

# FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

APLICACIÓN DE LA ERGONOMÍA PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL PROCESO DE CLASIFICACIÓN DE INFORMACIÓN EN LA EMPRESA JRC INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN S.A.C., LINCE 2017

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

**AUTOR** 

LINARES GALUFFI, IRVING JOSEPH

**ASESOR** 

MGTR. MONTOYA CARDENAS, GUSTAVO ADOLFO
LÍNEA DE INVESTIGACIÓN
GESTIÓN EMPRESARIAL PRODUCTIVA

LIMA – PERÚ

### PÁGINA DEL JURADO

Presidente
Secretario
Vocal

### **DEDICATORIA**

A mi abuela Teofila Gonzaga (QEPD), por motivar mi carrera en ingeniería industrial para mejorar los procesos y contribuir con el desarrollo del Perú.

#### **AGRADECIMIENTO**

Mi agradecimiento y reconocimiento a mis asesores señores Mgtr. Ing. Gustavo Adolfo Montoya Cardenas, Mgtr. Ing. Carlos Enrique Céspedes Blanco y Dr. Leonidas Manuel Bravo Rojas, en la elaboración y Desarrollo del Proyecto de Investigación, quienes con sus conocimientos y dedicación constante colaboraron en la asesoría en el Proyecto y Desarrollo de Tesis y me enseñaron las pautas en el aprendizaje de la Metodología de la Investigación, compartieron sus conocimientos desde el inicio del Proyecto y me motivaron hasta la culminación del presente estudio de investigación.

A todos los docentes que en el transcurrir de mi estancia universitaria impartieron sus conocimientos y me enseñaron a tener una misión y proyectar una visión de la vida.

A mis padres, familiares y amistades por su inmenso incentivo en motivarme en los estudios y lograr mis metas. Muchas gracias a todos ustedes.

#### **DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD**

Yo, Irving Joseph Linares Galluffi con DNI N° 46090774, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela Profesional de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Asimismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 01 de julio de 2017

Irving Joseph Linares Galluffi

### **PRESENTACIÓN**

Señores Miembros del Jurado:

Dando cumplimiento a las normas del Reglamento de elaboración y sustentación de Tesis de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo, es que me permito poner a vuestra consideración, la presente tesis titulada: "APLICACIÓN DE LA ERGONOMÍA PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN EL PROCESO DE CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN EN LA EMPRESA JRC INGENIERÍA Y CONSTRUCCIÓN S.A.C., LINCE 2017", la que presento para que sea evaluada, la misma que cumple con los requisitos de la universidad.

Atentamente,

Irving Joseph Linares Galluffi

## ÍNDICE

CARÁTULA	. i
PÁGINA DEL JURADO	. ii
DEDICATORIA	. iii
AGRADECIMIENTO	. iv
DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD	
PRESENTACIÓN	. vi
ÍNDICE	
ÍNDICE DE GRÁFICOS	. ix
ÍNDICE DE CUADROS	. x
ÍNDICE DE ANEXOS	. xii
RESUMEN	. xiii
ABSTRACT	. xiv
I. INTRODUCCIÓN	. 16
1.1 Realidad problemática	. 19
1.2 Trabajos previos	. 31
1.3 Teorías relacionadas al tema	
1.4 Formulación del problema	. 54
1.5 Justificación del estudio	. 54
1.6 Hipótesis	. 55
1.7 Objetivos	. 56
II. MÉTODO	. 57
2.1 Diseño de investigación	. 58
2.2 Variables, operacionalización	. 59
2.3 Población y muestra	. 62
2.4 Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad	. 62
2.5 Métodos de análisis de datos	. 64
2.6 Aspectos éticos	. 65
2.7 Desarrollo de la propuesta	. 65

III. RESULTADOS	89
IV. DISCUSIÓN	101
V. CONCLUSIONES	103
VI. RECOMENDACIONES	106
VII. REFERENCIAS	108
ANEXOS	110

- ✓ Instrumentos
- √ Validación de los instrumentos
- ✓ Matriz de Consistencia
- ✓ Registros recopilados en la empresa

### ÍNDICE DE GRÁFICOS

Gráfico N° 1: Análisis de la producción programada versus la producción efectiva
en JRC ingeniería y construcción S.A.C
Gráfico N° 2: Causas que afectan la productividad en la empresa JRC Ingeniería y
Construcción S.A.C. 24
Gráfico N° 3: Estratificación de ramas organizacional en la empresa JRC Ingeniería
y Construcción S.A.C
Gráfico N° 4: Clasificación de las causas tipo "ABC" en la empresa JRC Ingeniería
y Construcción S.A.C
Gráfico N° 5: Incidencia de la ergonomía en la productividad
Gráfico N° 6: Requerimiento del producto y calidad de diseño

# ÍNDICE CUADROS

Cuadro N° 1: Total producción efectiva versus total producción programada en
JRC Ingenieria y construcción S.A.C
Cuadro N° 2: Porcentaje de la economía nacional por sector
Cuadro N° 3: Lluvia de ideas y análisis de los tres por qué en la empresa JRC
Ingeniería y Construcción S.A.C
Cuadro N° 4: Causas que afectan el cumplimiento de la cuota de producción y
por ende la productividad en la empresa JRC Ingeniería y Construcción S.A.C 26
Cuadro N° 5: Correlación de las causas que afectan la productividad en la
empresa JRC Ingeniería y Construcción S.A.C27
Cuadro N° 6: Principales causas que afectan la productividad en la empresa JRC
Ingeniería y Construcción S.A.C
Cuadro N° 7: Análisis de alternativas de solución para los principales problemas
que afectan la productividad en la empresa JRC Ingeniería y Construcción S.A.C.
Cuadro N° 8: Matriz de priorización de alternativas de solución para la empresa
JRC Ingeniería y Construcción S.A.C
Cuadro N° 9: Operacionalización de variables
Cuadro N° 10: Reporte del 01 a los 11 días de producción en la preprueba 66
Cuadro N° 11: Reporte del 12 a los 22 días de producción en la preprueba 67
Cuadro N° 12: Reporte del 23 a los 33 días de producción en la preprueba 68
Cuadro N° 13: Reporte del 34 a los 44 días de producción en la preprueba 69
Cuadro N° 14: Tiempo estándar de la preprueba70
Cuadro N° 15: DAP en la preprueba72
Cuadro N° 16: DAP en la postprueba73
Cuadro N° 17: Cronograma Gant del desarrollo de la propuesta
Cuadro N° 18: Reporte del 01 a los 11 días de producción en la postprueba 79
Cuadro N° 19: Reporte del 12 a los 22 días de producción en la postprueba 80
Cuadro N° 20: Reporte del 23 a los 33 días de producción en la postprueba 81
Cuadro N° 21: Reporte del 34 a los 44 días de producción en la postprueba 82
Cuadro N° 22: Tiempo estándar de la postprueba
Cuadro N° 23: Cuadro consolidado de producción

Cuadro N° 24: Anorro mensual en soles por conceptos de planilla para la
empresa JRC Ingenieria y Construcción S.A.C85
Cuadro N° 25: VAN del ahorro en horizonte de tiempo de doce meses
Cuadro N° 26: Análisis costo – beneficio para la implementación de la ergonomía
en la empresa JRC Ingeníeria y Construcción S.A.C86
Cuadro N° 27: Datos "faltantes" para el cumplimiento de la producción programada
Cuadro N° 28: Análisis descriptivo de los "faltantes"
Cuadro N° 29: Prueba de normalidad del "Tiempo ocio"
Cuadro N° 30: Datos "Productividad"
Cuadro N° 31: Análisis descriptivo de la "Productividad"
Cuadro N° 32: Prueba de normalidad de la "Productividad"
Cuadro N° 33: Datos contraste de la productividad92
Cuadro N° 34: Estadística de contraste de la productividad
Cuadro N° 35: Significancia de la estadística de contraste de la productividad 94
Cuadro N° 36: Datos contraste de la eficacia
Cuadro N° 37: Estadística de contraste de la Eficacia
Cuadro N° 38: Significancia de la estadística de contraste de la Eficacia 96
Cuadro N° 39: Datos contraste de la eficiencia
Cuadro N° 40: Estadística de contraste de la Eficiencia
Cuadro N° 41: Significancia de la estadística de contraste de la Eficiencia 99

#### **ÍNDICE DE ANEXOS**

Anexo N° 1: Instrumentos.

Anexo N° 2: Validación de los instrumentos.

Anexo N° 3: Ficha Turnitin.

Anexo N° 4: Matriz de Consistencia.

Anexo N° 5: Formatos de Identificación de Necesidades de Capacitación.

Anexo N° 6: Formatos de Solicitud de necesidades de capacitación.

**Anexo N° 7:** Formatos de Evaluación de la Capacitación – Jefe.

**Anexo N° 8:** Formatos de Evaluación de la Capacitación - Trabajador.

Anexo N° 9: Diagrama Layout en la empresa JRC Ingeniería y Construcción S.A.C.

RESUMEN

El proceso de clasificación de la información es de vital importancia para el

desarrollo y consolidación de la empresa JRC Ingeniería y Construcción S.A.C.,

Lince – 2017; sin embargo, se encontró una oportunidad de mejora debido al

imcumpliendo con la cuota de producción programada.

La presente investigación tiene como principal objetivo determinar cómo la

aplicación de la ergonomía mejora la productividad en el proceso de clasificación

de información en la empresa JRC Ingeniería y Construcción S.A.C., Lince – 2017.

Para ello se analizan las situaciones antes y después de la aplicación ergonomía

en función a la mejora de la productividad (eficiencia y eficacia) sujeta a una

muestra tipo censo de cuarenta y cuatro días en el experimento (pre prueba y post

prueba), de muestreo inexistente, de alcance temporal longitudinal de corte

transversal a fin de determinar el impacto de la aplicación de la ergonomía

(Desempeño del trabajador, Método de Trabajo, Tiempo Estándar).

El resultado más resaltante de la presente investigación es la mejora de la

productividad en un 68% en el proceso de clasificación de la información,

enfocándose en mejorar la calidad de vida y el bienestar de los colaboradores y sus

familiares con el objetivo de aumentar la rentabilidad en la empresa.

Palabras clave: Ergonomía, Productividad, Eficiencia, Eficacia, Tiempo Estándar.

xiii

**ABSTRACT** 

The process of classification of information is of vital importance for the development

and consolidation of the company JRC Ingeniería y Construcción S.A.C., Lince -

2017; However, an opportunity for improvement was found due to the non-

compliance with the programmed production quota.

The present investigation has as main objective to determine how the application of

the ergonomics improves the productivity in the process of classification of

information in the company JRC Ingeniería y Construcción S.A.C., Lince - 2017.

In order to do this, we analyze the situations before and after the application of

ergonomics in function of the improvement of productivity (efficiency and

effectiveness) subject to a sample type census of forty-four days in the experiment

(pre-test and post-test), sampling Non-existent, cross-sectional longitudinal

temporal scope in order to determine the impact of the application of ergonomics

(Worker Performance, Working Method, Standard Time).

The most important result of the present investigation is the improvement of

productivity in a 68% in the information classification process, focusing on improving

the quality of life and welfare of employees and their families with the objective of

increasing profitability in the company.

**Key words:** Ergonomics, Productivity, Efficiency, Efficiency, Standard Time.

xiv