



Universidad César Vallejo

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la
empresa Astilleros Luguensi S.A.C.**

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

Ingeniero Industrial

AUTORAS:

Monge Chavarria, Ana Cecilia ([orcid.org/ 0000-0001-7822-6403](https://orcid.org/0000-0001-7822-6403))

Saavedra Campos, Noelia Giovani (orcid.org/0000-0001-7879-9236)

ASESORA:

Ms. Galarreta Oliveros, Gracia Isabel (orcid.org/0000-0001-8915-6607)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistemas de Gestión de la Seguridad y Calidad

LÍNEA DE RESPONSABILIDAD SOCIAL UNIVERSITARIA:

Desarrollo económico, empleo y emprendimiento

CHIMBOTE - PERÚ

2023

DEDICATORIA

A Dios por darme la vida, salud y la fuerza necesaria para cumplir los objetivos que me tracé en la vida y darme el valor de salir adelante, por permitirme ser profesionales.

A mis padres por brindarme su apoyo incondicional en estos años de estudio, por brindarme los valores, principios y hacer de mí una mejor persona cada día, por confiar en mí y apostar por mi futuro.

A Dios porque él es el único merecedor de toda gloria y honra, por tener misericordia de mí y brindarme la inteligencia y sabiduría necesario a lo largo del camino, por ser siempre fiel y mi mayor consuelo.

A mis padres por su esfuerzo constante por sacarme adelante, por confiar en mí y apoyarme en todo momento, por ser mi motor diario para alcanzar nuevos objetivos.

A mis hermanos por su apoyo incondicional y sus consejos, por ser mi mayor confianza.

A mis compañeros de desvelo que estuvieron conmigo en los buenos y malos momentos, por no juzgarme y amarme por como soy.

AGRADECIMIENTO

A Dios por permitirme llegar hasta donde estoy y ayudarme alcanzar uno de mis principales objetivos en la vida, la cual es tener una carrera profesional, por darnos la salud y las fuerzas de seguir adelante.

A mis padres por estar conmigo en todo momento, por la paciencia y comprensión que me brindan en el transcurso de este trayecto académico y por brindarme su amor incondicional.

A Dios por estar presente en todo el proceso, por alentarme a seguir adelante y consolarme cuando quería rendirme, por su infinita misericordia y amor.

A mis padres por todo el apoyo que me dieron, por trabajar duro por sacarme adelante, por ser mi motivo de esforzarme cada día,

A mis hermanos por confiar en mí, por comprenderme y por brindarme su amor en todo momento.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Declaratoria de Autenticidad del Asesor

Yo, GALARRETA OLIVEROS GRACIA ISABEL, docente de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - CHIMBOTE, asesor de Tesis titulada: "Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.", cuyos autores son SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI, MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 9.00%, verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin, el cual ha sido realizado sin filtros, ni exclusiones.

He revisado dicho reporte y concluyo que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la Tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

En tal sentido, asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

CHIMBOTE, 20 de Noviembre del 2023

Apellidos y Nombres del Asesor:	Firma
GALARRETA OLIVEROS GRACIA ISABEL DNI: 17802098 ORCID: 0000-0001-8915-6607	Firmado electrónicamente por: GGALARRETAOLI el 23-12-2023 19:29:53

Código documento Trilce: TRI - 0656628





UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Declaratoria de Originalidad de los Autores

Nosotros, SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI, MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA estudiantes de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - CHIMBOTE, declaramos bajo juramento que todos los datos e información que acompañan la Tesis titulada: "Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.", es de nuestra autoría, por lo tanto, declaramos que la Tesis:

1. No ha sido plagiada ni total, ni parcialmente.
2. Hemos mencionado todas las fuentes empleadas, identificando correctamente toda cita textual o de paráfrasis proveniente de otras fuentes.
3. No ha sido publicada, ni presentada anteriormente para la obtención de otro grado académico o título profesional.
4. Los datos presentados en los resultados no han sido falseados, ni duplicados, ni copiados.

En tal sentido asumimos la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de la información aportada, por lo cual nos sometemos a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

Nombres y Apellidos	Firma
ANA CECILIA MONGE CHAVARRIA DNI: 60987183 ORCID: 0000-0001-7822-6403	Firmado electrónicamente por: AMONGEC el 20-11- 2023 20:48:58
NOELIA GIOVANI SAAVEDRA CAMPOS DNI: 75098035 ORCID: 0000-0001-7879-9236	Firmado electrónicamente por: NSAAVEDRACAM el 20-11-2023 20:51:32

Código documento Trilce: TRI - 0656629



ÍNDICE DE CONTENIDOS

DEDICATORIA	ii
AGRADECIMIENTO	iii
Declaratoria de Autenticidad del Asesor	iv
Declaratoria de Originalidad de los Autores	v
ÍNDICE DE CONTENIDO	vi
ÍNDICE DE TABLAS	vii
ÍNDICE DE FIGURAS	viii
RESUMEN	ix
ABSTRACT	x
I. INTRODUCCIÓN	1
II. MARCO TEÓRICO	5
III. METODOLOGÍA	14
3.1. TIPO Y DISEÑO DE INVESTIGACIÓN.....	14
3.2. Variables y Operacionalización.....	14
3.3. Población, muestra y muestreo.....	17
3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....	18
3.5. Procedimiento.....	19
3.6. Método de análisis de datos.....	20
3.7. Aspectos éticos.....	21
IV. RESULTADOS	22
V. DISCUSIÓN	42
VI. CONCLUSIONES	46
VII. RECOMENDACIONES	48
REFERENCIAS	49
ANEXOS	54

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1.	Técnicas e instrumentos de recolección de datos	18
Tabla 2.	Método de análisis de datos	20
Tabla 3.	Distribución Pareto de la gestión de almacén	23
Tabla 4.	Registro de materiales	26
Tabla 5.	ROP Y Stock de seguridad	30
Tabla 6.	Capacitaciones realizadas	36
Tabla 7.	Clasificación y codificación de los primeros auxilios.	38
Tabla 8.	Cumplimiento de los indicadores del PDCA.....	41

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1. Procedimiento de la investigación	19
Figura 2. Diagrama causa – efecto deficiencias en la gestión de almacén	22
Figura 3. Toma de tiempos de despacho	24
Figura 4. <i>Retrasos en los pedidos del almacén</i>	25
Figura 5. Análisis de la demanda utilizando el método ABC.....	27
Figura 6. Análisis mensual de la demanda de acuerdo a su rotación.	28
Figura 7. Índice de rotación.....	31
<i>Figura 8. Layout del almacén</i>	33
Figura 9. Distribución de los productos en las estanterías.	34
Figura 10. Check List de Distribución de junio, julio y agosto.....	35
Figura 11. Check List de codificación de junio, julio y agosto.....	39

RESUMEN

La presente investigación titulada “Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.”, tuvo como objetivo general demostrar que el Ciclo Deming mejora la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C. La investigación es de tipo aplicada y de diseño pre-experimental. La población y la muestra que se utilizó para el desarrollo de la tesis están dada por todos los reportes de artículos y materiales adquiridos para el almacén del Astillero Luguensi S.A.C. en el periodo de enero a junio de 2023. Para el desarrollo de la investigación se hicieron uso de instrumentos como el stock de seguridad, el método ABC, el volumen de compra y el ROP. Finalmente se realizaron los resultados en donde se afirma que el Ciclo Deming mejoró la gestión de almacén obteniendo resultados positivos de un 89% en la clasificación de los materiales y con respecto a la distribución un 64% de mejora ayudando a las salidas de los materiales y al mejor análisis de la demanda. Se concluye que el diagnóstico, el análisis de la demanda, la redistribución y la codificación de materiales fueron fundamentales para hallar la mejora en la gestión del almacén.

Palabras clave: Ciclo Deming, Gestión de almacén, mejora.

ABSTRACT

The present research, entitled “Deming Cycle to improve warehouse management for Astilleros Luguensi S.A.C.”, had as general objective to demonstrate that the Deming Cycle improves warehouse management for Astilleros Luguensi S.A.C. The research is of an applied type and pre-experimental design. The population and sample used for the development of the thesis are given by all reports of articles and materials purchased for the warehouse of the Luguensi Shipyard S.A.C. in the period January to June 2023. For the development of the research, instruments such as the security stock, the ABC method, the purchase volume and the ROP were used. Finally, the results were carried out in which it is stated that the Deming Cycle improved warehouse management, obtaining positive results of 89% in the classification of materials and, with respect to distribution, a 64% improvement, helping the outlets of materials and the better analysis of the demand. It is concluded that diagnostics, demand analysis, redistribution and coding of materials were fundamental to finding improvement in warehouse management.

Keywords: Deming Cycle, Warehouse Management, Improvement.

I. INTRODUCCIÓN

En las organizaciones una de las áreas más críticas son las áreas de almacenamiento, pues estas nos brindan el alojamiento y protección de productos, garantizando el abastecimiento y rotación de los recursos para realizar el proceso productivo dentro de las organizaciones. Asimismo, la buena gestión de en el almacenamiento permite organizar, distribuir, controlar y dinamizar de modo adecuado los productos o insumos ubicados en el almacén, es decir al tener el área de almacén bien organizada con una gestión adecuada mejorará el rendimiento de la compañía, siendo de gran importancia para su desarrollo, evitando las pérdidas económicas y también las pérdidas de recursos.

Actualmente varias empresas presentan problemas en lo que es la gestión de almacén, la mayoría de estas debido a que tienen una mala organización lo cual afecta a la productividad y genera una ineficiencia de las compañías. González (2020). De igual manera, hoy en día siguen existiendo diversas compañías a nivel nacional que tienen una gestión de almacén inadecuada por que no cuentan con una clasificación, orden, limpieza y estandarización de sus productos, lo cual ocasiona pérdidas de tiempo y de utilidades las cuales son importantes en las compañías Bermúdez (2018).

Según el Reporte de almacén de enero a junio 2023 de Astilleros Luguensi S.A.C. (Anexo 02), en el mes de febrero se registró como unos de los meses con mayores compras realizadas al Astillero Luguensi con un total alrededor de 50,432.35 nuevos soles, siendo este el 25.3% de las compras totales del periodo enero-junio 2023. También se evidenció las recompras de petróleo y rodillos siendo total de 866.35 nuevos soles de las compras realizadas en el mes de febrero (Anexo 03). Del mismo modo el mes de marzo ocupando el segundo lugar del mes con mayores compras con un total de 46448.14 nuevos soles, representando el 23.3% de las compras totales, teniendo como recompras los productos de petróleo, rodillos y broches que representaron un total de 15405.65 nuevos soles, (Anexo 04).

Astillero Luguensi S.A.C. presentó desorden causados por la desorganización que tiene y a la mala distribución de sus materiales dentro de la zona de almacén, ocasionando muchos inconvenientes al momento de su despacho, lo cual generó demoras con un total de 1120 segundos siendo el tiempo esperado de 762 segundos, (Anexo 18). Al no contar con una buena distribución dentro del almacén, ni con un listado de los materiales con los nombres específicos en cada espacio genera que no se sepa la ubicación de los productos haciendo que el personal demore en la búsqueda del producto.

La deficiencia que presentó el Astillero Luguensi en cuanto a la entrega de sus pedidos, afecta a la empresa pues esta se vió reflejada debido a la insatisfacción por parte de sus compradores al momento de obtener sus productos o materiales que requieren para realizar las reparaciones y construcciones de sus embarcaciones, por ello, la falta del orden, limpieza y distribución adecuada de los productos y herramientas que están dentro del almacén, generó que se produzcan retrasos en las entregas, como por ejemplo, en el mes de marzo se encontraron 95 retrasos lo cual representa al 37% del total de productos entregados, así también, en el mes de abril se observó 85 materiales que no fueron entregados a tiempo siendo este el 38% de la cantidad de productos, (Anexo 19).

Como lo mencionado anteriormente, respecto al desorden y la mala ubicación de los materiales, estos problemas también causan deficiencias en el buen registro de los productos, ya que al estar desorganizado y tener los materiales desordenados, no se puede tener un control de lo que hay o no en el almacén, esto lo muestra el registro que se hizo para verificar los productos que están o no registrados en el kardex o inventario de la zona, donde se pudo observar que un total de 110 materiales lo cual representa el 45% del total de existencias que se tienen, no estaban siendo registradas, (Anexo 20), esto pues perjudica a la compañía puesto que tienen materiales de más en la zona, haciendo que se ocupe espacio innecesario.

Después del análisis a la realidad problemática presentada se formuló genéricamente como problema: ¿En qué grado el Ciclo Deming mejorará la gestión del almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C.?, respecto a los problemas específicos se presentaron tres: ¿De qué manera el Ciclo Deming ayudará a analizar la demanda de los materiales requeridos dentro de la zona de almacén del Astillero Luguensi S.A.C.?, ¿Cómo el Ciclo Deming ayudará a rediseñar la distribución de los materiales en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C., ¿En qué forma el Ciclo Deming ayudará a codificar y clasificar los materiales por familias en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C.?

La presente investigación se justificó de modo productivo, pues contribuye a la mejora del orden y la buena distribución en cada zona del almacén dentro de la compañía. Asimismo, el desarrollo del proyecto facilitó la ubicación de los materiales permitiendo que estos puedan ser de fácil acceso a la hora de adquirirlos en el almacén por parte de los compradores mejorando la satisfacción de los mismos y la productividad de los procesos al contar con los recursos en el tiempo y lugar indicado. Por otra parte, la investigación también se justificó económicamente puesto que permite reducir los gastos innecesarios ocasionados por las recompras y repetición de los materiales dentro del almacén. Finalmente, el desarrollo de la investigación se justificó de manera ambiental lo cual permitió reducir los desperdicios dentro del almacén y de la empresa causados por los materiales defectuosos, encontrados con ayuda de la redistribución y organización de los productos, obteniendo así un orden y mejor uso de los residuos disminuyendo el impacto ambiental a la sociedad.

Referente a los objetivos para el presente trabajo en el que se va investigar se dividieron en dos, objetivos generales y específicos, como objetivo general se obtuvo: Demostrar que el Ciclo Deming mejora la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C., así también los objetivos específicos son los siguientes: Analizar la demanda de los materiales requeridos dentro de la zona de almacén del Astillero Luguensi S.A.C. , Rediseñar la distribución de los materiales en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C., Codificar y clasificar los materiales por familias en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C. Finalmente se planteó de forma general la hipótesis: El Ciclo Deming mejorará la gestión

de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C. Así pues, se planteó las hipótesis de forma específica: El Ciclo Deming ayudará analizar la demanda de los materiales requeridos dentro de la zona de almacén del Astillero Luguensi S.A.C., El Ciclo Deming ayudará a rediseñar la distribución de los materiales en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C., El Ciclo Deming permitirá codificar y clasificar los materiales por familias en el almacén Astillero Luguensi S.A.C.

II. MARCO TEÓRICO

En el estudio de Quiñones (2020) , “Aplicación del Ciclo Deming para mejorar la Gestión de Almacén en Multiservicios Generales DEB E.I.R.L. Callao,2020” , desarrolló en etapas comparativas de antes y después de la aplicación lo cual tuvo una duración de 16 semanas para la obtención de resultados donde se evidenció el aumento de salidas de los productos en un 30% gracias al orden y clasificación de los materiales haciendo que el tiempo de entregar un producto sea óptimo en un 60% para la buena atención al cliente, asimismo, lograron la disminución de instrumentos en mal estado pertenecientes al almacén lo cual ocasionó un mejoramiento en el sistema de gestión de su almacén.

La investigación realizada por Aquino (2019), “Propuesta de aplicación del Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacenes en la empresa comercializadora de repuestos Tracto Camiones USA S.A.C” , para la buena aplicación del ciclo realizaron un diagrama de Ishikawa en donde identificaron las causantes que afectan la buena gestión de almacén, esas causas principales se identificaron las entregas con retraso y las devoluciones al almacén, para la solución de dichos problemas ejecutaron una redistribución la cual ayudó a que los productos sean fáciles de identificar y ubicar generando esto una disminución de \$ 9,250.00 del costo de operaciones en almacén y una reducción de \$ 16,894.00 en los costos de devoluciones , además desarrollaron documentos los cuales describe los procedimientos de entrega y recepción de los productos para así tener un mejor control de las existencias.

La presente investigación de (Rosales y Velasquez, 2021), “Implementación de la metodología P.H.V.A. para reducir los costos de inventario de la Ferretería V & R S.A.C., Lima, 2021” , acerca de la aplicación de la teoría PHVA con el fin de disminuir los costos en calidad, por otro lado, demuestran mediante comparaciones antes de la implementación de la teoría y después, que esta metodología reduce significativa de los costos generados por el inventario ya que al inicio el costo de inventario era un total de \$ 4906 y después se redujo a un total de \$ 3760 lo que generó ahorros notables mensuales de \$ 1146, asimismo, muestran que esta metodología ayuda también en la reducción de los costos de almacenaje pasando de \$2340 a \$1894 generando economizar

\$410 mensuales , de igual modo esta metodología favoreció la reducción de los costos de adquisición en un 28.29%.

En su tesis, Vasquez (2022), “Ciclo Deming y gestión de inventarios en el área del almacén de la Municipalidad Distrital de Carabaylo, 2022” Tuvo la finalidad de analizar la relación que había entre la teoría Deming y el gestionamiento de los inventarios el cual contó con una población de 43 trabajadores, para hacer su estudio contaron con dos técnicas la cuales fueron la encuesta la cual fue el instrumento de un formulario con 24 preguntas con la escala de Likert y la observación directa, pudo concluir que el ciclo de pdca se relaciona positivamente con la gestión de los inventarios en la zona de almacén de la municipalidad de dicho distrito, obteniendo así una escala correlación Rho Spearman es 0,731, por ese modo demostraron que aplicar esa teoría ayuda en todos los aspectos de la gestión ya sea en el inventariado como en lo que respecta a la logística.

El estudio realizado por, Armestar (2022), “Implementación del Ciclo de Pvh para Mejorar Gestión de Almacén en la Botica Comercial Lorens, Virú, 2022.” Demostró en qué forma el uso de la teoría Deming mejora en la gestión de almacenes, en donde trabajó durante un lapso de 1 año, el cual demostró en qué manera la rotación de pedidos despachados correctamente mejoraron en el proceso, asimismo se obtuvo la disminución de costos y el incremento de pedidos despachados correctamente como por ejemplo hubo el incrementos de la rotación de sus inventarios a la rotación de inventarios 2.9 a un 4.5; también la disminución de costos en farmacia de S/. 0.15 a un S/.0.04, pedidos entregados en perfecto estado; farmacia de un 0.84 a un 0.99.

La investigación realizada por (Melgarejo y Yerren, 2022), “Implementación de ciclo de deming para disminuir las mermas en el almacén de la empresa J S.A.C., Callao, 2022.” Realizó la aplicación de la teoría Deming para la reducción de mermas de secado en la zona de almacenamiento, con una población de las pérdidas generadas en los 8 despachos en una mes, utilizando como herramientas las fichas de registros de las mermas, en donde realizó la aplicación de las 4 dimensiones de la teoría Deming al inicio y al final obteniendo finalmente que el ciclo una reducción del 36.54% del total de

pérdidas del área de almacén, debido a eso se puede decir que ese sistema permite a las compañías no presenten pérdidas grandes en sus utilidades lo cual hace que sea competitiva y confiable.

En su tesis Rosario (2022), “Implementación de Gestión de almacenes para mejorar la productividad del almacén de Plaza Vea Chacarero, Trujillo 2022” realizó la aplicación de la gestión de almacén para aumentar el nivel rendimiento en donde utilizó la aplicación de las 4 dimensiones de la metodología pdca los cuales facilitaron el desarrollo del estudio obteniendo así un incremento en su productividad en un 21.12%, siendo antes un 73.51% y llegando a 94.63% asimismo incrementaron su eficiencia hasta un 10.44%, aumentando de un 86.44% y llegando hasta un 96.99% lo cual es de mucho beneficio para la empresa ya que genera el aumento de rentabilidad de esta debido al abastecimiento constante de las existencias gracias a una buena gestión.

En su tesis (Huaman y Jesús, 2021), “La mejora continua y la gestión de almacén en la Corporación Puchis S.A.C., Lurigancho Chosica, 2021.”, realizó un estudio entre la relación del mejoramiento seguido con respecto a la gestión de almacén contando con la colaboración de 45 trabajadores como su población finita, gracias a estudio realizado se obtuvo como resultado un total de 0.761 Rho Separman siendo este su coeficiente de correlación, lo cual es algo positivo y garantiza el uso y aplicación de los métodos de mejoramiento continuo y la ejecución de la teoría Deming en la gestión del almacén para así se logre una reducción en los procesos administrativos, se mejoren las actividades logísticas, se optimicen las distintas gestiones dentro de la organización y se controlen los inventarios y productos encontrados en esta zona.

En su estudio realizado Castellano (2021), “Aplicación del ciclo de Deming para mejorar los procesos de almacenamiento de una empresa distribuidora de madera industrial, LIMA - 2018” Realizó la aplicación de la teoría pdca para las mejoras en los procesos de almacenamiento donde obtuvo un incremento a 4,38% con respecto al nivel de recepciones, el porcentaje de materiales ubicados de manera correcta ascendió en un 5,94%, concluyendo así que el

poner en práctica esta teoría ayudó en todos los procesos que se realizan en dicha compañía siendo así de múltiples beneficios para el crecimiento constante de la asociación.

En la investigación de Espinoza (2019), “Propuesta de implementación del ciclo Deming para mejorar la gestión de compras en la zona de mantenimiento y servicios generales de una universidad en el distrito de los olivos-2018” elabora una propuesta en donde implementa la teoría Deming en la zona de logística haciendo uso de sus 4 etapas, donde se obtuvo un coeficiente de Pearson de 86.4% la cual dio por asumida la hipótesis de la aplicación de la teoría Deming influye positivamente en la gestión de compras, en otras palabras esta teoría ayudó no solo en las compras sino también en las zonas de mantenimiento y en los servicios que esta empresa brinda haciendo así que sea mucho más competitiva y eficiente.

En su estudio realizado por Rojas (2018), “Propuesta de mejora para reducir productos deteriorados en el almacén de una empresa que comercializa y transforma hierros y aceros, a través de Gestión por Procesos y el Ciclo de Mejora Continua en Lima, Perú” se basó en el uso de la teoría Deming y una buena gestión de operaciones para mejorar la distribución de almacenamiento, control de los inventarios y reducción de costos en la empresa donde, gracias a esto se logró reducir en un 63% las devoluciones y un 75% el tiempo de búsqueda. Como también que con el uso de la nueva propuesta se obtendría un ahorro total de 140,211 soles al año.

En su investigación de (Gutierrez y Salhuana, 2022), “Implementación de PHVA para mejorar el nivel de servicio del almacén general en Ingeindustria Consultores P&G S.C.R.L” con el fin de optimizar el buen de servicio en una consultora, para el desarrollo de su estudio usaron instrumentos de calidad como el reconocido diagrama de espina, después de aplicar la metodología PHVA obtuvieron resultados favorables comparados mediante una evaluación realizada antes y después de aplicar este ciclo consiguiendo que antes de la aplicación el nivel de servicio era de un 49% y con la mejora paso a un 63%, igualmente mejoraron el nivel de entregas óptimas en un 24% esto gracias al ordenamiento y clasificación de los materiales los cuales ayudaron a encontrar

los productos de forma rápida, esto también ayudó a mejorar la pronta entrega de los productos en un 39%.

En su artículo de (La Verde, Roca y Pugliese 2019), titulado “Garantía de calidad en la planificación de una encuesta de medición de radón utilizando el enfoque del ciclo PDCA” desarrollado en Italia sobre la gestión de materiales en un laboratorio analítico, que el Ciclo Deming está relacionado con la planificación, el buen control, ejecución y el mejoramiento de las actividades, por otro lado, enfocan la aplicación de este método en la gestión de equipos, materiales, registros y riesgos, obteniendo resultados positivos de un 3% a un 14% ya que ayudó en el ahorro de material evitando los residuos de estos, optimizó el trabajo, organizó los procesos internos y aumentó el conocimiento de los trabajadores acerca de este método de mejora continua de manera que pueda ser aplicado constantemente.

En su artículo de González (2020), titulado “Mejora Continua en una empresa en México: estudio desde el Ciclo Deming”, estudiaron el mejoramiento continuo gracias al Ciclo Deming en una planta de almacenamiento utilizaron instrumentos de mejora como los diagramas de evalúan las causas y sus efectos, Pareto, entre otras; esto con el objetivo de obtener resultados satisfactorios como el mejoramiento continuo en la zona de almacenamiento incrementando de 2.64% a un 4,04% en un periodo de tres años concluyendo así que el Ciclo Deming ayuda en el continuo mejoramiento en el área de almacén e inventarios..

En su estudio realizado por Sotelo (2020), “Optimización del transporte y almacenamiento interno de productos perecederos mediante un sistema de mejora continua”, utiliza la teoría Deming para el incremento del rendimiento, competitividad, disponibilidad y el decrecimiento de desperdicios en la zona de almacén, teniendo como resultado que esta metodología ayudó en mejorar la eficiencia de la actividad de distribución en un 85% y la reducción de demoras en un 90%. Burawat (2019), menciona en su estudio “Mejora productiva en la industria de cartón implementando la mejora continua”, que en el área de almacén hay muchas cosas que mejorar, por ello es necesario el uso de herramientas de mejoras como el Ciclo PDCA para que permita una mejor

gestión en esta área lo cual generará ser más competitivos en el mercado, obteniendo gracias a ello un 15% de mejora en la productividad del almacén y un 12.50% de disminución en productos perdidos.

En su trabajo realizado de Malega (2021), "Ciclo PDCA: Herramientas para la mejora de procesos en el negocio", de calidad con el fin de optimizar las gestiones realizadas en el almacén reduciendo los tiempos de despacho en 40% mediante las fases del ciclo Deming. En el artículo desarrollado por Raodah (2020), hablan en su investigación "Mejora de la calidad utilizando la metodología PDCA en la industria de bebidas", acerca de la aplicación del ciclo en el almacén de una industria de bebidas, como resultados obtuvieron una mejora del 40% en la logística gracias a los cambios que realizaron en la distribución de los productos y su codificación la cual ayudó mediante un sistema a encontrar rápidamente las bebidas buscadas para repartir a sus distintos puntos de ventas.

En su estudio de (Lanza, Passacantando y Scutellà, 2022), "Secuenciación y enrutamiento en un gran almacén con alto grado de rotación de productos", que actualmente varias empresas presentan problemas en su gestión de almacén, la mayoría de estas debido a que tienen una mala organización lo cual afecta a la productividad y genera una ineficiencia de las compañías, para solución de sus problemas realizaron cambios en la gestión de su empresa estudiada obteniendo un 95% de eficiencia en los tiempos de proceso.

Para la presente investigación también se revisaron textos y teorías las cuales ayudaron a que el desarrollo del proyecto esté fundamentado y facilite el conocimiento de las teorías de nuestras variables como de nuestro indicadores haciendo así que podamos saber más acerca de cada uno de ellos.

La zona de almacén es un espacio el cual es implementado de diferentes formas dependiendo del tipo de materiales que van a estar almacenados ahí, este puede ser abierto, sin paredes o completamente cerrado, el almacén tiene diferentes finalidades, una de ellas es proteger materiales, materia prima o productos terminados. Asimismo, este es de total necesidad para todas las empresas, en especial para las industriales, comerciales o las empresas que

brindan servicios debido a que el almacenamiento ayuda al equilibrio de las compras y ventas gracias al flujo que permite Flamarique (2019).

El Ciclo Deming es una estructura que se puede aplicar a cualquier sistema de gestión que busca una mejora continua y se divide en cuatro fases la primera que es planificar, la segunda que es hacer, la tercera que es verificar y la última que es actuar, cada fase presenta herramientas que facilitan su aplicación Garcia (2020). Asimismo, el ciclo PHVA también llamado Ciclo Deming o PDCA, es una herramienta de suma importancia si se busca una mejora continua en una organización debido a que este incrementa la calidad y además puede ser implementado en todos los procesos de una compañía u organización Botero (2021).

La buena división del almacén y la codificación de sus zonas, se basa en que los pasillos deben ser rectos y alineado con las puertas, por otro lado, la identificación de las zonas se debe hacer mediante una codificación la cual permita reconocer de forma rápida cada área o estantería, además que de acuerdo al código escogido para un estante se debe codificar la mercadería, entre los elementos que se deben codificar se tienen las zonas principales del almacén, los pasillos, las estanterías y los productos. De igual manera dice que la codificación se puede elaborar en forma numérica o también usando letras Escudero (2019).

Una buena distribución de almacén garantiza el fácil acceso a los materiales requeridos por el cliente para que su despacho sea rápido y seguro, además que evita la baja rotación de las existencias como también ayuda a prevenir posibles pérdidas de mercancía ocasionados por la mala distribución o el desorden que pueda tener el almacén, así también, este ayuda a poder optimizar el espacio de modo que las mercancías no estén ajustadas lo cual puede ocasionar que los productos en el almacén ya no tengan valor Saldarriaga (2019).

Como primera variable de investigación se tiene el Ciclo Deming de mejora continua. Delgado (2021), refiere que la teoría PDCA, es un periodo repetitivo que nos ayuda al mejoramiento continuo de las gestiones de una organización

como la calidad, contribuyendo a la disminución de las fallas que se presentan, y reducción de los cuellos de botella, haciéndola más eficiente y eficaz, dando solución a los problemas y erradicando los riesgos producidos. Consta de 4 fases, denominadas como: la fase en la que se planifica, la fase dos en donde se hace, la tercera fase que es para verificar y la última en donde se tiene que actuar.

La segunda variable gestión de almacén es habitualmente una de los instrumentos de gestión con más uso en el aspecto logístico de una empresa u organización, asegura el buen servicio a la hora de la entrega de las existencias a los clientes. La gestión de un almacén es la recepción, acopio y movimiento dentro de un centro, que contiene materiales para cumplir una necesidad, y suministrando continuamente. Montalvo (2020), Indica que la gestión de almacén es una combinación de las instalaciones, RR.HH. máquinas y procesos que otorgan el almacenamiento y conservación de los productos, para luego distribuirlos según su requerimiento de la empresa o clientes.

La buena gestión del almacén ha permitido que se incremente la productividad en las compañías, esto gracias a las nuevas tecnologías utilizadas en esta área, como los mecanismos automatizados los cuales ayudan a identificar las existencias y a trazas sus rutas De la Arada (2019). Para tener una gestión de almacén óptima es necesario fijarse en sus divisiones como la logística, la cadena de suministro, su distribución y un buen inventario, cada uno de estos puntos aseguran el buen funcionamiento de esa zona, teniendo como resultado una organización de calidad, que satisface los requerimientos de sus compradores (Mauleón y Prado, 2021).

Con respecto al método ABC (Sangüesa y Ilzarbe, 2019), menciona que esta ayuda a poder segmentar de manera adecuada los productos de acuerdo a su relevancia, demanda, rotación o importancia de modo que se pueda conocer cuáles son los materiales que tienen mayor, media y baja rotación lo cual ayuda en la organización del almacén como también beneficia a la hora de realiza las ordenes de compras y mantener un stock adecuado con la finalidad de cumplir con los requerimientos del clientes, así pues, la letra "A" en su nombre

representa los productos con mayor salidas o importancia, la “B” representa a los de media y los “C” que son los de menor valor o menor importancia o salidas.

Tener un volumen de compra optimo permite tener el stock necesario para cumplir con los requerimientos del cliente y tener el almacén abastecido, de manera que no se produzca un sobreabastecimiento de esta área o peor un desabastecimiento de la misma puesto que eso perjudicaría la imagen de la organización, lo cual generaría la pérdida de clientes y perdidas económicas, asimismo, tener un volumen de compra permite que los procesos productivos se realicen con eficacia y de calidad Realy (2023).

El stock de seguridad es conocido como un inventario extra o inventario de seguridad, es utilizado para no tener problemas relacionados con los cambios que puedan haber en la demanda o en los retrasos de entrega de los proveedores, en otra palabras, es una cantidad adicional de existencias o productos que una empresa tiene para abastecer el almacén ante cualquier circunstancia, el propósito de tener un stock de seguridad es poder tener suficiente inventario para garantizar la satisfacción de la demanda de los clientes en el momento solicitado Martínez (2022).

III. METODOLOGÍA

3.1. TIPO Y DISEÑO DE INVESTIGACIÓN

3.1.1. Tipo de Investigación

La presente investigación se realizó de manera aplicada Niño (2019), indica que: esta se encarga de solucionar problemas de forma práctica con ayuda de la aplicación de lo científico. También Ñaupas (2019), refiere: que la investigación aplicada se sustenta en la conclusión de un análisis de forma pura, como también básico o fundamental con respecto a las ciencias sociales y las naturales; además se realiza el planteamiento de incertidumbres e hipótesis a resolver en la vida social de la población o de una nación completa.

La investigación fue basada de forma aplicada realizada en la gestión almacén de la empresa Astillero Luguensi donde se planteó una hipótesis para encontrar la falsedad o veracidad del mismo.

3.1.2. Diseño de investigación

El diseño preexperimental es un experimento no puro que carece de validez interna, a pesar de eso son capaces de realizar un control mínimo, Ñaupas (2019).

El presente estudio tuvo un diseño de investigación preexperimental, con el objetivo de la realización de una investigación aplicada en donde se llevó a cabo el desarrollo del ciclo Deming con el objetivo de tener un mejoramiento en la gestión de los almacenes en la empresa Astilleros Luguensi S.A.C. Chimbote.

3.2. Variables y Operacionalización

Variable Independiente: Ciclo Deming

a) Definición Conceptual

El desarrollo del PDCA para la mejora continua. Su ejecución consta de 4 etapas, la primera de planificar, que constituye a la elaboración de actividades y acciones a tomar para las mejoras en los procesos, en donde se establecen medidas y metas a obtener con el plan. La

segunda conocida como DO, se basa en la realización de las actividades planteadas en la primera etapa. La tercera (check) se encarga de la verificación de los resultados obtenidos y si estas van acorde a las metas trazadas. Finalmente, la cuarta etapa (act) es donde se implementa y oficializa los resultados si estos cumplieron con las metas y objetivos trazados Presencia (2020).

El proceso del ciclo PHVA son actividades genéricas que ayudan al proceso de mejoramiento constante, las cuales simbolizan a las etapas de planificar, la etapa de hacer, la de verificar y por último, la etapa de actuar Elsie (2020).

El presente estudio se realizó en la gestión de almacén en donde se demostró cómo la metodología del ciclo Deming nos permitió mejorar en su gestión y distribución dentro de la zona de almacenamiento del Astillero Luguensi, con la aplicación de sus 4 etapas.

b) Definición Operacional

El PDCA es un método continuo que consta de 4 etapas, las cuales tiene la finalidad de mejorar o apoyar en la optimización de las actividades ocurridas continuamente dentro de una organización.

c) Indicadores

- Índice de diagramas
- Índice de planificación
- Índice de tareas
- Índice de ejecución
- Índice de control
- Índice de mejora

d) Escala de medición

La escala de medición que se consideró para el desarrollo de nuestra variable es la de razón.

Variable Dependiente: Gestión de Almacén

a) Definición Conceptual

Gestión logística se encarga de brindar niveles de productos o servicios a los clientes de manera eficiente, brindándoles los mejores costos y cumplimiento con los requeridos por el cliente, en el momento indicado sin retrasos o interrupciones.

La gestión de almacén también permite la reducción de stocks de las existencias y los tiempos que se dan en las entregas haciendo más eficiente y satisfactorio para los clientes. Presencia (2020).

En la investigación el estudio de la gestión de almacén permitió que dentro del almacén de la empresa Astilleros Luguensi pueda existir una mejor organización, administración y distribución dentro del área como en el manejo de los mismos.

b) Definición Operacional

La gestión de almacén organiza, distribuye y controla de manera eficiente los flujos del almacén de productos o servicios, desde el punto inicial hasta la recepción del producto en el cliente.

c) Indicadores

Son asociaciones entre las cifras numéricas y cuantitativas adaptadas a la gestión de almacén que permiten analizar el rendimiento y lo que se obtuvo de los diferentes procesos logísticos.

- Codificación:
Codificación por familias para los productos del almacén por codificación numérica
- Índice de pedidos
- Volumen de compra
- Tiempo de despacho
- Método ABC
- Stock de seguridad
- Inspecciones
- Índice de mejora
- Índice de rotación

d) Escala de medición

La escala de medición considerada para el desarrollo de la segunda variable es la de razón puesto que los resultados serán numéricos.

3.3. Población, muestra y muestreo

3.3.1. Población

Se puede decir que la población es un conglomerado del total de unidades para el estudio en una investigación, el cual puede ser de una gran dimensión como también de una dimensión pequeña. Estas unidades pueden ser personas, datos numéricos, piezas, animales etc, Ñaupas (2019).

La población que se consideró en la presente indagación son todos los reportes de artículos y materiales adquiridos para el almacén del Astillero Luguensi S.A.C. en el periodo de enero a junio de 2023, donde se consideró como criterios de inclusión y de criterio exclusión lo siguiente:

- Criterios de inclusión: se consideró principalmente los artículos y materiales registrados en los reportes de almacén de los días laborables en la empresa Astillero Luguensi S.A.C.
- Criterios de exclusión: se consideró los días no laborables como domingos y feriados

Finalmente se consideró como población a los reportes de almacén del periodo enero a junio de 2023 equivalente a 26 semanas.

3.3.2. Muestra

La muestra es una parte peculiar de la población; y la muestra no depende del número que se tenga en la población, más bien coherencia de ella. (Pérez, Pérez y Seca, 2020).

La muestra se vio reflejada de igual manera que la población que es equivalente a los reportes de almacén de la empresa Astillero Luguensi de enero a junio 2023 igual a 26 semanas.

3.3.3. Muestreo

El muestreo consiste en la elección de un subconjunto de unidades de estudio de la población mediante algún método, los cuales varían

según su propiedad según la información que se obtiene, (Pérez, Pérez, Seca 2020).

En la investigación presente no se aplica ningún método de muestreo puesto que se consideró a la población lo mismo que la muestra.

3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos

Las técnicas son los que se toman en cuenta con el fin de recoger información o data para así desarrollar la investigación, Niño (2019), Como instrumentos, (Ñaupas, Vakdivia, y Palacios, 2018), indica que son los recursos conceptuales para la recolección de información, que sirven al investigador para el desarrollo de la investigación.

Para el análisis presente se tomaron en cuenta como técnicas e instrumentos los mostrados en la Tabla 01:

Tabla 1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos

Variable	Técnica	Instrumento	Finalidad	Fuente
Variable independiente: Ciclo Deming	Observación directa	Ficha de registro de datos Planear (Anexo 05)	Identificar las tareas que se van a plantear en base a los objetivos que se quiere lograr en el proyecto de investigación	Elaboración Propia
		Ficha de registro de datos hacer (Anexo 06)	Identificar las tareas realizadas con la aplicación del Ciclo Deming.	
		Ficha de registro de datos verificar (Anexo 07)	Inspeccionar si las actividades cumplen con los objetivos establecidos.	
		Ficha de registro de datos actuar (Anexo 08)	Evaluar la implementación de las tareas para la mejora.	
Variable Dependiente: Gestión de almacén	Análisis documental	Reporte de almacén de enero a junio 2023. (Anexo 02)	Estudiar y analizar la demanda de los materiales.	Área de almacén de la empresa Astillero Luguensi S.A.C
	Observación directa	Ficha de recolección de datos (Anexo 09)	Diagnosticar la condición actual del almacén.	Elaboración Propia

Fuente: Elaboración propia.

3.5. Procedimiento

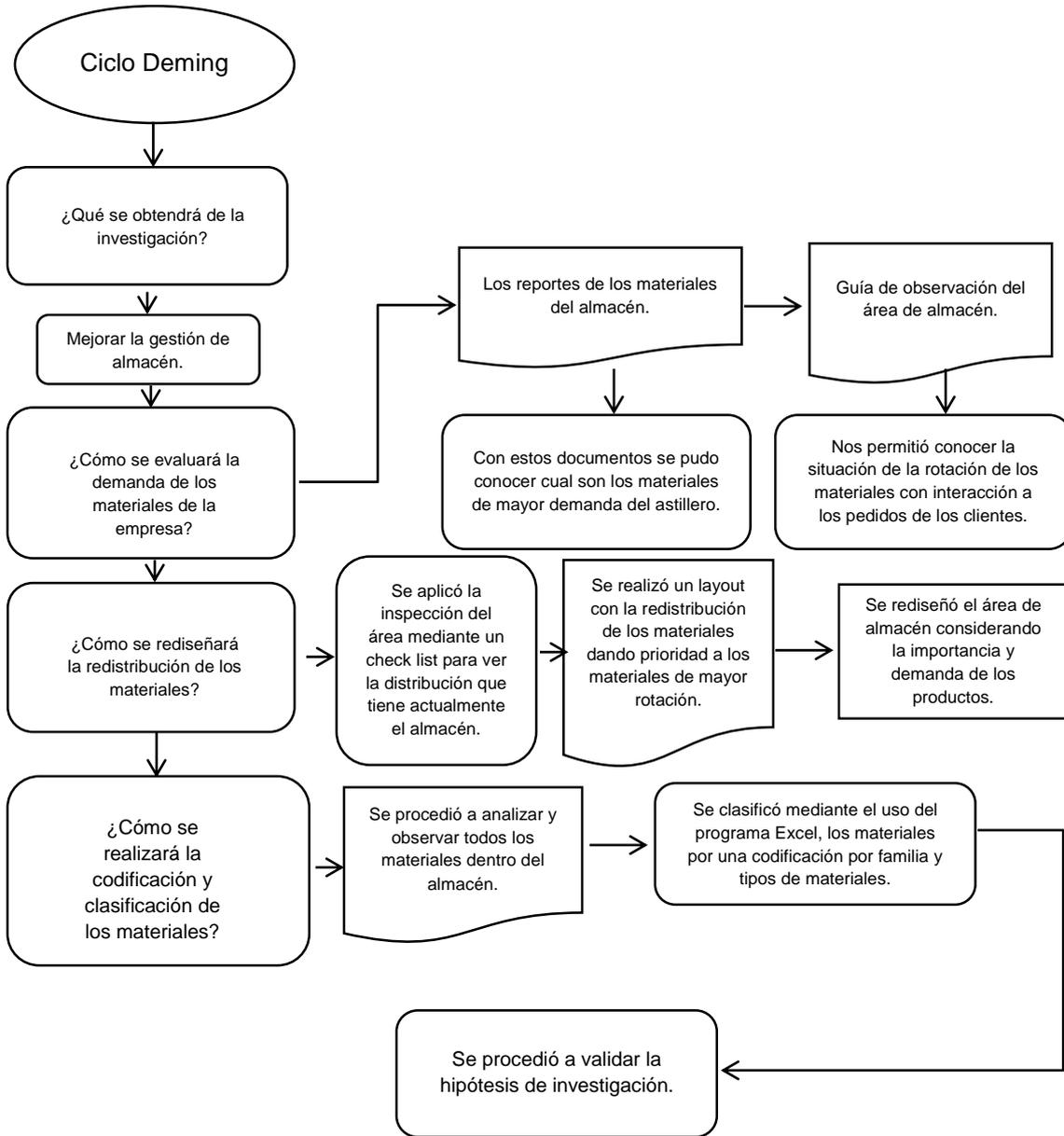


Figura 1. Procedimiento de la investigación

Fuente: Elaboración propia.

3.6. Método de análisis de datos

Tabla 2. Método de análisis de datos

Objetivo específico	Técnica de procesamiento	Instrumentos	Resultados
Diagnóstico	Toma de tiempo de despacho	Ficha de toma de tiempos del área de almacén (10)	Este objetivo nos permitirá analizar los tiempos que se produce en el despacho.
Analizar la demanda de los materiales requeridos dentro de la zona de almacén del Astillero Luguensi S.A.C.	Análisis documental	Reporte de almacén de enero a junio 2023 de Astilleros Luguensi S.A.C. (Anexo 02)	En este objetivo se evaluará cuáles son los productos de mayor demanda.
	Observación directa	Guía de observación del área de almacén (Anexo 11)	
Rediseñar la distribución de los materiales en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C.	Análisis documental	Layout del área de almacén (Anexo 27)	En este objetivo se evaluará la distribución en el área de almacén.
	Observación directa	Formato de check list para la distribución del área de almacén. (Anexo 12)	
Codificar y clasificar los materiales por familias en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C.	Observación directa	Formato de check list para la codificación (Anexo 13)	En este objetivo se implementará la codificación y clasificación de los materiales.
	Estadística descriptiva	Microsoft Excel	
	Análisis documental	Inventario de almacén de Astilleros Luguensi S.A.C. (Anexo 14)	

Fuente: Elaboración propia.

3.7. Aspectos éticos

La investigación titulada “Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.” se desarrolló teniendo en cuenta los aspectos éticos como también los valores dados por la Universidad César Vallejo, asimismo, como autoras de esta investigación mantendremos el Código de Ética en la elaboración del presente trabajo de acuerdo a la Resolución De Consejo Universitario N° 0340-2021/UCV, el cual asegura la autonomía, la responsabilidad y la honestidad de los participantes.

Así pues, para la elaboración del estudio se tomó en cuenta el artículo N° 3 el cual refleja los principios de la ética como la beneficencia el cual tiene como finalidad hacer que el trabajo sea de beneficio para los participantes de la indagación, así también el cuidado a la biodiversidad ya que ayuda al cuidado del medio ambiente, del mismo modo el principio de probidad ya que se actúa con honestidad en todo el desarrollo del análisis. Asimismo, se tomó en cuenta el artículo N° 9 el cual suscita que el estudio desarrollado sea original por ello las citas deben ser realizadas correctamente de acuerdo a como lo exija la casa de estudios. Por último, el análisis se adaptó a lo estipulado en el artículo N° 15 el cual menciona que la fabricación falsa de datos, la falsificación de datos, el plagio sea oral o escrito es considerado como mala conducta en el ámbito científico.

IV. RESULTADOS

4.1. Diagnóstico de la situación actual de la gestión de almacén

Para iniciar con el diagnóstico de la situación en la que se encuentra el área de almacén y su gestión se desarrolló una ficha de registro mediante la observación directa, en donde se obtuvieron los problemas o causantes que producen una deficiencia en la gestión de almacén (Anexo 17), luego de ello se realizó una espina de Ishikawa también conocido como diagrama causa-efecto, el cual se elaboró con el objetivo de conocer cuáles son las causantes principales de que se presente una deficiencia en la gestión de almacén.

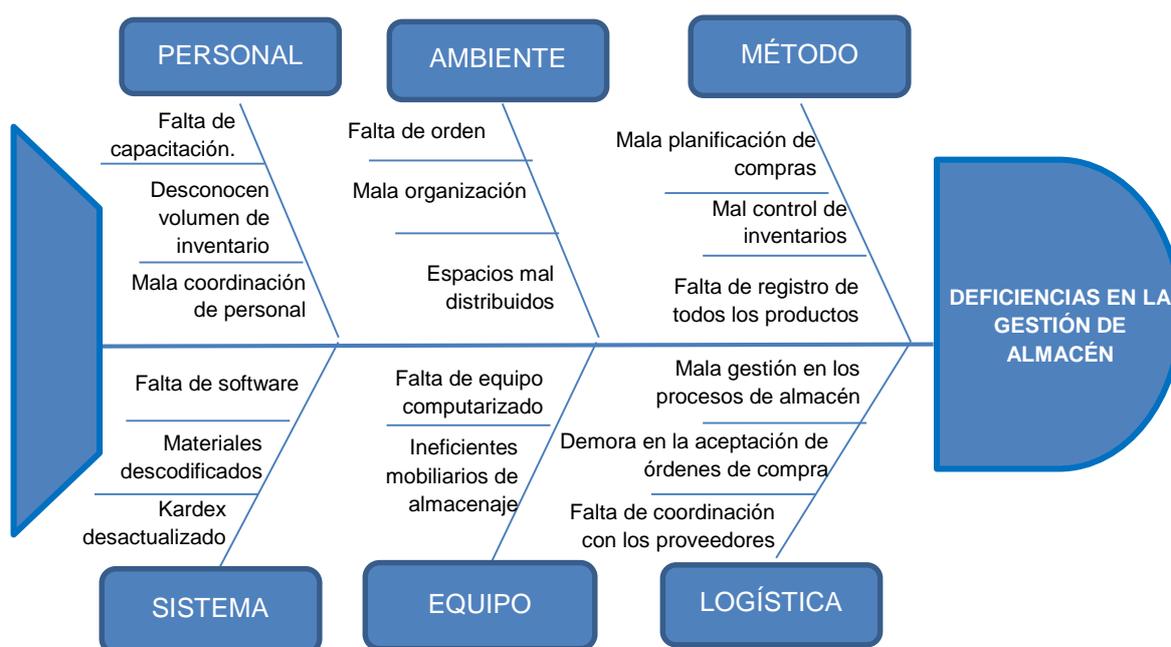


Figura 2. Diagrama causa – efecto deficiencias en la gestión de almacén.

Fuente: Elaboración propia.

Como se puede observar en el diagrama causa- efecto las causantes son varias para que se produzca una deficiencia en la gestión de almacén, se identificaron 18 causas, la espina se distribuyó en la categoría de personal, ambiente, método, sistema, maquinaria y logística, esto debido a que gran parte de las causas que ocasionan el problema principal están relacionadas al entorno en el cual se desarrollan las actividades, así pues, en cada categoría se encontraron tres causantes por ejemplo, en la categoría de ambiente se encontraron como causas la falta de orden, la mala organización y los espacios mal distribuidos, en la

categoría sistema se hallaron como causas la falta de software, los materiales descodificados y el kardex desactualizado.

Como consiguiente se elaboró un diagrama de Pareto con la ayuda de la ficha de registro (Anexo 17), este registro facilitó conocer cuáles son aquellas deficiencias en la gestión de almacén puesto que se pudo detallar los problemas, la fecha en que se observaron, el tiempo que perduró el problema y el personal involucrado, luego de eso se procedió a realizar un diagrama Pareto con los problemas encontrados con mayor frecuencia en el área de almacenaje, lo cual nos permitió evaluar de manera precisa los problemas que se llevan a cabo en esta zona, mostrándonos el número de veces que suceden las deficiencias, con sus respectivos porcentajes para así evaluar las que tienen que ser atendidas inmediatamente.

Tabla 3. Distribución Pareto de la gestión de almacén

PROBLEMAS	N°	N° acumulado	%	% acumulado
Almacén desorganizado	8	8	15	15
Mala distribución del almacén	8	16	15	30
Retrasos en las entregas de pedidos	7	23	13	43
Falta de codificación del almacén	7	30	13	57
Falta de orden de los materiales	6	36	11	68
Demoras en el despacho	5	41	9	77
Personal sin EPP	2	43	4	81
Falta de señalamientos	2	45	4	85
Falta de limpieza	1	46	2	87
Materiales que obstaculizan los pasillos	1	47	2	89
Materiales dañados	1	48	2	91
No se cuenta con elementos de transporte	1	49	2	92
Falta de personal	1	50	2	94
Perdida de órdenes de trabajo	1	51	2	96
Equipos y materiales sin manuales de uso	1	52	2	98
Materiales sin embalaje	1	53	2	100

Fuente: Anexo N° 18

Según la tabla número 03 de la distribución Pareto se mostraron aquellos problemas con mayor relevancia como por ejemplo, las demoras en el despacho con el 77%, la falta de orden de los materiales con el 68%, la falta de codificación del almacén con el 57%, los retrasos en las entregas de los pedidos con un 43%, la mala distribución del almacén con el 30% y el almacén desorganizado con un 15% del 100% del acumulado de las causas o problemas encontrados.

Para continuar con el diagnostico a la gestión de almacén, se realizó una toma de tiempos en la cual se evaluó cuanto se tarda un trabajador en despachar un producto a su cliente final, para la elaboración de esta herramienta se utilizó el Diagrama de Operaciones del proceso de despacho (Anexo 15) el cual muestra las actividades que se realizan para la entrega final de un producto al cliente, la ficha de toma de tiempos (Anexo 19), la cual tuvo un total de siete actividades que se realizan para despachar un producto o material al cliente, siendo la actividad que toma más tiempo el buscar el pedido o producto con un total de 486 segundos, siendo el tiempo esperado un total de 300 segundos, lo cual es causado por el desorden del almacén, la mala clasificación y la ineficiente codificación de sus productos, así también, al momento de poner los datos del producto en los vales toma un total de 200 segundos, siendo lo óptimo un total de 120 segundos, esto es causado generalmente debido a que los trabajadores no conocen los nombres de los productos debido a que no llevan un registro adecuado de estos.

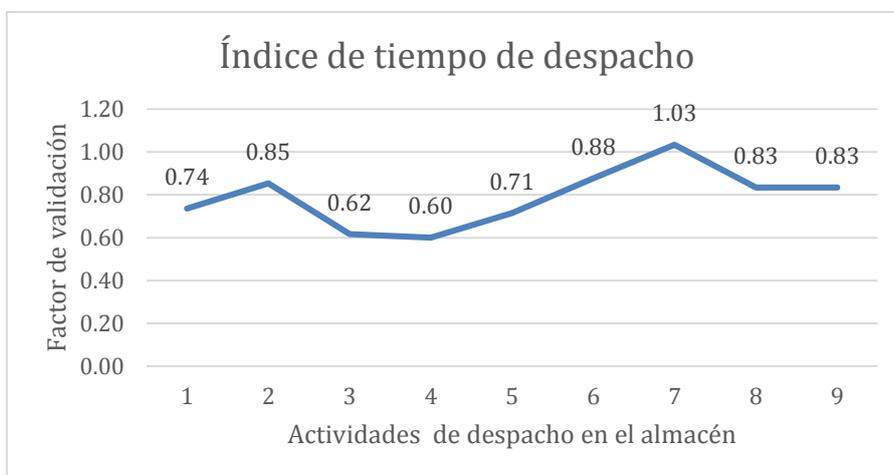


Figura 3. Toma de tiempos de despacho

Fuente: Anexo 19

Interpretación: En la gráfica se pudo observar los factores de validación con respecto a la valoración de los tiempos de cada una de las actividades en donde nos describe que solo la actividad número 7 la cual es el sellado de los vales cumple con el tiempo esperado por la empresa con un factor de validación de 1.03 y las demás actividades no alcanzan el tiempo esperado si no se encuentran por debajo de la unidad, teniendo como el menor índice

la actividad número 4 (poner los datos del producto en los vales) con un valor del 0.60.

Continuando con el diagnóstico de la gestión de almacén se desarrolló una evaluación de las entregas de los pedidos en la zona para diagnosticar si estos son entregados a tiempo o no, para este estudio se evaluaron los diferentes pedidos realizados durante el mes de marzo al mes de mayo mediante una ficha de registro en la cual se muestran los pedidos, su fecha de expedición, su fecha de entrega, su fecha de entrega real y si fueron entregados en la fecha indicada o no (Anexo 20). Como consiguiente se trasladaron los datos obtenidos al siguiente gráfico:

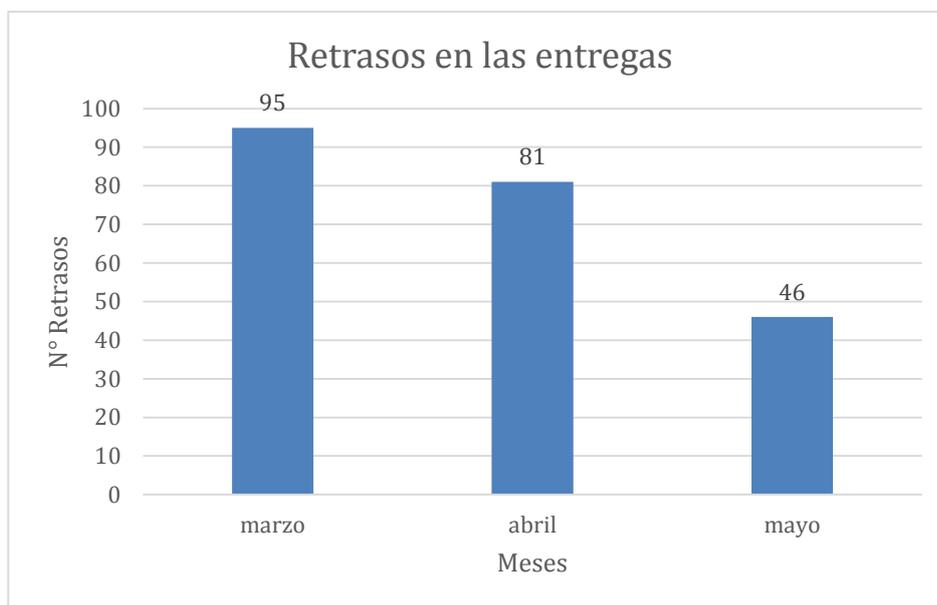


Figura 4. Retrasos en los pedidos del almacén

Fuente: Anexo 20

Como se puede observar en la figura 4, existieron en los meses de marzo a mayo varios productos con retrasos en las entregas de sus productos a sus clientes, en donde para el primer mes que representa a marzo se obtuvo un total de 95 productos entregados con retraso lo cual representa el 37% del total de productos

entregados en ese mes (256), así también para el mes de abril se encontraron que 81 productos no fueron entregados a la fecha esto es un 38% de 215 productos entregados para dicho mes y para el mes de mayo se encontró un total de 46 pedidos retrasados lo cual es un 37% del total de pedidos entregados en ese mes (124).

Para culminar con nuestro diagnóstico, se realizó una ficha de registro de la cantidad de pedidos (Anexo 21), esta herramienta nos ayudó gracias a que se muestran los productos, su unidad, la cantidad que está registrada al sistema, la cantidad física y la cantidad que no está registrada en el sistema el cual es el Kardex o inventario (Anexo 14), esto nos permitió conocer la cantidad de productos que hay en el almacén como también aquellos que están y no están siendo registrados, es decir, esta ficha nos ayudó a conocer los errores en los registros. Después del llenado del registro se procedió a colocar en el siguiente cuadro el total de los materiales registrados y los que presentan error en los registros:

Tabla 4. Registro de materiales

Total de materiales correctamente registrados	Errores en los registros
135	110
55%	45%

Fuente: Anexo 21

Como se puede observar en el cuadro, existen materiales que no han sido registrados en el Kardex de la empresa siendo un total de 45% de todos los productos encontrados en el almacén, esto genera que no haya espacio en el almacén, como también que los productos sean difíciles de ubicar puesto que como hay mayor cantidad de la registrada, los productos están desordenados, así también, al tener errores en los registros tiene como consecuencia el no conocer la cantidad de producto de que se tiene lo que genera problemas con el stock y se producen las recompras.

4.2. Análisis de la demanda de los materiales requeridos dentro de la zona de almacén.

Tomando en cuenta los pasos del Ciclo Deming se empieza con la etapa de **PLANEAR** teniendo en cuenta el cronograma realizado donde se detalló las actividades que se desarrollaron en la investigación (Anexo 22). Empezamos con la demanda en donde para empezar el análisis se procedió a realizar un estudio documental del inventario del almacén (Anexo 14), donde se pudieron encontrar tanto las entradas como las salidas de cada uno de los productos, después de ello se tomó en cuenta la utilización del método ABC puesto que este método facilitó la clasificación de los productos según su rotación o sus salidas, por ello ésta metodología nos ayudó a desarrollar el análisis de la demanda ya que se pudo conocer los productos que tienen mayor, media y baja rotación, agrupándolos según la clasificación A; B y C (Anexo 23) , como consiguiente se pasaron todos los datos obtenidos de dicha clasificación al siguiente gráfico:

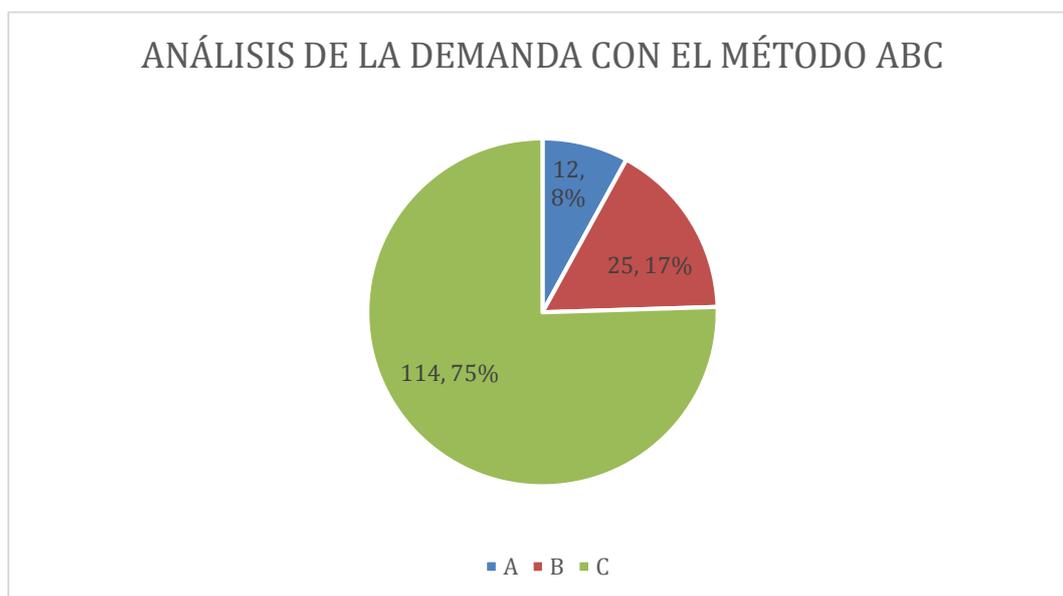


Figura 5. Análisis de la demanda utilizando el método ABC

Fuente: Anexo 23

Según el gráfico mostrado se puede realizar un análisis de los productos que tienen mayor demanda, el primero de ellos es la clasificación "A" el cual representa a un 8% del total de los productos que se encuentra en el almacén por ello es de suma importancia mantener un stock óptimo para estos materiales, así también se puede observar que un 24% del total de materiales representan a la clasificación "B" lo

cual es un porcentaje considerable ya que estos son existencias que tienen salidas pero cada cierto tiempo, por último se muestra la rotación "C" lo cual muestra aquellos productos que no tienen muchas salidas, estos materiales representan el 15% del total de los productos.

Continuando con el estudio de la demanda del almacén del Astillero Luguensi S.A.C., se desarrolló un análisis a los productos de acuerdo a su rotación teniendo el periodo de enero a junio (Anexo 24), que es lo tomado en nuestra población y muestra, para desarrollar esto, se tomó en cuenta el análisis del inventario del almacén (Anexo 14), con ayuda del inventario se pudo clasificar los productos como también codificarlos teniendo en cuenta sus categorías y sus tipos, luego se agruparon por familia y número, así pues se procedió a evaluar las salidas de los productos de enero a junio y se sumaron las salidas en dichos meses para al final obtener las rotaciones según ABC, el siguiente gráfico muestra de manera resumida los resultados obtenidos.

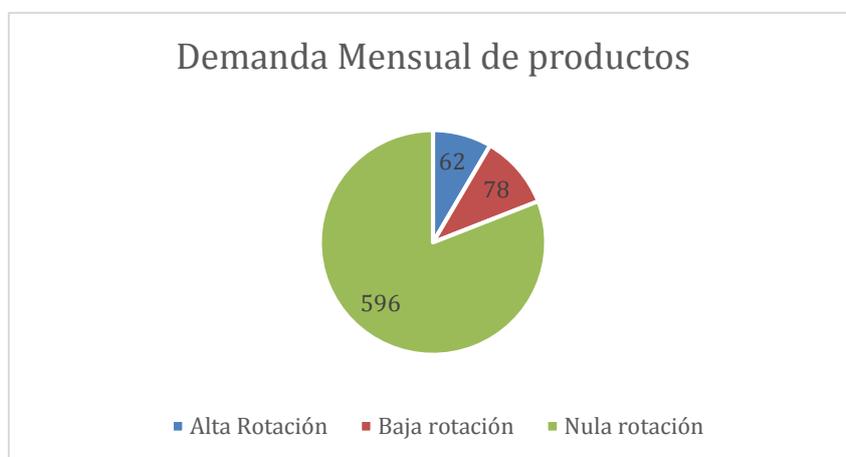


Figura 6. Análisis mensual de la demanda de acuerdo a su rotación.

Fuente: Anexo 24

El gráfico muestra el total de las rotaciones de los productos en el periodo de enero a junio, teniendo como resultado una cantidad de 62 materiales del total de existencias que tienen una alta rotación es decir, mayores salidas, por otro lado, se puede observar que 78 del total de productos representa a aquellos que tienen una baja rotación, lo cual es perjudicial puesto que se tienen más productos que no tienen mayor cantidad de salidas que los materiales que realmente son necesarios o son más requeridos por los compradores, por último tenemos a los productos de nula rotación que da un total de 596 materiales los cuales no tienen rotación.

Para finalizar con el objetivo número dos se realizó una ficha de registro del cálculo del ROP y stock de seguridad de los productos con mayor salidas (Anexo 25), en el cual se evaluó la cantidad optima a pedir (ROP) y el Stock de Seguridad con la finalidad de no tener problemas respecto a la demanda de los productos con más rotación, para empezar este análisis se tomaron en cuenta los productos con mayor salidas en el periodo de enero a junio (Anexo 24), para luego sacar el promedio mensual y diario de aquellos, también fue necesario el uso de los días de reposición que es de dos días, por último se calcula el Stock de seguridad con ayuda de la desviación estándar en con los meses dados de la población.

Tabla 5. ROP Y Stock de seguridad

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	PROMEDIO MENSUAL	PROMEDIO DIARIO	DÍAS DE REPOSICIÓN	ROP	SS
CPE001	PETROLEO	770	533.106	891	500	400	360	575.68	28.78	2.00	57.57	211
PTH001	PARACETAMOL	20	24	24	36	36	24	27.33	1.37	2.00	2.73	7
FRO002	FILTRO P55-1424	30	34	50	10	10	19	25.50	1.28	2.00	2.55	16
FBR001	BROCHA 2 "	6	30	30	40	16	30	25.33	1.27	2.00	2.53	12
FRO001	FILTRO P55-1424	20	20	36	30	20	20	24.33	1.22	2.00	2.43	7
FBR002	BROCHA 2 1/2"	4	20	20	30	30	20	20.67	1.03	2.00	2.07	10
FCI005	CINTA DE PAPEL 1"	6	22	6	20	10	6	11.67	0.58	2.00	1.17	7
CGS001	BALDE CON MOPA HUDE	16.035	5.099	10.042	5.102	10	9.962	9.37	0.47	2.00	0.94	4
EGU001	GUANTES MANIOBRISTAS	6	8	9	9	4	8	7.33	0.37	2.00	0.73	2
PAN002	ANTICORROSIVO CATALIZADOR 1/4 GAL	11	4	12	3	4	7	6.83	0.34	2.00	0.68	4

Fuente: Anexo 25

En la tabla mostrada se observa un fragmento de la realización del ROP y el Stock de seguridad de los productos con mayor demanda, para que así la empresa se asegure de tener los productos en el tiempo adecuado y cuando lo solicite el cliente.

4.3. Rediseñar la distribución de los materiales en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C.

Continuando con el desarrollo del cronograma del Ciclo Deming en la gestión de almacén (Anexo 22), seguimos con el paso de **HACER**, donde se elaboró un rediseño de la distribución, para ello se analizó la ubicación de los andamios, escritorios y portones que tiene el almacén del Astillero Luguensi S.A.C. con ayuda de su layout (Anexo 26), así también se hizo un análisis del índice de rotación de los productos en el periodo de enero a junio en el año 2023, esto se realizó con ayuda del kardex de la empresa el cual muestra las salidas de cada material, obteniendo como consiguiente el grafico mostrado:

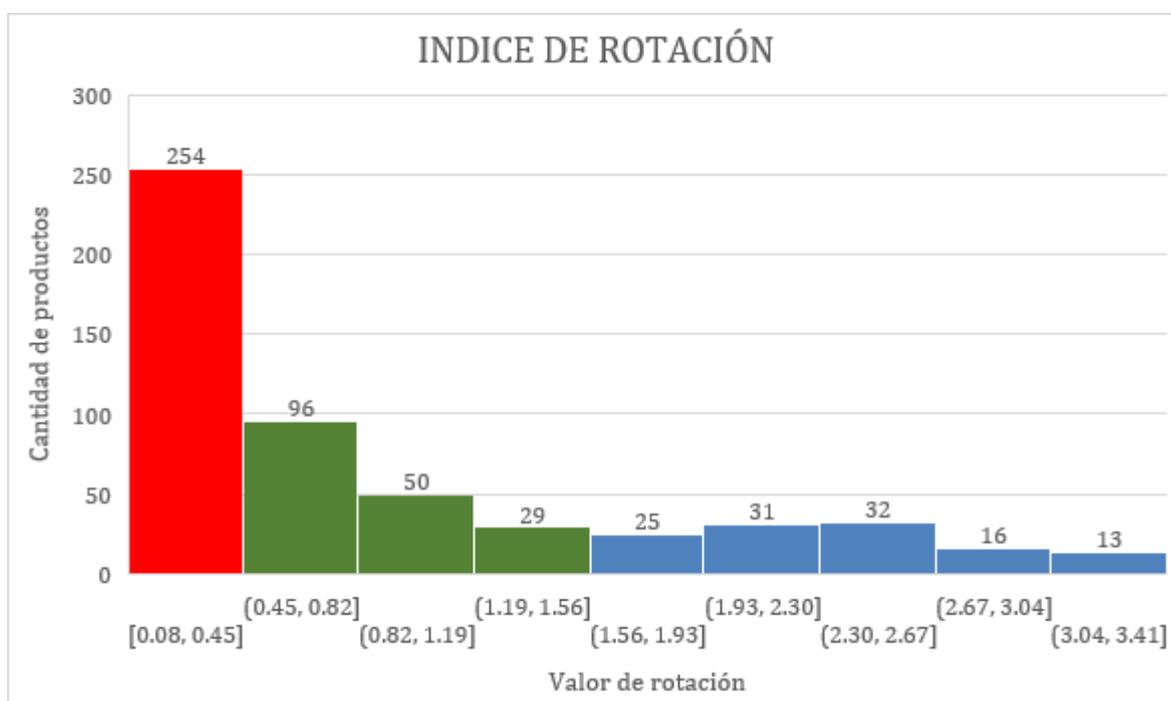


Figura 7. Índice de rotación.

Fuente: Anexo 39

La figura presente muestra que existe un índice de rotación de entre 0 a 30 días por producto utilizado que se enfoca en los productos de alta rotación, estos se han ordenado de manera preferencial en la distribución del almacén y los andamios,

cerca de la zona de despacho, como consiguiente tenemos los productos que tienen un índice de rotación de entre 0,08 a 0,45 que son un total de 254 productos estos se ubicaron por encima de la zona media y alta de los andamios ya que su rotación es baja, esto debido a que su rotación es de 145 días lo cual indica que es una rotación muy baja, por ello se ubican en la zona poco preferencial del almacén. Así también para realizar el objetivo se tomó en cuenta la demanda de los productos de acuerdo a su rotación en el periodo de enero a junio (Anexo 24). Al conocer las rotaciones de cada uno de los productos se procedió a realizar la mejora del layout del almacén en donde categorizamos los andamios de acuerdo al ABC poniendo a los materiales con mayor rotación en los estantes de color verde que representan a los de rotación "A" estos están ubicados cerca de la zona de despacho puesto que tiene más salidas, asimismo, los andamios de color amarillo representan a la rotación "B" y los de color rojo son de la rotación "C" ahí se ubican los de rotación nula o baja, por otro lado se separó el almacén en dos, la primera parte se denomina "almacén" puesto que ahí se ubicó la mayor parte de los productos y la segunda parte se denominó "materiales inflamables" debido a que se ubicaron productos inflamables como "petróleo, gas, oxígeno, etc.", esto se hizo para que el almacén sea más seguro y se eviten catástrofes en un futuro.

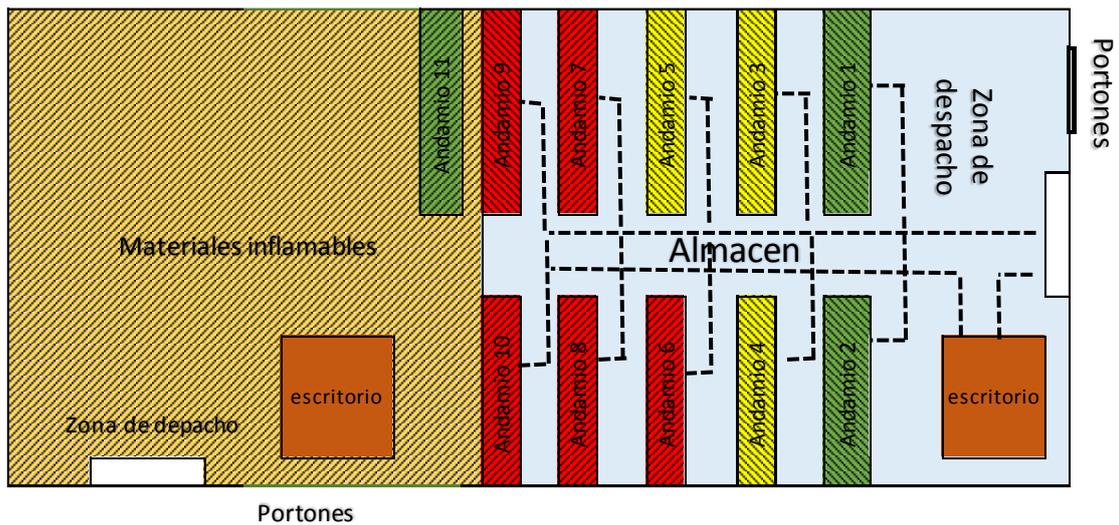


Figura 8. Layout del almacén

Fuente. Elaboración propia

El layout mostrado mejoró las ubicaciones, no solo de los productos, sino también de los andamios, de los escritorios y del personal, puesto que se añadió una nueva zona de despacho para lo que son materiales de alta rotación que son considerados inflamables no presenten mayores demoras a la hora de ser entregados al cliente y la atención sea más rápida y satisfaga al comprador.

Luego de realizar el layout se pasó a distribuir los materiales en los andamios según la demanda analizada con el método ABC y sus rotaciones; teniendo un total de 11 andamios, se colocaron los productos con mayores salidas en los estantes que están cerca de la zona de despacho y los de menor salidas se fueron colocando atrás de los que tienen más, así también se pusieron los productos por sus categorías y su tipo para que sea mucho más fácil la entrega de estos.

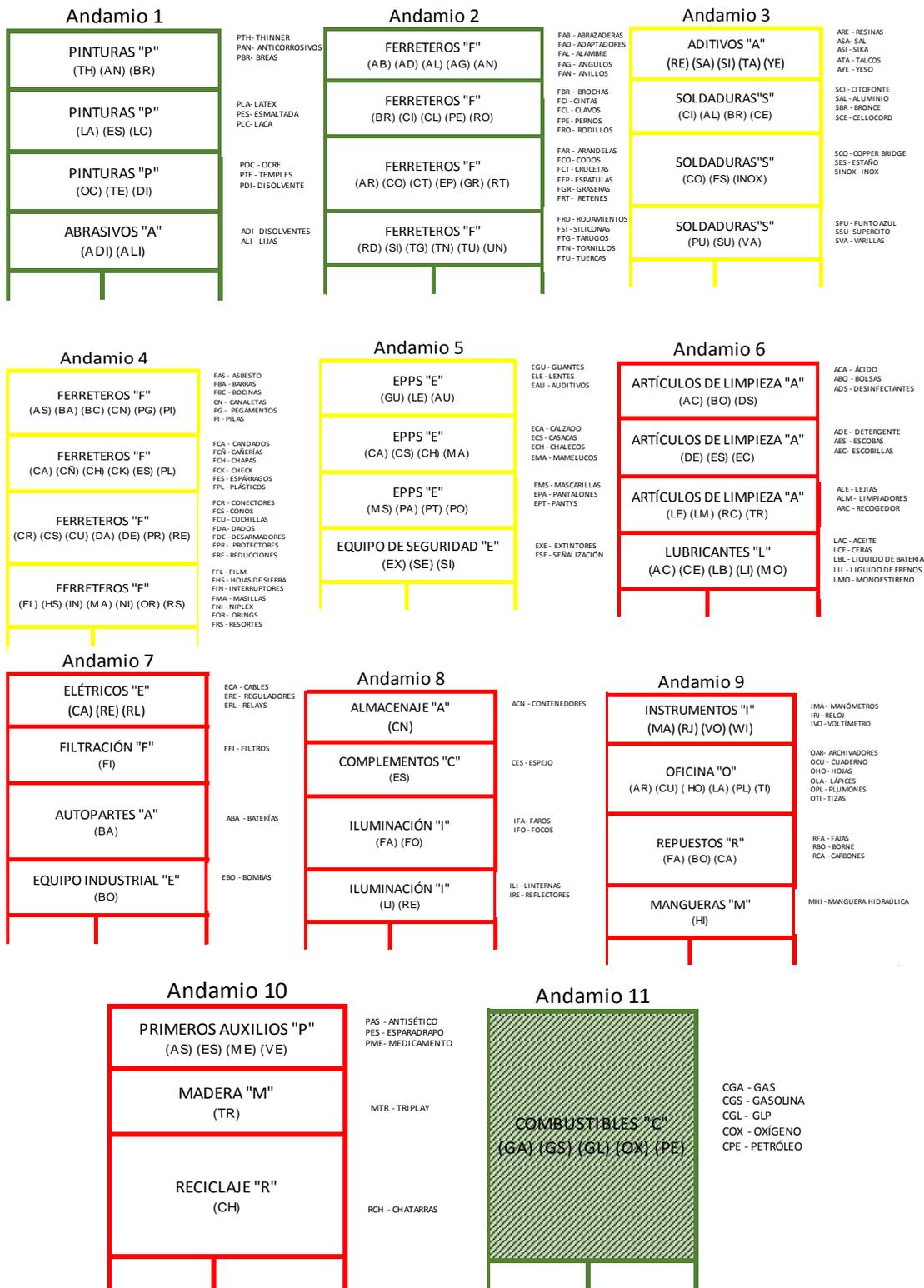


Figura 9. Distribución de los productos en las estanterías.

Fuente: Elaboración propia.

Como consiguiente se realizó un Check List de la distribución donde se tomaron en cuenta items que puedan permitir evaluar la aplicación de los 3 meses de implementación los cuales fueron junio, julio y agosto, (Anexo 27) En la gráfica mostrada se puede observar el cumplimiento de cada uno de los ítems que se tomaron en cuenta en los formatos de check list distribución (Anexo 12), se utilizaron ítems que ayudaron a evaluar su cumplimiento, estos fueron denominados como: Si (se cumplió), No (no se cumplió) y parcial (cumplió de manera parcial).

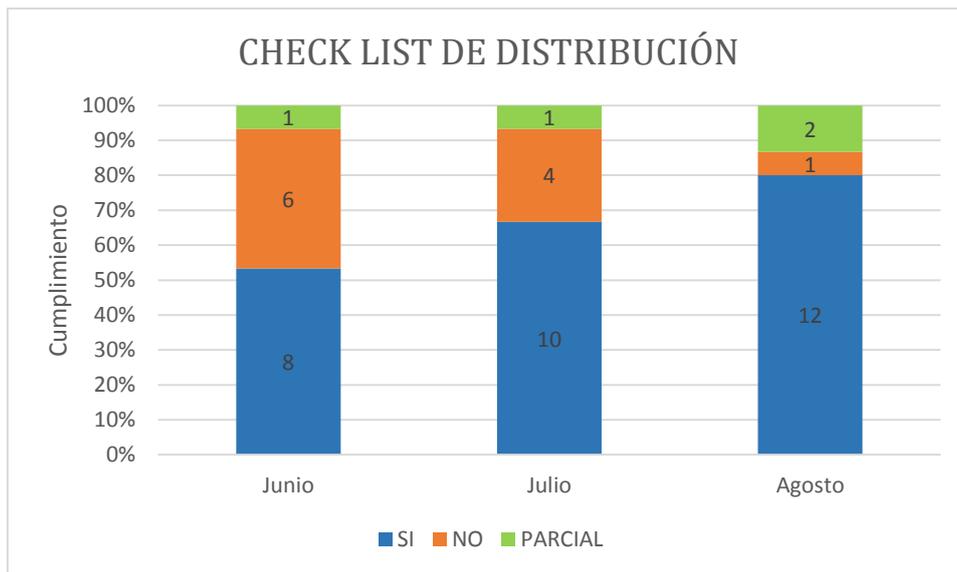


Figura 10. Check List de Distribución de junio, julio y agosto

Fuente: Anexo 27

Para el check list de distribución se consideró el uso de 15 ítems en donde se obtuvo que para el mes de junio se cumplieron 8 de ellos, 6 no se cumplieron y 1 se cumplió de manera parcial siendo este respecto a los estantes adecuados, tanto como en la altura y capacidad; para el mes de julio se pudo mejorar un poco con respecto a la señalización de los anaqueles y a la seguridad de las estanterías, obteniendo como resultados que 10 de los ítems se cumplieron, 4 de ellos no y 1 se cumplió de manera parcial; en el mes de agosto se mejoró con respecto a la señalización de estanterías y su clasificación obteniendo como resultados que 12 items se cumplieron 1 no se cumplió y 2 se cumplieron de forma parcial.

Para culminar con el tercer objetivo se consideró importante la realización de capacitaciones al personal del almacén acerca del manejo de materiales y como mantener el área ordenada y organizada, respetando la clasificación de cada uno de los estantes y los productos, así también se les capacitó acerca del Ciclo Deming y la mejora continua, entre otros temas, estas capacitaciones se realizaron en distintas fechas y en un tiempo de 20 min por cada una de modo que el personal aprenda y no perjudique su trabajo.

Tabla 6. Capacitaciones realizadas

N°	Temas	Cantidad de trabajadores	Área	Tiempo min	Fecha programada	Fecha realizada
1	Gestión de almacen	3	Almacén	20	05/06/2023	05/06/2023
2	Mejora continua - Ciclo Deming	3	Almacén	20	12/06/2023	12/06/2023
3	Orden y limpieza	3	Almacén	20	19/06/2023	19/06/2023
4	Materiles obsoletos	3	Almacén	20	26/06/2023	26/06/2023
5	Entradas y salidas de productos	3	Almacén	20	03/07/2023	03/07/2023
6	Elaboración de inventarios	3	Almacén	20	10/07/2023	10/07/2023
7	Codificación de los materiales	3	Almacén	20	17/07/2023	17/07/2023
8	Distribución de los materiales y sus productos	3	Almacén	20	24/07/2023	24/07/2023
9	Control de stock de productos y materiales	3	Almacén	20	31/07/2023	31/07/2023
10	Control de inventarios	3	Almacén	20	07/08/2023	07/08/2023
11	Técnicas de almacenamiento en almacenes	3	Almacén	20	14/08/2023	14/08/2023
12	Habilidades de comunicación	3	Almacén	20	21/08/2023	21/08/2023

Fuente: Anexo 28

4.4. Codificar y clasificar los materiales por familias en el almacén del Astillero Luguensi S.A.C.

Para iniciar con la fase de **VERIFICAR** según lo indica el cronograma de actividades del Ciclo Deming (Anexo 22), se inicia con lo que respecta a la codificación y la clasificación que es lo que se desea desarrollar en este objetivo. Para empezar realizamos un análisis a los reportes del almacén de los meses de enero a junio (Anexo 2), esto para conocer todos los productos que hay y estuvieron en el almacén, así también se hizo uso del inventario del área (Anexo 14) ya que en este documento se pudieron encontrar los materiales más ordenados, luego de ello se agruparon los materiales por categorías denominadas como: “Abrasivos, aditivos, almacenaje, artículos de limpieza, autopartes, combustibles, complementos, eléctricos, epps, equipo de seguridad, equipos industriales, ferreteros, filtración, iluminación, instrumentos, lubricante, madera, mangueras, oficina, pinturas, primeros auxilios, reciclaje, repuestos, soldaduras”, como se encontraron una gran cantidad de materiales, también se procedió a agrupar los productos de acuerdo a sus tipos, por ejemplo, para abrasivos se tuvieron dos tipos que son las lijas y los discos, para combustibles se encontraron varios tipos como el petróleo, el glp, el gas, ect; por ello se consideró importante agruparlos por sus tipos, así pues para la codificación se utilizó la primera letra de la categoría y las dos primeras letras del tipo seguido de una numeración iniciada en 001 en cada tipo o categoría distinta. A continuación, se mostrará la codificación realizada para algunas categorías:

Tabla 7. Clasificación y codificación.

Categoría		Tipo		Número
Código	Descripción	Código	Descripción	
A	ABRASIVOS	DI	DISCOS	Los números son de 3 cifras y se van contabilizando de forma ascendente según la cantidad de tipos de materiales.
A	ABRASIVOS	LI	LIJAS	
A	ADITIVOS	CE	CEMENTO	
A	ADITIVOS	CO	COBALTO	
A	ADITIVOS	MA	MATERIAL GRANULAR	
A	ADITIVOS	RE	RESINAS	
A	ADITIVOS	SA	SAL	
A	ADITIVOS	SI	SIKA	
A	ADITIVOS	TA	TALCOS	
A	ADITIVOS	YE	YESO	
A	ALMACENAJE	CN	CONTENEDORES	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	ÁC	ÁCIDO	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	BO	BOLSAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	DS	DESINFECTANTES	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	DE	DETERGENTE	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	ES	ESCOBAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	EC	ESCOBILLAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	LE	LEJIAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	LM	LIMPIADORES	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	RC	RECOGEDOR	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	TR	TRAPOS	

Fuente: Anexo 29

Como consiguiente se realizó un Check List de la codificación donde se tomaron en cuenta items que puedan permitir evaluar la aplicación de los 3 meses de implementación los cuales fueron junio, julio y agosto, (Anexo 30) En la gráfica mostrada se puede observar el cumplimiento de cada uno de los ítems que se tomaron en cuenta en los formatos de check list de codificación (Anexo 13), se utilizaron ítems que ayudaron a evaluar su cumplimiento, estos fueron denominados como: Si (se cumplió), No (no se cumplió) y parcial (cumplió de manera parcial).

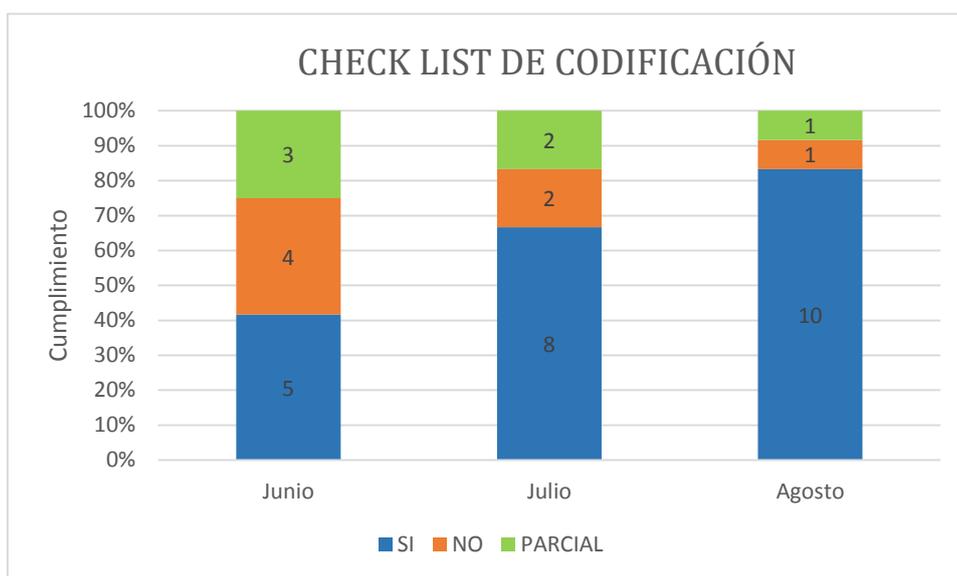


Figura 11. Check List de codificación de junio, julio y agosto.

Nota. Anexo 30.

Para el check list de codificación se consideró 12 ítems en donde para el mes de junio se cumplieron 5 de ellos relacionados con la codificación por familias y una secuencia entendible, 4 no se cumplieron y 3 se cumplió de manera parcial el cual estuvo con respecto a los estantes adecuados, tanto como la visualización de los códigos, para el mes de julio se pudo mejorar un poco con respecto a la señalización de los anaqueles y a la seguridad de las estanterías, obteniendo como resultados que 8 de los ítems se cumplieron, 2 de ellos no y 2 se cumplió de manera parcial, en el mes de agosto se mejoró con respeto al etiquetado de los materiales y su clasificación obteniendo como resultados que 10 items se cumplieron, 1 no se cumplió con respecto a los productos ordenados adecuadamente y 1 se cumplieron de forma parcial el fu que las sustancias inflamables no todas estuvieron ubicadas en zonas adecuadas.

Además de ello también se realizó un programa de inspecciones (anexo 31) el cual se desarrolló en el mes de junio estas se realizaron en el área de almacén, en donde se llevaron a cabo de manera semanal, tomando en cuenta, el orden y limpieza, la clasificación de los materiales, la ubicación, según su tipo, los productos inventariados, el etiquetado de los productos, la distribución del área las señalizaciones las señalizaciones

Para el inicio de la fase **ACTUAR** se desarrolló un análisis a todas las mejoras aplicas en la gestión de almacén los cuales son la metodología del ABC, la distribución del almacén, codificación, programas de inspección, programas de capacitación, el ROP y stock de seguridad, en donde a base de los indicadores se pudo clasificar como bueno medio o malo, además de ellos se estableció medidas de control, (anexo 32). Gracias a ello se pudo evaluar el antes y después de cada uno ellos (anexo 33) en donde se observó que con respecto a la codificación de los materiales en el antes se obtuvo un porcentaje del 6 % y luego de la implementación se obtuvo como resultado un 95% obteniendo una mejora del 89%. Asimismo, con respecto a la ubicación de los materiales en el antes se encontró un valor del 31% y después de la implementación se obtuvo un 95% de las ubicaciones de los materiales, obteniendo una mejora de 64%.

A fin de realizar un control de todas las mejoras aplicadas, se realizó un registro de todas las mejoras realizadas (anexo 34), y los errores que se presentaron en su desarrollo en donde se aplicaron medidas de control con el fin de poder lograr los objetivos y lograr las mejoras planteadas para que tengan un buen curso en su desarrollo. En el registro se verifica que uno de los errores que se presentó en cuanto a las codificaciones de los materiales fuer una codificación de repetida para productos diferentes en donde se tuvo que establecer nuevos códigos y una revisión de todos los códigos para no cometer el mismo error.

Finalmente, para la descripción de cumplimiento de los indicadores del ciclo PDCA se realizó cada una de las fichas de planear (anexo 35) hacer (anexo 36) verificar (anexo 37) y actuar (anexo 38) en donde a base de todas las fichas se estableció el siguiente cuadro:

Tabla 8. Cumplimiento de los indicadores del PDCA

	Antes	Después	Mejora
Planear	15%	77%	62%
Hacer	15%	92%	77%
Verificar	0%	83%	83%
Actuar	33%	83%	50%

Nota. Elaboración propia

El cuadro nos indica el antes y después en cada una de las etapas de ciclo Deming y la mejora que se obtuvo con su aplicación, como en el la etapa de planear el antes se encontró un valor de 15 % y después de la implementación se obtuvo un porcentaje del 77% la cual tuvo una mejora en la etapa de un 62% del mismo modo en la etapa hacer en comparación al antes y después se obtuvo una mejora del 77% en la etapa verificar de un 83% y en la última etapa de un 50%.

V. DISCUSIÓN

Después de haber desarrollado y analizado los resultados, se realizó la comparación con los resultados obtenidos por los autores citados en nuestro marco teórico, esto incluye los antecedentes nacionales como internacionales y las teorías.

En la tesis de Quiñones (2020), el autor realizó una comparativa del antes y después de la aplicación del Ciclo Deming en la mejora de la gestión de almacén en la empresa donde desarrollaron su investigación ellos evidenciaron un aumento de salidas de sus productos esto gracias al buen orden y clasificación de sus productos dándoles una mejora del 30%, gracias a eso también lograron disminuir los productos en mal estado haciendo que su gestión sea óptima. En la presente investigación se desarrolló lo que es la clasificación y codificación de los materiales encontrados en el almacén, se realizó teniendo en cuenta su categoría, tipo y numeración con la finalidad de mejorar el gestionamiento del almacén obteniendo con esta aplicación un mejora del 89% puesto que garantizó la salida rápida de los productos y su mejor control de inventario.

En la presente tesis se desarrolló una espina de Ishikawa con la finalidad de conocer cuáles fueron las causantes de que se generara una deficiencia en la gestión de almacén del Astillero Luguensi S.A.C., entre las causas se encontró la mala distribución de los espacios como también la mala organización refiriéndose a los estantes, asimismo el autor Aquino (2019), en su tesis realizó un diagrama de Ishikawa para hallar las causas que afectan la buena gestión de almacén, encontrando problemas similares, para solucionar ello, al igual que la presente tesis desarrollaron una redistribución con la finalidad de tener mejoras en su gestión de almacén con el PDCA, el autor obtuvo una disminución de \$ 9250 en sus costos de operaciones y mejoras en sus costos de devoluciones, comparándolo con el presente estudio también se obtuvieron resultados satisfactorios en un 64% ya que gracias a la redistribución se mejoró la ubicación de los materiales.

En la investigación presente se realizaron diferentes aplicaciones, una de estas fue el análisis de la demanda de los materiales esto con ayuda del método ABC, la cual nos sirvió para agrupar aquellos productos que presentaban mayor salidas, esto ayudó a mejorar el inventario del almacén, como todo respecto a la logística, así también los autores (Rosales y Velasquez, 2021), realizaron su estudio con la finalidad de mejorar los costos, específicamente los de inventario obteniendo resultados positivos en un 28.29%.

En la tesis de Vasquez (2022), en la que aplican la metodología Deming para mejorar su gestión de inventarios obtuvo resultados de acuerdo a la relación que tiene esta herramienta de calidad con respecto al gestionamiento de almacén obteniendo así una escala de correlación Rho Spearman de 0.731, en la presente investigación también se elaboró la relación que tiene el Ciclo Deming con la gestión de Almacén y si este método ayuda a mejorarla, donde se tuvieron resultados positivos para cada fase, en la fase de planear con un 62%, la etapa de hacer con 77% de mejora, la etapa de verificar con un 83% y por último la etapa de actuar con un 50%, esto quiere decir que si es posible la aplicación de la mejora continua en una gestión.

Los resultados favorables obtenidos gracias al impacto que tuvo el Ciclo Deming en la gestión de almacén de la presente investigación, se muestran en sus resultados de mejoras, esto es visible en la última fase de su metodología, la cual es actuar que representa a un total del 50% de mejora en la gestión de almacén. Respecto a la tesis desarrollada por Espinoza (2019), la cual se basa en la aplicación del ciclo PHVA en la gestión de compras del almacén, obtuvo un porcentaje de mejora del 86.4% asumiendo que su hipótesis la cual se basa en que la teoría Deming influye positivamente en el gestionamiento de almacén, demostrando así que esta metodología puede ser usada en cualquier ámbito y obtiene resultados positivos si es aplicado de la manera correcta y siguiendo cada una de sus cuatro fases.

Basándonos en los instrumentos utilizados en la presente tesis, se tomaron en cuenta los check list y las capacitaciones como herramientas para el buen

desarrollo del Ciclo Deming en la gestión de almacén, así como el autor Armestar (2022), el cual utilizó el check list para verificar que se cumplan las mejoras o propuesta, así también usó las capacitaciones como un medio de apoyo al personal del almacén ya que para un buena gestión se tiene que tener la participación de todos los empleados o trabajadores de una organización, en estas capacitaciones se habló de la metodología Deming, del uso de la codificación y como mantener un ambiente limpio y ordenado.

La tesis presente refleja como el Ciclo Deming ayudó en la mejora de la ubicación de los materiales, utilizando el método ABC para analizar la demanda, hacer la redistribución y para codificar los materiales de manera adecuada, según los resultados obtenidos para verificar la correcta ubicación de los materiales se obtuvo un 95% de progreso puesto que anteriormente en la empresa no se había desarrollado un análisis de los productos con mayor número de salidas, tampoco se había mejorado su distribución y nunca habían realizado una codificación o clasificación, así también, el autor Castellano (2021) realizó la aplicación de la teoría PDCA en los procesos de almacenamiento obteniendo un resultado positivo en los materiales ubicados correctamente ascendiendo en un 5.94%.

En base al PDCA la (La Verde, Roca y Pugliese, 2019) nos comenta que su estudio obtuvo que la aplicación de esta metodología ayuda a tener un mejor control, ejecución y mejoramiento de las actividades realizadas en esta área pasando de un 3% a un 14% de mejora ya que esta teoría ayudo en el ahorro de material, mejoro los procesos internos y aumentó el conocimiento de sus trabajadores con capacitaciones, en la presente investigación se realizaron un total de 12 charlas en los que se habló de la gestión de almacén, el orden y limpieza, control de inventarios y habilidades de comunicación, además presenta que la mejora aumento a un 83% siendo 33% el porcentaje anterior de la implementación de este método.

Otro de los instrumentos utilizados para la obtención de resultados para la tesis fueron las fichas de recolección de datos de cada una de las fases del Ciclo Deming, en estas se pudieron evaluar las tareas que se van a

desarrollar en cada paso, estas fichas se elaboraron en modo parecido a check list para marcar aquellas actividades que se llevaron a cabo, de igual manera el autor Rosario (2022), quien recomendó la elaboración de estas herramientas recolección para facilitar el desarrollo del PDCA en la gestión y vincular nuestro objetivos como resultados en esas fichas con el fin de tener resultados numéricos y mejoras satisfactorias para el desarrollo de una tesis cuantitativa.

El autor Escudero (2019), menciona que la codificación de los materiales como de las zonas debe ser realizado de modo que se pueda reconocer de forma rápida las áreas o estanterías, además menciona que se debe hacer por mercadería, estante o zona, así también menciona que se puede desarrollar de manera numérica o usando letras, para la presente investigación, la codificación se realizó por categoría seguido del tipo y por último la numeración, esto con el fin de que los trabajadores del área sepa cada detalle de los productos y se les facilite ubicarlos como también inventariarlos con un código único.

Respecto a la distribución del almacén el autor Saldarriaga (2019), menciona que este debe facilitar el acceso a los materiales para que el despacho de este sea rápido y seguro, así también comenta que se debe realizar de acuerdo a la rotación de los productos, nos dice que previene la baja rotación de los productos y nos ayuda a evitar las pérdidas de los materiales para la mala distribución u organización de este, en la presente tesis se desarrolló la redistribución siguiendo los consejos del autor, tomando en cuenta el análisis de las rotaciones con ayuda del método ABC.

VI. CONCLUSIONES

6.1. Se evidenció que gracias al diagnóstico realizado se pudo identificar los principales problemas existentes en el área de almacén de la empresa Astillero Luguensi S.A.C. en donde se utilizó una ficha de registro para poder identificarlos y gracias a la información obtenida se realizó un diagrama de Pareto diagrama de Pareto, para analizar los principales problemas encontrados en el almacén los cuales ocuparon casi el 80 % fueron la mala organización, deficiencia en la distribución de la zona, retrasos en la entrega de los productos, falta de codificación de los materiales orden y demoras en el momento del despacho. Asimismo, se realizó la toma de tiempos para el del despacho de un producto, en donde la actividad de la toma de datos del producto es la que se encuentra más deficiente con un índice de validación de 0.4.

6.2. Se concluyó que gracias al análisis de la demanda de los materiales de la empresa astillero Luguensi S.A.C., mediante la clasificación del de la metodología del ABC obtenida en base al inventario del almacén se obtuvo 12 tipos de materiales en la clasificación A los cuales se consideró de alta rotación, 25 materiales en la clasificación B y por último se identificó 114 tipos de materiales en la clasificación de tipo C, los cuales son de baja rotación. Asimismo, se realizó la identificación del ROP y stock de seguridad de cada uno de los productos, para poder conocer la cantidad necesaria que debe tener como mínimo un material dentro de almacén y la cantidad óptima a pedir.

6.3. Tras el rediseño de la distribución de los materiales en el almacén de la empresa Astillero Luguensi S.A.C. se pudo dar prioridad a los productos mayor rotación permitiendo que estos se encuentren más cerca hacia la zona de despacho, los cual permitió poder mejorar y disminuir los tiempos en la entrega de un producto. Esto se logró gracias a la categorización obtenida en base a la clasificación de metodología del ABC, en donde cada uno de los materiales de instalo mediante los andamios obtenidos con un color representativo para su identificación, en donde se encuentran los materiales de clasificación A, de alta rotación con 3 andamios de color verde, los de

clasificación B de media rotación con 3 andamios y la clasificación C de nula rotación con un total de 5 andamios.

6.4. Finalmente se clasificó y codificó los materiales mediante un código en base a 6 dígitos, dando prioridad a las categorías y tipos de producto lo cual hizo que sea más fácil identificar los productos y ubicarlos cuando sean solicitados, asimismo esto ayudó a identificar la cantidad de materiales existentes dentro del almacén para posteriormente realizar las compras y abastecimiento de cada uno de ellos. Por último se evaluó las mejoras realizadas en base a la aplicación de la metodología Deming haciendo una comparación en base al antes y después la implementación, obteniendo así el porcentaje de mejora en la etapa planear de un 62%, en la fase hacer de un 77%, en Verificar de un 83% y en la fase actuar de 50%.

VII. RECOMENDACIONES

7.1. Incluir a los responsables de gestionamiento de las mejoras en la empresa, que realicen un diagnóstico del área para poder identificar los problemas o deficiencias los cuales se pueden ir presentando, para que puedan actuar a tiempo y poder establecer mejoras en las empresas para tener un mejor rendimiento, y una mejor calidad a la prestación de servicios a sus clientes. Asimismo se sugiere capacitar a sus trabajadores constantemente para mejorar la atención, despacho, organización, administración del almacén.

7.2. Se recomienda que la empresa registre todos las existencias encontradas dentro del almacén, para poder realizar un buen análisis de cada uno de ellos y que pueden tener un mejor control de las existencias y rotación de los materiales, asimismo que se abastezcan constantemente de acuerdo al ROP y STOCK de seguridad obtenidos para que no tengan inconvenientes al momento de la entrega de un producto y no generar demoras en el momento de su despacho.

7.3. Se sugiere que la empresa siga dando un seguimiento constante a las mejoras realizadas en base a la distribución del área del almacén para poder garantizar y brindar cada vez un mejor servicio a sus clientes y tener una mejor organización de los materiales, Asimismo también se recomienda que la empresa pueda implementar pequeños almacenes dentro de las diferentes áreas de la empresa de acuerdo a los productos más utilizados, para que los clientes tengan un fácil acceso a los productos y evitar las demoras en los proceso productivos.

7.4. Se recomienda que el área de almacén de la empresa Astillero Luguensi S.A.C mantenga la codificación y clasificación de los nuevos productos y materiales ingresados para que puedan tener una identificación y fácil acceso de cada uno de ellos para evitar las demoras al momento del despacho, y que puedan ser identificados fácilmente. Asimismo esto permitirá tener una mejor organización de los productos.

REFERENCIAS

AQUINO HUERTAS, Jorge Luis Ángel, 2019. *Propuesta de aplicación del ciclo Deming para mejorar la gestión de almacenes en la empresa comercializadora de repuestos Tracto Camiones USA SAC.* .

ARMESTAR MECA, Fanny, 2022. *Implementación del Ciclo de Pvh para Mejorar Gestión de Almacén en la Botica Comercial Lorens, Virú, 2022..* . A

BOTERO, Luis Fernando, 2021. Principios, herramientas e implementación de Lean Construction. . p. 442.

BURAWAT, Piyachat, 2019. Productivity improvement of corrugated carton industry by implementation of continuous improvement, 5s, work study, and muda elimination: A case study of Xyz Co., Ltd. *International Journal of Engineering and Advanced Technology*. Vol. 8, no. 5C, pp. 178–183. DOI 10.35940/ijeat.E1026.0585C19.

CASTELLANO SILVA, Marcial Oswaldo, 2021. *“APLICACIÓN DEL CICLO DE DEMING PARA MEJORAR LOS PROCESOS DE ALMACENAMIENTO DE UNA EMPRESA DISTRIBUIDORA DE MADERA INDUSTRIAL, LIMA - 2018”.* .

DE LA ARADA, Mercedes, 2019. Optimización de la cadena logística. . p. 214.

DELGADO-BARRA, Lucy et al., 2021. Proceso de mejora continua en el marco de la acreditación de la Escuela Profesional de Ingeniería de Sistemas, un paso a la sistematización. In : *Proceedings of the LACCEI international Multi-conference for Engineering, Education and Technology*. Latin American and Caribbean Consortium of Engineering Institutions. 2021. ISBN 9789585207189. DOI 10.18687/LACCEI2021.1.1.200.

ELSIE, Bonilla et al., 2020. MEJORA CONTINUA DE LOS PROCESOS - Herramientas y Técnicas. . p. 220.

ESCUADERO, Maria Jose, 2019. Logística de almacenamiento 2ª edición. . p. 392.

ESPINOZA MARIÑOS, Tania Lizeth, 2019. *PROPUESTA DE IMPLEMENTACIÓN DEL CICLO DEMING PARA MEJORAR LA GESTIÓN DE COMPRAS EN EL ÁREA DE MANTENIMIENTO Y SERVICIOS GENERALES DE UNA UNIVERSIDAD EN EL DISTRITO DE LOS OLIVOS-2018.* . .

FLAMARIQUE, Sergi, 2019. Manual de gestión de almacenes. . Vol. 0, p. 276.

GARCIA, Lino, 2020. Filosofía de la Restauración. . Vol. 2, p. 528.

GONZÁLEZ, Montesinos et al., 2020. Mejora Continua en una empresa en México: estudio desde el ciclo Deming. . pp. 1863–1883.

GUTIERREZ, Heilian and SALHUANA, Humberto, 2022. *Implementación de PHVA para mejorar el nivel de servicio del almacén general en Ingeindustria Consultores P&G S.C.R.L. Arequipa, 2022.* .

HUAMAN CHARRI, Miriam Liz and JESÚS GUIZADO, Sahira Maricruz, 2021. *La mejora continua y la gestión de almacén en la Corporación Puchis S.A.C., Lurigancho Chosica 2021.* .

JOSÍAS CALEB BERMÚDEZ CANO, 2018. *IMPORTANCIA DE LA GESTIÓN DE ALMACENES: REVISIÓN DE LA LITERATURA.* .

LA VERDE, Giuseppe, ROCA, Vincenzo and PUGLIESE, Mariagabriella, 2019. Quality assurance in planning a radon measurement survey using PDCA cycle approach: What improvements? *International Journal of Metrology and Quality Engineering*. Vol. 10. DOI 10.1051/ijmqe/2019004.

LANZA, Giacomo, PASSACANTANDO, Mauro and SCUTELLÀ, Maria Grazia, 2022. Sequencing and routing in a large warehouse with high degree of product

rotation. *Flexible Services and Manufacturing Journal*. DOI 10.1007/s10696-022-09463-w.

MALEGA, Peter et al., 2021. PDCA Cycle - Tool for Improvement of the Business Processes – Case Study. *TEM Journal*. Vol. 10, no. 3, pp. 1336–1347. DOI 10.18421/TEM103-42.

MARTINEZ, Catalina et al., 2022. MODELOS DE CALIDAD Y SU EVALUACIÓN. .

MAULEÓN, Mikel and PRADO, Marta, 2021. Logística Inbound. . p. 780.

MELGAREJO TORRES, Flavio Cesar and YERREN PASACHE, Carlos Alberto, 2022. Implementación del ciclo de deming para disminuir las mermas en el almacén de la empresa inversiones J S.A.C., Callao, 2022. .

MONTALVO-SOTO, Jannelly et al., 2020. Reduction of order delivery time using an adapted model of warehouse management, SLP and Kanban applied in a textile micro and small business in Perú. . DOI 10.18687/LACCEI2020.1.1.330.

ÑAUPAS, Humberto; Valdivia, Marcelino; Palacios, Jesús; Romero, Hugo, 2018. Metodología de la investigación. *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents*. Vol. 7, no. 2, pp. 107–15.

ÑAUPAS, Humberto; Valdivia, Marcelino; Palacios, Jesús; Romero, Hugo, 2019. Metodología de la Investigación cuantitativa-cualitativa y redacción de la tesis. *Paper Knowledge . Toward a Media History of Documents*. No. 2, p. 560.

NIÑO ROJAS, Victor Manuel, 2019. Metodología de la Investigación. Diseño, ejecución e informe. *Ediciones de la U*. pp. 1–165.

PEREZ, Luciano, PEREZ, Rubén and SECA, María Victoria, 2020. Metodología de la información científica. GARCIA, Vanesa and CRAVENNA, Mariana (eds.). p. 435.

PRESENCIA SANTANDREU, José, 2020. Calidad total y logística. . Online. Retrieved from : <https://www.digitaliapublishing.com/viewepub/?id=125862> [accessed 10 May 2023].

QUIÑONES PANDURO, Jose Luis, 2020. Aplicación del Ciclo Deming para mejorar la Gestión de Almacén en Multiservicios Generales DEB E.I.R.L.Callao,2020. .

REALYVÁSQUEZ, Arturo et al., 2023. The PDCA Cycle for Industrial Improvement. . p. 114.

ROJAS ACEVEDO, Lucero Aracelli, 2018. *Propuesta de mejora para reducir productos deteriorados en el almacén de una empresa que comercializa y transforma hierros y aceros, a través de Gestión por Procesos y el Ciclo de Mejora Continua en Lima, Perú*. Lima : Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas. DOI 10.19083/tesis/625469.

ROSALES RODRIGUEZ, Francys Lucero and VELASQUEZ MAYTA, Yefri Esmith, 2021. *Implementación de la metodología P.H.V.A. para reducir los costos de inventario de la Ferretería V & R S.A.C., Lima, 2021*. .

ROSARIO HERNANDEZ, Alan Manuel, 2022. *Implementación de Gestión de almacenes para mejorar la productividad del almacén de Plaza Vea Chacarero, Trujillo 2022*. .

SALDARRIAGA, Diego, 2019. Almacenes y centros de distribución. . Vol. 0, p. 120.

SANGÜESA, Marta, MATEO, Ricardo and ILZARBE, Laura, 2019. Teoría y práctica de la calidad 2ª edición revisada y actualizada. . p. 296.

SOTELO, Roberto Encarnación, 2020. Optimization of the transport and internal storage of perishable products through a continuous improvement system - kaizen. In : *Proceedings of the LACCEI international Multi-conference for Engineering, Education and Technology*. Latin American and Caribbean Consortium of

Engineering Institutions. 2020. ISBN 9789585207141.
DOI 10.18687/LACCEI2020.1.1.566.

VASQUEZ VILCHEZ, Nereyda Geraldine, 2022. *Ciclo de Deming y gestión de inventarios en el área del almacén de la Municipalidad Distrital de Carabaylo, 2022.*

.

ANEXOS

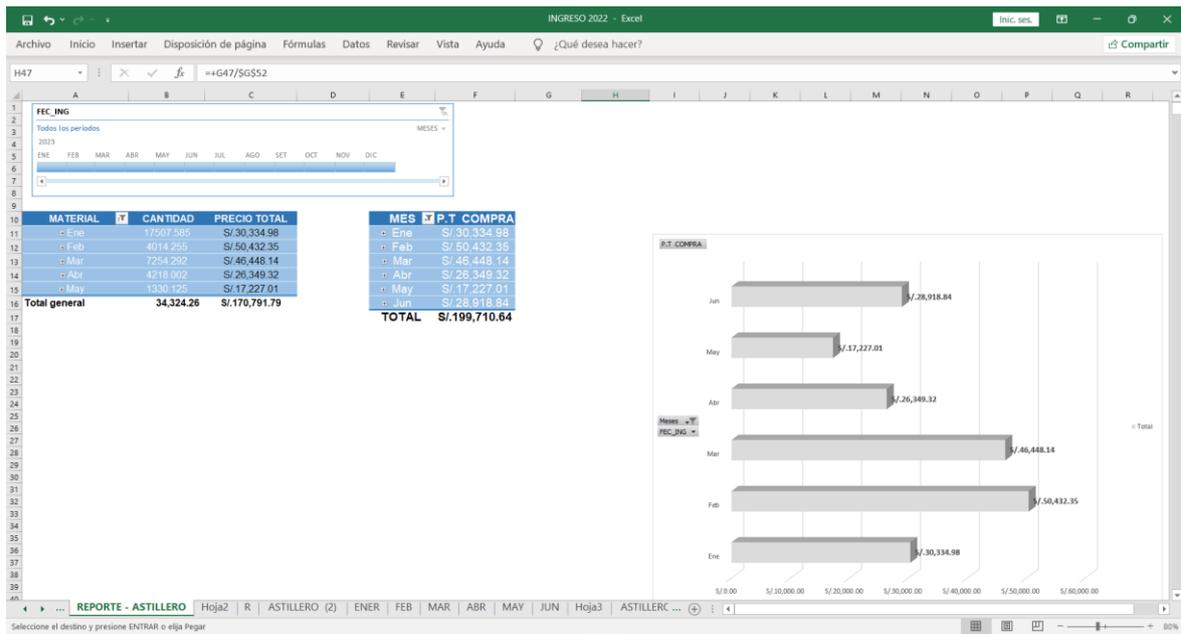
Anexo 1. Matriz de Operacionalización de las variables

VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	SUB DIMENSIONES	INDICADORES	ESCALA DE MEDICIÓN
Variable Independiente : Ciclo Deming	El proceso del ciclo PHVA son actividades genéricas que ayudan al proceso de mejoramiento constante, las cuales simbolizan a las etapas de planificar, la etapa de hacer, la de verificar y por último, la etapa de actuar Elsie (2020).	El ciclo de PDCA es un metodo continuo que consta de 4 etapas, la cual se basa en la mejora continua de los proceso dentro de una organización.	Diagnóstico	Diagramas	DOP y DAP	Nominal
			PLANEAR	Índice de planificación (IP)	$Valor = \frac{Tareas\ tomadas\ en\ cuenta}{Tareas\ planteadas}$	Razón
				Índice de mejora	$\frac{IP\ después - IP\ antes}{IP\ antes} \times 100$	Razón
			HACER	Índice de tareas (IT)	$Valor = \frac{Tareas\ realizadas}{Tareas\ programadas}$	Razón
				Indice de rotación	$\frac{Valor\ monetario\ de\ salidas}{Valor\ total\ en\ el\ inventario}$	Razón
				Índice de mejora	$\frac{IT\ después - IT\ antes}{IT\ antes} \times 100$	Razón
			VERIFICAR	Índice de ejecución (IE)	$Valor = \frac{Objetivos\ alcanzados}{Objetivos\ planteados}$	Razón
				Índice de mejora	$\frac{IE\ después - IE\ antes}{IE\ antes} \times 100$	Razón
			ACTUAR	Índice de control (IC)	$Valor = \frac{Tareas\ controladas}{Tareas\ en\ evaluación}$	Razón

				Índice de mejora	$\frac{IC \text{ después} - IC \text{ antes}}{IM \text{ antes}} \times 100$	Razón
Variable Dependiente: Gestión de Almacén	La gestión de almacén se encarga de brindar niveles de productos o servicios a los clientes de manera eficiente, brindándoles los mejores costos y cumplimiento con los requeridos por el cliente, en el momento indicado sin retrasos o interrupciones. Presencia (2020)	La gestión de almacén organiza, distribuye y controla de manera eficiente los flujos del almacén de productos o servicios, desde el punto inicial hasta la recepción del producto en el cliente.	DIAGNÓSTICO	Índice de pedidos	$Valor = \frac{N^{\circ} \text{ de pedidos no atendidos a tiempo}}{\text{Número total de pedidos}}$	Razón
			PLANEAR	Volumen de compra	$Valor = \frac{\text{Cantidad comprada al mes}}{\text{Demanda del artículo en el mes}}$	Razón
				Índice de rotación	$\frac{\text{Valor monetario en salidas}}{\text{Valor total del inventario}}$	Razón
				Tiempo de despacho	$Valor = \frac{\text{Tiempo Real}}{\text{Tiempo planificado}}$	Razón
				Método ABC	$\frac{\text{Materiales en la categoría A, B o C}}{\text{Total de materiales}}$	Razón
			HACER	Cantidad óptima a pedir (ROP)	Demanda diaria x tiempo de abastecimien	Razón
				Stock de seguridad	Demanda diaria x tiempo de abastecimien	Razón
			VERIFICAR	Inspecciones	$\frac{\text{Inspecciones realizadas}}{\text{Inspecciones programadas}} \times 100$	Razón
				Codificación	$\frac{\text{Cantidad de materiales codificados}}{\text{Total de materiales}} \times 100$	Razón
			ACTUAR	Índice de mejora	$\frac{\text{Resultado de indicador de GA después} - \text{Resultado de indicador GA antes}}{\text{Resultado de indicador de GA antes}}$	Razón

Fuente: Elaboración propia

Anexo 02: Reporte de almacén de enero a junio 2023 de Astilleros Luguensi S.A.C.



Anexo 03: Reporte de almacén de febrero 2023 Astilleros Luguensi S.A.C.

DESCRIPCION	P. INVENTARIO	P. TOTAL	DETALLE
PETROLEO	\$ 18 70	\$ 835 00	ALMACEN/TRABAJOS VARIOS
PETROLEO DIESEL	\$ 15 10	\$ 755 00	ALMACEN ARENADO
PETROLEO DIESEL	\$ 14 45	\$ 732 50	ALMACEN/TRABAJOS ARENADO/MAQUINARIAS
PETROLEO DIESEL	\$ 14 75	\$ 777 50	ALMACEN ARENADO/MAQUINARIAS
PETROLEO DIESEL	\$ 14 75	\$ 486 75	ALMACEN ARENADO/MAQUINARIAS
PETROLEO DIESEL	\$ 15 10	\$ 755 00	ALMACEN ARENADO/MAQUINARIAS
PETROLEO DIESEL	\$ 15 10	\$ 755 00	ALMACEN/MAQUINARIAS/ARENADO
PETROLEO DIESEL	\$ 15 10	\$ 755 00	ALMACEN ARENADO/MAQUINARIAS
PETROLEO DIESEL	\$ 15 85	\$ 757 50	ALMACEN ARENADO/MAQUINARIAS
PLA MATERIA DURACEL	\$ 14 00	\$ 14 00	ALMACEN TANQUE DE FIBRA DE VIDRIO
PISTOLA DE PINTAR FRAPER CLASIFIC PPV 126	\$ 90 00	\$ 90 00	MONTACARGA KOMATSU - MULTIPLE
PLANCHA GALVANIZADA 100 X 1200 X 2400	\$ 190 00	\$ 190 00	MONTACARGA KOMATSU
PLASTICO DE CRISTAL 9	\$ 40 00	\$ 40 00	TANQUES DE FIBRA DE VIDRIO (HABILITADO DE MOLDES)
PLASTICO CRISTAL #10	\$ 10 00	\$ 10 00	TANQUE DE FIBRA DE VIDRIO
POLITEK 258 - CILINDRO 200 KG	\$ 2 891 05	\$ 20 237 33	ALMACEN
POLO 1"	\$ 25 00	\$ 25 00	PERSONAL - CARLOS VEGA
POLO JAZMIN M J LARGA TIS	\$ 13 00	\$ 81 00	PERSONAL
POLOS POR ESTAMPADOS	\$ 3 00	\$ 15 00	PERSONAL CARLOS VEGA
POLOS POR ESTAMPADOS	\$ 7 50	\$ 15 00	PERSONAL
RECADORA Y MANTENIMIENTO DE EXTRUDORES DE 12 XLOS (PGB)	\$ 113 24	\$ 566 48	ASTILLEROS (OTO SST)
REDUCCION CAMPAN 3 A 2 SOL	\$ 25 00	\$ 25 00	PTA HELIO -BOMBA DE AGUA 2 HP - CONDENSADOR 01
REFLECTOR 150 VILLEDVOLUTE	\$ 100 00	\$ 300 00	ASTILLEROS ARENADO
RELA DE LUZ 12V BOSCH	\$ 17 00	\$ 34 00	MONTACARGA KOMATSU - SITE ELECTRICO
RELOJ DE ACEITE 52 SL - 140 PBI-FD	\$ 68 00	\$ 68 00	MONTACARGA KOMATSU - SITE ELECTRICO
RELOJ DE TEMPERATURA 3M-FD	\$ 100 00	\$ 100 00	MONTACARGA KOMATSU - SITE ELECTRICO
RESINA PALATAL A-400 DIFUSION CILINDRO - 230 KG BASF	\$ 1 221 30	\$ 1 221 30	ASTILLEROS TANQUE DE FIBRA DE VIDRIO
RESINA PALATAL P-4 DIFUSION CILINDRO - 200KG BASF	\$ 778 82	\$ 1 557 63	ASTILLEROS TANQUE DE FIBRA DE VIDRIO
RESORTE SM	\$ 5 00	\$ 5 00	MONTACARGA KOMATSU - CAJA DE MANTENIMIENTO
RETES IMPORTADO 100 1375 CON TAPABUNDO	\$ 45 00	\$ 45 00	MONTACARGA KOMATSU - CAJA DE TRANSMISION
RETIENES IMPORTADO HIDRAULICOS EN POLIURETANO	\$ 85 00	\$ 130 00	MONTACARGA KOMATSU - 3 PISTONES INCLINACION
RODAMIENTO SKF 5211 - 2651	\$ 155 00	\$ 936 00	MONTACARGA KOMATSU - CASTILLO
RODAMIENTO 5211 SR1C3	\$ 125 00	\$ 125 00	MONTACARGA KOMATSU - CAJA DE TRANSMISION
RODAMIENTO 5202 SR1C3	\$ 20 00	\$ 20 00	MONTACARGA KOMATSU - ALTERNADOR ARRANCADOR
RODAMIENTO 5205SR3C3	\$ 33 00	\$ 33 00	MONTACARGA KOMATSU - ALTERNADOR ARRANCADOR
RODILLO 3"	\$ 8 00	\$ 8 00	ALMACEN
RODILLO 4"	\$ 8 00	\$ 8 00	ALMACEN
RODILLO 7"	\$ 12 00	\$ 120 00	ALMACEN
RODILLO 7"	\$ 12 00	\$ 144 00	ALMACEN
RODILLO 7"	\$ 12 00	\$ 144 00	ALMACEN TANQUES DE FIBRA DE VIDRIO ARENADO

Personal Rogelio - \$ 8 266 30 - 17 16%

Log. Control - \$ 50 432 30

Anexo 05: Ficha de registro de datos Planear

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - PLANEAR		Código:	
		Página:	
Nombre del proyecto:			
Empresa:			
Dirección:			
Nombres y Apellidos del responsable:			

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Tomadas en Cuenta (X)	Tareas Planteadas (X)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total				

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Fuente: Elaboración propia

Anexo 06: Ficha de registro de datos Hacer

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - HACER	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:		
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Programadas (X)	Tareas Realizadas (X)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total				

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Fuente: Elaboración propia

Anexo 07: Ficha de registro de datos Verificar

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - VERIFICAR	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:		
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Objetivos alcanzados (X)	Tareas Planteados (X)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total				

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Fuente: Elaboración propia

Anexo 08: Ficha de registro de datos Actuar

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - ACTUAR	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:		
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Controladas(X)	Tareas en evaluación (X)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total				

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Fuente: Elaboración propia

Anexo 09: Ficha de recolección de datos del almacén

FICHA DE RECOLECCIÓN DE DATOS DEL ALMACÉN		Código:	
		Página:	
Nombre del proyecto:			
Empresa:			
Dirección:			
Nombres y Apellidos del responsable:			

Ítem	Mes	Fecha	Descripción	Si	No
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
Total					

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Fuente: Elaboración propia

Anexo 10: Ficha de toma de tiempos del área de almacén

FICHA DE TOMA DE TIEMPOS DE DESPACHO													
Nombre del proyecto:													
Empresa:													
Dirección:													
Nombres y Apellidos del responsable:													
Fecha													
Actividad	Número de pruebas										Total	Promedio	Factor de validación
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			

Fuente: Elaboración propia.

Anexo 11: Guía de observación de la demanda del área de almacén

GUIA DE OBSERVACION PARA LA DEMANDA DE MATERIALES EN ALMACEN	
Nombre del proyecto:	
Empresa:	
Dirección:	
Nombres y Apellidos del responsable:	

Ítem	Mes	Fecha	Descripción	Cantidad de pedidos
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
Total				

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Fuente: Elaboración propia

Anexo 12: Formato de check list para la distribución del área de almacén.

CHECK LIST DISTRIBUCION DE ALMACEN		Versión:			
		Fecha:			
		Código:			
Fecha de realización de la inspección					
Lugar de la inspección:					
Área de trabajo a inspeccionar:					
<p>* SI: CUMPLE TOTALMENTE NO: NO CUMPLE PARCIAL: CUMPLE EN PARTE (Especifique en observaciones cuales no cumplen)</p>					
SITUACIÓN O CONDICIÓN A INSPECCIONAR	* CUMPLIMIENTO (marcar con una X)				OBSERVACIONES
	SI	NO	PARCIAL	N/A	
Orden y limpieza					
Producto colocados correctamente					
Diseño de la distribución de almacén					
Espacio adecuado para los productos					
Pasillos despejados y sin obstaculos					
Estanterías limpias					
Espacio ventilados e iluminados					
Anaqueles con señalización					
Estantes adecuados, altura y capacidad					
Clasificación de estanterías					
Distribución adecuada de los estantes					
La estantería está asegurada					
Pasillos de tránsito anchos					
Señalización de estanterías					
Senalización de seguridad correcta					
<p>NOTA. LAS SITUACIONES O CONDICIONES INSPECCIONADAS QUE NO CUMPLEN O SON PARCIALES. DEBEN REGISTRARSE EN EL FORMATO "INFORME Y SEGUIMIENTO DE INSPECCIONES" PARA SUS MEDIDAS DE CONTROL.</p>					
NOMBRE:					FIRMA:
CARGO:					
NOMBRE:					FIRMA:
CARGO:					
NOMBRE:					FIRMA:
CARGO:					

Fuente: Elaboración propia

Anexo 13: Formato de check list para la codificación del área de almacén

CHECK LIST CODIFICACIÓN DE MATERIALES		Versión:			
		Fecha:			
		Código:			
Fecha de realización de la inspección					
Lugar de la inspección:					
Área de trabajo a inspeccionar:					
* SI: CUMPLE TOTALMENTE		NO: NO CUMPLE			
		PARCIAL: CUMPLE EN PARTE (Especifique en observaciones cuales no cumplen)			
SITUACIÓN O CONDICIÓN A INSPECCIONAR	* CUMPLIMIENTO (marcar con una X)				OBSERVACIONES
	SI	NO	PARCIAL	N/A	
Los materiales son almacenados en lugares específicos					
Clasificación de materiales					
Etiquetado de materiales					
Productos ordenados adecuadamente					
Materiales ubicados según su tipo					
Productos inventariados					
Sistema de codificación de productos almacenados					
Se visualiza la codificación de los productos					
Los productos químicos están ubicados en zonas especiales					
Sustancias inflamables ubicadas en zonas adecuadas					
Codificación realizada por familias según su tipo					
La codificación sigue una secuencia entendible					
NOTA. LAS SITUACIONES O CONDICIONES INSPECCIONADAS QUE NO CUMPLEN O SON PARCIALES, DEBEN REGISTRARSE EN EL FORMATO "INFORME Y SEGUIMIENTO DE INSPECCIONES" PARA SUS MEDIDAS DE CONTROL.					
NOMBRE:				FIRMA:	
CARGO:					
NOMBRE:				FIRMA:	
CARGO:					
NOMBRE:				FIRMA:	
CARGO:					

Fuente: Elaboración propia

Anexo 14: Inventario de almacén de Astilleros Luguensi S.A.C.

ALMACEN DE INVENTARIO ASTILLEROS LUGUENSI S.A.C. - Excel

Inicio, ses, Compartir

Archivo Inicio Insertar Disposición de página Fórmulas Datos Revisar Vista Ayuda Diseño de tabla ¿Qué desea hacer?

F37 FERREREROS

GESTION DE INVENTARIO VERSION 03

CATEGORIA

ABRASIVOS AISLAMIENTO TER. ARTICULOS LIMPIE. ARTICULOS DE PER. ARTICULOS PERSO. COMBUSTIBLES
 CONSTRUCCION ELECTRICOS FERREREROS FIBRA DE VIDRIO LUBRICANTES PINTURAS

STATUS

AGOTADO MINIMO OKKEY

CATEGORIA	MATERIAL	U. MEDIDA	ENTRADA	SALIDA	STATUS	SALDO ACTUAL	
1	ABRASIVOS	LIMA AL AGUA 60#	PLIEGO	5.00	2.00	→	3.00
2	LUBRICANTES	ACEITE DE MOTOR SPEC 20 W 40	GALON	45.78	42.50	→	3.28
3	LUBRICANTES	ACEITE DE TRANSMISION ATF	GALON	6.50	3.00	→	3.50
4	LUBRICANTES	ACEITE DE TRANSMISION SAE 148	GALON	-	-	●	-
5	LUBRICANTES	ACEITE LUBRIFICACION 68	GALON	170.00	170.00	→	-
6	ARTICULOS LIMPIEZA	ACIDO MURIATICO	GALON	18.00	6.00	→	12.00
7	PINTURAS	ACRILICO AZUL	GALON	-	-	●	-
8	PINTURAS	ACRILICO BLANCO	GALON	2.13	2.00	→	0.13
9	PINTURAS	ACRILICO NEGRO	GALON	0.25	0.25	→	-
10	FIBRA DE VIDRIO	ARBOL	KILO	1.32	-	→	1.32
11	LUBRICANTES	AGUA PARA MATERIA	BOTELLA	-	-	●	-
12	CONSTRUCCION	ALAMBRE N 16	KILO	-	-	●	-
13	FERREREROS	BARRIDO 3.50	UNIDAD	12.00	4.00	→	8.00
14	PINTURAS	BASE ANTICORROSIONA	GALON	24.38	14.38	→	10.02
15	FERREREROS	BRIDCHIA 1 1/2"	UNIDAD	9.00	8.00	→	1.00
16	FERREREROS	BRIDCHIA 2 1/2"	UNIDAD	27.00	-	→	27.00
17	FERREREROS	BRIDCHIA 2"	UNIDAD	70.00	61.00	→	9.00
18	FERREREROS	BRIDCHIA 3.5"	UNIDAD	50.00	33.00	→	17.00
19	FERREREROS	BRIDCHIA 3"	UNIDAD	20.00	20.00	→	3.00
20	ELECTRICOS	CABLE 1/2 14 1/2	METROS	-	-	●	-
21	CONSTRUCCION	CEMENTO	BOLSA	-	-	●	-
22	FERREREROS	CLAVITO BLANCO	KILO	5.00	-	→	5.00
23	FIBRA DE VIDRIO	CELULOSEMILBLANCO	BOLSA	2.50	-	→	2.50
24	ARTICULOS PERSONAL	CHALECO AZUL	UNIDAD	-	-	●	-
25	ARTICULOS PERSONAL	CHALECO DE SEGURIDAD	UNIDAD	2.00	2.00	→	-
26	ARTICULOS PERSONAL	CHALECO NARANJA	UNIDAD	-	-	●	-
27	FERREREROS	CINTA AISLANTE	UNIDAD	56.00	44.00	→	12.00
28	FERREREROS	CINTA DE EMBALE	UNIDAD	3.00	2.00	→	1.00
29	FERREREROS	CINTA DE PAPEL 1"	UNIDAD	20.00	15.00	→	5.00
30	FERREREROS	CINTA DE PAPEL 3/4"	UNIDAD	10.00	7.00	→	3.00
31	FERREREROS	CINTA TIELLO	UNIDAD	65.00	65.00	→	-
32	FERREREROS	CINTILLO	UNIDAD	2.00	-	→	2.00
33	FIBRA DE VIDRIO	CORDADO	GALON	1.18	0.68	→	0.50
34	ARTICULOS PERSONAL	DESEMPAQUETE	CALON	6.61	6.96	→	0.35

22.07.22 2023

Anexo 15: Diagrama de Operaciones del Proceso en el área de despacho de la empresa Astillero Luguensi S.A.C.



Fuente: Elaboración propia.

Anexo 16: Diagrama de Análisis del Proceso de despacho en la empresa Astillero Luguensi S.A.C.

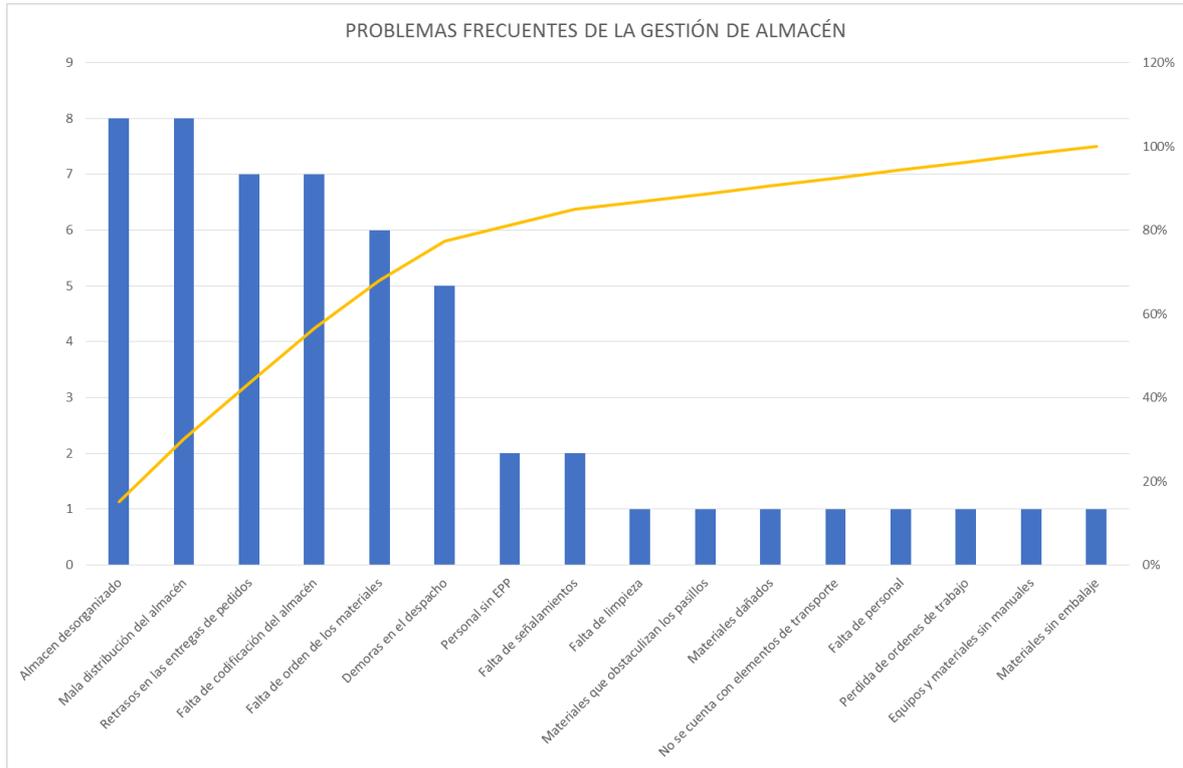
DIAGRAMA DE ACTIVIDADES DEL PROCESO										
Diagrama No.	Hoja No.	OPERARIO			MATERIAL			EQUIPO		
Objetivo: Brindar buena atención al cliente en el despacho de productos		RESUMEN								
		ACTIVIDAD			ACTUAL		PROPUESTO	ECONOMÍA		
Proceso analizado: Despacho		Operación								
		Transporte								
		Espera								
Metodo:		Inspección								
		Actual	Propuesto		Almacenamiento					
Localización: Astilleros Luguensi S.A.C.		Distancia (m)								
		Tiempo (hr/hombre)								
Operario: Trabajador / Inspector		Costo								
		Total								
Elaborado por:		Fecha:			Comentarios			Responsable:		
Aprobado por:		Fecha:								
Descripción		Cantidad	Distancia	Tiempo	Símbolo					Observaciones
					○	⇒	D	□	▽	
Toma de pedido					●					
Revisar el pedido								●		
Trasladarse a la zona del producto						●				
Buscar el producto					●					
Llevar producto a donde estan los vales						●				
Poner datos del producto en los vales					●					
Poner datos del cliente en el vale					●					
Hacer firmar los vales					●					
Sellar el vale					●					
Trasladar el producto hacia donde esta el cliente						●				
Pago del producto					●					
Entrega del producto					●					
TOTAL					8	3		1		

Fuente: Elaboración propia.

Anexo 17: Registro de Pareto de los problemas de gestión de almacén de la empresa Astillero Luguensi S.A.C.

Registro de pareto				
Fecha	Problema	Tiempo del problema (min)	Numero de trabajadores involucrados	Total de tiempo
17/07/2023	Falta de orden de los materiales	10	2	20
17/07/2023	Falta control documentario de los materiales	15	1	15
17/07/2023	Perdida de materiales	14	2	28
18/07/2023	Desabastecimiento de materiales	14	1	14
18/07/2023	Demoras en la entrega de pedidos	12	1	12
19/07/2023	Falta de orden de los materiales	8	2	16
19/07/2023	Demoras en la entrega de pedidos	5	2	10
19/07/2023	Falta de espacio de almacenamiento	5	1	5
19/07/2023	Perdida de materiales	5	2	10
20/07/2023	Perdida de materiales	5	1	5
20/07/2023	Falta de espacio de almacenamiento	9	2	18
21/07/2023	Materiales sin embalaje	11	1	11
21/07/2023	Falta de señalamientos	11	2	22
24/07/2023	Falta control documentario de los materiales	12	2	24
24/07/2023	Falta de espacio de almacenamiento	9	2	18
25/07/2023	Perdida de materiales	15	1	15
25/07/2023	Demoras en la entrega de pedidos	11	2	22
26/07/2023	Personal sin EPP	13	2	26
26/07/2023	Perdida de materiales	15	1	15
26/07/2023	Desabastecimiento de materiales	12	2	24
27/07/2023	Perdida de materiales	7	2	14
27/07/2023	Falta de espacio de almacenamiento	5	2	10
28/07/2023	Desabastecimiento de materiales	8	2	16
28/07/2023	Perdida de materiales	12	1	12
28/07/2023	Perdida de ordenes de trabajo	15	1	15
31/07/2023	Materiales que obstaculizan los pasillos	9	1	9
31/07/2023	Falta de personal	10	2	20
31/07/2023	Desabastecimiento de materiales	7	1	7
1/08/2023	Desabastecimiento de materiales	6	1	6
1/08/2023	Perdida de materiales	8	1	8
1/08/2023	Falta de orden de los materiales	9	2	18
2/08/2023	Materiales dañados	14	2	28
2/08/2023	No se cuenta con elementos de transporte	12	1	12
3/08/2023	Falta de orden de los materiales	11	2	22
3/08/2023	Falta control documentario de los materiales	11	2	22
4/08/2023	Falta control documentario de los materiales	14	1	14
4/08/2023	Desabastecimiento de materiales	13	1	13
4/08/2023	Demoras en la entrega de pedidos	13	2	26
7/08/2023	Falta de espacio de almacenamiento	13	2	26
8/08/2023	Demoras en la entrega de pedidos	11	2	22
8/08/2023	Falta de limpieza	13	2	26
9/08/2023	Perdida de materiales	14	2	28
9/08/2023	Demoras en la entrega de pedidos	11	1	11
10/08/2023	Equipos y materiales sin manuales de uso	8	2	16
10/08/2023	Falta de señalamientos	9	1	9
11/08/2023	Demoras en la entrega de pedidos	5	1	5
11/08/2023	Desabastecimiento de materiales	7	2	14
11/08/2023	Falta control documentario de los materiales	14	2	28
11/08/2023	Falta de espacio de almacenamiento	10	1	10
14/08/2023	Personal sin EPP	8	1	8
14/08/2023	Perdida de materiales	10	2	20
15/08/2023	Desabastecimiento de materiales	12	2	24
15/08/2023	Perdida de materiales	10	1	10
16/08/2023	Falta de orden de los materiales	11	2	22
16/08/2023	Perdida de materiales	6	1	6
16/08/2023	Falta de espacio de almacenamiento	5	1	5
17/08/2023	Demoras en la entrega de pedidos	10	1	10
17/08/2023	Falta de orden de los materiales	10	1	10
17/08/2023	Perdida de materiales	12	2	24
18/08/2023	Los materiales no estan en su lugar designado	14	1	14
18/08/2023	Perdida de materiales	12	2	24

Anexo 18: Diagrama de Pareto de los problemas más frecuentes de la gestión de almacén



Anexo 19.Ficha de toma de tiempos del despacho

FICHA DE TOMA DE TIEMPOS DE DESPACHO																																		
Nombre del proyecto:	"Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."																																	
Empresa:	Astilleros Luguensi S.A.C.																																	
Dirección:	Av. Los pescadores mz. K lote 4 zona industrial gran trapecio 27 de octubre Chimbote Ancash Perú.																																	
Nombres y Apellidos del responsable:	Monge Chavarria Ana Cecilia - Saavedra Campos Noelia																																	
Fecha:																																		
Actividad	Número de pruebas																														Total	Promedio	Tiempo esperado	Factor de validación
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
Toma de pedido	59	59	72	63	71	59	71	61	69	68	52	48	66	46	71	62	61	56	63	71	68	46	55	59	64	69	55	57	65	49	1835	61	45	0.74
Revisión del pedido	31	29	22	20	28	29	26	31	26	23	27	28	31	20	24	29	30	26	25	22	23	22	23	27	31	25	26	22	24	23	773	26	22	0.85
Buscar el pedido	547	467	540	500	596	473	438	563	426	457	603	544	601	414	446	409	409	512	415	588	416	419	501	408	407	419	527	528	601	420	14594	486	300	0.62
Poner los datos del producto en los vales	234	202	172	193	224	172	199	220	177	208	230	178	195	171	208	240	212	185	217	207	186	190	213	193	196	209	176	216	185	193	6001	200	120	0.60
Poner los datos del cliente en los vales	150	146	123	161	126	143	141	112	126	146	149	180	147	117	175	154	144	105	172	149	132	142	123	176	110	146	121	109	115	158	4198	140	100	0.71
Hacer firmar los vales	19	14	20	20	18	19	14	15	17	18	13	17	19	12	19	18	17	19	17	17	16	18	15	18	17	16	18	16	20	17	513	17	15	0.88
Sellar el vale	12	10	9	7	10	11	10	11	11	9	8	9	12	8	12	11	9	8	12	7	8	11	10	8	9	9	12	10	8	9	290	10	10	1.03
Pago del producto	164	162	125	148	143	143	171	132	133	159	175	136	150	151	137	152	170	120	141	134	123	152	143	175	126	130	124	126	129	139	4313	144	120	0.83
Entrega del producto	43	31	42	30	31	39	40	35	30	34	40	36	41	31	34	35	33	32	38	43	32	32	41	35	33	35	32	45	45	32	1080	36	30	0.83
Total																																1120	762	0.68

Anexo 20. Retrasos de los pedidos de marzo - mayo

N°	Tipo de pedido	Fecha de expedición	Fecha de entrega	Fecha de entrega real	Retraso (SI/NO)
1	CIRCULAR 3 MM	01/03/2023	3/03/2023	3/03/2023	NO
2	BROCHA 3 "	01/03/2023	3/03/2023	3/03/2023	NO
3	CHATARRA	01/03/2023	3/03/2023	3/03/2023	NO
4	DISCO DE LIJAR # 16	01/03/2023	3/03/2023	3/03/2023	NO
5	PETROLEO DIESEL	01/03/2023	3/03/2023	5/03/2023	SI
6	PETROLEO DIESEL	01/03/2023	3/03/2023	4/03/2023	SI
7	RODILLO 3"	01/03/2023	3/03/2023	3/03/2023	NO
8	TOMA VISIBLE	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
9	ACEITE CASTROL VISCUS 25 W 60	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
10	BOLSA 20 X 30	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
11	CAJA DE PASE	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
12	CANALETA 20	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
13	FILTRO DE ACEITE LF 3703	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
14	LIMPIATODO	02/03/2023	4/03/2023	6/03/2023	SI
15	PERNO HEXAG G8 UNC 3/8 X 3	02/03/2023	4/03/2023	6/03/2023	SI
16	PETROLEO DIESEL	02/03/2023	4/03/2023	5/03/2023	SI
17	PETROLEO DIESEL	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
18	PLASTICO CRISTAL 10	02/03/2023	4/03/2023	4/03/2023	NO
19	TOMA TRIPLE	02/03/2023	4/03/2023	6/03/2023	SI
20	GUIAS DE VALVULA EX Y D X 12 UND	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
21	ABRAZADERA DE 3/4 REGULABLES	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
22	ABRAZADERA REGULABLES DE 5/8	03/03/2023	6/03/2023	7/03/2023	SI
23	ASIENTOS DE CULATA S/M	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
24	BOCINAS DE BIELA	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
25	CHALECO AZUL MARINO	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
26	CHALECO DRILL XXL	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
27	CHATARRA	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
28	JUEGO DE METAL DE BANCADA	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
29	JUEGO DE METAL DE BIELA	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
30	JUEGO DE METALES DE EJE DE LEVAS STD	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
31	JUEGO DE SEPARADORES DE BANCADA	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
32	KIT DE CAMISETAS , ANILLOS PISTON SEGUROS Y ORINGS	03/03/2023	6/03/2023	7/03/2023	SI
33	MASILLA BONFLEX	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
34	PILAS 3 A	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO

35	PINES DE PISTON S/ M	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
36	PLASTICO DOBLE	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
37	POLO MANGA LARGA T - S -M-L	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
38	POLOS MANGA LARGA T-XL	03/03/2023	6/03/2023	7/03/2023	SI
39	RESORTES DE VALVULAS EX Y AD	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
40	RETENES DE VALVULA EXY AD	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
41	TAPON 7/8	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
42	TAPON # 1 X 15 UNDS	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
43	TAPON 19/16	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
44	TAPON DE 23/32 X 4 UND	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
45	TAPONES # 1 X 6 UND	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
46	TAPONES 7/8 X 5 UNDS	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
47	TAPONES DE MONOBLOCK X 8 UND	03/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
48	THINNER	03/03/2023	6/03/2023	7/03/2023	SI
49	VALVULA DE ESCAPE Y ADMISION	03/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
50	CHATARRA	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
51	CINTA REFLECTIVA	04/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
52	LATAS VACIAS	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
53	LINTERNA OPALUX	04/03/2023	6/03/2023	8/03/2023	SI
54	ORINGS STIMBERG DIAMETRO 16 X 3 MM B-567	04/03/2023	6/03/2023	7/03/2023	SI
55	PANTALON JEAANS T -28-30-32-34-36	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
56	PETROLEO DIESEL	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
57	RODILLO 7"	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
58	TALCO AMERICANO	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
59	TRAPO ARPILLERO	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
60	TUBO GALV ESTRUCTURA RED 11/2" X 2.5 X 6MT (48MM)	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
61	TUBO GALV ESTRUCTURA RED 4 X 2.5 X 6 MTR (114MM)	04/03/2023	6/03/2023	6/03/2023	NO
62	FILM 20	05/03/2023	7/03/2023	9/03/2023	SI
63	GASOLINA 90	05/03/2023	7/03/2023	9/03/2023	SI
64	PETROLEO DIESEL	05/03/2023	7/03/2023	8/03/2023	SI
65	PLANCHA DE TECNOPOR 1/4	05/03/2023	7/03/2023	7/03/2023	NO
66	CHALECO BORDADOS	07/03/2023	9/03/2023	9/03/2023	NO
67	CONFECCION DE CABLE PARA ACELERADO S/ M	07/03/2023	9/03/2023	11/03/2023	SI
68	GLP X 15 KG	07/03/2023	9/03/2023	9/03/2023	NO
69	PANTALONES (BORDADOS DE CINTAS)	07/03/2023	9/03/2023	11/03/2023	SI
70	PERNO HEXAG MILI UNC 10.9 BRUN M10 X 30	07/03/2023	9/03/2023	10/03/2023	SI
71	PETROLEO DIESEL	07/03/2023	9/03/2023	9/03/2023	NO
72	POLOS ALGODÓN POR ESTAMPADOS	07/03/2023	9/03/2023	9/03/2023	NO

73	SOLDADURA PUNTO AZUL 1/8	07/03/2023	9/03/2023	9/03/2023	NO
74	BOMBA DE AGUA GWN 05A	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
75	CINTA DE EMBALAJE 3M	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
76	CINTA REFLECTIVA	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
77	EMPAQUE DE MOTOR ALTA Y BAJA DE MOTOR KOMATZU 6D 95	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
78	MOPA BLANCA DE 7	08/03/2023	10/03/2023	12/03/2023	SI
79	PANTALON JEANS T .34	08/03/2023	10/03/2023	12/03/2023	SI
80	POLO T -M	08/03/2023	10/03/2023	11/03/2023	SI
81	POLOS POR ESTAMPADOS	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
82	RODILLO 3"	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
83	RODILLO 7"	08/03/2023	10/03/2023	12/03/2023	SI
84	SILICONA NEGRA	08/03/2023	10/03/2023	10/03/2023	NO
85	SOLDADURA PUNTO AZUL 1/8	08/03/2023	10/03/2023	12/03/2023	SI
86	ALCOHOL 70	09/03/2023	11/03/2023	12/03/2023	SI
87	ANILLO 4 NARANJA	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
88	BORNE DE BATERIA	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
89	BROCHA 2"	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
90	BROCHAS 2 1/2"	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
91	FOCO LED 14 W	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
92	GLP X 15 KG	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
93	GRASERA RECTA 1/4 NPT	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
94	MACHO M20 X 3 PZA	09/03/2023	11/03/2023	13/03/2023	SI
95	MANGUERA HIDR R2 / 3/8 X 0.85 - HEMBRA JIC 3/8	09/03/2023	11/03/2023	13/03/2023	SI
96	OCRE NEGRO	09/03/2023	11/03/2023	12/03/2023	SI
97	VALVULA VIR 1	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
98	WALL SOCKET	09/03/2023	11/03/2023	11/03/2023	NO
99	ESPATULA DE 3	10/03/2023	13/03/2023	15/03/2023	SI
100	LIJA DE 60-2	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
101	TEROKAL	10/03/2023	13/03/2023	15/03/2023	SI

10 2	ANTICORROSIVO DURAPOXVERDE 16 L	10/03/2023	13/03/2023	14/03/2023	SI
10 3	CERA DESMOLDANTE - DESMOGUL	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
10 4	CHATARRA	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
10 5	ESPATULA DE 2 "	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
10 6	GUANTES MANIOBRISTAS	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
10 7	HOJA DESIERRA	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
10 8	LIJA DE FE 40-3	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
10 9	ORING S/M	10/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
11 0	SOLDADURA INOXIDABLE AW 3/32	10/03/2023	13/03/2023	15/03/2023	SI
11 1	VIDRIO CIRCULARES INCOLO DE 3MM	10/03/2023	13/03/2023	15/03/2023	SI
11 2	FILM 20	11/03/2023	13/03/2023	14/03/2023	SI
11 3	PANTY MEDIAS	11/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
11 4	RODAMIENTO 13006 X	11/03/2023	13/03/2023	13/03/2023	NO
11 5	RODAMIENTO 30206 J2	11/03/2023	13/03/2023	15/03/2023	SI
11 6	MANGO DE GOMA	12/03/2023	14/03/2023	14/03/2023	NO
11 7	PETROLEO DIESEL	12/03/2023	14/03/2023	16/03/2023	SI
11 8	CABLE DE BUJIA	14/03/2023	16/03/2023	17/03/2023	SI
11 9	JEBES DE ACOPLAS	14/03/2023	16/03/2023	16/03/2023	NO
12 0	MANGUERA HIDR R2 -1/4 X0.24MT	14/03/2023	16/03/2023	16/03/2023	NO
12 1	PETROLEO DIESEL	14/03/2023	16/03/2023	16/03/2023	NO
12 2	UNION SIMPLE AC INOX 50 -316 ROSCADO 1/4	14/03/2023	16/03/2023	16/03/2023	NO
12 3	AGUA OXIGENADA	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
12 4	AG MATEO G2	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
12 5	AGUALINE A	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
12 6	ALCOHOL	15/03/2023	17/03/2023	19/03/2023	SI
12 7	ALCOHOL YODADO ERZA	15/03/2023	17/03/2023	19/03/2023	SI
12 8	BOLSA GRANDE	15/03/2023	17/03/2023	18/03/2023	SI
12 9	CAPTOPRIL	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
13 0	CINTA DE PAPEL 1"	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO

13 1	COLA TEKNO EXTRA	15/03/2023	17/03/2023	19/03/2023	SI
13 2	FELPUDO CONFOR	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
13 3	GUANTES INDUSTRIALES	15/03/2023	17/03/2023	19/03/2023	SI
13 4	MASCARILLA 3 PLIEGUES	15/03/2023	17/03/2023	18/03/2023	SI
13 5	MASCARILLA 3 PLIEGUES	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
13 6	MASCARILLA KN95	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
13 7	OCRE BAYER	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
13 8	RODILLO 7"	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
13 9	SERVICIOS DE TAPIIZADO DE ASIENTO	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
14 0	THINNER	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
14 1	ZAPATOS DE SEGURIDAD # 40 / #41 #45	15/03/2023	17/03/2023	17/03/2023	NO
14 2	PERNOS	16/03/2023	18/03/2023	20/03/2023	SI
14 3	TAPON DE CABEZAL	16/03/2023	18/03/2023	20/03/2023	SI
14 4	BOCINA GRAFITADA	16/03/2023	18/03/2023	19/03/2023	SI
14 5	BOLSA 21X24NEGRA	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
14 6	BOLSA NEGRA 16 X19 MISTI	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
14 7	EMPAQUES	16/03/2023	18/03/2023	20/03/2023	SI
14 8	GRASERA DE CURVA M6	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
14 9	GRASERA DE CURVA90 M 10 X1	16/03/2023	18/03/2023	20/03/2023	SI
15 0	GRASERA RECTA M10 X 1 TROPICALIZADA	16/03/2023	18/03/2023	19/03/2023	SI
15 1	GRASERAS RECTA C 90 3/8	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 2	PERNO DE RACOR CON BOCINA	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 3	PLUMON FAB 47 X ROJO	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 4	PLUMON FAB 47 X ROJO	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 5	RACORES	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 6	REGULADORES DE CUDAL	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 7	REGULADORES MINIMO Y MAXIMO	16/03/2023	18/03/2023	18/03/2023	NO
15 8	RESORTE ESPIRAL DE ACELERADOR	16/03/2023	18/03/2023	20/03/2023	SI
15 9	RETEN PRINCIPAL	16/03/2023	18/03/2023	20/03/2023	SI

160	TOBERAS DLLA 152 PN009	16/03/2023	18/03/2023	19/03/2023	SI
161	CELLOCORD AP 1/8 PULG	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
162	LIIMPIA VIDRIO	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
163	ORINGS IMPORTADO DE 1.5 MM PARA SISTEMA HIDRAULICO	17/03/2023	20/03/2023	22/03/2023	SI
164	ORINGS IMPORTADO EN VITON DE 2 X 3/8	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
165	OXIGENO INDUSTRIAL X 10M 3	17/03/2023	20/03/2023	22/03/2023	SI
166	RETENES IMPORTADOS HIDRAULICOS EN POLIURETANO 29.5 D/L	17/03/2023	20/03/2023	21/03/2023	SI
167	RETENES IMPORTADOS PARA ALTA PRESION 1- 3/16 - 1/4 25/32	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
168	RODILLO 3"	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
169	SILICONA GRIS - ALTA TEMPERATURA	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
170	SOLDADURA SUPERCITO 7018 1/8	17/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
171	BROCHAS 2"	18/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
172	CHAPA DE ARRANQUE PETROLERO DREIK JP	18/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
173	COCODRILO	18/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
174	PERNO HEXAG G8 NC 5/8 X 2 1/2	18/03/2023	20/03/2023	22/03/2023	SI
175	PETROLEO DIESEL	18/03/2023	20/03/2023	22/03/2023	SI
176	REFLECTOR LED 150 WATTS	18/03/2023	20/03/2023	21/03/2023	SI
177	TEROCHAP TEKNO 1/4 GL	18/03/2023	20/03/2023	20/03/2023	NO
178	PETROLEO DIESEL	19/03/2023	21/03/2023	21/03/2023	NO
179	PETROLEO DIESEL	19/03/2023	21/03/2023	23/03/2023	SI
180	PETROLEO DIESEL	19/03/2023	21/03/2023	21/03/2023	NO
181	CINTA EMBALAJE 90 YARDAS	21/03/2023	23/03/2023	25/03/2023	SI
182	FILM 20 "	21/03/2023	23/03/2023	24/03/2023	SI
183	FOCOS FLOSER 12 V 100/90	21/03/2023	23/03/2023	23/03/2023	NO
184	MANGUERA HID R2 -3/4 - 68 MTRS C/ TERM - HEMBRA JIC 1"	21/03/2023	23/03/2023	23/03/2023	NO
185	OCRE BAYER C/ NEGRO	21/03/2023	23/03/2023	23/03/2023	NO
186	PETROLEO DIESEL	21/03/2023	23/03/2023	23/03/2023	NO
187	POLOS JAZMIN M /LARGA T/S	21/03/2023	23/03/2023	23/03/2023	NO

188	TECNOPOR 80 X 120 CM (1/4)	21/03/2023	23/03/2023	23/03/2023	NO
189	ALCOHOL	22/03/2023	24/03/2023	24/03/2023	NO
190	BOLSA GRANDE CAMPOST IKF	22/03/2023	24/03/2023	26/03/2023	SI
191	BOMBA DE ACEITE	22/03/2023	24/03/2023	26/03/2023	SI
192	PETROLEO DIESEL	22/03/2023	24/03/2023	25/03/2023	SI
193	COMPRESOR DE ANILLO (14522)	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
194	DADO MILIMETRICO 10 MM	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
195	DISCO DE LIJAR #16	23/03/2023	25/03/2023	27/03/2023	SI
196	GAS GLP X 15 KG	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
197	JEBES DE BOMBA DE FRENOS SEIKEN DE 1/8	23/03/2023	25/03/2023	27/03/2023	SI
198	PETROLEO DIESEL	23/03/2023	25/03/2023	26/03/2023	SI
199	PETROLEO DIESEL	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
200	POLOS AZUL MARINO	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
201	PULVERIZADORES	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
202	TALCO NACIONAL	23/03/2023	25/03/2023	25/03/2023	NO
203	BOLSA 20 X30	24/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
204	BROCHA 2 1/2"	24/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
205	BROCHA 2"	24/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
206	BROCHA 3"	24/03/2023	27/03/2023	29/03/2023	SI
207	CAÑERIA DE TEFLON BRYLON DE 1/4 0.30	24/03/2023	27/03/2023	29/03/2023	SI
208	CHUPON DE BA #209	24/03/2023	27/03/2023	28/03/2023	SI
209	LIMPIA TODO	24/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
210	LIMPIA VIDRIO	24/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
211	TEROKAL	24/03/2023	27/03/2023	29/03/2023	SI
212	UNION DE 1/4 X 1/4 C/ CASCO	24/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
213	CEMENTO PACASMAYO	25/03/2023	27/03/2023	29/03/2023	SI
214	LADRILLO KING KONG	25/03/2023	27/03/2023	28/03/2023	SI
215	LIJA DE FE 40 -3	25/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
216	POLO POR ESTAMPADO	25/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO

217	TECNOPOR 1 "	25/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
218	YESO	25/03/2023	27/03/2023	27/03/2023	NO
219	ACEITE PARA MOTOR SAE 25 W - 60	26/03/2023	28/03/2023	28/03/2023	NO
220	DUCHA TELEF VSI - ,MASAGE	26/03/2023	28/03/2023	28/03/2023	NO
221	FILTRO POR 1A PURALATOR	26/03/2023	28/03/2023	28/03/2023	NO
222	FILTRO SEPARADOR DE AGUA MAN WK -1050-1	26/03/2023	28/03/2023	30/03/2023	SI
223	PETROLEO DIESEL	26/03/2023	28/03/2023	30/03/2023	SI
224	PILAS 3 A	26/03/2023	28/03/2023	29/03/2023	SI
225	RODILLO 3 "	26/03/2023	28/03/2023	28/03/2023	NO
226	TAPONES DE BRONCE #57	26/03/2023	28/03/2023	28/03/2023	NO
227	CHATARRA	28/03/2023	30/03/2023	1/04/2023	SI
228	CHATARRA	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
229	DISCO DE LIJAR #24	28/03/2023	30/03/2023	1/04/2023	SI
230	ESCOBA DE MANO	28/03/2023	30/03/2023	31/03/2023	SI
231	GASOLINA 90	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
232	GUANTES MANIOBRISTAS	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
233	NOVARUNDUM	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
234	PERNO 1/4 X 1 " C/T Y APL INOX	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
235	PRODUTO FIJADORES LOC .609-31 - LACTITE	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
236	SOLDADURA INOXIDABLE AW 3/32	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
237	SOLDIMIX	28/03/2023	30/03/2023	30/03/2023	NO
238	TIZA DE COLOR	28/03/2023	30/03/2023	1/04/2023	SI
239	ASBESTO GRAFITADO 400 DE 1/32	29/03/2023	31/03/2023	2/04/2023	SI
240	CHAPA DE LUZ MARILIA 2 GOL	29/03/2023	31/03/2023	1/04/2023	SI
241	CUCHILLA 1/2" X 4	29/03/2023	31/03/2023	31/03/2023	NO
242	CUCHILLA 3/8X 4	29/03/2023	31/03/2023	31/03/2023	NO
243	FILTRO SEPARADOR DE AGUA MAN WK 1060-1	29/03/2023	31/03/2023	2/04/2023	SI
244	PETROLEO DIESEL	29/03/2023	31/03/2023	31/03/2023	NO
245	SOCATES 1 CONTACTO	29/03/2023	31/03/2023	2/04/2023	SI

24 6	SOCATES 2 CONTACTO	29/03/2023	31/03/2023	1/04/2023	SI
24 7	TAPON BRONCE # 16	29/03/2023	31/03/2023	31/03/2023	NO
24 8	TITANIO	29/03/2023	31/03/2023	31/03/2023	NO
24 9	BOCINAS SEMI ACABADAS DE BOMBA HIDRAULICA DE 25 MM X 24 MM 27 - 2 MM	30/03/2023	1/04/2023	1/04/2023	NO
25 0	CEMENTO BLANCO	30/03/2023	1/04/2023	1/04/2023	NO
25 1	CINTA TEFLON	30/03/2023	1/04/2023	1/04/2023	NO
25 2	HOJA DE SIERRA	30/03/2023	1/04/2023	1/04/2023	NO
25 3	LIJA DE FE 100-1	30/03/2023	1/04/2023	1/04/2023	NO
25 4	RODILLO 7"	30/03/2023	1/04/2023	3/04/2023	SI
25 5	CHAPA CANTOL 250	31/03/2023	3/04/2023	5/04/2023	SI
25 6	CHATARRA	31/03/2023	3/04/2023	4/04/2023	SI
25 7	ACEITE MOBIL - 25 W 50	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
25 8	AUDITIVOS	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
25 9	BALON DE GAS X 15 KG	01/04/2023	3/04/2023	5/04/2023	SI
26 0	BROCHA 2"	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 1	BROCHA 2"	01/04/2023	3/04/2023	5/04/2023	SI
26 2	CELLORCORD AP 1/8 "	01/04/2023	3/04/2023	4/04/2023	SI
26 3	JUEGO DE MACHO M10	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 4	LENTES DE PROTECCION	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 5	LENTES DE PROTECCION	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 6	LIBRETA EMPASTADA MEDIANA X 160 HOJAS	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 7	M10X30	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 8	PERNO 1/2 X 1 -1/4	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
26 9	PERNO M10 X 35	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
27 0	PERNO M10X40	01/04/2023	3/04/2023	5/04/2023	SI
27 1	PERNO M8 X 2'	01/04/2023	3/04/2023	5/04/2023	SI
27 2	PETROLEO DIESEL	01/04/2023	3/04/2023	4/04/2023	SI
27 3	RODAMIENTO 6204	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO

27 4	SOLDIMIX X 10 MINUTOS	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
27 5	THINNER	01/04/2023	3/04/2023	5/04/2023	SI
27 6	THINNER	01/04/2023	3/04/2023	3/04/2023	NO
27 7	ACEITE DE MOTOR 25 W-50	02/04/2023	4/04/2023	6/04/2023	SI
27 8	JUEGO DE MACHO M10	02/04/2023	4/04/2023	5/04/2023	SI
27 9	MASILLA BONFLEX	02/04/2023	4/04/2023	4/04/2023	NO
28 0	ABRAZADERA BANDA EUROFLEX- C/ TORNILLO INOX W2 -12M	04/04/2023	6/04/2023	6/04/2023	NO
28 1	CINTA DE PAPEL 1"	04/04/2023	6/04/2023	6/04/2023	NO
28 2	LIJA DE AGUA 100	04/04/2023	6/04/2023	6/04/2023	NO
28 3	MANGUERA BALFLEX SAE 100 6- 435 PSI -5/8	04/04/2023	6/04/2023	6/04/2023	NO
28 4	SILICONA GRIA AUTOMOTRIZ	04/04/2023	6/04/2023	6/04/2023	NO
28 5	ALCOHOL	05/04/2023	7/04/2023	7/04/2023	NO
28 6	ANILLO PLANO MILI 304 - INOX M5	05/04/2023	7/04/2023	9/04/2023	SI
28 7	ANILLO PRESION MILI - INOX M5	05/04/2023	7/04/2023	9/04/2023	SI
28 8	BOLSA MEDIANA	05/04/2023	7/04/2023	8/04/2023	SI
28 9	DETERGENTE INDUSTRIAL x 14 kg	05/04/2023	7/04/2023	7/04/2023	NO
29 0	MANGUERA HID R 2-3/8 X 2.15 METROS C/TERM - HEMBRA MACHO M16	05/04/2023	7/04/2023	7/04/2023	NO
29 1	MANGUERA HID R2 -3/8 X 2.2 METRPS HEMBRA - MACHO	05/04/2023	7/04/2023	9/04/2023	SI
29 2	PERNO HEXAGONAL MILI 304 - INOX M5 X 10	05/04/2023	7/04/2023	7/04/2023	NO
29 3	PETROLEO DIESEL	05/04/2023	7/04/2023	9/04/2023	SI
29 4	PETROLEO DIESEL	05/04/2023	7/04/2023	8/04/2023	SI
29 5	TUBO ASTM A53-SCH40 1 1/4 X 6 MTR	05/04/2023	7/04/2023	7/04/2023	NO
29 6	TUBO ASTM A53-SCH40- 1 X 6 MTR	05/04/2023	7/04/2023	7/04/2023	NO
29 7	CHATARRA	06/04/2023	8/04/2023	8/04/2023	NO
29 8		06/04/2023	8/04/2023	8/04/2023	NO
29 9	FILTRO DE AIRE - DONALSON P123160	06/04/2023	8/04/2023	8/04/2023	NO
30 0	FILTRO DE AIRE - DONALSON P181052	06/04/2023	8/04/2023	8/04/2023	NO
30 1	GASOLINA 90	06/04/2023	8/04/2023	8/04/2023	NO

30 2	METRO DE MANGUERA 3/8	06/04/2023	8/04/2023	10/04/2023	SI
30 3	PERNOS 3/8 X 1 - 1/2 C/T Y APR INOX	06/04/2023	8/04/2023	10/04/2023	SI
30 4	UNIVERSAL 1 CR	06/04/2023	8/04/2023	9/04/2023	SI
30 5	ACEITE MOBIL SAE 40	07/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
30 6	CINTA DE EMBALAJE 90 YARDAS	07/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
30 7	FILM 20	07/04/2023	10/04/2023	12/04/2023	SI
30 8	LACA ACRILICA ANYPSA NEGRO INTENSO X 1/4	07/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
30 9	MANOMETRO DE TEMPERATURA D/ AGUA FD	07/04/2023	10/04/2023	12/04/2023	SI
31 0	RODILLO 3"	07/04/2023	10/04/2023	11/04/2023	SI
31 1	TUBO ASTM A 53 S/C SCH40 1-1/4 X 6 MT	07/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 2	TUBO ASTM A 53 S/C SCH40 1X6MTR	07/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 3	ALAMBRE 16	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 4	ARENA FINA	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 5	ARENA FINA X CARRETILLA	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 6	ARENA GRUESA	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 7	CEMENTO FORTIMAX - ANTISALITRE	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
31 8	CEMENTO PACASMAYO	08/04/2023	10/04/2023	12/04/2023	SI
31 9	CINTA REFLECTIVA ROJO Y BLANCA 3M	08/04/2023	10/04/2023	12/04/2023	SI
32 0	CLAVOS DE 2	08/04/2023	10/04/2023	11/04/2023	SI
32 1	ESCOBILLADE FE -CAPA 4	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
32 2	FIERRO 3/8	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
32 3	MARMOLIINA ROJO 18	08/04/2023	10/04/2023	12/04/2023	SI
32 4	PIEDRA CHANCADA 1/2 X 3/4	08/04/2023	10/04/2023	10/04/2023	NO
32 5	TEROKAL	08/04/2023	10/04/2023	12/04/2023	SI
32 6	THINNER	08/04/2023	10/04/2023	11/04/2023	SI
32 7	LEJIA	09/04/2023	11/04/2023	11/04/2023	NO
32 8	LEJIA	09/04/2023	11/04/2023	11/04/2023	NO
32 9	SACA SARRO	09/04/2023	11/04/2023	11/04/2023	NO
33 0	SACA SARRO	09/04/2023	11/04/2023	11/04/2023	NO

33 1	ARENA GRUESA X CARRETILLA	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
33 2	CINTA TEFLON	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
33 3	CEMENTO PACASMAYO - FORTIMAX	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
33 4	CHATARRA	11/04/2023	13/04/2023	15/04/2023	SI
33 5	CHATARRA	11/04/2023	13/04/2023	15/04/2023	SI
33 6	CINTILLO 300	11/04/2023	13/04/2023	14/04/2023	SI
33 7	GAS X 15 KGR	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
33 8	HOJA DE SIERRA	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
33 9	LIJA DE FE 40 -3	11/04/2023	13/04/2023	15/04/2023	SI
34 0	NEGRO 16 X19 X MISTI	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 1	NEGRO 20 X 30	11/04/2023	13/04/2023	15/04/2023	SI
34 2	PEGAMENTO DE PVC 16 ONZ -AZUL OSTEY	11/04/2023	13/04/2023	14/04/2023	SI
34 3	PIEDRA CHANCADA 1/2 X CARRETILLA	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 4	REMOVEDOR DE OXIDO	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 5	RESORTE	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 6	SEGURO	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 7	SIKA	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 8	SIKA	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
34 9	TEE AGUADE 1/2	11/04/2023	13/04/2023	13/04/2023	NO
35 0	TUBO PARA AGUA 1/2	11/04/2023	13/04/2023	15/04/2023	SI
35 1	UNION P AGUA	11/04/2023	13/04/2023	15/04/2023	SI
35 2	YESO	11/04/2023	13/04/2023	14/04/2023	SI
35 3	ADAPTADOR P/ AGUA 1/2	12/04/2023	14/04/2023	14/04/2023	NO
35 4	ARENA FINA	12/04/2023	14/04/2023	14/04/2023	NO
35 5	ARENA GRUESA	12/04/2023	14/04/2023	16/04/2023	SI
35 6	BREA SOLIDA	12/04/2023	14/04/2023	14/04/2023	NO
35 7	BREA SOLIDA	12/04/2023	14/04/2023	16/04/2023	SI
35 8	CEMENTO ANTISALITRE FORTIMAX	12/04/2023	14/04/2023	15/04/2023	SI
35 9	PETROLEO DIESEL	12/04/2023	14/04/2023	14/04/2023	NO

360	UNION UNIVERSAL 1/2	12/04/2023	14/04/2023	14/04/2023	NO
361	ARENA GRUESA	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
362	CEMENTOR ANTISALITRE FORTIMAX	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
363	JEBE PEDAL	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
364	PANTALON BOIS CLASICO T-32-36	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
365	PANTALON CORPS CLASICO T- 32	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
366	PANTALON MC CORPS CLASIC T-30	13/04/2023	15/04/2023	17/04/2023	SI
367	PETROLEO DIESEL	13/04/2023	15/04/2023	17/04/2023	SI
368	PIEDRA CHANCADA 1/2	13/04/2023	15/04/2023	16/04/2023	SI
369	POLOS RAVE SUONI	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
370	TRIPLAY BINTANGON 122 X244 4MM	13/04/2023	15/04/2023	15/04/2023	NO
371	ARAND COBRE M12 X8 X1.2	16/04/2023	18/04/2023	20/04/2023	SI
372	ARAND COBRE M14 X 18 X1.6	16/04/2023	18/04/2023	18/04/2023	NO
373	PETROLEO DIESEL	16/04/2023	18/04/2023	20/04/2023	SI
374	GUANTES MANIOBRISTAS	18/04/2023	20/04/2023	21/04/2023	SI
375	TUERCA HEXAG MILI G10.9 BRUN M20	18/04/2023	20/04/2023	20/04/2023	NO
376	CARBONES WALT	19/04/2023	21/04/2023	21/04/2023	NO
377	CHATARRA	19/04/2023	21/04/2023	21/04/2023	NO
378	PETROLEO DIESEL	19/04/2023	21/04/2023	21/04/2023	NO
379	POLOS PIQUET POR BORDADOS	19/04/2023	21/04/2023	21/04/2023	NO
380	VARILLAS DE SOLDADURA NAZCA NIQUEL FUNDIDO 1/8 - CITOFONTE	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
381	ANILLO PLANO MILI FE (ZIN) M 12	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
382	ANILLO DE PRESION DE FIERRO 5/16	20/04/2023	22/04/2023	24/04/2023	SI
383	ANILLO DE PRESION MILI FE (ZINC) M10	20/04/2023	22/04/2023	24/04/2023	SI
384	ANTICORROSIVO DURAPOX R ROJO OXIDO	20/04/2023	22/04/2023	23/04/2023	SI
385	ARAND ALUMIN M8 X 13 X 1	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
386	CHATARRA	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
387	DISOLVENTE EPOXICO	20/04/2023	22/04/2023	24/04/2023	SI
388	DISOLVENTE JET	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO

389	PERNO HAEXAG . MILI UNC 10.9 - M8 X60	20/04/2023	22/04/2023	24/04/2023	SI
390	PERNO HEXAG M,ILI UNC 10.9 M8X45	20/04/2023	22/04/2023	23/04/2023	SI
391	PERNO HEXAG MILI REF 10.9 - BRUÑ M12 X 1.20	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
392	PERNO HEXAG MILI REF 8.8 - M12 X 120	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
393	PERNO HEXAG MILI UNC 10.9 - M6 X 80	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
394	PERNOS HEXAG MILI M10 X45	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
395	PERNOS HEXAG MILI UNC 10.9 - M8 X 25	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
396	PERNOS HEXAG MILI UNF 8.8 M10X60	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
397	PETROLEO DIESEL	20/04/2023	22/04/2023	22/04/2023	NO
398	RECOGEDOR	20/04/2023	22/04/2023	24/04/2023	SI
399	TUERCA HEXAG. MILI G10.9 UNC - BRUÑ M8	20/04/2023	22/04/2023	24/04/2023	SI
400	CINTA AISLANTE 3M	21/04/2023	24/04/2023	25/04/2023	SI
401	CINTA DE PAPEL 1"	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
402	ABRAZADERA 810 INOX	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
403	BASE ANTICORROSIVAROJOO OXIDO	21/04/2023	24/04/2023	26/04/2023	SI
404	BROCHA 2 1/2"	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
405	BROCHA 2 1/2"	21/04/2023	24/04/2023	26/04/2023	SI
406	BROCHA 3"	21/04/2023	24/04/2023	25/04/2023	SI
407	CINTA TEFLON	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
408	ESMALTE DE ANYPSA ALTO BRILLO MATIZADO CELESTE	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
409	FAJA B50	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
410	GAS GLP X 15 KG	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
411	JUEGO LAPEADORES DE VALVULAS	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
412	MACHO A MANO DE CARBON X 3 PZ MILI M12 - P.1.25	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
413	MASCARILLA 3 PLIEGUE	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
414	RODILLO 3"	21/04/2023	24/04/2023	26/04/2023	SI
415	RODILLO 7"	21/04/2023	24/04/2023	26/04/2023	SI
416	TAPON DE BRONCE # 25	21/04/2023	24/04/2023	25/04/2023	SI
417	TAPON DE BRONCE # 30	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO

41 8	TAPON DE BRONCE # 50	21/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
41 9	TEKNOCOLORMATIZADO DE LUZ DE LUNA	21/04/2023	24/04/2023	26/04/2023	SI
42 0	BOLSA COMP . 50 X	22/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
42 1	BROCHA 2"	22/04/2023	24/04/2023	26/04/2023	SI
42 2	DETERGENTE ROPA	22/04/2023	24/04/2023	25/04/2023	SI
42 3	RODILLO 3"	22/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
42 4	VANISH	22/04/2023	24/04/2023	24/04/2023	NO
42 5	POLO RAVE SUOMI CLASICO	23/04/2023	25/04/2023	25/04/2023	NO
42 6	BOLSA 140 LT	24/04/2023	26/04/2023	26/04/2023	NO
42 7	BOLSA 20 X30	24/04/2023	26/04/2023	26/04/2023	NO
42 8	REDUCCION CAMPANA 3/4 A 1/2 GALV	25/04/2023	27/04/2023	27/04/2023	NO
42 9	TEE 3/4GALV	25/04/2023	27/04/2023	27/04/2023	NO
43 0	ABRAZADERA INOX 817	25/04/2023	27/04/2023	29/04/2023	SI
43 1	BORDADOS	25/04/2023	27/04/2023	29/04/2023	SI
43 2	EMPAQUETADURA DE ASBESTO ALUMBRADO PARA MULTIPLE DE ESCAPE SEGÚN MUESTRA	25/04/2023	27/04/2023	28/04/2023	SI
43 3	FARO DE CARRETA OJO DE GATO	25/04/2023	27/04/2023	27/04/2023	NO
43 4	FOCO 67 1 V NARVA	25/04/2023	27/04/2023	27/04/2023	NO
43 5	TAPON MACHO 1/2	25/04/2023	27/04/2023	29/04/2023	SI
43 6	ABRAZADERA INOX	26/04/2023	28/04/2023	28/04/2023	NO
43 7	ESCOBILLA DE COPA 3"	26/04/2023	28/04/2023	30/04/2023	SI
43 8	GUANTES MANIOBRISTA	26/04/2023	28/04/2023	29/04/2023	SI
43 9	LIQUIDO DE FRENO 12 ONZ	26/04/2023	28/04/2023	28/04/2023	NO
44 0	PETROLEO DIESEL	26/04/2023	28/04/2023	28/04/2023	NO
44 1	PLUMILLA IMCOV N 26	26/04/2023	28/04/2023	28/04/2023	NO
44 2	CAJAS VACIAS	27/04/2023	29/04/2023	29/04/2023	NO
44 3	CHAPA CANTOL 900 DE 3 GOLPES	27/04/2023	29/04/2023	29/04/2023	NO
44 4	LIJA DE FE 40-3	27/04/2023	29/04/2023	29/04/2023	NO
44 5	LIJAS AL AGUA # 220	27/04/2023	29/04/2023	29/04/2023	NO

44 6	PANTY SECRETO	27/04/2023	29/04/2023	1/05/2023	SI
44 7	REGULADOR DE VOLTAJE BOSCH 12 V	27/04/2023	29/04/2023	1/05/2023	SI
44 8	SILICONA GRIS AUTOMOTRIZ	27/04/2023	29/04/2023	30/04/2023	SI
44 9	SOLDADURA CELLOCORD 1/8	27/04/2023	29/04/2023	29/04/2023	NO
45 0	FILTRO DONALDON P553000	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
45 1	ACEITE 25 W 60 - CASTROL	28/04/2023	1/05/2023	3/05/2023	SI
45 2	ACEITE 25 W 60 - CASTROS VISCUS	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
45 3	BASE ANTICORROSIVO DURAPOX ROJO OXIDO	28/04/2023	1/05/2023	3/05/2023	SI
45 4	DURAPOX ESMALTE 950 - CELESTE	28/04/2023	1/05/2023	2/05/2023	SI
45 5	EXTINTORES DE 12 KG PQS - 12 ,19,22,24,28- RECARGA	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
45 6	EXTINTORES DE 12 KG PQS - C0 2 - RECARGA	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
45 7	FILTRO RACOR DE COMBUSTIBLE R- 90 30 M	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
45 8	FILTRO LF 877	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
45 9	FILTRO PC 42 - PURALATOR	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
46 0	FILTRO PER 215	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
46 1	PETROLEO DIESEL	28/04/2023	1/05/2023	1/05/2023	NO
46 2	BROCHA 2"	29/04/2023	1/05/2023	3/05/2023	SI
46 3	GAS X 45 KGR	29/04/2023	1/05/2023	3/05/2023	SI
46 4	TUERCA HEXAG MILI G 10 - UNF (BRUÑ) M20	29/04/2023	1/05/2023	2/05/2023	SI
46 5	ESCOBILLA DE FE - NACIONAL	30/04/2023	2/05/2023	2/05/2023	NO
46 6	BOLSA DE 140 LT	30/04/2023	2/05/2023	2/05/2023	NO
46 7	ESCOBA DE MANO	30/04/2023	2/05/2023	4/05/2023	SI
46 8	ESMALTE ANYPSA ALTO BRILLO NEGRO	30/04/2023	2/05/2023	2/05/2023	NO
46 9	ESMALTE ANYPSA ALTO BRILLO ROJO MANDARIN	30/04/2023	2/05/2023	4/05/2023	SI
47 0	ESMALTE ANYPSA NARANJA HUANDO	30/04/2023	2/05/2023	3/05/2023	SI
47 1	TRAPO ARPILLERO	30/04/2023	2/05/2023	2/05/2023	NO
47 2	LIJA DE FE 80 - 1/2	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO
47 3	ACEITE SAE 90 VISTONY	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO
47 4	ASBESTO 1/8 X 0.30	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO

47 5	AURICULAR HALION T 3 GARANTIA 30 DIAS POR FALLA	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO
47 6	DESINFECTANTE	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO
47 7	GUANTES INDUSTRIALES TALLA L	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO
47 8	LEJIA	02/05/2023	4/05/2023	6/05/2023	SI
47 9	RODILLO 7"	02/05/2023	4/05/2023	6/05/2023	SI
48 0	TRAPEADOR	02/05/2023	4/05/2023	5/05/2023	SI
48 1	VARILLA DE ESTAÑO	02/05/2023	4/05/2023	4/05/2023	NO
48 2	BATERIAS DELKOR 12 V - 27 PLACAS - 180 G51L	03/05/2023	5/05/2023	5/05/2023	NO
48 3	CARBONES BOSCH	03/05/2023	5/05/2023	7/05/2023	SI
48 4	PETROLEO DIESEL	03/05/2023	5/05/2023	5/05/2023	NO
48 5	THINNER	03/05/2023	5/05/2023	7/05/2023	SI
48 6	THINNER ACRILICO ANYPSA	03/05/2023	5/05/2023	6/05/2023	SI
48 7	CONECTORES RJ45 SATRA CAT	04/05/2023	6/05/2023	6/05/2023	NO
48 8	DETERGENTE ROPA	04/05/2023	6/05/2023	6/05/2023	NO
48 9	MASILLA BONFLEX	04/05/2023	6/05/2023	6/05/2023	NO
49 0	PIEDRA BASE	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
49 1	PIEDRA CHANCADA ½	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
49 2	ARENA GRUESA	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
49 3	CEMENTO ANTISALITRE FORTIMAX	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
49 4	DISCO DE LIJAR # 24	05/05/2023	8/05/2023	10/05/2023	SI
49 5	GASOLINA 90	05/05/2023	8/05/2023	10/05/2023	SI
49 6	LIJA DE FE 40-3	05/05/2023	8/05/2023	9/05/2023	SI
49 7	MANGUERA R1- 1/2 X 0.64 METROS HEMBRA JIC 1/2 - HEMBR NF 5/8	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
49 8	MANGUERA HID R1 - 1/2 X 0.16 METROS - HEMBRA JIC 1/2 H M20	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
49 9	MANGUERA HID R1 - 3/8 X 0.25 MATERO - MACHO NPT ¼	05/05/2023	8/05/2023	10/05/2023	SI
50 0	TEE MACHO JIC 1/2 - MACHO JIC 1/2 - MACHO JIC 1/2	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
50 1	TRAPO INDUSTRIAL X 200 KG	05/05/2023	8/05/2023	10/05/2023	SI
50 2	VANISH BLANCO	05/05/2023	8/05/2023	9/05/2023	SI
50 3	WAYPE CARDADO 50 KG	05/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO

50 4	OXIGENO INDUSTRIAL X 10M 3	06/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
50 5	PEDAL DE JEBE	06/05/2023	8/05/2023	8/05/2023	NO
50 6	CLAVO DE 2" - 1/2 KG	07/05/2023	9/05/2023	9/05/2023	NO
50 7	CLAVO DE 3"- 1/2 KG	07/05/2023	9/05/2023	9/05/2023	NO
50 8	RECARGA Y MANTENIMIENTO - EXTINTOR DE 1 KG	07/05/2023	9/05/2023	9/05/2023	NO
50 9	RODILLO 3"	07/05/2023	9/05/2023	9/05/2023	NO
51 0	BROCHA 2 1/2"	09/05/2023	11/05/2023	13/05/2023	SI
51 1	CINTA PAPEL 1 "	09/05/2023	11/05/2023	13/05/2023	SI
51 2	CONO RUEDA PLANO G 10.9 - M20	09/05/2023	11/05/2023	12/05/2023	SI
51 3	GUANTES MANIOBRISTAS	09/05/2023	11/05/2023	11/05/2023	NO
51 4	ACEITE 140 - VISTONY	10/05/2023	12/05/2023	12/05/2023	NO
51 5	PETROLEO DIESEL	10/05/2023	12/05/2023	14/05/2023	SI
51 6	DIAGNOSTICO , MANTENIMIENTO Y REPARACION DE HIDROLAVADORA KARCHER 10 / 25 - SOLO DIAGNOSTICO	11/05/2023	13/05/2023	13/05/2023	NO
51 7	GLP X 15 KG	11/05/2023	13/05/2023	15/05/2023	SI
51 8	ABRAZADERA TITAN INOXIDABLE DE 120 -128	13/05/2023	15/05/2023	16/05/2023	SI
51 9	CANDADO YALE 50MM	13/05/2023	15/05/2023	15/05/2023	NO
52 0	COCODRILO	13/05/2023	15/05/2023	15/05/2023	NO
52 1	OATEY 1/8 -AZUL	13/05/2023	15/05/2023	15/05/2023	NO
52 2	PETROLEO DIESEL	13/05/2023	15/05/2023	15/05/2023	NO
52 3	BARBIQUEJO	14/05/2023	16/05/2023	16/05/2023	NO
52 4	BOLSITA DEBORAX	14/05/2023	16/05/2023	16/05/2023	NO
52 5	ESMALTE ANYPSA ALTO BRILLO NEGRO	14/05/2023	16/05/2023	16/05/2023	NO
52 6	VARILLAS DE BRONCE 1/8	14/05/2023	16/05/2023	18/05/2023	SI
52 7	BROCHA 2 1/2"	16/05/2023	18/05/2023	20/05/2023	SI
52 8	PETROLEO DIESEL	16/05/2023	18/05/2023	19/05/2023	SI
52 9	THINNER ACRILICO ANYPSA	16/05/2023	18/05/2023	18/05/2023	NO
53 0	ACEITE DE TRANSMISION VISTONY - SAE 140	17/05/2023	19/05/2023	19/05/2023	NO
53 1	PINTURA ESMALTE NEGRO -CPP - PATO	17/05/2023	19/05/2023	21/05/2023	SI

53 2	BALDE CON TRAPEADOR	18/05/2023	20/05/2023	20/05/2023	NO
53 3	BOMBA DE AGUA PEDRALLO 1/2 HP	18/05/2023	20/05/2023	22/05/2023	SI
53 4	CAÑO	18/05/2023	20/05/2023	21/05/2023	SI
53 5	DETERGENTE DE ROPA	18/05/2023	20/05/2023	20/05/2023	NO
53 6	PETROLEO DIESEL	18/05/2023	20/05/2023	20/05/2023	NO
53 7	ANILLO DE PRESION FIERRO -BRUÑ 3/8	19/05/2023	21/05/2023	21/05/2023	NO
53 8	GANCHOS COLGADORES	19/05/2023	21/05/2023	21/05/2023	NO
53 9	PERNO HEXAG G 8 UNC - BRUÑ 3/8 X 1 1/4	19/05/2023	21/05/2023	21/05/2023	NO
54 0	TABLERO - T / MDERA	19/05/2023	21/05/2023	21/05/2023	NO
54 1	TUERCA HEXAG G 8 UNC - 3/8	19/05/2023	21/05/2023	21/05/2023	NO
54 2	TEROKAL AFRICANO	20/05/2023	22/05/2023	24/05/2023	SI
54 3	ACIDO DOMESTICO	20/05/2023	22/05/2023	24/05/2023	SI
54 4	CINTA AISLANTE 3M	20/05/2023	22/05/2023	23/05/2023	SI
54 5	FILM 20	20/05/2023	22/05/2023	22/05/2023	NO
54 6	GAS X 15 KG - RECARGA	20/05/2023	22/05/2023	22/05/2023	NO
54 7	TUERCAHEXAG MILI G 10.9 - UNF - M20	20/05/2023	22/05/2023	24/05/2023	SI
54 8	AGUA OXIGENADA - 250 ML	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
54 9	BENDI C- CURITAS	21/05/2023	23/05/2023	25/05/2023	SI
55 0	BOLSA GRANDE	21/05/2023	23/05/2023	24/05/2023	SI
55 1	ALCOHOL 70 % - 120 ML	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 2	ALCOHOL YODADO -120ML	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 3	BENDI C -ESPARADRAPOS	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 4	BENDI C- ESPARADRAPOS	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 5	PARCHES ARNICA	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 6	SULFAMED 1 % - 10 G	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 7	VENDA ELASTICAS DE 5" X 5	21/05/2023	23/05/2023	23/05/2023	NO
55 8	BROCHA 2"	23/05/2023	25/05/2023	27/05/2023	SI
55 9	RODILLO 3"	23/05/2023	25/05/2023	27/05/2023	SI
56 0	CHATARRA	24/05/2023	26/05/2023	27/05/2023	SI

56 1	GASOLINA 90	24/05/2023	26/05/2023	26/05/2023	NO
56 2	PETROLEO DIESEL	24/05/2023	26/05/2023	26/05/2023	NO
56 3	RELAY DE LUZ 12 V - BOSCH	24/05/2023	26/05/2023	28/05/2023	SI
56 4	SOQUETE DE RELAY	24/05/2023	26/05/2023	26/05/2023	NO
56 5	COPA TRENZADA DE 3"	25/05/2023	27/05/2023	29/05/2023	SI
56 6	DETERGENTE DE ROPA	25/05/2023	27/05/2023	28/05/2023	SI
56 7	BROCHA 2 1/2"	26/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
56 8	THINNER	26/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
56 9	FILTRO DE SUCCION	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 0	ANILLO DE PRESION DE FIERRO 7/16	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 1	CLAVO DE 3" - 0.25	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 2	DISCO DE CORTE 14 - NORTON	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 3	EMPAQUES PARA ACOPLS DE GARRA DE NYLON - PA X 10 - 1/4 - 1 1/2	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 4	EMPAQUES PARA ACOPLS DE BRONCES -PAQ X10	27/05/2023	29/05/2023	31/05/2023	SI
57 5	FILTRO DE PINTURA 60MESH DE EQUIPO DE PINTAR	27/05/2023	29/05/2023	31/05/2023	SI
57 6	FILTRO DE PISTOLA DE MALLA 60	27/05/2023	29/05/2023	30/05/2023	SI
57 7	MANGUERA AIRLESS PARA PINTAR DE 1/4" X15 METROS-3300 PSI	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 8	MANGUERA H R2 - 1"X 6 METROS	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
57 9	NIPLE 1/4"X 1/4" MXM	27/05/2023	29/05/2023	31/05/2023	SI
58 0	ORINGS A-220	27/05/2023	29/05/2023	29/05/2023	NO
58 1	PERNO HEXAG G8- 7/16 X 2 1/2	27/05/2023	29/05/2023	31/05/2023	SI
58 2	PETROLEO DIESEL	27/05/2023	29/05/2023	30/05/2023	SI
58 3	ALAMBRE # 18	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO
58 4	ALAMBRE #16	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO
58 5	BROCHA 2"	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO
58 6	CLAVO 2"	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO
58 7	CLAVO 3"	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO
58 8	FIERRO DE 1/2"	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO

589	FIERRO DE 8MM	28/05/2023	30/05/2023	30/05/2023	NO
590	GAS X 15 KG	28/05/2023	30/05/2023	1/06/2023	SI
591	LIJA DE FE 40-3	28/05/2023	30/05/2023	1/06/2023	SI
592	ESMALTE ANYPSA VERDE OSCURO	30/05/2023	1/06/2023	2/06/2023	SI
593	GRAMPAS DE 1/2 - GALV	31/05/2023	2/06/2023	2/06/2023	NO
594	PETROLEO DIESEL	31/05/2023	2/06/2023	2/06/2023	NO
595	RECARGA Y MANTENIMIENTO - EXTINTOR DE 1 2 KG - PQS ABC #11	31/05/2023	2/06/2023	4/06/2023	SI

Anexo 21. Registro de cantidad de pedidos

N°	Material	UND	Cantidad registrada en el sistema	Cantidad física	Cantidad no registrada
1	CIRCULAR 3 MM	Und	100	54	46
2	BROCHA 3 "	Und	12	14	-2
3	CHATARRA	Kg	200	36	164
4	DISCO DE LIJAR # 16	Und	8	9	-1
5	PETROLEO DIESEL	Gal	42	40	2
6	RODILLO 3"	Und	10	11	-1
7	TOMA VISIBLE	Und	1	1	0
8	ACEITE CASTROL VISCUS 25 W 60	Gal	1	1	0
9	BOLSA 20 X 30	Und	100	54	46
10	CAJA DE PASE	Und	1	4	-3
11	CANALETA 20	Und	2	3	-1
12	FILTRO DE ACEITE LF 3703	Und	1	3	-2
13	LIMPIATODO	Gal	1	2	-1
14	PERNO HEXAG G8 UNC 3/8 X 3	Und	10	3	7
15	PLASTICO CRISTAL 10	Mtrs	6	4	2
16	TOMA TRIPLE	Und	1	3	-2
17	GUIAS DE VALVULA EX Y D X 12 UND	Und	1	4	-3
18	ABRAZADERA DE 3/4 REGULABLES	Und	12	6	6
19	ABRAZADERA REGULABLES DE 5/8	Und	6	4	2
20	ASIENTOS DE CULATA S/M	Und	12	9	3
21	BOCINAS DE BIELA	Und	6	8	-2
22	CHALECO AZUL MARINO	Und	3	3	0
23	CHALECO DRILL XXL	Und	1	5	-4
24	JUEGO DE METAL DE BANCADA	Und	1	7	-6
25	JUEGO DE METAL DE BIELA	Und	1	3	-2
26	JUEGO DE METALES DE EJE DE LEVAS STD	Und	1	7	-6
27	JUEGO DE SEPARADORES DE BANCADA	Und	1	9	-8
28	KIT DE CAMISETAS	Und	1	2	-1

	ANILLOS PISTON SEGUROS Y ORINGS				
29	MASILLA BONFLEX	Und	4	3	1
30	PILAS 3 A	Par	2	2	0
31	PINES DE PISTON S/ M	Und	8	1	7
32	PLASTICO DOBLE	Mtrs	8	2	6
33	POLO MANGA LARGA T - S -M-L	Und	26	18	8
34	POLOS MANGA LARGA T-XL	Und	2	2	0
35	RESORTES DE VALVULAS EX Y AD	Und	12	23	-11
36	RETENES DE VALVULA EXY AD	Und	12	12	0
37	TAPON 7/8	Und	9	3	6
38	TAPON # 1 X 15 UNDS	Und	25	12	13
39	TAPON 19/16	Und	54	34	20
40	TAPON DE 23/32 X 4 UND	Und	34	35	-1
41	TAPONES # 1 X 6 UND	Und	12	14	-2
42	TAPONES 7/8 X 5 UNDS	Und	14	15	-1
43	TAPONES DE MONOBLOCK X 8 UND	Und	34	36	-2
44	THINNER	Gal	9	15	-6
45	VALVULA DE ESCAPE Y ADMISION	Und	12	8	4
46	CINTA REFLECTIVA	Und	6	5	1
47	LATAS VACIAS	Und	30	24	6
48	LINTERNA OPALUX	Und	19	23	-4
49	ORINGS STIMBERG DIAMETRO 16 X 3 MM B-567	Und	16	14	2
50	PANTALON JEAANS T -28-30- 32-34-36	Und	28	23	5
51	RODILLO 7"	Und	20	18	2
52	TALCO AMERICANO	Kg	21	21	0
53	TRAPO ARPILLERO	Kg	12	12	0
54	TUBO GALV ESTRUCTURA RED 11/2" X 2.5 X 6MT	Pza	3	4	-1

	48MM)				
55	TUBO GALV ESTRUCTURA RED 4 X 2.5 X 6 MTR (114MM)	Und	6	8	-2
56	FILM 20	Rollo	5	5	0
57	GASOLINA 90	Gal	22	19	3
58	PLANCHA DE TECNOPOR 1/4	Und	20	16	4
59	CHALECO BORDADOS	Und	9	6	3
60	CONFECCION DE CABLE PARA ACCELERADO S/ M	Und	5	5	0
61	GLP X 15 KG	Und	4	7	-3
62	PANTALONES (BORDADOS DE CINTAS)	Und	30	26	4
63	PERNO HEXAG MILI UNC 10.9 BRUÑ M10 X 30	Und	12	15	-3
64	POLOS ALGODÓN POR ESTAMPADOS	Und	30	28	2
65	SOLDADURA PUNTO AZUL 1/8	Kg	10	9	1
66	BOMBA DE AGUA GWN 05A	Und	2	2	0
67	CINTA DE EMBALAJE 3M	Und	3	3	0
68	EMPAQUE DE MOTOR ALTA Y BAJA DE MOTOR KOMATZU 6D 95	Und	2	2	0
69	MOPA BLANCA DE 7	Und	1	2	-1
70	POLOS POR ESTAMPADOS	Und	30	28	2
71	SILICONA NEGRA	Und	2	3	-1
72	ALCOHOL 70	Und	24	24	0
73	ANILLO 4 NARANJA	Und	4	3	1
74	BORNE DE BATERIA	Und	3	4	-1
75	BROCHA 2"	Und	12	9	3
76	BROCHAS 2 1/2"	Und	10	8	2
77	FOCO LED 14 W	Und	4	5	-1
78	GRASERA RECTA 1/4 NPT	Und	3	2	1
79	MACHO M20 X 3 PZA	Und	3	5	-2
80	MANGUERA HIDR R2 / 3/8 X 0.85 - HEMBRA JIC 3/8	Und	4	4	0
81	OCRE NEGRO	Kg	8	9	-1

82	VALVULA VIR 1	Und	1	1	0
83	WALL SOCKET	Und	4	4	0
84	ESPATULA DE 3	Und	3	3	0
85	LIJA DE 60-2	Und	10	9	1
86	TEROKAL	Und	3	3	0
87	ANTICORROSIVO DURAPOXVERDE 16 L	Gal	5	5	0
88	CERA DESMOLDANTE - DESMOGUL	Kg	3	3	0
89	ESPATULA DE 2 "	Und	4	8	-4
90	GUANTES MANIOBRISTAS	Und	10	18	-8
91	HOJA DESIERRA	Und	36	42	-6
92	LIJA DE FE 40-3	Und	23	35	-12
93	ORING S/M	Und	12	15	-3
94	SOLDADURA INOXIDABLE AW 3/32	Und	26	26	0
95	VIDRIO CIRCULARES INCOLO DE 3MM	Und	2	2	0
96	PANTY MEDIAS	Und	3	3	0
97	RODAMIENTO 13006 X	Und	21	21	0
98	RODAMIENTO 30206 J2	Und	21	16	5
99	MANGO DE GOMA	Und	18	15	3
100	CABLE DE BUJIA	Und	5	5	0
101	JEBES DE ACOPLAS	Und	19	19	0
102	MANGUERA HIDR R2 -1/4 X0.24MT	Und	14	14	0
103	UNION SIMPLE AC INOX 50 -316 ROSCADO 1/4	Und	9	13	-4
104	AGUA OXIGENADA	Und	13	16	-3
105	AG MATEO G2	Und	16	16	0
106	AGUALINE A	Und	18	14	4
107	ALCOHOL YODADO ERZA	Und	10	10	0
108	BOLSA GRANDE	Und	100	87	13
109	CAPTOPRIL	Und	14	14	0
110	CINTA DE PAPEL 1"	Und	10	10	0
111	COLA TEKNO EXTRA	Und	11	14	-3

11 2	FELPUDO CONFOR	Und	14	14	0
11 3	GUANTES INDUSTRIALES	Und	23	24	-1
11 4	MASCARILLA 3 PLIEGUES	Und	12	12	0
11 5	MASCARILLA KN95	Und	29	25	4
11 6	OCRE BAYER	Kg	8	8	0
11 7	SERVICIOS DE TAPIIZADO DE ASIENTO	Und	3	3	0
11 8	ZAPATOS DE SEGURIDAD # 40 / #41 #45	Und	15	18	-3
11 9	PERNOS	Und	12	12	0
12 0	TAPON DE CABEZAL	Und	1	1	0
12 1	BOCINA GRAFITADA	Und	4	4	0
12 2	BOLSA 21X24NEGRA	Und	50	47	3
12 3	BOLSA NEGRA 16 X19 MISTI	Und	43	42	1
12 4	EMPAQUES	Und	32	35	-3
12 5	GRASERA DE CURVA M6	Und	2	2	0
12 6	GRASERA DE CURVA90 M 10 X1	Und	3	3	0
12 7	GRASERA RECTA M10 X 1 TROPICALIZADA	Und	2	3	-1
12 8	GRASERAS RECTA C 90 3/8	Und	3	4	-1
12 9	PERNO DE RACOR CON BOCINA	Und	19	14	5
13 0	PLUMON FAB 47 X ROJO	Und	5	6	-1
13 1	PLUMON FAB 47 X ROJO	Und	5	13	-8
13 2	RACORES	Und	14	14	0
13 3	REGULADORES DE CUDAL	Und	18	18	0
13 4	REGULADORES MINIMO Y MAXIMO	Und	18	14	4
13 5	RESORTE ESPIRAL DE ACELERADOR	Und	17	15	2
13 6	RETEN PRINCIPAL	Und	16	13	3
13 7	TOBERAS DLLA 152 PN009	Und	15	19	-4

138	CELLOCORD AP 1/8 PULG	Und	12	21	-9
139	LIIMPIA VIDRIO	Gal	1	3	-2
140	ORINGS IMPORTADO DE 1.5 MM PARA SISTEMA HIDRAULICO	Und	4	4	0
141	ORINGS IMPORTADO EN VITON DE 2 X 3/8	Und	9	3	6
142	OXIGENO INDUSTRIAL X 10M 3	Und	20	34	-14
143	RETENES IMPORTADOS HIDRAULICOS EN POLIURETANO 29.5 D/L	Und	10	8	2
144	RETENES IMPORTADOS PARA ALTA PRESION 1- 3/16 - 1/4 25/32	Und	10	4	6
145	SILICONA GRIS - ALTA TEMPERATURA	Und	14	14	0
146	SOLDADURA SUPERCITO 7018 1/8	Und	15	12	3
147	CHAPA DE ARRANQUE PETROLERO DREIK JP	Und	5	4	1
148	PERNO HEXAG G8 NC 5/8 X 2 1/2	Und	15	15	0
149	REFLECTOR LED 150 WATTS	Und	4	7	-3
150	TEROCHAP TEKNO 1/4 GL	Gal	4	9	-5
151	CINTAEMBALAJE 90 YARDAS	Und	10	16	-6
152	FOCOS FLOSER 12 V 100/90	Und	8	8	0
153	MANGUERA HID R2 -3/4 - 68 MTRS C/ TERM - HEMBRA JIC 1"	Und	8	8	0
154	POLOS JAZMIN M /LARGA T/S	Und	6	6	0
155	TECNOPOR 80 X 120 CM (1/4)	Und	3	4	-1
156	BOLSA GRANDE CAMPOST IKF	Und	85	90	-5
157	BOMBA DE ACEITE	Und	2	15	-13

158	COMPRESOR DE ANILLO (14522)	Und	7	18	-11
159	DADO MILIMETRICO 10 MM	Und	7	7	0
160	DISCO DE LIJAR #16	Und	6	4	2
161	JEBES DE BOMBA DE FRENOS SEIKEN DE 1/8	Und	5	5	0
162	POLOS AZUL MARINO	Und	17	17	0
163	PULVERIZADORES	Und	9	4	5
164	CAÑERIA DE TEFLON BRYLON DE 1/4 0.30	Und	5	5	0
165	CHUPON DE BA #209	Und	2	2	0
166	UNION DE 1/4 X 1/4 C/ CASCO	Und	5	5	0
167	CEMENTO PACASMAYO	Und	94	56	38
168	LADRILLO KING KONG	Und	10	10	0
169	LIJA DE FE 40 -3	Und	12	12	0
170	TECNOPOR 1 "	Und	1	1	0
171	YESO	Kg	3	9	-6
172	ACEITE PARA MOTOR SAE 25 W - 60	Gal	2	10	-8
173	DUCHA TELEF VSI - ,MASAGE	Und	1	2	-1
174	FILTRO POR 1A PURALATOR	Und	4	4	0
175	FILTRO SEPARADOR DE AGUA MAN WK - 1050-1	Und	5	6	-1
176	TAPONES DE BRONCE #57	Und	4	7	-3
177	DISCO DE LIJAR #24	Und	4	3	1
178	ESCOBA DE MANO	Und	3	3	0
179	NOVARUNDUM	Und	2	2	0
180	PERNO 1/4 X 1 " C/T Y APL INOX	Und	34	34	0
181	PRODUTO FIJADORES LOC .609-31 - LACTITE	Und	4	4	0
182	SOLDADURA INOXIDABLE AW 3/32	Und	12	19	-7

18 3	SOLDIMIX	Und	1	3	-2
18 4	TIZA DE COLOR	Und	7	6	1
18 5	ASBESTO GRAFITADO 400 DE 1/32	Und	4	8	-4
18 6	CHAPA DE LUZ MARILIA 2 GOL	Und	6	5	1
18 7	CUCHILLA 1/2" X 4	Und	7	9	-2
18 8	CUCHILLA 3/8X 4	Und	8	9	-1
18 9	FILTRO SEPARADOR DE AGUA MAN WK 1060-1	Und	6	9	-3
19 0	SOCATES 1 CONTACTO	Und	3	3	0
19 1	SOCATES 2 CONTACTO	Und	3	4	-1
19 2	TAPON BRONCE # 16	Und	3	3	0
19 3	TITANIO	Und	4	4	0
19 4	BOCINAS SEMI ACABADAS DE BOMBA HIDRAULICA DE 25 MM X 24 MM 27 - 2 MM	Und	5	5	0
19 5	CEMENTO BLANCO	Und	31	37	-6
19 6	CINTA TEFLON	Und	17	24	-7
19 7	HOJA DE SIERRA	Und	21	23	-2
19 8	LIJA DE FE 100-1	Und	19	19	0
19 9	CHAPA CANTOL 250	Und	2	4	-2
20 0	ACEITE MOBIL - 25 W 50	Und	12	12	0
20 1	AUDITIVOS	Und	1	1	0
20 2	BALON DE GAS X 15 KG	Und	8	8	0
20 3	CELLORCORD AP 1/8 "	Und	42	59	-17
20 4	JUEGO DE MACHO M10	Und	10	10	0
20 5	LENTE DE PROTECCION	Und	1	1	0
20 6	LENTE DE PROTECCION	Und	1	5	-4
20 7	LIBRETA EMPASTADA	Und	3	3	0

	MEDIANA X 160 HOJAS				
20 8	M10X30	Und	1	3	-2
20 9	PERNO 1/2 X 1 - 1/4	Und	14	25	-11
21 0	PERNO M10 X 35	Und	18	28	-10
21 1	PERNO M10X40	Und	27	35	-8
21 2	PERNO M8 X 2'	Und	23	29	-6
21 3	RODAMIENTO 6204	Und	12	18	-6
21 4	SOLDIMIX X 10 MINUTOS	Und	1	6	-5
21 5	ACEITE DE MOTOR 25 W-50	Und	2	2	0
21 6	JUEGO DE MACHO M10	Und	12	12	0
21 7	MASILLA BONFLEX	Und	6	6	0
21 8	ABRAZADERA BANDA EUROFLEX-C/ TORNILLO INOX W2 -12M	Und	12	12	0
21 9	CINTA DE PAPEL 1"	Und	6	5	1
22 0	LIJA DE AGUA 100	Und	3	8	-5
22 1	MANGUERA BALFLEX SAE 100 6- 435 PSI -5/8	Und	1	3	-2
22 2	SILICONA GRIA AUTOMOTRIZ	Und	1	2	-1
22 3	ALCOHOL	Und	1	1	0
22 4	ANILLO PLANO MILI 304 - INOX M5	Und	1	1	0
22 5	ANILLO PRESION MILI - INOX M5	Und	1	1	0
22 6	BOLSA MEDIANA	Und	1	1	0
22 7	DETERGENTE INDUSTRIAL x 14 kg	Und	4	4	0
22 8	MANGUERA HID R 2-3/8 X 2.15 METROS C/TERM - HEMBRA MACHO M16	Und	2	2	0
22 9	MANGUERA HID R2 -3/8 X 2.2 METRPS HEMBRA - MACHO	Und	8	7	1
23 0	PERNO HEXAGONAL MILI	Und	26	26	0

	304 - INOX M5 X 10				
23 1	TUBO ASTM A53-SCH40 1 1/4 X 6 MTR	Und	3	8	-5
23 2	TUBO ASTM A53-SCH40- 1 X 6 MTR	Und	2	9	-7
23 3	FILTRO DE AIRE - DONALSON P123160	Und	12	15	-3
23 4	FILTRO DE AIRE - DONALSON P181052	Und	9	17	-8
23 5	METRO DE MANGUERA 3/8	Und	2	2	0
23 6	PERNOS 3/8 X 1 - 1/2 C/T Y APR INOX	Und	54	67	-13
23 7	UNIVERSAL 1 CR	Und	2	2	0
23 8	ACEITE MOBIL SAE 40	Und	5	5	0
23 9	CINTA DE EMBALAJE 90 YARDAS	Und	9	4	5
24 0	FILM 20	Und	9	8	1
24 1	LACA ACRILICA ANYPSA NEGRO INTENSO X 1/4	Und	7	9	-2
24 2	MANOMETRO DE TEMPERATURA D/ AGUA FD	Und	4	2	2
24 3	TUBO ASTM A 53 S/C SCH40 1-1/4 X 6 MT	Und	8	6	2
24 4	TUBO ASTM A 53 S/C SCH40 1X6MTR	Und	6	7	-1
24 5	ALAMBRE 16	Und	7	4	3
24 6	ARENA FINA	Carretilla	2	6	-4
24 7	ARENA GRUESA	Carretilla	8	6	2
24 8	CEMENTO FORTIMAX - ANTISALITRE	Und	12	17	-5
24 9	CEMENTO PACASMAYO	Und	11	11	0
25 0	CINTA REFLECTIVA ROJO Y BLANCA 3M	Und	6	6	0
25 1	CLAVOS DE 2	Und	5	6	-1
25 2	ESCOBILLADE FE -CAPA 4	Und	3	7	-4

25 3	FIERRO 3/8	Und	4	2	2
25 4	MARMOLIINA ROJO 18	Und	9	12	-3
25 5	PIEDRA CHANCADA 1/2 X 3/4	Und	5	2	3
25 6	TEROKAL	Und	4	5	-1
25 7	LEJIA	Und	12	14	-2
25 8	SACA SARRO	Und	11	17	-6
25 9	ARENA GRUESA X CARRETILLA	Und	2	2	0
26 0	LIJA DE FE 40 -3	Und	3	3	0
26 1	NEGRO 16 X19 X MISTI	Und	12	15	-3
26 2	NEGRO 20 X 30	Und	10	10	0
26 3	PEGAMENTO DE PVC 16 ONZ - AZUL OSTHEY	Und	4	4	0
26 4	REMOVEDOR DE OXIDO	Und	3	3	0
26 5	RESORTE	Und	4	15	-11
26 6	SEGURO	Und	8	10	-2
26 7	SIKA	Und	1	12	-11
26 8	TEE AGUADE 1/2	Und	3	4	-1
26 9	TUBO PARA AGUA 1/2	Und	10	14	-4
27 0	UNION P AGUA	Und	3	3	0
27 1	ADAPTADOR P/ AGUA 1/2	Und	3	5	-2
27 2	BREA SOLIDA	K	10	10	0
27 3	JEBE PEDAL	Und	21	24	-3
27 4	PANTALON BOIS CLASICO T-32-36	Und	18	18	0
27 5	PANTALON CORPS CLASICO T- 32	Und	5	6	-1
27 6	PANTALON MC CORPS CLASIC T-30	Und	19	19	0
27 7	TRIPLAY BINTANGON 122 X244 4MM	Und	16	16	0
27 8	ARAND COBRE M12 X8 X1.2	Und	18	18	0

279	ARAND COBRE M14 X 18 X1.6	Und	10	14	-4
280	TUERCA HEXAG MILI G10.9 BRUÑ M20	Und	10	17	-7
281	CARBONES WALT	Und	11	13	-2
282	VARILLAS DE SOLDADURA NAZCA NIQUEL FUNDIDO 1/8 - CITOFONTE	Und	29	37	-8
283	ANILLO PLANO MILI FE (ZIN) M 12	Und	8	13	-5
284	ANILLO DE PRESION DE FIERRO 5/16	Und	3	14	-11
285	ANILLO DE PRESION MILI FE (ZINC) M10	Und	15	12	3
286	ANTICORROSIVO DURAPOX R ROJO OXIDO	Und	12	19	-7
287	ARAND ALUMIN M8 X 13 X 1	Und	1	4	-3
288	DISOLVENTE EPOXICO	Und	18	21	-3
289	DISOLVENTE JET	Und	11	15	-4
290	PERNO HAEXAG . MILI UNC 10.9 - M8 X60	Und	15	15	0
291	PERNO HEXAG MILI UNC 10.9 M8X45	Und	2	2	0
292	PERNO HEXAG MILI REF 10.9 - BRUÑ M12 X 1.20	Und	3	3	0
293	PERNO HEXAG MILI REF 8.8 - M12 X 120	Und	2	2	0
294	PERNO HEXAG MILI UNC 10.9 - M6 X 80	Und	3	3	0
295	PERNOS HEXAG MILI M10 X45	Und	19	19	0
296	PERNOS HEXAG MILI UNC 10.9 - M8 X 25	Und	5	4	1
297	PERNOS HEXAG MILI UNF 8.8 M10X60	Und	5	5	0
298	RECOGEDOR	Und	3	3	0
299	TUERCA HEXAG. MILI G10.9 UNC - BRUÑ M8	Und	18	16	2

300	CINTA AISLANTE 3M	Und	17	19	-2
301	CINTA DE PAPEL 1"	Und	16	16	0
302	ABRAZADERA 810 INOX	Und	15	15	0
303	BASE ANTICORROSIVA ROJOO OXIDO	Und	12	12	0
304	ESMALTE DE ANYPSA ALTO BRILLO MATIZADO CELESTE	Und	1	3	-2
305	FAJA B50	Und	4	6	-2
306	JUEGO LAPEADORES DE VALVULAS	Und	8	7	1
307	MACHO A MANO DE CARBON X 3 PZ MILI M12 - P.1.25	Und	10	17	-7
308	MASCARILLA 3 PLIEGUE	Und	10	18	-8
309	TAPON DE BRONCE # 25	Und	5	5	0
310	TAPON DE BRONCE # 30	Und	15	16	-1
311	TAPON DE BRONCE # 50	Und	4	4	0
312	TEKNOCOLORMA TIZADO DE LUZ DE LUNA	Und	4	4	0
313	DETERGENTE ROPA	Und	8	9	-1
314	VANISH	Und	3	3	0
315	POLO RAVE SUOMI CLASICO	Und	40	38	2
316	REDUCCION CAMPANA 3/4 A 1/2 GALV	Und	7	5	2
317	TEE 3/4GALV	Und	6	7	-1
318	ABRAZADERA INOX 817	Und	5	4	1
319	BORDADOS	Und	17	19	-2
320	EMPAQUETADURA DE ASBESTO ALUMBRADO PARA MULTIPLE DE ESCAPE SEGÚN MUESTRA	Und	9	6	3
321	FARO DE CARRETA OJO DE GATO	Und	5	9	-4

32 2	FOCO 67 1 V NARVA	Und	2	5	-3
32 3	TAPON MACHO 1/2	Und	5	5	0
32 4	ABRAZADERA INOX	Und	94	87	7
32 5	ESCOBILLA DE COPA 3"	Und	10	10	0
32 6	GUANTES MANIOBRISTA	Und	12	12	0
32 7	LIQUIDO DE FRENO 12 ONZ	Und	1	1	0
32 8	PLUMILLA IMCOV N 26	Und	2	4	-2
32 9	CAJAS VACIAS	Und	1	6	-5
33 0	CHAPA CANTOL 900 DE 3 GOLPES	Und	4	8	-4
33 1	LIJA DE FE 40-3	Und	5	4	1
33 2	LIJAS AL AGUA # 220	Und	4	9	-5
33 3	PANTY SECRETO	Und	4	2	2
33 4	REGULADOR DE VOLTAJE BOSCH 12 V	Und	3	6	-3
33 5	SILICONA GRIS AUTOMOTRIZ	Und	2	4	-2
33 6	SOLDADURA CELLOCORD 1/8	Und	34	35	-1
33 7	FILTRO DONALDON P553000	Und	4	6	-2
33 8	ACEITE 25 W 60 - CASTROL	Und	12	7	5
33 9	ACEITE 25 W 60 - CASTROS VISCUS	Und	1	2	-1
34 0	BASE ANTICORROSIVO DURAPOX ROJO OXIDO	Und	7	3	4
34 1	DURAPOX ESMALTE 950 - CELESTE	Und	4	6	-2
34 2	EXTINTORES DE 12 KG PQS - 12 ,19,22,24,28- RECARGA	Und	6	8	-2
34 3	EXTINTORES DE 12 KG PQS - CO2 - RECARGA	Und	7	19	-12
34 4	FILTRO RACOR DE COMBUSTIBLE R- 90 30 M	Und	8	14	-6

34 5	FILTRO LF 877	Und	6	16	-10
34 6	FILTRO PC 42 - PURALATOR	Und	3	18	-15
34 7	FILTRO PER 215	Und	3	4	-1
34 8	TUERCA HEXAG MILI G 10 - UNF (BRUÑ) M20	Und	31	20	11
34 9	ESCOBILLA DE FE - NACIONAL	Und	17	18	-1
35 0	BOLSA DE 140 LT	Und	21	50	-29
35 1	ESMALTE ANYPSA ALTO BRILLO NEGRO	Und	12	10	2
35 2	ESMALTE ANYPSA ALTO BRILLO ROJO MANDARIN	Und	6	9	-3
35 3	ESMALTE ANYPSA NARANJA HUANDO	Und	3	7	-4
35 4	TRAPO ARPILLERO	Und	1	1	0
35 5	LIJA DE FE 80 - 1/2	Und	1	4	-3
35 6	ACEITE SAE 90 VISTONY	Und	1	5	-4
35 7	ASBESTO 1/8 X 0.30	Und	1	6	-5
35 8	AURICULAR HALION T 3 GARANTIA 30 DIAS POR FALLA	Und	1	8	-7
35 9	DESINFECTANTE	Und	1	3	-2
36 0	GUANTES INDUSTRIALES TALLA L	Und	4	4	0
36 1	VARILLA DE ESTAÑO	Und	3	3	0
36 2	BATERIAS DELKOR 12 V - 27 PLACAS - 180 G51L	Und	2	2	0
36 3	CARBONES BOSCH	Und	12	18	-6
36 4	PETROLEO DIESEL	Und	9	9	0
36 5	CONECTORES RJ45 SATRA CAT	Und	2	2	0
36 6	DETERGENTE ROPA	Und	5	4	1
36 7	MASILLA BONFLEX	Und	9	8	1

368	PIEDRA BASE	Und	9	15	-6
369	PIEDRA CHANCADA 1/2	Und	7	13	-6
370	ARENA GRUESA	Und	4	10	-6
371	CEMENTO ANTISALITRE FORTIMAX	Und	8	8	0
372	DISCO DE LIJAR # 24	Und	6	14	-8
373	GASOLINA 90	Und	7	7	0
374	LIJA DE FE 40-3	Und	2	4	-2
375	MANGUERA R1-1/2 X 0.64 METROS HEMBRA JIC 1/2 - HEMBR NF 5/8	Und	8	6	2
376	MANGUERA HID R1 - 1/2 X0.16 METROS - HEMBRA JIC 1/2 H M20	Und	12	8	4
377	MANGUERA HID R1 - 3/8 X 0.25 MATERO - MACHO NPT 1/4	Und	11	4	7
378	TEE MACHO JIC 1/2 - MACHO JIC 1/2 - MACHO JIC 1/2	Und	6	9	-3
379	TRAPO INDUSTRIAL X 200 KG	Und	5	2	3
380	VANISH BLANCO	Und	3	6	-3
381	WAYPE CARDADO 50 KG	Und	4	4	0
382	PEDAL DE JEBE	Und	5	6	-1
383	RECARGA Y MANTENIMIENTO -EXTINTOR DE 1 KG	Und	4	7	-3
384	CONO RUEDA PLANO G 10.9 - M20	Und	12	2	10
385	GUANTES MANIOBRISTAS	Und	11	3	8
386	ACEITE 140 - VISTONY	Und	2	6	-4
387	DIAGNOSTIVO , MANTENIMIENTO Y REPARACION DE HIDROLAVADOR	Und	3	8	-5

	A KARCHER 10 / 25 - SOLO DIAGNOSTICO				
38 8	ABRAZADERA TITAN INOXIDABLE DE 120 -128	Und	12	19	-7
38 9	CANDADO YALE 50MM	Und	10	14	-4
39 0	OATEY 1/8 -AZUL	Und	4	16	-12
39 1	BARBIQUEJO	Und	3	18	-15
39 2	BOLSITA DEBORAX	Und	4	4	0
39 3	ESMALTE ANYPSA ALTO BRILLO NEGRO	Und	8	20	-12
39 4	VARILLAS DE BRONCE 1/8	Und	1	18	-17
39 5	ACEITE DE TRANSMISION VISTONY - SAE 140	Und	4	9	-5
39 6	PINTURA ESMALTE NEGRO -CPP - PATO	Und	3	10	-7
39 7	BALDE CON TRAPEADOR	Und	10	9	1
39 8	BOMBA DE AGUA PEDRALLO 1/2 HP	Und	3	7	-4
39 9	CAÑO	Und	3	1	2
40 0	ANILLO DE PRESION FIERRO -BRUÑ 3/8	Und	21	4	17
40 1	GANCHOS COLGADORES	Und	18	5	13
40 2	PERNO HEXAG G 8 UNC - BRUÑ 3/8 X 1 1/4	Und	5	6	-1
40 3	TABLERO - T / MDERA	Und	19	8	11
40 4	TUERCA HEXAG G 8 UNC - 3/8	Und	16	3	13
40 5	TEROKAL AFRICANO	Und	18	4	14
40 6	ACIDO DOMESTICO	Und	10	18	-8
40 7	TUERCAHEXAG MILI G 10.9 - UNF - M20	Und	10	14	-4
40 8	BENDI C - ESPARADRAPOS	Und	11	17	-6
40 9	BENDI C- ESPARADRAPOS	Und	29	13	16
41 0	PARCHES ARNICA	Und	8	7	1

41 1	SULFAMED 1 % - 10 G	Und	3	13	-10
41 2	VENDA ELASTICAS DE 5" X 5	Und	15	14	1
41 3	RELAY DE LUZ 12 V - BOSCH	Und	12	12	0
41 4	SOQUETE DE RELAY	Und	1	19	-18
41 5	COPA TRENZADA DE 3"	Und	9	4	5
41 6	DETERGENTE DE ROPA	Und	8	8	0
41 7	FILTRO DE SUCCION	Und	9	15	-6
41 8	ANILLO DE PRESION DE FIERRO 7/16	Und	2	15	-13
41 9	CLAVO DE 3" - 0.25	Und	3	2	1
42 0	DISCO DE CORTE 14 - NORTON	Und	2	3	-1
42 1	EMPAQUES PARA ACOPLES DE GARRA DE NYLON - PA X 10 - 1/4 - 1 1/2	Und	3	2	1
42 2	EMPAQUES PARA ACOPLES DE BRONCES -PAQ X10	Und	19	3	16
42 3	FILTRO DE PINTURA 60MESH DE EQUIPO DE PINTAR	Und	5	19	-14
42 4	FILTRO DE PISTOLA DE MALLA 60	Und	5	4	1
42 5	MANGUERA AIRLESS PARA PINTAR DE 1/4" X15 METROS- 3300 PSI	Und	3	5	-2
42 6	MANGUERA H R2 - 1"X 6 METROS	Und	18	3	15
42 7	NIPLE 1/4"X 1/4" MXM	Und	17	16	1
42 8	ORINGS A-220	Und	16	19	-3
42 9	PERNO HEXAG G8- 7/16 X 2 1/2	Und	15	16	-1
43 0	ALAMBRE # 18	Und	12	15	-3
43 1	ALAMBRE #16	Und	1	12	-11
43 2	CLAVO 2"	Und	4	3	1

43 3	CLAVO 3 "	Und	8	6	2
43 4	FIERRO DE 1/2"	Und	10	7	3
43 5	FIERRO DE 8MM	Und	10	17	-7
43 6	LIJA DE FE 40-3	Und	15	15	0
43 7	ESMALTE ANYPSA VERDE OSCURO	Und	4	4	0
43 8	GRAMPAS DE 1/2 - GALV	Und	4	4	0
43 9	RECARGA Y MANTENIMIENTO -EXTINTOR DE 1 2 KG - PQS ABC #11	Und	8	7	1

Anexo 23. Análisis de la demanda utilizando el método ABC

CATEGORIA	MATERIAL	U.MEDID.	ENTRAD.	SALIDA	Porcentaje	Acumulado	ABC
COMBUSTIBLES	PETROLEO	GALON	2,085	1,959	48%	48.03%	A
ARTICULOS LIMPIEZA	TRAPO INDUSTRIAL	KILO	365	239	6%	53.89%	A
ABRASIVOS	DISCO DE CORTE 7"	UNIDAD	303	189	5%	58.52%	A
LUBRICANTES	ACEITE HIDRAULICO HD 68	GALON	170	170	4%	62.69%	A
LUBRICANTES	LIQUIDO DE FRENO	FRASCO	218	148	4%	66.31%	A
SOLDADURA	SOLDADURA 6011 1/8"	KILO	147	135	3%	69.63%	A
ABRASIVOS	DISCO DE CORTE INOX 4.5"	UNIDAD	202	103	3%	72.15%	A
ABRASIVOS	LJA DE FE 40-3	PLIEGO	94	66	2%	73.77%	A
FERRETEROS	CINTA TEFLON	UNIDAD	65	65	2%	75.36%	A
FERRETEROS	BROCHA 2"	UNIDAD	70	61	1%	76.86%	A
FERRETEROS	RODILLO 3"	UNIDAD	69	61	1%	78.35%	A
COMBUSTIBLES	GASOLINA 90	GALON	194	51	1%	79.60%	A
SOLDADURA	SOLDADURA INOX 3/32"	UNIDAD	57	47	1%	80.75%	B
FERRETEROS	CINTA AISLANTE	UNIDAD	56	44	1%	81.83%	B
FERRETEROS	TEROKAL	FRASCO	46	43	1%	82.89%	B
LUBRICANTES	ACEITE DE MOTOR SAE 25 W 60	GALON	46	43	1%	83.93%	B
PINTURAS	THINNER	GALON	57	35	1%	84.80%	B
FERRETEROS	BROCHA 2.5	UNIDAD	50	33	1%	85.60%	B
ARTICULOS PERSONAL	POLO COLOR AZUL	UNIDAD	33	33	1%	86.41%	B
SOLDADURA	SOLDADURA INOX 1/8"	KILO	31	27	1%	87.07%	B
ARTICULOS LIMPIEZA	DETERGENTE INDUSTRIAL	KILO	46	27	1%	87.73%	B
FERRETEROS	BROCHA 3"	UNIDAD	29	26	1%	88.37%	B
FIBRA DE VIDRIO	RESINA POLITECK S-258	KILO	23	23	1%	88.94%	B
ABRASIVOS	DISCO DE LIJAR #16	UNIDAD	30	23	1%	89.50%	B
COMBUSTIBLES	GASGLP X 15 KG	BALON	22	21	1%	90.01%	B
ARTICULOS PERSONAL	GUANTES MANIOBRISTAS	PAR	27	21	1%	90.53%	B
ARTICULOS PERSONAL	PANTALON JEANS	UNIDAD	18	20	0%	91.02%	B
FIBRA DE VIDRIO	MONOESTIRENO	KILO	30	18	0%	91.46%	B
FERRETEROS	SILICONA GRIS	UNIDAD	21	18	0%	91.90%	B
FERRETEROS	RODILLO 7"	UNIDAD	25	18	0%	92.34%	B
ABRASIVOS	DISCO DE DEBASTES 4.5"	UNIDAD	136	16	0%	92.73%	B
FERRETEROS	CINTA DE PAPEL 1"	UNIDAD	20	15	0%	93.10%	B
PINTURAS	BASE ANTICORROSIVA	GALON	24	14	0%	93.45%	B
ABRASIVOS	DISCO DE LIJAR #24	UNIDAD	22	14	0%	93.80%	B
COMBUSTIBLES	OXIGENO X 10M3	BOTELLA	18	13	0%	94.12%	B
FERRETEROS	TAPON AUDITIVO	UNIDAD	18	13	0%	94.43%	B
SOLDADURA	SOLDADURA 70 18 1/8"	KILO	14	13	0%	94.75%	B
FERRETEROS	ESPATULA 2"	UNIDAD	19	12	0%	95.04%	C
FERRETEROS	HOJA DE SIERRA	UNIDAD	15	11	0%	95.31%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	WAYPE BLANCO	KILO	35	11	0%	95.57%	C
ABRASIVOS	LIJA DE FE 100	PLIEGO	39	10	0%	95.81%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	LEJIA	GALON	11	9	0%	96.03%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	DESINFECTANTE	GALON	9	8	0%	96.23%	C
FERRETEROS	ESCOBILLA DE FE	UNIDAD	12	8	0%	96.43%	C
FERRETEROS	BROCHA 1 1/2"	UNIDAD	9	8	0%	96.63%	C
ABRASIVOS	LIJA AL AGUA 100	PLIEGO	55	8	0%	96.82%	C
ARTICULOS DE PERSONAL	LENTE OSCUROS	UNIDAD	11	7	0%	96.99%	C
FERRETEROS	CINTA DE PAPEL 3/4"	UNIDAD	10	7	0%	97.17%	C
ABRASIVOS	LIJA DE FE 60	PLIEGO	54	7	0%	97.34%	C
ABRASIVOS	LIJA AL AGUA 220	PLIEGO	19	7	0%	97.51%	C
PINTURAS	ESMALTE CELESTE LG	GALON	8	6	0%	97.66%	C
ARTICULOS PERSONAL	ZAPATOS DE SEGURIDAD	PAR	6	6	0%	97.81%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	ACIDO MURIATICO	GALON	18	6	0%	97.95%	C
FERRETEROS	ESCOBA DE MANO	UNIDAD	7	6	0%	98.10%	C
FIBRA DE VIDRIO	FIBRA MAT 450	KILO	9	6	0%	98.24%	C
ABRASIVOS	LIJA AL AGUA 800	PLIEGO	206	5	0%	98.36%	C
FIBRA DE VIDRIO	PEROXIDO	KILO	7	4	0%	98.46%	C
SOLDADURA	SOLDADURA 6013- 3/32"	KILO	5	4	0%	98.56%	C
ARTICULOS DE PERSONAL	LENTE DE SEGURIDAD	UNIDAD	9	4	0%	98.66%	C
ABRASIVOS	LIJA DE FE 80	PLIEGO	33	4	0%	98.75%	C
ARTICULOS PERSONAL	BARBIQUEJOS	UNIDAD	12	4	0%	98.85%	C
LUBRICANTES	ACEITE DE TRANSMISION ATF	GALON	7	3	0%	98.93%	C
ABRASIVOS	DISCO DE DEBASTES 7"	UNIDAD	75	3	0%	99.00%	C
ARTICULOS PERSONAL	GUANTES DE JEBE	PAR	11	3	0%	99.07%	C
PINTURAS	EPOXICA GRIS NIEBLA	GALON	9	3	0%	99.14%	C
PINTURAS	ESMALTE ROJO MANDARIN	GALON	3	3	0%	99.21%	C
PINTURAS	ESMALTE AZUL AZCURO G	GALON	3	3	0%	99.27%	C
PINTURAS	PINTURA ACRILICA AMARILLO	GALON	2	2	0%	99.32%	C
PINTURAS	ACRILICO BLANCO	GALON	2	2	0%	99.37%	C
PINTURAS	PINTURA ACRILICA BLANCO	GALON	2	2	0%	99.42%	C
FIBRA DE VIDRIO	TITANIO	KILO	2	2	0%	99.47%	C
ARTICULOS PERSONAL	CHALECO DE SEGURIDAD	UNIDAD	2	2	0%	99.52%	C
FERRETEROS	ESCOBILLA DE COPA X 4"	UNIDAD	3	2	0%	99.57%	C
FERRETEROS	ESCOBILLA DE COPA X 3"	UNIDAD	5	2	0%	99.61%	C
FERRETEROS	CINTA DE EMBALAJE	UNIDAD	3	2	0%	99.66%	C
ABRASIVOS	LIJA DE FE 120	PLIEGO	53	2	0%	99.71%	C
ABRASIVOS	LIJA AL AGUA 600	PLIEGO	5	2	0%	99.76%	C
PINTURAS	ESMALTE BLANCO	GALON	3	2	0%	99.80%	C
PINTURAS	ESMALTE AMARILLO MEDIO	GALON	1	2	0%	99.84%	C
SOLDADURA	SOLDADURA 6011 3/32"	KILO	15	1	0%	99.87%	C

PINTURAS	EPOXICO BLANCO	GALON	1	1	0%	99.90%	C
PINTURAS	DISOLVENTE EPOXICO	GALON	6	1	0%	99.92%	C
FERREREROS	ESPATULA 3"	UNIDAD	4	1	0%	99.95%	C
ABRASIVOS	DISCO DE LIJAR #36	UNIDAD	7	1	0%	99.97%	C
FIBRA DE VIDRIO	COBALTO	GALON	1	1	0%	99.99%	C
PINTURAS	ACRILICO NEGRO	GALON	0	0	0%	99.99%	C
PINTURAS	ESMALTE NEGRO	GALON	0	0	0%	100.00%	C
PINTURAS	EPOXICA CELESTE	GALON	-	-	0%	100.00%	C
PINTURAS	EPOXICA NEGRO	GALON	-	-	0%	100.00%	C
PINTURAS	EPOXICA AZUL OSCURO	GALON	-	-	0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	AEROSIL	KILO	1	-	0%	100.00%	C
PINTURAS	ACRILICO AMARILLO	GALON	-	-	0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	CERA DESMOLDANTE	BALDE	3	-	0%	100.00%	C
PINTURAS	ESMALTE NARANJA HUANDO	GALON	-	-	0%	100.00%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	ESCOBA DE PAJA	UNIDAD	1	-	0%	100.00%	C
LUBRICANTES	ACEITE DE TRANSMISION SAE 140	GALON	-	-	0%	100.00%	C
COMBUSTIBLES	PETROLEO -CF	GALON	139	-	0%	100.00%	C
FERREREROS	BROCHA TUMI X 2"	UNIDAD	27	-	0%	100.00%	C
FERREREROS	CINTILLO	UNIDAD	2	-	0%	100.00%	C
FERREREROS	SOLDIMIX	UNIDAD	7	-	0%	100.00%	C
FERREREROS	CEMENTO BLANCO	KILO	5	-	0%	100.00%	C
PINTURAS	PINTURA ACRILICO CELESTE	GALON			0%	100.00%	C
PINTURAS	ACRILICA AZUL	GALON			0%	100.00%	C
AISLAMIENTO TERMICO	ESPUMA BLANCA	GALON			0%	100.00%	C
PINTURAS	ESMALTE AZUL ELECTRICO	GALON			0%	100.00%	C
AISLAMIENTO TERMICO	ESPUMA NEGRA	GALON			0%	100.00%	C
COMBUSTIBLES	GAS X 10 KG	BALON			0%	100.00%	C
PINTURAS	SINOLIT	GALON			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	DIMETIL	KILO			0%	100.00%	C
LUBRICANTES	REFRIGERANTE	GALON			0%	100.00%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	ESCOBILLON	UNIDAD			0%	100.00%	C
ARTICULOS PERSONAL	MAMELUCOS	UNIDAD			0%	100.00%	C
ARTICULOS PERSONAL	CHALECO AZUL	UNIDAD			0%	100.00%	C
ARTICULOS PERSONAL	CHALECO NARANJA	UNIDAD			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	CEMENTO	BOLSA			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	RESINA GLUPOL 70%	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	RESINA GRUPOL 516	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	RESINA GRUPOL 70	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	RESINA PALATAL A -400	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	RESINA PALATAL P-4	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	ROVING 600	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	TELA DE FIBRA	KILO			0%	100.00%	C
FERREREROS	MASILLA PLASTICA	FRASCO			0%	100.00%	C
SOLDADURA	SOLDADURA 6011 5/32"	KILO			0%	100.00%	C
SOLDADURA	SOLDADURA7018 5/32"	KILO			0%	100.00%	C
FIBRA DE VIDRIO	TALCO INDUSTRIAL	KILO			0%	100.00%	C
SOLDADURA	SOLDADURA INOX 1/16"	KILO			0%	100.00%	C
SOLDADURA	SOLDADURA 6013 5/32"	KILO			0%	100.00%	C
SOLDADURA	SOLDADURA 7018 3/32"	KILO			0%	100.00%	C
AISLAMIENTO TERMICO	LANA CERAMICA	METROS			0%	100.00%	C
SOLDADURA	SOLDADURA 6013 1/8"	KILO			0%	100.00%	C
ARTICULOS PERSONAL	GUANTES DE CUERO	PAR			0%	100.00%	C
ARTICULOS LIMPIEZA	WAYPE MATIZADO	KILO			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	VARILLA DE FE 1/2"	KILO			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	VARILLA DE 6 MM	KILO			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	VARILLA DE FE 3/8"	KILO			0%	100.00%	C
FERREREROS	OCRE BAYER	KILO			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	DISCO DE LIJAR #60	UNIDAD			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	DISCO DE LIJAR #100	UNIDAD			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	DISCO DE LIJAR #50	UNIDAD			0%	100.00%	C
ARTICULOS PERSONAL	GUANTES DE HILO	PAR			0%	100.00%	C
LUBRICANTES	AGUA PARA BATERIA	BOTELLA			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	ALAMBRE N 16	KILO			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	LJA AL AGUA 1000	PLIEGO			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	LJA A EL AGUA 320	PLIEGO			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	LJA AL AGUA 400	PLIEGO			0%	100.00%	C
ABRASIVOS	LJA AL AGUA 280	PLIEGO			0%	100.00%	C
ELECTRICOS	CABLE 12.14.16	METROS			0%	100.00%	C
FERREREROS	SAL DE SODA	PAQUETE			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	YESO	KILO			0%	100.00%	C
CONSTRUCCION	LADRILLOS KK	UNIDAD			0%	100.00%	C

Anexo 24. Análisis mensual de la demanda de acuerdo a su rotación.

CÓDIGO	1	2	3	4	5	6	SUMA	CONTEO ROTACIÓN	ROTACIÓN
	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio			
CPE001	770	533.106	891	500	400	360	3454.106	0	
PTH001	20	24	24	36	36	24	164	0	
FRO002	30	34	50	10	10	19	153	0	
FBR001	6	30	30	40	16	30	152	0	
FRO001	20	20	36	30	20	20	146	0	
FBR002	4	20	20	30	30	20	124	0	
FCI005	6	22	6	20	10	6	70	0	
CGS001	16.035	5.099	10.042	5.102	10	9.962	56.24	0	
EGU001	6	8	9	9	4	8	44	0	
PAN002	11	4	12	3	4	7	41	0	
CGA001	5	6	2	7	5	8	33	0	
FCI007	3	14	3	6	6	1	33	0	
MHI003	1	3.55	1	3	1	1	10.55	0	
ABO002	2	1	1	2	1	1	8	0	
RCH001	630	1680	5280	2784	370	0	10744	1	
ALI004	15	20	40	21	35	0	131	1	
FCI002	20	5	10	11	0	10	56	1	
PAN001	2	0	3	14	2	9	30	1	
FMA002	0	4	3	2	3	4	16	1	
ADE004	1	3	0	2	4	3	13	1	
ABO001	3	2	2	4	0	1	12	1	
LAC002	2	1	2	2	0	2	9	1	
FAN001	30	5	0	0	8	30	73	2	
FBR003	0	10	22	10	0	10	52	2	
ALI001	0	5	10	14	0	10	39	2	
ADI002	6	12	8	0	5	0	31	2	
ALI002	2	17	4	5	0	0	28	2	
EAU001	0	6	0	6	1	6	19	2	
COX001	0	4	4	0	2	5	15	2	
FSI003	3	3	3	6	0	0	15	2	
EPT001	0	5	3	3	0	3	14	2	
FSO001	4	3	6	0	1	0	14	2	
CGL001	1	2	4	0	2	0	9	2	
ADE001	0	2	0	1	2	2	7	2	
LMO001	14	555	0	0	0	40	609	3	
ACE003	0	0	2	4	0	90	96	3	
EPO002	0	8	40	0	0	4	52	3	
SCE001	0	0	20	20	0	10	50	3	
FAN006	0	36	0	5	0	4	45	3	
EPO005	0	6	28	0	0	4	38	3	
FTU011	8	0	0	0	8	20	36	3	
ADI001	0	8	16	0	0	10	34	3	
FAN004	0	4	0	19	0	10	33	3	
AMA001	0	0	0	12.5	15	1	28.5	3	
SPU001	5	10	10	0	0	0	25	3	
SCI001	6	8	0	0	0	10	24	3	
EGU002	0	13	5	0	4	0	22	3	
ECH002	1	0	5	0	0	11	17	3	
FHS001	0	0	12	1	0	4	17	3	
FCN001	0	4	0	0	8	2	14	3	
AES001	0	6	4	3	0	0	13	3	
FPG002	0	0	7	3	3	0	13	3	
FUN007	2	5	0	1	0	0	8	3	
FFL001	0	0	5	1	1	0	7	3	
ALE002	0	0	0	2	2	2	6	3	
OTI002	2	2	2	0	0	0	6	3	
ECA002	0	1	3	0	0	1	5	3	
ADS001	2	0	0	0	1	1	4	3	
ERL001	1	2	0	0	1	0	4	3	
ECH006	1	0	2	0	0	1	4	3	
FTO001	0	1	1	0	0	2	4	3	
LAC007	1	0	0	0	2	1	4	3	

Alta Rotación

ASA001	15000	0	0	0	0	500	15500	4
ATRO01	200	0	0	0	4	0	204	4
FAN012	0	32	0	0	0	2	34	4
FPE007	0	24	0	10	0	0	34	4
FAN005	0	5	0	24	0	0	29	4
FPE036	0	20	8	0	0	0	28	4
FTU006	0	0	0	16	12	0	28	4
AMA003	0	0	0	8.5	15	0	23.5	4
FAL016	0	0	0	1	22	0	23	4
ALI006	0	12	10	0	0	0	22	4
POC001	0	8	14	0	0	0	22	4
ACE002	0	0	0	9	12	0	21	4
SCO001	10	0	0	0	0	10	20	4
SCO003	0	15	0	0	0	5	20	4
SSU001	0	10	10	0	0	0	20	4
FPL004	6	0	0	0	0	12	18	4
FTU001	0	0	0	14	0	4	18	4
SAL001	6	0	0	0	0	12	18	4
ELE002	0	0	0	12	0	5	17	4
FPE016	0	0	12	3	0	0	15	4
PES002	0	0	0	12	0	3	15	4
POC002	0	8	6	0	0	0	14	4
ADI003	6	6	0	0	0	0	12	4
FPE010	6	0	0	6	0	0	12	4
SIN001	0	10	1.25	0	0	0	11.25	4
ALI005	0	0	0	0	10	1	11	4
SIN002	0	10	0	0	0	0.5	10.5	4
AEC002	0	0	0	3	0	7	10	4
FCN002	0	8	2	0	0	0	10	4
FEP002	0	4	6	0	0	0	10	4
FEP004	0	4	6	0	0	0	10	4
FGR003	0	0	2	0	0	8	10	4
SCO002	5	0	0	0	0	5	10	4
FAN013	0	8	0	0	0	1	9	4
FSE001	0	0	0	1	0	8	9	4
FAN010	0	0	0	0	4	4	8	4
FES001	0	4	0	0	0	4	8	4
SBR001	0	4	0	0	4	0	8	4
PES001	0.25	0	0	0	6	0	6.25	4
EEX003	0	5	0	0	1	0	6	4
FCI001	0	0	4	2	0	0	6	4
FTU007	0	4	0	0	0	2	6	4
MHI006	0	0	0	0	2	4	6	4
PES008	0	0	0	1	5	0	6	4
ATA001	3	0	2	0	0	0	5	4
EMS001	0	0	3	2	0	0	5	4
FIN001	3	0	0	0	0	2	5	4
ALE001	2	2	0	0	0	0	4	4
EPO009	0	2	0	2	0	0	4	4
FCH001	0	2	2	0	0	0	4	4
FCO006	2	2	0	0	0	0	4	4
FUN002	0	0	0	2	0	2	4	4
IRE001	0	2	0	0	0	2	4	4
FCL002	0	0	0	0.5	3	0	3.5	4
ARE001	0	2	0	1	0	0	3	4
AYE001	0	0	2	1	0	0	3	4
FRS001	0	1	0	2	0	0	3	4
FFI008	0	2	0	1	0	0	3	4
IRE003	0	0	1	0	0	2	3	4
PES011	0	2	0	0	0	1	3	4
MHI004	0	1.2	0	0	0	1.5	2.7	4
FCÑ002	1.6	0	0	0	0	1	2.6	4
PES005	0	0	0	0	0.125	2	2.125	4
AÁC001	0	1	0	0	1	0	2	4
ABO003	0	1	0	0	1	0	2	4
ATRO02	0	0	1	1	0	0	2	4
FCA002	1	0	0	0	1	0	2	4
FCÑ001	0	0	0	0	1	1	2	4
FCH005	0	0	0	1	0	1	2	4
FPG001	0	1	0	0	0	1	2	4
FTO003	0	1	1	0	0	0	2	4
FFI004	0	1	0	1	0	0	2	4
FFI030	0	0	1	0	0	1	2	4
LAC006	1	0	0	0	0	1	2	4
MHI009	0	0	1	0	0	1	2	4
PLC006	0	1	0	0	0	1	2	4
RCA003	0	1	0	0	1	0	2	4
ACO001	0.6	1	0	0	0	0	1.6	4

Baja Rotación

ECA003	100	0	0	0	0	0	100	5
FPE024	0	0	0	50	0	0	50	5
FTN002	0	0	0	0	0	50	50	5
FTU009	0	0	0	0	0	34	34	5
EPA001	0	0	30	0	0	0	30	5
FPE073	30	0	0	0	0	0	30	5
PBR001	0	0	0	30	0	0	30	5
SCE002	0	0	0	0	0	30	30	5
FCI004	0	0	29	0	0	0	29	5
EPA006	0	0	28	0	0	0	28	5
ARE004	24	0	0	0	0	0	24	5
FAN008	0	0	0	24	0	0	24	5
FAN009	0	0	0	0	0	24	24	5
FPE044	0	0	0	21	0	0	21	5
FSE005	0	16	0	0	0	0	16	5
FAR007	0	0	0	15	0	0	15	5
ADI006	0	0	0	0	0	12	12	5
FAB008	0	0	12	0	0	0	12	5
FAB018	0	0	12	0	0	0	12	5
FGR004	0	0	0	0	0	12	12	5
FPE003	0	0	0	12	0	0	12	5
FPE026	0	0	0	12	0	0	12	5
FPE037	0	12	0	0	0	0	12	5
FRS002	0	0	12	0	0	0	12	5
FRT006	0	0	12	0	0	0	12	5
FTA008	0	0	0	12	0	0	12	5
FVA003	0	0	12	0	0	0	12	5
ECH001	0	0	0	0	0	10	10	5
FAB023	0	10	0	0	0	0	10	5
FAL018	0	0	0	0	10	0	10	5
FOR041	0	0	10	0	0	0	10	5
FPE025	0	0	0	10	0	0	10	5
FPE063	0	0	0	0	0	10	10	5
FTB011	0	0	0	10	0	0	10	5
FUN008	0	0	0	0	0	10	10	5
SNIO01	0	0	0	10	0	0	10	5
FPE019	0	0	0	0	0	9	9	5
EPO001	0	0	0	8	0	0	8	5
EPO003	0	0	0	8	0	0	8	5
FAB004	0	8	0	0	0	0	8	5
FAN007	0	0	0	0	0	8	8	5
FAN011	0	8	0	0	0	0	8	5
FCR002	0	0	0	0	8	0	8	5
FOR054	8	0	0	0	0	0	8	5
FPE001	0	0	0	0	0	8	8	5
FPE008	0	0	0	0	0	8	8	5
FPE015	0	8	0	0	0	0	8	5
FPE029	8	0	0	0	0	0	8	5
FPE051	0	0	0	0	0	8	8	5
FPE064	0	0	0	0	0	8	8	5
FPE065	0	0	0	0	8	0	8	5
FPE066	0	0	0	0	0	8	8	5
FPE074	8	0	0	0	0	0	8	5
FPL002	0	0	8	0	0	0	8	5
FTI004	0	8	0	0	0	0	8	5
FTU004	0	8	0	0	0	0	8	5
FAN015	0	7	0	0	0	0	7	5
FPE040	0	7	0	0	0	0	7	5
PES003	0	0	0	0	0	7	7	5
AMA004	0	0	0	0	6	0	6	5
EPA005	0	0	0	6	0	0	6	5
FBC002	0	0	6	0	0	0	6	5
FCI003	0	0	0	6	0	0	6	5
FCR001	0	6	0	0	0	0	6	5
FES002	6	0	0	0	0	0	6	5
FOR020	0	0	6	0	0	0	6	5
FPE013	0	6	0	0	0	0	6	5
FPE033	0	0	0	0	0	6	6	5
FPI001	0	0	0	0	0	6	6	5
FRS003	6	0	0	0	0	0	6	5
FRS004	6	0	0	0	0	0	6	5
FRD009	0	6	0	0	0	0	6	5
FTA002	0	0	6	0	0	0	6	5
FTA009	0	0	0	6	0	0	6	5
FTO002	6	0	0	0	0	0	6	5

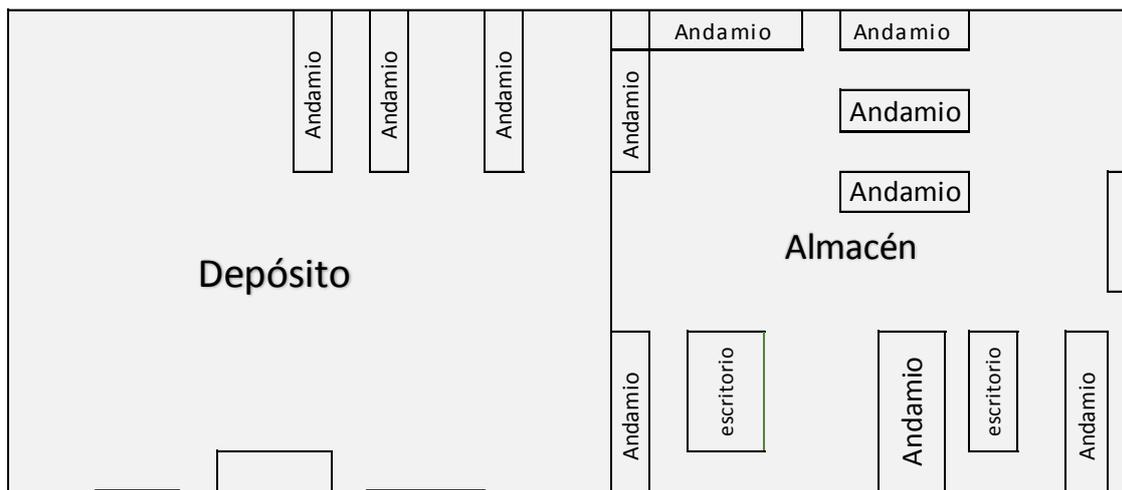
Rotación Nula

FTB010	0	0	0	6	0	0	6	5
OCU001	0	0	0	6	0	0	6	5
OLA002	6	0	0	0	0	0	6	5
ACE001	0	0	5	0	0	0	5	5
CGA002	5	0	0	0	0	0	5	5
ELE001	5	0	0	0	0	0	5	5
EEX001	0	0	0	5	0	0	5	5
FAD007	5	0	0	0	0	0	5	5
FAD008	0	5	0	0	0	0	5	5
FPE039	0	5	0	0	0	0	5	5
FPE045	0	0	0	5	0	0	5	5
FPE054	0	5	0	0	0	0	5	5
FPE071	0	0	0	5	0	0	5	5
FPI002	0	0	5	0	0	0	5	5
LACO03	5	0	0	0	0	0	5	5
OTI001	5	0	0	0	0	0	5	5
PVE001	0	0	0	0	5	0	5	5
AMA002	0	0	0	4	0	0	4	5
AES002	4	0	0	0	0	0	4	5
AEC001	0	0	0	4	0	0	4	5
AEC003	0	0	0	0	0	4	4	5
EGU003	0	4	0	0	0	0	4	5
EPA002	0	0	0	4	0	0	4	5
EPA003	0	0	4	0	0	0	4	5
EPO006	0	0	4	0	0	0	4	5
EPO007	0	0	4	0	0	0	4	5
FAD001	0	4	0	0	0	0	4	5
FAN016	0	4	0	0	0	0	4	5
FBC001	0	0	4	0	0	0	4	5
FGR001	0	0	4	0	0	0	4	5
FGR006	0	0	4	0	0	0	4	5
FGR010	0	0	0	0	0	4	4	5
FOR016	0	4	0	0	0	0	4	5
FOR042	0	4	0	0	0	0	4	5
FOR048	0	0	4	0	0	0	4	5
FPE011	0	0	0	0	0	4	4	5
FPE018	0	4	0	0	0	0	4	5
FPE035	0	4	0	0	0	0	4	5
FPE041	0	4	0	0	0	0	4	5
FPE042	0	0	0	4	0	0	4	5
FPE043	0	4	0	0	0	0	4	5
FPE046	0	4	0	0	0	0	4	5
FPE047	0	0	0	0	0	4	4	5
FPE049	0	0	0	4	0	0	4	5
FPE052	0	0	0	0	0	4	4	5
FPE057	0	0	4	0	0	0	4	5
FPE058	0	0	0	0	4	0	4	5
FPE062	0	0	0	0	0	4	4	5
FPE067	0	0	0	0	0	4	4	5
FPE069	0	0	4	0	0	0	4	5
FPE079	0	0	0	0	0	4	4	5
FPE083	0	0	4	0	0	0	4	5
FPL001	0	4	0	0	0	0	4	5
FPL003	0	4	0	0	0	0	4	5
FTG001	0	4	0	0	0	0	4	5
FTI003	0	4	0	0	0	0	4	5
FTU003	0	4	0	0	0	0	4	5
FTU005	0	4	0	0	0	0	4	5
FTU010	0	0	0	0	0	4	4	5
FTU012	0	0	0	0	0	4	4	5
FAR005	0	0	0	4	0	0	4	5
FAR006	0	0	0	4	0	0	4	5
IFO003	0	4	0	0	0	0	4	5
LLI001	4	0	0	0	0	0	4	5
OAR001	4	0	0	0	0	0	4	5
PAN003	0	0	4	0	0	0	4	5
PDI001	0	0	0	4	0	0	4	5
PDI002	0	0	0	4	0	0	4	5
ATA003	0	0	3	0	0	0	3	5
AEC004	0	0	0	3	0	0	3	5
ECA004	3	0	0	0	0	0	3	5
ECH007	0	0	3	0	0	0	3	5
EMS003	3	0	0	0	0	0	3	5
FAG001	0	0	0	0	0	3	3	5
FCL004	0	0	0	0	3	0	3	5
FCL005	0	0	0	0	3	0	3	5
FOR015	0	3	0	0	0	0	3	5
FRT003	0	0	3	0	0	0	3	5
FRT004	0	0	3	0	0	0	3	5
FRT013	0	0	0	0	0	3	3	5
FTB002	3	0	0	0	0	0	3	5

Anexo 25. ROP Y Stock de seguridad

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	PROMEDIO MENSUAL	PROMEDIO DIARIO	DIAS DE REPOSICIÓN	ROP	SS
CPE001	PETROLEO	770	533.106	891	500	400	360	575.68	28.78	2.00	57.57	211
PTH001	PARACETAMOL	20	24	24	36	36	24	27.33	1.37	2.00	2.73	7
FR0002	FILTRO P55-1424	30	34	50	10	10	19	25.50	1.28	2.00	2.55	16
FBR001	BROCHA 2"	6	30	30	40	16	30	25.33	1.27	2.00	2.53	12
FR0001	FILTRO P55-1424	20	20	36	30	20	20	24.33	1.22	2.00	2.43	7
FBR002	BROCHA 2 1/2"	4	20	20	30	30	20	20.67	1.03	2.00	2.07	10
FCI005	CINTA DE PAPEL 1"	6	22	6	20	10	6	11.67	0.58	2.00	1.17	7
CGS001	BALDE CON MOPA HUDE	16.035	5.099	10.042	5.102	10	9.962	9.37	0.47	2.00	0.94	4
EGU001	GUANTES MANIOBRISTAS	6	8	9	9	4	8	7.33	0.37	2.00	0.73	2
PAN002	ANTICORROSIVO CATALIZADOR 1/4 GAL	11	4	12	3	4	7	6.83	0.34	2.00	0.68	4
CGA001	BALDE CON MOPA HUDE	5	6	2	7	5	8	5.50	0.28	2.00	0.55	2
FCI007	CINTA AISLANTE	3	14	3	6	6	1	5.50	0.28	2.00	0.55	5
MHI003	MANGUERA R2 3/8" X 1.90 METROS	1	3.55	1	3	1	1	1.76	0.09	2.00	0.18	1
ABO002	PAQUETE DE BOLSAS X 140 LTR	2	1	1	2	1	1	1.33	0.07	2.00	0.13	1
RCH001	CHATARRA	630	1680	5280	2784	370	0	1790.67	89.53	2.00	179.07	1987
ALI004	LIMPIA TODO	15	20	40	21	35	0	21.83	1.09	2.00	2.18	14
FCI002	CINTA TEFLON	20	5	10	11	0	10	9.33	0.47	2.00	0.93	7
PAN001	ANTICORROSIVO ROJO OXIDO 1185	2	0	3	14	2	9	5.00	0.25	2.00	0.50	5
FMA002	MASILLA BONFLEX	0	4	3	2	3	4	2.67	0.13	2.00	0.27	2
ADE004	DETERGENTE ROPA	1	3	0	2	4	3	2.17	0.11	2.00	0.22	1
ABO001	BOLSADE 20 X30	3	2	2	4	0	1	2.00	0.10	2.00	0.20	1
LACC002	ACEITE 25 W 60	2	1	2	2	0	2	1.50	0.08	2.00	0.15	1
FAN001	ANILLO PRESION FIERRO (BRUÑ) 3/8"	30	5	0	0	8	30	12.17	0.61	2.00	1.22	14
FBR003	BROCHA 3"	0	10	22	10	0	10	8.67	0.43	2.00	0.87	8
ALI001	SACA SARRO	0	5	10	14	0	10	6.50	0.33	2.00	0.65	6
ADI002	DETERGENTE BOLIVAR	6	12	8	0	5	0	5.17	0.26	2.00	0.52	5
ALI002	LIMPIA TODO	2	17	4	5	0	0	4.67	0.23	2.00	0.47	6
EAU001	AUDITIVOS	0	6	0	6	1	6	3.17	0.16	2.00	0.32	3
COX001	OXIGENO INDUSTRIAL X 10M 3	0	4	4	0	2	5	2.50	0.13	2.00	0.25	2
FSI003	FILTRO P55-1424	3	3	3	6	0	0	2.50	0.13	2.00	0.25	2
EPT001	RECARGA Y MANTENIMIENTO-EXTINTOR DE 1 KG	0	5	3	3	0	3	2.33	0.12	2.00	0.23	2
FSO001	FILTRO P55-1424	4	3	6	0	1	0	2.33	0.12	2.00	0.23	2
CGL001	BALDE CON MOPA HUDE	1	2	4	0	2	0	1.50	0.08	2.00	0.15	2
ADE001	VANISH	0	2	0	1	2	2	1.17	0.06	2.00	0.12	1
LMO001	LIQUIDO DE FRENO	14	555	0	0	0	40	101.50	5.08	2.00	10.15	223
ACE003	PAQUETE DE BOLSAS X 140 LTR	0	0	2	4	0	90	16.00	0.80	2.00	1.60	36
EPO002	POLOS POR ESTAMPADOS	0	8	40	0	0	4	8.67	0.43	2.00	0.87	16
SCE001	CELLOCORD AP 1/8"	0	0	20	20	0	10	8.33	0.42	2.00	0.83	10
FAN006	ANILLO DE PRESION MILLI FE (ZINC) M10	0	36	0	5	0	4	7.50	0.38	2.00	0.75	14
EPO005	POLO JAZMIN M / LARGA	0	6	28	0	0	4	6.33	0.32	2.00	0.63	11
FTU011	FILTRO P55-1424	8	0	0	0	8	20	6.00	0.30	2.00	0.60	8
ADI001	DETERGENTE BOLIVAR	0	8	16	0	0	10	5.67	0.28	2.00	0.57	7
FAN004	ANILLO DE PRESION DE FE - 5/16"	0	4	0	19	0	10	5.50	0.28	2.00	0.55	8
AMA001	LIMPIA VIDRIO	0	0	0	12.5	15	1	4.75	0.24	2.00	0.48	7
SPU001	SOLDADURA PUNTO AZUL 1/8	5	10	10	0	0	0	4.17	0.21	2.00	0.42	5
SCI001	VARILLAS DE SOLDADURA CILOFONTE 1/8	6	8	0	0	0	10	4.00	0.20	2.00	0.40	5
EGU002	GUANTES INDUSTRIALES	0	13	5	0	4	0	3.67	0.18	2.00	0.37	5
ECH002	CHALECO POR BORDADO AMBOS LADOS	1	0	5	0	0	11	2.83	0.14	2.00	0.28	4
PHS001	HOJA DE SIERRA	0	0	12	1	0	4	2.83	0.14	2.00	0.28	5
FCN001	CLAVO DE ACERO NEGRO 20MM	0	4	0	0	8	2	2.33	0.12	2.00	0.23	3
AES001	ESCOBILLA DE ACERO PARA MADERA	0	6	4	3	0	0	2.17	0.11	2.00	0.22	3
PPG002	FILTRO P55-1424	0	0	7	3	3	0	2.17	0.11	2.00	0.22	3
FUN007	FILTRO P55-1424	2	5	0	1	0	0	1.33	0.07	2.00	0.13	2
FIL001	FILM 20	0	0	5	1	1	0	1.17	0.06	2.00	0.12	2
ALE002	LEJIA	0	0	0	2	2	2	1.00	0.05	2.00	0.10	1
OTI002	TIZA DE COLOR	2	2	2	0	0	0	1.00	0.05	2.00	0.10	1
ECA002	AUDITIVOS	0	1	3	0	0	1	0.83	0.04	2.00	0.08	1
ADS001	DETERGENTE BOLIVAR	2	0	0	0	1	1	0.67	0.03	2.00	0.07	1
ERL001	RECARGA Y MANTENIMIENTO-EXTINTOR DE 1 KG	1	2	0	0	1	0	0.67	0.03	2.00	0.07	1
ECH006	CHALECO DRILL T- XL	1	0	2	0	0	1	0.67	0.03	2.00	0.07	1
FTO001	FILTRO P55-1424	0	1	1	0	0	2	0.67	0.03	2.00	0.07	1
LACC007	ACEITE SAE 140 TRANSMISION - 1/4 GL	1	0	0	0	2	1	0.67	0.03	2.00	0.07	1

Anexo 26. Layout de almacén



Anexo 27: Check list de distribución - junio, julio y agosto.

CHECK LIST DISTRIBUCION DE ALMACEN		Versión:			
		Fecha:			
		Código:			
Fecha de realización de la inspección	9/07/2023				
Lugar de la inspección:	Astillero Luguensi S.A.C				
Área de trabajo a inspeccionar:	Almacén				
* SI: CUMPLE TOTALMENTE		NO: NO CUMPLE		PARCIAL: CUMPLE EN PARTE (Especifique en observaciones cuales no cumplen)	
SITUACIÓN O CONDICIÓN A INSPECCIONAR	* CUMPLIMIENTO (marcar con una X)				OBSERVACIONES
	SI	NO	PARCIAL	N/A	
Orden y limpieza	X				
Producto colocados correctamente		X			
Diseño de la distribución de almacén	X				
Espacio adecuado para los productos	X				
Pasillos despejados y sin obstáculos	X				
Estanterías limpias	X				
Espacio ventilados y luminados		X			
Anaqueles con señalización	X				
Estantes adecuados, altura y capacidad			X		
Clasificación de estanterías		X			Estanteria aun no identificadas
Distribución adecuada de los estantes	X				
La estantería está asegurada	X				
Pasillos de tránsito anchos	X				
Señalización de estanterías		X			
Señalización de seguridad correcta	X				
NOTA. LAS SITUACIONES O CONDICIONES INSPECCIONADAS QUE NO CUMPLEN O SON PARCIALES, DEBEN REGISTRARSE EN EL FORMATO "INFORME Y SEGUIMIENTO DE INSPECCIONES" PARA SUS MEDIDAS DE CONTROL.					
NOMBRE: Monge Chavarria, Ana Cecilia				FIRMA:	
CARGO: Tesista					
NOMBRE: Saavedra Campos, Noelia Giovani				FIRMA:	
CARGO: Tesista					

Anexo 28. Registro de asistencia de capacitaciones

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Gestión de almacén Fecha 5/06/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vargaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Mejora continua - Ciclo Deming Fecha 12/06/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vargaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Orden y limpieza Fecha 19/06/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vargaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Materiales obsoletos Fecha 26/06/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vargaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

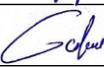
Tema Entradas y salidas de productos Fecha 3/07/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

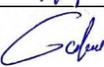
Tema Elaboración de inventarios Fecha 10/07/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

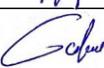
Tema Codificación de los materiales Fecha 17/07/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Distribución de los materiales y sus productos Fecha 24/07/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Control de stock de productos y materiales Fecha 31/07/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Control de inventarios Fecha 7/08/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Técnicas de almacenamiento en almacenes Fecha 14/08/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Registro de asistencia - capacitacion

Tema Habilidades de comunicación Fecha 21/08/2023

Nombre del trabajador	DNI	Tiempo en la capacitacion	Firma
López Zapata Héctor Paul	32853998	20 min	
Cancino Vergaray Heydi Naomi	72893267	20 min	
Casanova Silva Brenda Abigail	74385038	20 min	


Evaluador

Anexo 29. Codificación y clasificación de los materiales del almacén.

Categoría		Tipo		Número
Coódigo	Descripcioón	Código	Descripción	
A	ABRASIVOS	DI	DISCOS	Los números son de 3 cifras y se van contabilizando de forma ascendente según la cantidad de tipos de materiales.
A	ABRASIVOS	LI	LIJAS	
A	ADITIVOS	CE	CEMENTO	
A	ADITIVOS	CO	COBALTO	
A	ADITIVOS	MA	MATERIAL GRANULAR	
A	ADITIVOS	RE	RESINAS	
A	ADITIVOS	SA	SAL	
A	ADITIVOS	SI	SIKA	
A	ADITIVOS	TA	TALCOS	
A	ADITIVOS	YE	YESO	
A	ALMACENAJE	CN	CONTENEDORES	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	ÁC	ÁCIDO	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	BO	BOLSAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	DS	DESINFECTANTES	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	DE	DETERGENTE	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	ES	ESCOBAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	EC	ESCOBILLAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	LE	LEJIAS	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	LM	LIMPIADORES	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	RC	RECOGEDOR	
A	ÁRTICULOS DE LIMPIEZA	TR	TRAPOS	
A	AUTOPARTES	BA	BATERIAS	
C	COMBUSTIBLES	GA	GAS	
C	COMBUSTIBLES	GS	GASOLINA	
C	COMBUSTIBLES	GL	GLP	
C	COMBUSTIBLES	OX	OXIGENO	
C	COMBUSTIBLES	PE	PETROLEO	
C	COMPLEMENTOS	ES	ESPEJO	
E	ELECTRICOS	CA	CABLES	
E	ELECTRICOS	RE	REGULADORES	
E	ELECTRICOS	RL	RELAYS	
E	EPPS	AU	AUDITIVOS	
E	EPPS	CA	CALZADO	
E	EPPS	CS	CASACAS	
E	EPPS	CH	CHALECOS	
E	EPPS	GU	GUANTES	
E	EPPS	LE	LENTES	
E	EPPS	MA	MAMELUCOS	
E	EPPS	MS	MASCARILLAS	
E	EPPS	PA	PANTALONES	
E	EPPS	PT	PANTYS	
E	EPPS	PO	POLOS	

E	EQUIPO DE SEGURIDAD	EX	EXTINTORES
E	EQUIPO DE SEGURIDAD	SE	SEÑALIZACIÓN
E	EQUIPO DE SEGURIDAD	SI	SILBATOOS
E	EQUIPOS INDUSTRIALES	BO	BOMBAS
F	FERRETEROS	AB	ABRAZADERAS
F	FERRETEROS	AD	ADAPTADORES
F	FERRETEROS	AL	ALAMBRE
F	FERRETEROS	AG	ANGULOS
F	FERRETEROS	AN	ANILLOS
F	FERRETEROS	AR	ARANDELAS
F	FERRETEROS	AS	ASBESTO
F	FERRETEROS	BA	BARRAS
F	FERRETEROS	BC	BOCINAS
F	FERRETEROS	BR	BROCHAS
F	FERRETEROS	CN	CANALETAS
F	FERRETEROS	CA	CANDADOS
F	FERRETEROS	CÑ	CAÑERIAS
F	FERRETEROS	CH	CHAPAS
F	FERRETEROS	CK	CHECK
F	FERRETEROS	CI	CINTAS
F	FERRETEROS	CL	CLAVOS
F	FERRETEROS	CO	CODOS
F	FERRETEROS	CR	CONECTORES
F	FERRETEROS	CS	CONOS
F	FERRETEROS	CT	CRUCETAS
F	FERRETEROS	CU	CUCHILLAS
F	FERRETEROS	DA	DADOS
F	FERRETEROS	DE	DESARMADORES
F	FERRETEROS	ES	ESPARRAGOS
F	FERRETEROS	EP	ESPATULAS
F	FERRETEROS	FL	FILM
F	FERRETEROS	GR	GRASERAS
F	FERRETEROS	HS	HOJAS DE SIERRA
F	FERRETEROS	IN	INTERRUPTORES
F	FERRETEROS	MA	MASILLAS
F	FERRETEROS	NI	NIPLEX
F	FERRETEROS	OR	ORINGS
F	FERRETEROS	PG	PEGAMENTOS
F	FERRETEROS	PE	PERNOS
F	FERRETEROS	PI	PILAS
F	FERRETEROS	PL	PLASTICOS
F	FERRETEROS	PR	PROTECTORES
F	FERRETEROS	RE	REDUCCIONES
F	FERRETEROS	RS	RESORTES
F	FERRETEROS	RT	RETENES
F	FERRETEROS	RD	RODAMIENTOS
F	FERRETEROS	RO	RODILLOS
F	FERRETEROS	SE	SEGUROS
F	FERRETEROS	SI	SILICONAS
F	FERRETEROS	SO	SOCATES
F	FERRETEROS	TA	TAPONES
F	FERRETEROS	TG	TARUGOS
F	FERRETEROS	TI	TIRAFON
F	FERRETEROS	TO	TOMACORRIENTES
F	FERRETEROS	TP	TOPES
F	FERRETEROS	TN	TORNILLOS
F	FERRETEROS	TB	TUBERIAS
F	FERRETEROS	TU	TUERCAS
F	FERRETEROS	UN	UNIONES
F	FERRETEROS	VA	VALVULAS

Los números son de 3 cifras y se van contabilizando de forma ascendente según la cantidad de tipos de materiales.

F	FILTRACIÓN	FI	FILTROS
I	ILUMINACIÓN	FA	FAROS
I	ILUMINACIÓN	FO	FOCOS
I	ILUMINACIÓN	LI	LINTERNA
I	ILUMINACIÓN	RE	REFLECTORES
I	INSTRUMENTOS	MA	MANOMETROS
I	INSTRUMENTOS	RJ	RELOJ
I	INSTRUMENTOS	VO	VOLTIMETRO
I	INSTRUMENTOS	WI	WINCHA
L	LUBRICANTES	AC	ACEITE
L	LUBRICANTES	CE	CERAS
L	LUBRICANTES	LB	LIQUIDO DE BATERIA
L	LUBRICANTES	LI	LIQUIDO DE FRENOS
L	LUBRICANTES	MO	MANOESTIRENOS
M	MADERA	TR	TRIPLAY
M	MANGUERAS	HI	HIDRAULICA
O	OFICINA	AR	ARCHIVADORES
O	OFICINA	CU	CUADERNO
O	OFICINA	HO	HOJAS BOND
O	OFICINA	LA	LAPICES
O	OFICINA	PL	PLUMONES
O	OFICINA	TI	TIZAS
P	PINTURAS	AN	ANTICORROSIVOS
P	PINTURAS	BR	BREAS
P	PINTURAS	ES	ESMALTADA
P	PINTURAS	GL	GLOSS
P	PINTURAS	LC	LACAS
P	PINTURAS	LA	LATEX
P	PINTURAS	OC	OCRE
P	PINTURAS	TE	TEMPLES
P	PINTURAS	TH	THINER
P	PINTURAS	DI	DISOLVENTES
P	PRIMEROS UXLIOS	AS	ANTISEPTICOS
P	PRIMEROS UXLIOS	ES	ESPARADRAPOS
P	PRIMEROS UXLIOS	ME	MEDICAMENTOS
P	PRIMEROS UXLIOS	VE	VENDAS
R	RECICLAJE	CH	CHATARRA
R	REPUESTOS	BO	BORNE
R	REPUESTOS	CA	CARBONES
R	REPUESTOS	FA	FAJAS
S	SOLDADURA	AL	ALUMINIO
S	SOLDADURA	BR	BRONCE
S	SOLDADURA	CE	CELLOCORD
S	SOLDADURA	CI	CITOFONTE
S	SOLDADURA	CO	COPPER BRIDGE
S	SOLDADURA	ES	ESTAÑO
S	SOLDADURA	IN	INOX
S	SOLDADURA	PU	PUNTO AZUL
S	SOLDADURA	SU	SUPERCITO
S	SOLDADURA	VA	VARILLAS

Los números son de 3 cifras y se van contabilizando de forma ascendente según la cantidad de tipos de materiales.

Anexo 30. Check List de la Codificación de los materiales de almacén- junio, julio y agosto

CHECK LIST DISTRIBUCION DE ALMACEN		Versión:			
		Fecha:			
		Código:			
Fecha de realización de la inspección	9/08/2023				
Lugar de la inspección:	Astillero Luguensi S.A.C				
Área de trabajo a inspeccionar:	Almacén				
* SI: CUMPLE TOTALMENTE NO: NO CUMPLE		PARCIAL: CUMPLE EN PARTE (Especifique en observaciones cuales no cumplen)			
SITUACIÓN O CONDICIÓN A INSPECCIONAR	* CUMPLIMIENTO (marcar con una X)				OBSERVACIONES
	SI	NO	PARCIAL	N/A	
Orden y limpieza	X				
Producto colocados correctamente		X			
Diseño de la distribución de almacén	X				
Espacio adecuado para los productos	X				
Pasillos despejados y sin obstáculos	X				
Estanterías limpias	X				
Espacio ventilados y luminados			X		
Anaqueles con señalización	X				
Estantes adecuados, altura y capacidad			X		
Clasificación de estanterías	X				
Distribución adecuada de los estantes	X				
La estantería está asegurada	X				
Pasillos de tránsito anchos	X				
Señalización de estanterías	X				
Señalización de seguridad correcta	X				
NOTA. LAS SITUACIONES O CONDICIONES INSPECCIONADAS QUE NO CUMPLEN O SON PARCIALES. DEBEN REGISTRARSE EN EL FORMATO "INFORME Y SEGUIMIENTO DE INSPECCIONES" PARA SUS MEDIDAS DE CONTROL.					
NOMBRE: Monge Chavarría, Ana Cecilia				FIRMA:	
CARGO: Tesista					
NOMBRE: Saavedra Campos, Noelia Giovani				FIRMA:	
CARGO: Tesista					

Anexo 31. Programa de inspecciones

N°	Tipo de inspeccion	Responsable	Frecuencia	Junio							
				Fecha	Evaluacion (aceptable/no aceptable)	Fecha	Evaluacion (aceptable/no aceptable)	Fecha	Evaluacion (aceptable/no aceptable)	Fecha	Evaluacion (aceptable/no aceptable)
1	ORDEN Y LIMPIEZA	TESISTA	SEMANAL	9/06/2023	ACEPTABLE	16/06/2023	NO ACEPTABLE	23/06/2023	ACEPTABLE	30/06/2023	ACEPTABLE
2	CLASIFICACION DE LOS MATERIALES	TESISTA	SEMANAL	9/06/2023	NO ACEPTABLE	16/06/2023	ACEPTABLE	23/06/2023	ACEPTABLE	30/06/2023	ACEPTABLE
3	UBICACIÓN DE LOS MATERIALES SEGÚN SU TIPO	TESISTA	SEMANAL	9/06/2023	ACEPTABLE	16/06/2023	ACEPTABLE	23/06/2023	ACEPTABLE	30/06/2023	NO ACEPTABLE
4	PRODUCTOS INVENTARIADOS	TESISTA	SEMANAL	9/06/2023	NO ACEPTABLE	16/06/2023	ACEPTABLE	23/06/2023	NO ACEPTABLE	30/06/2023	ACEPTABLE
5	PRODUCTOS ETIQUETADOS	TESISTA	SEMANAL	10/06/2023	ACEPTABLE	17/06/2023	ACEPTABLE	24/06/2023	ACEPTABLE	1/07/2023	ACEPTABLE
6	DISTRIBUCION DEL AREA	TESISTA	SEMANAL	11/06/2023	ACEPTABLE	18/06/2023	ACEPTABLE	25/06/2023	ACEPTABLE	2/07/2023	ACEPTABLE
7	SEÑALIZACIONES DE ESTANTERIAS	TESISTA	SEMANAL	12/06/2023	NO ACEPTABLE	19/06/2023	NO ACEPTABLE	26/06/2023	ACEPTABLE	3/07/2023	ACEPTABLE
8	SEÑALIZACIONES DE SEGURIDAD	TESISTA	SEMANAL	13/06/2023	ACEPTABLE	20/06/2023	ACEPTABLE	27/06/2023	ACEPTABLE	4/07/2023	ACEPTABLE

Anexo 32. Programa de inspecciones

Mejoras aplicadas	Indicador	Bueno	Medio	Malo	Acciones de control
Metodología ABC	Materiales de clasificación C en el almacén	<5%	5%-10%	>10%	Realizar un control de los materiales según su clasificación
Distribución de almacén	Materiales ubicados correctamente/total de materiales	mayor al 95%	entre 95% y 85%	Menor a 85%	Realizar un control sobre el uso de los materiales en el área productiva
Codificación	Materiales codificados/total de materiales	mayor al 95%	entre 95% y 85%	Menor a 85%	Controlar el cumplimiento de codificaciones a todos los productos del almacén
Programa de inspección	Inspecciones realizadas/total de inspecciones	mayor al 95%	entre 95% y 85%	Menor a 85%	Realizar un control de inspecciones de acuerdo a lo que se va evaluar
Programa de capacitación	Capacitaciones realizadas /total de capacitación programadas	mayor al 95%	entre 95% y 85%	Menor a 85%	Controlar el cumplimiento de los temas de las capacitaciones.
ROP y SS	Sumatoria de roturas de stock al mes	<5%	5%-10%	>10%	Realizar un control de stock de los productos y materiales del almacén

Anexo 33.

		Antes	Después	Antes	Después
Materiales de clasificación C en el almacén				80%	8%
Materiales ubicados correctamente/total de materiales	Materiales ubicados correctamente	50	152	31%	95%
	Total de materiales	160	160		
Materiales codificados/total de materiales	Materiales codificados	10	152	6%	95%
	total de materiales	160	160		
Inspecciones realizadas/total de inspecciones	Inspecciones realizadas	3	7	38%	88%
	total de inspecciones	8	8		
Capacitaciones realizadas /total de capacitacion programadas	Capacitaciones realizadas	2	10	17%	83%
	total de capacitacion programadas	12	12		
Sumatoria de roturas de stock al mes				90%	5%

Anexo 34. Registro de las mejoras aplicadas

Fecha	Tipo de mejora	Descripcion del error	Medidas de control	Fecha de actuacion
5/06/2023	CAPACITACIONES	Temas repetidos	Elaboración de un plan de o cronograma de capacitaciones	6/06/2023
9/06/2023	INSPECCIONES			10/06/2023
23/06/2023	ABC	Establecimiento erroneo de un material no perteneciente asu categoria	Modificación del ABC	24/06/2023
26/06/2023	ROP STOCK DE SEGURIDAD			27/06/2023
17/07/2023	CODIFICACIÓN DE MATERIALES	Codificación repetida para productos diferentes	Establecer nuevo código - revisión de los códigos	18/07/2023
24/07/2023	DISTRIBUCIÓN DE ALMACÉN			25/07/2023

Anexo 35. Ficha planear antes- después

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - PLANEAR		Código:	
		Página:	
Nombre del proyecto:			
Empresa:		Astillero Luguensi S.A.C.	
Dirección:			
Nombres y Apellidos del responsable:			

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Tomadas en Cuenta (X)	Tareas Planteadas (X)
1	1/03/2023	inspeccion de los materiales		X
2	1/03/2023	Inspeccion del area del almacen		X
3	1/03/2023	Evaluar los tiempos de despacho		X
4	1/03/2023	Evaluación de la demanda		X
5	1/03/2023	orden y limpieza de los materiales		X
6	1/03/2023	ordenar los materiales del almacén	X	X
7	1/03/2023	codificar los materiales del almacen	X	X
8	1/03/2023	Distribuir los materiales del almacén		X
9	1/03/2023	Capacitación a los trabajadores del área		X
10	1/03/2023	Clasificación de los materiales		X
11	1/03/2023	Pintado de estanterias		X
12	1/03/2023	Realización de mantenimiento de los equipos		X
13	1/03/2023	Identificación de materiales dañados		X
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total			2	13

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - PLANEAR	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:	Astillero Luguensi S.A.C.	
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Tomadas en Cuenta (X)	Tareas Planteadas (X)
1	9/06/2023	Inspección de los materiales	X	X
2	9/06/2023	Inspección del área del almacén	X	X
3	16/06/2023	Evaluar los tiempos de despacho	X	X
4	23/06/2023	Evaluación de la demanda	X	X
5	30/06/2023	orden y limpieza de los materiales	X	X
6	7/07/2023	ordenar los materiales del almacén	X	X
7	14/07/2023	codificar los materiales del almacén	X	X
8	21/07/2023	Distribuir los materiales del almacén	X	X
9	28/07/2023	Capacitación a los trabajadores del área	X	X
10	4/08/2023	Clasificación de los materiales	X	X
11	11/08/2023	Pintado de estanterías		X
12	18/08/2023	Realización de mantenimiento de los equipos		X
13	25/08/2023	Identificación de materiales dañados		X
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total			10	13

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Anexo 36. Ficha Hacer antes- después

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - HACER	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:		
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Programadas (X)	Tareas Realizadas (X)
1	3/03/2023	Evaluar los tiempos de despacho	X	
2	10/03/2023	Identificación de materiales dañados	X	
3	17/03/2023	inspeccion de los materiales	X	
4	17/03/2023	Inspeccion del area del almacen	X	
5	24/03/2023	Evaluación de la demanda	X	
6	31/03/2023	orden y limpieza de los materiales	X	X
7	7/04/2023	ordenar los materiales del almacén	X	X
8	14/04/2023	codificar los materiales del almacen	X	
9	21/04/2023	Distribuir los materiales del almacén	X	
10	28/04/2023	Capacitación a los trabajadores del área	X	
11	5/05/2023	Clasificación de los materiales	X	
12	12/05/2023	Pintado de estanterias	X	
13	19/05/2023	Realización de mantenimiento de los equipos	X	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total			13	2

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - HACER		Código:	
		Página:	
Nombre del proyecto:			
Empresa:			
Dirección:			
Nombres y Apellidos del responsable:			

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Programadas (X)	Tareas Realizadas (X)
1	2/06/2023	Evaluar los tiempos de despacho	X	X
2	9/06/2023	inspeccion de los materiales	X	X
3	16/06/2023	Identificación de materiales dañados	X	
4	23/06/2023	Evaluación de la demanda	X	X
5	30/06/2023	orden y limpieza de los materiales	X	X
6	7/07/2023	ordenar los materiales del almacén	X	X
7	14/07/2023	codificar los materiales del almacén	X	X
8	21/07/2023	Distribuir los materiales del almacén	X	X
9	9/06/2023	Inspeccion del area del almacen	X	X
10	28/07/2023	Capacitación a los trabajadores del área	X	X
11	4/08/2023	Clasificación de los materiales	X	X
12	11/08/2023	Pintado de estanterías	X	X
13	18/08/2023	Realización de mantenimiento de los equipos	X	X
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
Total			13	12

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Anexo 37. Ficha Verificar antes después

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - VERIFICAR		Código:	
		Página:	
Nombre del proyecto:			
Empresa:		Astillero Luguensi S.A.C.	
Dirección:			
Nombres y Apellidos del responsable:			

Ítem	Fecha	Indicador	Objetivos alcanzados (X)	Tareas Planteados (X)
1		Materiales de clasificacion C en el almacén		X
2		Materiales ubicados correctamente/total de materiales		X
3		Materiales codificados/total de materiales		X
4		Inspecciones realizadas/total de inspecciones		X
5		Capacitaciones realizadas /total de capacitacion programadas		X
6		Sumatoria de roturas de stock al mes		X
Total			0	6

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - VERIFICAR		Código:	
		Página:	
Nombre del proyecto:			
Empresa:		Astillero Luguensi S.A.C.	
Dirección:			
Nombres y Apellidos del responsable:			

Ítem	Fecha	Indicador	Objetivos alcanzados (X)	Tareas Planteados (X)
1	14/08/2023	Materiales de clasificacion C en el almacén	X	X
2	14/08/2023	Materiales ubicados correctamente/total de materiales	X	X
3	14/08/2023	Materiales codificados/total de materiales	X	X
4	14/08/2023	Inspecciones realizadas/total de inspecciones	X	X
5	14/08/2023	Capacitaciones realizadas /total de capacitacion programadas	X	X
6	14/08/2023	Sumatoria de roturas de stock al mes		X
Total			5	6

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Anexo 38. Ficha actuar antes después

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - ACTUAR	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:	Astillero Luguensi S.A.C	
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Controladas(X)	Tareas en evaluación (X)
1	1/03/2023	Metodología ABC		X
2	1/03/2023	Distribucion de almacen		X
3	1/03/2023	Codificacion		X
4	1/03/2023	Programa de inspección	X	X
5	1/03/2023	Programa de capacitación	X	X
6	1/03/2023	ROP y SS		X
Total			2	6

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

FICHA DE REGISTRO DE DATOS CICLO DEMING - ACTUAR	Código:	
	Página:	
Nombre del proyecto:		
Empresa:	Astillero Luguensi S.A.C.	
Dirección:		
Nombres y Apellidos del responsable:		

Ítem	Fecha	Descripción Tareas	Tareas Controladas(X)	Tareas en evaluación (X)
1	28/08/2023	Metodología ABC	X	X
2	28/08/2023	Distribucion de almacen	X	X
3	28/08/2023	Codificacion	X	X
4	28/08/2023	Programa de inspección	X	X
5	28/08/2023	Programa de capacitación	X	X
6	28/08/2023	ROP y SS		X
Total			5	6

Elaborado por:	Revisado por:	Aprobado por:

Anexo 39. Índice de rotación

	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Total	Indice de rotación
CPE001	770	533.106	891	500	400	360	3454	0.05
PTH001	20	24	24	36	36	24	164	1.10
FRO002	30	34	50	10	10	19	153	1.18
FBR001	6	30	30	40	16	30	152	1.19
FRO001	20	20	36	30	20	20	146	1.24
FBR002	4	20	20	30	30	20	124	1.46
FCI005	6	22	6	20	10	6	70	2.59
CGS001	16.035	5.099	10.042	5.102	10	9.962	56	3.22
EGU001	6	8	9	9	4	8	44	4.11
PAN002	11	4	12	3	4	7	41	4.41
CGA001	5	6	2	7	5	8	33	5.48
FCI007	3	14	3	6	6	1	33	5.48
MHI003	1	3.55	1	3	1	1	11	17.16
ABO002	2	1	1	2	1	1	8	22.63
RCH001	630	1680	5280	2784	370	0	10744	0.02
ALI004	15	20	40	21	35	0	131	1.38
FCI002	20	5	10	11	0	10	56	3.23
PAN001	2	0	3	14	2	9	30	6.03
FMA002	0	4	3	2	3	4	16	11.31
ADE004	1	3	0	2	4	3	13	13.92
ABO001	3	2	2	4	0	1	12	15.08
LAC002	2	1	2	2	0	2	9	20.11
FAN001	30	5	0	0	8	30	73	2.48
FBR003	0	10	22	10	0	10	52	3.48
ALI001	0	5	10	14	0	10	39	4.64
ADI002	6	12	8	0	5	0	31	5.84
ALI002	2	17	4	5	0	0	28	6.46
EAU001	0	6	0	6	1	6	19	9.53
COX001	0	4	4	0	2	5	15	12.07
FSI003	3	3	3	6	0	0	15	12.07
EPT001	0	5	3	3	0	3	14	12.93
FSO001	4	3	6	0	1	0	14	12.93
CGL001	1	2	4	0	2	0	9	20.11
ADE001	0	2	0	1	2	2	7	25.86
LMO001	14	555	0	0	0	40	609	0.30
ACE003	0	0	2	4	0	90	96	1.89
EPO002	0	8	40	0	0	4	52	3.48
SCE001	0	0	20	20	0	10	50	3.62
FAN006	0	36	0	5	0	4	45	4.02
EPO005	0	6	28	0	0	4	38	4.76
FTU011	8	0	0	0	8	20	36	5.03
ADI001	0	8	16	0	0	10	34	5.32
FAN004	0	4	0	19	0	10	33	5.48
AMA001	0	0	0	12.5	15	1	29	6.35
SPU001	5	10	10	0	0	0	25	7.24
SCI001	6	8	0	0	0	10	24	7.54
EGU002	0	13	5	0	4	0	22	8.23
ECH002	1	0	5	0	0	11	17	10.65
FHS001	0	0	12	1	0	4	17	10.65
FCN001	0	4	0	0	8	2	14	12.93
AES001	0	6	4	3	0	0	13	13.92
FPG002	0	0	7	3	3	0	13	13.92
FUN007	2	5	0	1	0	0	8	22.63
FFL001	0	0	5	1	1	0	7	25.86
ALE002	0	0	0	2	2	2	6	30.17
OTI002	2	2	2	0	0	0	6	30.17
ECA002	0	1	3	0	0	1	5	36.20
ADS001	2	0	0	0	1	1	4	45.25
ERL001	1	2	0	0	1	0	4	45.25
ECH006	1	0	2	0	0	1	4	45.25
FTO001	0	1	1	0	0	2	4	45.25
LAC007	1	0	0	0	2	1	4	45.25

ASA001	15000	0	0	0	0	500	15500	0.01
ATRO01	200	0	0	0	4	0	204	0.89
FAN012	0	32	0	0	0	2	34	5.32
FPE007	0	24	0	10	0	0	34	5.32
FAN005	0	5	0	24	0	0	29	6.24
FPE036	0	20	8	0	0	0	28	6.46
FTU006	0	0	0	16	12	0	28	6.46
AMA003	0	0	0	8.5	15	0	24	7.70
FAL016	0	0	0	1	22	0	23	7.87
ALI006	0	12	10	0	0	0	22	8.23
POC001	0	8	14	0	0	0	22	8.23
ACE002	0	0	0	9	12	0	21	8.62
SCO001	10	0	0	0	0	10	20	9.05
SCO003	0	15	0	0	0	5	20	9.05
SSU001	0	10	10	0	0	0	20	9.05
FPL004	6	0	0	0	0	12	18	10.06
FTU001	0	0	0	14	0	4	18	10.06
SAL001	6	0	0	0	0	12	18	10.06
ELE002	0	0	0	12	0	5	17	10.65
FPE016	0	0	12	3	0	0	15	12.07
PES002	0	0	0	12	0	3	15	12.07
POC002	0	8	6	0	0	0	14	12.93
ADI003	6	6	0	0	0	0	12	15.08
FPE010	6	0	0	6	0	0	12	15.08
SIN001	0	10	1.25	0	0	0	11	16.09
ALI005	0	0	0	0	10	1	11	16.45
SIN002	0	10	0	0	0	0.5	11	17.24
AEC002	0	0	0	3	0	7	10	18.10
FCN002	0	8	2	0	0	0	10	18.10
FEP002	0	4	6	0	0	0	10	18.10
FEP004	0	4	6	0	0	0	10	18.10
FGR003	0	0	2	0	0	8	10	18.10
SCO002	5	0	0	0	0	5	10	18.10
FAN013	0	8	0	0	0	1	9	20.11
FSE001	0	0	0	1	0	8	9	20.11
FAN010	0	0	0	0	4	4	8	22.63
FES001	0	4	0	0	0	4	8	22.63
SBR001	0	4	0	0	4	0	8	22.63
PES001	0.25	0	0	0	6	0	6	28.96
EEX003	0	5	0	0	1	0	6	30.17
FCI001	0	0	4	2	0	0	6	30.17
FTU007	0	4	0	0	0	2	6	30.17
MHI006	0	0	0	0	2	4	6	30.17
PES008	0	0	0	1	5	0	6	30.17
ATA001	3	0	2	0	0	0	5	36.20
EMS001	0	0	3	2	0	0	5	36.20
FIN001	3	0	0	0	0	2	5	36.20
ALE001	2	2	0	0	0	0	4	45.25
EPO009	0	2	0	2	0	0	4	45.25
FCH001	0	2	2	0	0	0	4	45.25
FCO006	2	2	0	0	0	0	4	45.25
FUN002	0	0	0	2	0	2	4	45.25
IRE001	0	2	0	0	0	2	4	45.25
FCL002	0	0	0	0.5	3	0	4	51.71

ARE001	0	2	0	1	0	0	3	60.33
AYE001	0	0	2	1	0	0	3	60.33
FRS001	0	1	0	2	0	0	3	60.33
FFI008	0	2	0	1	0	0	3	60.33
IRE003	0	0	1	0	0	2	3	60.33
PES011	0	2	0	0	0	1	3	60.33
MHI004	0	1.2	0	0	0	1.5	3	67.04
FCÑ002	1.6	0	0	0	0	1	3	69.62
PES005	0	0	0	0	0.125	2	2	85.18
AÁC001	0	1	0	0	1	0	2	90.50
ABO003	0	1	0	0	1	0	2	90.50
ATRO02	0	0	1	1	0	0	2	90.50
FCA002	1	0	0	0	1	0	2	90.50
FCÑ001	0	0	0	0	1	1	2	90.50
FCH005	0	0	0	1	0	1	2	90.50
FPG001	0	1	0	0	0	1	2	90.50
FTO003	0	1	1	0	0	0	2	90.50
FFI004	0	1	0	1	0	0	2	90.50
FFI030	0	0	1	0	0	1	2	90.50
LAC006	1	0	0	0	0	1	2	90.50
MHI009	0	0	1	0	0	1	2	90.50
PLC006	0	1	0	0	0	1	2	90.50
RCA003	0	1	0	0	1	0	2	90.50
ACO001	0.6	1	0	0	0	0	2	113.13
ECA003	100	0	0	0	0	0	100	1.81
FPE024	0	0	0	50	0	0	50	3.62
FTN002	0	0	0	0	0	50	50	3.62
FTU009	0	0	0	0	0	34	34	5.32
EPA001	0	0	30	0	0	0	30	6.03
FPE073	30	0	0	0	0	0	30	6.03
PBR001	0	0	0	30	0	0	30	6.03
SCE002	0	0	0	0	0	30	30	6.03
FCI004	0	0	29	0	0	0	29	6.24
EPA006	0	0	28	0	0	0	28	6.46
ARE004	24	0	0	0	0	0	24	7.54
FAN008	0	0	0	24	0	0	24	7.54
FAN009	0	0	0	0	0	24	24	7.54
FPE044	0	0	0	21	0	0	21	8.62
FSE005	0	16	0	0	0	0	16	11.31
FAR007	0	0	0	15	0	0	15	12.07
ADI006	0	0	0	0	0	12	12	15.08
FAB008	0	0	12	0	0	0	12	15.08
FAB018	0	0	12	0	0	0	12	15.08
FGR004	0	0	0	0	0	12	12	15.08
FPE003	0	0	0	12	0	0	12	15.08
FPE026	0	0	0	12	0	0	12	15.08
FPE037	0	12	0	0	0	0	12	15.08
FRS002	0	0	12	0	0	0	12	15.08
FRT006	0	0	12	0	0	0	12	15.08
FTA008	0	0	0	12	0	0	12	15.08
FVA003	0	0	12	0	0	0	12	15.08
ECH001	0	0	0	0	0	10	10	18.10
FAB023	0	10	0	0	0	0	10	18.10
FAL018	0	0	0	0	10	0	10	18.10
FOR041	0	0	10	0	0	0	10	18.10
FPE025	0	0	0	10	0	0	10	18.10
FPE063	0	0	0	0	0	10	10	18.10
FTB011	0	0	0	10	0	0	10	18.10
FUN008	0	0	0	0	0	10	10	18.10
SNI001	0	0	0	10	0	0	10	18.10
FPE019	0	0	0	0	0	9	9	20.11
EPO001	0	0	0	8	0	0	8	22.63
EPO003	0	0	0	8	0	0	8	22.63
FAB004	0	8	0	0	0	0	8	22.63
FAN007	0	0	0	0	0	8	8	22.63
FAN011	0	8	0	0	0	0	8	22.63

FCR002	0	0	0	0	8	0	8	22.63
FOR054	8	0	0	0	0	0	8	22.63
FPE001	0	0	0	0	0	8	8	22.63
FPE008	0	0	0	0	0	8	8	22.63
FPE015	0	8	0	0	0	0	8	22.63
FPE029	8	0	0	0	0	0	8	22.63
FPE051	0	0	0	0	0	8	8	22.63
FPE064	0	0	0	0	0	8	8	22.63
FPE065	0	0	0	0	8	0	8	22.63
FPE066	0	0	0	0	0	8	8	22.63
FPE074	8	0	0	0	0	0	8	22.63
FPL002	0	0	8	0	0	0	8	22.63
FTI004	0	8	0	0	0	0	8	22.63
FTU004	0	8	0	0	0	0	8	22.63
FAN015	0	7	0	0	0	0	7	25.86
FPE040	0	7	0	0	0	0	7	25.86
PES003	0	0	0	0	0	7	7	25.86
AMA004	0	0	0	0	6	0	6	30.17
EPA005	0	0	0	6	0	0	6	30.17
FBC002	0	0	6	0	0	0	6	30.17
FCI003	0	0	0	6	0	0	6	30.17
FCR001	0	6	0	0	0	0	6	30.17
FES002	6	0	0	0	0	0	6	30.17
FOR020	0	0	6	0	0	0	6	30.17
FPE013	0	6	0	0	0	0	6	30.17
FPE033	0	0	0	0	0	6	6	30.17
FPI001	0	0	0	0	0	6	6	30.17
FRS003	6	0	0	0	0	0	6	30.17
FRS004	6	0	0	0	0	0	6	30.17
FRD009	0	6	0	0	0	0	6	30.17
FTA002	0	0	6	0	0	0	6	30.17
FTA009	0	0	0	6	0	0	6	30.17
FTO002	6	0	0	0	0	0	6	30.17
FTB010	0	0	0	6	0	0	6	30.17
OCU001	0	0	0	6	0	0	6	30.17
OLA002	6	0	0	0	0	0	6	30.17
ACE001	0	0	5	0	0	0	5	36.20
CGA002	5	0	0	0	0	0	5	36.20
ELE001	5	0	0	0	0	0	5	36.20
EEX001	0	0	0	5	0	0	5	36.20
FAD007	5	0	0	0	0	0	5	36.20
FAD008	0	5	0	0	0	0	5	36.20
FPE039	0	5	0	0	0	0	5	36.20
FPE045	0	0	0	5	0	0	5	36.20
FPE054	0	5	0	0	0	0	5	36.20
FPE071	0	0	0	5	0	0	5	36.20
FPI002	0	0	5	0	0	0	5	36.20
LAC003	5	0	0	0	0	0	5	36.20
OTI001	5	0	0	0	0	0	5	36.20
PVE001	0	0	0	0	5	0	5	36.20
AMA002	0	0	0	4	0	0	4	45.25
AES002	4	0	0	0	0	0	4	45.25
AEC001	0	0	0	4	0	0	4	45.25
AEC003	0	0	0	0	0	4	4	45.25
EGU003	0	4	0	0	0	0	4	45.25
EPA002	0	0	0	4	0	0	4	45.25
EPA003	0	0	4	0	0	0	4	45.25
EPO006	0	0	4	0	0	0	4	45.25
EPO007	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FAD001	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FAN016	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FBC001	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FGR001	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FGR006	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FGR010	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FOR016	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FOR042	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FOR048	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FPE011	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FPE018	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FPE035	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FPE041	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FPE042	0	0	0	4	0	0	4	45.25
FPE043	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FPE046	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FPE047	0	0	0	0	0	4	4	45.25

FPE049	0	0	0	4	0	0	4	45.25
FPE052	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FPE057	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FPE058	0	0	0	0	4	0	4	45.25
FPE062	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FPE067	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FPE069	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FPE079	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FPE083	0	0	4	0	0	0	4	45.25
FPL001	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FPL003	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FTG001	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FTI003	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FTU003	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FTU005	0	4	0	0	0	0	4	45.25
FTU010	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FTU012	0	0	0	0	0	4	4	45.25
FAR005	0	0	0	4	0	0	4	45.25
FAR006	0	0	0	4	0	0	4	45.25
IFO003	0	4	0	0	0	0	4	45.25
LLI001	4	0	0	0	0	0	4	45.25
OAR001	4	0	0	0	0	0	4	45.25
PAN003	0	0	4	0	0	0	4	45.25
PDI001	0	0	0	4	0	0	4	45.25
PDI002	0	0	0	4	0	0	4	45.25
ATA003	0	0	3	0	0	0	3	60.33
AEC004	0	0	0	3	0	0	3	60.33
ECA004	3	0	0	0	0	0	3	60.33
ECH007	0	0	3	0	0	0	3	60.33
EMS003	3	0	0	0	0	0	3	60.33
FAG001	0	0	0	0	0	3	3	60.33
FCL004	0	0	0	0	3	0	3	60.33
FCL005	0	0	0	0	3	0	3	60.33
FOR015	0	3	0	0	0	0	3	60.33
FRT003	0	0	3	0	0	0	3	60.33
FRT004	0	0	3	0	0	0	3	60.33
FRT013	0	0	0	0	0	3	3	60.33
FTB002	3	0	0	0	0	0	3	60.33
FTB003	3	0	0	0	0	0	3	60.33
FTB012	3	0	0	0	0	0	3	60.33
IFO001	0	0	3	0	0	0	3	60.33
IFO004	0	3	0	0	0	0	3	60.33
IFO006	3	0	0	0	0	0	3	60.33
IFO007	0	0	3	0	0	0	3	60.33
LAC008	3	0	0	0	0	0	3	60.33
LCE001	0	3	0	0	0	0	3	60.33
LCE002	0	0	3	0	0	0	3	60.33
LLI002	0	0	0	3	0	0	3	60.33
LLI003	3	0	0	0	0	0	3	60.33
PES010	0	0	0	0	0	3	3	60.33
PES012	0	0	0	0	0	3	3	60.33
RBO001	0	0	3	0	0	0	3	60.33
MHI005	0	0	0	2.4	0	0	2	75.42
ALI003	0	2	0	0	0	0	2	90.50
ASI001	0	0	0	2	0	0	2	90.50
ATA002	0	2	0	0	0	0	2	90.50
ABO004	0	0	2	0	0	0	2	90.50
AES003	0	2	0	0	0	0	2	90.50
ABA001	0	0	0	0	2	0	2	90.50
ERE001	0	0	2	0	0	0	2	90.50
EMS002	0	0	2	0	0	0	2	90.50
EPO004	0	0	2	0	0	0	2	90.50
EEX004	0	0	0	0	2	0	2	90.50
ESI001	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FAB001	0	0	0	0	2	0	2	90.50

FAB010	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FAB011	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FAB012	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FAB014	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FAB016	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FAB017	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FAB019	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FAB020	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FAD003	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FAN003	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FCN003	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FCA001	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FCL006	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FCO001	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FCC004	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FCN004	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FGR007	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FGR008	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FOR017	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FOR018	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FOR030	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FOR034	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FOR049	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FOR050	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FPG007	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FPE006	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FPE009	2	0	0	0	0	0	2	90.50
FPE012	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE020	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE048	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE050	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE053	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE059	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE072	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FPE075	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FPE082	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FPR002	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FRE001	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FRT002	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FRT005	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FRT010	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FRT011	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FRD007	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FRD008	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FSE004	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FSO002	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FTA005	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FTA007	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FTA011	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FTI001	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FTP001	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FTP002	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FTB005	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FTB006	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FTB007	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FTU002	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FTU013	0	2	0	0	0	0	2	90.50
FTU014	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FUN004	0	0	2	0	0	0	2	90.50
FUN005	0	0	0	2	0	0	2	90.50
FAR002	0	0	0	0	0	2	2	90.50
FFI007	0	0	0	2	0	0	2	90.50
IFA001	0	2	0	0	0	0	2	90.50
IFA002	0	0	0	2	0	0	2	90.50
IFO002	0	2	0	0	0	0	2	90.50
IFO009	0	0	0	2	0	0	2	90.50
ILI001	0	2	0	0	0	0	2	90.50
IRE004	0	2	0	0	0	0	2	90.50
LAC005	0	0	0	2	0	0	2	90.50
MHI007	0	0	2	0	0	0	2	90.50
OPL001	0	0	2	0	0	0	2	90.50
PLC005	0	2	0	0	0	0	2	90.50
PLC007	0	2	0	0	0	0	2	90.50
PME001	2	0	0	0	0	0	2	90.50
PME002	2	0	0	0	0	0	2	90.50
PME003	2	0	0	0	0	0	2	90.50
ADI004	0	1	0	0	0	0	1	181.00
ADI009	0	0	0	0	1	0	1	181.00
ARE002	0	1	0	0	0	0	1	181.00

ABO006	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
ABO007	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
ABO008	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
ADE002	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
ADE003	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
ADE005	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
ATRO03	0	0	0	0	1	0	0	1	181.00
ATRO05	0	0	0	0	1	0	0	1	181.00
CES002	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
CES003	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
ECA001	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
ECA005	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
ECA006	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
ERE002	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
ERE004	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
EBO002	0	0	0	0	1	0	0	1	181.00
EBO003	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
EBO004	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FAB021	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FAD002	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FAN0018	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FAN0019	0	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FAS001	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FAS002	0	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FAS003	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
FBA001	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FBA002	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FBA003	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FBC003	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FCA003	0	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FCN003	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FCH002	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FCH003	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FCH004	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FCH006	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
FCK001	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FCK002	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FCK003	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FCL001	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FCL003	0	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FCO003	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FCR003	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FCU001	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FCU002	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FDA001	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FDA002	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FDA004	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FEP001	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FEP003	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FN1004	0	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FN1005	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
FOR008	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FOR019	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FOR022	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FOR027	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FOR043	0	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FOR044	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FPG004	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FPG005	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FPG006	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FPG008	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FPE055	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
FPE070	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FPE076	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FPI003	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FRE002	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FRS005	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FRT001	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FRT009	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FRD001	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FRD002	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FRD003	0	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FRD005	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FSI002	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA001	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA003	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA004	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA006	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FTA010	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA012	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA014	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA015	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA016	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FTA017	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FTN001	0	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FTB004	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FTB009	0	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FTU008	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
FUN003	1	0	0	0	0	0	0	1	181.00
FUN006	0	0	1	0	0	0	0	1	181.00

FVA001	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FVA005	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FFI001	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FFI002	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FFI003	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FFI005	0	0	1	0	0	0	1	181.00
FFI006	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FFI009	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FFI010	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FFI011	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FFI013	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FFI016	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FFI017	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FFI018	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FFI019	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FFI020	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FFI021	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FFI023	1	0	0	0	0	0	1	181.00
FFI024	0	1	0	0	0	0	1	181.00
FFI027	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FFI028	0	0	0	1	0	0	1	181.00
FFI029	0	0	0	0	0	1	1	181.00
FFI032	0	0	0	0	0	1	1	181.00
IFO008	1	0	0	0	0	0	1	181.00
ILI002	0	0	1	0	0	0	1	181.00
IRE002	0	1	0	0	0	0	1	181.00
IMA001	0	0	0	1	0	0	1	181.00
IMA002	0	0	0	0	0	1	1	181.00
IVO001	0	0	0	0	0	1	1	181.00
LAC001	0	0	0	0	1	0	1	181.00
LAC004	0	0	0	1	0	0	1	181.00
MTR002	0	0	0	1	0	0	1	181.00
MHI010	0	0	0	0	1	0	1	181.00
MHI014	1	0	0	0	0	0	1	181.00
MHI015	0	0	0	0	1	0	1	181.00
MHI012	1	0	0	0	0	0	1	181.00
MHI013	1	0	0	0	0	0	1	181.00
OHO001	0	0	0	0	0	1	1	181.00
OLA001	0	0	0	0	0	1	1	181.00
OPL002	0	0	0	1	0	0	1	181.00
PES006	0	0	0	1	0	0	1	181.00
PES007	0	0	0	1	0	0	1	181.00
PES014	0	0	0	0	0	1	1	181.00
PLC002	0	0	0	0	0	1	1	181.00
PLC003	0	0	0	1	0	0	1	181.00
PLC004	0	0	0	0	0	1	1	181.00
PLA001	0	1	0	0	0	0	1	181.00
PLA002	0	0	0	1	0	0	1	181.00
PES0002	0	0	0	0	1	0	1	181.00
RCA001	0	0	0	1	0	0	1	181.00
RFA001	0	0	0	1	0	0	1	181.00
SES001	0	0	0	0	1	0	1	181.00
FTN003	0	0	0	0	0	0.5	1	362.00
FTB008	0	0.5	0	0	0	0	1	362.00
ADI005	0	0	0	0	0	0	0	-
ADI007	0	0	0	0	0	0	0	-
ADI008	0	0	0	0	0	0	0	-
ARE003	0	0	0	0	0	0	0	-
ACO002	0	0	0	0	0	0	0	-
ABO005	0	0	0	0	0	0	0	-
ATRO04	0	0	0	0	0	0	0	-
ABA002	0	0	0	0	0	0	0	-
CES001	0	0	0	0	0	0	0	-
CES004	0	0	0	0	0	0	0	-
ECA007	0	0	0	0	0	0	0	-
ERE003	0	0	0	0	0	0	0	-
ECS003	0	0	0	0	0	0	0	-
ECS002	0	0	0	0	0	0	0	-
ECS001	0	0	0	0	0	0	0	-
ECH003	0	0	0	0	0	0	0	-
ECH004	0	0	0	0	0	0	0	-
ECH005	0	0	0	0	0	0	0	-
EMA001	0	0	0	0	0	0	0	-
EMA002	0	0	0	0	0	0	0	-
EMS004	0	0	0	0	0	0	0	-
EPA004	0	0	0	0	0	0	0	-
EPO008	0	0	0	0	0	0	0	-
EEX002	0	0	0	0	0	0	0	-
ESE001	0	0	0	0	0	0	0	-

Anexo. Autorización de empresa.



Anexo 1
Autorización de la organización para publicar su identidad en los resultados de las investigaciones

Datos Generales

Nombre de la Organización:	RUC: 20601410713
ASTILLEROS LUGUENSI S.A.C	
Nombre del Titular o Representante legal: Luis Guillermo Enriquez Tejada	
Nombres y Apellidos	DNI:

Consentimiento:

De conformidad con lo establecido en el artículo 8º, literal "c" del Código de Ética en Investigación de la Universidad César Vallejo (RCU Nro. 0470-2022/UCV) (*), autorizo [] no autorizo [] publicar LA IDENTIDAD DE LA ORGANIZACIÓN, en la cual se lleva a cabo la investigación:



Nombre del Trabajo de Investigación
Ciclo Deming para mejorar la gestión de Almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C
Nombre del Programa Académico: Escuela Profesional de Ingeniería Industrial.
Autor/es: Nombres y Apellidos Pna Cecilia Hongre Chavarria y Noelia Cricioni Sacuedra Campos
DNI: 609871873 75098035

En caso de autorizarse, soy consciente que la investigación será alojada en el Repositorio Institucional de la UCV, la misma que será de acceso abierto para los usuarios y podrá ser referenciada en futuras investigaciones, dejando en claro que los derechos de propiedad intelectual corresponden exclusivamente al autor (a) del estudio.

Lugar y Fecha:

ASTILLEROS LUGUENSI S.A.C.
[Firma]
Firma: Luis Guillermo Enriquez Tejada
GERENTE
(Titular o Representante legal de la Institución)

(*) Código de Ética en Investigación de la Universidad César Vallejo-Artículo 8º, literal "c" Para difundir o publicar los resultados de un trabajo de investigación es necesario mantener bajo anonimato el nombre de la institución donde se llevó a cabo el estudio, salvo el caso en que haya un acuerdo formal con el gerente o director de la organización, para que se difunda la identidad de la institución. Por ello, tanto en los proyectos de investigación como en las tesis, no se deberá incluir la denominación de la organización, ni en el cuerpo de la tesis ni en los anexos, pero si será necesario describir sus características.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Santos Gonzales		
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor	(X)
Área de formación académica:	Clínica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	(X)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Económica - Costos - Finanzas		
Institución donde labora:	UCV - UNT		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()		
	Más de 5 años (X)		
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Hacer.

4. Objetivo del instrumento: Realización de las actividades planteadas.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Hacer.

8. Indicadores asociados: Índice de tareas.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Santos Gonzales	
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor (X)
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa (X)	Organizacional (X)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Economica - Costos - Finanzas	
Institución donde labora:	UCV - UNT	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Actuar.

4. Objetivo del instrumento: Identificar las actividades que se implementaran para la mejora de la gestión de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Actuar.

8. Indicadores asociados: Índice de mejora.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros			X	
Ítems bien redactados				X


Firma del evaluador
DNI 41458690
CIP; 214302



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Santos Gonzales	
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor (X)
Área de formación académica:	Clinica ()	Social ()
	Educativa (X)	Organizacional (X)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Económica - Costos - Finanzas	
Institución donde labora:	UCV - UNT	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de recolección de datos del almacén.

4. Objetivo del instrumento: Identificar y evaluar las condiciones del área de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución, codificación y tiempo de despacho

8. Indicadores asociados: Layout, codificación por familias y tiempo de despacho



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros			X	
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 41458690

CIP: 214302



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Santos Gorzales	
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor (x)
Área de formación académica:	Clinica ()	Social ()
	Educativa (x)	Organizacional (x)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Economica - Costos - Finanzas	
Institución donde labora:	UCV - UMF	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (x)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de toma de tiempos de despacho.

4. Objetivo del instrumento: Analizar los tiempos de despacho de cada pedido.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Tiempo de despacho

8. Indicadores asociados: Tiempo de despacho.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros			X	
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 41458690
CIP: 214302



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Surtos Gonzales	
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor (X)
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa (X)	Organizacional (X)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Economica - Costos - Finanzas	
Institución donde labora:		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Guía de observación para la demanda de materiales en almacén.

4. Objetivo del instrumento: Analizar la demanda de los materiales del área de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución,

8. Indicadores asociados: Layout.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros			X	
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 41458690
CIP: 214302



VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Santos Gonzalez		
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor	(X)
Área de formación académica:	Clínica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	(X)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Economica - Costos - Finanzas		
Institución donde labora:	UCV - UNT		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()		
	Más de 5 años (X)		
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Check List de distribución de al almacén

4. Objetivo del instrumento: Diagnosticar y analizar la situación del área de almacén con respecto a su distribución.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución,

8. Indicadores asociados: Layout.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros			X	
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 41458690
CIP: 214302



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Cesar Enrique Santos Gonzales	
Grado profesional:	Maestría ()	Doctor (X)
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa (X)	Organizacional (X)
Áreas de experiencia profesional:	Ing. Económica - Costos - Finanzas	
Institución donde labora:	UCV- UNT	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Check List de codificación de materiales del almacén.

4. Objetivo del instrumento: Diagnosticar y analizar la situación del área de almacén con respecto a su codificación y organización.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente
6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.
7. Dimensión asociada: Codificación,
8. Indicadores asociados: Codificación por familias.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros			X	
Ítems bien redactados				X


Firma del evaluador
DNI 41458690
CIP; 214302



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Victor Hugo Valles Vela		
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica	()	Social ()
	Educativa <input checked="" type="checkbox"/>	Organizacional ()	
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES		
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD - LB		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(<input checked="" type="checkbox"/>)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Planear.

4. Objetivo del instrumento: Identificar los problemas y plantear medidas de solución.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Planear.

8. Indicadores asociados: Índice de planificación



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X


Firma del evaluador

DNI 17818824

CIP 59344



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	VICTOR HUGO VALLES VELA		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES		
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD CL.		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Hacer.

4. Objetivo del instrumento: Realización de las actividades planteadas.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Hacer.

8. Indicadores asociados: Índice de tareas.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 17817874
C/P 59344



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Victor Hugo Valles Vela		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES		
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD LL.		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Verificar.

4. Objetivo del Instrumento: Identificar si las actividades realizadas cumplen con los objetivos.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Verificar.

8. Indicadores asociados: Índice de ejecución.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 17816824
CFM 59244



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	VICTOR AUGO VALLES VELAZ	
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>	Doctor ()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa <input checked="" type="checkbox"/>	Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES	
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD LL.	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años <input checked="" type="checkbox"/>	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Actuar.

4. Objetivo del instrumento: Identificar las actividades que se implementaran para la mejora de la gestión de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Actuar.

8. Indicadores asociados: Índice de mejora.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 17818824

CIP 59344

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	VÍCTOR AUGO VALLES VELA		
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>	Doctor	()
Área de formación académica:	Clínica	()	Social ()
	Educativa <input checked="" type="checkbox"/>		Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES		
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SLDUP LL.		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(<input checked="" type="checkbox"/>)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de recolección de datos del almacén.

4. Objetivo del instrumento: Identificar y evaluar las condiciones del área de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución, codificación y tiempo de despacho

8. Indicadores asociados: Layout, codificación por familias y tiempo de despacho



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 17818824

CIP 59344

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Victor Hugo VALLES VELA	
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>)	Doctor ()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa <input checked="" type="checkbox"/>)	Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES	
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD LL.	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (<input checked="" type="checkbox"/>)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de toma de tiempos de despacho.

4. Objetivo del instrumento: Analizar los tiempos de despacho de cada pedido.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Tiempo de despacho

8. Indicadores asociados: Tiempo de despacho.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados			X	

Firma del evaluador

DNI 17818824

CEPS 9344



VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	VICTOR HUGO VALLES VELA		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clínica	()	Social ()
	Educativa (X)		Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES		
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD LL.		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Guía de observación para la demanda de materiales en almacén.

4. Objetivo del instrumento: Analizar la demanda de los materiales del área de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución,

8. Indicadores asociados: Layout.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados			X	

Firma del evaluador

DNI 17818809

CIP 59344



VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	Victor Hugo Valdes Vela		
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica	()	Social ()
	Educativa	<input checked="" type="checkbox"/>	Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES		
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD U.L.		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	<input checked="" type="checkbox"/>	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Check List de distribución de al almacén

4. Objetivo del instrumento: Diagnosticar y analizar la situación del área de almacén con respecto a su distribución.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución,

8. Indicadores asociados: Layout.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados			X	

Firma del evaluador

DNI 17418824
CIP 59344



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	VICTOR HUGO VALLES VELD	
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>	Doctor ()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social ()
	Educativa <input checked="" type="checkbox"/>	Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	GERENCIA DE OPERACIONES	
Institución donde labora:	GERENCIA REGIONAL DE SALUD LL.	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (<input checked="" type="checkbox"/>)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Check List de codificación de materiales del almacén.

4. Objetivo del instrumento: Diagnosticar y analizar la situación del área de almacén con respecto a su codificación y organización.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Codificación,

8. Indicadores asociados: Codificación por familias.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable			X	
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X


Firma del evaluador
DNI 97418809
CEP59344



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ	
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor ()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa (X)	Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	LOGÍSTICA	
Institución donde labora:	UCV CHIMBOTE	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Planear.

4. Objetivo del instrumento: Identificar los problemas y plantear medidas de solución.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Planear.

8. Indicadores asociados: Índice de planificación



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP: 193995



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UPN TROJILLO		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Hacer.

4. Objetivo del instrumento: Realización de las actividades planteadas.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Hacer.

8. Indicadores asociados: Índice de tareas.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP: 193995



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UCV CHIMBOTE		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Verificar.

4. Objetivo del instrumento: Identificar si las actividades realizadas cumplen con los objetivos.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Verificar.

8. Indicadores asociados: Índice de ejecución.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP : 193995



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LOIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UCV CHIMBOTE		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de registro de datos Actuar.

4. Objetivo del instrumento: Identificar las actividades que se implementaran para la mejora de la gestión de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Ciclo Deming

7. Dimensión asociada: Actuar.

8. Indicadores asociados: Índice de mejora.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP. 193995



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UCV - CHIMBOTE		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de recolección de datos del almacén.

4. Objetivo del instrumento: Identificar y evaluar las condiciones del área de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución, codificación y tiempo de despacho

8. Indicadores asociados: Layout, codificación por familias y tiempo de despacho



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable			X	
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP. 193995

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UCV - CHIMBOTE		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Ficha de toma de tiempos de despacho.

4. Objetivo del instrumento: Analizar los tiempos de despacho de cada pedido.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Tiempo de despacho

8. Indicadores asociados: Tiempo de despacho.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable			X	
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP. 193995



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ	
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor ()
Área de formación académica:	Clínica ()	Social ()
	Educativa (X)	Organizacional ()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA	
Institución donde labora:	UCV - CHIMBOTE	
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años ()	
	Más de 5 años (X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.	

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Guía de observación para la demanda de materiales en almacén.

4. Objetivo del instrumento: Analizar la demanda de los materiales del área de almacén.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución,

8. Indicadores asociados: Layout.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable				X
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores			X	
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP. 193995



VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTUÑA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría (X)	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social	()
	Educativa (X)	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UCV - CHIMBOTE		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(X)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Título del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Check List de codificación de materiales del almacén.

4. Objetivo del instrumento: Diagnosticar y analizar la situación del área de almacén con respecto a su codificación y organización.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Codificación,

8. Indicadores asociados: Codificación por familias.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable			X	
Los ítems tienen coherencia con la dimensión			X	
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP. 193995

VALIDACIÓN DE INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN Y ANÁLISIS DE DATOS

Respetado evaluador: Usted ha sido seleccionado para evaluar los instrumentos utilizados en la investigación titulada "Ciclo Deming para la mejora de la gestión de almacén para la empresa Astillero Luguensi S.A.C". La evaluación de los instrumentos es de gran relevancia para lograr que sea válido y que los resultados obtenidos a partir de este sean utilizados eficientemente; aportando al quehacer psicológico. Agradecemos su valiosa colaboración.

1. Datos generales del juez

Nombre del evaluador:	LUIS ALFREDO MANTILLA RODRIGUEZ		
Grado profesional:	Maestría <input checked="" type="checkbox"/>	Doctor	()
Área de formación académica:	Clinica ()	Social	()
	Educativa <input checked="" type="checkbox"/>	Organizacional	()
Áreas de experiencia profesional:	LOGISTICA		
Institución donde labora:	UCV-CHIMBOTE		
Tiempo de experiencia profesional en el área:	2 a 4 años	()	
	Más de 5 años	(<input checked="" type="checkbox"/>)	
Experiencia en Investigación Psicométrica: (si corresponde)	Trabajo(s) psicométricos realizados Titulo del estudio realizado.		

2. Propósito de la evaluación:

Validar el contenido del instrumento, por juicio de expertos.

3. Nombre del instrumento: Check List de distribución de al almacén

4. Objetivo del instrumento: Diagnosticar y analizar la situación del área de almacén con respecto a su distribución.

Para poder ser aplicados en el desarrollo de la investigación titulada: "Ciclo Deming para mejora de la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C."

5. Variable que mide el instrumento: Dependiente Independiente

6. Nombre de la variable: Gestión de almacén.

7. Dimensión asociada: Distribución,

8. Indicadores asociados: Layout.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

EVALUACIÓN	Deficiente	Regular	Bueno	Excelente
Los ítems tienen coherencia con la variable			X	
Los ítems tienen coherencia con la dimensión				X
Los ítems tienen coherencia con los indicadores				X
Los ítems son precisos y claros				X
Ítems bien redactados				X

Firma del evaluador

DNI 18066188

CIP. 193995.



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
ACTA DE SUSTENTACION DE TESIS

CHIMBOTE, 12 de Diciembre del 2023

Siendo las 08:45 horas del 12/12/2023, el jurado evaluador se reunió para presenciar el acto de sustentación de Tesis titulada: "Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.", presentado por los autores SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI, MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA egresados de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL.

Concluido el acto de exposición y defensa de Tesis, el jurado luego de la deliberación sobre la sustentación, dictaminó:

Autor	Dictamen
ANA CECILIA MONGE CHAVARRIA	(18)Magna Cum Laude
NOELIA GIOVANI SAAVEDRA CAMPOS	

Se firma la presente para dejar constancia de lo mencionado

Firmado electrónicamente por:
JODELFINES el 27 Dic 2023 17:08:11

JORGE RAUL DELFIN ESTRADA
PRESIDENTE

Firmado electrónicamente por:
YHILARIOZA el 27 Dic 2023 23:38:01

YARINA EVELYN HILARIO ZAMBRANO
SECRETARIO

Firmado electrónicamente por:
GGALARRETAOLI el 28 Dic 2023 19:50:03

GRACIA ISABEL GALARRETA OLIVEROS
VOCAL(ASESOR)

Código documento Trilce: TRI - 0656626

* Para Pre y posgrado los rangos de dictamen se establecen en el Reglamento de trabajos conducentes a grados y títulos



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Autorización de Publicación en Repositorio Institucional

Nosotros, MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA, SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI identificados con N° de Docume N° 60987183, 75098035 (respectivamente), estudiantes de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA y de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - CHIMBOTE, autorizamos (X), no autorizamos () la divulgación y comunicación pública de nuestra Tesis: "Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.".

En el Repositorio Institucional de la Universidad César Vallejo, según esta estipulado en el Decreto Legislativo 822, Ley sobre Derecho de Autor, Art. 23 y Art. 33.

Fundamentación en caso de NO autorización:

CHIMBOTE, 05 de Enero del 2024

Apellidos y Nombres del Autor	Firma
SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI DNI: 75098035 ORCID: 0000-0001-7879-9236	Firmado electrónicamente por: NSAAVEDRACAM el 05-01-2024 20:51:30
MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA DNI: 60987183 ORCID: 0000-0001-7822-6403	Firmado electrónicamente por: AMONGEC el 05-01-2024 20:48:57

Código documento Trilce: INV - 1405911



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Declaratoria de Autenticidad del Asesor

Yo, GALARRETA OLIVEROS GRACIA ISABEL, docente de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - CHIMBOTE, asesor de Tesis titulada: "Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.", cuyos autores son SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI, MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 9.00%, verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin, el cual ha sido realizado sin filtros, ni exclusiones.

He revisado dicho reporte y concluyo que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la Tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

En tal sentido, asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

CHIMBOTE, 20 de Noviembre del 2023

Apellidos y Nombres del Asesor:	Firma
GALARRETA OLIVEROS GRACIA ISABEL DNI: 17802098 ORCID: 0000-0001-8915-6607	Firmado electrónicamente por: GGALARRETAOLI el 23-12-2023 19:29:53

Código documento Trilce: TRI - 0656628



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Declaratoria de Originalidad de los Autores

Nosotros, MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA, SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI estudiantes de la FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA de la escuela profesional de INGENIERÍA INDUSTRIAL de la UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO SAC - CHIMBOTE, declaramos bajo juramento que todos los datos e información que acompañan la Tesis titulada: "Ciclo Deming para mejorar la gestión de almacén para la empresa Astilleros Luguensi S.A.C.", es de nuestra autoría, por lo tanto, declaramos que la Tesis:

1. No ha sido plagiada ni total, ni parcialmente.
2. Hemos mencionado todas las fuentes empleadas, identificando correctamente toda cita textual o de paráfrasis proveniente de otras fuentes.
3. No ha sido publicada, ni presentada anteriormente para la obtención de otro grado académico o título profesional.
4. Los datos presentados en los resultados no han sido falseados, ni duplicados, ni copiados.

En tal sentido asumimos la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de la información aportada, por lo cual nos sometemos a lo dispuesto en las normas académicas vigentes de la Universidad César Vallejo.

Nombres y Apellidos	Firma
SAAVEDRA CAMPOS NOELIA GIOVANI DNI: 75098035 ORCID: 0000-0001-7879-9236	Firmado electrónicamente por: NSAAVEDRACAM el 05-01-2024 20:51:32
MONGE CHAVARRIA ANA CECILIA DNI: 60987183 ORCID: 0000-0001-7822-6403	Firmado electrónicamente por: AMONGEC el 05-01-2024 20:48:58

Código documento Trilce: INV - 1405909