



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

APLICACIÓN DE LA TEORÍA DE RESTRICCIONES (TOC) PARA MEJORAR LA
COMPETITIVIDAD EN LA EMPRESA ENVOLTURAS FLEXIBLES HUACHIPA S.A.C,
LIMA 2016.

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE

INGENIERO INDUSTRIAL

AUTOR:

TOVAR ZAPATA, ALDO BENITO

ASESOR:

MGTR. DESMOND MEJÍA AYALA

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

SISTEMAS DE GESTIÓN EMPRESARIAL Y PRODUCTIVA

LIMA – PERÚ

2017

Página de Jurado

Presidente

Secretario

Vocal

Dedicatoria

A mis padres y a mis abuelitos, por motivarme a seguir adelante con mis objetivos y a mi asesor por el apoyo constante que me brinda para desarrollar mi tesis.

Agradecimiento

A cada uno de los trabajadores de la empresa Envolturas Flexibles Huachipa S.A.C, quienes siempre me apoyaron con ideas e iniciativas para desarrollar esta tesis y por permitirme aportar el conocimiento y las experiencias obtenidas para mi aprendizaje.

Declaración de Autenticidad

Yo Aldo Benito Tovar Zapata con DNI Nº 70931955, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, FACULTAD DE INGENIERÍA, ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaña es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 5 de julio del 2017

Aldo Benito Tovar Zapata

Presentación

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada “Aplicación de la Teoría de Restricciones (TOC) para mejorar la Competitividad en la Empresa Envolturas Flexibles Huachipa S.A.C, Lima 2016”, la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el Título Profesional de Ingeniero Industrial.

Aldo Benito Tovar Zapata

Índice

Página de Jurado	ii
Dedicatoria	iii
Agradecimiento	iv
Declaración de Autenticidad.....	v
Presentación	vi
Resumen.....	xi
Abstract	xii
I. Introducción.....	xiii
1.1 Realidad Problemática	14
1.2 Trabajos Previos	18
1.2.1 Antecedentes Nacionales.....	18
1.2.2 Antecedentes Internacionales	21
1.3 Teorias Relacionadas al Tema.....	24
1.3.1 Variable Independiente: Teoría de Restricciones.....	24
1.3.2 Variable dependiente: Competitividad.....	31
1.4 Formulación del Problema	36
1.4.1 Problema General	36
1.4.2 Problema Específicos.....	36
1.5 Justificación	36
1.5.1 Justificación Económica	36
1.5.2 Justificación Social	36
1.5.3 Justificación Institucional.....	37
1.6 Hipótesis	37
1.6.1 Hipótesis General.....	37
1.6.2 Hipótesis Específicas	37
1.7 Objetivos	37
1.7.1 Objetivo General	37
1.7.2 Objetivos Específicos	37

II. Método	38
2.1 Tipo de estudio.....	39
2.1.1 Diseño de la investigación.....	39
2.2 Variables y operacionalización.....	40
Tabla 1 - Operacionalización de variables	42
2.3 Población, muestra y muestreo.....	43
2.4 Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad ...	44
2.5 Método de análisis de datos	45
Contrastación de hipótesis	45
2.5.1 Desarrollo de la mejora	47
2.6 Aspectos Éticos.....	89
2.7 Análisis Beneficio/Costo del Desarrollo de la Mejora	90
III. Resultados	93
3.1 Análisis Descriptivo	94
3.2 Análisis Inferencial	95
IV. DISCUSIÓN	102
V. CONCLUSIONES	104
VI. RECOMENDACIONES	106
VII.- Referencias Bibliográficas	108
ANEXOS	112
Anexo 1: Juicio de expertos	113
Anexo 2: Registro de Rendimiento.....	116
Anexo 3: Registro de Producción.....	117
Anexo 4: Ficha de Producción	118
Anexo 5: Registro de Devolución	119
Anexo 6: Cronómetro	120
Anexo 7: Informe de Originalidad en Turnitin.....	121

Lista de Figuras

Figura 1- Diagrama Ishikawa.....	16
Figura 2- Diagrama de Pareto	17
Figura 3- Meta Operativa de la Teoría de Restricciones	25
Figura 4- Cuadro de Contrastación de Hipótesis.....	46
Figura 5- Análisis Actual de la Empresa.....	47
Figura 6- Índice de Calidad del Producto	48
Figura 7- Diagrama de Operaciones del proceso.....	60
Figura 8- Análisis,Control y registro de Producción diaria.....	63
Figura 9- Análisis de Producción diaria	64
Figura 10- Lista de Problemas del Análisis de Producción diaria.....	65
Figura 11- Certificado de Capacitación	75
Figura 12- Toma de Tiempos y producción por Operador.....	78
Figura 13- Órdenes de Servicio de Mantenimiento	81

Lista de Tablas

Tabla 1- Matriz de Operacionalización	42
Tabla 2- Cuadro de Producción Defectuosa y Devoluciones	49
Tabla 3- Cuadro de Resumen de Material defectuoso	51
Tabla 4- Ánalisis Descriptivo-Dimensión Independiente-Capacidad utilizada	94
Tabla 5- Ánalisis Descriptivo-Dimensión Independiente-Producción Efectiva.....	95
Tabla 6- Prueba de Normalidad de la Hipótesis General con Shapiro Wilk	96
Tabla 7- Comparación de Medias de la Competitividad con Wilcoxon.....	97
Tabla 8- Prueba de Normalidad de la Hipótesis Específica con Shapiro Wilk.....	98
Tabla 9- Comparación de Medias de la Productividad con Wilcoxon.....	99
Tabla 10-Prueba de Normalidad de la Hipótesis Específica con Shapiro Wilk... 100	
Tabla 11-Comparación de Medias de la Calidad con Wilcoxon	101

Resumen

La vigente labor de investigación tuvo por objetivo determinar de qué manera la aplicación de la Teoría de Restricciones mejora la Competitividad en la empresa Envolturas Flexibles Huachipa S.A.C. En la organización se detectó los principales problemas en el proceso de sellado como los reprocesos, la falta de concentración del operario al regular la temperatura de la bolsa, y también no ejecución de un control de calidad de la misma, generando pérdidas en reprocesos, devoluciones y productos no conformes que afectan las utilidades de la empresa afectando significativamente la competitividad interna de la empresa, la población fue el producto final del proceso, como es la producción total de bolsas medidos durante 30 días , de modo que se medirá como afecta la productividad y calidad en el producto; además su muestra de estudio de la presente investigación fue la producción total de bolsas medidos durante 30 días, no aplicando muestreo ya que la población fue igual a la muestra. La cual resultó que la aplicación de la Teoría de Restricciones mejoró la competitividad debido a relación que existe entre estas dos variables, ya que aplicando la Teoría de Restricciones quedó demostrado con los resultados de la prueba Z de Wilcoxon, que la Competitividad antes tiene un valor de 0.3043 y la Competitividad después tiene un valor de 0.5973 cumpliéndose esta filosofía. Asimismo resultó que aplicación de la Teoría de Restricciones mejoró la productividad debido a la relación positiva que existe entre estas dos variables, ya que aplicando la Teoría de Restricciones quedó demostrado con los resultados de la prueba Z de Wilcoxon, que la Productividad antes tiene un valor de 0.1813 y la productividad después con un valor de 0.4643 cumpliéndose esta filosofía. Igualmente resultó que la aplicación de la Teoría de Restricciones mejoró la calidad debido a la relación positiva que existe entre estas dos variables, ya que aplicando la Teoría de Restricciones quedó demostrado con los resultados de la prueba Z de Wilcoxon, que la calidad antes tiene un valor de 0.3580 y la calidad después tiene valor de 0.7287 cumpliéndose la filosofía de la Teoría de Restricciones.

Palabras Clave: Teoría de Restricciones, Cuello de Botella, Competitividad

Abstract

The current research work had as objective to determine how the application of the Theory of Constraints improves the Competitiveness in the company Envolturas Flexibles Huachipa S.A.C. In the organization the main problems were detected in the sealing process as the reprocessing, the lack of concentration of the operator to regulate the temperature of the bag, and also not execution of a quality control of the same, generating losses in the reprocessing, Returns and nonconforming products that affect the profits of the company significantly affecting the internal competitiveness of the company, the population was the end product of the process, as is the total production of bags measured for 30 days, so that it will be measured as it affects the Productivity and quality in the product; In addition their study sample of the present investigation was the total production of bags measured during 30 days, not applying sampling since the population was equal to the sample. It turned out that the application of the Theory of Constraints improved competitiveness due to the relationship that exists between these two variables, since applying the Theory of Restrictions was demonstrated with the results of Wilcoxon Z test, that competitiveness before has a value of 0.3043 and the Competitiveness later has a value of 0.5973 fulfilling this philosophy. It also turned out that application of the Theory of Constraints improved productivity due to the positive relationship between these two variables, since applying the Theory of Constraints was demonstrated with the results of Wilcoxon Z test, that Productivity before has a value of 0.1813 and productivity afterwards with a value of 0.4643 fulfilling this philosophy. It also turned out that the application of the Theory of Constraints improved the quality due to the positive relationship that exists between these two variables, since applying the Theory of Constraints was demonstrated with the results of Wilcoxon Z test, that the quality before has a Value of 0.3580 and the quality then has value of 0.7287 fulfilling the philosophy of Theory of Restrictions.

KeyWords: Theory of Constraints, Bottleneck, Competitiveness