativa Experimental Aplicada Diseño de Estudio: Pre-experimental Técnica: Fichaje Instrumento: Ficha de Registro Población 1: 1,370 documentos ingreso de productos Muestra 1:301 Población 2: 430 contratos Muestra 2:204
¿Cómo influye un sistema web para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL?	Determinar la influencia de un sistema web para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL	El sistema web mejora significativamente el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL	Sistema Web			
Específicos	Específicos	Específicos	Dependiente			
¿Cómo influye un sistema web en la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL?	Determinar la influencia de un sistema web en la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL	El sistema web incrementa significativamente la tasa de precisión de inventario para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL	Proceso de Almacén	Recepción	La tasa de precisión de inventario	
¿Cómo influye un sistema web en el índice de precisión de preparación de pedidos para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL?	Determinar la influencia de un sistema web en el índice de precisión de preparación de pedidos para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL	El sistema web incrementa significativamente el índice de precisión de preparación de pedidos para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones JOJOSE EIRL		Preparación	índice de precisión de preparación de pedidos	

Fuente: Elaboración propia

Anexo N° 2 - Carta de Aceptación de la empresa

Lima, 4 de Abril del 2018

Mg. Raúl Eduardo Huarote Zegarra
Coordinador de proyectos de investigación I de la escuela profesional de Ingeniería de
Sistemas de Lima Norte de la Universidad César Vallejo

Presente. -

REF: Carta N° Carta N° 002 – 2018/ EP/ AD / UCV LN

Tengo el agrado de dirigirme a Usted, con la finalidad de hacer de su conocimiento que el (la) Sr. (Srta.) MATAQQUE CASTILLO JULISSA YASMIN, alumna de la Escuela de Ingeniería de Sistemas, de la Institución Universitaria que Usted representa, ha sido admitido para realizar su Proyecto de Investigación I y II en nuestra empresa, teniendo como fecha del 04 de abril y como fecha de culminación 14 de julio del 2018 en el área de Almacén, en el Horario de Lunes a sábado de 8:00 am a 1:00 pm.

Aprovecho la oportunidad para expresarle mi consideración y estima personal.

Atentamente,


Jorge W. Rodríguez Reaño
Gerente General de la Pastelería Tineo

Anexo N° 03 – Entrevista

Entrevista N° 1		
Entrevistado	G. G. José Rodríguez López	Fecha: 10-04-2018
1.	<p>¿Cuáles son los procesos que se realizan en su empresa?</p> <p>Tenemos 2 procesos, producción y ventas, además tenemos un área de logística, lo cual llamamos normalmente almacén. El hecho que no sea un proceso no quiere decir no que sea importante en la pastelería.</p>	
2.	<p>¿Cuál es el proceso que presenta dificultades para realizarse? Expliqué</p> <p>Los procesos que presentan dificultad son producción y ventas, generalmente es la desorganización del personal, pero en si donde surge el problema es en el área de almacén, de acuerdo a que se maneja un gran volumen de información y demanda en la inversión de insumos lo cual sin ello no se podría elaborar nada en el área de producción y muchos menos enviar lo que requieren el personal de ventas.</p>	
3.	<p>¿la empresa cuenta con un control de almacén eficaz para la compra, administración y despacho de productos e insumos? ¿Por qué?</p> <p>No, porque muchas veces la mercadería comprada es registrada de manera manual, de modo que no se tiene un stock actualizado, asimismo el encargado no puede manejar un gran volumen de información, en todo caso los días que se desea realizar arqueo de almacén, el personal de ventas envía contratos, asimismo conlleva a que soliciten material de apoyo (productos de venta para tortas, de limpieza, insumos para decorar tortas, etc.),</p>	
4.	<p>Se podría decir que el proceso de almacén es el motor que conduce la empresa en este caso, ¿Cuáles son las etapas de este proceso?</p> <p>Si, es pieza clave, porque sin insumos el taller no puede producir o elaborar los productos, además sin productos no abren las tiendas de venta. Las etapas de almacén, no hay una establecida, de acuerdo a como se ha manejado durante todos estos años, hay el proceso de solicitud de compras, Recepción y pago, también se involucra en todo el proceso de la empresa desde que comienza el día con la solicitud de pedidos, de acuerdo que cada requerimiento que genera ventas, siempre van a solicitar salida de insumos o materiales del área de almacén.</p>	
5.	<p>¿Cómo inicia el proceso de almacén?</p> <p>El proceso de almacén inicia, cuando el personal de ventas envía una solicitud de pedido, estos son aquellos productos que ya salieron de tienda y se requiere abastecer a la misma, así también inicia con un contrato, denominado pedido especial, este es trasladado a la planta de producción por medio del personal de transporte, estos pedidos o contratos son entregados al jefe de producción, seguidamente ordena a un especialista a elaborar dicho producto, este se acerca al área de almacén a solicitar los insumos necesarios, modo a que la información está registrada de manera manual, y no tener un stock actualizado, la asistente de almacén no puede atender a la brevedad la</p>	

solicitud de insumos, debido a ello se atrasada la producción y por ende se pierde contratos, asimismo al no tener un stock actualizado, no se logra solicitar compras al proveedor con anticipación por lo mismo que el proveedor tiene programado día a día los envíos de pedidos con diferentes cliente, asimismo al no tener disponibilidad de transporte muchas veces fallan en los pedidos solicitados.

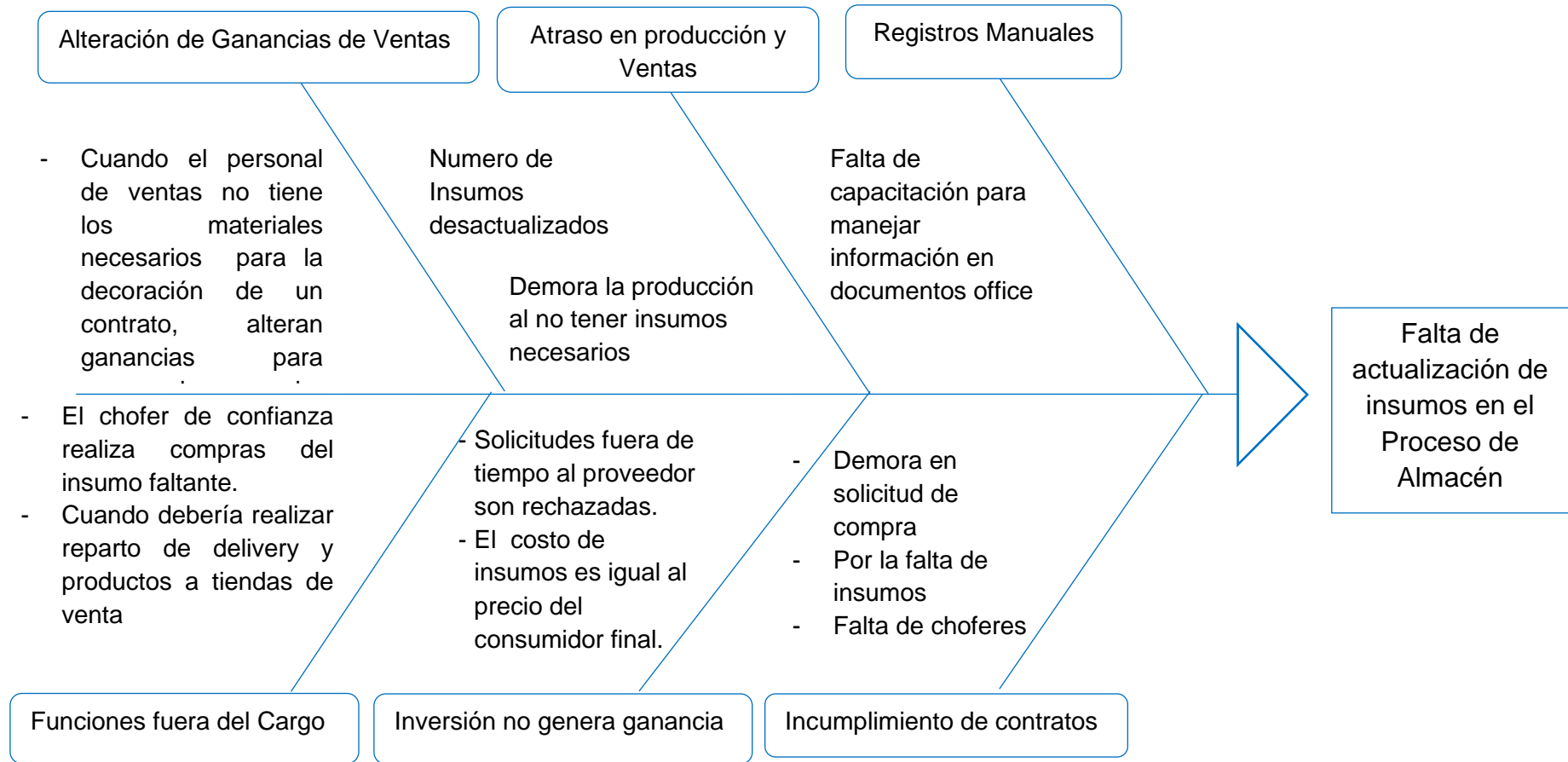
6. ¿La empresa ha logrado alcanzar sus ventas y/o ganancias, según sus objetivos dados?
¿Por qué?

No, por lo mismo que no se lleva un control desde almacén, además no controlamos cuanto es la inversión que se da en los insumos, de modo que en ventas podemos tener altas ganancias, pero exactamente no sabemos cuánto se ha invertido para obtener lo anterior mencionado.



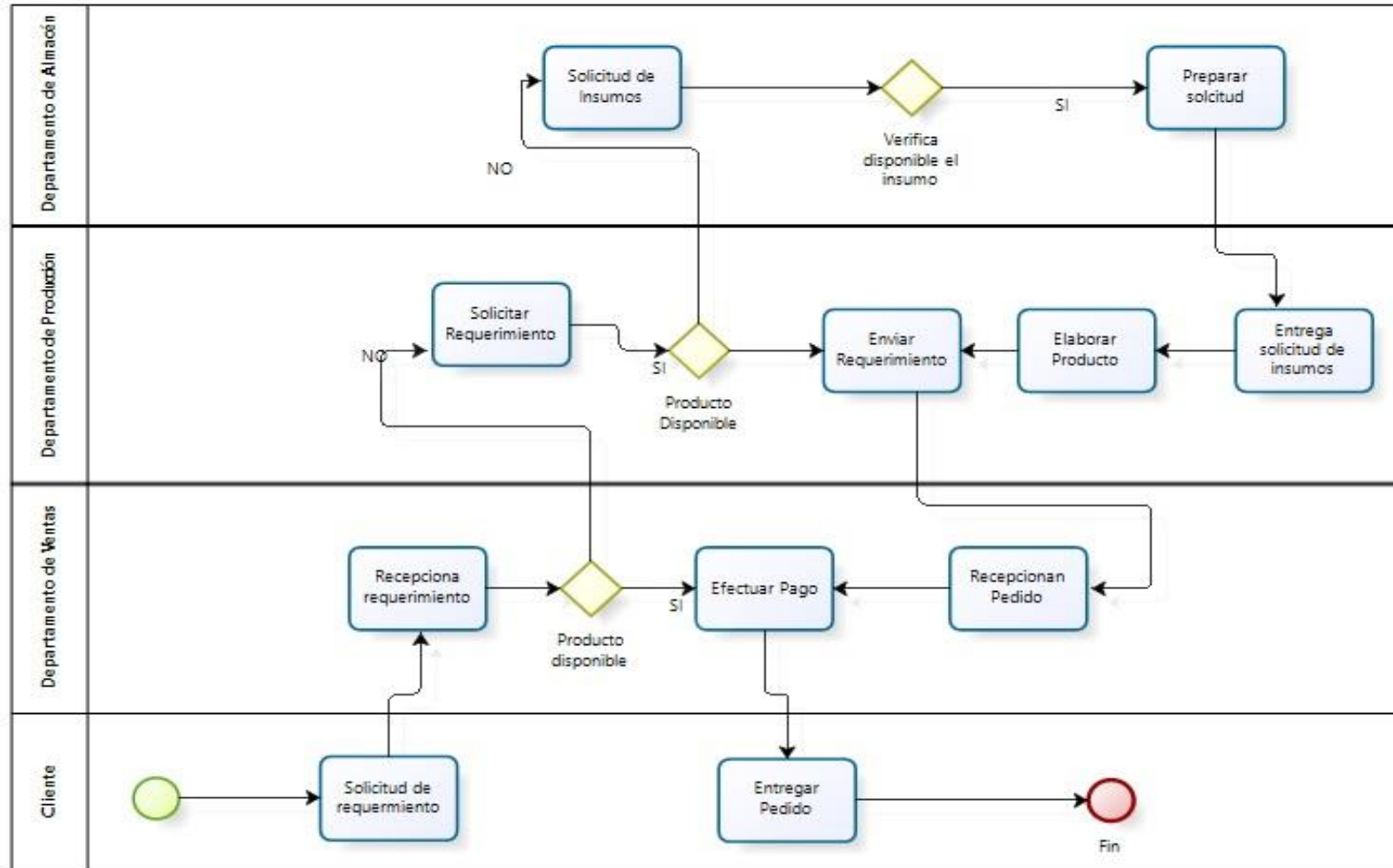
NEGOCIACIONES E INVERSIONES
JOJOSE EIRL
JOSE W. CORRIQUEZ REANG
GERENTE GENERAL

Anexo N° 04 - Diagrama de Causa y Efecto



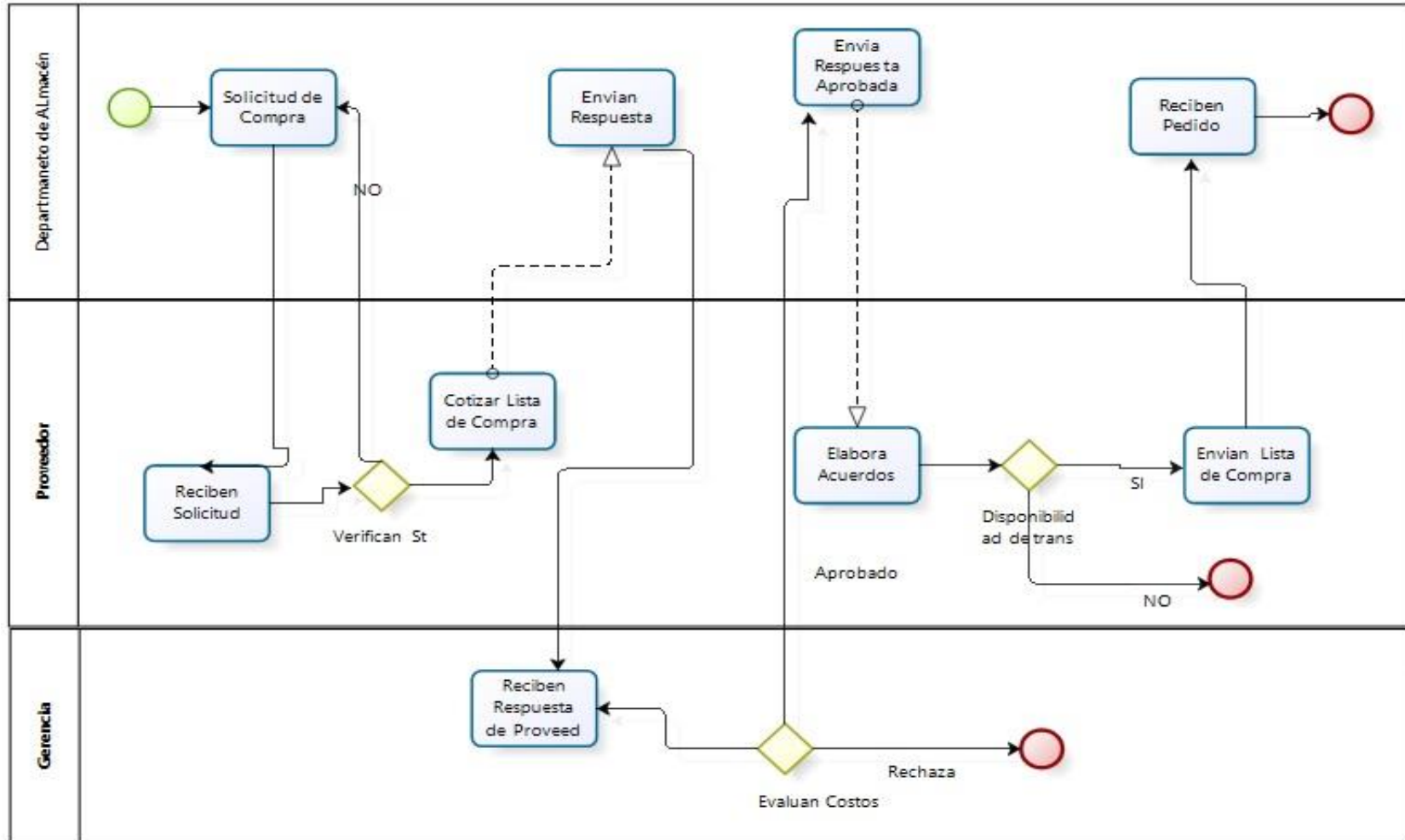
Anexo N° 05 - Proceso Solicitud de Pedido en el Almacén

Fuente: Elaboración propia



Anexo N° 06 - Proceso de Solicitud de Compra en Almacén

Fuente: Elaboración propia



Anexo N° 07 - Justificación Económica

	PROVEEDORES FIDELIZADOS	PROVEEDORES NO FIDELIZADOS
FECHA	MONTO	MONTO
02/04/2018	500,00	600,00
05/04/2018	1500,00	1560,00
07/04/2018	1350,00	1550,00
09/04/2018	2300,00	2380,00
10/04/2018	1250,20	1319,00
11/04/2018	1420,00	1500,00
16/04/2018	750,00	850,00
18/04/2018	850,00	900,00
21/04/2018	35600,00	41600,00
24/04/2018	445,00	460,00
26/04/2018	320,00	430,00
27/04/2018	145,00	270,00
28/04/2018	320,00	432,00
TOTAL	S/. 46.750,20	S/.53.851,00
DIFERENCIA	S/. 7.100,80	

	CONTRATOS ENTREGADOS		CONTRATOS NO ENTREGADOS	
FECHA	CANT	MONTO	CANT	MONTO
02/04/2018	5	628	6	685
03/04/2018	6	515	4	355
04/04/2018	5	560	6	640
05/04/2018	4	360	5	480
06/04/2018	5	400	5	520
07/04/2018	6	615	5	495
08/04/2018	5	460	5	500
09/04/2018	6	510	6	530
10/04/2018	4	380	5	630
11/04/2018	5	438	4	370
12/04/2018	4	480	6	480
13/04/2018	5	525	4	368
14/04/2018	5	415	6	535
15/04/2018	6	580	3	290
TOTAL		S/. 6.866,00		S/. 6.878,00

Incremento de inversión en el almacén en S/.	S/. 7, 100, 80
Pérdida en ventas de tipo de contratos especiales	S/.,6, 878. 00
TOTAL	S/. 13.978,80

Anexo N° 08 - Evaluación de Juicio de Expertos

TABLA DE EVALUACIÓN DE EXPERTOS

Apellidos y Nombres del Experto: Galvez Tapia Orleans

Título y/o Grado:

Doctor... () Magister... (X) Ingeniero... () Licenciado... () Otros... ()

Universidad que labora: Universidad César Vallejo – Sede Lima Norte

Fecha:

Título:

SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA PASTELERÍA TORTAS TINEO E.I.R.L

Evaluación de Metodología de Desarrollo de Software

Mediante la tabla de evaluación de expertos, usted tiene la facultad de calificar las metodologías involucradas, mediante una serie de preguntas con puntuaciones especificadas al final de la tabla. Asimismo, le exhortamos en la corrección de los ítems indicado sus observaciones y/o sugerencias, con la finalidad de mejorar la coherencia de las preguntas.

ÍTEM	CRITERIOS	METODOLOGÍA			OBSERVACIONES
		RUP	XP	SCRUM	
1	Califique Ud. Como realiza el trabajo en grupo las siguientes metodologías.	2	2	3	
2	Califique Ud. Que metodologías esta preparado para cambios durante el proyecto	2	2	3	
3	Califique Ud. En que metodología interactúa el cliente en el equipo de desarrollo mediante reuniones.	2	2	3	
4	Califique Ud. Que metodología necesita de grupos pequeños menores de 10 integrantes.	3	2	3	
5	Califique Ud. Que metodologías maneja procesos menos controlados, con pocos principios	2	2	3	
6	Califique Ud. Que metodología es esencial la arquitectura del software y se expresa mediante modelos.	3	2	3	
TOTAL		14	12	18	

Evaluar con la siguiente puntuación:

1.- Malo 2.- Regular 3.- Bueno

Sugerencias:

Firma del Experto

TABLA DE EVALUACIÓN DE EXPERTOS

Apellidos y Nombres del Experto: ORDOÑEZ PÉREZ, ADILDO CHRISTOPHER

Título y/o Grado: DOCTOR MAGISTER EN INGENIERÍA DE SISTEMAS

Doctor... Magister... Ingeniero... Licenciado... Otros...

Universidad que labora: Universidad César Vallejo – Sede Lima Norte

Fecha: 16-05-2018

Título:

SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA PASTELERÍA TORTAS TINEO E.I.R.L

Evaluación de Metodología de Desarrollo de Software

Mediante la tabla de evaluación de expertos, usted tiene la facultad de calificar las metodologías involucradas, mediante una serie de preguntas con puntuaciones especificadas al final de la tabla. Asimismo, le exhortamos en la corrección de los ítems indicado sus observaciones y/o sugerencias, con la finalidad de mejorar la coherencia de las preguntas.

ÍTEM	CRITERIOS	METODOLÓGIA			OBSERVACIONES
		RUP	XP	SCRUM	
1	Califique Ud. Como realiza el trabajo en grupo las siguientes metodologías.	2	3	3	
2	Califique Ud. Que metodologías esta preparado para cambios durante el proyecto	2	3	3	
3	Califique Ud. En que metodología interactúa el cliente en el equipo de desarrollo mediante reuniones.	2	3	3	
4	Califique Ud. Que metodología necesita de grupos pequeños menores de 10 integrantes.	2	3	3	
5	Califique Ud. Que metodologías maneja procesos menos controlados, con pocos principios	2	3	3	
6	Califique Ud. Que metodología es esencial la arquitectura del software y se expresa mediante modelos.	2	2	3	
TOTAL		12	17	9	

Evaluar con la siguiente puntuación:

1.- Malo 2.- Regular 3.- Bueno

Sugerencias:

Firma del Experto



TABLA DE EVALUACIÓN DE EXPERTOS

Apellidos y Nombres del Experto: Romero Valencia Monica

Título y/o Grado:

Doctor... (X) Magister... () Ingeniero... (X) Licenciado... () Otros... ()

Universidad que labora: Universidad César Vallejo – Sede Lima Norte

Fecha:

Título:

SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA PASTERERÍA TORTAS TINEO E.I.R.L

Evaluación de Metodología de Desarrollo de Software

Mediante la tabla de evaluación de expertos, usted tiene la facultad de calificar las metodologías involucradas, mediante una serie de preguntas con puntuaciones especificadas al final de la tabla. Asimismo, le exhortamos en la corrección de los ítems indicado sus observaciones y/o sugerencias, con la finalidad de mejorar la coherencia de las preguntas.

ÍTEM	CRITERIOS	METODOLÓGIA			OBSERVACIONES
		RUP	XP	SCRUM	
1	Califique Ud. Como realiza el trabajo en grupo las siguientes metodologías.	2	2	3	
2	Califique Ud. Que metodologías esta preparado para cambios durante el proyecto	2	2	3	
3	Califique Ud. En que metodología interactúa el cliente en el equipo de desarrollo mediante reuniones.	2	2	3	
4	Califique Ud. Que metodología necesita de grupos pequeños menores de 10 integrantes.	2	2	3	
5	Califique Ud. Que metodologías maneja procesos menos controlados, con pocos principios	2	2	3	
6	Califique Ud. Que metodología es esencial la arquitectura del software y se expresa mediante modelos.	3	2	3	
TOTAL		13	12	18	

Evaluar con la siguiente puntuación:

1.- Malo 2.- Regular 3.- Bueno

Sugerencias:

Firma del Experto



Anexo N° 09 - Ficha técnica. Instrumento de recolección de datos

Autor	Mataque Castillo Julissa Yasmin	
Nombre del instrumento	Ficha de Registro	
Lugar	Empresa Negociaciones e inversiones jojose E.I.R.L	
Fecha de aplicación	20 de mayo del 2018	
Objetivo	Determinar la influencia de un sistema web para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones jojose E.I.R.L.	
Tiempo de duración	28 días (de lunes a sábado)	
Elección de técnica e instrumento		
Variable	Técnica	Instrumento
Variable Dependiente Proceso de Almacén	Fichaje	Ficha de Registro
Variable Independiente Sistema Web	-----	-----

Anexo N° 10 - Ficha de Registro

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investigó		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
TASA DE PRECISIÓN	PRE - TEST	FICHAJE	UNIDADES	MAYO	$TPI = \left[\frac{NAR}{NTAV} \right] \times 100$
ITEM	FECHA	CODIGO DE ALMACÉN DIARIO	ARTICULOS REGISTRADOS (NAR)	NUMERO TOTAL DE ARTICULOS VERIFICADOS (NTAV)	TASA DE PRECISIÓN DE INVENTARIO (TPI)
1	02/05/2018	I001-36765	5	11	45,45
2	03/05/2018	I001-36766	5	12	41,67
3	04/05/2018	I001-36767	4	10	40,00
4	05/05/2018	I001-36768	7	17	41,18
5	06/05/2018	I001-36769	3	7	42,86
6	07/05/2018	I001-36770	4	10	40,00
7	08/05/2018	I001-36771	5	12	41,67
8	09/05/2018	I001-36772	3	7	42,86
9	10/05/2018	I001-36773	5	11	45,45
10	11/05/2018	I001-36774	5	12	41,67
11	12/05/2018	I001-36775	5	13	38,46
12	13/05/2018	I001-36776	4	9	44,44
13	14/05/2018	I001-36777	5	12	41,67
14	15/05/2018	I001-36778	4	10	40,00
15	16/05/2018	I001-36779	3	7	42,86
16	17/05/2018	I001-36780	5	13	38,46
17	18/05/2018	I001-36781	4	9	44,44
18	19/05/2018	I001-36782	6	16	37,50
19	20/05/2018	I001-36783	3	7	42,86
20	21/05/2018	I001-36784	4	7	36,36
21	22/05/2018	I001-36785	4	9	44,44
22	23/05/2018	I001-36786	4	11	36,36
23	24/05/2018	I001-36787	4	10	40,00
24	25/05/2018	I001-36788	5	13	38,46
25	26/05/2018	I001-36789	4	9	44,44
26	27/05/2018	I001-36790	6	16	37,50
27	28/05/2018	I001-36791	4	9	44,44
28	29/05/2018	I001-36792	5	12	41,67
				301	

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
TASA DE PRECISIÓN	POST - TEST	FICHAJE	UNIDADES	OCTUBRE	$TPI = \frac{NAR}{NTAV} \times 100$
ITEM	FECHA	CODIGO DE ALMACÉN DIARIO	ARTICULOS REGISTRADOS (NAR)	NUMERO TOTAL DE ARTICULOS VERIFICADOS (NTAV)	TASA DE PRECISIÓN DE INVENTARIO (TPI)
1	02/10/2018	A0000001	7	11	63,64
2	03/10/2018	A0000002	6	9	66,67
3	04/10/2018	A0000003	4	8	50,00
4	05/10/2018	A0000004	4	8	50,00
5	06/10/2018	A0000005	8	14	57,14
6	07/10/2018	A0000006	9	13	69,23
7	08/10/2018	A0000007	6	9	66,67
8	09/10/2018	A0000008	7	12	58,33
9	10/10/2018	A0000009	6	9	66,67
10	11/10/2018	A0000010	6	11	54,55
11	12/10/2018	A0000011	5	9	55,56
12	13/10/2018	A0000012	10	14	71,43
13	14/10/2018	A0000013	6	9	66,67
14	15/10/2018	A0000014	7	11	63,64
15	16/10/2018	A0000015	8	14	57,14
16	17/10/2018	A0000016	7	11	63,64
17	18/10/2018	A0000017	8	11	72,73
18	19/10/2018	A0000018	7	12	58,33
19	20/10/2018	A0000019	9	13	69,23
20	21/10/2018	A0000020	6	9	66,67
21	22/10/2018	A0000021	7	9	77,78
22	23/10/2018	A0000022	6	9	66,67
23	24/10/2018	A0000023	7	13	53,85
24	25/10/2018	A0000024	7	9	77,78
25	26/10/2018	A0000025	8	13	61,54
26	27/10/2018	A0000026	6	9	66,67
27	28/10/2018	A0000027	8	11	72,73
28	29/10/2018	A0000028	7	11	63,64
				301	

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillas Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
Índice de Precisión de preparación de pedidos despachados	PRE - TEST	FICHAJE	UNIDADES	MAYO	$IPPD = \frac{NPE}{TP} \times 100$
ITEM	FECHA	TIPO DE PEDIDO	NUMERO DE PEDIDOS ENTREGADO (NPE)	TOTAL DE PEDIDOS (TP)	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados (IPPD)
1	02/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
2	03/05/2018	B	4	7	57,14
		T			
3	04/05/2018	B	4	9	44,44
		T			
4	05/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
5	06/05/2018	B	4	9	44,44
		T			
6	07/05/2018	B	5	9	55,56
		T			
7	08/05/2018	B	5	9	55,56
		T			
8	09/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
9	10/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
10	11/05/2018	B	4	7	57,14
		T			
11	12/05/2018	B	2	5	40,00
		T			
12	13/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
13	14/05/2018	B	4	9	44,44
		T			
14	15/05/2018	B	4	7	57,14
		T			
15	16/05/2018	B	4	9	44,44
		T			
16	17/05/2018	B	4	9	44,44
		T			
17	18/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
18	19/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
19	20/05/2018	B	4	9	44,44
		T			
20	21/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
21	22/05/2018	B	4	7	57,14
		T			
22	23/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
23	24/05/2018	B	4	7	57,14
		T			
24	25/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
25	26/05/2018	B	4	7	57,14
		T			
26	27/05/2018	B	3	7	42,86
		T			
27	28/05/2018	B	4	7	57,14
		T			

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
Índice de Precisión de preparación de pedidos despachados	POST - TEST	FICHAJE	UNIDADES	OCTUBRE	$IPPD = \frac{NPE}{TP} \times 100$
ITEM	FECHA	TIPO DE PEDIDO	NÚMERO DE PEDIDOS ENTREGADO (NPE)	TOTAL DE PEDIDOS (TP)	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados (IPPD)
1	02/10/2018	B	6	11	54,55
		T			
2	03/10/2018	B	4	6	66,67
		T			
3	04/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
4	05/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
5	06/10/2018	B	6	11	54,55
		T			
6	07/10/2018	B	4	6	66,67
		T			
7	08/10/2018	B	6	10	60,00
		T			
8	09/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
9	10/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
10	11/10/2018	B	6	10	60,00
		T			
11	12/10/2018	B	6	11	54,55
		T			
12	13/10/2018	B	4	6	66,67
		T			
13	14/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
14	15/10/2018	B	7	11	63,64
		T			
15	16/10/2018	B	6	11	54,55
		T			
16	17/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
17	18/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
18	19/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
19	20/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
20	21/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
21	22/10/2018	B	5	7	71,43
		T			
22	23/10/2018	B	4	7	57,14
		T			
23	24/10/2018	B	5	7	71,43
		T			
24	25/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
25	26/10/2018	B	7	11	63,64
		T			
26	27/10/2018	B	3	6	50,00
		T			
27	28/10/2018	B	4	6	66,67
		T			

Anexo N° 11 - Valores Pre Test y Post Test

INDICADOR 1		INDICADOR 2	
PRE - TEST	POST - TEST	PRE - TEST	POST - TEST
45,45	63,64	42,86	54,55
41,67	66,67	57,14	66,67
40,00	50,00	44,44	50,00
41,18	50,00	42,86	50,00
42,86	57,14	44,44	54,55
40,00	69,23	55,56	66,67
41,67	66,67	55,56	60,00
42,86	58,33	42,86	50,00
45,45	66,67	42,86	50,00
41,67	54,55	57,14	60,00
38,46	55,56	40,00	54,55
44,44	71,43	42,86	66,67
41,67	66,67	44,44	50,00
40,00	63,64	57,14	63,64
42,86	57,14	44,44	54,55
38,46	63,64	44,44	50,00
44,44	72,73	42,86	50,00
37,50	58,33	42,86	50,00
42,86	69,23	44,44	50,00
36,36	66,67	42,86	50,00
44,44	77,78	57,14	71,43
36,36	66,67	42,86	57,14
40,00	53,85	57,14	71,43
38,46	77,78	42,86	50,00
44,44	61,54	57,14	63,64
37,50	66,67	42,86	50,00
44,44	72,73	57,14	66,67
41,67	63,64		

Anexo N° 12 - Resultados de confiabilidad de Instrumentos

Indicador: Tasa de precisión de inventario (TEST)

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
TASA DE PRECISIÓN DE INVENTARIO	TEST	FICHAJE	UNIDADES	ABRIL	$TPI = \left[\frac{NAR}{NTAV} \right] \times 100$
ITEM	FECHA	CODIGO DE ALMÁCEN DIARIO	ARTICULOS REGISTRADOS (NAR)	NUMERO TOTAL DE ARTICULOS VERIFICADOS	TASA DE PRECISIÓN DE INVENTARIO (TPI)
1	02/04/2018	1001-36765	29	65	44
2	03/04/2018	1001-36766	32	72	41
3	04/04/2018	1001-36767	30	67	43
4	05/04/2018	1001-36768	29	64	39
5	06/04/2018	1001-36769	27	72	37
6	07/04/2018	1001-36770	26	65	43
7	08/04/2018	1001-36771	36	87	45
8	09/04/2018	1001-36772	37	73	35
9	10/04/2018	1001-36773	37	75	45
10	11/04/2018	1001-36774	28	72	40

Indicador: Tasa de precisión de inventario (RE-TEST)

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
TASA DE PRECISIÓN DE INVENTARIO	RE-TEST	FICHAJE	UNIDADES	ABRIL	$TPI = \left[\frac{NAR}{NTAV} \right] \times 100$
ITEM	FECHA	CODIGO DE ALMÁCEN DIARIO	ARTICULOS REGISTRADOS (NAR)	NUMERO TOTAL DE ARTICULOS VERIFICADOS (NTAV)	TASA DE PRECISIÓN DE INVENTARIO (TPI)
15	17/04/2018	1001-36780	31	66	46
16	17/04/2018	1001-36780	29	63	49
17	18/04/2018	1001-36781	34	74	48
18	19/04/2018	1001-36782	33	68	40
19	20/04/2018	1001-36783	32	78	46
20	21/04/2018	1001-36784	34	67	48
21	22/04/2018	1001-36785	32	65	50
22	23/04/2018	1001-36786	26	58	38
23	24/04/2018	1001-36787	26	55	47
24	25/04/2018	1001-36788	29	64	46

Indicador: índice de precisión de preparación de pedidos despachados (Test)

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
Índice de Precisión de preparación de pedidos despachados	TEST	FICHAJE	UNIDADES	ABRIL	$IPPD = \frac{NPE}{TP} \times 100$
ITEM	FECHA	TIPO DE PEDIDO	NUMERO DE PEDIDOS ENTREGADO (NPE)	TOTAL DE PEDIDOS (TP)	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados (IPPD)
1	02/04/2018	T/B	12	27	44,44
2	03/04/2018	T/B	12	25	48,00
3	04/04/2018	T/B	8	18	44,44
4	05/04/2018	T/B	9	20	45,00
5	06/04/2018	T/B	10	21	47,62
6	07/04/2018	T/B	8	17	47,06
7	08/04/2018	T/B	7	16	43,75
8	09/04/2018	T/B	9	20	45,00
9	10/04/2018	T/B	8	18	44,44
10	11/04/2018	T/B	8	16	50,00

Indicador: índice de precisión de preparación de pedidos despachados (Re-Test)

FICHA DE REGISTRO					
Investigador		Julissa Yasmin Mataque Castillo			
Institución dónde se investiga		Negociaciones e Inversiones JOJOSE E.I.R.L			
Dirección		Av. Estados Unidos Nro. 257 Urb. Huaquillay Lima-Comas			
Proceso Observado		Proceso de Almacén			
INDICADOR	TIPO DE PRUEBA	TÉCNICA	UNIDAD DE MEDIDA	MES	FÓRMULA
Índice de Precisión de preparación de pedidos despachados	RE-TEST	FICHAJE	UNIDADES	ABRIL	$IPPD = \frac{NPE}{TP} \times 100$
ITEM	FECHA	TIPO DE PEDIDO	NUMERO DE PEDIDOS ENTREGADO (NPE)	TOTAL DE PEDIDOS (TP)	Índice de precisión de preparación de pedidos despachados (IPPD)
15	16/04/2018	T/B	9	20	45
16	17/04/2018	T/B	9	19	47
17	18/04/2018	T/B	10	23	43
18	19/04/2018	T/B	9	19	47
19	20/04/2018	T/B	11	24	46
20	21/04/2018	T/B	12	27	44
21	22/04/2018	T/B	11	25	44
22	23/04/2018	T/B	9	19	47
23	24/04/2018	T/B	12	28	43
24	25/04/2018	T/B	14	28	50

Anexo N° 13 - Validación de Instrumento



Validación del Instrumento

Título de Tesina:

Sistema Web para el proceso de almacén en la pastelería Tineo E.I.R.L

Autor: Mataque Castillo, Julissa Yasmin

Nombre del instrumento de Evaluación: Ficha de Registro

Indicador: Tasa de precisión de inventario

Datos del Experto:

1. Apellidos y Nombres: DRDOÑEZ POLEZ, DOMINGO DURAND
2. Título y/o Grado: DOCTOR / INGENIERO EN INGENIERIA DE SISTEMAS
3. Fecha: 11 / 06 / 2013

Indicadores	Criterios	Deficiente 0%-19%	Regular 20%-39%	Bueno 40%-60%	Muy Bueno 61%-80%	Excelente 81%-100%
Claridad	Está formulado con lenguaje apropiado					45
Objetividad	Está expresado en conducta observable					95
Actualidad	Es adecuado al avance de la ciencia y tecnología				80	
Organización	Existe una organización lógica					95
Suficiencia	Comprende los aspectos de cantidad y calidad					95
Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos del sistema metodológico y científico				80	
Consistencia	Está basado en aspectos teóricos y científicos				80	
Coherencia	Entre los índices, indicadores					95
Metodología	Responde al propósito del trabajo cajo los objetivos a lograr					95
Pertenencia	El instrumento es adecuado al tipo de investigación					95
Promedio						91

Aplicabilidad: El instrumento puede ser aplicado []

El instrumento debe ser mejorado []

Observaciones:

Firma: 



Validación del Instrumento

Título de Tesina:

Sistema Web para el control de almacén en la pastelería Tineo E.I.R.L

Autor: Mataque Castillo, Julissa Yasmin

Nombre del instrumento de Evaluación: Ficha de Registro

Indicador: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

Datos del Experto:

1. **Apellidos y Nombres:** ORPONAZ PÉREZ, ADILIO CHRISTIAN
2. **Título y/o Grado:** DOCTOR / INGENIERO EN INGENIERIA DE SISTEMAS
3. **Fecha:** 11 / 06 / 2013

Indicadores	Criterios	Deficiente 0%-19%	Regular 20%-39%	Bueno 40%-60%	Muy Bueno 61%-80%	Excelente 81%-100%
Claridad	Está formulado con lenguaje apropiado					95
Objetividad	Está expresado en conducta observable					95
Actualidad	Es adecuado al avance de la ciencia y tecnología				80	
Organización	Existe una organización lógica					95
Suficiencia	Comprende los aspectos de cantidad y calidad					95
Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos del sistema metodológico y científico				80	
Consistencia	Está basado en aspectos teóricos y científicos				80	
Coherencia	Entre los índices, indicadores					95
Metodología	Responde al propósito del trabajo cajo los objetivos a lograr					95
Pertenencia	El instrumento es adecuado al tipo de investigación					95
Promedio						91

Aplicabilidad: El instrumento puede ser aplicado []
 El instrumento debe ser mejorado []

Observaciones:

Firma:



Validación del Instrumento

Título de Tesina:

Sistema Web para el control de almacén en la pastelería Tineo E.I.R.L

Autor: Mataque Castillo, Julissa Yasmin

Nombre del instrumento de Evaluación: Ficha de Registro

Indicador: Tasa de precisión de inventario

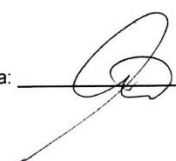
Datos del Experto:

1. **Apellidos y Nombres:** Acuña Beuter, Marlon
2. **Título y/o Grado:** Magister
3. **Fecha:** 11 / 06 / 2019

Indicadores	Criterios	Deficiente 0%-19%	Regular 20%-39%	Bueno 40%-60%	Muy Bueno 61%-80%	Excelente 81%-100%
Claridad	Está formulado con lenguaje apropiado					90
Objetividad	Está expresado en conducta observable					90
Actualidad	Es adecuado al avance de la ciencia y tecnología					90
Organización	Existe una organización lógica					90
Suficiencia	Comprende los aspectos de cantidad y calidad					90
Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos del sistema metodológico y científico					90
Consistencia	Está basado en aspectos teóricos y científicos					90
Coherencia	Entre los índices, indicadores					90
Metodología	Responde al propósito del trabajo cajo los objetivos a lograr					90
Pertenencia	El instrumento es adecuado al tipo de investigación					90
Promedio						90

Aplicabilidad: El instrumento puede ser aplicado []
 El instrumento debe ser mejorado []

Observaciones:

Firma: 



Validación del Instrumento

Título de Tesina:

Sistema Web para el control de almacén en la pastelería Tineo E.I.R.L

Autor: Mataque Castillo, Julissa Yasmin

Nombre del instrumento de Evaluación: Ficha de Registro

Indicador: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

Datos del Experto:

1. **Apellidos y Nombres:** Lucina Beuter, Marko
2. **Título y/o Grado:** Magister
3. **Fecha:** 11 / 06 / 2018

Indicadores	Criterios	Deficiente 0%-19%	Regular 20%-39%	Bueno 40%-60%	Muy Bueno 61%-80%	Excelente 81%-100%
Claridad	Está formulado con lenguaje apropiado					90
Objetividad	Está expresado en conducta observable					90
Actualidad	Es adecuado al avance de la ciencia y tecnología					90
Organización	Existe una organización lógica					90
Suficiencia	Comprende los aspectos de cantidad y calidad					90
Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos del sistema metodológico y científico					90
Consistencia	Está basado en aspectos teóricos y científicos					90
Coherencia	Entre los índices, indicadores					90
Metodología	Responde al propósito del trabajo cajo los objetivos a lograr					90
Pertenencia	El instrumento es adecuado al tipo de investigación					90
Promedio						90

Aplicabilidad: El instrumento puede ser aplicado]
 El instrumento debe ser mejorado]

Observaciones:

Firma:



Validación del Instrumento

Título de Tesina:

Sistema Web para el control de almacén en la pastelería Tineo E.I.R.L

Autor: Mataque Castillo, Julissa Yasmin

Nombre del instrumento de Evaluación: Ficha de Registro

Indicador: Tasa de precisión de inventario

Datos del Experto:

1. **Apellidos y Nombres:** VENERANDA CALDERON RODOLFO
2. **Título y/o Grado:** MB. COSTUR PUBLICA
3. **Fecha:** 11 / 02 / 2018

Indicadores	Criterios	Deficiente 0%-19%	Regular 20%-39%	Bueno 40%-60%	Muy Bueno 61%-80%	Excelente 81%-100%
Claridad	Está formulado con lenguaje apropiado					90
Objetividad	Está expresado en conducta observable					90
Actualidad	Es adecuado al avance de la ciencia y tecnología					90
Organización	Existe una organización lógica					90
Suficiencia	Comprende los aspectos de cantidad y calidad					90
Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos del sistema metodológico y científico					90
Consistencia	Está basado en aspectos teóricos y científicos					90
Coherencia	Entre los índices, indicadores					90
Metodología	Responde al propósito del trabajo cajo los objetivos a lograr					90
Pertenencia	El instrumento es adecuado al tipo de investigación					90
Promedio						90

Aplicabilidad: El instrumento puede ser aplicado []
 El instrumento debe ser mejorado []

Observaciones:

Firma: 



Validación del Instrumento

Título de Tesina:

Sistema Web para el control de almacén en la pastelería Tineo E.I.R.L

Autor: Mataque Castillo, Julissa Yasmin

Nombre del instrumento de Evaluación: Ficha de Registro

Indicador: Índice de precisión de preparación de pedidos despachados

Datos del Experto:

1. **Apellidos y Nombres:** JENYFA CALDEAN RODRIGO
2. **Título y/o Grado:** U.C. GESTION PUBLICA
3. **Fecha:** 11 / 06 / 2015

Indicadores	Criterios	Deficiente 0%-19%	Regular 20%-39%	Bueno 40%-60%	Muy Bueno 61%-80%	Excelente 81%-100%
Claridad	Está formulado con lenguaje apropiado					90
Objetividad	Está expresado en conducta observable					90
Actualidad	Es adecuado al avance de la ciencia y tecnología					90
Organización	Existe una organización lógica					90
Suficiencia	Comprende los aspectos de cantidad y calidad					90
Intencionalidad	Adecuado para valorar aspectos del sistema metodológico y científico					90
Consistencia	Está basado en aspectos teóricos y científicos					90
Coherencia	Entre los índices, indicadores					90
Metodología	Responde al propósito del trabajo cajo los objetivos a lograr					90
Pertenencia	El instrumento es adecuado al tipo de investigación					90
Promedio						90

Aplicabilidad: El instrumento puede ser aplicado []
 El instrumento debe ser mejorado []

Observaciones:

Firma: 

ANEXO N° 14 DESARROLLO DE LA METODOLOGÍA

PRESENTACIÓN

La presente tesis consiste en la implementación de un sistema web para el proceso de almacén en la empresa negociaciones e inversiones jojose E.I.R.L

La empresa más conocida con su nombre comercial, Pastelería Tortas Tineo, ubicado en comas de lima, su labor diaria es producir y comercializar productos de buffet y tortas.

El desarrollo de esta tesis se dará en base a la metodología SCRUM, logrando presentar con esta metodología de manera interactiva el trabajo por parte del equipo Scrum y por parte del cliente.

ÍNDICE GENERAL	Página
PRESENTACIÓN.....	113
Índice General.....	114
Índice de Tablas.....	115
Índice de Figuras.....	116
Índice de Anexos.....	118
I. DESARROLLO DE LA METODOLOGÍA DE SCRUM.....	120
1.1. Roles.....	120
1.2. Planeamiento del producto.....	120
1.2.1. Historia de usuario.....	120
1.3. Producto Backlog.....	125
1.3.1. Requerimientos Funcionales	125
1.3.2. Requerimientos No Funcionales.....	127
1.4. Sprint Backlog.....	127
1.4.1. Definición del Sprint.....	127
1.4.2. Construcción del Sprint.....	128
1.5. Desarrollo de Sprint.....	130
1.6. Desarrollo del Software.....	156
ANEXOS.....	173

Índice de Tablas		Página
Tabla N° 1	Nombres y Roles del Proyecto.....	120
Tabla N° 2	Prioridad	120
Tabla N° 3	Historia de usuario 1 - Acceder al Sistema.....	120
Tabla N° 4	Historia de usuario 2 - Mantenimiento Insumos.....	121
Tabla N° 5	Historia de usuario 3 - Mantenimiento Proveedores.....	121
Tabla N° 6	Historia de usuario 4 - Mantenimiento Colaboradores.....	121
Tabla N° 7	Historia de usuario 5 - Mantenimiento Cargo.....	122
Tabla N° 8	Historia de usuario 6 - Orden de Compra.....	122
Tabla N° 9	Historia de usuario 7 - Solicitud de Pedidos.....	122
Tabla N° 10	Historia de usuario 8 - Movimiento Almacén.....	122
Tabla N° 11	Historia de usuario 9 - Inventario Diario.....	123
Tabla N° 12	Historia de usuario 10 - Productos Tineo.....	124
Tabla N° 13	Historia de usuario 11 - Área.....	124
Tabla N° 14	Historia de usuario 12 - Mantenimiento de Contratos.....	124
Tabla N° 15	Historia de usuario 13 - Reportes.....	125
Tabla N° 16	Historia de Usuario	125
Tabla N° 17	Requerimientos funcionales.....	126
Tabla N° 18	Requerimientos no funcionales	127
Tabla N° 19	Definición de Sprint.....	128
Tabla N° 20	Sprint 1.....	129
Tabla N° 21	Sprint 2.....	120
Tabla N° 22	Sprint 3.....	121
Tabla N° 23	Sprint 4.....	123
Tabla N° 24	Sprint 5.....	125
Tabla N° 25	Sprint 6.....	127
Tabla N° 26	Sprint 7.....	129
Tabla N° 27	Sprint 8.....	131
Tabla N° 28	Sprint 9.....	132
Tabla N° 29	Planificación de Sprint N° 1.....	134
Tabla N° 30	Planificación de Sprint N° 2.....	136

Tabla N° 31	Planificación de Sprint N° 3.....	138
Tabla N° 32	Planificación de Sprint N° 4.....	139
Tabla N° 33	Planificación de Sprint N° 5.....	141
Tabla N° 34	Planificación de Sprint N° 6.....	143
Tabla N° 35	Planificación de Sprint N° 7.....	145
Tabla N° 36	Planificación de Sprint N° 8.....	147
Tabla N° 37	Planificación de Sprint N° 9.....	148

Índice de Figuras		Página
Figura N° 1	Caso de uso Sprint N° 1.....	131
Figura N° 2	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 1.....	131
Figura N° 3	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 1.....	132
Figura N° 4	Prototipo Sprint N° 1.....	133
Figura N° 5	Prototipo Sprint N° 1.....	134
Figura N° 6	Diagrama de caso de uso Sprint N° 2.....	134
Figura N° 7	Diagrama de caso de uso Sprint N° 2.....	135
Figura N°8	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 2.....	135
Figura N° 9	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 2.....	136
Figura N° 10	Prototipo Sprint N° 2.....	137
Figura N° 11	Prototipo Sprint N° 2.....	137
Figura N° 12	Diagrama de caso de uso Sprint N° 3.....	138
Figura N° 13	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 3.....	139
Figura N° 14	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 3.....	139
Figura N° 15	Prototipo Sprint N° 3.....	140
Figura N° 16	Diagrama de Caso de uso Sprint N° 4.....	141
Figura N° 17	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 4.....	141
Figura N° 18	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 4.....	142
Figura N° 19	Prototipo Sprint N° 4.....	143
Figura N° 20	Prototipo Sprint N° 4.....	144
Figura N° 21	Diagrama de caso de Uso Sprint N° 5.....	144
Figura N° 22	Diagrama Base de datos lógico Sprint N° 5.....	145
Figura N° 23	Diagrama Base de datos físico Sprint N° 5.....	146
Figura N° 24	Prototipo Sprint N° 5.....	147
Figura N° 25	Prototipo Sprint N° 5.....	148
Figura N° 26	Diagrama de caso de uso Sprint N° 6.....	149
Figura N° 27	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 6.....	149
Figura N° 28	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 6.....	150
Figura N° 29	Prototipo Sprint N° 6.....	150
Figura N° 30	Diagrama de caso de uso Sprint N° 7.....	151

Figura N° 31	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 7.....	151
Figura N° 32	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 7.....	152
Figura N° 33	Prototipo Sprint N° 7.....	153
Figura N° 34	Prototipo Sprint N° 7.....	153
Figura N° 35	Diagrama de caso de uso Sprint N° 8.....	154
Figura N° 36	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 8.....	154
Figura N° 37	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 8.....	155
Figura N° 38	Prototipo Sprint N° 8.....	156
Figura N° 39	Diagrama de caso de uso Sprint N° 9.....	157
Figura N° 40	Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 9.....	157
Figura N° 41	Diagrama de base de datos físico Sprint N° 9.....	158
Figura N° 42	Prototipo Sprint N° 9.....	159

Índice de Anexos		Página
Anexo N° 1	Inventario Bocaditos.....	173
Anexo N° 2	Inventario Tortas.....	173
Anexo N° 3	Contrato de Tortas.....	174
Anexo N° 4	Contrato de Bocaditos.....	174
Anexo N° 5	Acta de Apertura Sprint 1.....	175
Anexo N° 6	Acta Selección de Interfaces Sprint 1.....	177
Anexo N° 7	Acta de Apertura Sprint 2.....	179
Anexo N° 8	Acta Selección de Interfaces Sprint 2.....	181
Anexo N° 9	Acta de Apertura Sprint 3.....	182
Anexo N° 10	Acta Selección de Interfaces Sprint 3.....	183
Anexo N° 11	Acta de Apertura Sprint 4.....	185
Anexo N° 12	Acta Selección de Interfaces Sprint 4.....	186
Anexo N° 13	Acta de Apertura Sprint 5.....	188
Anexo N° 14	Acta Selección de Interfaces Sprint 5.....	189
Anexo N° 15	Acta de Apertura Sprint 6.....	191
Anexo N° 16	Acta Selección de Interfaces Sprint 6.....	193
Anexo N° 17	Acta de Apertura Sprint 7.....	195
Anexo N° 18	Acta Selección de Interfaces Sprint 7.....	197
Anexo N° 19	Acta de Apertura Sprint 8.....	199
Anexo N° 20	Acta Selección de Interfaces Sprint 8.....	202
Anexo N° 21	Acta de Apertura Sprint 9.....	205
Anexo N° 22	Acta Selección de Interfaces Sprint 9.....	207
Anexo N° 23	Acta de Cierre de Sprint	209

1. Desarrollo de la metodología de software

1.1. Roles

Tabla N° 1 - Nombres y Roles del Proyecto

ROL	NOMBRES Y APELLIDOS
Scrum Master	Julissa Yasmin Mataque Castillo
Development Team	- Jahayra Dayanna Rubio - Eduardo Gutierrez - Pedro Torres
Product Owner	José Rodríguez y Jorge Wito Rodríguez

Fuente: Elaboración propia

1.2. Planeamiento del producto

1.2.1. Historia de usuario

Tabla N° 2 - Prioridad

Descripción	Valor
Alta	1
Media	2
Baja	3

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 3 - Historia de usuario 1

Acceder al Sistema		Prioridad
Descripción	El Sistema permite el inicio de sesión a todos los usuarios y realizar la verificación mediante el usuario y clave para ingresar a la misma. Además, controlando el adecuado uso de software de personas ajenas al área.	1
		Estimación
		3

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 4 - *Historia de usuario 2*

Mantenimiento Insumos		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registrar, actualizar, buscar e inhabilitar un insumo	2
		Estimación
		5

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 5 - *Historia de usuario 3*

Mantenimiento Proveedores		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registrar, actualizar, buscar e inhabilitar a un proveedor.	2
		Estimación
		5

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 6 - *Historia de usuario 4*

Mantenimiento Colaboradores		Prioridad
Descripción	El Sistema permite el registro, búsqueda, actualización de colaboradores	2
		Estimación
		3

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 7 - *Historia de usuario 5*

Mantenimiento Cargo		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registro de cargo para poder registrar un nuevo usuario y de acuerdo	1

	al cargo tendrá las autorizaciones para el uso de software.	Estimación
		3

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 8 - *Historia de usuario 6*

	Orden de Compra	Prioridad
		1
Descripción	El Sistema permite visualizar una Orden de compra, después de haber sido aprobada por el gerente (Super Usuario)	Estimación
		6

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 9 - *Historia de usuario 7*

	Solicitud de Pedidos	Prioridad
		1
Descripción	El Sistema permite registrar una lista de pedidos, el cual puede ser actualizada, eliminada y cuenta con estados como, Aprobado, Rechazado e Ingresado	Estimación
		7

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 10 - *Historia de usuario 8*

	Movimiento Almacén	Prioridad
		2
Descripción	El Sistema permite registrar las salidas de insumos de manera que este se descuente de la tabla maestra Insumos.	Estimación
		8

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 11 - *Historia de usuario 9*

Inventario Diario		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registrar, actualizar todos los pedidos de puntos de ventas.	1
		Estimación
		5

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 12 - *Historia de usuario 10*

Productos Tineo		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registrar, actualizar y buscar todos los productos.	2
		Estimación
		3

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 13 - *Historia de usuario 11*

Área		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registrar, actualizar y buscar el área para asignar a todo el personal correspondiente.	3
		Estimación
		3

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 14 - *Historia de usuario 12*

Mantenimiento de Contratos		Prioridad
Descripción	El Sistema permite registrar, actualizar y buscar los contratos.	1

		Estimación
		2

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 15 - *Historia de usuario 13*

Reportes		Prioridad
Descripción	El Sistema permite generar reportes filtrados por fechas por insumos, proveedores, orden de compras, pedidos, contratos, inventarios.	3
		Estimación
		5

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 16 - *Historia de usuarios*

Ítem	Descripción	Prioridad	Estimación
HU1	El Sistema permite el inicio de sesión a todos los usuarios y realizar la verificación mediante el usuario y clave para ingresar a la misma. Además, controlando el adecuado uso de software de personas ajenas al área.	1	3
HU2	El Sistema permite registrar, actualizar, buscar e inhabilitar un insumo	2	5
HU3	El Sistema permite registrar, actualizar, buscar e inhabilitar a un proveedor.	2	5
HU4	El Sistema permite el registro, búsqueda, actualización de colaboradores	2	3
HU5	El Sistema permite registro de cargo para poder registrar un nuevo usuario y de acuerdo al cargo tendrá las autorizaciones para el uso de software.	1	3

HU6	El Sistema permite visualizar una Orden de compra, después de haber sido aprobada por el gerente (Super Usuario)	1	6
HU7	El Sistema permite registrar una lista de pedidos, el cual puede ser actualizada, eliminada y cuenta con estados como, Aprobado, Rechazado e Ingresado	1	7
HU8	El Sistema permite registrar las salidas de insumos de manera que este se descuenta de la tabla maestra Insumos.	2	8
HU9	El Sistema permite registrar, actualizar todos los pedidos de puntos de ventas.	1	5
HU10	El Sistema permite registrar, actualizar y buscar todos los productos.	2	3
HU11	El Sistema permite registrar, actualizar y buscar el área para asignar a todo el personal correspondiente.	3	3
HU12	El Sistema permite registrar, actualizar y buscar los contratos y pedidos.	1	2
HU13	El Sistema permite generar reportes filtrados por fechas por insumos, proveedores, orden de compras, pedidos, contratos, inventarios	3	5

Fuente: Elaboración Propia

1.3. Producto backlog

1.3.1. Requerimientos funcionales

Tabla N° 17 - *Requerimientos Funcionales*

Ítem	Descripción	Prioridad	Estimación
RF1	El Sistema debe permite el inicio de sesión a todos los usuarios y realizar la verificación mediante el usuario y clave para ingresar a la misma. Además, controlando el	Alta	3

	adecuado uso de software de personas ajenas al área.		
RF2	El Sistema debe permite registrar, actualizar, buscar e inhabilitar un insumo	Media	5
RF3	El Sistema debe permite registrar, actualizar, buscar e inhabilitar a un proveedor.	Media	5
RF4	El Sistema debe permite el registro, búsqueda, actualización de colaboradores	Media	3
RF5	El Sistema debe permite registro de cargo para poder registrar un nuevo usuario y de acuerdo al cargo tendrá las autorizaciones para el uso de software.	Alta	3
RF6	El Sistema debe permite visualizar una Orden de compra, después de haber sido aprobada por el gerente (Super Usuario)	Alta	6
RF7	El Sistema debe permite registrar una lista de pedidos, el cual puede ser actualizada, eliminada y cuenta con estados como, Aprobado, Rechazado e Ingresado	Alta	7
RF8	El Sistema debe permitir registrar las salidas de insumos de manera que este se descuenta de la tabla maestra Insumos.	Media	8
RF9	El Sistema debe permitir registrar, actualizar todos los pedidos de puntos de ventas.	Alta	5
RF10	El Sistema debe permitir registrar, actualizar y buscar todos los productos.	Media	3
RF11	El Sistema debe permitir registrar, actualizar y buscar el área para asignar a todo el personal correspondiente.	Baja	3
RF12	El Sistema debe permitir registrar, actualizar y buscar los contratos.	Alta	2

RF13	El Sistema debe permitir generar reportes filtrados por fechas por insumos, proveedores, orden de compras, pedidos, contratos, inventarios	Baja	5
------	--	------	---

Fuente: Elaboración Propia

1.3.2. Requerimientos No Funcionales

Tabla N° 18 - *Requerimientos No Funcionales*

Ítem	Tipo	Requerimiento no funcional
RNF1	Usabilidad	El tiempo de aprendizaje del sistema por un usuario deberá ser en un tiempo corto
RNF 2	Fiabilidad	El sistema debe asegurar que los datos estén protegidos del acceso no autorizado
RNF3	Disponibilidad	El sistema debe estar 100% disponible al personal de la empresa

Fuente: Elaboración Propia

1.4. Sprint Backlog

1.4.1. Definición del Sprint

Tabla N° 19 - *Definición del Sprint*

Sprint	Requerimientos	Estimación por días
Sprint 1	HU1	2
Sprint 2	HU2, HU3	7
Sprint 3	HU4	3
Sprint 4	HU5, HU11	6
Sprint 5	HU6, HU7	7
Sprint 6	HU8	7
Sprint 7	HU9, HU10	7
Sprint 8	HU12	2
Sprint 9	HU13	5

Fuente: Elaboración propia

1.4.2. *Construcción de Sprint*

Tabla N° 20 - *Sprint 1*

Acceder al Sistema			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Acceso al sistema	1	1	Julissa Mataqqe Castillo
Mantenimiento de Usuario	1	1	

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 21 - *Sprint 2*

Mantenimiento 2			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Mantenimiento de Insumos	3	1	Julissa Mataqqe Castillo
Mantenimiento de Proveedores	4	2	

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 22 - *Sprint 3*

Mantenimiento 3			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Mantenimiento Colaborador	5	2	Julissa Mataqqe Castillo

Fuente: Elaboración Propia

1.

Tabla N° 23 - *Sprint 4*

Mantenimiento 4			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Mantenimiento Cargo	3	1	Julissa Mataqqe Castillo
Mantenimiento Área	3	3	

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 24 - *Sprint 5*

Mantenimiento 5			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Orden de Compra	3	1	Julissa Mataqqe Castillo
Solicitud de Pedido	4	1	

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 25 - *Sprint 6*

Mantenimiento 6			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Movimiento Almacén	7	1	Julissa Mataqqe Castillo

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 26 - *Sprint 7*

Mantenimiento 7			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Inventario Diario	3	1	Julissa Mataqqe Castillo
Productos Tineo	4	2	

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 27 - *Sprint 8*

Mantenimiento 8			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Mantenimiento Contratos	2	1	Julissa Mataqqe Castillo

Fuente: Elaboración Propia

Tabla N° 28 - *Sprint 9*

Mantenimiento 9			
Actividad	Estimación	Prioridad	Encargado
Reportes	5	3	Julissa Mataqqe Castillo

Fuente: Elaboración Propia

1.5. Desarrollo del Sprint

1.5.1. Planificación del sprint

Tabla N° 29 - Planificación de Sprint N° 1

Tareas	Estimado	Dia 2	Dia 1	Total de horas
Diseñar el acceso al sistema	4	0	5	5
Desarrollar el acceso al sistema	4	0	4	4
Registrar y actualizar usuario	4	5	0	5
Buscar y eliminar usuario	4	5	0	5

Fuente: Elaboración Propia

1.5.2. Diagrama de caso de uso

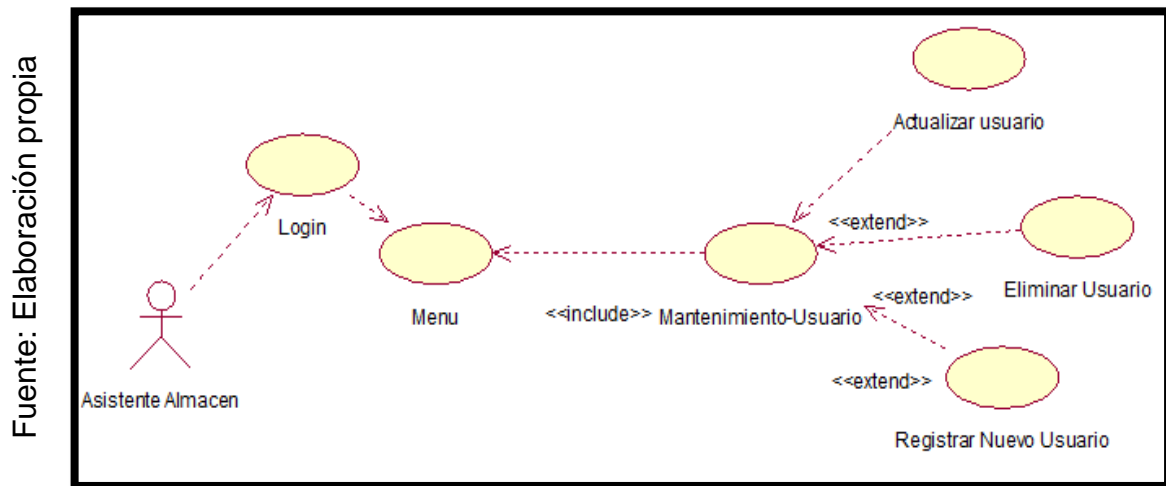


Figura N° 1 - Caso de uso Sprint N° 1

1.5.3. Diagrama de base de datos lógico

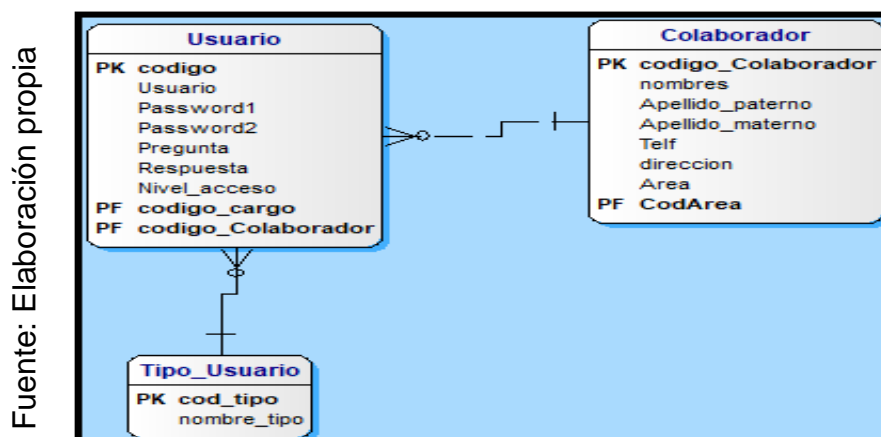


Figura N° 2 – Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 1

1.5.4. Diagrama de base de datos físico

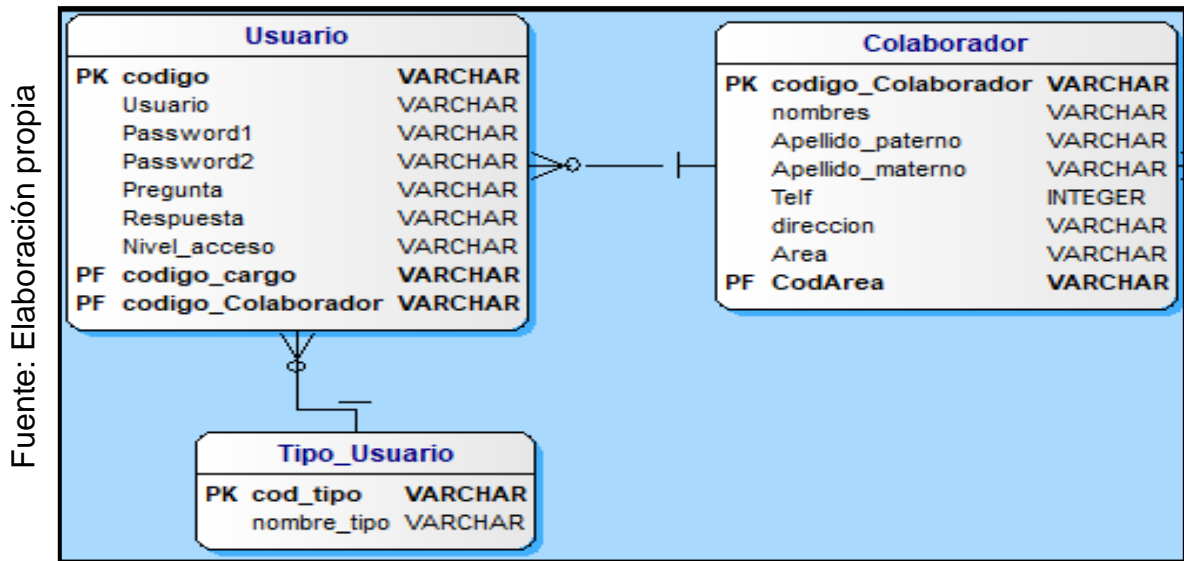


Figura N° 3 – Diagrama de base de datos físico N° 1

1.5.5. Prototipo



Figura N° 4 - Prototipo Sprint N° 1



Figura N° 5 - Prototipo Sprint N° 1

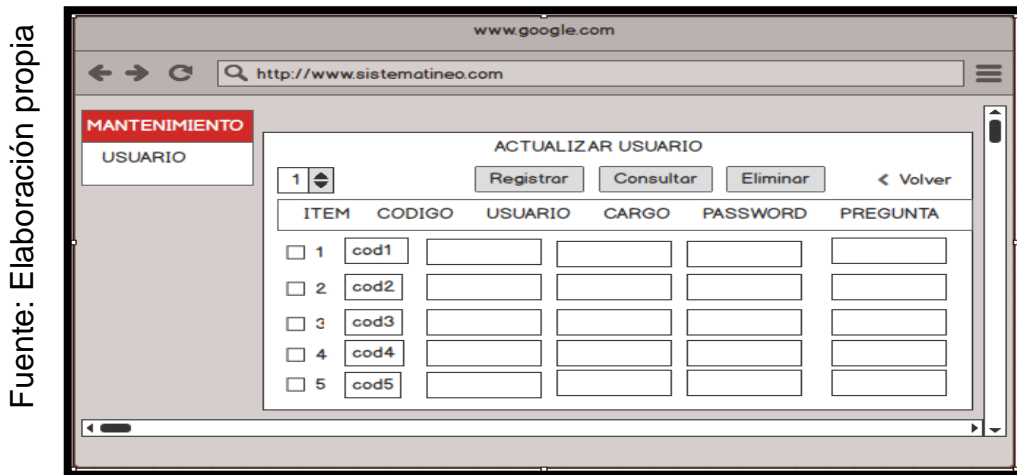


Figura N° 6 - Prototipo Sprint N° 1

1.5.6. Retrospectiva del Sprint 1

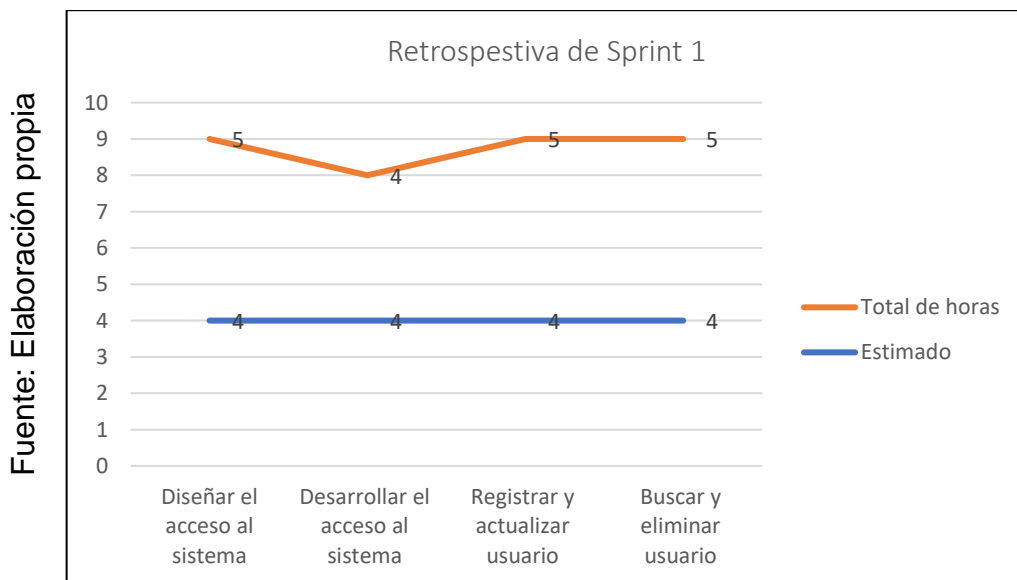


Figura N° 7 – Restrospectiva de Sprint N° 1

1.5.7. Planificación del sprint

Tabla N° 30 - Planificación de Sprint N° 2

Tareas	Estimado	Dia 7	Dia 6	Dia 5	Dia 4	Dia 3	Dia 2	Dia 1	Total de horas
Registrar y actualizar Insumo	14	0	0	0	0	0	4	4	8

Buscar y eliminar Insumo	14	0	0	0	0	5	4	0	9
Registrar y actualizar Proveedor	14	0	0	5	6	0	0	0	11
Buscar y eliminar Proveedor	14	6	5	0	0	0	0	0	11

Fuente: Elaboración propia

1.5.8. Diagrama de caso de uso

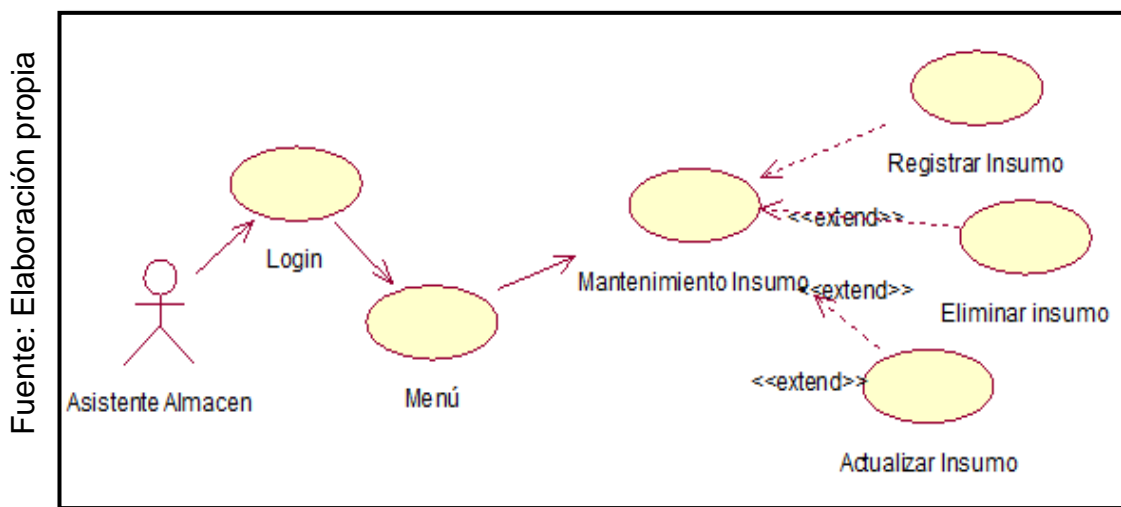


Figura N° 8 - Diagrama de caso de uso Sprint N° 2

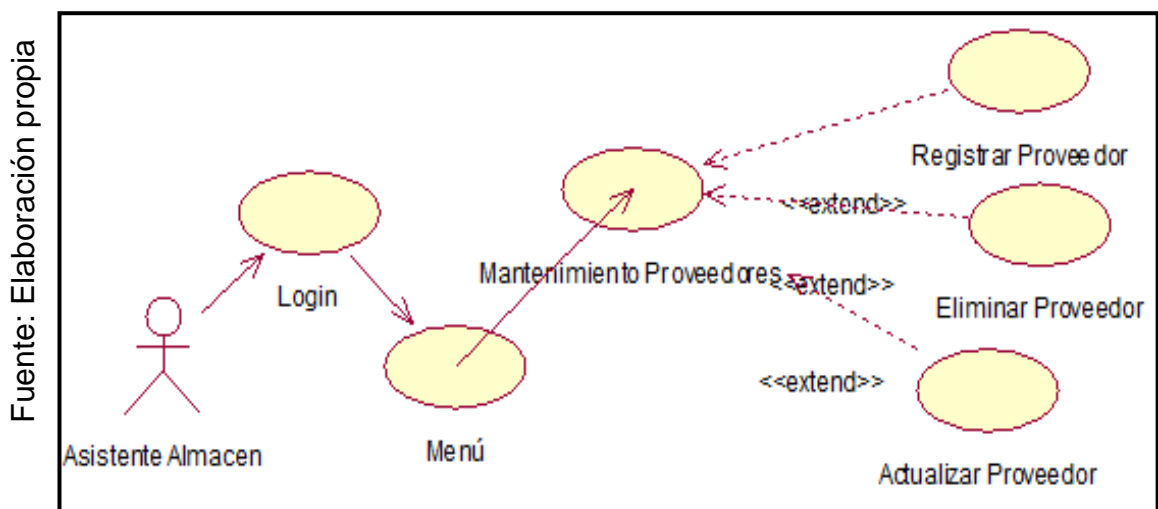


Figura N° 9 - Diagrama de caso de uso Sprint N° 2

1.5.9. Diagrama de base de datos lógico

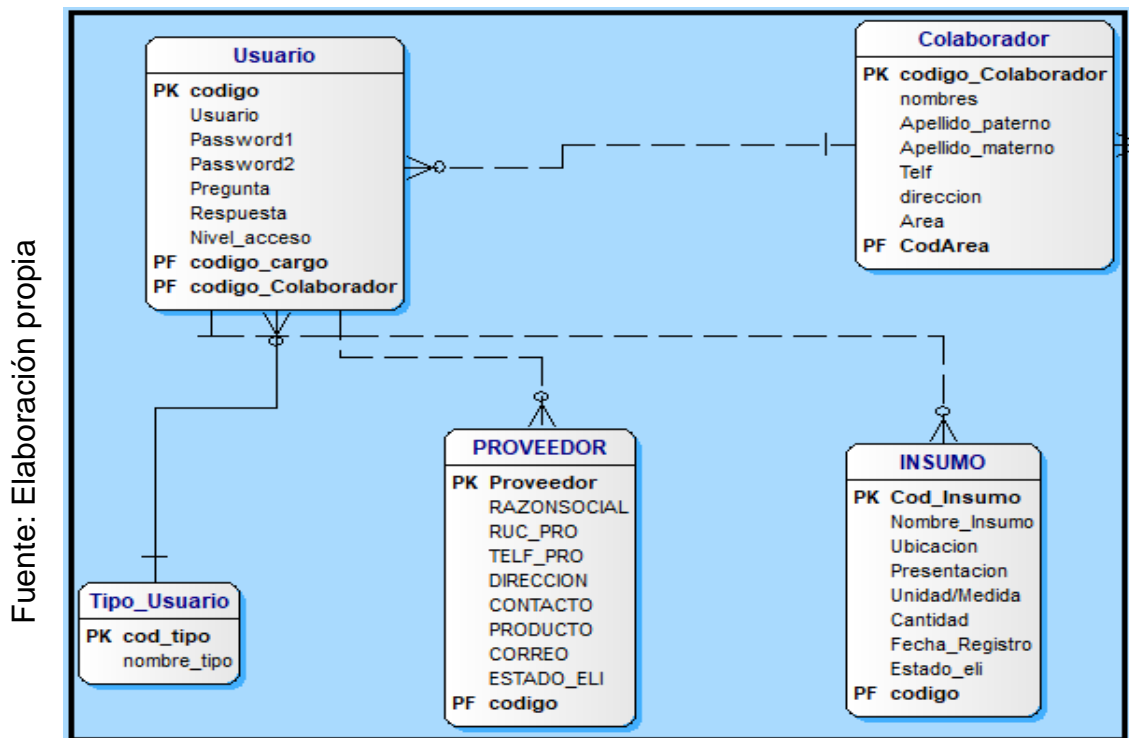


Figura N° 10 - Diagrama de base de datos lógico Sprint N° 2

1.5.10. Diagrama de base de datos físico

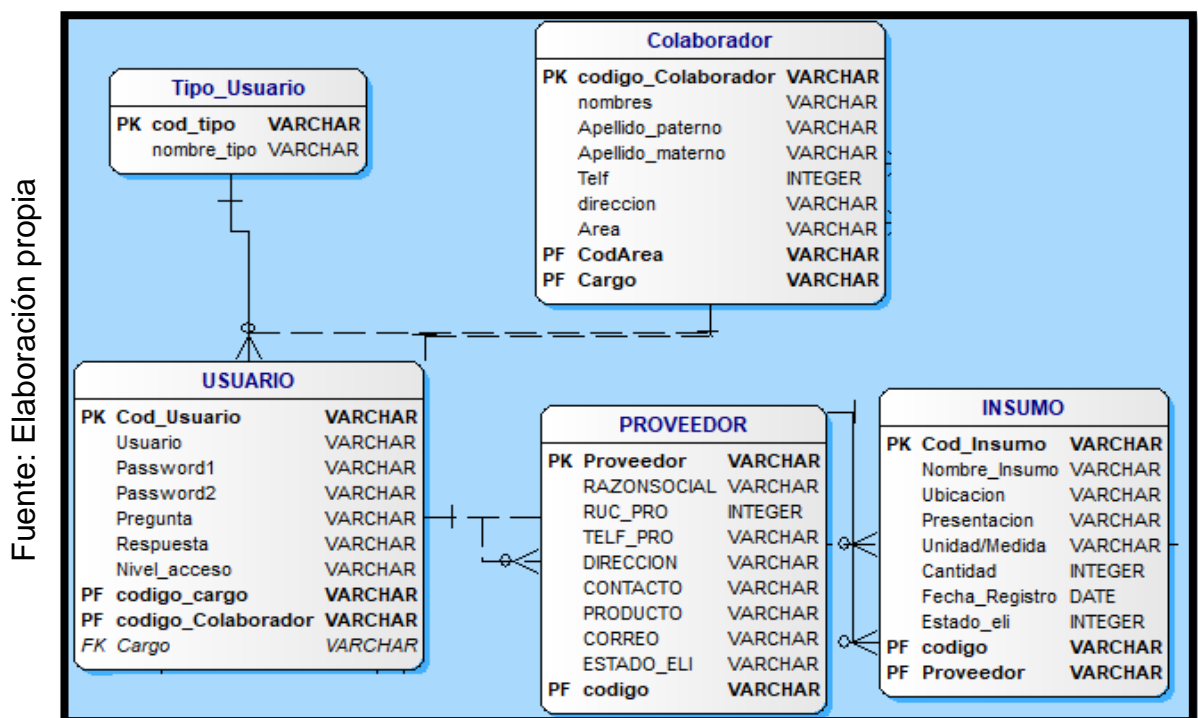


Figura N° 11 - Diagrama de base de datos físico Sprint N° 2

1.5.11. Prototipo

Fuente: Elaboración propia

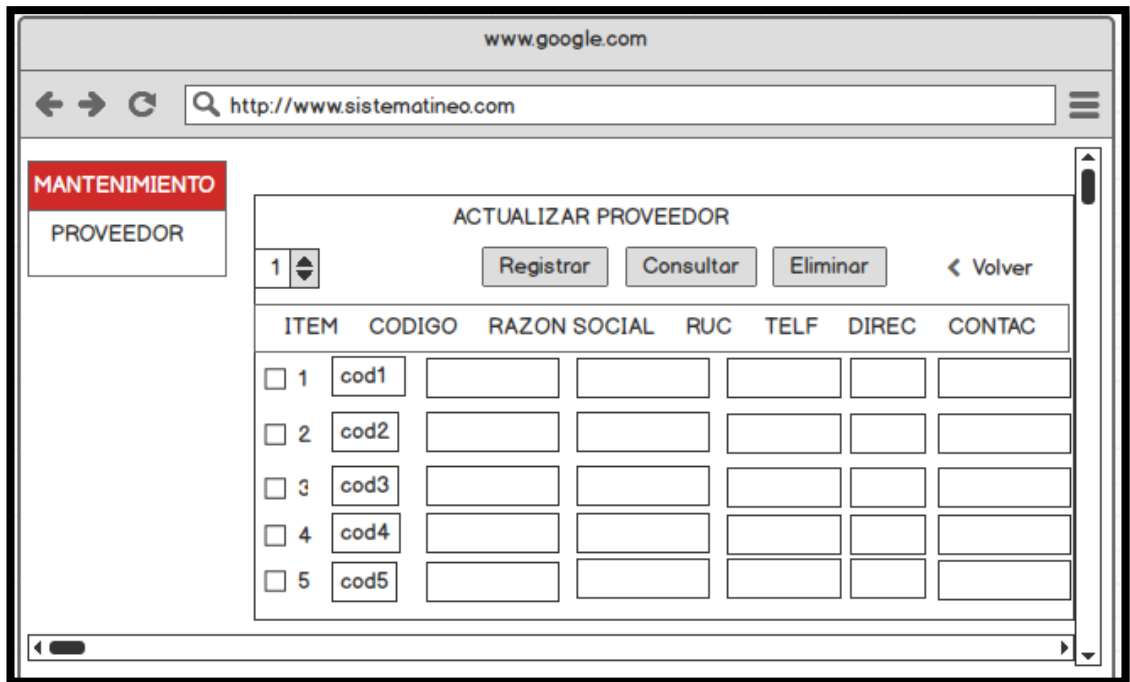


Figura N° 12 - Prototipo Sprint N° 2

Fuente: Elaboración propia

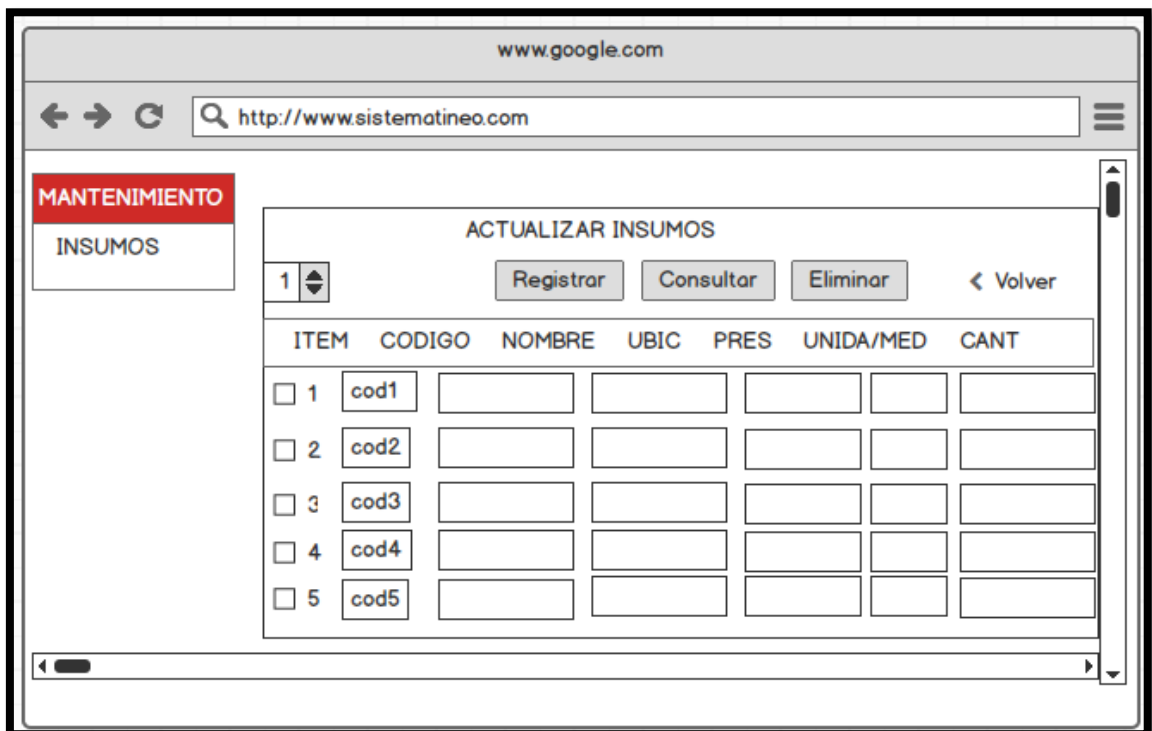


Figura N° 13 - Prototipo Sprint N° 2

1.5.12. Retrospectiva del Sprint 2

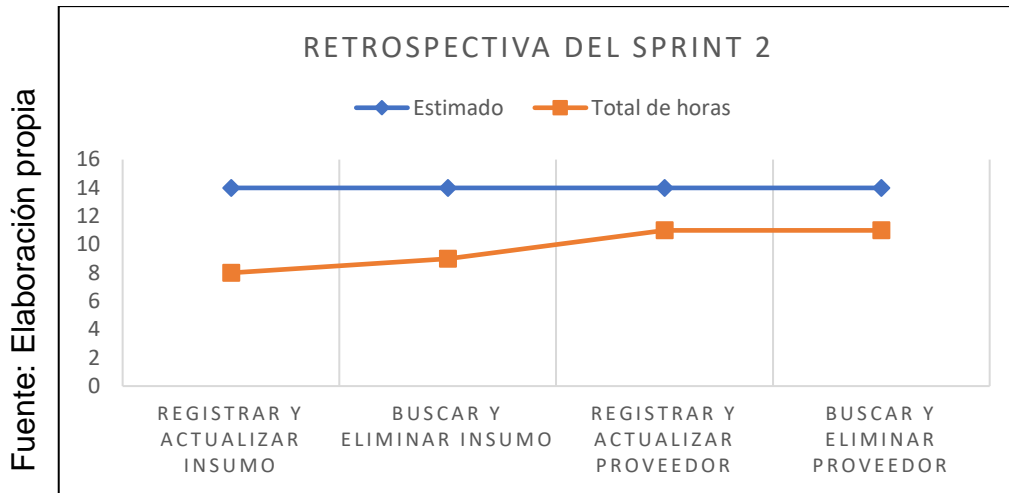


Figura N° 14 – Retrospectiva del Sprint N° 2

1.5.13. Planificación del sprint

Tabla N° 31 Planificación de Sprint N° 3

Tareas	Estimado	Dia 5	Dia 4	Dia 3	Dia 2	Dia 1	Total de horas
Registrar y actualizar Colaborador	20	0	0	0	6	6	12
Buscar y eliminar Colaborador	20	0	5	6	0	0	11

Fuente: Elaboración Propia

1.5.14. Diagrama de caso de uso

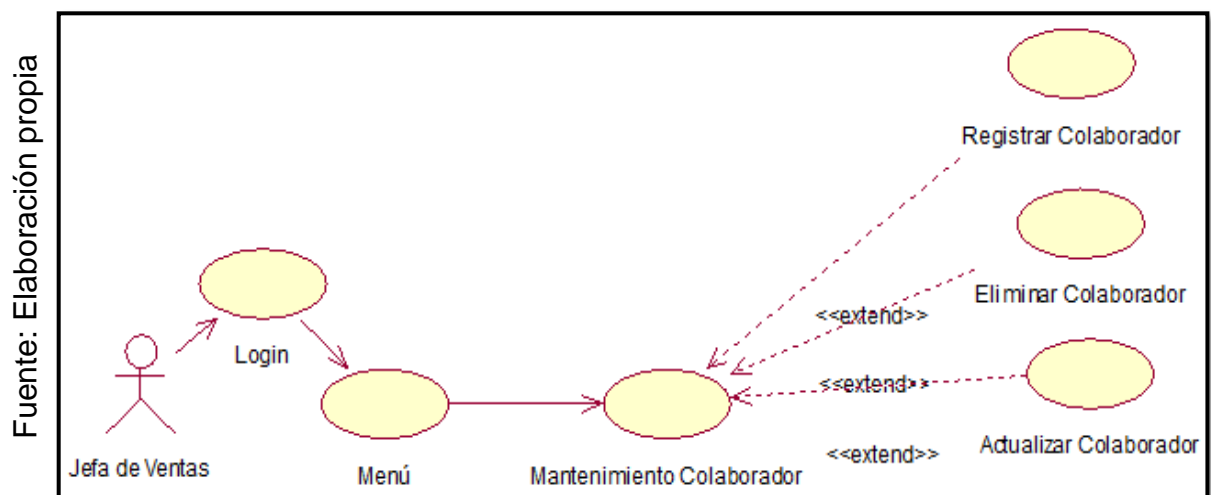


Figura N° 15 - Diagrama de caso de uso Sprint N° 3

1.5.18. Retrospectiva de Sprint

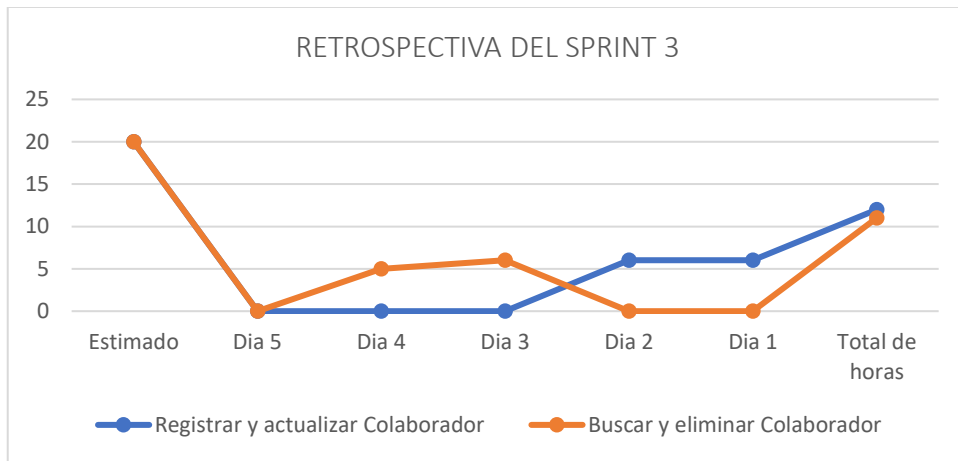


Figura N° 19 – Retrospectiva de Sprint 3

1.5.19. Planificación del sprint

Tabla N° 32 Planificación de Sprint N° 4

Tareas	Estimado	Día 6	Día 5	Día 4	Día 3	Día 2	Día 1	Total de horas
Registrar y actualizar Cargo	8	0	0	0	0	3	5	8
Buscar y eliminar Cargo	8	0	0	0	5	4	0	9
Registrar y actualizar Área	8	0	3	4	0	0	0	7
Buscar y eliminar Área	8	5	2	0	0	0	0	7

Fuente: Elaboración Propia

1.5.20. Diagrama de caso de uso

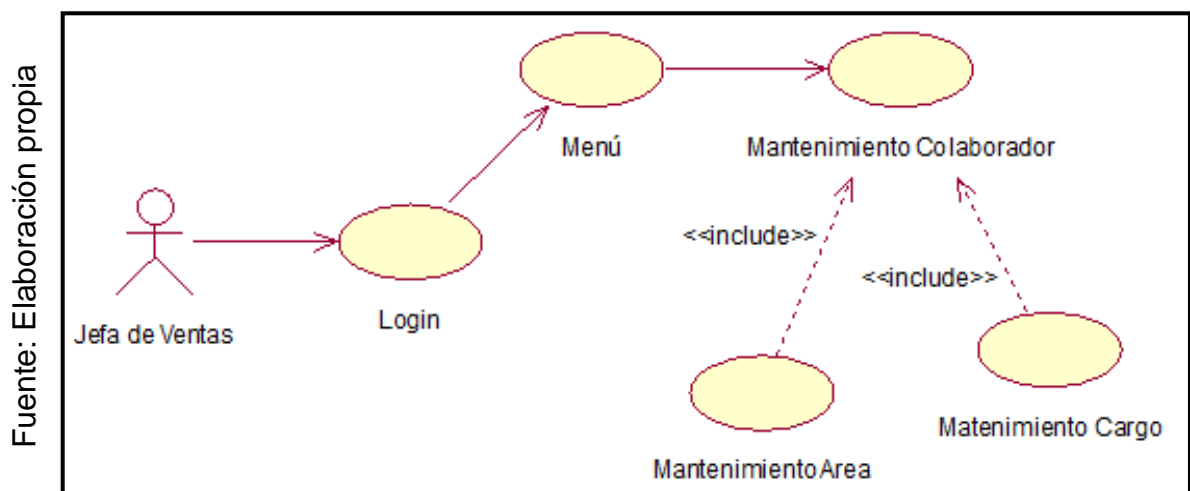


Figura N° 20 - Diagrama de Caso de uso Sprint 4

1.5.21. Diagrama de base de datos lógico

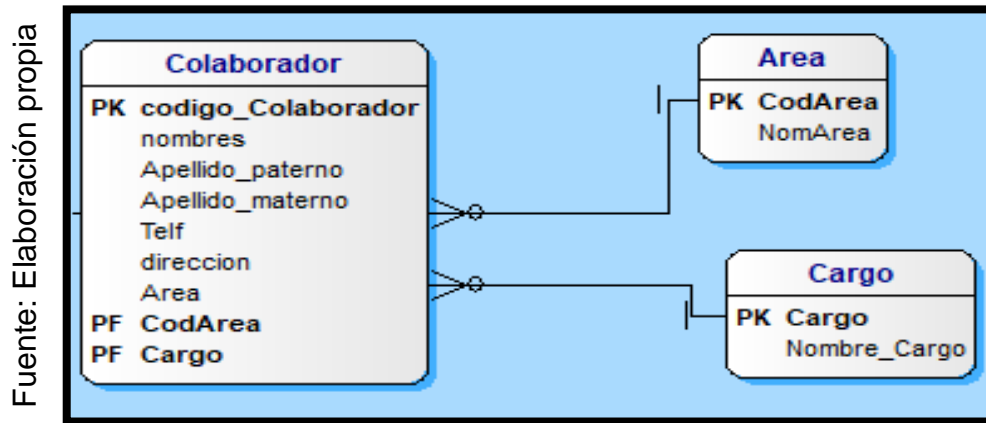


Figura N° 21 - Diagrama de base de datos lógico Sprint 4

1.5.22. Diagrama de base de datos físico

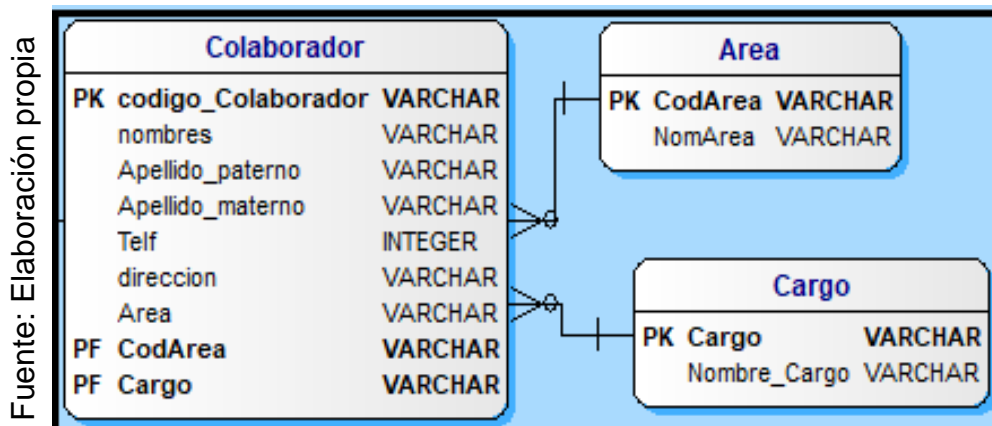


Figura N° 22 - Diagrama de base de datos físico Sprint N° 4

1.5.23. Prototipo



Figura N° 23 - Prototipo Sprint N° 4

Fuente: Elaboración propia

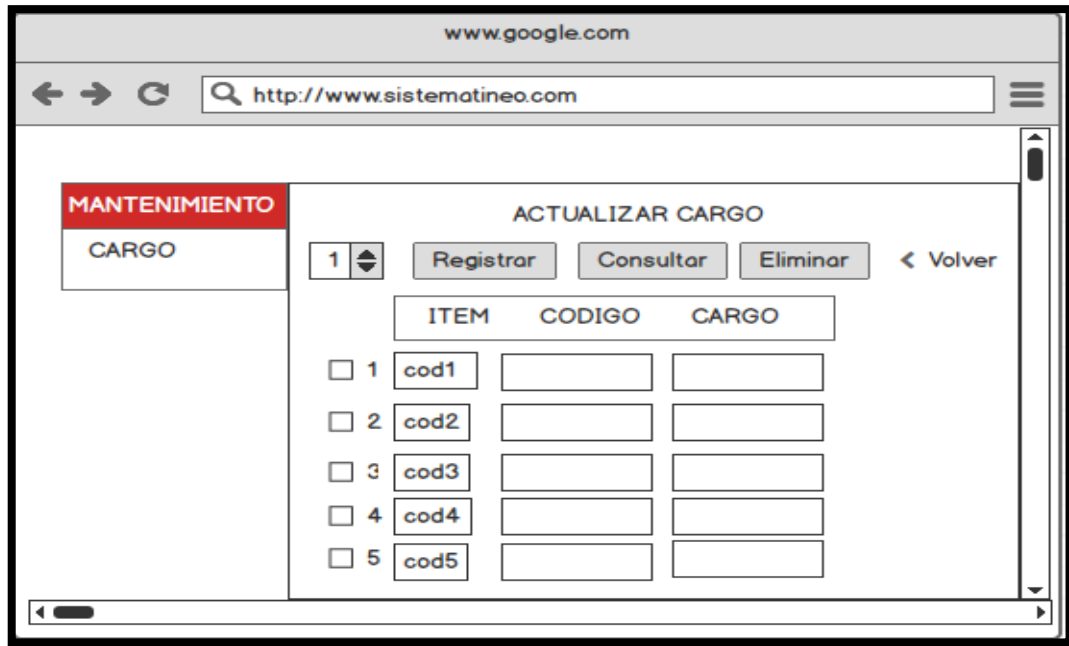


Figura N° 24 - Prototipo Sprint N° 4

1.5.24. Retrospectiva del Sprint

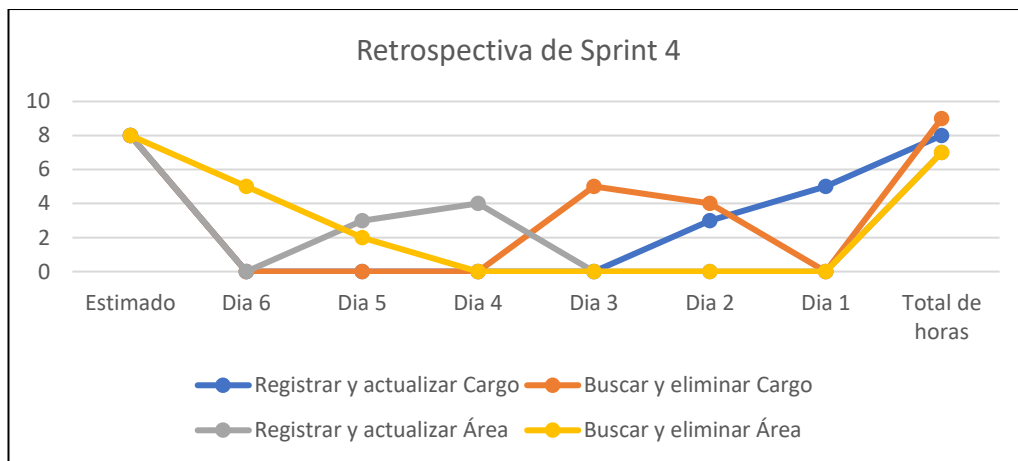


Figura N° 25 - Retrospectiva de Sprint N° 4

1.5.25. Planificación del sprint

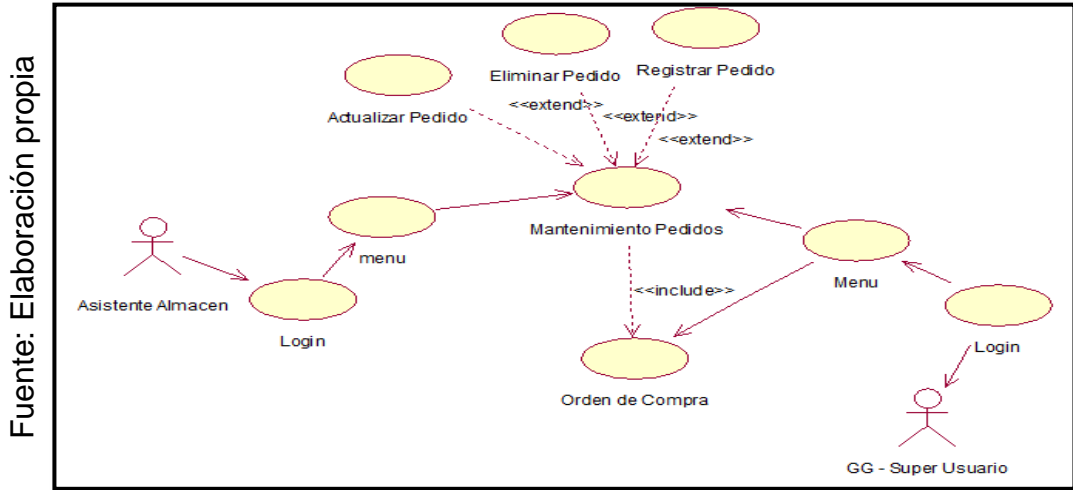
Tabla N° 33 - Planificación de Sprint N° 5

Tareas	Estimado	Día 7	Día 6	Día 5	Día 4	Día 3	Día 2	Día 1	Total de horas
Listar Orden de Compra	11	0	0	0	0	0	6	6	12
Registrar Pedido	11	0	0	0	0	4	5	0	9
Actualizar Pedido	11	0	0	0	8	0	0	0	8
Buscar Pedido	11	0	5	5	0	0	0	0	10

Eliminar Pedido	11	6	3	0	0	0	0	0	9
-----------------	----	---	---	---	---	---	---	---	---

Fuente: Elaboración Propia

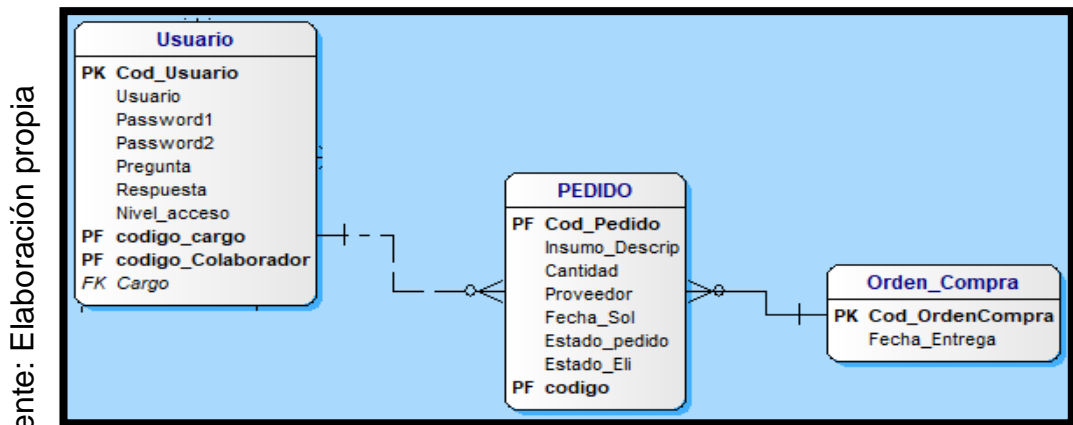
1.5.26. Diagrama de caso de uso



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 26 - Diagrama de caso de Uso Sprint 5

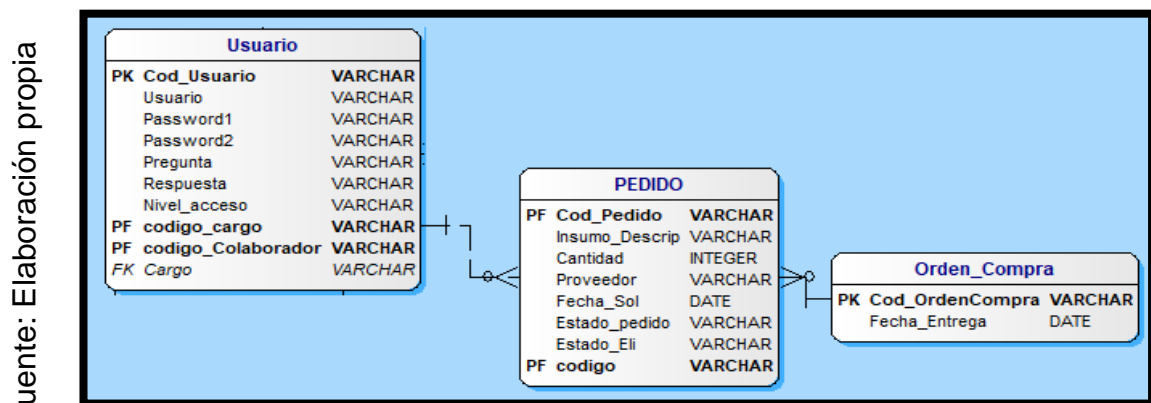
1.5.27. Diagrama de base de datos lógico



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 27 - Diagrama Base de datos lógico Sprint 5

1.5.28. Diagrama de base de datos físico



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 28 - Diagrama Base de datos físico Sprint 5

1.5.29. Prototipo

Fuente: Elaboración propia



Figura N° 29 - Prototipo Sprint 5

Fuente: Elaboración propia

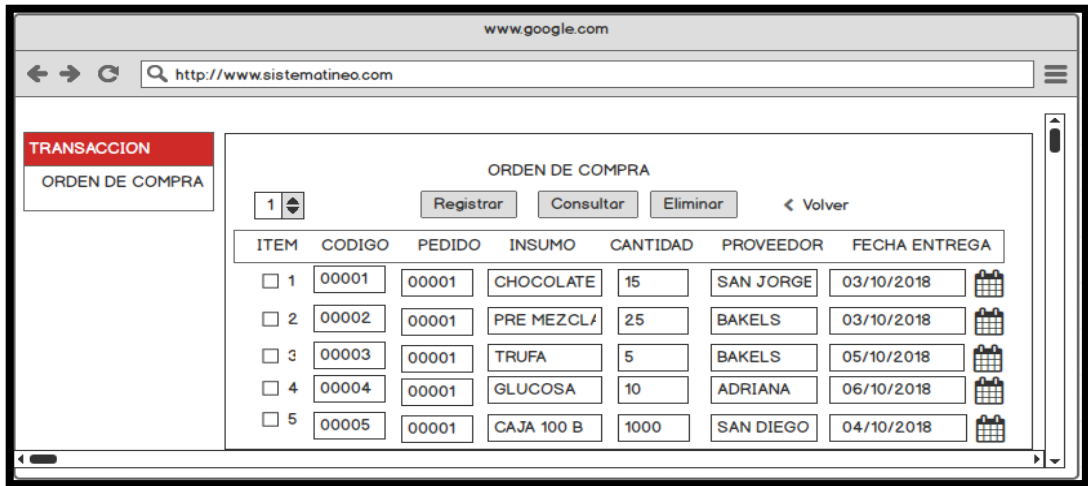


Figura N° 30 - Prototipo Sprint 5

1.5.30. Retrospectiva de Sprint

Fuente: Elaboración propia

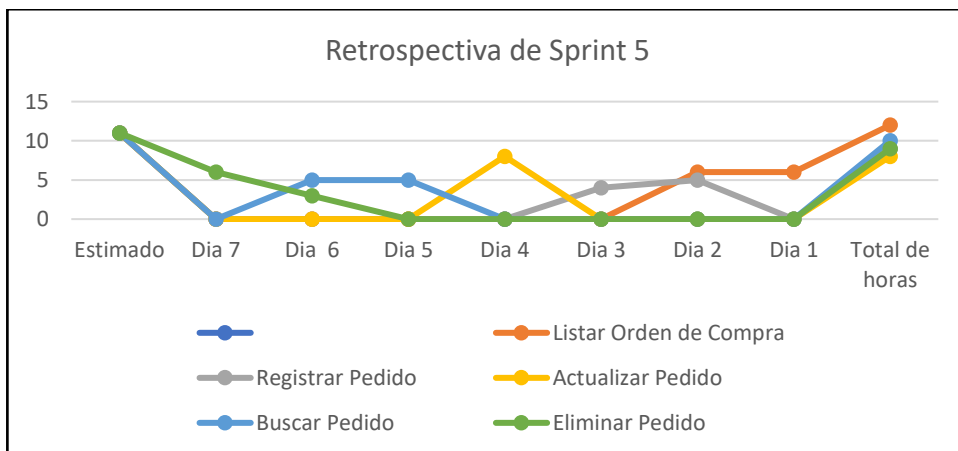


Figura N° 31 - Prototipo Sprint 5

1.5.31. Planificación del sprint

Tabla N° 34 - Planificación de Sprint N° 6

Tareas	Estimado	Dia 7	Dia 6	Dia 5	Dia 4	Dia 3	Dia 2	Dia 1	Total de horas
Registrar movimiento almacén	14	0	0	0	0	0	5	3	8
Consultar movimiento almacén	14	0	0	0	7	2	0	0	9
Actualizar movimiento almacén	14	0	5	4	0	0	0	0	9
Listar movimiento almacén	14	7	0	0	0	0	0	0	7

Fuente: Elaboración Propia

1.5.32. Diagrama de caso de uso

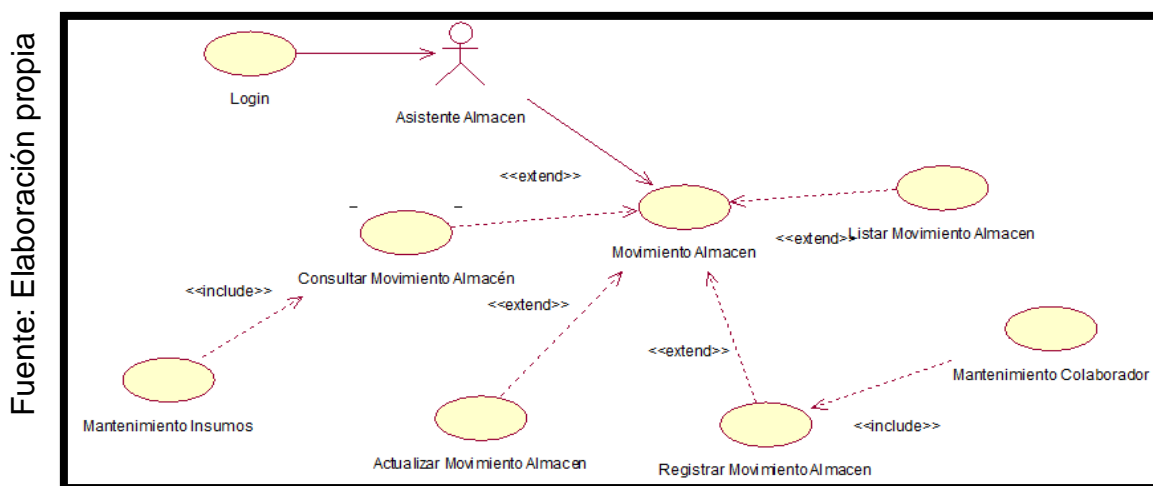


Figura N° 32 - Diagrama de caso de uso Sprint 6

1.5.33. Diagrama de base de datos lógico

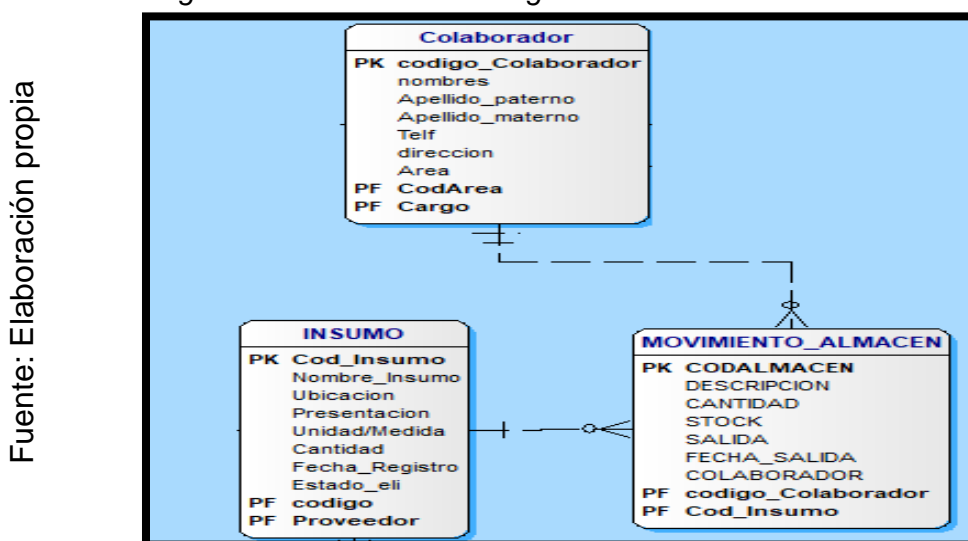
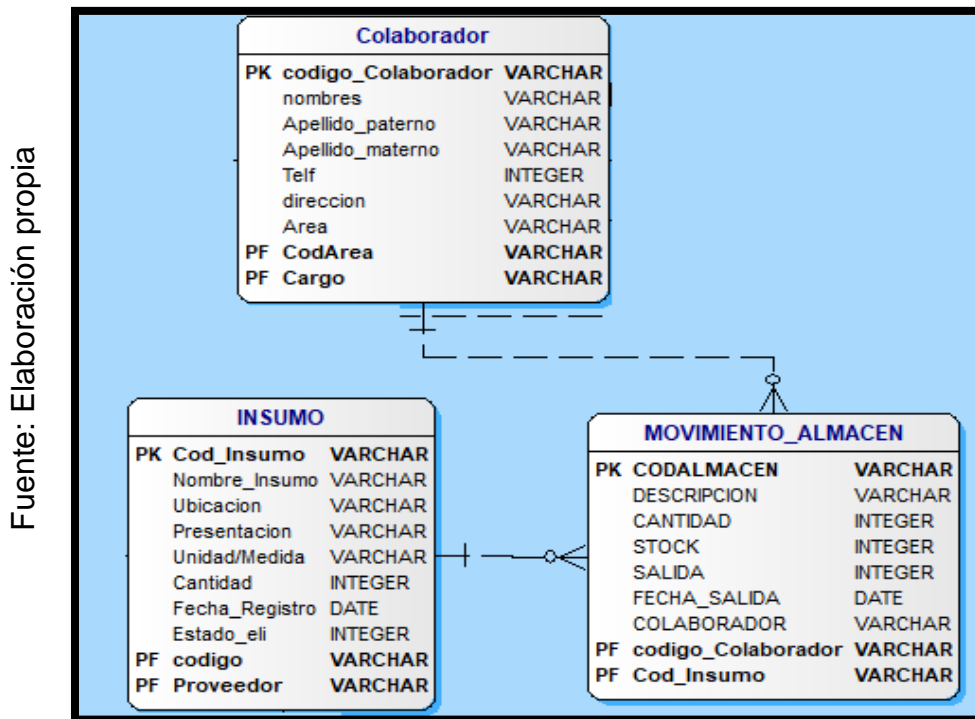


Figura N° 33 - Diagrama de base de datos lógico Sprint 6

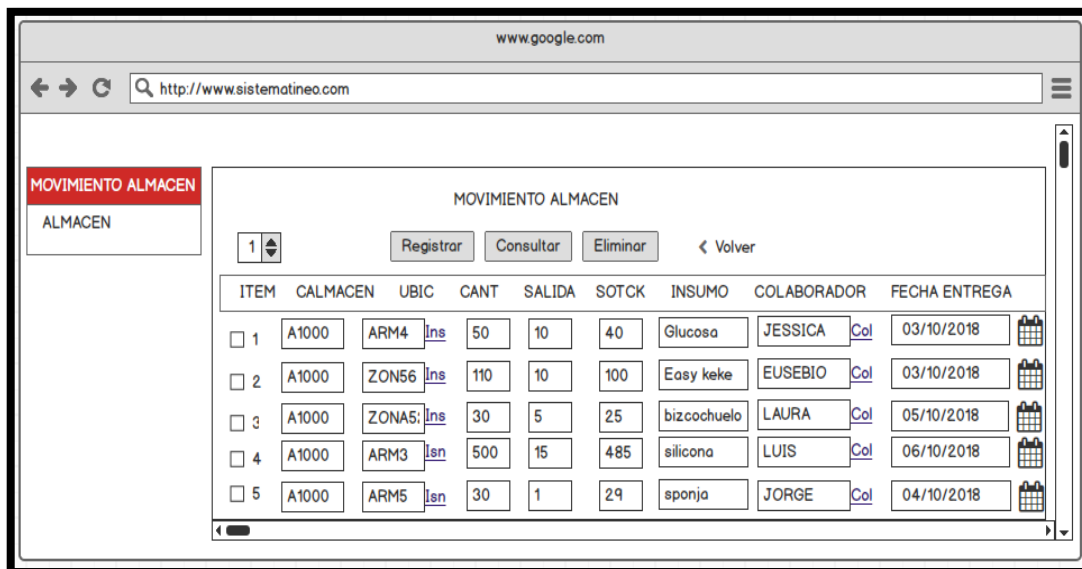
Diagrama de base de datos físico



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 34 - Diagrama de base de datos físico Sprint 6

1.5.34. Prototipo



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 35 - Prototipo Sprint 6

1.5.35. Retrospectiva de Sprint

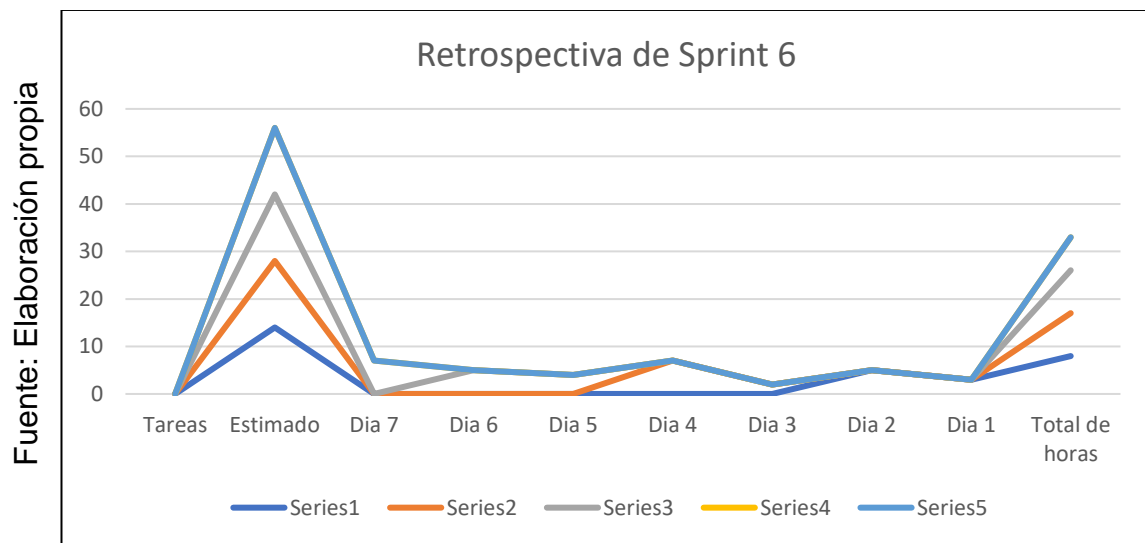


Figura N° 36 - Prototipo Sprint 6

1.5.36. Planificación del sprint

Tabla N° 35 - Planificación de Sprint N° 7

Tareas	Estimado	Día 7	Dia 6	Dia 5	Dia 4	Dia 3	Dia 2	Dia 1	Total de horas
Registrar y actualizar Inventario diario	11	0	0	0	0	0	3	8	11
Buscar y eliminar inventario diario	11	0	0	0	3	8	0	0	11
Registrar y actualizar Productos Tineo	11	0	2	7	0	0	0	0	9
Buscar Productos Tineo	11	2	7	0	0	0	0	0	9
eliminar Productos Tineo	11	7	0	0	0	0	0	0	7

Fuente: Elaboración Propia

1.5.37. Diagrama de caso de uso

Fuente: Elaboración propia

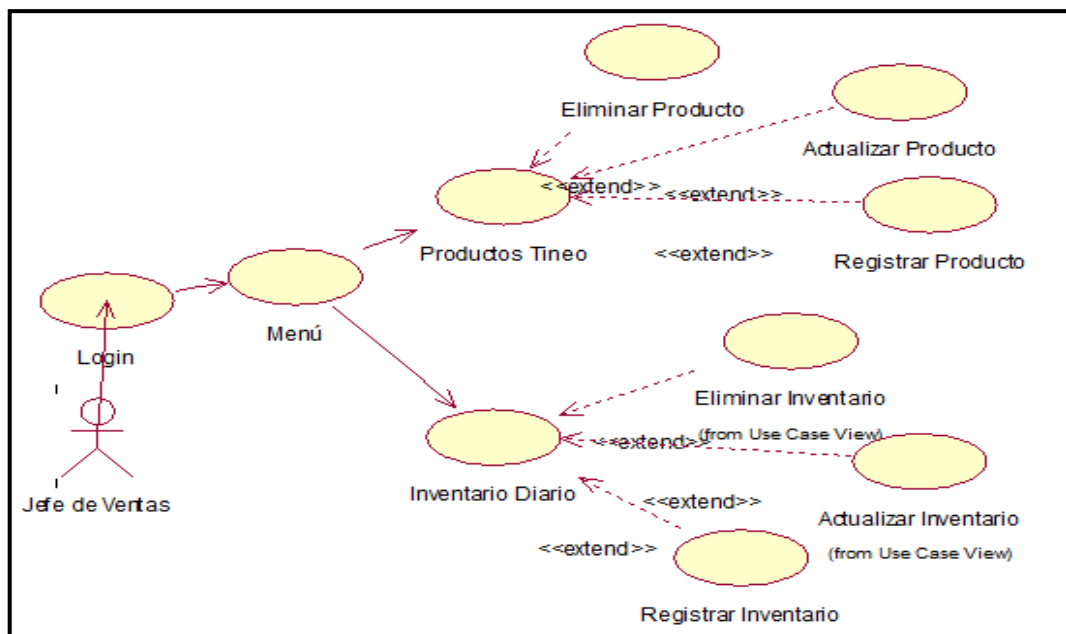


Figura N° 37 - Diagrama de caso de uso Sprint 7

1.5.38. Diagrama de base de datos lógico

Fuente: Elaboración propia

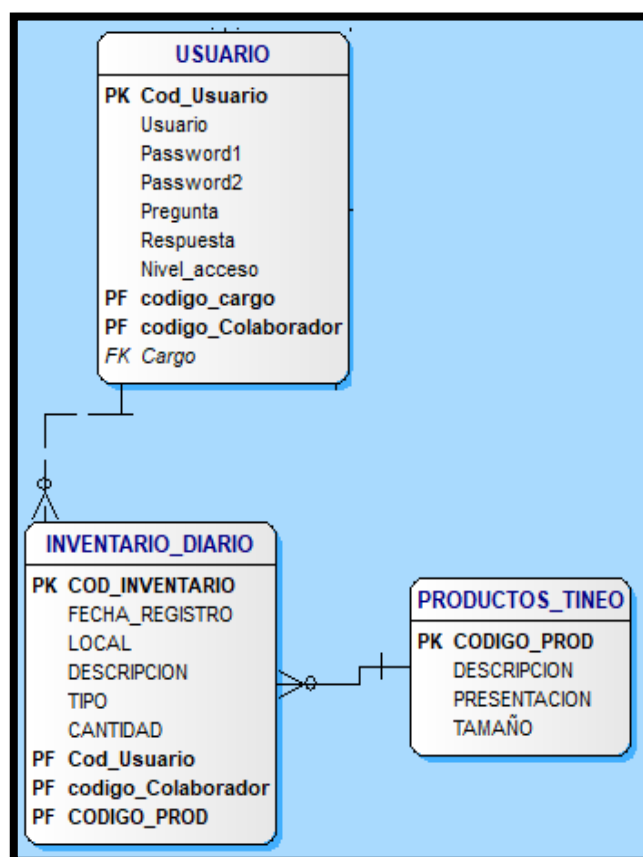


Figura N° 38 - Diagrama de base de datos lógico Sprint 7

1.5.39. Diagrama de base de datos físico

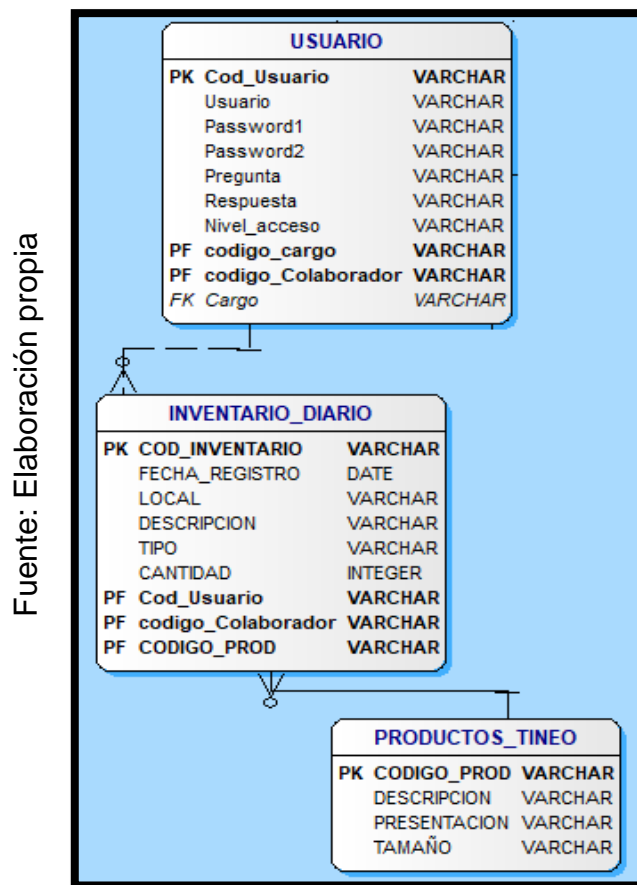


Figura N° 39 - Diagrama de base de datos físico Sprint 7

1.5.40. Prototipo

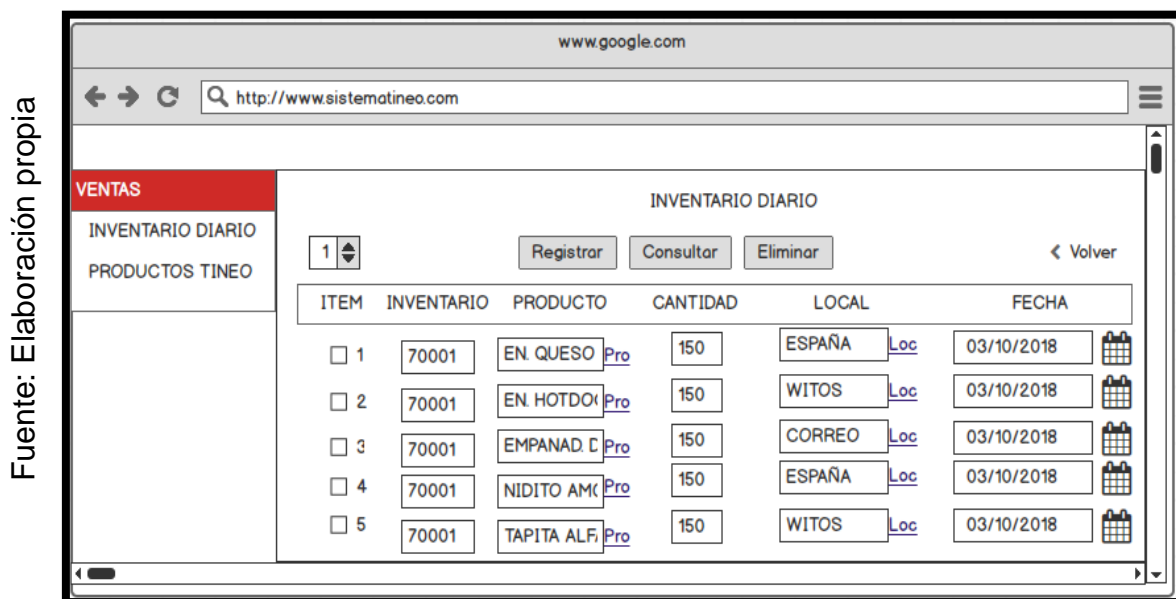
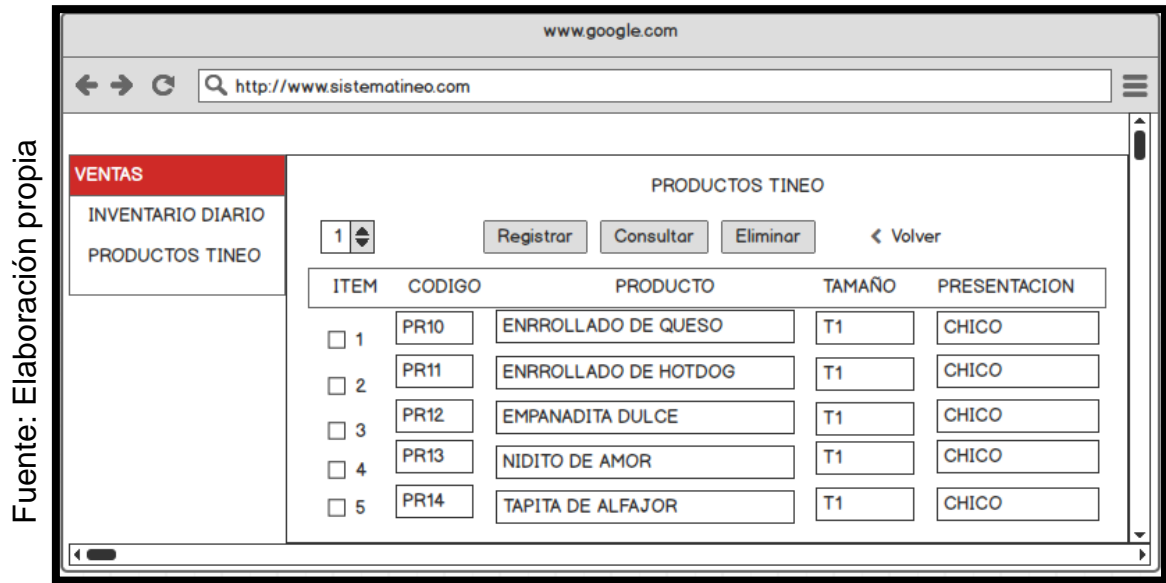


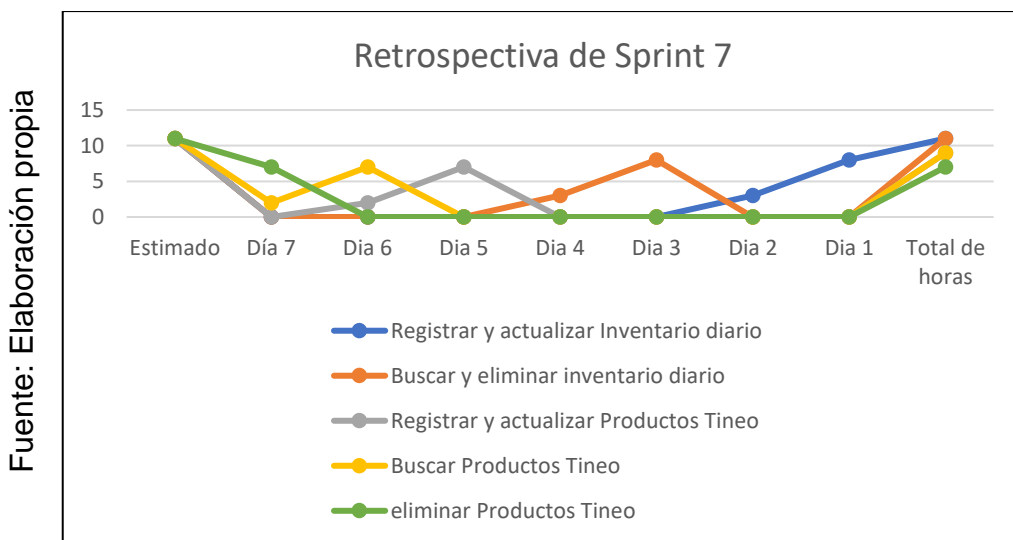
Figura N° 40 - Prototipo Sprint 7



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 41 - Prototipo Sprint 7

1.5.41. Retrospectiva de Sprint



Fuente: Elaboración propia

Figura N° 42 – Retrospectiva del Sprint 7

1.5.42. Planificación del sprint

Tabla N° 36 - Planificación de Sprint N° 8

Tareas	Estimado	Día 2	Día 1	Total de horas
Registrar y actualizar Contrato	8	0	8	8
Consultar y eliminar Contrato	8	8	0	8

Fuente: Elaboración Propia

1.5.43. Diagrama de caso de uso

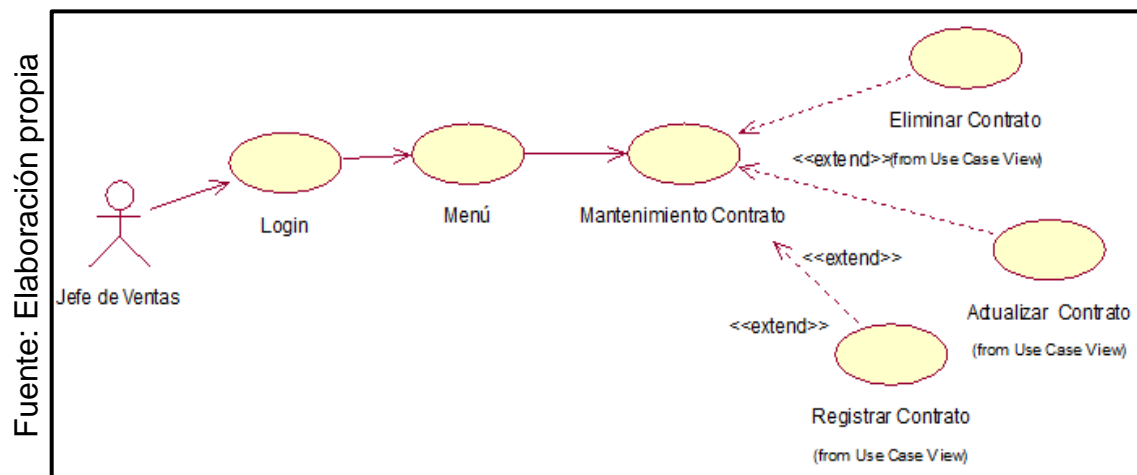


Figura N° 43 - Diagrama de caso de uso Sprint 8

1.5.44. Diagrama de base de datos lógico

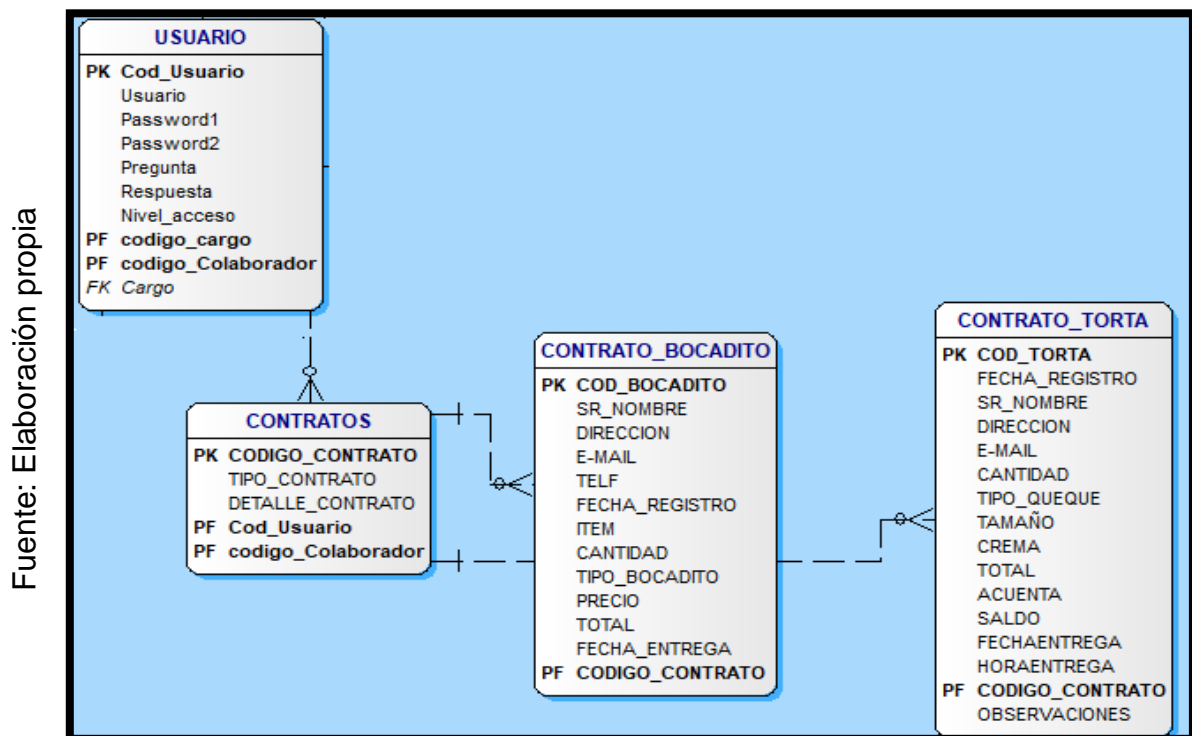


Figura N° 44 - Diagrama de base de datos lógico Sprint 8

1.5.45. Diagrama de base de datos físico

Fuente: Elaboración propia

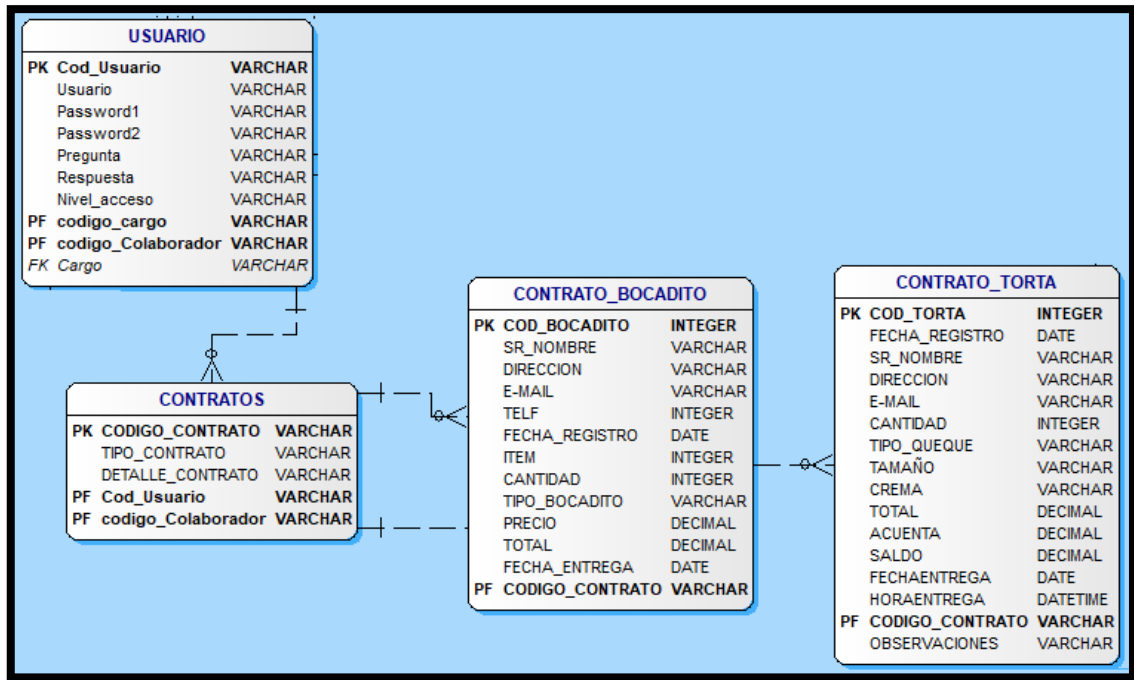


Figura N° 45 - Diagrama de base de datos lógico Sprint 8

1.5.46. Prototipo

Fuente: Elaboración propia

VENTAS

- CONTRATOS
- BOCADITOS
- TORTAS

CONTRATOS BOCADITOS

codigo contrato: 002345

codigo Sistema: 00048000

Sr: Elvira

Telf: 987456738

E-mail: --

Fecha de Registro: 03/10/2018

Fecha de Entrega: 05/10/2018

Botones: Volver, Registrar, Consultar, Eliminar

TEM	CANTIDAD	TIPO BOCADITO	PRODUCTO	PRECIO	TOTAL
<input type="checkbox"/> 1	50	BOC. SALADO	ENROLLADO DE QUESO	35.50	35.50
<input type="checkbox"/> 2	50	BOC. SALADO	ENROLLADO DE HOTDOG	35.50	35.50
<input type="checkbox"/> 3	50	BOC. DULCE	EMPANADITA DULCE	35.50	35.50
<input type="checkbox"/> 4	100	BOC. DULCE	NIDITO DE AMOR	80.00	80.00
<input type="checkbox"/> 5	100	BOC. DULCE	TAPITA DE ALFAJOR	80.00	80.00

Figura N° 46 - Prototipo Sprint 8

Fuente: Elaboración propia

Figura N° 47 - Prototipo Sprint 8

1.5.47. Retrospectiva de Sprint

Fuente: Elaboración propia

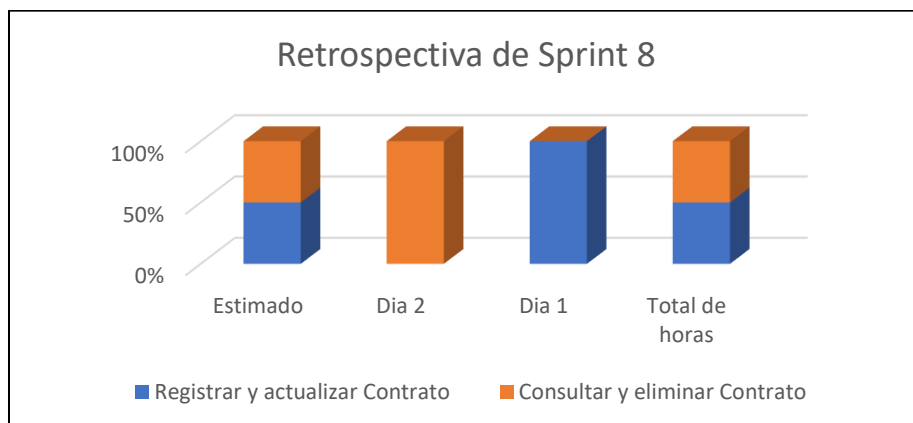


Figura N° 39 – Retrospectiva del Sprint N° 8

1.5.48. Planificación del sprint

Tabla N° 37 - Planificación de Sprint N° 9

Tareas	Estimado	Dia 5	Dia 4	Dia 3	Dia 2	Dia 1	Total de horas
Desarrollar Reportes	10	0	0	0	1	6	7
Generar Reporte 1 y 2	10	0	0	2	6	0	9
Generar Reporte 3 y 4	10	0	3	6	0	0	9

Generar Reporte 5 y 6	10	3	6	0	0	0	9
-----------------------	----	---	---	---	---	---	---

Fuente: Elaboración Propia

1.5.49. Diagrama de caso de uso

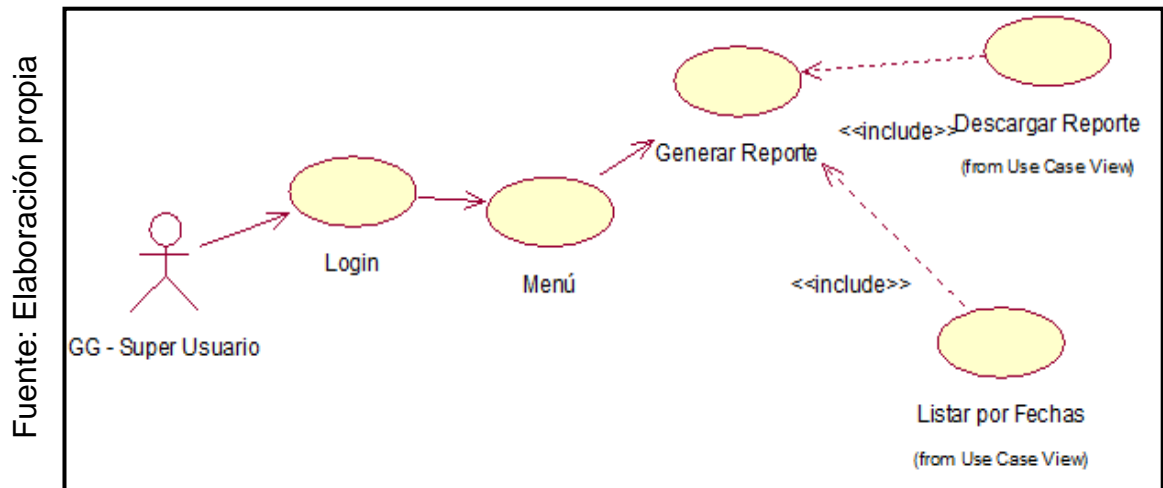


Figura N° 50 - Diagrama de caso de uso Sprint 9

1.5.50. Diagrama de base de datos lógico

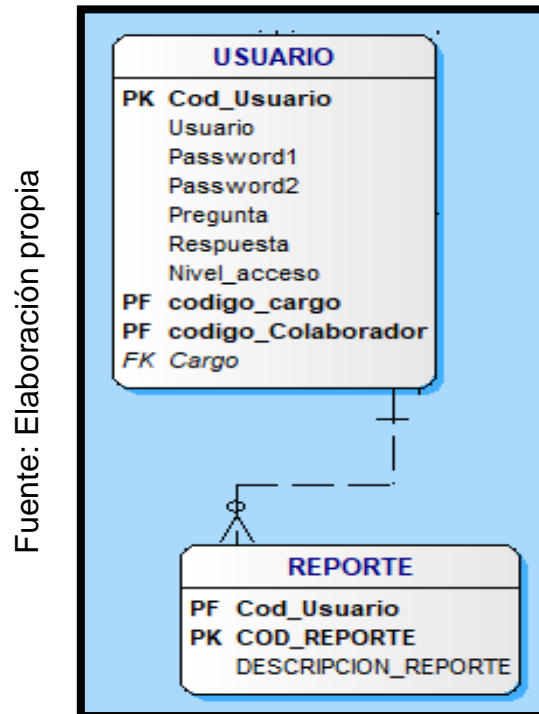


Figura N° 51 - Diagrama de base de datos lógico Sprint 9

1.5.51. Diagrama de base de datos físico

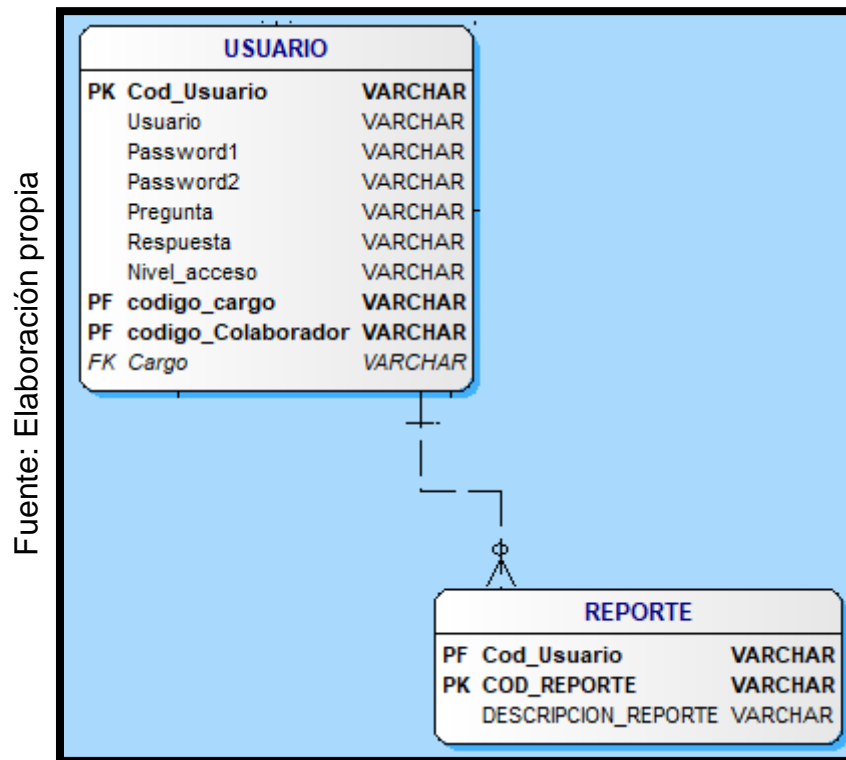


Figura N° 52 - Diagrama de base de datos físico Sprint 9

1.5.52. Prototipo

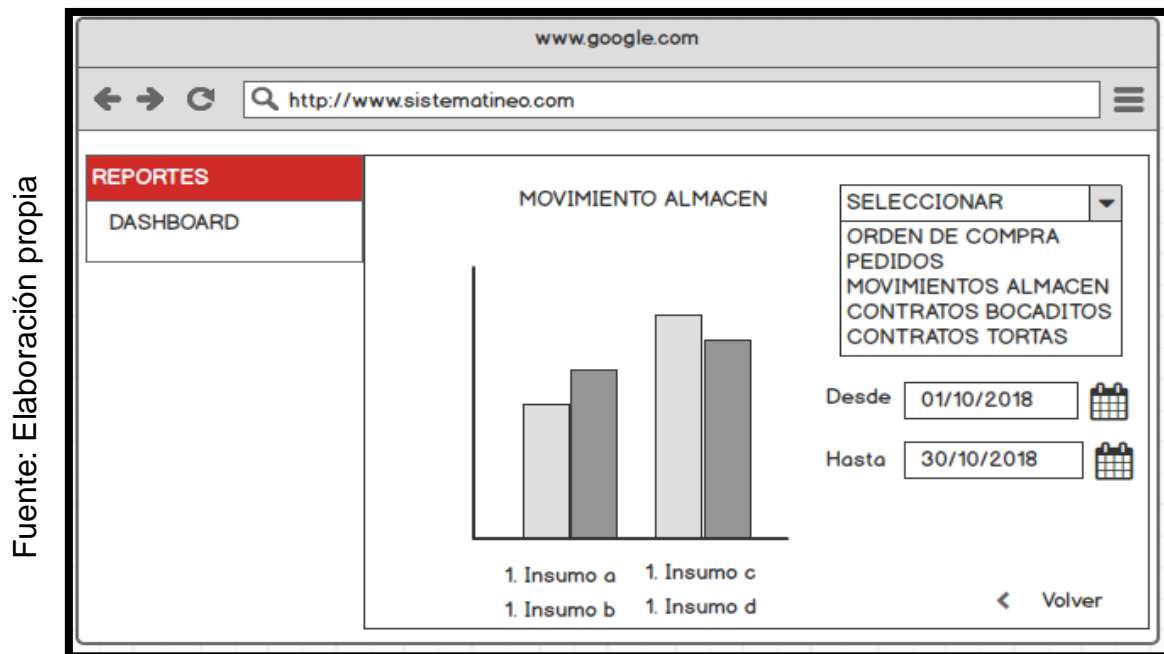


Figura N° 53 - Prototipo Sprint 9

1.5.53. Retrospectiva del Sprint

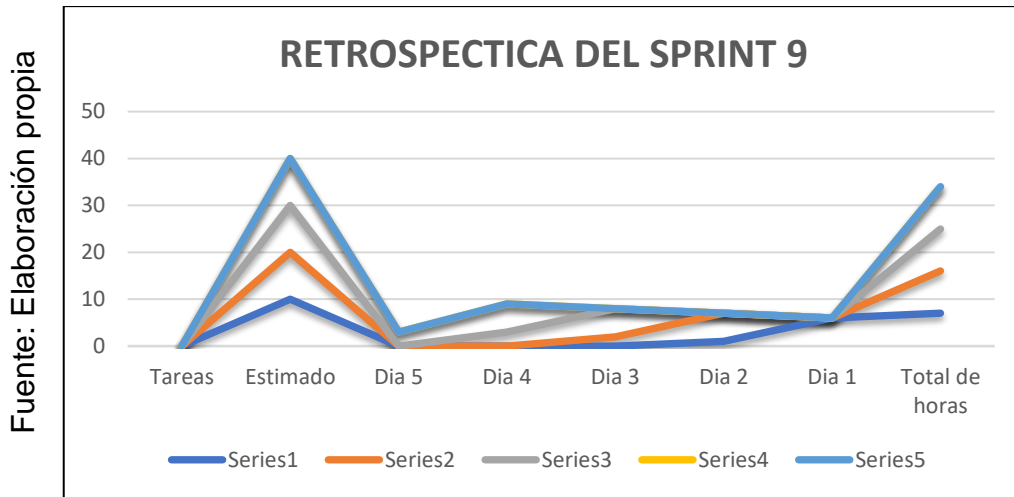


Figura N° 54 – Retrospectiva del Sprint 9

1.6. Desarrollo del Software

1.6.1. Tareas a desarrollar

Tabla N° 38 - Tareas a desarrollar Sprint 1

Fecha de Inicio	01/08/2018
Fecha de Fin	02/08/2018
Tareas a desarrollar	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el acceso al sistema • Desarrollar el acceso al sistema • Registrar y actualizar Mantenimiento usuario • Buscar y eliminar Mantenimiento usuario

Fuente: Elaboración Propia

1.6.2. Código fuente

Fuente: Elaboración propia

```

index.php
1241 if (isset($_SESSION['nm_session']['user']['sec']['flag']) && $_SESSION['nm_session']['user']['sec']['flag'] == "N")
1242 {
1243     $_SESSION['scriptcase']['sc_apl_seq']['app_grid_log'] = "on";
1244 }
1245 /* Elementos de menú */
1246
1247 $sOutputBuffer = ob_get_contents();
1248 ob_end_clean();
1249
1250 $nm_var_lab[0] = "MANTENIMIENTO";
1251 if ($_SESSION['scriptcase']['charset'] != "UTF-8" && NM_is_utf8($nm_var_lab[0]))
1252 {
1253     $nm_var_lab[0] = sc_convert_encoding($nm_var_lab[0], $_SESSION['scriptcase']['charset'], "UTF-8");
1254 }
1255 $nm_var_lab[1] = "PRODUCTOS";
1256 if ($_SESSION['scriptcase']['charset'] != "UTF-8" && NM_is_utf8($nm_var_lab[1]))
1257 {
1258     $nm_var_lab[1] = sc_convert_encoding($nm_var_lab[1], $_SESSION['scriptcase']['charset'], "UTF-8");
1259 }
1260 $nm_var_lab[2] = "PROVEEDORES";
1261 if ($_SESSION['scriptcase']['charset'] != "UTF-8" && NM_is_utf8($nm_var_lab[2]))
1262 {
1263     $nm_var_lab[2] = sc_convert_encoding($nm_var_lab[2], $_SESSION['scriptcase']['charset'], "UTF-8");
1264 }
1265 $nm_var_lab[3] = "USUARIOS";
1266 if ($_SESSION['scriptcase']['charset'] != "UTF-8" && NM_is_utf8($nm_var_lab[3]))
1267 {
1268     $nm_var_lab[3] = sc_convert_encoding($nm_var_lab[3], $_SESSION['scriptcase']['charset'], "UTF-8");
1269 }
1270 $nm_var_lab[4] = "AREA";
1271 if ($_SESSION['scriptcase']['charset'] != "UTF-8" && NM_is_utf8($nm_var_lab[4]))
1272 {
1273     $nm_var_lab[4] = sc_convert_encoding($nm_var_lab[4], $_SESSION['scriptcase']['charset'], "UTF-8");
1274 }
1275 $nm_var_lab[5] = "MANTENIMIENTO";
    
```

Figura N° 55 – Código fuente Menú Sprint 9

Fuente: Elaboración propia

```

26 <div class="container-fluid">
27
28 <div class="container">
29 <div class="row">
30 <div class="col-sm-8 col-sm-offset-3">
31 <h2>SISTEMA DE ALMACEN</h2>
32 </div>
33 </div><!--row-->
34 </div><!--container-->
35
36 <div class="container">
37 <div class="row">
38 <div class="col-sm-5 col-sm-offset-3">
39
40 <form method="post" action="">
41
42 <div class="form-group">
43 <label for="">Identificación</label>
44 <input type="text" name="usuario" class="form-control" placeholder="usuario">
45 </div>
46
47 <div class="form-group">
48 <label for="">Contraseña</label>
49 <input type="text" name="password" class="form-control" placeholder="password">
50 </div>
51
52 <input type="hidden" name="grabar" value="si">
53 <button type="submit" class="btn btn-default">Login</button>
54 </form>
55 </div>
56 </div>
57 </div><!--container-fluid-->
58 </body>
59 </html>
60
    
```

Figura N° 56 – Código fuente Login Sprint 9

1.6.3. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

Figura N° 57 – Login

Fuente: Elaboración propia



Figura N° 58 – Menú

Figura N° 59 – Código Fuente Mantenimiento Insumos

Fuente: Elaboración propia

```

<?php if ($this->Embedida_form && $this->nmgp_botoes['insert'] != "on") {?> <TD class="seFormLabelOddMolt" width="10"> &nbsp;?> </TD> <?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['codigopro']) && $this->nmgp_cmp_hidden['codigopro'] == 'off') { $StyleHidden_codigopro = 'display: none'; } if
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['razonsocial']) && $this->nmgp_cmp_hidden['razonsocial'] == 'off') { $StyleHidden_razonsocial = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['razonsocial']) || $this->nmgp_cmp_hidden['razonsocial'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['razonsocial'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['ruc_pro']) && $this->nmgp_cmp_hidden['ruc_pro'] == 'off') { $StyleHidden_ruc_pro = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['ruc_pro']) || $this->nmgp_cmp_hidden['ruc_pro'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['ruc_pro'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['telf_pro']) && $this->nmgp_cmp_hidden['telf_pro'] == 'off') { $StyleHidden_telf_pro = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['telf_pro']) || $this->nmgp_cmp_hidden['telf_pro'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['telf_pro'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['direccion']) && $this->nmgp_cmp_hidden['direccion'] == 'off') { $StyleHidden_direccion = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['direccion']) || $this->nmgp_cmp_hidden['direccion'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['direccion'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['contacto']) && $this->nmgp_cmp_hidden['contacto'] == 'off') { $StyleHidden_contacto = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['contacto']) || $this->nmgp_cmp_hidden['contacto'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['contacto'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['producto_1']) && $this->nmgp_cmp_hidden['producto_1'] == 'off') { $StyleHidden_producto_1 = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['producto_1']) || $this->nmgp_cmp_hidden['producto_1'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['producto_1'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['correo']) && $this->nmgp_cmp_hidden['correo'] == 'off') { $StyleHidden_correo = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['correo']) || $this->nmgp_cmp_hidden['correo'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['correo'])) {
<?php ??>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['estado_eli']) && $this->nmgp_cmp_hidden['estado_eli'] == 'off') { $StyleHidden_estado_eli = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['estado_eli']) || $this->nmgp_cmp_hidden['estado_eli'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['estado_eli'])) {
<?php ??>
    
```

Figura N° 60 – Código Fuente Mantenimiento Proveedores

1.6.6. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

	COD INSUMO	NOMBRE INSUMO	UBICACION	PRESENTACION	UNIDAD MEDIDA	CANTIDAD
...	0002115	RON CABO BLANCO BLACK 1 LT - CARTAVIO	ARM2	BOTELLA DE 1 LT	LITRO	5
...	0002116	OREGANO 1/4	ARM2	BOLSA	5KG	50
...	0002117	CANELA MOLIDA 1/4	ARM2	BOLSA	5KG	50
...	0002118	CANELA ENTERA 1/4	ARM2	BOLSA	5KG	40
...	0002119	ANIS	ARM2	POTE	2KG	2
...	0002120	AJONJOLI	ARM2	POTE	2KG	1

DERECHOS DE AUTOR - JULISSA YASMIN MATAQUE CASTILLO

Figura N° 61 – Mantenimiento Insumos

Fuente: Elaboración propia

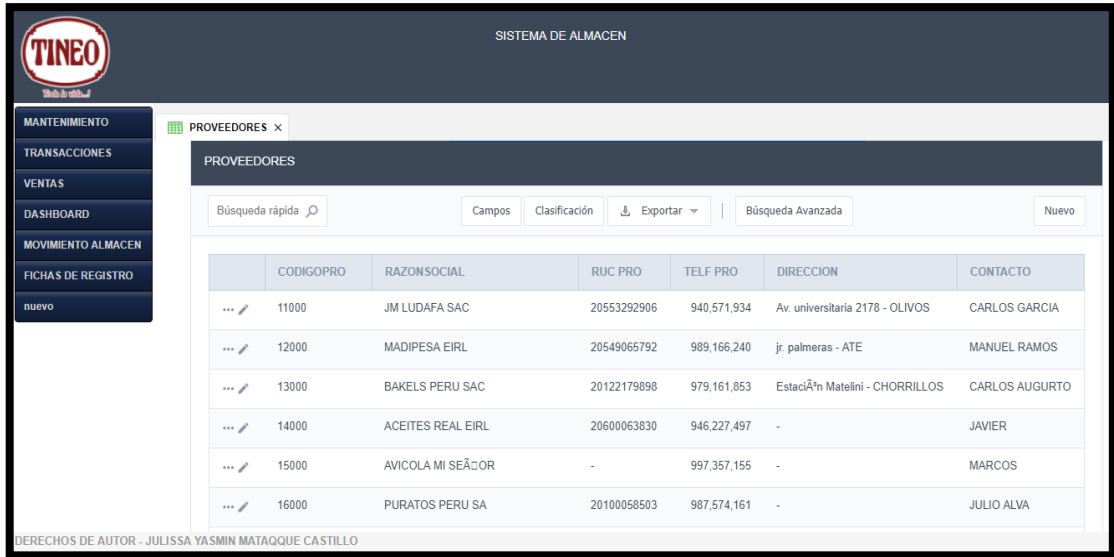


Figura N° 62 – Mantenimiento Proveedores

1.6.7. Tareas de desarrollar

Tabla N° 40 - Tareas a desarrollar Sprint 3

Fecha de Inicio	12/08/2018
Fecha de Fin	17/08/2018
Tareas a desarrollar	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el frame Colaborador • Desarrollar el frame Colaborador • Registrar y actualizar Colaborador • Buscar y eliminar Colaboador

Fuente: Elaboración Propia

1.6.8. Código fuente

Fuente: Elaboración propia

```

<TD class="soFormLabelOddMult" width="10"> COLABORADOR</TD>
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['item_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['item_'] == 'off') { $StyleHidden_item_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['item_'])) { $StyleHidden_item_ = 'display: none'; }
</php ?>
<php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['codigo_colaborador_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['codigo_colaborador_'] == 'on') && ((isset($this->Embutida_form) || !isset($this->nm_new_label['codigo_colaborador_'])) || $this->nm_new_label['codigo_colaborador_'] = "CODIGO COLABORADOR"); } ?><TD class="soFormLabelOddMult" width="10">
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['nombres_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['nombres_'] == 'off') { $StyleHidden_nombres_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['nombres_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['nombres_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['nombres_'])) { $this->nm_new_label['nombres_'] = "NOMBRES"; } }
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['apellido_paterno_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['apellido_paterno_'] == 'off') { $StyleHidden_apellido_paterno_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['apellido_paterno_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['apellido_paterno_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['apellido_paterno_'])) { $this->nm_new_label['apellido_paterno_'] = "APELLIDO PATERNO"; } }
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['apellido_materno_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['apellido_materno_'] == 'off') { $StyleHidden_apellido_materno_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['apellido_materno_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['apellido_materno_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['apellido_materno_'])) { $this->nm_new_label['apellido_materno_'] = "APELLIDO MATERNO"; } }
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['telf_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['telf_'] == 'off') { $StyleHidden_telf_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['telf_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['telf_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['telf_'])) { $this->nm_new_label['telf_'] = "TELÉFONO"; } }
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['directory_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['directory_'] == 'off') { $StyleHidden_directory_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['directory_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['directory_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['directory_'])) { $this->nm_new_label['directory_'] = "DIRECCIÓN"; } }
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['area_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['area_'] == 'off') { $StyleHidden_area_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['area_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['area_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['area_'])) { $this->nm_new_label['area_'] = "ÁREA"; } } <TD class="soFormLabelOddMult" class="area_label" id="this->nm_new_label['area_']">
</php ?>
<php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_area_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['cod_area_'] == 'off') { $StyleHidden_cod_area_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_area_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['cod_area_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['cod_area_'])) { $this->nm_new_label['cod_area_'] = "CÓDIGO ÁREA"; } }
</php ?>
    
```

Figura N° 63 – Código Fuente Mantenimiento Colaborador

1.6.9. Pruebas

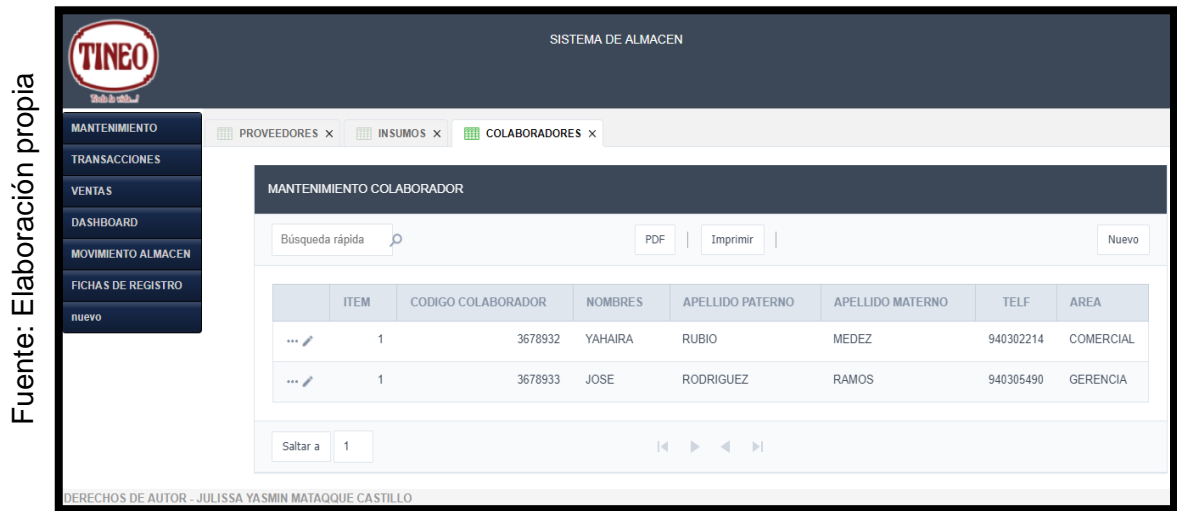


Figura N° 64 – Mantenimiento Colaborador

1.6.10. Tareas de desarrollar

Tabla N° 41 - Tareas a desarrollar Sprint 4

Fecha de Inicio	18/08/2018
Fecha de Fin	24/08/2018
Tareas a desarrollar	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el frame Local y Área • Desarrollar el frame Local y Área • Registrar Local y Área • Actualizar Local y Área • Buscar Local y Área • eliminar Local y Área

Fuente: Elaboración Propia

1.6.11. Código fuente

Fuente: Elaboración propia

```
<?php if ($this->Embutida_form && $this->nmgp_botoes["insert"] == "on") {?>
<TD class="scFormLabelOddMult" width="10"> </TD>
<?php ?>

<?php if ($this->Embutida_form && $this->nmgp_botoes["insert"] != "on") {?>
<TD class="scFormLabelOddMult" width="10"> &nbsp;&nbsp;& </TD>
<?php ?>

<?php if ((isset($this->nmgp_cmp_hidden['codarea']) || $this->nmgp_cmp_hidden['codarea'] == 'on') && (isset($this->Embutida_form) && $this->Embutida_fo
if (isset($this->nm_new_label['codarea'])) {
    $this->nm_new_label['codarea'] = "CODAREA"; } ?>

<TD class="scFormLabelOddMult css_codarea_label" id="hidden_field_label_codarea" style="<?php echo $sStyleHidden_codarea; ?>" > <?php echo $this->nm_nev
<?php ?>

<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['nomarea']) && $this->nmgp_cmp_hidden['nomarea'] == 'off') { $sStyleHidden_nomarea = 'display: none'; }
if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['nomarea']) || $this->nmgp_cmp_hidden['nomarea'] == 'on') {
    if (isset($this->nm_new_label['nomarea'])) {
        $this->nm_new_label['nomarea'] = "NOMAREA"; } ?>

<TD class="scFormLabelOddMult css_nomarea_label" id="hidden_field_label_nomarea" style="<?php echo $sStyleHidden_nomarea; ?>" > <?php echo $this->nm_nev
<?php ?>
```

Figura N° 65 – Código fuente Mantenimiento Área

Fuente: Elaboración propia

```
if (!isset($this->Embutida_form) && $this->nmgp_opcao != "novo" && ($this->nmgp_botoes["delete"] == "on" || $this->nmgp_botoes["update"] == "on")) { $Col_span =
if (isset($this->Embutida_form) && $this->nmgp_opcao == "novo") { $Col_span = "colspan=2"; }

<TD class="scFormLabelOddMult" <?php echo $Col_span ?> &nbsp;&nbsp;& </TD>

<?php if ($this->Embutida_form && $this->nmgp_botoes["insert"] == "on") {?>
<TD class="scFormLabelOddMult" width="10"> </TD>
<?php ?>

<?php if ($this->Embutida_form && $this->nmgp_botoes["insert"] != "on") {?>
<TD class="scFormLabelOddMult" width="10"> &nbsp;&nbsp;& </TD>
<?php ?>

<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['numerolocal']) && $this->nmgp_cmp_hidden['numerolocal'] == 'off') { $sStyleHidden_numerolocal = 'display: none'; }
if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['numerolocal']) || $this->nmgp_cmp_hidden['numerolocal'] == 'on') {
    if (isset($this->nm_new_label['numerolocal'])) {
        $this->nm_new_label['numerolocal'] = "NUMEROLOCAL"; } ?>

<TD class="scFormLabelOddMult css_numerolocal_label" id="hidden_field_label_numerolocal" style="<?php echo $sStyleHidden_numerolocal; ?>" > <?php echo $
<?php ?>

<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['nombrelocal']) && $this->nmgp_cmp_hidden['nombrelocal'] == 'off') { $sStyleHidden_nombrelocal = 'display: none'; }
if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['nombrelocal']) || $this->nmgp_cmp_hidden['nombrelocal'] == 'on') {
    if (isset($this->nm_new_label['nombrelocal'])) {
        $this->nm_new_label['nombrelocal'] = "NOMBRELOCAL"; } ?>

<TD class="scFormLabelOddMult css_nombrelocal_label" id="hidden_field_label_nombrelocal" style="<?php echo $sStyleHidden_nombrelocal; ?>" > <?php echo $
<?php ?>
```

Figura N° 66 – Código fuente Mantenimiento Local

1.6.12. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

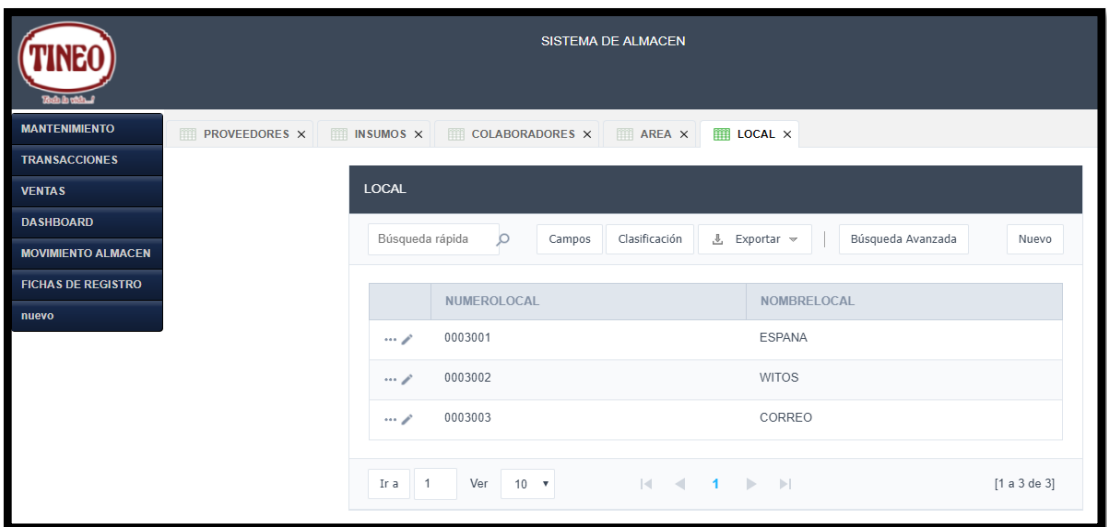


Figura N° 67 – Mantenimiento Local

Fuente: Elaboración propia

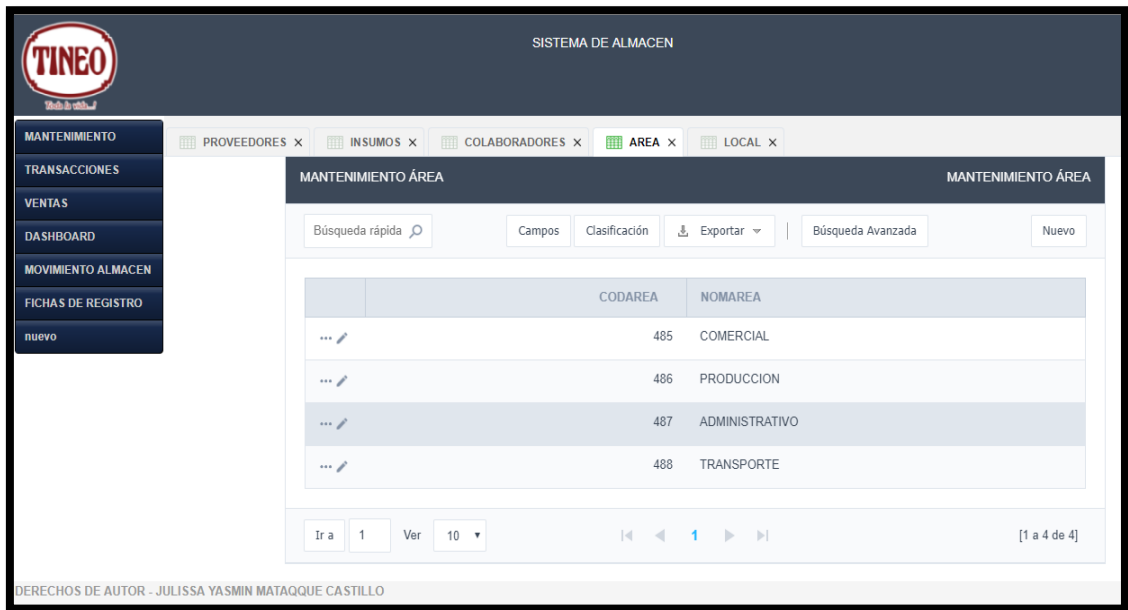


Figura N° 68 – Mantenimiento Área

1.6.13. Tareas de desarrollar

Tabla N° 42 - Tareas a desarrollar Sprint 5

Fecha de Inicio	25/08/2018
Fecha de Fin	31/08/2018
Tareas a desarrollar	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el frame Orden de compra y pedidos • Desarrollar el el frame Orden de compra y pedidos • Registrar Orden de compra y pedidos • Actualizar Orden de compra y pedidos • Buscar Orden de compra y pedidos • Eliminar Orden de compra y pedidos

Fuente: Elaboración Propia

1.6.15. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

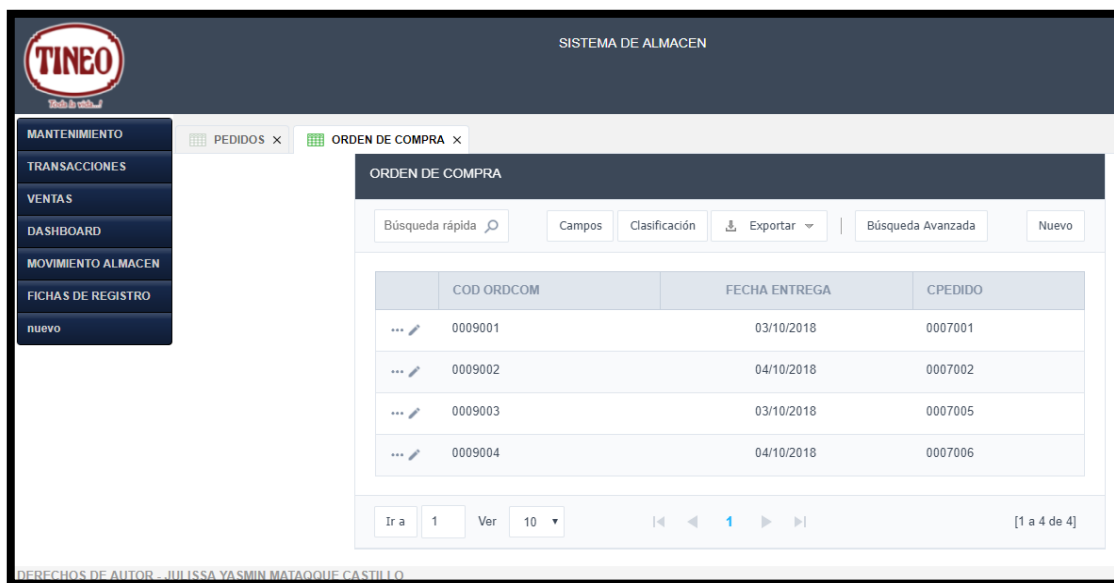


Figura N° 71 – Orden de compra

Fuente: Elaboración propia

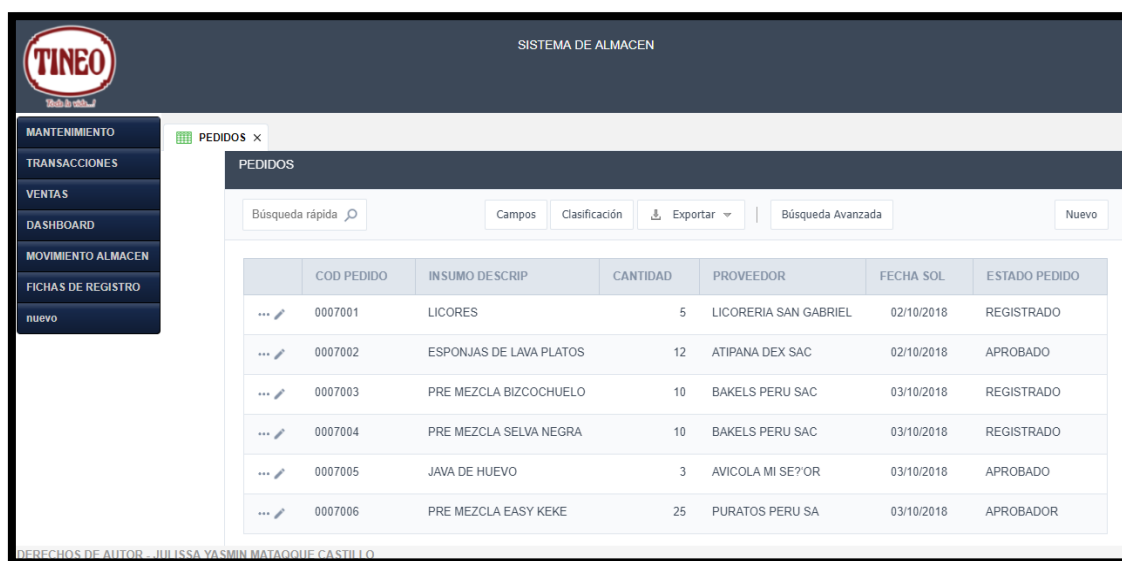


Figura N° 72 – Pedido

1.6.16. Tareas de desarrollar

Tabla N° 43 - Tareas a desarrollar Sprint 6

Fecha de Inicio	01/09/2018
Fecha de Fin	08/09/2018

- | | |
|----------------------|---|
| Tareas a desarrollar | <ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el frame Movimiento almacén • Desarrollar el frame Movimiento almacén • Registrar Movimiento almacén • Actualizar Movimiento almacén • Buscar Movimiento almacén • Eliminar Movimiento almacén |
|----------------------|---|

Fuente: Elaboración Propia

1.6.17. Código fuente

Fuente: Elaboración propia

```

<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['item_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['item_'] == 'off') { $StyleHidden_item_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['item_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['item_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['item_'])) { $this->nm_new_label['item_'] = "ITEM"; } } }
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_almacen_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['cod_almacen_'] == 'off') { $StyleHidden_cod_almacen_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nm_new_label['cod_almacen_'])) { $this->nm_new_label['cod_almacen_'] = "COD ALMACEN"; } } } <TD class="scFormLabelOddMult css_almacen_label">
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['fecharegistro_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['fecharegistro_'] == 'off') { $StyleHidden_fecharegistro_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['fecharegistro_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['fecharegistro_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['fecharegistro_'])) { $this->nm_new_label['fecharegistro_'] = "FECHA REGISTRO"; } } }
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['ubicacion_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['ubicacion_'] == 'off') { $StyleHidden_ubicacion_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['ubicacion_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['ubicacion_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['ubicacion_'])) { $this->nm_new_label['ubicacion_'] = "UBICACION"; } } }
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['producto_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['producto_'] == 'off') { $StyleHidden_producto_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['producto_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['producto_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['producto_'])) { $this->nm_new_label['producto_'] = "PRODUCTO"; } } }
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_'] == 'off') { $StyleHidden_cantidad_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['cantidad_'])) { $this->nm_new_label['cantidad_'] = "CANTIDAD"; } } }
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['salida_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['salida_'] == 'off') { $StyleHidden_salida_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['salida_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['salida_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['salida_'])) { $this->nm_new_label['salida_'] = "SALIDA"; } } }
<?php }?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['stock1_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['stock1_'] == 'off') { $StyleHidden_stock1_ = 'display: none'; } if (1 || !isset($this->nm_new_label['stock1_'])) { $this->nm_new_label['stock1_'] = "STOCK1"; } } } <TD class="scFormLabelOddMult css_stock1_label">
<?php }?>
    
```

Figura N° 73 – Código fuente Movimiento Almacén

1.6.18. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

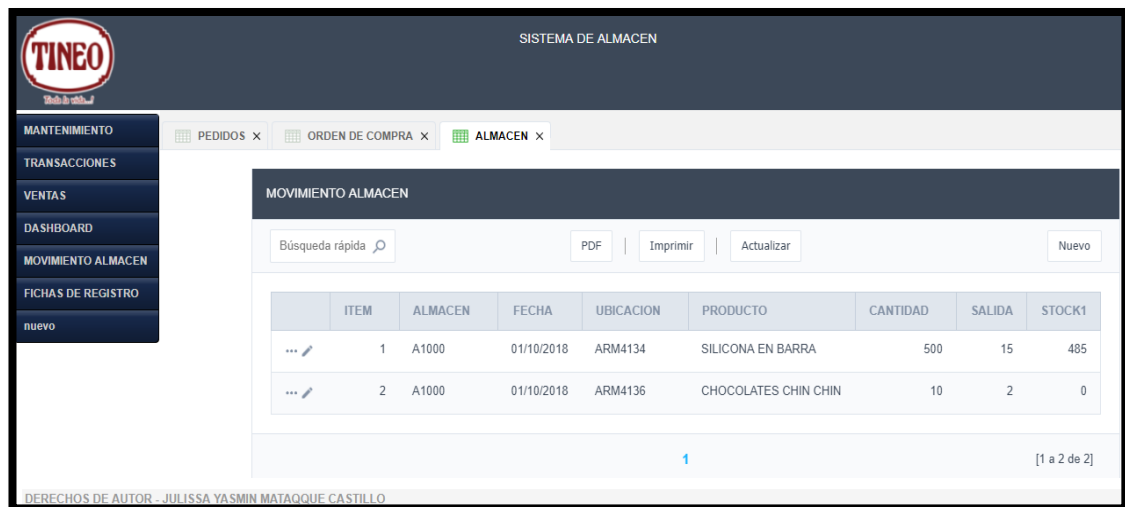


Figura N° 74 – Movimiento Almacén

Figura N° 76 – Código fuente Productos tineo

1.6.21. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

ITEM	CODIGO INVEN	FECHA REGISTRO	TIPO	LOCALN	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	700000	01/10/2018	TORTAS	ESPANA	BIZCOCHUELO	10
2	700000	01/10/2018	TORTAS	ESPANA	BIZCOCHUELO DE 15	3
3	700000	01/10/2018	TORTAS	ESPANA	BIZCOCHUELO DE 10	2
4	700000	01/10/2018	TORTAS	ESPANA	MEDIANA BIZCOCHUELO	5
5	700000	01/10/2018	TORTAS	ESPANA	MEDIANA KEKE	3
6	700000	01/10/2018	TORTAS	ESPANA	1/2 RECTANGULAR BIZCOCHUELO	4

Figura N° 77 – Inventario diario

Fuente: Elaboración propia

CODIGO PRODUCTO	DESCRIPCION	PRESENTACION	TAMANO
PR10	Enrolladitos Hot dog	CHICO	CHICO
PR11	Enrolladitos de QUESO	CHICO	CHICO
PR12	Enrolladitos de Aceituna	CHICO	CHICO
PR13	Enrolladitos de Empanadita Dulce	CHICO	CHICO
PR14	Empanaditas Niditos amor	CHICO	CHICO
PR15	Kekitos	CHICO	CHICO

Figura N° 78 – Productos tineo

1.6.22. Tareas de desarrollar

Tabla N° 45 - Tareas a desarrollar Sprint 8

Fecha de Inicio	18/09/2018
-----------------	------------

Fecha de Fin	19/09/2018
Tareas a desarrollar	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el frame Contratos Bocaditos y Tortas • Desarrollar frame Contratos Bocaditos y Tortas • Registrar Contratos Bocaditos y Tortas • Actualizar Contratos Bocaditos y Tortas • Consultar Contratos Bocaditos y Tortas • Eliminar Contratos Bocaditos y Tortas

Fuente: Elaboración propia

1.6.23. Código fuente

Fuente: Elaboración propia

```

<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['itemb_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['itemb_'] == 'off') { $StyleHidden_itemb_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['itemb_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['itemb_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['itemb_'])) ($this->
<?php ) ?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_bocadito_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['cod_bocadito_'] == 'off') { $StyleHidden_cod_bocadito_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_bocadito_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['cod_bocadito_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['cod_boca
<?php ) ?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_'] == 'off') { $StyleHidden_sr_nombre_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['sr_nombre_'])) ($th
<?php ) ?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['direccion_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['direccion_'] == 'off') { $StyleHidden_direccion_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['direccion_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['direccion_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['direccion_'])
<?php ) ?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_'] == 'off') { $StyleHidden_e_mail_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['e_mail_'])) ($this-
<?php ) ?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['telf_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['telf_'] == 'off') { $StyleHidden_telf_ = 'display: none'; } if (1 || !isset
if (!isset($this->nm_new_label['telf_'])) { $this->nm_new_label['telf_'] = "TELF"; } ?> <TD class="scFormLabelOddMult css_telf_label" id="hido
<?php ) ?>
<?php if (isset($this->nmgp_cmp_hidden['feha_registro_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['feha_registro_'] == 'off') { $StyleHidden_feha_registro_ = 'display: non
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['feha_registro_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['feha_registro_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['feha
$this->nm_new_label['feha_registro_'] = "FEHA REGISTRO"; } ?>
<?php
$date_format_show = strtolower(str_replace(':', ' ', $this->field_config['feha_registro_']['date_format']));
$date_format_show = str_replace("dd", $this->Ini->Nm_lang['lang_ochr_date_days'], $date_format_show);
$date_format_show = str_replace("mm", $this->Ini->Nm_lang['lang_ochr_date_month'], $date_format_show);
$date_format_show = str_replace("yyyy", $this->Ini->Nm_lang['lang_ochr_date_year'], $date_format_show);
$date_format_show = str_replace("aaaa", $this->Ini->Nm_lang['lang_ochr_date_year'], $date_format_show);
$date_format_show = str_replace("%h%", $this->Ini->Nm_lang['lang_ochr_date_hour'], $date_format_show);

```

Figura N° 79 – código fuente Contratos Bocaditos

Fuente: Elaboración propia

```

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['item_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['item_'] == 'off') { $StyleHidden_item_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['item_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['item_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['item_'])) {
<?php } ?>

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_torta_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['cod_torta_'] == 'off') { $StyleHidden_cod_torta_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['cod_torta_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['cod_torta_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['cod_torta_']))
<?php } ?>

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['fecha_registro_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['fecha_registro_'] == 'off') { $StyleHidden_fecha_registro_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['fecha_registro_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['fecha_registro_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['fecha_registro_']))
<?php } ?>

    $date_format_show = strtolower(str_replace(':', ' ', $this->field_config['fecha_registro_']['date_format']));
    $date_format_show = str_replace("dd", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_days'], $date_format_show);
    $date_format_show = str_replace("mm", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_mnth'], $date_format_show);
    $date_format_show = str_replace("yyyy", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_year'], $date_format_show);
    $date_format_show = str_replace("aaaa", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_year'], $date_format_show);
    $date_format_show = str_replace("hh", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_hour'], $date_format_show);
    $date_format_show = str_replace("ii", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_mint'], $date_format_show);
    $date_format_show = str_replace("ss", $this->Ini->Nm_lang['lang_othr_date_scnd'], $date_format_show);?> <TD class="scFormLabelOddMult css_fecha_reg"
<?php } ?>

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_'] == 'off') { $StyleHidden_sr_nombre_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['sr_nombre_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['sr_nombre_']))
<?php } ?>

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['direccion_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['direccion_'] == 'off') { $StyleHidden_direccion_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['direccion_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['direccion_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['direccion_']))
<?php } ?>

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_'] == 'off') { $StyleHidden_e_mail_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['e_mail_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['e_mail_'])) { $th
<?php } ?>

<?php if (!isset($this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_']) && $this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_'] == 'off') { $StyleHidden_cantidad_ = 'display: none'; }
if (1 || !isset($this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_']) || $this->nmgp_cmp_hidden['cantidad_'] == 'on') { if (!isset($this->nm_new_label['cantidad_']))
<?php } ?>
    
```

Figura N° 80 – código fuente Contratos Tortas

1.6.24. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

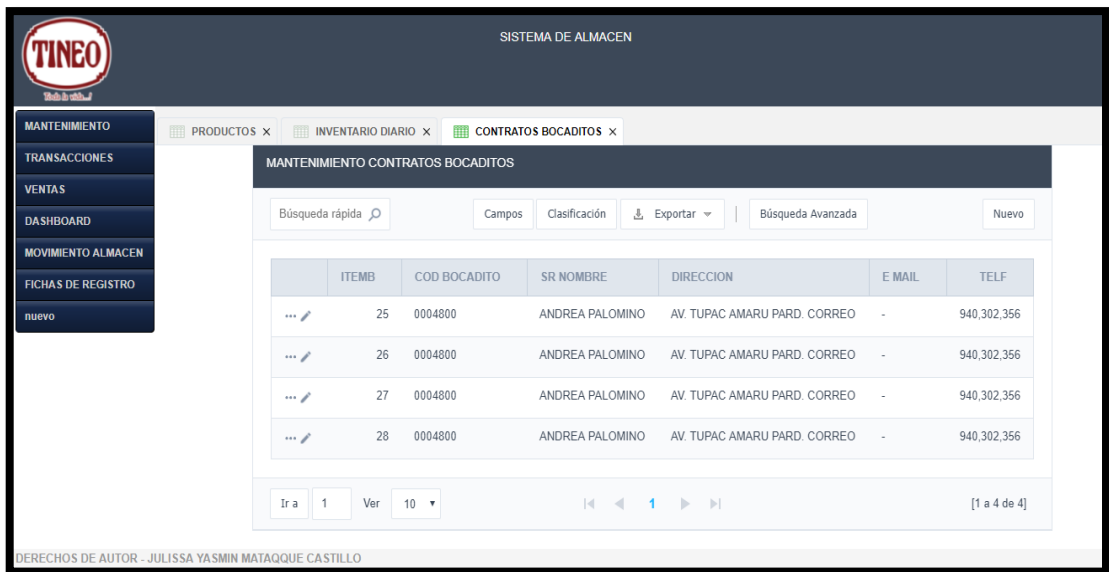


Figura N° 81 – Contratos Bocaditos

Fuente: Elaboración propia

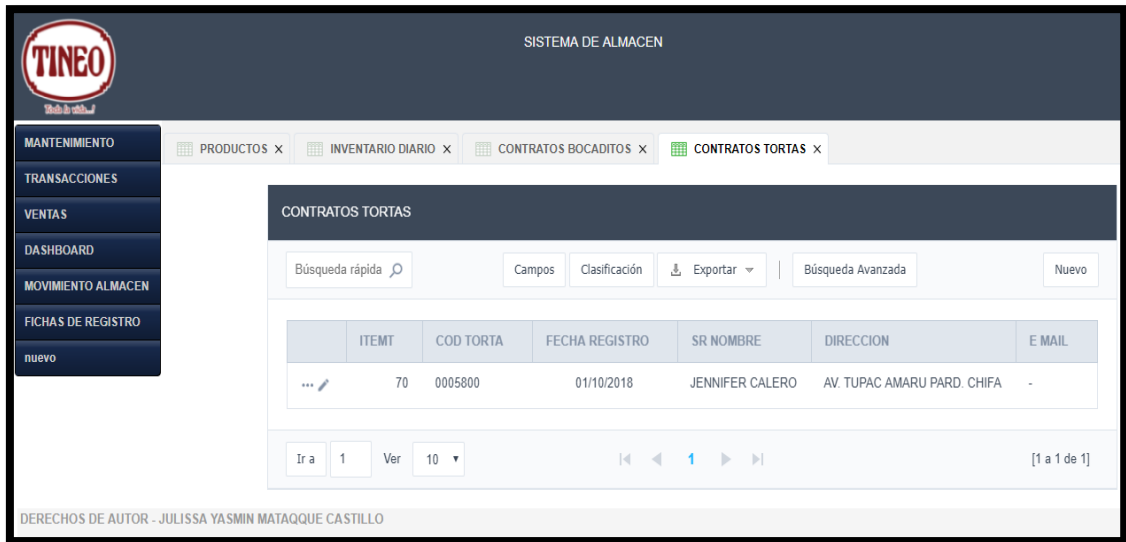


Figura N° 82 – Contratos Tortas

1.6.25. Tareas de desarrollar

Tabla N° 46 - Tareas a desarrollar Sprint 9

Fecha de Inicio	20/09/2018
Fecha de Fin	26/09/2018
Tareas a desarrollar	<ul style="list-style-type: none"> • Diseñar el frame reportes Dashboard • Desarrollar el frame reportes dashboard • Consultar por fechas frame reportes dashboard

Fuente: Elaboración propia

1.6.26. Código fuente

Fuente: Elaboración propia

```

3462 $_SESSION['sc_session'][$this->Ini->sc_page]['chart_inventario_diario']['emb_lig_aba'] = array();
3463 $this->Change_Menu = false;
3464 if ($nmgp_opcao == "link_res")
3465 {
3466     $nmgp_opcao = "inicio";
3467     $_SESSION['sc_session'][$this->Ini->sc_page]['chart_inventario_diario']['opcao'] = "inicio";
3468     $Temp_parms = "";
3469     $todox = str_replace("??#?@?@", "?#?@ ?@?", $nmgp_parms_where);
3470     $todox = stripslashes($todox);
3471     $todo = explode("??@?", $todox);
3472     foreach ($todo as $param)
3473     {
3474         $scadapar = explode("??#?", $param);
3475         if ($scadapar[0] == "item")
3476         {
3477             $scadapar[0] = str_replace("item", "ITEM", $scadapar[0]);
3478         }
3479         if ($scadapar[0] == "codigo_inven")
3480         {
3481             $scadapar[0] = str_replace("codigo_inven", "CODIGO_INVEN", $scadapar[0]);
3482         }
3483         if ($scadapar[0] == "fecha_registro")
3484         {
3485             $scadapar[0] = str_replace("fecha_registro", "FECHA_REGISTRO", $scadapar[0]);
3486         }
3487         if ($scadapar[0] == "localn")
3488         {
3489             $scadapar[0] = str_replace("localn", "LOCALN", $scadapar[0]);
3490         }
3491         if ($scadapar[0] == "descripcion")
3492         {
3493             $scadapar[0] = str_replace("descripcion", "DESCRIPCION", $scadapar[0]);
3494         }
3495         if ($scadapar[0] == "tipo")
3496         {

```

Figura N° 83 – Código fuente de reportes dashboard Inventario Diario

1.6.27. Pruebas

Fuente: Elaboración propia

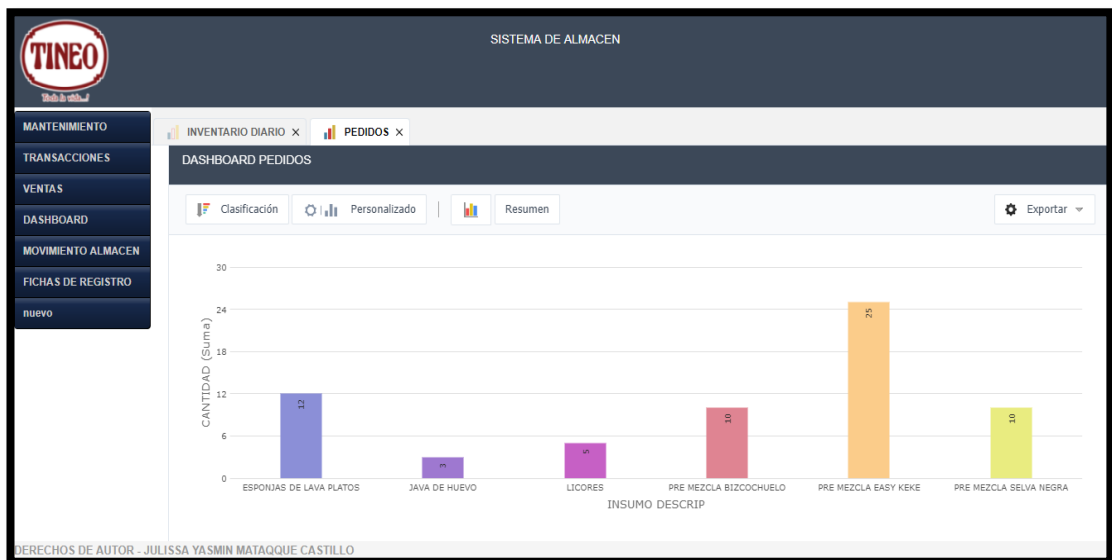


Figura N° 84 – Reporte dashboard Pedidos

Fuente: Elaboración propia

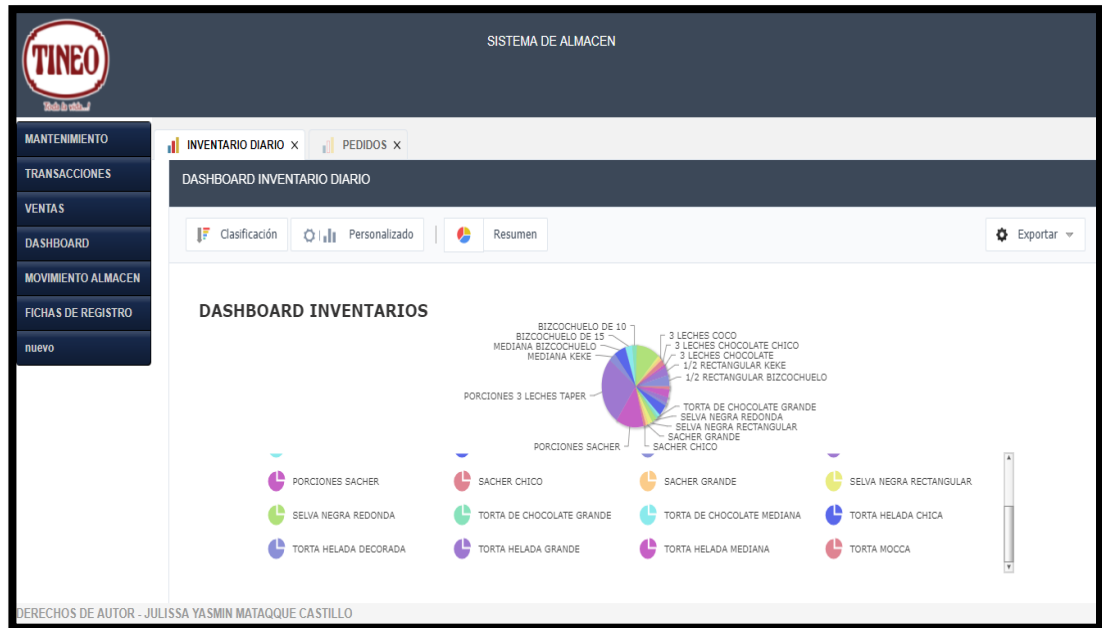


Figura N° 85 – Reporte dashboard inventario diario

Fuente: Elaboración propia

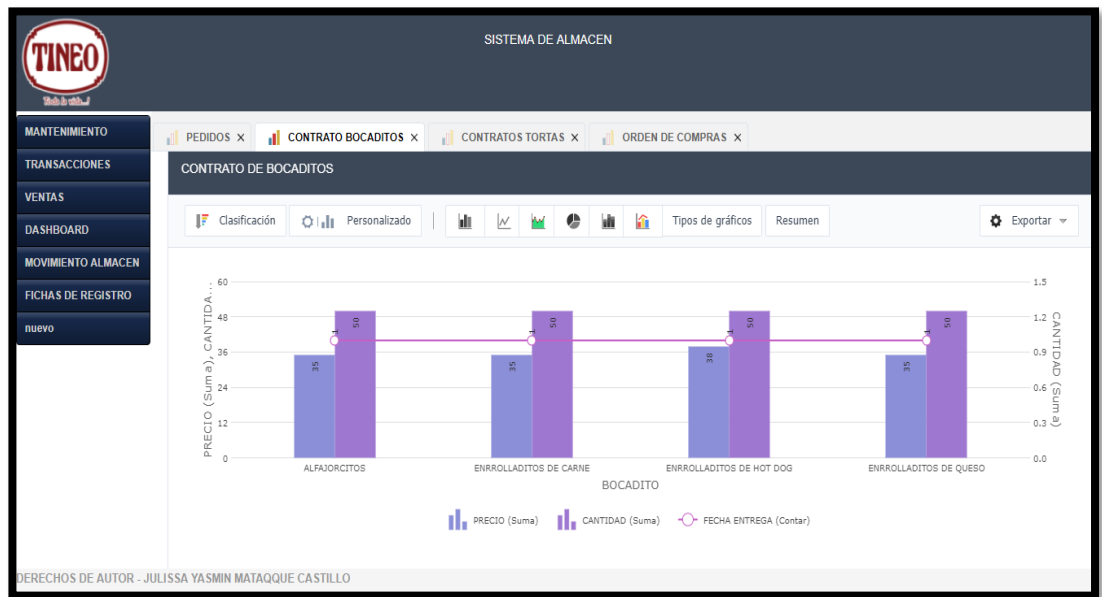
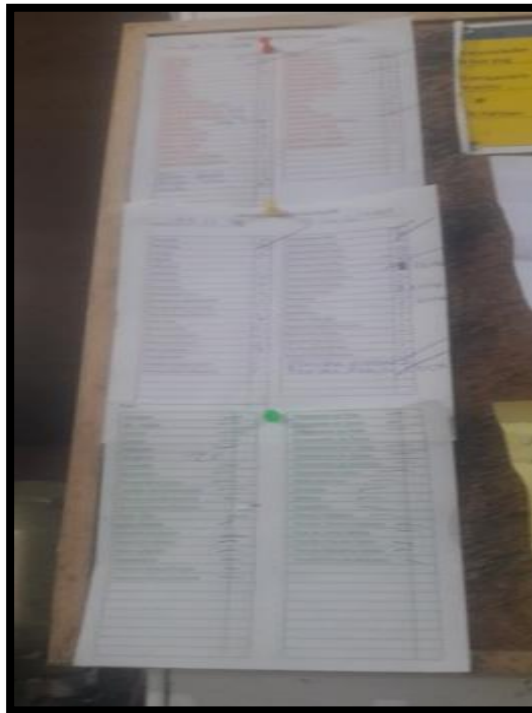


Figura N° 86 – Reporte dashboard Contrato de bocaditos

ANEXOS

Anexo N° 1 Inventario Bocaditos

Fuente: Negociaciones e inversiones jojose



Anexo N° 2 Inventario Tortas

Fuente: Negociaciones e inversiones jojose

Fecha	01.10.18	Lugar	ESPAÑA
Bocadillo de 10g-10	2	Porciones	adulter
Bocadillo de 15g-1-K	3	Porciones	Selva Negra
Mediana Biscochuelo	5	Porciones	Torta Helada
Mediana Reke	5	Porciones	3 Leches (Plato)
1/2 Rect. Biscochuelo	4	Porciones	3 Leches (Plato)
1/2 Rect. Reke	4	Porciones	Mocca
Torta Helada Languita	1	Porciones	Torta Chocolate
Torta Helada Chiquita	4	Porciones	Torta Helada
Torta Helada Mediana	3	Bavarois	
Torta Helada Grande	2	Tartalina Soja	
Torta Helada Decorada	1	Fian Solo	
Selva Negra Redonda	2	Gelatina con Fian	
Selva Negra Rectangular	2	Pudin	
Torta 3 leches	1	Tartaleta Durazno	
Torta Mocca	1	Tartaleta Fresa	
Torta Chocolate Grande	1	Madela secos	
Torta Chocolate Mediana	1	Mollicione Kk	
Mousse Fresa	1	1/2 rectangular	
Mousse Maracuya	1	Bledilucuma	
Mousse Chocolate	1	mooca 1/2 rectangular	
Sacher Grande	1	Selva negra chica	
Sacher Chico	1	gnolla chico	
Tartufo Grande	1	bubliko grande	
Tartufo Chico	1	dona pira grande	
3 Leches Guanabana	1	Tartales grandes	
3 Leches Coco	1	grosi	
3 Leches Chocolate	1	Queso del	
Mediana chocolate chico	2	Selva negra chiquita	
		1/4 Rect. Reke	1-A,5

Anexo N° 3 Contrato de Tortas

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 31/07/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 11:30 AM

Desarrollo del Sprint 1 - Acceder al Sistema

Fecha de Inicio 31/07/2018 – Fecha Fin 31/07/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definición de roles de cada miembro del proyecto
- ✓ Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas
- ✓ Preparación Sprint 1

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Definición de Roles dentro del proyecto

Scrum Master	Julissa Yasmin Mataqqe Castillo
Team Member	- Jahayra Dayanna Rubio - Jorge Cruzate - José Rodriguez
Product Owner	Daniel Rique Enríquez

2.3. Plan de comunicación

- ✓ Se estableció que para la gestión del proyecto se aplicará la herramienta **Yodiz** la cual nos permitirá aplicar Scrum de forma óptima y tener de forma centralizada las historias de usuario, sprints y demás elementos que propone Scrum
- ✓ Se acordó que se trabajaría de lunes a sábado de la siguiente forma:

Lunes a viernes: 4 a 5 horas de trabajo por miembro de equipo

Sábado: 3 horas de trabajo por miembro de equipo

2.4. Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.5. Preparación Sprint 1

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

HU1 – ACCEDER AL SISTEMA

- ✓ Como usuario se requiere ingresar con un usuario y contraseña único

– MANTENIMIENTO USUARIO

- ✓ como usuario se requiere registrar un nuevo usuario
- ✓ como usuario se requiere Actualizar Usuario
- ✓ se quiere Eliminar usuario
- ✓ se requiere buscar Usuario

- Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
ACCEDER AL SISTEMA	1
MANTENIMIENTO USUARIO	1

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 1	FECHA DE DESARROLLO
HU1, HU1.1	INICIA: 01/08/2018 – FINALIZA: 02/08/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 6 Acta de Interfaces Sprint 1

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 01/08/2018

Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm

Desarrollo del Sprint 1 - Acceder al Sistema

Fecha de Inicio 01/08/2018– Fecha Fin 01/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz

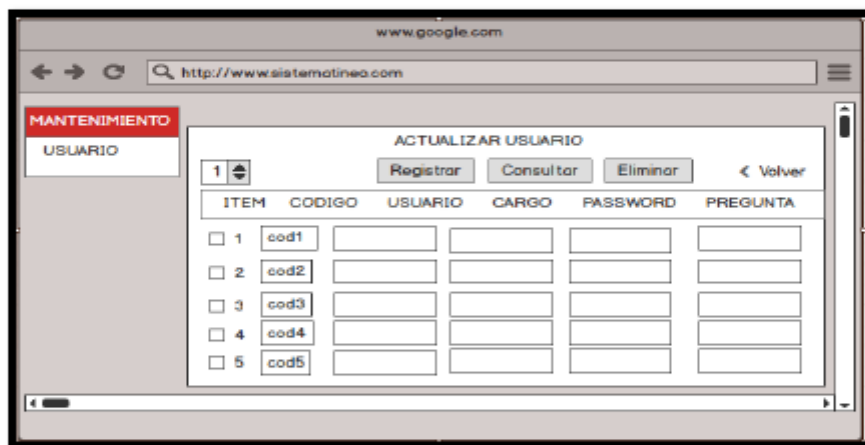
HU1 – ACCEDER AL SISTEMA



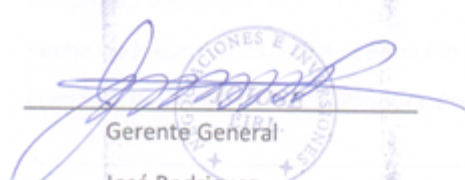
- Ingresar usuario y contraseña, este será habilitado para los trabajadores quienes van a interactuar con el sistema.




- Al ingresar al sistema mostrará un menú, una lista de funciones realizadas en el área.



- Se registra un nuevo usuario, con la información solicitada en el interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.


 Gerente General
 José Rodríguez


 Scrum Master
 Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 7 Acta de Apertura Sprint 2

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 03/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 10:00 AM

Desarrollo del Sprint 2 – Mantenimiento 1

Fecha de Inicio 03/08/2018– Fecha Fin 03/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definición de roles de cada miembro del proyecto
- ✓ Preparación Sprint 2

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.3. Preparación Sprint 2

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

HU2 – MANTENIMIENTO INSUMOS

- ✓ como usuario se requiere registrar un nuevo Insumo
- ✓ como usuario se requiere Actualizar Insumo
- ✓ se quiere Eliminar Insumo
- ✓ se requiere buscar Insumo

HU3 – MANTENIMIENTO PROVEEDORES

- ✓ como usuario se requiere registrar un nuevo Proveedor

- ✓ como usuario se requiere Actualizar Proveedor
- ✓ se quiere Eliminar Proveedor
- ✓ se requiere buscar Proveedor

- Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
Mantenimiento de Insumos	1
Mantenimiento de Proveedores	2

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 1	FECHA DE DESARROLLO
HU2, HU3	INICIA: 04/08/2018 – FINALIZA: 11/08/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 8 Acta Interfaces Sprint 2

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:
 Fecha de Creación: 05/08/2018
 Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm
 Desarrollo del Sprint 2
 Fecha de Inicio 05/08/2018– Fecha Fin 05/08/2018
 Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión
 Se trataron los siguientes temas:


- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces
 Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*


2.2. Funcionalidades de la interfaz

- Se registra un nuevo PROVEEDOR, con la información solicitada en el Interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.

Se registra un nuevo INSUMOS, con la información solicitada en el Interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Matacque Castillo

Anexo N° 9 Acta de Apertura Sprint 3

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 04/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 9:30 AM

Desarrollo del Sprint 3 – Mantenimiento 2

Fecha de Inicio 04/08/2018– Fecha Fin 04/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definición de roles de cada miembro del proyecto
- ✓ Preparación Sprint 3

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILLUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.3. Preparación Sprint 3

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

HU4 – MANTENIMIENTO COLABORADOR

- ✓ como usuario se requiere registrar un nuevo Colaborador
- ✓ como usuario se requiere Actualizar Colaborador
- ✓ se quiere Eliminar Colaborador
- ✓ se requiere buscar Colaborador

- Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
Mantenimiento de Colaborador	2

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 1	FECHA DE DESARROLLO
HU4	INICIA: 12/08/2018 – FINALIZA: 17/08/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 10 - Acta Interfaces Sprint 3

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 13/08/2018

Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm

Desarrollo del Sprint 3

Fecha de Inicio 13/08/2018– Fecha Fin 13/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz



- Se registra un nuevo COLABORADOR, con la información solicitada en el interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.



Anexo N° 11 - Acta de Apertura Sprint 4

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 05/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 9:30 AM

Desarrollo del Sprint 4 – Mantenimiento 3

Fecha de Inicio 05/08/2018– Fecha Fin 05/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definición de roles de cada miembro del proyecto
- ✓ Preparación Sprint 4

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.3. Preparación Sprint 4

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

HU4 – MANTENIMIENTO CARGO

- ✓ como usuario se requiere registrar nuevo cargo
- ✓ como usuario se requiere Actualizar cargo
- ✓ se quiere Eliminar cargo
- ✓ se requiere buscar cargo

HU4 – MANTENIMIENTO ÁREA

- ✓ como usuario se requiere registrar Área

- ✓ como usuario se requiere Actualizar Área
- ✓ se quiere Eliminar Área
- ✓ se requiere buscar Área

• Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
Mantenimiento de Cargo	1
Mantenimiento de Área	3

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 4	FECHA DE DESARROLLO
HU5, HU11	INICIA: 18/08/2018 – FINALIZA: 24/08/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataqque Castillo

Anexo N° 12 Acta Interfaces Sprint 4

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 19/08/2018

Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm

Desarrollo del Sprint 4

Fecha de Inicio 19/08/2018– Fecha Fin 19/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*


2.2. Funcionalidades de la interfaz




- Se registra un nuevo CARGO, con la información solicitada en el interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.



- Se registra un nuevo **ÁREA**, con la información solicitada en el interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.


 Gerente General
 José Rodríguez


 Scrum Master
 Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 13 - Acta de Apertura Sprint 5

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 06/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 9:30 AM

Desarrollo del Sprint 5 – Mantenimiento 4

Fecha de Inicio 06/08/2018– Fecha Fin 06/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definición de roles de cada miembro del proyecto
- ✓ Preparación Sprint 5

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.3. Preparación Sprint 5

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

HU6 – ORDEN DE COMPRA

- ✓ como usuario se requiere visualizar todas las órdenes de compra
- ✓ Solo se mostrarán las Aprobadas
- ✓ Las ordenes de compra rechazadas, se inhabilitarán del sistema.
- ✓ Tiene que se aprobada por el Super Usuario (Gerente)

HU7 – SOLICITUD DE PEDIDO

- ✓ como usuario se requiere registrar una solicitud de pedido

- ✓ como usuario se requiere Actualizar una solicitud de pedido
- ✓ se quiere Eliminar una solicitud de pedido
- ✓ se requiere buscar una solicitud de pedido

- Se define prioridad


Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
ORDEN DE COMPRA	1
SOLICITUD DE PEDIDO	1

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 5	FECHA DE DESARROLLO
HU6, HU7	INICIA: 25/08/2018 – FINALIZA: 31/08/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 14 - Acta de Interfaces Sprint 5

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 26/08/2018

Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm

Desarrollo del Sprint 5

Fecha de Inicio 26/08/2018– Fecha Fin 26/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

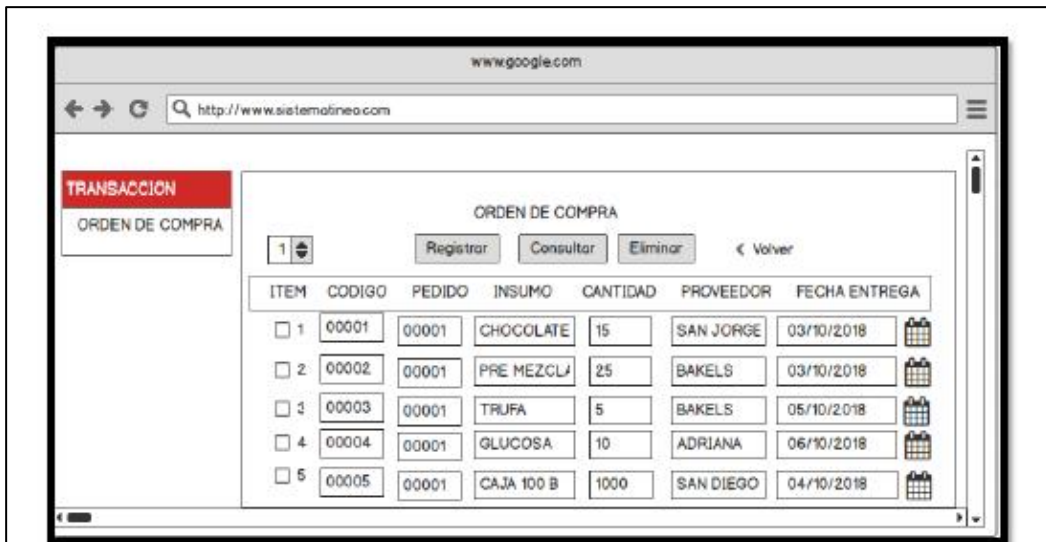
2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz



- Se registra un nuevo PEDIDO, con la información solicitada en el interfaz y se finaliza con la opción Registrar y para regresar al menú se selecciona el botón Volver.



- Se podrá registrar una ORDEN DE COMPRA cuando la solicitud de pedido haya sido aprobada y realizar los pasos como se describe en la interfaz anterior para registrar una Nueva orden de compras.


 Gerente General
 José Rodríguez


 Scrum Master
 Julissa Mataqqe Castillo

Anexo N° 15 - Acta de Apertura Sprint 6

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 07/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 9:30 AM

Desarrollo del Sprint 6 – Mantenimiento 5

Fecha de Inicio 07/08/2018– Fecha Fin 07/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definición de roles de cada miembro del proyecto
- ✓ Preparación Sprint 6

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.3. Preparación Sprint 6

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

HU8 – MOVIMIENTO ALMACÉN

- ✓ como usuario se requiere visualizar todo el movimiento de salida de productos.
 - ✓ Se debe descontar y actualizar de la tabla Maestra INSUMOS
 - ✓ Debe registrar que colaborador solicita el insumo
 - ✓ El sistema debe buscar, eliminar, actualizar movimiento almacén.
- Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
ORDEN DE COMPRA	1
SOLICITUD DE PEDIDO	1


Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 6	FECHA DE DESARROLLO
HU8	INICIA: 01/09/2018 – FINALIZA: 08/09/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 16 - Acta de Interfaces Sprint 6

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 03/09/2018

Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm

Desarrollo del Sprint 6

Fecha de Inicio 03/09/2018– Fecha Fin 03/09/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

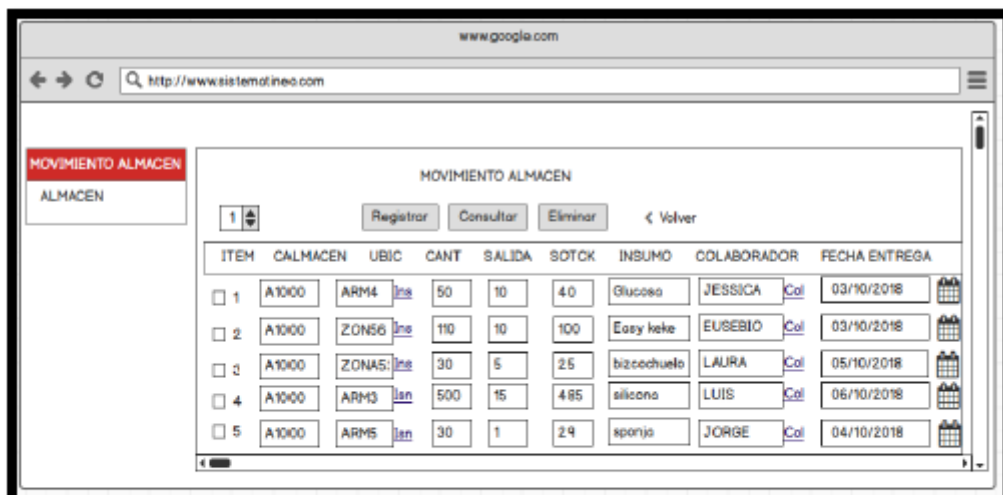
Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz




- El ítem es índice único, al cambio el CODIGO DE ALMACÉN ya que durante un día habrá varios registros y se identificará por CODIGO DE ALMACÉN y por FECHA DE ENTREGA

- Se registra un movimiento de almacén, seguido del CODIGO DE ALMACÉN, UBIC (Contiene un link para seleccionar la ubicación del FORMULARIO INSUMOS), se registra la CANTIDAD, SALIDA, y STOCK (SE HA CREADO UNA VISTA PARA EL CALCULO DEL STOCK), COLABORADOR (Contiene un link para seleccionar desde el FORMULARIO COLABORADOR), FECHA DE ENTREGA del insumo, una vez llenado los campos vacíos, se hace clic en el BOTON REGISTRAR y para volver al menú principal se hace clic en el botón VOLVER.



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 17 - Acta de Apertura Sprint 7

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 08/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 11:30 AM

Desarrollo del Sprint 7

Fecha de Inicio 08/08/2018 – Fecha Fin 08/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas
- ✓ Preparación Sprint 7

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2 Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.5. Preparación Sprint 1

El **Product Owner** inicio incluyendo (PRODUCT BACKLOG) la primera historia de Usuario.

- MANTENIMIENTO INVENTARIO DIARIO
 - ✓ como usuario se requiere registrar inventario diario
 - ✓ como usuario se requiere Actualizar inventario diario
 - ✓ se quiere Eliminar inventario diario
- MANTENIMIENTO PRODUCTOS TINEO
 - ✓ como usuario se requiere registrar productos tineo
 - ✓ como usuario se requiere Actualizar productos tineo

✓ se quiere Eliminar inventario productos tineo

- Se define prioridad

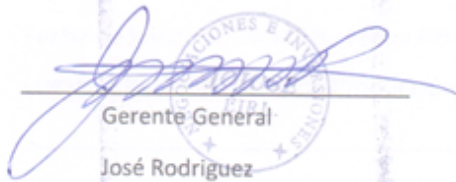
Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
MANTENIMIENTO INVENTARIO DIARIO	1
MANTENIMIENTO PRODUCTOS TINEO	1

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 1	FECHA DE DESARROLLO
HU9, HU10	INICIA: 10/09/2018 – FINALIZA: 17/09/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 18 - Acta de Interfaces Sprint 7

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 11/09/2018

Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm

Desarrollo del Sprint 7

Fecha de Inicio 11/09/2018– Fecha Fin 11/09/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

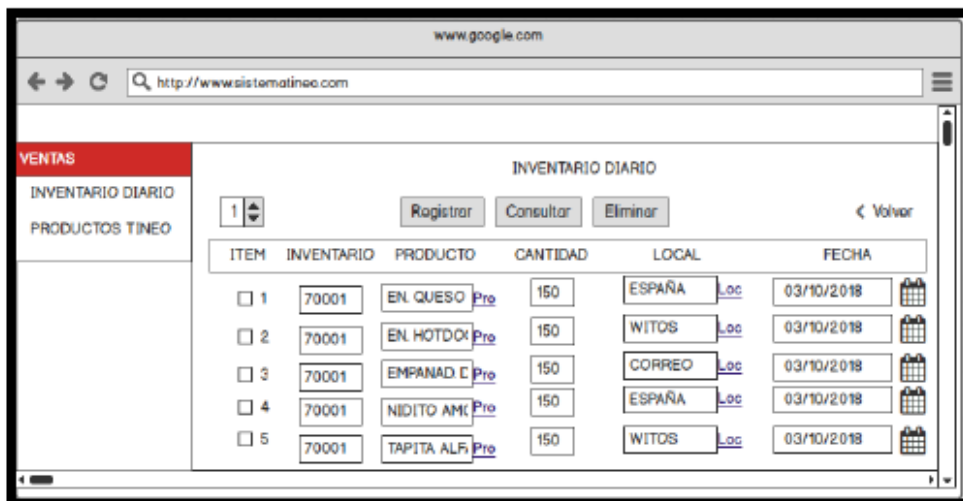
Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

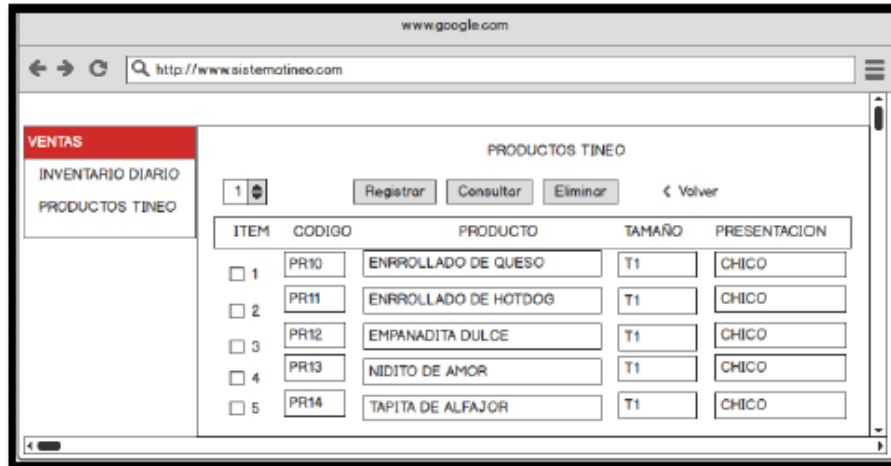
Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz





- El ítem es índice único, al cambio el CODIGO INVENTARIO DIARIO no tiene esa restricción ya que durante un día habrá varios registros y se identificará por CODIGO DE INVENTARIO DIARIO y por FECHA.

- Se registra un movimiento de almacén, seguido del CODIGO DE INVENTARIO, PRODUCTO (Contiene un link para seleccionar la ubicación del FORMULARIO PRODUCTO TINEO), se registra la CANTIDAD, LOCAL (Contiene un link para seleccionar desde el FORMULARIO LOCAL), FECHA de cuando se realizar el registro, una vez llenado los campos mencionados, se hace clic en el BOTON REGISTRAR y para volver al menú principal se hace clic en el botón VOLVER.



- De acuerdo a lo explicado anterior, se registra todos los productos que se elaboran en el taller de producción.


 Gerente General
 José Rodríguez


 Scrum Master
 Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 19 - Acta de Apertura Sprint 8

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 09/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 11:30 AM

Desarrollo del Sprint 8

Fecha de Inicio 09/08/2018 – Fecha Fin 09/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas
- ✓ Preparación Sprint 8

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2 Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.5. Preparación Sprint 8

- MANTENIMIENTO CONTRATO DE BOCADITOS Y TORTAS

- ✓ Diseñar el frame Contratos Bocadoitos y Tortas
- ✓ Desarrollar frame Contratos Bocadoitos y Tortas
- ✓ Registrar Contratos Bocadoitos y Tortas
- ✓ Actualizar Contratos Bocadoitos y Tortas
- ✓ Consultar Contratos Bocadoitos y Tortas
- ✓ Eliminar Contratos Bocadoitos y Tortas

- Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
MANTENIMIENTO CONTRATO BOCADITOS	1
MANTENIMIENTO CONTRATOS TORTAS	1

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 8	FECHA DE DESARROLLO
HU12, HU13	INICIA: 18/09/2018 – FINALIZA: 19/09/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 20 - Acta de Interfaces Sprint 8

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 18/09/2018
 Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm
 Desarrollo del Sprint 8
 Fecha de Inicio 18/09/2018– Fecha Fin 18/09/2018
 Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz



- El ítem es índice único, CODIGO CONTRATO (será el código del contrato en físico) el código de Sistema comenzará con este índice (0004800), se creó los campos que contiene el contrato en físico, pero solo es información de referencia.

- Se registra un CONTRATO BOCADITO, ingresando la información solicitada. Se registra una vez llenado los campos mencionados, haciendo clic en el BOTON REGISTRAR y para volver al menú principal se hace clic en el botón VOLVER.

ITEM	TIPO	TAMAÑO	CANTIDAD	CREMA	TOTAL	A CUENTA	SALDO
<input type="checkbox"/> 70	KEKE	1 PISO	1	CHANTILI	140.00	40.00	100.00
<input type="checkbox"/> 71	BIZCOX	2 PISOS	2	ELASTIC	250.00	50.00	200.00
<input type="checkbox"/> 72	KEKE	3 PISOS	3	FONDANT	340.00	40.00	300.00
<input type="checkbox"/> 73	KEKE	2 PISOS	2	CHANTILI	180.00	80.00	100.00
<input type="checkbox"/> 74	KEKE	3 PISOS	3	ELASTIC	350.00	50.00	300.00

- De acuerdo a lo explicado para el formulario anterior, se realizar lo mismo para esta interfaz.


 Gerente General
 José Rodríguez


 Scrum Master
 Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 21 - Acta de Apertura Sprint 9

ACTA DE APERTURA

1. Información General:

Fecha de Creación: 10/08/2018

Hora de inicio 8:30 AM - Hora de Fin 11:30 AM

Desarrollo del Sprint 9

Fecha de Inicio 10/08/2018 – Fecha Fin 10/08/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Inicio formal del proyecto
- ✓ Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas
- ✓ Preparación Sprint 9

2.1. Inicio Formal del proyecto

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2 Definir la plataforma tecnológica, lenguaje de programación y herramientas.

- ✓ Lenguaje de programación: HTML, PHP
- ✓ Motor de base de datos: PHP MYSQL
- ✓ Diseño: ILUSTRATOR, ADOBE PHOTOSHOP

2.5. Preparación Sprint 9

- GENERACIÓN DE REPORTES DASHBOARD

- ✓ Diseñar el frame reportes dashboard
- ✓ Desarrollar frame reportes dashboard
- ✓ Consultar reportes dashboard

- Se define prioridad

Alta: 1 – Media: 2 – Baja: 3

HISTORIA USUARIO	PRIORIDAD
GENERACION DE REPORTES DASHBOARD	1

Conclusión:

Se acordó que el primer Sprint se desarrollaría en la siguiente fecha:

SPRINT 9	FECHA DE DESARROLLO
HU13	INICIA: 20/09/2018 – FINALIZA: 26/09/2018



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo

Anexo N° 22 - Acta Interfaces Sprint 9

ACTA DE INTERFACES

1. Información General:

Fecha de Creación: 22/09/2018
 Hora de inicio 5:30 PM - Hora de Fin 6:30 pm
 Desarrollo del Sprint 9
 Fecha de Inicio 22/09/2018– Fecha Fin 22/09/2018
 Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:

- ✓ Presentación de interfaces
- ✓ Funcionalidades de la interfaz

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

2.2. Funcionalidades de la interfaz

- La funcionalidad de esta interfaz **REPORTES DASHBOARD** es seleccionando el combo mostrará los gráficos de acuerdo al título, mostrará una leyenda. Se podrá visualizar la información de acuerdo a la fecha que seleccione.




 Gerente General
 José Rodríguez


 Scrum Master
 Julissa Mataque Castillo

Anexo 23 – Acta de Cierre de Sprint

ACTA CIERRE DE SPRINT

1. Información General:

Fecha de Creación: 28/09/2018

Hora de inicio 4:30 PM - Hora de Fin 8 pm

Fecha de Inicio 28/09/2018– Fecha Fin 28/09/2018

Lugar de Reunión: Taller de Producción

2. objetivo de la reunión

Se trataron los siguientes temas:


- ✓ Presentación de interfaces y entrega del proyecto

2.1. Presentación de interfaces

Se dio inicio al proyecto el cual denominamos *SISTEMA WEB PARA EL PROCESO DE ALMACÉN EN LA EMPRESA NEGOCIACIONES E INVERSIONES JOJOSE E.I.R.L*

se desarrollo y se realizaron pruebas del sistema de acuerdo a los siguientes Sprints:

- Sprint 1 – culminado
- Sprint 2 – culminado
- Sprint 3 – culminado
- Sprint 4 – culminado
- Sprint 5 – culminado
- Sprint 6 – culminado
- Sprint 7 – culminado
- Sprint 8 – culminado
- Sprint 9 – culminado



Gerente General
José Rodríguez



Scrum Master
Julissa Mataque Castillo