



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

**Mejora del Sistema de Producción para Incrementar la Productividad, del
Área de Pre- Tejeduría en la Empresa Tecnología Textil S.A., San Juan de
Lurigancho 2016.**

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO
INDUSTRIAL

AUTOR:

ALEXANDER RAYMUNDO CAMPOMANES

ASESOR:

ING. WALTER VEGA MALPICA

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

GESTION EMPRESARIAL Y PRODUCTIVA

LIMA – PERÚ

2016

Página del Jurado

Dr.

PRESIDENTE

Dr.

SECRETARIO

Dr.

VOCAL

Dedicatoria

Le dedico en primer lugar mi trabajo a Dios, por haberme permitido llegar a este punto y haberme dado salud, dame la fortaleza necesaria para seguir adelante día a día para logra mis objetivos.

De igual forma a mis padres por haberme apoyado en todo momento, por sus consejos, sus valores, por la motivación constante y su apoyo incondicional en este trabajo.

A mi esposa Jennifer, gracias por acompañarme y ser mi apoyo en todo momento, por su tiempo, por los días y horas que hizo el papel de madre y padre.

A mis niños preciosos Hanna y Aarón por haber llegado a nuestras vidas, siendo las personas por la que lucho y luchare siempre.

Agradecimiento

A mi familia fuente de apoyo constante e incondicional en toda mi vida y más aún en los años de carrera profesional y en especial quiero expresar mi más grande agradecimiento a mi madre que sin su ayuda hubiera sido imposible culminar mi profesión.

Respecto a la elaboración de mi trabajo quiero agradecer sinceramente al Ing. Carlos López por sus correcciones y sus precisas sugerencias para hacer posible la culminación de este trabajo.

Declaratoria de Autenticidad

Yo Alexander Raymundo Campomanes con DNI 42842714 a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela académica profesional de Ingeniería Industrial, me presento con la tesis titulada “Mejora del Sistema de Producción para Incrementar la Productividad, del Área de Pre- Tejeduría en la Empresa Tecnología Textil S.A., San Juan de Lurigancho 2016” declaro bajo juramento que:

La tesis es de mi autoría y que toda la documentación que acompaño es veraz y autentica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se muestran en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos, como de la información aportada, por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Los Olivos, 14 de Junio de 2016

.....

Alexander Raymundo Campomanes

DNI 42842714

Presentación

Señores miembros del jurado:

Pongo a su disposición la tesis titulada “Mejora del Sistema de Producción para Incrementar la Productividad, del área de Pre- Tejeduría en la Empresa Tecnología Textil S.A., San Juan de LGurigancho 2016” en cumplimiento a las normas establecidas en el Reglamento de Grados y títulos de la universidad “César Vallejo” para obtener el título profesional de Ingeniero Industrial.

El documento consta de siete capítulos: Capítulo I: Introducción, Capítulo II: Método, Capítulo III: Resultados, Capítulo IV: Discusión, Capítulo V: Conclusiones, Capítulo VI: Recomendaciones, Capítulo VII: Referencias bibliográficas y anexos.

Esperando cumplir con los requisitos de aprobación.

El autor

INDICE

Página del Jurado	ii
Dedicatoria	iii
Agradecimiento	iv
Declaratoria de Autenticidad	v
Presentación	vi
INDICE	vii
RESUMEN	ix
ABSTRACT	x
I INTRODUCCION	11
1.1. Realidad Problemática	13
1.2. Trabajos Previos	17
1.2.1. Antecedentes Internacionales	17
1.2.2. Antecedentes Nacionales	21
1.3. Teorías Relacionadas al tema	26
1.3.1. Variable Independiente: Sistema de Producción	26
1.3.2. Variable Dependiente: Productividad	32
1.4. Formulación del Problema	40
1.4.1. Problema General	40
1.4.2. Problema Específico	40
1.5. Justificación del Estudio	41
1.5.1. Justificación Teórica	41
1.5.2. Justificación Práctica	41
1.5.2. Justificación Metodológica	42
1.6. Hipótesis	43
1.6.1. Hipótesis General	43
1.6.2. Hipótesis Específico	42
1.7. Objetivos	43
1.7.1. Objetivos General	43
1.7.2. Objetivos Específico	43

II METODO	44
2.1. Diseño de Investigación	45
2.2. Variables, Operacionalizacion	46
2.3. Población y Muestra	47
2.3.1. Población	47
2.3.2. Muestra	47
2.4. Técnicas e Instrumentos de Recolección de Datos y Validez	48
2.4.1. Técnicas	48
2.4.2. Instrumentos de Recolección de Datos	48
2.4.3. Validez y Confiabilidad del Instrumento	48
2.5. Métodos de Análisis de Datos	49
2.5.1. Análisis Descriptivo	49
2.5.2. Análisis Inferencial	49
2.6. Aspectos Éticos	50
III RESULTADOS	51
3.1. Procesos de Mejora del Sistema de Producción	51
3.1.1. Variable Independiente	53
3.2. Estadística SPSS	87
3.2.1. Análisis Descriptivo	87
3.2.2. Análisis Inferencial	94
3.2.3. Contrastación de Hipótesis	93
IV DISCUSION	97
V CONCLUSION	100
VI RECOMENDACIONES	102
VI REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS	104
ANEXOS	

RESUMEN

En la investigación “Mejora del Sistema de Producción para Incrementar la Productividad, del área de Pre- Tejeduría en la Empresa Tecnología Textil S.A., San Juan de Lurigancho 2016”, el objetivo general fue determinar como la mejora del sistema de producción incrementará la productividad del área de pre - tejeduría en la empresa Tecnología Textil S.A., San Juan de Lurigancho, 2016. En el presente estudio se busca mejorar el sistema de producción para aumentar la productividad como indica Velásquez (2012) “Que un sistema de producción de bienes o de servicios es el proceso de conversión por medio de insumos (entradas), que se transformaran en productos o servicios (salidas), que son útiles para los clientes o usuarios” (p.19). Menciona Gutiérrez (2010): “La productividad se mide por el cociente formado por los resultados logrados y los recursos empleados en la producción” (p.21). Siendo sus dimensiones de productividad la eficiencia, eficacia y calidad.

Asimismo, la metodología utilizada fue de tipo aplicada y el diseño fue cuasi experimental. La población fueron los datos numéricos (base de datos) de los 12 meses del periodo 2015 del área de pre – tejeduría. La muestra utilizada fue la misma que la población. La técnica utilizada fue la observación y el instrumento fue el formulario de recolección de los datos de donde se elaboraron las tablas y gráficos para su interpretación. La validación de los instrumentos se realizó a través del juicio de 03 expertos. El análisis de datos fue cuantitativo y se llevó a cabo con el programa estadístico SPSS Versión 22. 4. Se concluye que la mejora del sistema de producción incrementa la productividad del área de pre - tejedura en la empresa Tecnología Textil S.A., San Juan de Lurigancho, 2016, debido a que en la prueba T emparejada para el pre y pos análisis se observó un aumento en 3,2348% pues se logró mejorar la productividad a comparación al año anterior, también se observó un $\text{sig} = 0,000 < 0.05$ por lo cual se rechaza la hipótesis alternativa y se acepta la hipótesis nula.

Palabras claves: Mejorar, Producción, Productividad y Tejeduría.

ABSTRACT

In research "Improving the production system to increase productivity, the area of pre-weaving in the textile technology company SA, San Juan de Lurigancho 2016", had as general objective to analyze whether the improvement of the production system will increase productivity area pre - weaving in the company Textile Technology SA, San Juan de Lurigancho, 2016. in the present study is to improve the production system to increase productivity as indicated Velasquez (2012) "That a system of production of goods or services is the conversion process using inputs (inputs) to be transformed into products or services (outputs), which are useful for customers or users "(p.19). Mentions Gutiérrez (2010): "Productivity is measured by the ratio formed by the results achieved and resources used in production" (p.21). Its dimensions productivity efficiency, effectiveness and quality.

In addition, the methodology was applied type and design was quasi-experimental. The population were the numerical data (database) of the 12-month period 2015 the area of pre - weaving. The sample used was the same as the population. The technique used was the observation and the instrument was the collection form data where the tables and charts were developed for interpretation. Validation of the instruments was performed using 03 trial experts. Data analysis was performed with SPSS version 22. 4. It is concluded that the improvement of the production system increases productivity in the area of pre - weaving in Textile Technology Company SA, San Juan de Lurigancho, 2016, because in the T test matched to the pre and post analysis increased 3.2348% was observed as it was able to improve productivity compared to the previous year, sig = 0.000 <0.05 was also observed by which it rejects the alternative and the null hypothesis is accepted hypothesis.

Keywords: Improvement, Production, Productivity and Weaving.