



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

## **FACULTAD DE INGENIERÍA**

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA  
INDUSTRIAL**

**APLICACIÓN DEL MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA  
MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN LA FÁBRICA DE  
CARRETILLAS ORÉ S.A.C, LIMA 2017**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:  
INGENIERO INDUSTRIAL**

**AUTOR:**

**BANCES SAENZ, SUSY MARÍA MAXIMINA**

**ASESOR:**

**MG. CÉSPEDES BLANCO, CARLOS ENRIQUE**

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:  
SISTEMA DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y PRODUCTIVA**

**LIMA – PERÚ**

**2017**

## **PÁGINA DEL JURADO**

Aplicación Del Mantenimiento Preventivo Para Mejorar La Productividad En La  
Fábrica De Carretillas Oré S.A.C, Lima 2017.

---

**PRESIDENTE**

---

**SECRETARIO**

---

**VOCAL**

## **DEDICATORIA**

A Dios que me da fortaleza día a día,  
A mis padres por todo el apoyo brindado  
Y a mi abuelita que es el motor que me  
impulsa a seguir adelante.

## AGRADECIMIENTO

El autor expresa su profundo agradecimiento a las personas que contribuyeron con sus valiosas sugerencias, críticas constructivas, apoyo moral e intelectual para cristalizar la presente tesis.

A mis padres, por su apoyo constante en el transcurrir de toda mi carrera, por la confianza y seguridad que me brindan día a día.

Al profesor Céspedes Blanco, Carlos Enrique por sus enseñanzas, seguimiento y aportes para el desarrollo de mi tesis.

A los señores Oré Ayala, Samuel y Vergara Velázquez, Edgar, ya que gracias a su confianza y aporte pude desarrollar la presente tesis.

A todos ellos, mil gracias.

Susy Bances Saenz.

## DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD

Yo, Susy María Maximina Bances Saenz con D.N.I. N° 45868673, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela Académico Profesional de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaña es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 07 de julio de 2017

---

Susy María Maximina Bances Saenz

D.N.I. N° 45868673

## PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grado y de Títulos, presento ante Ustedes la tesis titulada “Aplicación del mantenimiento preventivo para mejorar la productividad en la Fábrica de Carretillas Oré S.A.C, Lima 2017”. Asimismo, el presente trabajo ha sido elaborado de acuerdo al modelo de investigación de la Universidad César Vallejo.

Susy María Maximina Bances Saenz

## ÍNDICE

PÁGINA DEL JURADO .....	II
DEDICATORIA.....	III
AGRADECIMIENTO.....	IV
DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD .....	V
PRESENTACIÓN .....	VI
ÍNDICE .....	VII
RESUMEN .....	X
ABSTRACT .....	XI
I: INTRODUCCIÓN .....	12
1.1. Realidad Problemática .....	13
1.2. Trabajo Previos .....	16
1.3. Teorías relacionadas al tema .....	23
1.3.1. Mantenimiento Preventivo .....	23
1.3.2. Productividad.....	28
1.4. Formulación del Problema.....	31
1.4.1. Problema General.....	31
1.4.2. Problemas Específicos .....	31
1.5. Justificación.....	31
1.5.1. Justificación Teórica:.....	31
1.5.2. Justificación Social: .....	31
1.5.3. Justificación Económica: .....	31
1.6. Hipótesis .....	32
1.6.1. Hipótesis General .....	32
1.6.2. Hipótesis Específicas .....	32
1.7. Objetivos.....	32
1.7.1. Objetivo General .....	32
1.7.2. Objetivos Específicos .....	32
II: MÉTODO.....	33
2.1. Diseño de la Investigación.....	34
2.1.1. Tipo de estudio .....	34
2.1.2. Diseño de investigación .....	34
2.2. Identificación de variables.....	35
2.2.1. Variable independiente: Mantenimiento preventivo.....	35
2.2.2. Variable dependiente: Productividad.....	35
2.2.3. Matriz de Operacionalización de variables .....	36

2.3 Población, muestra y muestreo .....	38
2.3.1. Población .....	38
2.3.2 Muestra .....	38
2.3.3 Muestreo .....	38
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad..	38
2.4.1.1. Técnica .....	39
2.4.1.2. Instrumentos .....	39
2.5. Método de análisis de datos.....	40
2.6. Aspectos éticos. ....	40
2.7. Desarrollo de la propuesta. ....	40
2.7.3. Ejecución.....	48
	51
2.7.4. Resultados. ....	54
2.7.5. Análisis Costo beneficio.....	63
<b>III: RESULTADOS .....</b>	<b>65</b>
3.1. Análisis descriptivo.....	66
3.1.1. Análisis descriptivo de la Variable Independiente.....	66
3.2.1. Análisis de la hipótesis general.....	70
3.2.2. Análisis de la primera hipótesis específica.....	73
3.2.3. Análisis de la segunda hipótesis específica.....	75
<b>IV: DISCUSIÓN .....</b>	<b>79</b>
<b>V: CONCLUSIONES .....</b>	<b>82</b>
<b>VI: RECOMENDACIONES .....</b>	<b>84</b>
<b>VII: REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS.....</b>	<b>86</b>
<b>VIII: ANEXOS .....</b>	<b>91</b>
ANEXO N° 1: DIAGRAMA DE ISHIKAWA .....	92
ANEXO N° 2: MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN .....	93
ANEXO N° 3: FICHA TÉCNICA .....	94
ANEXO N° 4: ACTIVIDADES DE MANTENIMIENTO .....	95
ANEXO N° 5: CRONOGRAMA ANUAL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO (PREEXC01 – PREEXC02).....	96
ANEXO N° 6: CRONOGRAMA ANUAL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO (PREEXC03 – PREEXC04).....	97
ANEXO N° 7: CRONOGRAMA ANUAL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO (PREEXC05 – PREEXC06).....	98
ANEXO N° 8: CRONOGRAMA ANUAL DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO (PREEXC07 – PREEXC08).....	99

ANEXO N° 9: FICHA DE REVISIÓN DIARIA .....	100
ANEXO N° 10: FICHA DE REVISIÓN SEMANAL .....	101
.....	101
ANEXO N° 11: FICHA DE REVISIÓN MENSUAL .....	102
ANEXO N° 12: FICHA DE REVISIÓN TRIMESTRAL .....	103
ANEXO N° 13: FICHA DE REVISIÓN SEMESTRAL .....	104
ANEXO N° 14: FICHA DE REVISIÓN ANUAL .....	105
ANEXO N° 15: ÓRDEN DE TRABAJO .....	106
ANEXO N° 16: FICHAS TÉCNICAS DE PRENSAS EXCÉNTRICAS .....	107
ANEXO N° 17: MODELO DE CHECK LIST DE REVISIÓN DIARIA .....	111
ANEXO N° 18: MODELO DE CHECK LIST DE REVISIÓN SEMANAL.....	112
ANEXO N° 21: INFORME DE SIMILITUD.....	115
ANEXO N° 22: DOCUMENTOS PARA VALIDAR LOS INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN A TRAVÉS DE JUICIO DE EXPERTOS .....	116

## **RESUMEN**

La presente investigación titulada “Aplicación del Mantenimiento Preventivo para mejorar la productividad de la Fábrica de Carretillas Oré S.A.C., Lima, 2017”, tuvo como objetivo principal, determinar como la aplicación del mantenimiento preventivo mejora la productividad de la Fábrica de Carretillas Oré., para la cual la población estudiada es la cantidad de mantenimiento de máquinas por un periodo de 30 días, desarrollándose una investigación aplicada para que posteriormente se puedan comprobar las hipótesis referidas en este trabajo.

Además, se realizó la observación y recolección de datos de los procesos durante los meses de febrero y marzo y posterior a la mejora durante abril y mayo; de tal manera que se pudo observar el comportamiento de las variables mediante los instrumentos que se aplicaron en una pre y post prueba. Los resultados obtenidos fueron procesados para conocer la aceptación o negación de la hipótesis.

**Palabras claves:** Productividad, Producción, Recursos, Maquinarias, Mantenimiento preventivo y Check List.

## ABSTRACT

The present research entitled "Application of Preventive Maintenance to improve the productivity of the Oré Wheelbarrows Plant SAC, Lima, 2017", had as its main objective, to determine how the application of preventive maintenance improves the productivity of the Carretillas Oré factory. Which the population studied is the amount of maintenance of machines for a period of 30 days, developing an applied research so that later can be verified the hypotheses referred in this work.

In addition, observation and data collection of the processes were carried out during the months of February and March and after the improvement during April and May; In such a way that the behavior of the variables could be observed through the instruments that were applied in a pre and post test. The results obtained were processed to know the acceptance or denial of the hypothesis.

Keywords: Productivity, Production, Resources, Machinery, Preventive Maintenance and Check List.