



**FACULTAD DE INGENIERIA**  
**ESCUELA ACADEMICO PROFESIONAL DE INGENIERIA**  
**EMPRESARIAL**

Planificación de la producción para la mejora de la productividad de la línea  
de polos Box M/C en la empresa New Gaucho S.A, 2017.

**TESIS PARA OBTENER EL TITULO PROFESIONAL DE:**  
**INGENIERO EMPRESARIAL**

**AUTOR:**

ANDERSON AGUILAR VEGA

**ASESOR:**

Dr. GUIDO RENE ZUCA APAZA

**LINEA DE INVESTIGACION:**

ESTRATEGIA Y PLANEAMIENTO

**LIMA-PERU**

**2017**

Página del jurado

---

**Dr.**  
**PRESIDENTE**

---

**Dr.**  
**SECRETARIO**

---

**Dr.**  
**VOCAL**

## **DEDICATORIA**

Dedico esta tesis a mis padres Jaime Aguilar Martínez y Teresa Vega Montoya que siempre me apoyaron incondicionalmente en la parte moral y económicamente para poder llegar a ser un profesional.

También dedico a mis abuelos que en paz descansen, a mis hermanos, a mi sobrina y ahijada quienes han sido mi mayor motivación para no rendirme y llegar a ser un profesional y ejemplo para toda la familia.

## **AGRADECIMIENTOS**

Le agradezco a Dios por bendecirme para llegar hasta donde he llegado, porque está haciendo realidad un sueño anhelado.

Son muchas las personas que han formado parte de mi vida estudiantil a las que me encantaría agradecerles su amistad, consejos, apoyo, ánimo y compañía en los momentos más difíciles de mi vida.

También agradezco a los profesores por quienes he llegado a obtener los conocimientos necesarios para desarrollar mis tesis de manera especial.

## DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

Yo **AGUILAR VEGA, Anderson** con **DNI N° 44960540**, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, **Escuela Profesional de Ingeniería Empresarial, Facultad de Ingeniería**, declaro bajo juramento que toda documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Asimismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por la cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima 21 de Junio del 2017

---

Aguilar Vega Anderson  
DNI 44960540

## Presentación

Señores Miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada “PLANIFICACIÓN DE LA PRODUCCIÓN PARA LA MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD DE LA LÍNEA DE POLOS BOX M/C EN LA EMPRESA NEW GAUCHO S.A., SAN JUAN DE MIRAFLORES, 2017”, la misma que someto a vuestra consideración y espero cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el Título Profesional de Ingeniero Empresarial.

Anderson Aguilar Vega

## Índice

Página del jurado .....	ii
Dedicatoria .....	iii
Agradecimiento .....	iv
Declaratoria de autenticidad .....	v
Presentación.....	vi
Resumen .....	viii
Abstract .....	ix
I. INTRODUCCIÓN .....	10
II. MÉTODO .....	31
III. RESULTADOS .....	39
IV. DISCUSIÓN.....	70
V. CONCLUSIONES .....	71
VI. RECOMENDACIONES.....	74
VII. REFERENCIAS.....	75
ANEXOS .....	79

## RESUMEN

En la investigación “Planificación de la producción para la mejora de la productividad de la línea de polos Box M/C en la empresa New Gaucho S.A., San Juan de Miraflores, 2017”, el objetivo general es determinar cómo la Planificación de la producción mejora la productividad de la línea de polos Box M/C en la empresa New Gaucho S.A, 2017.

La metodología de investigación es de enfoque cuantitativo, de tipo aplicada y diseño pre experimental. La población fueron los datos numéricos de las variables bajo estudio, planificación de producción y productividad de la empresa New Gaucho. La muestra determinada fueron los datos numéricos de los últimos 12 meses, desde Junio a Noviembre del año 2016 (pre) y de Diciembre del año 2016 a Mayo del año 2017 (post). referidos a la planificación de la producción y productividad. La técnica empleada fue la observación y el instrumento fue la ficha de observación. La validación de los instrumentos se realizó a través del juicio de expertos. Para realizar el análisis de los datos se utilizó el programa estadístico SPSS Versión 21 con el cual se buscó representar los datos cuantitativos, a través de la estadística descriptiva y la estadística inferencial, para la interpretación de los resultados.

## **ABSTRACT**

In the research "Production planning for the improvement of the productivity of the Box M / C pole line at New Gaucho SA, San Juan de Miraflores, 2017", the overall objective is to determine how the Production Planning Improves the productivity of the Box M / C pole line at New Gaucho SA, 2017.

The research methodology is a quantitative approach, applied type and pre-experimental design. The population was the numerical data of the variables under study, production planning and productivity of the company New Gaucho. The determined sample was the numerical data of the last 12 months, from June to November 2016 (pre) and from December 2016 to May 2017 (post). Related to production planning and productivity. The technique used was observation and the instrument was the observation sheet. The validation of the instruments was done through expert judgment. To perform the analysis of the data was used the statistical program SPSS Version 21 with which it was sought to represent the quantitative data, through descriptive statistics and inferential statistics, for the interpretation of the results