

# FACULTAD DE INGENIERÍA ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL

"Rehabilitación de pavimentos asfálticos con la aplicación de capas de concreto "WHITETOPPING" – calle Moquegua, Omate—

Moquegua, 2017"

# TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE: INGENIERO CIVIL

#### **AUTOR:**

Esteban Javier Abel

#### **ASESOR:**

Dr. Gerardo Enrique Cancho Zúñiga

## LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Diseño de Infraestructura Vial

LIMA – PERÚ 2018

#### PÁGINA DEL JURADO

"REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFÁLTICOS CON LA APLICACIÓN DE CAPAS DE CONCRETO "WHITETOPPING" – CALLE MOQUEGUA, OMATE-MOQUEGUA, 2017"

POR:

#### ABEL ESTEBAN JAVIER

Presentada a la Facultad de Ingeniería, Escuela Profesional de Ingeniería Civil de la Universidad Cesar Vallejo, para optar el título de:

INGENIERO CIVIL
APROBADO POR:

Mag. Ríos Díaz Orlando Hugo
Presidente del Jurado

\_\_\_\_\_

Mag. Vargas Chacaltana, Luis Alberto
Secretario del Jurado

\_\_\_\_\_

Dr. Cancho Zúñiga Gerardo Enrique

Vocal del Jurado

Lima - Perú

2018

#### **DEDICATORIA**

Dedico esta tesis a mis padres por ser el pilar fundamental y demostrarme siempre su apoyo incondicional en la parte económica y moral para culminar mi formación profesional.

A mis hermanas Liliana y Yanina, por su apoyo incondicional, por enseñarme que la unión siempre es lo más importante en la familia.

A mis maestros por la formación profesional que me brindaron durante el transcurso de mi carrera universitaria.

Y sobre todo a Dios por darme la salud y bienestar, para poder cumplir con mis objetivos.

#### **AGRADECIMIENTO**

Agradezco a las personas que contribuyeron con sus sugerencias, críticas constructivas, apoyo moral e intelectual para cristalizar la presente tesis.

Al Dr. César Acuña Peralta, fundador de la Universidad "CÉSAR VALLEJO", gratitud eterna por darme la oportunidad de estudiar la carrera que me apasiona.

A mi asesor de tesis el Dr. Gerardo Cancho Zúñiga, por su experiencia científica para la formulación de la Tesis.

Al Mg. Jorge Luis Baldárrago Baldárrago por la orientación y formación academia que me impartió para realizar la presente tesis.

A mis padres y hermanas por demostrarme su brillante ejemplo de trabajo y superación, por su ayuda moral y económica, he logrado cumplir satisfactoriamente uno de mis objetivos.

A todos ellos, gracias totales.

El autor.

**DECLARATORIO DE AUTENTICIDAD** 

Yo, Abel Esteban Javier, identificado con el DNI Nº 46180201, perteneciente a la

Escuela Profesional de Ingeniería Civil de la Universidad Cesar Vallejo y como

producto observable de Desarrollo de Proyecto de Investigación se ha desarrollado

la Tesis "Rehabilitación de pavimentos asfálticos con la aplicación de capas de

concreto "whitetopping" - calle Moquegua, Omate-Moquegua, 2017".

A efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento

de Grados y Títulos de la Universidad Cesar Vallejo, Facultad de Ingeniería Civil,

declaro bajo juramento que:

La tesis desarrollada es de mi autoría.

Se ha respetado las normas internacionales de citas y referencias para las fuentes

consultadas. Por lo tanto, no existe plagio ni total ni parcialmente.

El trabajo no ha sido publicado, ni presentado anteriormente como producto

académico de otra materia.

Toda la documentación anexada a la presente tesis es original y de fuentes

veraces.

Asimismo, declaro bajo juramento que todos los datos e información que se expone

en la presente tesis son originales.

Por lo expuesto, asumo la responsabilidad que corresponde ante cualquier

falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información

aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la

Universidad Cesar vallejo.

Los olivos, 10 de julio de 2018

\_\_\_\_\_

ESTEBAN JAVIER, Abel DNI N° 46180201

٧

### **PRESENTACIÓN**

Señores miembros del Jurado, se presenta ante ustedes la Tesis titulada: "Rehabilitación de pavimentos asfálticos con la aplicación de capas de concreto "whitetopping" – calle Moquegua, Omate–Moquegua, 2017", en cumplimiento a las normas establecidas en la Guía de Productos Observables de la Universidad "César Vallejo" a realizar en la Experiencia Curricular de Desarrollo del Proyecto de Investigación.

En el capítulo I, Introducción, se sabe que desde los inicios de la civilización los caminos son muy importantes para el desarrollo de los pueblos, es por eso que el ministerio de transportes y comunicaciones tiene la obligación de mantener las vías en buen estado, también es de suma importancia mantener las vías a nivel local en buen estado, debido a que es un distrito pujante el cual se dedica a la exportación de productos agrícolas. Con respecto a este caso peruano en el 2017, Balarezo La evaluación estructural usando viga Benkelman permite mencionó que entender cómo se realiza la evaluación de los pavimentos por la deflectometria y la importancia de esta; Asimismo, Ramírez, afirma que el costo al rehabilitar pavimentos con concreto es más costoso, pero que a la larga evita gastos e incomodidades a la población. Es por ello, que se formuló la siguiente pregunta de investigación ¿Cómo la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping influye en la rehabilitación de los pavimentos asfálticos en la Calle Moquegua, distrito de Omate?, en la presente investigación se plantea desarrollar la influencia al utilizar capas de concreto para rehabilitar pavimentos flexibles, para ello se realizara la evaluación del pavimento existente usando la viga Benkelman, a la vez se realizara un análisis de precios unitarios para una rehabilitación con asfalto y concreto, de este modo se planteó la siguiente hipótesis "La aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping influye en la rehabilitación de los pavimentos asfalticos en la Calle Moquegua, distrito de Omate".

En el capítulo II, Método, la presente investigación se ubica en el diseño experimental, cuasi – experimental, la variable independiente es "Capas de concreto "whitetopping" y la variable dependiente es "Rehabilitación de pavimentos asfálticos", la muestra está representada por la vía con diferentes fallas a nivel de

la carpeta asfáltica del tramo comprendido por 100 mts. de longitud de la Calle Moquegua, distrito de Omate, los instrumentos de recolección de datos son la ficha de recolección de información, en la cual se desarrolla cada variable y la medición a través de sus respectivos indicadores.

En el capítulo III, Resultados, se obtuvieron los resultados esperados con respecto a la evaluación del pavimento usando la viga benkelman, las propiedades mecánicas realzando el diseño de concreto F´c = 280 kg/m² y el análisis de costos para el asfalto y concreto respectivamente.

En el capítulo VI, Conclusiones y Recomendaciones, después de realizar las pruebas pertinentes se logró determinar que es posible la aplicación de capas de concreto para rehabilitar pavimentos flexibles en la calle Moquegua, para ello se recomienda realizar esta técnica con sumo cuidado, siguiendo los pasos de una adecuada colocación.

# ÍNDICE

PÁGINA DI	EL JURADO	
DEDICATO	PRIA	III
AGRADEC	IMIENTO	IV
PRESENTA	ACIÓN	VI
RESUMEN		XIV
ABSTRACT	Γ	XV
I: INTRODU	JCCIÓN	16
1.1. F	Realidad problemática	17
1.2. T	rabajos previos	18
1.2.1.	En el ámbito internacional	18
1.2.2.	En el ámbito nacional	20
1.3. T	eorías relacionadas al tema	23
1.3.1	Calidad y estructura del pavimento de asfalto	23
a.	Sub rasante	23
b.	Sub base	23
C.	Base	24
d.	Carpeta de rodadura	24
1.3.2	Causas o factores del deterioro de la estructura	24
a.	Fallas Funcionales	25
b.	Fallas Estructurales	25
1.3.3	Consecuencias del deterioro de la estructura	26
a.	Mapeo o agrietamiento en forma de piel de cocodrilo	26
b.	Rodaderas Longitudinales	26
C.	Los Baches	26
d.	Desintegración de la carpeta	26
1.3.4	Técnicas de Rehabilitación otras propuestas	27
a.	Sello	27
b.	Bacheo	27
1.3.5	Pavimento de concreto hidráulico tipo Whitetopping	27
1.3.5	5.1. Técnica de rehabilitación (Aplicación del Whitetopping)	27
1.3.5	5.2. Proceso constructivo	28
	5.3. Características del diseño de concreto para agregado fino y gado grueso	28
•	Análisis granulométrico de agregados gruesos v finos	

b.	Contenido de humedad total de los agregados por secado	. 29
C.	Partículas chatas y alargadas	. 30
d.	Peso específico y absorción de agregados gruesos	. 30
e.	Peso específico y absorción de agregados Finos	. 32
f.	Equivalente de Arena	. 33
g.	Caras fracturadas	. 34
h.	Durabilidad	. 37
1.3.5.4	. Propiedades mecánicas del concreto	. 37
a.	Resistencia a la compresión	. 37
b.	Módulo de rotura (tracción por flexión)	. 38
1.3.5.5	. Diseño de mezcla de concreto	. 39
a.	Asentamiento del concreto (SLUMP)	. 39
1.3.6 P	avimento Hidráulico	. 40
1.3.7 E	structura de pavimento	. 40
1.4. For	mulación del problema	. 40
1.4.1. P	roblema general	. 41
1.4.2. P	roblemas específicos	. 41
1.5. Jus	stificación de la investigación	. 41
1.6. Hip	ótesis de la investigación	. 43
1.6.1. H	lipótesis general	. 43
1.6.2. H	lipótesis específicas	. 43
1.7. Ob	jetivos de la investigación	. 44
1.7.1. O	bjetivo general	. 44
1.7.2. O	bjetivos específicos	. 44
II: MÉTODO		45
2.1. Tip	o de investigación	. 47
2.2. Niv	el de investigación	. 47
2.3. Dis	eño de Investigación	. 47
2.4. Var	iables, operacionalización	. 48
2.4.1. V	ariables	. 48
2.4.2. O	peracionalización de las variables	. 48
2.5. Pol	olación	. 51
2.6. Mu	estra	. 51
2.7 Mu	ostron	51

2.8	. Т	écnica e instrumentos de recolección de datos, validez y	
cor	nfiabil	idad	51
2	2.8.1.	Técnicas	51
2	2.8.2.	Instrumentos de recolección de datos	52
	a.	Viga Benkelman:	52
	b.	Ensayo de rotura	54
	C.	Hoja de cálculo (Excel)	54
	d.	Manual de carreteras suelos, geología, geotecnia y pavim 55	entos
2	2.8.3.	Validez	56
2	2.8.4.	Confiabilidad	57
2.9	. N	létodos de análisis de datos	57
2.1	0. A	spectos éticos	58
III. R	RESUL	TADOS	59
3.1	. С	escripción de la zona de estudio	60
3	3.1.1.	Ubicación	60
3	3.1.2.	Descripción de zona de estudio	60
3.2	. т	rabajos previos	61
3	3.2.1.	Trabajos de Campo	61
IV. C	DISCU	SION	106
v. c	CONC	LUSIONES	110
VI. F	RECO	MENDACIONES	115
VII. F	REFER	RENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	118
VIII. A	NEXC	)	123
7.1 IND		NEXO 1 MATRIZ DE CONSISTENCIA DE VARIABLE IDIENTE	124
7.2	. N	IATRIZ DE CONSISTENCIA PARA VARIABLE DEPENDIENTE .	125
7.3	. Е	XPERTO A	126
7.4	. Е	XPERTO B	127
7.5	Е	EXPERTO C	43
76	R	ESULTADOS DEL TURNITIN	44

# ÍNDICE DE TABLAS

Tabla I-1: Cantidad mínima de muestra de agregado grueso	29
Tabla II-1: Matriz de Operacionalización de la Variable 1	49
Tabla II-2: Matriz de Operacionalización de la Variable 2	50
Tabla II-3: Rangos y magnitud de validez	56
Tabla II-4: Coeficiente de validez por juicio de expertos	56
Tabla II-5: rango y magnitud de confiabilidad	57
Tabla III-1. Ensayo con la viga Benkelman a nivel de carpeta asfáltica Carril	
Derecho	62
Tabla III-2. Análisis estadístico resultado	63
Tabla III-3. Ensayo de Viga Benkelman a nivel de carpeta asfáltica en el Carril	
Izquierdo	64
Tabla III-4. Gradaciones para el agregado fino	70
Tabla III-5. Características para el diseño de concreto f´c =280 kg/cm	90
Tabla III-6. Reporte de ensayo de compresión con concreto F'C=280 Kg/cm2	91
Tabla III-7. Mr máximo según el tipo de concreto	99
Tabla III-8. Mr mínimo según el tipo de concreto	99
Tabla III-9. Análisis de precios unitarios de colocación de concreto F'C=280	
kg/cm21	101
Tabla III-10. Imprimación Asfáltica 1	102
Tabla III-11. Pavimento de Concreto Asfáltico 1	
Tabla III-12 Corte a nivel de sub rasante (APU)1	
Tabla III-13 Base Granular (APU)1	103
Tabla III-14 Preparación de la sub rasante c/motoniveladora (APU) 1	104
Tabla III-15: Presupuesto del concreto hidráulico 1	104
Tabla III-16: Presupuesto del pavimento asfaltico1	104

# **ÍNDICE DE FIGURAS**

Figura I-1: Calibrador de partículas	30
Figura I-2: Transferencia de muestras de recipiente de medición al cilindro	33
Figura I-3: Partículas Fracturadas (Bordes agudos, Superficies Alisadas)	35
Figura I-4: Partículas no Fracturadas (Partículas Redondeados, Superficies	
Alisadas)	35
Figura I-5: Partículas Fracturadas (Bordes redondeados, Superficie Rugosa)	36
Figura I-6: Partículas Fracturadas (centro) Flanqueados por dos partículas no	
fracturadas (Solo Astillada)	36
Figura I-7: Prensa de concreto marca sherman	38
Figura I-8: Control de Slump en la planta de concreto	40
Figura I-1. Posición inicial de la viga Benkelman	53
Figura II-2 : Prensa de concreto marca Sherman	54
Figura II-3: hoja de cálculo (Excel)	55
Figura III-1 : Ubicación de la calle Moquegua	60
Figura III-2: Zonificación del lugar en estudio	
Figura III-3: Deflectograma de la carpeta asfáltica del carril Derecho ¡Err	or!
Marcador no definido.	
Figura III-4: Deflectograma de la carpeta asfáltica del Carril Izquierdo	65
Figura III-5: Viga Benkelman y el camión viga	65
Figura III-6: Camión Viga	66
Figura III-7: Primer análisis granulométrico para el agregado fino	67
Figura III-8: Segundo Análisis granulométrico para el agregado fino	68
Figura III-9: Tercer análisis granulométrico para el agregado fino	69
Figura III-10: Tamices del ensayo granulométrico	71
Figura III-11: Agregado fino	71
Figura III-12: Ensayo Equivalente de arena para el agregado fino	72
Figura III-13: Equipo de Equivalente de arena	73
Figura III-14: Cuarteo de la muestra, para que después sea colocado en la	
probeta	73
Figura III-15: Ensayo contenido de humedad para el agregado fino	
Figura III-16: Ensayo de gravedad específica y absorción para el agregado fino.	. 75
Figura III-17. Equipo del cono de absorción	76
Figura III-18: Fiola, antes de llevar en la estufa	76
Figura III-19: Fiolas en la estufa	
Figura III-20: Ensayo de Durabilidad del agregado fino	77
Figura III-21: Primer análisis granulométrico del agregado grueso	79
Figura III-22: Segundo análisis granulométrico del agregado grueso	
Figura III-23: Tercer análisis granulométrico del agregado grueso	81
Figura III-24: Cuadro de gradaciones	82
Figura III-25: Agregado grueso	82
Figura III-26: Ensayo de Abrasión LOS ANGELES del agregado grueso	83
Figura III-27: Las 12 esferas que se coloca dentro de la máquina	84
Figura III-28: Maguina de Abrasión de Los Angeles	84

Figura III-29: Ensayo para determinar el contenido de humedad del agregado	85
gruesoFigura III-30: Ensayo para hallar el % de partículas chatas y alargadas del	00
agregado grueso	86
Figura III-31: Ensayo para la gravedad específica y absorción del agregado	00
	87
Figura III-32: Ensayo para determinar % de las caras fracturadas del agregado	٠.
grueso.	88
Figura III-33: Ensayo de durabilidad del agregado grueso	
Figura III-34. Agregado grueso sumergido en sulfato de magnesio	
Figura III-35: Gráfico del porcentaje de resistencias a la compresión del concret	
F'c=280 Kg/cm2	92
Figura III-37: Porcentaje de resistencia a la compresión F'C= 280 kg/cm2 a los 1	14
días	
Figura III-36: Porcentaje de resistencia a la compresión F'C= 280 kg/cm2 a los 7	7
días	93
Figura III-38: Porcentaje de resistencia a la compresión F'c=280 kg/cm2 a los 28	8
días	
Figura III-39: Resistencia a la compresión del concreto F'C= 280 kg/cm2 (7 días	
14 días y 28 días)	
Figura III-40: Los agregados dentro al trompo mezclador	
Figura III-41: Vaciado de la mezcla al bugui	
Figura III-42: Temperatura del concreto.	
Figura III-43: Ensayo de asentamiento (SLUMP).	
Figura III-44: Se coloca 3 capas de concreto.	
Figura III-45: Por cada se chusea 25 golpes.	
Figura III-46: se golpea de 10 a 15 por cada capa	
Figura III-47: Se nivela los moldes.	
Figura III-48: Poza de curado.	
Figura III-49: Correlación entre el F'c y el Mr 1	ıUU

#### **RESUMEN**

El objetivo general de la investigación fue "Determinar cómo influye la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping en la rehabilitación de los pavimentos asfálticos en la Calle Moquegua, distrito de Omate - 2017", fue una investigación aplicada con un enfoque cuantitativo. El nivel de investigación es explicativo con un diseño experimental (cuasi – experimental). El tamaño de la muestra para esta investigación está compuesto por la vía con diferentes fallas a nivel de la carpeta asfáltica del tramo comprendido por 100 mts. de longitud de la Calle Moquegua, distrito de Omate.

Se lograron los objetivos planteados en la presente investigación al realizar la evaluación del pavimento usando la viga Benkelman, el comportamiento mecánico al realizar los ensayos de rotura del concreto, y el análisis de precios del concreto y el asfalto.

#### **PALABRAS CLAVE:**

whitetopping, permeabilidad, diseño, concreto, deflexión.

#### **ABSTRACT**

The general objective of the research was "To determine how the application of Whitetopping hydraulic concrete layers in the rehabilitation of asphalt pavements in Moquegua Street, Omate district - 2017", was applied with a quantitative approach. The level of research is explanatory with an experimental (quasi - experimental) design. The size of the sample for this investigation is composed of the road with different faults at the level of the asphalt folder of the stretch comprised by 100 meters. of length of the Moquegua Street, district of Omate.

The objectives stated in the present investigation were achieved when evaluating the pavement using the Benkelman beam, the mechanical behavior when performing the concrete breakage tests, and the concrete and asphalt price analysis.

#### **KEYWORDS:**

whitetopping, permeability, design, concrete, deflection.

# I: INTRODUCCIÓN

### 1.1. Realidad problemática

Desde tiempos remotos los caminos han sido muy vitales para el desarrollo de los pueblos, por ello el mantenimiento de carreteras es una de las obligaciones que tiene el Ministerio de Transportes y Comunicaciones para que estos resulten óptimos; a medida que pasan los años, la construcción vial evoluciona día a día con nuevas **innovaciones** como por ejemplo el concreto hidráulico aplicado a la rehabilitación de los pavimentos (Whitetopping), para mejorar la calidad y el periodo de mantenimiento de la carretera, este es un nuevo tipo de tecnología que ha dado grandes pasos con el objetivo de ampliar la vida útil en pavimentos flexibles, disminuir el costo y obtener un tránsito seguro tanto para los peatones como los automóviles, a diferencia del pavimento convencional (asfalto). Esta técnica se viene practicando en otros países como lo afirma De la Cruz (2016, p. 8):

En la República Dominicana los pavimentos asfálticos constituyen el porcentaje total de carreteras en donde se deben realizar rehabilitaciones cada 5 años. En España los pavimentos asfálticos constituyen el 99% de la Red de Carreteras del Estado. [...]En los Estados Unidos se ha utilizado desde el 1918 donde su primera aparición fue en el Estado de Indiana, en donde se ha renovado el interés de utilizar el Whitetopping en los últimos 10 años, como resultado de varios proyectos de alto perfil de éxito.

En el Perú, los incidentes y/o accidentes en temas de tránsito vehicular ocurren con mayor frecuencia en los últimos años, entonces es de suma importancia tener en cuenta la seguridad de las autopistas, estos accidentes ocurren en gran escala por el mal estado de los pavimentos y por factores climáticos que logran deteriorar la carpeta asfáltica. Según Minaya y Ordóñez (2006, p. 62):

La durabilidad de un pavimento es su habilidad para resistir factores tales como la desintegración del agregado, cambios en las propiedades de asfalto (polimerización y oxidación), y separación de las películas de asfalto. Estos factores pueden ser el resultado de la acción del clima, el tránsito, o una combinación de ambos.

Asimismo se ha corroborado que en los pavimentos de hormigón se muestran menores frenados en comparación al pavimento asfaltico, gracias a esta capacidad que presenta el pavimento rígido minimiza el deslizamiento de los vehículos, de manera que la seguridad tiende a aumentar durante el tránsito de los coches, además el costo en mantenimiento del pavimento de asfalto es el doble del precio

en comparación al concreto hidráulico usando el método de whitetopping, de esa manera se ahorraría en costo de mantenimiento y se mejoraría la calidad del pavimento.

Según Ruz (2006, p. 71):

Se muestra las menores distancias de frenado en los pavimentos de hormigón en comparación a los pavimentos de asfalto, esto es algo que ayuda a evitar el deslizamiento de los automóviles, por lo tanto, un transitar más seguro. Además, entre las ventajas del Whitetopping, [...], se observa que las fallas del asfalto, bajo la capa de hormigón, no se proyectan hacia a la superficie, otorgando una mayor seguridad.

En lo concerniente al nivel local, Omate es uno de los 11 distritos de la provincia de General Sánchez Cerro — Moquegua cuyo principal actividad es la agricultura exportadora (palta, lima, vino), y el turismo; una de las vías más importantes es la Calle Moquegua este último a lo largo de la vía cuenta con diferentes tipos de fallas como son piel de cocodrilo, fisuras longitudinales y transversales, entre otros, por tal motivo es fundamental que se realice obras de mantenimiento con el fin de prolongar la vida útil del pavimento, en este caso ya no se aplicaría el método tradicional (asfalto), en su lugar se usaría capas de concreto para su rehabilitación.

#### 1.2. Trabajos previos

#### 1.2.1. En el ámbito internacional

De la Cruz Romero, Janill M. (2016), en la tesis titulada "Caracterización de la adherencia en refuerzos de Ultra-Thin Whitetopping", tesis para obtener el título de master en Ingeniería Estructural y de la Construcción – España, tiene como objetivo principal, hacer uso de diversas técnicas de adherencia de para definir sus propiedades resistentes entre el concreto de cemento portland y mezcla asfáltica.

Obteniendo los siguientes resultados:

- Como consecuencia general del presente trabajo se determinó con veracidad la resistencia al aplicar distintos técnicas de adherencia entre el hormigón y el asfalto.
- Al realizar los ensayos se obtuvo los siguientes resultados: Slant Shear, registró mayor resistencia promediada (6,23 MPa.) de las probetas abujardadas. "Pull-Out", registró mayor resistencia a tracción

(0,56 MPa) en probetas sin tratamiento. el ensayo LCB, registró mayor resistencia de corte (1,12 MPa) en probetas de Asfalto-Sin tratamiento.

- Después de efectuar los ensayos mencionados, con esos resultados se elaboró una correlación entre los tres tipos de ensayos. Para verificar si estos dependían entre sí; se concluye que son independientes entre sí.
- Luego de evaluar los tres tipos de ensayos se concluye que el ensayo más adecuado era el LCB resistencia al corte de las probetas asfálticas in tratamiento).
- Para comparar las distintas técnicas de adherencia (el ECR1, sin tratamiento y abujardada) se usó el criterio de Mohr-Coulomb. se usó el criterio de rotura, el criterio de Griffith una interpolación lineal y modelo propuesto

Meneses Guzmán, Elkin Alexander y Castro Lozano, Luis Carlos (2012), en la tesis titulada "Seguimiento al diseño y construcción de Súper Whitetopping en la vía calle 81 entre carrera 7 a 11 en la ciudad de Bogotá D.C.", tesis para obtener el título de Especialista en Ingeniería de Pavimentos – Colombia, tiene como objetivo principal, supervisar y redactar un informe detallado del proceso constructivo y del diseño de la aplicación de capas de concreto por etapas.

Teniendo como resultado las siguientes conclusiones:

- En síntesis se afirma que para realizar el proceso constructivo del whitetopping es necesario que la carretera existente no presenten daños a nivel de la estructura, más bien los daños existentes en el pavimento solo deben ser a nivel de la carpeta de rodadura, este tipo de construcción genera al inicio un gasto adicional pero que eso se recupera al evitarse los mantenimientos continuos que se realiza al pavimento asfaltico.
- Se realiza un análisis de la adherencia entre el cemento asfaltico y el hormigón, llegando a la conclusión que la adherencia es directamente proporcional la a la vida útil del pavimento, en otras palabras mientras mayor sea la adherencia mayor será el tiempo de vida del pavimento.

#### 1.2.2. En el ámbito nacional

Morales Olivares, Javier Paul (2014). En la tesis titulada "Técnicas de rehabilitación de pavimentos de concreto utilizando sobre capas de refuerzo", tesis para obtener el título profesional de Ingeniería Civil - Perú, su objetivo principal fue, presentar los diferentes tipos de recubrimientos ya sea rígido o flexible, y utilizar la guía AASHTO 93 en el diseño de cada uno de las sobre capas.

Teniendo como resultado las siguientes conclusiones:

- Luego de realizar una comparación entre dos tipos de refuerzos en pavimentos llega a la conclusión que los refuerzos rígidos son más costosos en comparación con los flexibles (costo del m2 del flexible = 68% del costo por m2 del rígido).
- Se concluye que al realizar los mantenimientos en cortos periodos de tiempo a los pavimentos flexibles genera mayor gasto a comparación con el pavimento rígido, esto porque los mantenimientos son de periodos más prolongados en los pavimentos de hormigón.

Chapoñan Cueva, José Miguel y Quispe Cirilo, Joel (2017). En la tesis titulada "Análisis del comportamiento en las propiedades del concreto hidráulico para el diseño de pavimentos rígidos adicionando fibras de polipropileno en el A.A.H.H villa maría-nuevo Chimbote", tesis para lograr el título de Especialista en Ingeniería de Pavimentos – Perú, del cual su objetivo principal es, Analizar el concreto hidráulico y el comportamiento sus propiedades, en el diseño de pavimentos rígidos adicionando fibra de polipropileno en el A.A.H.H. Villa María -Nuevo Chimbote.

Teniendo como resultado las siguientes conclusiones:

- Se realizaron los ensayos según la norma CE.010 Pavimentos Urbanos y en Manual de carreteras donde indicaron que los agregados y el cemento son de buena calidad y son aptos para la fabricación de mezclas de concreto.
- La resistencia promedio y la resistencia característica a la compresión,
   obtenidas en los 7 y 28 días en todos los porcentajes

(0%,75%,100%,115%,125% de lo recomendado por el fabricante), presentan una desviación estándar promedio, 3.2 kg/cm2. Teniendo como valores al más bajo de 1.01% y el mayor de 3.75%.Para lo cual se ha considerado un límite BUENO de control de testigos. Considerándose los datos confiables/aceptables.

- Con respecto a la desviación entre el módulo de rotura promedio y característico se tiene como menor valor en porcentaje de 0.19% y como mayor de 0.63%, demostrándonos que los resultados obtenidos son confiables. Para lo cual se ha considerado un límite MUY BUENO de control de testigos. Por lo que los datos obtenidos se consideraron confiables.
- Con respecto a los ensayos a la flexión se concluye que se obtuvo mejores resultados en los ensayos donde se usó el porcentaje de 100% de la cantidad recomendada por el fabricante, brindándonos los valores más altos en el ensayo de módulo de rotura, sin embargo, para la zona empleada, el porcentaje de 115% de fibra, también puede ser aplicada, ya que cumple con los parámetros de diseño por tipo de vía.
- La dosificación con relación A/C de 0.466 nos brindó resultados superiores a la resistencia estimada en el diseño en todos los porcentajes ensayados (0%,75%,100%,115%,125% de lo recomendado por el fabricante), siendo el de 125%, la que nos brindó mayores resistencias a la compresión, sin embargo, debido a factores como la trabajabilidad y el costo, se concluyó que el porcentaje óptimo de fibra fue de 115% de lo recomendado por el fabricante.
- El concreto con adición de fibras de polipropileno gana tenacidad, pues su módulo de elasticidad dinámico se disminuye, o sea el material se vuelve más deformable, siempre y cuando la aplicación de cargas sea cíclica y se logre someter el elemento a la flexión.

Balarezo Zapata, Javier Ivan (2017). En la tesis titulada "Evaluación estructural usando la viga Benkelman aplicada a un pavimento", tesis para lograr el título profesional de ingeniería civil – Perú, del cual su objetivo principal es, Dar a conocer la evaluación estructural con viga Benkelman como inicio de un plan de evaluación de mantenimiento para los gobiernos locales, la subrasante será evaluado con este intrumento para determinar el estado actual de este elemento que conforma la

estructura del pavimento, es decir se determinara su CBR y su módulo de elasticidad.

Teniendo como resultado las siguientes conclusiones:

- Para determinar el estado del pavimento se deberá utilizar la viga Benkelman para realizar una evaluación, luego con estos resultados determinar si amerita una rehabilitación la estructura existente.
- Para evaluar los pavimentos flexibles, la primera alternativa es la viga Benkelman, a su vez es el más económico y con vigencia en el mercado.
- El uso de la viga Benkelman para la evaluación estructural del pavimento conlleva a comprender el comportamiento del pavimento por la deflectometría que este presenta y lo importante que es.
- Para tener en claro el comportamiento del pavimento de usa dos métodos los monogramas y el numérico para procesar los datos, es decir las deflexiones.

Ramírez Rojas, Walter David y Zavaleta Alvarado, Roger Junior (2017). En la tesis titulada "Estudio comparativo del diseño del pavimento rígido, semirrígido con adoquines de concreto y flexible para las calles del sector VI C- El Milagro Trujillo-la Libertad", tesis para lograr el título profesional de ingeniería civil – Perú, del cual su objetivo principal es, Realizar el estudio comparativo del diseño del pavimento Rígido, Semirrígido con adoquines de concreto y Flexible para las calles del sector VI C-El Milagro- Trujillo- La Libertad.

Teniendo como resultado las siguientes conclusiones:

- Luego de realizar los estudios pertinentes a la zona donde se ejecutara el proyecto se llega a la conclusión que el pavimento flexible se ajusta mejor para ser utilizado.
- La capacidad portante del terreno es aceptable ya que se realizó los estudios de mecánica de suelos y como resultado se obtuvo un CBR de 49.70, entonces para el diseño del pavimento no sería necesario la colocación de sub base.

- En al aspecto topográfico, se logró determinar que el terreno es llano con una pendiente menor al 3%, por lo tanto es sencillo su trazo y a su vez el movimiento de tierra es mínimo.
- El diseño de la estructura del pavimento (rígido, semirrígido, flexible) que se realizara en el proyecto, se ajusta al tipo de terreno que presenta la carretera a ejecutar, para ello se realizó los estudios pertinentes como son, las propiedades de los suelos, el clima, los ejes equivalentes, condiciones de drenaje, el nivel de servicio y la confiabilidad.
- Se concluye, después de realizar los análisis de precios, que el pavimento flexible y el pavimento semirrígido resulta menos costoso con respecto al pavimento rígido, al momento de realizar su ejecución.

#### 1.3. Teorías relacionadas al tema

#### 1.3.1 Calidad y estructura del pavimento de asfalto

#### a. Sub rasante

La sub rasante es un componente importante de la estructura de una carretera, la construcción de esta debe regirse bajo los parámetros establecidos, como son los reglamentos, las normas y el Manual de Diseño de Carreteras establecido por el Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC).

La sub rasante es la capa que se encuentra en la parte más baja de la estructura del pavimento el suelo que albergue a esta capa deberá presentar un CBR ≥ 6%. Y si no cumple con lo mencionado se deberá estabilizar usando técnicas adecuadas y la más conveniente a nivel económico y técnico. (Sarmiento y Arias, 2015, p. 21).

#### b. Sub base

La sub base es otro de los componentes de la estructura de la carretera y su construcción debe de cumplir con los estándares internacionales propuestos, para que sea viable.

según el Manual de Carreteras: Suelos, Geología, Geotecnia y Pavimentos (2013, p. 24) menciona que esta capa es el soporte de la base, la carpeta de rodadura y

cuenta con espesor, también cumple la función de capa de drenaje y controla la capilaridad del agua. Se requiere que el material granular presente un CBR ≥ 40%.

#### c. Base

según el Manual de Carreteras: Suelos, Geología, Geotecnia y Pavimentos (2013, p. 24) es la parte superior de la estructura del pavimento, cumple con diversas funciones como por ejemplo la de absorber los esfuerzos transmitidos por las cargas de los vehículos y estos a la ves cumplen una finalidad la cual es repartir dichos esfuerzos hacia la sub base. Esta capa debe contar con capacidad drenante con CBR ≥ 80%.

Según Leiva (2006, p. 4) sostiene que la base al ser bien diseñada debe cumplir con brindar una adecuada resistencia a las cargas ejercidas por el tránsito vehicular a la vez debe soportar las grietas que se forman por efecto de la fatiga, por tal motivo debería realizarse ensayos (ensayo de fatiga, rigidez y durabilidad) con el fin de garantizar un diseño óptimo.

#### d. Carpeta de rodadura

según el Manual de Carreteras: Suelos, Geología, Geotecnia y Pavimentos (2013, p. 24) es la parte superficial de la estructura del pavimento que tiene como función principal proteger la base, es decir evitar que pueda infiltrarse el agua de las lluvias, por otro lado protege a que la base no se desintegre a causa del tránsito vehicular. Campos (2008, pp. 10-11) menciona que ya sea la capa de rodadura de asfalto o de concreto influye directamente en los vehículos que circulan por ella , en consecuencia es importante diseñar para proporcinar confort y seguridad a los usuarios , ya que la capa de rodadura cumple la función de resistir el peso del tráfico y provee una superfie adecuada para los vehículos. Por otro lado esta capa debera garantizar el óptimo drenaje para impedir que el agua penetre en la estructura reduciendo de esta manera posibles fallas en los pavimentos como son la aparición de fisuras o grietas, piel de cocodrilo, entre otros.

#### 1.3.2 Causas o factores del deterioro de la estructura

Zagaceta y Romero (2008, p. 41) menciona que las causas del deterioro de los pavimentos principalmente de debe a que no hay una adecuada zonificación de las viviendas por tal motivo vehículos de todo tipo transitan, como por ejemplo vehículos pesados circulan en urbanizaciones, para los cuales no fue diseñado el

tipo de pavimento, ya que este tipo de vehículos estarían generando esfuerzos constantes por tal motivo causan fallas en la estructura del pavimento, por otro lado también los constantes alteraciones cuando se realizan obras de saneamiento sin haber planificado antes, otro factor son los trabajos de mantenimiento de vías mal realizados.

Actualmente se consideran dos tipos de fallas en los pavimentos:

#### a. Fallas Funcionales

Zagaceta y Romero (2008, p. 42), menciona que este tipo de fallas son un desperfecto que se evidencia a nivel de la capa de rodadura, no necesariamente causadas por fallas estructurales, esto acarrea consecuencias negativas a los vehículos que circulan, ocasionando deficiente seguridad, altos costos e inconformidad por parte de los usuarios.

#### b. Fallas Estructurales

Zagaceta y Romero (2008, p. 42) menciona que las fallas estructurales es un defecto de pavimento que ocasiona rápidamente una disminución de la capacidad de carga de este; la falla estructural se presenta cuando el pavimento está destruido, se puede visualizar en los distintos capas que tiene la estructura del pavimento, por otro lado también se pueden presentar fallas en la sub estructura del pavimento.

Las fallas de un pavimento flexible hacen intervenir tres factores:

#### - El transito

En este aspecto Zagaceta y Romero (2008, p. 42) menciona que "Se entiende por transito un factor que comprende: la carga por rueda, la presión de inflado de los neumáticos, el modo de unión de las ruedas, el número y frecuencia del paso de cargas".

#### El suelo

Zagaceta y Romero (2008, p. 42) menciona que "Este factor, en el caso de pavimento flexible, está caracterizado por las constantes geotécnicas del lugar considerado, y por las variaciones en su comportamiento".

#### Materiales

Zagaceta y Romero (2008, p. 43) menciona que "Este factor engloba a la vez espesores y características físicas de las diversas capas de la calzada".

#### 1.3.3 Consecuencias del deterioro de la estructura

El pavimento flexible presenta diferentes fallas, los cuales son:

#### a. Mapeo o agrietamiento en forma de piel de cocodrilo

Zagaceta y Romero (2008, p. 43) menciona que la piel de cocodrilo es una red de grietas que se muestran en la carpeta de rodadura asfáltica a consecuencia de los esfuersos por fatiga (fexion repetida), esto ocasiona que pierda calidad el asfalto.

#### b. Rodaderas Longitudinales

Zagaceta y Romero (2008, p. 43) menciona que "Son deformaciones longitudinales que se presentan en la superficie de rodamiento, en la zona de mayor incidencia de las ruedas de los vehículos".

#### c. Los Baches

Zagaceta y Romero (2008, p. 44) menciona que "Consisten en agujeros de dimensionamiento distintas que generalmente aparecen en pavimentos viejos. Se deben a la desintegración de la carpeta y de la base por la mala calidad de los materiales inferiores".

#### d. Desintegración de la carpeta

Zagaceta y Romero (2008, p. 44) menciona que la desintegracion de la carpeta se expone en capas de rodadura parcialmente nuevo a causa de poco contenido de asfalto y en carpeta de rodadura antigua esto por el fenómeno de oxidación del asfalto.

#### 1.3.4 Técnicas de Rehabilitación otras propuestas

#### a. Sello

Osuna (2008, pp. 119-120), menciona que la finalidad de los sellos es prolongar la vida útil de los pavimentos flexibles protegiendo las grietas y fisuras para que se encuentren salvaguardados del intemperismo, de esta manera prevenir el envejecimiento del pavimento; asimismo menciona dos tipos de sellos, Mortero asfáltico (slurry seal), consiste en taponear las grietas con capas delgadas y la carpeta de graduación abierta (Open Graded), se emplea en climas lluviosos ya que actúa como una capa drenante.

#### b. Bacheo

Según Osuna (2008, p. 121), menciona que el bacheo es parte de la rehabilitación de carreteras y que se dividen en superficial (a nivel de la carpeta asfáltica) y profundo (áreas débiles), la metodología consiste en realizar un cajeado de forma rectangular para eliminar los materiales que están dañados y posteriormente rellenar con materiales aptos en buen estado, para luego ser compactados, luego del acabado deberá ser bien perfilado respecto al resto de la sección.

#### 1.3.5 Pavimento de concreto hidráulico tipo Whitetopping.

Es una capa de concreto sobre la antigua superficie de asfalto, previamente fresada. Este último método ha demostrado ser realmente efectivo en el caso de las rehabilitaciones, debido a que el asfalto en la capa inferior, no permite el paso del agua a la estructura de la carretera, protegiéndola; además, el asfalto distribuye las cargas a la estructura de la carretera, mientras que en el caso del concreto, la misma carpeta de rodadura de concreto recibe las cargas, por lo que la transmisión de las cargas a la estructura se reduce considerablemente, es ideal para rehabilitación de pavimentos flexibles que no han completado su periodo de servicio y tiene una mayor economía en su construcción. (Extraído, De la Cruz, 2016).

#### 1.3.5.1. Técnica de rehabilitación (Aplicación del Whitetopping)

Como menciona Osuna (2008, p. 124): esta técnica es simple ya que usa la misma metodología de pavimentos de concreto rígido, el cual consiste en aplicar placas de concreto tomando como base la estructura del pavimento asfáltico, para que sea viable el pavimento existente deberá presentar solo fallas superficiales, esta técnica

garantiza una vida útil más prolongada del pavimento reduciendo inclusive problemas de contaminación.

#### 1.3.5.2. Proceso constructivo

Como menciona Osuna (2008, p. 125) para elaborar el diseño del Whitetopping se debe contar con la información del tránsito vehicular y la mecánica del suelo del lugar, con lo mencionado anteriormente se tiene en cuenta los siguientes pasos para la construcción:

- 1. Restauración de baches superficiales y posible fresado de las zonas que presenten deformaciones importantes y fresado continuo para pavimentos delgados.
- 2. Limpieza eficiente de la superficie existente para garantizar la adherencia del Whitetopping.
- 3. Dependiendo del proyecto, se hará la selección del sistema de colocación más adecuado.
- 4. Con el tramo a rehabilitar listo, se realiza el suministro de concreto hidráulico, cuidando siempre la calidad en la aplicación para garantizar el éxito del proyecto.
- 5. Luego de su colocación, se deberá realizar el terminado y el texturizado, evitando agregar agua a la superficie para no causar problemas de agrietamientos plásticos y pérdida de resistencia en la superficie.

Se debe proteger el concreto mediante curado para evitar la pérdida de humedad y así garantizar que se alcance la resistencia indicada en el diseño.

6. Por último, se deberán formar las juntas de contracción del concreto, ya sea a partir de su aserrado mediante discos con punta de diamante o con la inserción de cintas de PVC, en un tiempo tal que se evite el despostillamiento del concreto y se logre, además, evitar el agrietamiento no controlado de las losas.

# 1.3.5.3. Características del diseño de concreto para agregado fino y agregado grueso

#### a. Análisis granulométrico de agregados gruesos y finos

Según el MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 303) señala que se determina por medio de una serie de tamices de abertura cuadrada la

distribución de partículas de agregados grueso y fino en una muestra seca de peso conocido.

Se aplica para determinar la gradación de materiales propuestos para uso como agregados o los que están siendo usados como tales. Los resultados serán usados para determinar el cumplimiento de la distribución del tamaño de partículas con los requisitos exigidos en la especificación técnica de la obra y proporcionar datos necesarios para el control de producción de agregados.

NTP 400.012: Análisis granulométrico del agregado fino, grueso y global.

Tabla I-1: Cantidad mínima de muestra de agregado grueso

Tamaño Máximo Nominal Abertura Cuadrada		Cantidad mínima de muestra de ensayo
mm	(pulg)	Kg
9,5	(3/8)	1
12,5	(1/2)	2
19,0	(3/4)	5
25,0	(1)	10
37,5	(1 1/2)	15
50,0	(2)	20
63,0	(2 1/2)	35
75,0	(3)	60
90,0	(3 1/2)	100
100,0	(4)	150
125,0	(5)	300

Fuente: Ministerio de Transporte (MTC).

#### b. Contenido de humedad total de los agregados por secado

MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 362) hace referencia que es un método de ensayo normalizado para contenido de humedad, determina el porcentaje total de humedad evaporable en una muestra de agregado fino o grueso por secado.

Las partículas más grades de agregado grueso, especialmente aquellas superiores a 50mm requerirán de más tiempo de secado para que la humedad se desplace del interior de la partícula hasta la superficie. El usuario de este método deberá determinar empíricamente si los métodos por secado rápido suministran la suficiente precisión para el fin requerido, cuando se sequen partículas de tamaños mayores.

NTP 339.185: Método de ensayo normalizado para contenido de humedad total evaporable de agregados por secado.

$$P = \frac{100(W - D)}{D} * 100$$

Donde:

P= Contenido total de humedad total evaporable de la muestra. (%)

W= Masa de la muestra húmeda original (gr.)

D= Masa de la muestra seca (gr.)

#### c. Partículas chatas y alargadas

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 391) menciona que es un método de determinación de los porcentajes de partículas chatas o alargadas en el agregado grueso.

Las partículas chatas o alargadas pueden interferir con la consolidación y dificultar la colocación de los materiales.

Este método provee el medio para verificar si se cumple con las especificaciones que limitan tales partículas o, para determinar la forma característica del agregado grueso.

#### ASTM D 4791

Figura I-1: Calibrador de partículas.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

#### d. Peso específico y absorción de agregados gruesos

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 312) señala que establecer un procedimiento para determinar el peso específico seco, el peso específico saturado con superficie seca, el peso específico aparente y la absorción (después de 24 horas) del agregado grueso. El peso específico saturado con superficie seca y la absorción están basadas en agregados remojados en agua después de 24 horas. Este modo operativo no es aplicable para agregados ligeros.

- 2. NTP 400.021: Método de ensayo normalizado para peso específico y absorción del agregado grueso.
  - CALCULOS:
    - > PESO ESÉCÍFICO:
  - PESO ESPECÍFICO DE MASA (P<sub>em</sub>)

$$P_{em} = \frac{A}{B - C} * 100$$

Donde:

A= Peso de la muestra Seca en el aire (gr.)

B= Peso de la muestra Saturada superficialmente seca en el aire (gr.)

C= Peso en el agua de la muestra saturada.

• PESO ESPECÍFICO DE MASA SATURADA CON SUPERFICIE SECA  $(P_{esss})$ 

$$P_{esss} = \frac{B}{B - C} * 100$$

■ PESO ESPECÍFICO APARENTE (Pea)

$$P_{esss} = \frac{A}{A - C} * 100$$

## $\triangleright$ ABSORCIÓN $(A_h)$

$$A_b(\%) = \frac{B-A}{A} * 100$$

#### e. Peso específico y absorción de agregados Finos

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 309) menciona que determinar el peso específico seco, peso específico saturado con superficie seca, el peso específico aparente y la absorción después de 24 horas de sumergido en agua el agregado fino.

El peso específico (gravedad específica) es la característica generalmente usada para calcular el volumen ocupado por el agregado en varias mezclas que contienen agregados incluyendo concreto de cemento Pórtland, concreto bituminoso, y otras mezclas que son proporcionadas y analizadas en base al volumen.

- NTP 400.022: Peso Específico y absorción del agregado Fino.
  - CALCULOS:

#### > PESO ESÉCÍFICO:

■ PESO ESPECÍFICO DE MASA (P<sub>em</sub>)

$$P_{em} = \frac{W_0}{V - V_a} * 100$$

Donde:

 $P_{em}$ = Peso específico de la masa (gr.)

 $W_0$ = Peso en el aire de la muestra secada en el horno (gr.)

V= Volumen del frasco en m3.

 $V_a$ = Peso en gramos o volumen en cm3 de agua añadida al frasco

 PESO ESPECÍFICO DE MASA SATURADA CON SUPERFICIE SECA (Pesss)

$$P_{esss} = \frac{500}{V - V_a} * 100$$

PESO ESPECÍFICO APARENTE (Pea)

$$P_{esss} = \frac{W_0}{(V - V_a) - (500 - W_0)} * 100$$

 $\triangleright$  ABSORCIÓN  $(A_b)$ 

$$A_b(\%) = \frac{500 - W_0}{W_0} * 100$$

#### f. Equivalente de Arena

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 91) menciona que este método de ensayo se propone servir como una prueba de correlación rápida de campo. El propósito de este método es indicar, bajo condiciones estándar, las proporciones relativas de suelos arcillosos o finos plásticos y polvo en suelos granulares y agregados finos que pasan el tamiz N°4 (4,75mm).

Figura I-2: Transferencia de muestras de recipiente de medición al cilindro.

al%20Ensayo%20de%20Materiales.pdf

ormas\_carreteras/documentos/manuales/Manu



Recuperado de https://www.mtc.gob.pe/transportes/caminos/n

#### g. Caras fracturadas

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 337) menciona que este método de ensayo abarca la determinación del porcentaje, en masa o cantidad, de una muestra de agregado grueso que contiene partículas fracturadas que reúnen requerimientos especificados.

Este método de ensayo proporciona un procedimiento estándar para la determinación de la aceptabilidad del agregado grueso con respecto a tales requerimientos.

❖ ASTM D 5821: Standard Test Method for Determining the Percentage of Fractured Particles in Coarse Aggregate.

Calcular el porcentaje de masa o porcentaje de conteo de partículas con el número especificado de caras fracturadas con aproximación al 1% de acuerdo con lo siguiente:

$$P = \frac{F}{F+N} * 100$$

Donde:

**P=** porcentaje de partículas con el número específico de caras fracturadas.

**F=** masa o cantidad de partículas fracturadas con al menos el número especificado de caras fracturadas.

**N**= masa o cantidad de partículas en la categoría de no fracturadas o que no entran en el criterio de partículas fracturada.

#### **❖ TIPOS DE PARTICULAS FRACTURADAS**

Figura I-3: Partículas Fracturadas (Bordes agudos, Superficies Alisadas)

https://www.mtc.gob.pe/transportes/caminos/normas\_carreteras/documentos/manuales/Manual%20Ensayo%20de%

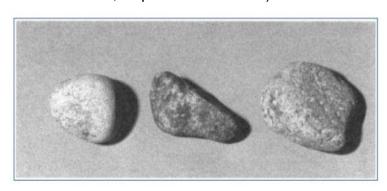


Este método de ensayo abarca la determinación del porcentaje, en masa o cantidad, de una muestra de agregado grueso que contiene partículas fracturadas que reúnen requerimientos especificados.

Figura I-4: Partículas no Fracturadas (Partículas Redondeados, Superficies Alisadas)

https://www.mtc.gob.pe/transportes/caminos/normas\_carreteras/documentos/manuales/Manual%20Ensayo%20de%20Materiales.pdf

Recuperado de



Este método de ensayo abarca la determinación del porcentaje, en masa o cantidad, de una muestra de agregado grueso que contiene partículas fracturadas que reúnen requerimientos especificados.

Recuperado de https://www.mtc.gob.pe/transportes/caminos/normas\_carreteras/documentos/manuales/Manu

al%20Ensayo%20de%20Materiales.pdf

Figura I-5: Partículas Fracturadas (Bordes redondeados, Superficie Rugosa)

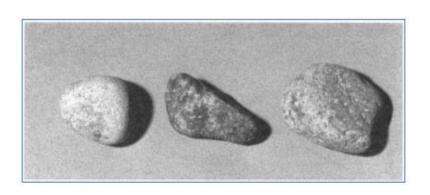


Este método de ensayo abarca la determinación del porcentaje, en masa o cantidad, de una muestra de agregado grueso que contiene partículas fracturadas que reúnen requerimientos especificados.

Figura I-6: Partículas Fracturadas (centro) Flanqueados por dos partículas no fracturadas (Solo Astillada)

https://www.mtc.gob.pe/transportes/caminos/normas\_carreteras/documentos/manuales/Manual%20Ensayo%20de%20Materiales.pdf

Recuperado de



Este ensayo consiste en determinar el porcentaje de masa o la cantidad de muestra del agregado grueso que contiene partículas fracturadas que reúnen requisitos especificados.

#### h. Durabilidad

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 329) hace referencia que es un método de ensayo para determinar la resistencia de los agregados a la desintegración por medio de soluciones saturadas de sulfato de sodio o sulfato de magnesio.

Este Modo Operativo es una medida a la desintegración de los agregados grueso y fino por medio de soluciones saturadas de sulfato de sodio o sulfato de magnesio, durante no menos de 16 h ni más de 18 h, de una manera tal que la soluciones cubra toda la muestra.

❖ NTP 400.016: AGREGADOS, Determinación de la inalterabilidad de agregados por medio de sulfato de sodio o sulfato de magnesio.

# 1.3.5.4. Propiedades mecánicas del concreto

# a. Resistencia a la compresión

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 789) hace referencia que determinar la resistencia a la compresión de especímenes cilíndricos de concreto, tanto cilindros moldeados como núcleos extraídos, y se limita a concretos con un peso unitario superior a 800 kg/m³ (50 lb/pie³).

NTP 339.034 Método de ensayo normalizado para la determinación de la resistencia a la compresión del concreto en muestras cilíndricas.

ASTM C 39- 39M-2005e2.

**AASHTO T 22-2005** 

Figura I-7: Prensa de concreto marca sherman



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

# b. Módulo de rotura (tracción por flexión)

El módulo de rotura consiste en aplicar cargas a la muestra del concreto y los resultados se obtienen mediante el ensayo de flexión o también llamado ensayo de rotura. El cálculo de la rotura de una muestra de concreto se realiza con la siguiente **formula:** 

$$MR = \frac{3W\left(\frac{L}{2} - x\right)}{bd^2}$$

#### Donde:

MR: Módulo de rotura.

W: Fuerza máxima aplicada por la máquina de prueba.

L : Distancia entre los soportes (medida centro a centro).

b : Ancho neto (distancia de cara a cara) de la muestra en el plano

de falla.

d : profundidad (distancia desde la cara superior hasta el plano de

apoyo) de la muestra en el plano de falla.

 x : distancia promedio del plano de falla al centro de la pieza,
 medida en dirección de la línea central a la superficie sometida a tensión.

#### 1.3.5.5. Diseño de mezcla de concreto

# a. Asentamiento del concreto (SLUMP)

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 801) en este sentido el manual hace referencia en que este ensayo no es aplicable cuando el concreto presenta cantidades notorios de agregado grueso de tamaño mayor a 37,5 mm (1½") o también cuando el concreto no presenta plasticidad ni es cohesivo. Si el agregado grueso sobrepasa a 37,5 mm (1½"), el concreto deberá ser tamizado con este tamaño según la norma MTC 701 "Muestras de Concreto Fresco".

NTP 339.035 HORMIGON (CONCRETO). Método de ensayo para la medición del asentamiento del concreto de cemento portland.

ASHTO: T 119M Standard Test Method for Slump of Hydraulic Cement Concrete.

ASTM: C 143 Standard Test Method for Slump of Hydraulic Cement Concrete.

Resultado de anteriores investigaciones

Osuna (2008, p. 124) menciona que el whitetopping retribuye a los ciudadanos en ofrecerles calles seguras y con periodos de mantenimientos prolongados esto reduce problemas de tráfico y gastos económicos, esta técnica se viene utilizando en Estados Unidos de Norteamérica y Europa exitosamente, esta técnica reemplaza el asfalto de forma permanente.

CONSOREID SUPERVISOR
VIAL PREDUPA
CONTROL DE RENTAMENTO
EN PENTA DE CONERETO
LIBERTION. MY: 554 + 50
LIBOT DEREND
FE = 140 Kajen<sup>2</sup>
28:06:18

Figura I-8: Control de Slump en la planta de concreto

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

#### 1.3.6 Pavimento Hidráulico

Según Inciarte (2012, p. 9) menciona que los pavimentos hidráulicos están constituidos por losas de concreto de cemento portland esto tomando como apoyo a la sub rasante y la sub base; hace mención a los tipos de pavimentos más comunes los cuales son: Pavimentos de concreto sin refuerzo (concreto simple con juntas), Pavimentos de concreto reforzado con juntas (concreto armado con juntas) y Pavimentos de concreto con refuerzo continuo (con acero de refuerzo).

# 1.3.7 Estructura de pavimento

Como menciona Apolinario (2012, p. 2) que la estructura del pavimento está formado por unas capas que son importantes (sub rasante, sub base, base y carpa de rodadura), por otro lado los suelos que recepcionan a la estructura del pavimento debe de estar adecuadamente estabilizada con un sinfín de productos, para no presentar problemas a futuro en consecuencia preservar las características.

# 1.4. Formulación del problema

Una interrogante de algún término que se ignora, y cuya solución es la respuesta o al realizar la investigación y encontrar un nuevo conocimiento, es denominado problema (Arias, 2012, p. 39).

# 1.4.1. Problema general

 ¿Cómo la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping influye en la rehabilitación de los pavimentos asfálticos en la Calle Moquegua, distrito de Omate?

# 1.4.2. Problemas específicos

- PE1: ¿Cuál es la deformación vertical optima que debe presentar el pavimento asfáltico existente para aplicar capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate?
- PE2: ¿De qué manera la aplicación de concreto hidráulico tipo Whitetopping mejora el comportamiento mecánico del pavimento asfaltico en la Calle Moquegua, distrito de Omate?
- PE3: ¿Cuál es el costo al rehabilitar pavimentos asfalticos con la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate?

# 1.5. Justificación de la investigación

La presente investigación se reforzara con los estudios realizados por otros investigadores del tema, para poder realizar una adecuada rehabilitación de pavimentos asfálticos usando el método del Whitetopping. A continuación se justificara la investigación con los siguientes puntos:

(i) Conveniencia: El tema en estudio está basado en permitirnos el restablecimiento del diseño geométrico del pavimento, disminuyendo la molestia de los beneficiarios, durante la realización de las obras (disminuyendo el tiempo para rehabilitar), y durante el periodo de servicio (minimizando el deterioro) en consecuencia prolongando la vida útil del pavimento; por otro lado se reduciría los gastos en mantenimientos periódicos, el gasto económico en la instalación de las

capas es menos costoso, ya que se necesitaría menos maquinarias para su instalación a la vez reduce la contaminación.

- (II) Relevancia social: Los beneficiados a futuro serían para las empresas que administra los aeropuertos y las carreteras, ya que reducen notablemente los retrasos ocasionadas por el mantenimiento del área pavimentada de asfalto. Otro de los beneficiarios serían los vehículos ya que debido a las cargas pesadas que causan un mayor daño como los ahuellamientos en el pavimento de asfalto y cuando se llenan con agua ocasionan deslizamiento en consecuencia pérdida de control en los vehículos, lo cual es peligroso para los usuarios que están transitando en la vía en cambio whitetopping no se ahuellan y presentan una buena resistencia al resbalamiento lo cual evitaría considerablemente los accidentes en las noches lluviosas.
- (III) Justificación económica: Cuando rehabilitan las carreteras de pavimento asfáltico genera más gasto, por las demoras ocasionadas debido al mantenimiento, ya que para la rehabilitación tienen que cerrar las vías y los niveles altos de congestión vehicular ocasionan molestia ya que son insoportables para los usuarios, a diferencia del whitetopping que obtenemos una rápida apertura al tráfico reduciendo los costos de construcción y mantenimiento; de igual manera obteniendo una mayor durabilidad en la carretera. Además, utilizando el whitetopping su vida útil se prolonga hasta 20 años a comparación del pavimento de asfalto ya que debe estar en mantenimiento periódicamente.
- (IV) Aporte teórico: la implementación de capas de concreto para rehabilitar pavimentos asfalticos no es un tema novedoso en países desarrollados, pero en el Perú es una novedad ya que aún no se aplica; esta investigación servirá como punto de partida para futuros estudios y en consecuencia utilizar este tipo de rehabilitación, ya que con esto se prolongaría la vida útil del pavimento.
- (V) Aporte práctico: La investigación en el Perú no es aplicado en la mayoría de las universidades, pero esta práctica debe llevarse a cabo con mayor frecuencia y no solo concentrarse en métodos tradicionales sino en aplicar investigaciones que son un éxito en países desarrollados, es en esto donde encaja la rehabilitación de pavimentos flexibles con la aplicación de capas de concreto whitetopping ya que

este método novedoso le proporciona al pavimento asfáltico un mayor comportamiento mecánico, mejorando inclusive su geometría.

(VI) Aporte metodológico: Para garantizar el cumplimiento de los objetivos de estudio, se elaborarán instrumentos de medición tanto para la variable independiente (aplicación de capas de concreto "whitetopping") y la variable dependiente (rehabilitación de pavimentos asfálticos). Estos instrumentos para agregado fino son: Formato de laboratorio CSVA / tamices / equipo de equivalente de arena / horno-cocina / fiolas / sulfato de magnesio; para agregado grueso son: Formato de laboratorio CSVA / tamices / horno-cocina / Calibrador Proporcional de Partículas Chatas y Alargas / balanza y canastilla /visual-empírico / sulfato de magnesio. Cono de Abrams, Ensayo de rotura, Ensayo de viga, Ensayo LCB (resistencia a la adherencia).

### 1.6. Hipótesis de la investigación

#### 1.6.1. Hipótesis general

 H<sub>i</sub>: La aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping influye en la rehabilitación de los pavimentos asfalticos en la Calle Moquegua, distrito de Omate - 2017.

# 1.6.2. Hipótesis específicas

 H<sub>i</sub>1: La deformación vertical óptima garantiza la colocación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate - 2017.

El análisis de deformación vertical es importante para la evaluación del pavimento existente, ya que se determinara el estado que se encuentra el pavimento, en este caso la vía existente se encuentra en buen estado y por lo tanto se garantiza la colocación de capas de concreto

 Hi2: La aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping mejora el comportamiento mecánico del pavimento asfáltico en la Calle Moquegua, distrito de Omate - 2017.

El pavimento rígido reúne las ventajas y desventajas de ambos tipos de pavimentos (rígido y flexible), si bien, aun cuando la carpeta asfáltica puede estar a salvo del fenómeno de la fatiga, su vida útil es corta en comparación con la losa de concreto,

por otro lado el asfalto se malogra en principio como consecuencia de la formación de baches y de la oxidación de la superficie. Ninguno de estos factores afecta al pavimento de hormigón (pavimento hidráulico).

Hi3: la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping inicialmente resulta costoso pero a la larga se reduce el precio en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate – 2017.

Una de las ventajas del pavimento de concreto hidráulico tipo whitetopping, es que: "Proporcionan una superficie segura que dará muchos años de servicio reduciendo los costos de mantenimiento, quizá al inicio tenga un valor más alto en comparación con el asfalto pero que a la larga conviene debido a que se estaría ahorrando al no realizar mantenimientos en cortos periodos de tiempo.

# 1.7. Objetivos de la investigación

#### 1.7.1. Objetivo general

Determinar cómo influye la aplicación de capas de concreto hidráulico
 Whitetopping en la rehabilitación de los pavimentos asfálticos en la
 Calle Moquegua, distrito de Omate.

#### 1.7.2. Objetivos específicos

- OE1: Determinar la deformación vertical optima que debe presentar el pavimento asfáltico existente para aplicar capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate – 2017.
- OE2: Determinar la Mejora del comportamiento mecánico del pavimento asfáltico con la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate – 2017.
- OE3: Determinar el costo al rehabilitar pavimentos asfalticos con la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate – 2017

# II: MÉTODO

# 2.1. Tipo de investigación

El tipo de investigación es Aplicada, porque va a ayudar a resolver problemas. Según Arias (2012, p. 22), menciona que La investigación aplicada crea un conocimiento nuevo, este puede estar enfocado a ampliar las supuestas conjeturas de un establecido ciencia este puede ser una investigación pura o básica; por otro lado puede dar una solución rápida a los problemas.

El enfoque de la presente investigación será de tipo cuantitativo porque predominan los valores numéricos, busca las causas, la explicación de los datos recogidos y utiliza mediciones en sitio.

Según Hernández, Fernández y Baptista (2014, pp.4-5) señala que un enfoque cuantitativo se rige bajo un orden de secuencia y a la ves debe ser demostrado, los pasos no deben de ser eludidos; por consiguiente se van construyendo las preguntas, objetivos, hipótesis y variables de investigación, se procede a revisar las teorías existentes y se procede a redactar el marco teórico, se elabora un diseño, se utiliza un sistema estadístico para extraer las conclusiones con relación a las hipótesis planteadas.

# 2.2. Nivel de investigación

El nivel de investigación es Explicativa, debido a que explica la causa y efecto del comportamiento de una variable dependiente en función de otra variable independiente.

Según Hernández, Fernández y Baptista (2014, p.95) acotan que nivel explicativo no solo se centra en la descripción de los hechos sino que se dedica a responder las causas, el porqué, de los fenómenos (sociales o físicos).

# 2.3. Diseño de Investigación

La presente investigación se ubica en el diseño cuasi experimental ya que se va a manipular la variable independiente para establecer el posible efecto de la causa que se manipula, además su grado de control es mínimo y se va comparar con otro grupo que ya está establecido.

Respecto al diseño cuasi experimental Arias (2012, p. 35) afirma que el diseño cuasi experimental como su nombre lo indica es un casi experimento, se diferencia de un experimento puro, por la carencia de confianza de la semejanza ya que los grupos a estudiar no son designados aleatoriamente; estos hacen alusión al grupo a vigilar el cual sirve de comparación ya que no percibe tratamiento, otro que percibe el tratamiento y uno experimental.

# 2.4. Variables, operacionalización

#### 2.4.1. Variables

Hernández, Fernández y Baptista (2014, p. 105) menciona que una variable es una cualidad que puede ser medida, estos pueden ser cualquier ente de la naturaleza (seres vivos, objetos o fenómenos); estas variables al momento de relacionarlas con otras variables son importantes para la investigación científica ya que en tal sentido se les denomina una construcción hipotética.

La presente investigación cuenta con las siguientes variables:

- Variable dependiente: Rehabilitación de pavimentos asfálticos
- Variable Independiente: Capas de concreto "whitetopping"

#### 2.4.2. Operacionalización de las variables

Arias afirma (2012, pp. 62-63) que esta definición es utilizado para explicar el procedimiento por el cual se modifica una variable de definición abstracta a algo concreto, ya que se pueden observar y medir, en conclusión generar su dimensión e indicador; por lo común se simboliza en una tabla.

Tabla II-1: Matriz de Operacionalización de la Variable 1.

MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES											
VARIABLES DE INVESTIGACIÓN	DEFINICIÓN	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES	INSTRUMENTOS						
				Granulometría							
	El Whitetopping es una técnica que consiste		Oo wa ata wiati aa a dad	Equivalente de arena	- Formato de laboratorio CSVA /						
	en aplicar capas de concreto (cemento portland) el cual toma		Características del diseño de concreto (agregado fino)	Contenido de humedad	tamices / equipo de equivalente de arena /						
	como base la estructura del	Para comprender	(agregado ililo)	Gravedad especifica	horno-cocina / fiolas / sulfato de magnesio.						
	pavimento existente por tal motivo no se realiza otros trabajos a nivel de la estructura, más si se presentara fallas a nivel de la carpeta de rodadura se realizaría reparaciones de acuerdo a la gravedad del caso; esta tecnología provee al pavimento una larga	la variable 1, se segrega de los siguientes componentes		durabilidad							
CAPAS DE CONCRETO				Granulometria	- Formato de						
"WHITE TOPPING"				Humedad natural	laboratorio CSVA / tamices / horno-cocina						
		la capa de concreto a	Características del diseño de concreto	Chatas y alargadas	/ Calibrador Proporcional de						
		aplicar.	(agregado grueso)	Gravedad especifica y absorcion	Partículas Chatas y Alargas / balanza y						
				Caras fracturadas	canastilla /visual- empírico / sulfato de						
	vida útil. (Tecnología y construcción, 2011, p.			Durabilidad	magnesio.						
Fuenta Propin	63).		Diseño de mezcla	Asentamiento (slump)	Cono de Abrams						

Fuente: Propia

Tabla II-2: Matriz de Operacionalización de la Variable 2.

MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES											
VARIABLES DE INVESTIGACIÓN	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES	INSTRUMENTOS						
REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFALTICOS	El Whitetopping		Deformación vertical de la carpeta asfáltica	Deflexión de la carpeta asfáltica	Viga Benkelman						
	retribuye beneficios a la ciudadanía ya que gracias a este tipo de método se realizan mantenimientos a la carretera en periodos de larga duración (15 a 20 años) a su vez este	Para la comprensión de la variable 2, se puede calcular a través de sus	Comportamiento	Resistencia a la compresión	Ensayo de rotura						
	diseño está catalogado como una de las formas más efectivas de rehabilitación de un pavimento flexible (Tecnología y construcción, 2011, p.	dimensiones como comportamiento mecánico y la adherencia entre concreto y asfalto.	mecánico	Módulo de rotura	Manual de carreteras suelos, geología, geotecnia y pavimentos						
	63).		Costo	Análisis de precios unitarios del asfalto y concreto	Hoja de cálculo (Excel), S10						

Fuente: Propia

#### 2.5. Población

Según Arias (2012, p. 81) un conjunto reducido o ilimitado con características similares para los cuales las conclusiones de la investigación serán extensas es la población. Ésta queda limitada por los objetivos y el problema de investigación.

Para esta investigación, el universo poblacional está compuesto por las diferentes fallas en pavimentos a nivel de la carpeta asfáltica a lo largo de la vía Calle Moquegua, distrito de Omate.

#### 2.6. Muestra

Arias (2012, p. 82) menciona que un subconjunto específico y limitado que se separa de la población es definido como una muestra.

Esta investigación presenta como muestra la vía con diferentes fallas a nivel de la carpeta asfáltica del tramo comprendido por 100 mts. de longitud de la Calle Moquegua, distrito de Omate.

#### 2.7. Muestreo

El tipo de muestreo pasa la presente investigación es muestreo no probabilístico intencional.

Según Arias (2012, p. 82) hace referencia acerca del muestreo no probabilístico intencional en que: "en este caso los elementos son escogidos con base en criterios o juicios preestablecidos por el investigador"

# 2.8. Técnica e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad

#### 2.8.1. Técnicas

Arias (2012, p. 67) menciona que la técnica es un medio el cual sirve para obtener información del proyecto a investigar; le sirve al método científico como su complemento, el cual se aplica de forma general.

Este proyecto de investigación, para recopilar información, contará con las siguientes técnicas:

- Revisión de Documentos: esta técnica servirá para revisar normas, manuales, libros, tesis, revistas y especificaciones técnicas con respecto a carreteras, para constituir los pasos a seguir por ende fijar el diseño y la dimensión que se utilizarán en la técnica Whitetopping para obtener resultados aceptables.
- Observación: Esta técnica permitirá seleccionar datos que se obtendrán en el laboratorio, de los ensayos que se deben realizar para la evaluación del comportamiento mecánico – dinámico de los pavimentos asfálticos, al rehabilitar con Whitetopping.

#### 2.8.2. Instrumentos de recolección de datos

Arias (2012, p. 68). Menciona que un recurso que favorece para recolectar datos ya sea un formato en papel o digital y que sirve para almacenar información se denomina instrumento.

Esta investigación cuenta con los siguientes instrumentos:

# a. Viga Benkelman:

Según la norma ASTM D-4695 Detalla el procedimiento para determinar simultáneamente con una viga Benkelman la deflexión recuperable y el radio curvatura de un pavimento flexible, producidos por una carga estática. A tal fin se utiliza un camión donde la carga, tamaño de llantas, espaciamiento entre ruedas duales y presión de inflado están normalizados.

#### Calculos

• La deflexión bajo el eje de la carga (Do), se calcula mediante la expesión:

Do= 4xLo (expresada en 0.01 mm)

Lo= Lectura registrada en el dial del primer brazo de ensayo.

• La deflexión a 25 cm del eje de la carga (D25), se calcula con la expresión:

L25= Lectura registrada en el dial del segundo brazo de ensayo.

Radio de curvatura en el punto de ensayo se calcula en la siguiente expresión: Expresando en mm.

$$Rc = \frac{3125}{(D_0 - D_{25})}$$

Figura I-1. Posición inicial de la viga Benkelman.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

# b. Ensayo de rotura

Según a MTC: Manual de ensayo de materiales (2016, p. 789) hace referencia que determinar la resistencia a la compresión de especímenes cilíndricos de concreto, tanto cilindros moldeados como núcleos extraídos, y se limita a concretos con un peso unitario superior a 800 kg/m³ (50 lb/pie³).

NTP 339.034 Método de ensayo normalizado para la determinación de la resistencia a la compresión del concreto en muestras cilíndricas.



Figura II-2: Prensa de concreto marca Sherman.

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

# c. Hoja de cálculo (Excel)

Para la elaboración del cálculo del análisis de precios unitarios del concreto y el asfalto, se tomara en cuenta la hoja de cálculo (Excel)

De acuerdo con Montalvo, Vega y Santisteban citado por (Salcedo, 2015, p. 30-31):

Microsoft Excel es una aplicación para manejar hojas de cálculo. Este programa es desarrollado y distribuido por Microsoft, y es utilizado para tareas financieras y

contables. Microsoft inicialmente comercializó un programa de hoja de cálculo llamado Multiplan en 1982, que fue muy popular, pero que en los sistemas MSDOS perdió aceptación frente a Lotus 1-2-3. Microsoft publicó la primera versión de Excel para Mac en 1985, y la primera versión de Windows en 31 noviembre de 1987. Lotus se demoró en llevar 1-2-3 hacia Windows, lo cual fue aprovechado por Microsoft para alcanzar la posición de principal desarrollador de software para hoja de cálculo de PC.

Figura II-3: hoja de cálculo (Excel)

Fuente: propia

# d. Manual de carreteras suelos, geología, geotecnia y pavimentos

Este instrumento se usara para el cálculo del módulo de rotura, según expuesto en el presente manual, de este modo se tomara como referencia los tipos de concreto y su respectivo módulo de rotura el cual se correlaciona con el módulo de compresión (F´c) del concreto mediante la siguiente formula:

$$Mr = a\sqrt{f'c}$$

Donde:

a: varía entre 1.99 y 3.18

f'c: resistencia mínima equivalente a la compresión del concreto

#### 2.8.3. Validez

Hernández, Fernández y Baptista (2014, p. 200) definen a la validez como el valor real en que un instrumento evalúa la variable que intenta medir.

El presente proyecto de investigación será evaluado minuciosamente como mínimo por tres ingenieros civiles especializados, en consecuencia darán la validez pertinente.

Tabla II-3: Rangos y magnitud de validez

Rangos	Magnitud			
0.53 a menos	Validez nula			
0.54 a 0.59	Validez baja			
0.60 a 0.65	Valida			
0.66 a 0.71	Muy valida			
0.72 a 0.99	Excelente validez			
1.0	Validez perfecta			

Fuente: Herrera (1998) citado por (Confiabilidad y Valides de instrumento de investigación, 2013, p.13)

Tabla II-4: Coeficiente de validez por juicio de expertos

Validez	Experto 1	Experto 2	Experto 3	Promedio
Variable Independiente	1	1	1	1
Variable Dependiente	1	1	1	1
	1			

Fuente: Elaboración propia

De acuerdo a la revisión de validez por parte de tres ingenieros civiles indicaron que tiene un nivel ubicado en el rango 1, es decir una validez perfecta.

#### 2.8.4. Confiabilidad

Como Hernández, Fernández y Baptista señalan que "La confiabilidad grado en que un instrumento produce resultados consistentes y coherentes" (2014, p. 200).

Por lo tanto en el presente proyecto de investigación los datos serán interpretados con la siguiente tabla de rango y magnitud de confiabilidad como se muestra a continuación:

Tabla II-5: rango y magnitud de confiabilidad

Rangos	Magnitud
0,53 a menos	Confiabilidad nula
0,54 a 0,59	Confiabilidad baja
0,60 a 0,65	Confiable
0,66 a 0,71	Muy Confiable
0,72 a 0,99	Excelente confiabilidad
1.0	Confiabilidad perfecta

Fuente: Herrera (1998) citado por (Confiabilidad y Validez de instrumentos de investigación, 2013 pág. 5)

#### 2.9. Métodos de análisis de datos

Como la investigación es cuantitativa se realizara un análisis de datos el cual servirá para realizar las evaluaciones pertinentes de los resultados obtenidos en el laboratorio.

Arias (2012, p. 111) menciona que en este sentido se explican los distintos procedimientos a los que estarán sujetos los datos que se obtengan como son registro, clasificación y tabulación; por otro lado las técnicas estadísticas y lógicas deberán ser definidas ya que serán usadas para entender lo que muestran los datos recolectados.

# 2.10. Aspectos éticos

Este proyecto de investigación se redactará respetando la originalidad de los autores de las tesis que se van a tener en cuenta para su elaboración, para ello esta investigación se ha desarrollado regido bajo la norma ISO 690-690-2 para redactar correctamente las citas y referencias bibliográficas.

# III. RESULTADOS

#### 3.1. Descripción de la zona de estudio

#### 3.1.1. Ubicación

La zona donde se pretende aplicar las capas de concreto para rehabilitar el pavimento asfaltico es en la calle Moquegua, que se encuentra ubicado en el distrito de Omate, en la Provincia de General Sánchez Cerro, en el Departamento De Moquegua.



Figura III-1: Ubicación de la calle Moquegua

Fuente: Google maps

# 3.1.2. Descripción de zona de estudio

El distrito de Omate es uno de los más importantes de la provincia de Sánchez Cerro ya que su principal actividad es la agricultura exportadora, por tal motivo es imprescindible contar con un pavimento en óptimas condiciones para brindar mejor servicio al tráfico vial producido por los camiones de carga. Es en este lugar que se pretende realizar la rehabilitación del pavimento ya que

presenta en su vía principal, fallas superficiales como son piel de cocodrilo, fisuras longitudinales y transversales, entre otros.

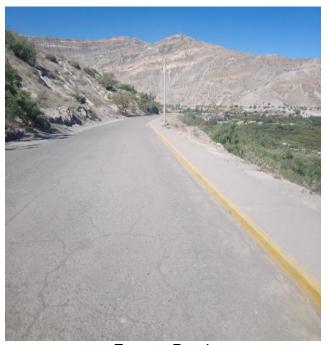


Figura III-2: Zonificación del lugar en estudio.

Fuente: Propia

# 3.2. Trabajos previos

# 3.2.1. Trabajos de Campo

**Objetivo General:** Determinar cómo influye la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping en la rehabilitación de los pavimentos asfálticos en la Calle Moquegua, distrito de Omate.

 Obtención de los resultados de las propiedades mecánicas del concreto y la evaluación del estado del pavimento usando la viga Benkelman así como también el análisis de precios de la rehabilitación de pavimentos con asfalto y concreto. **Objetivo Específico 1:** Determinar la deformación vertical optima que debe presentar el pavimento asfáltico existente para aplicar capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate.

Tabla III-1. Ensayo con la viga Benkelman a nivel de carpeta asfáltica Carril Derecho.

				EVALUAC	ION ESTRU	CTUDAL DE	I DAVIME	NTO					
				EVALUAC				NIO					
				Ensavos o			-	ica					
				Liisayos	on viga benker	III INVOIGE	carpota asian	loa					
:	Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa Carga Eje:								4160	Kg			
:	Tramo II: Km	00+000 - 00	+100								Presión:	80	PSI
:										Factor	Conversión:	4	
:	Moquegua	-	Arequipa							Factor	Estacional:	1	
:	Derecho												
	LECTURAS DEL DIAL											TEMP	
fecha		PRIMER DIAL					SEGUNDO DIAL		PARÁMETROS DE EVALUAC		UACION	I CIVIE,	Espesor
	L-0	L-25	L-50	L-75	L-100	L-500	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Do	D25	Rc	Amb	SR
	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	(0.01 mm)	(0.01 mm)	(m)	°C	(m)
24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	8.0	60	32	112	26	0.05
24-abr18	0.0	2.0	4.0	8.0	10.0	13.0	0.0	7.0	52	28	130	26	0.05
24-abr18	0.0	3.0	7.0	9.0	11.0	14.0	0.0	8.0	56	32	130	26	0.05
24-abr18	0.0	2.0	6.0	8.0	10.0	12.0	0.0	7.0	48	28	156	26	0.05
24-abr18	0.0	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	0.0	5.0	40	20	156	26	0.05
24-abr18	0.0	5.0	8.0	11.0	14.0	17.0	0.0	10.0	68	40	112	26	0.05
24-abr18	0.0	4.0	7.0	10.0	13.0	16.0	0.0	8.0	64	32	98	26	0.05
24-abr18	0.0	2.0	4.0	8.0	12.0	15.0	0.0	9.0	60	36	130	26	0.05
24-abr18	0.0	2.0	4.0	6.0	8.0	12.0	0.0	7.0	48	28	156	26	0.05
24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	9.0	60	36	130	26	0.05
24-abr18	0.0	2.0	4.0	7.0	10.0	13.0	0.0	7.0	52	28	130	26	0.05
	fecha  24-abr18	: Tramo II: Km : Moquegua : Derecho  fecha  L-0 0.01 mm  24-abr18 0.0	: Tramo II: Km 00+000 - 00-000	Tramo II: Km 00+000 - 00+100	Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate -	REGISTR   Ensayos con Viga Benkell	REGISTRO DE CAME   Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de	REGISTRO DE CAMPO   Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta asfált	Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta asfáltica	REGISTRO DE CAMPO   Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta asfáltica	Color	REGISTRO DE CAMPO   Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta asfáltica   Carga Eje:   Tramo II: Km 00+000 - 00+100   Presión:   Factor Conversión:   Factor Estacional:   PARÁMETROS DE EVALUACION   Derecho   PARÁMETROS DE EVALUACION   Derecho   Derecho	REGISTRO DE CAMPO   Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta astáltica   Carga Eje: 4160

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Las deflexiones producidas en la superficie de un pavimento flexible, por acción de cargas vehiculares, pueden ser determinadas haciendo el uso de deflectómetros tales como la viga benkelman.

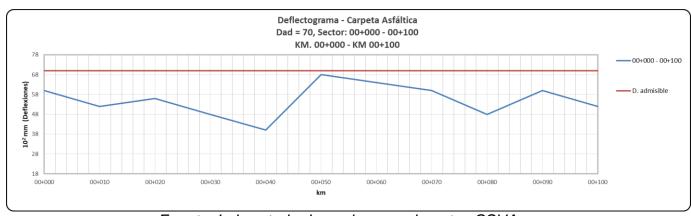
De esta manera con la deflexión máxima y la deflexión a 25 cm del eje se determina el Radio de Curvatura.

Tabla III-2. Análisis estadístico resultado.

N	11	11	11
Σ	608	340	1441
PROMEDIO:	55.3	30.9	131.0
MINIMO	40	20	98
MAXIMO	68	40	156
DESVIACION ESTÁNDAR	8.2	5.4	19.4
VARIANZA	66.6	29.1	378.0
COEFICIENTE DE VAR.	14.8	17.4	14.8
VALOR CARACTERISTICO	68.7	39.8	
VALOR ADMISIBLE	70.0		

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Los estudios de deflexiones recuperables han demostrado que las deflexiones medidas en una sección de pavimento, presentan una distribución de frecuencias que se asemejan a una distribución normal, asumiéndose que se hallan distribuidas de acuerdo a la ley de Gauss, determinándose la deflexión media o promedio (Dp), la desviación Estándar y el coeficiente de variación, los que serán empleados para definir la caracterización representativa de la magnitud de la deformación de los pavimentos conocida como deflexión característica.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Deflectograma, en el que se incluyen todos los datos de interés, obtenidos: deflexiones corregidas y radios de curvatura, como del relevamiento de condición son presentados en correspondencia con las progresivas de medición, permitiendo una visión global del conjunto de datos obtenidos en el campo; en este caso se

puede apreciar que la curva que forma las deflexiones obtenidas en campo están dentro de los parámetros permitidos, es decir que está por debajo de la máxima deflexión.

El deflectograma es empleado para juzgar la capacidad portante del pavimento, por lo tanto se infiere que el carril derecho del pavimento se encuentra en buen estado, según los resultados de la viga Benkelman.

Tabla III-3. Ensayo de Viga Benkelman a nivel de carpeta asfáltica en el Carril Izquierdo.

					<b>EVALUAC</b>	ION ESTRU	CTURAL DI	L PAVIME	NTO					
						REGISTR	O DE CAMI	20						
					Ensavos c	on Viga Benkeli			ica					
						on riga Bonnon	1110100	Carpota dolait						
PROYECTO	:	Carretera: N	loguegua - C	mate - Aregu	ipa							Carga Eje:	4160	Kg
SECTOR		Tramo II: Kn										Presión:	80	PSI
PLATAFORMA											Factor	Conversión:	4	1 01
/IA		Moquegua	-	Arequipa								Estacional:	1	
Carril	:	Izquierdo		7oqu.pu								Lotabiorian		
	_													
						CTURAS DEL I	DIAL						TEMP.	
Progresiva	fecha				ER DIAL				DO DIAL		ROS DE EVAL			Espeso
(Km)		L-0	L-25	L-50	L-75	L-100	L-500	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	Do	D25	Rc	Amb	SR
		0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm	(0.01 mm)	(0.01 mm)	(m)	°C	(m)
00+005	24-abr18	0.0	3.0	7.0	8.0	11.0	14.0	0.0	7.0	56	28	112	26	0.05
00+015	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	8.0	60	32	112	26	0.05
00+025	24-abr18	0.0	4.0	7.0	10.0	13.0	16.0	0.0	6.0	64	24	78	26	0.05
00+035	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	9.0	60	36	130	26	0.05
00+045	24-abr18	0.0	4.0	8.0	11.0	14.0	17.0	0.0	10.0	68	40	112	26	0.05
00+055	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	11.0	14.0	0.0	8.0	56	32	130	26	0.05
00+065	24-abr18	0.0	4.0	7.0	10.0	13.0	16.0	0.0	7.0	64	28	87	26	0.05
00+075	24-abr18	0.0	3.0	6.0	8.0	12.0	15.0	0.0	8.0	60	32	112	26	0.05
00+085	24-abr18	0.0	4.0	8.0	11.0	14.0	17.0	0.0	6.0 7.0	68 60	24 28	71 98	26	0.05
00+095	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	7.0	60	28	98	26	0.05
							L							
							N			10	10	10		
						Σ PROMEDIO: MINIMO MAXIMO				616	304	1040		-
									61.6	30.4	104.0		-	
									56 68	24 40	71 130			
							DESVIACION			4.3	5.1	20.3		-
							VARIA			4.3 18.5	25.6	20.3 410.9		-
							COEFICIENT			7.0	25.6 16.6	410.9 19.5		-
							VALOR CARA			68.7	38.7	19.5		
							VALOR CARA			70.0	30.1	<b></b>		

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Figura III-3: Deflectograma de la carpeta asfáltica del Carril Izquierdo.

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA



Figura III-4: Viga Benkelman y el camión viga.

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

Figura III-5: Camión Viga.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

**Objetivo Específico 2:** Determinar la Mejora del comportamiento mecánico del pavimento asfáltico con la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate.

- b. Ensayos del Agregado Fino.
- c. Ensayo de asentamiento (Slump)

Figura III-6: Primer análisis granulométrico para el agregado fino.

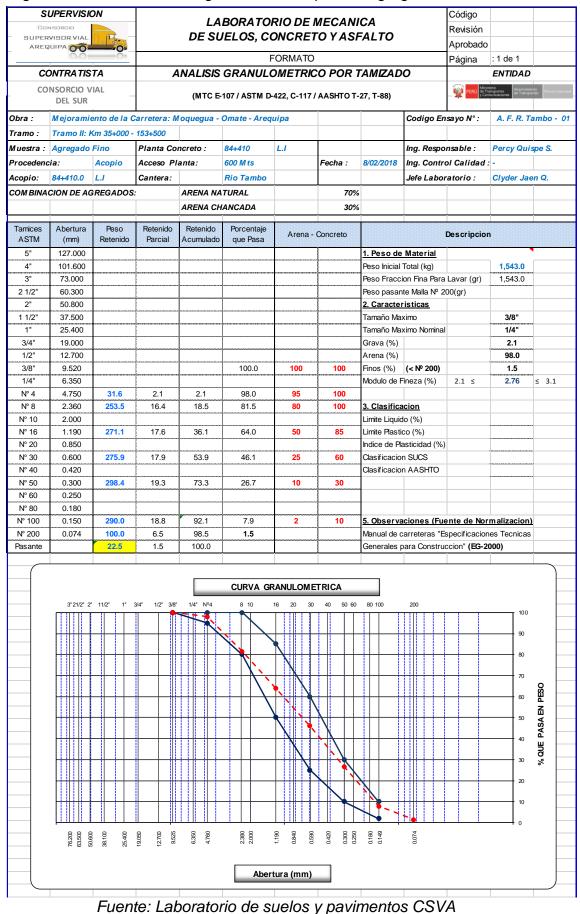
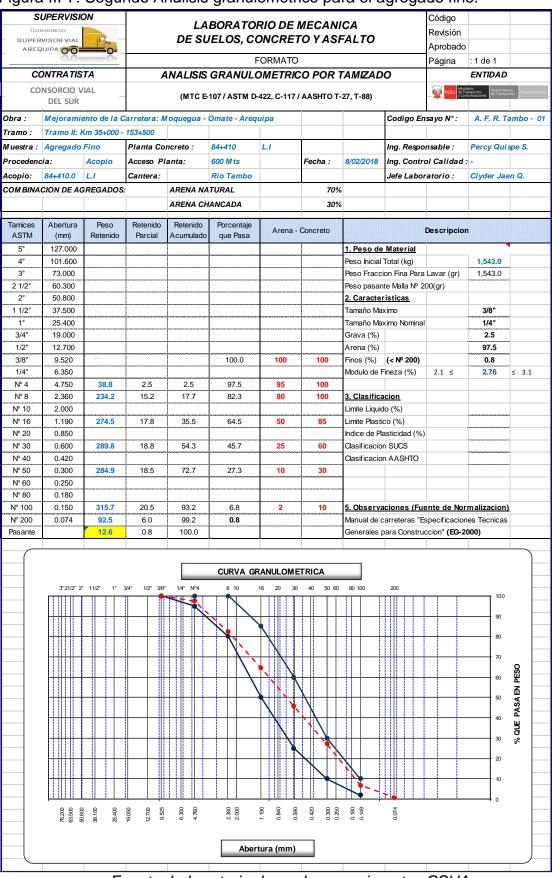
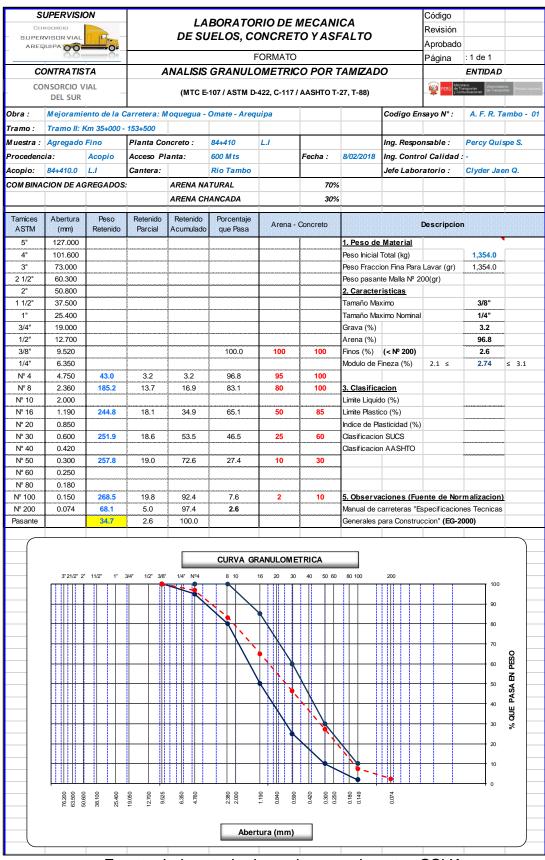


Figura III-7: Segundo Análisis granulométrico para el agregado fino.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Figura III-8: Tercer análisis granulométrico para el agregado fino.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Según la NTP 400.037:2014, el Modulo de Fineza no debe ser menor de 2.3 ni mayor de 3.1, por ende, según el ensayo de granulometría que se realizó a una pequeña muestra se obtuvo un módulo de fineza es de 2.74. Además, debe cumplir el porcentaje que pasa según la tabla 8, que está especifica por la norma ya mencionada.

$$mf = \frac{\sum \% Ret. \ acum (3/8" + N^{\circ}4 + N^{\circ}8 + N^{\circ}16 + N^{\circ}30 + N^{\circ}50 + N^{\circ}100)}{100}$$

Tabla III-4. Gradaciones para el agregado fino.

Tamiz	Porcentaje que pasa
9,5 mm (3/8 pulg)	100
4,75 mm (No. 4)	95 a 100
2,36 mm (No. 8)	80 a 100
1,18 mm (No. 16)	50 a 85
600 μm (No. 30)	25 a 60
300 μm (No. 50)	05 a 30
150 μm (No. 100)	0 a 10

Es de suma importancia realizar la granulometría a los agregados para el diseño de concreto, ya que si el porcentaje que pasa por la malla N°200 está muy "sucia" se estaría presentando mayor concentración de finos, por lo tanto se tendría que utilizar mayor cantidad de agua pero se tendría una baja resistencia. Esto conlleva a inferir que mientras más limpios se encuentren los agregados, tendrá mayor resistencia el concreto a diseñar.

Figura III-9: Tamices del ensayo granulométrico.



Fuente: Laboratorio del CSVA

Figura III-10: Agregado fino.



Fuente: Laboratorio del CSVA

Figura III-11: Ensayo Equivalente de arena para el agregado fino.

S	UPERVISI	ON			D 4 TODIO	DE 1450			Código		
Co	NSORCIO		LABORATORIO DE MECANICA DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO								
	VISOR VIAL		Di	SUEL	.05, CONC	REIUY	ASFAL	10	Aprobado		
	0.0	-0-			FORM	ОТАМ			Página	: 1 de 1	
C	ONTRATIS	STA		E	QUIVALENT	E DE ARI	ENA			)	
C	ONSORCIO DEL SUF			(MTC E-114 / ASTM D-2419 / AASTHO T-176)							
Obra :	Mejorami	ento de la	Carretera: M	oquegua	- Omate - Arec	quipa		Codigo En	sayo N°:	A. F. R. 1	ambo - 01
Tramo :	Tramo II:	Km 35+000	- 153+500								
Muestra:	Agregado	Fino	Planta Co	ncreto :	84+410			Ing. Respo	nsable:	Percy Qu	ispe S.
Proceden	cia:	Acopio	Acceso PI	anta:	600 M ts	Fecha :	8/2/2018	Ing. Contr	rol Calidad : -		
Acopio:	84+410.0 L.I		Cantera:		Rio Tambo			Jefe Laboratorio :		Clyder Ja	en Q.
COM BINA	CION DE AGREGADOS:		S:	ARENA N	ARENA NATURAL						
				ARENA (	CHANCADA	30%					
						U/m		IDENTIF	ICACION		Promedio
		Des	cripcion			U/m	1	2	3	4	Promedio
Tamaño má	ximo (pasa r	nalla Nº 4)				mm	4.76	4.76	4.76		
Hora de ent	rada a satur	ación	***************************************	*************************	***************************************		13:50	13:52	13:54	•••••	***************************************
Hora de sal	ida de satura	ación (mas 1	0")	***************************************			14:00	14:02	14:04	***************************************	
Hora de ent	rada a deca	ntación	***************************************	***************************************	******	***************************************	14:02	14:04	14:06	•••••••	
Hora de salida de decantación (mas 20")							14:22	14:24	14:26		
Altura máxima de material fino					Pulg.	5.90	6.00	5.80			
Altura máxi	ma de la arei	na		***************************************		Pulg.	3.60	3.58	3.62		
Equivalente de Arena						%	61.0	59.7	62.4	***************************************	61.0

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

Según la NTP 400.037:2014 y el MTC E - 114 el porcentaje mínimo para el ensayo equivalente de arena es de 60 %, además el equivalente de arena solo puede variar +-4% para cada muestra, se puede observar que el promedio del equivalente de arena de 61 % para la presente tesis.

$$Equivalente \ de \ arena = \frac{Altura \ minima \ de \ la \ arena}{Altura \ minima \ del \ material \ fino}$$

Figura III-12: Equipo de Equivalente de arena.



Figura III-13: Cuarteo de la muestra, para que después sea colocado en la probeta.



Figura III-14: Ensayo contenido de humedad para el agregado fino.

C SUPE	ONSORCIO ERVISOR VIALEQUIPA				LABORATO SUELOS, C	ONCRET				Código Revisión Aprobad	lo	
	ONTRATI	CTA	1			FORMATO	<i>!!!</i>			Página	: 1 de 1	
_	ONTRATI:				CONTENI	DO DE HO	JMEDAD				ENTIDAD	_
_	DELSUR				(MTC E-	108 / ASTM [	)-2216)			PERÚ de	inisterio e Transportes Comunicaciones Viceminist de Transpo	erio ortes Provias Nacional
Obra :	Mejoramie	nto de la Car	rretera: Moqu	iegua - On	nate - Arequipa				Codigo Ens	sayo N° :	A. F. R. 1	ambo - 01
Tramo :	Tramo II: K	(m 35+000 - 1	53+500									
Muestra:	Agregado	Fino	Planta Cor	icreto :	84+410				Ing. Respon	sable :	Percy Quisp	oe S.
Procedenc	ia:	Acopio	Acceso Pi	anta:	600 Mts	Fecha:	08/02/2018		Ing. Control	l Calidad :	-	
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo				Jefe Labora	torio :	Clyder Jaer	Q.
COMBINA	CION DE AGE	REGADOS:		ARENA	NATURAL	70%	5					
				ARENA	CHANCADA	30%	5					
			1. Conter	ido de H	umedad Muestra	Integral :						
					Descripcion			1	2			
			Peso de ta	ra (gr)				225	238.0			
			Peso de la	tara + mue	stra húmeda (gr)			1416.2	1452.8			
			Peso de la	tara + mue	stra seca (gr)			1399.9	1435.8			
			Peso del a	gua conteni	da (gr)		***************************************	16.3	17.0			
			Peso de la	muestra se	eca (gr)			1174.9	1197.8	1		
			Contenido	de Humeda	d (%)	<u> </u>		1.4	1.4			
			Contenido	de Hume	dad Promedio (%)				1.4	1		
						+				J		

Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA.

El contenido de humedad para el agregado fino siempre va a variar de 0.5 al 1.5 %, según el MTC E - 108.

$$\%h = \left(\frac{Ph - Ps}{Ps}\right) \times 100$$

Figura III-15: Ensayo de gravedad específica y absorción para el agregado fino.

Co SUPER	UPERVISIO NSORGIO EVISOR VIAL	ON	DE		RATORIO OS, CONC				Código Revisión		
_ AREG	UIPA O O				FORM				Aprobado	. 1 do 1	
C	ONTRATIS	TΔ	GF	AVEDA	D ESPEC		RSORC	IÓN	Página	: 1 de 1	
	NSORCIO V				D LOI LOI	1104 14	BOOKO	074	Minist	LIN IIDAD	rio
	DEL SUR		(MT	C E-205,20	06 / ASTM C-12	27,128 / AAS	SHTO T-84, <sup>-</sup>	Г-85)	PERU de Ira	nsportes nunicaciones de Transpo	rtes Provias Nacional
Obra :	Mejoramie	ento de la	Carretera: M	oquegua	- Omate - Are	quipa		Codigo En	sayo N°:	A. F. R. Ta	ambo - 01
Tramo :	Tramo II: F	(m 35+000	- 153+500								
Muestra:	Agregado	Fino	Planta Coi	ncreto :	84+410			Ing. Respo	nsable:	Percy Qui:	spe S.
Procedend	1	Acopio	Acceso Pla	anta:	600.00 M ts	Fecha:	8/02/2018	Ing. Contro	ol Calidad :	-	
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo			Jefe Labor	atorio :	Clyder Jae	n Q.
COMBINA	CION DE AG	REGADOS	S:	ARENA N		70%					
				ARENA C	HANCADA	30%					
		D/	ATOS				1	2	3	4	
1	Peso Mat. S	at. Sup. Sed	co ( en Aire ) (	gr)	gr.		300.0	300.0	300.0		
2	Peso Frasco	o + agua			gr.		738.9	733.3	732.7		
3	Peso Frasco	o + agua + <i>A</i>	۹ (gr)		gr.		1038.9	1033.3	1032.7		
4	Peso del Ma	t. + agua er	n el frasco (gr)		gr.		926.7	921.1	920.4		
5	Vol de masa	a + vol de va	acío = C-D (gr)		gr.		112.2	112.2	112.3		
6	Pe. De Mat.	Seco en es	tufa (105°C) (	gr)	gr.		297.4	297.5	297.4		
7	Vol de masa	a = E - ( A -	F ) (gr)		***************************************	***************************************	109.6	109.7	109.7	***************************************	
	RESULTADOS										PROM EDIO
8	Pe bulk ( Ba	se seca) =	F/E				2.651	2.652	2.648		2.650
9	Pe bulk (Base saturada) = A/E						2.674	2.674	2.671		2.673
10	Pe aparente ( Base Seca ) = F/G						2.714	2.712	2.711		2.712
11	% de absor	ción = ((A -	F)/F)*100				0.874	0.840	0.874		0.863

Figura III-16. Equipo del cono de absorción.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

Figura III-17: Fiola, antes de llevar en la estufa.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

Figura III-18: Fiolas en la estufa.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

Figura III-19: Ensayo de Durabilidad del agregado fino.

Co	UPERVISIO NSORCIO RVISOR VIAL	ON	ח	_	RATORIO OS, CONC	_	_	το	Código Revisión				
	UIPA OO	0.		LOULL			AUI AL		Aprobado				
1	0.0				FORM				Página	Página : 1 de 1  ENTIDAD  Verministerio de Transportes  ayo N°: A. F. R. Tambo - 01  sable : Percy Quispe S.  Calidad : - torio : Clyder Jaen Q.  da Escalonad o Original Corregida			
C	ONTRATIS	STA		DURA	BILIDAD D	E AGRE	GADOS			ENTIDAD	ı		
_ _	NSORCIO \ DEL SUR	/IAL		(MTC E	:-209 / ASTM C	:-88 / AASTH	IO T-104)		PERÚ Minis de Tr y Con	terio ansportes nunicaciones Viceministe de Transpo	rio rtes Provias Nacional		
Obra :	Mejorami	ento de la C	Carretera: N	l oquegua -	Omate - Arec	quipa		Codigo En	sayo N°:	A. F. R. Ta	ambo - 01		
Tramo:	Tramo II:	Km 35+000 -	153+500										
Muestra:	Agregado	Fino	Planta Co	ncreto :	84+410			Ing. Respo	nsable :	Percy Quis	spe S.		
Procedend	cia:	Acopio	Acceso PI	anta:	600 M ts	Fecha :	8/02/2018	Ing. Contro	ol Calidad :	-			
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo			Jefe Labor	ratorio :	Clyder Jae	n Q.		
COM BINA	CION DE A	GREGADOS	<b>:</b>	ARENA NA	ATURAL	70%							
				ARENA CI	HANCADA	30%			1		1		
				Peso	AGREGA Recipient.	Peso	Peso Final	Per	dida	Escalonad	Perdida		
	Tamano	de Tamiz		Requer. (gr.)	N°	Inicial (gr.)	(gr.)	Peso	%	o Original	Corregida		
3,	/8"	N	° 04	100									
N°	04	N	° 08	100	1	108.9	107.20	1.70	1.56	17.1	0.29		
N°	08	N'	° 16	100	2	106.2	104.30	1.90	1.79	17.8	0.34		
N°	16	N	° 30	100	3	101.3	99.10	2.20	2.17	18.8	0.41		
N°	30	N	° 50	100	4	103.6	101.80	1.80	1.74	18.5	0.33		
N°	50	N°	100	100	5	107.3	105.20	2.10	1.96	11.6	0.24		
N°	100												
TOTALES										83.8	1.62%		
OBSERVA	CIONES : E	nsayo realiz	zado con Su	ılfato de M	agnesio								

MTC E 209. Este ensayo se realizó para determinar cuánto es la durabilidad que presenta el agregado ante el sulfato de magnesio, a su vez el peso de la solución debe ser 2.5 gr. a 3.0 gr. Para comenzar se tamiza desde la malla n°8 hasta malla n° 200 (mallas para los agregados finos) después se determina el peso retenido de cada malla (PESO INICIAL). Luego se mezcla el sulfato de magnesio con el agregado fino (tiene que pasar 24 hr para el posterior secado en el horno a 121 C°), al finalizar se pesa el agregado fino (PESO FINAL).

El agregado fino no podrá presentar pérdidas superiores a diez por ciento (10%) o quince por ciento (15%), al ser sometido a la prueba de solidez en sulfatos de sodio o magnesio, respectivamente, según la norma MTC E 209.

Según los resultados obtenidos, se puede observar que los ensayos realizados al agregado fino, que al final va a ser utilizado en las capas de concreto de whitetopping cumplen las tolerancias emitidas por la NTP 400.037:2014 (granulometría), NTP 400.037:2014 y el MTC E – 114 (equivalente de arena), MTC E – 108 (contenido de humedad).

#### d. Ensayos del Agregado Grueso.

Figura III-20: Primer análisis granulométrico del agregado grueso.

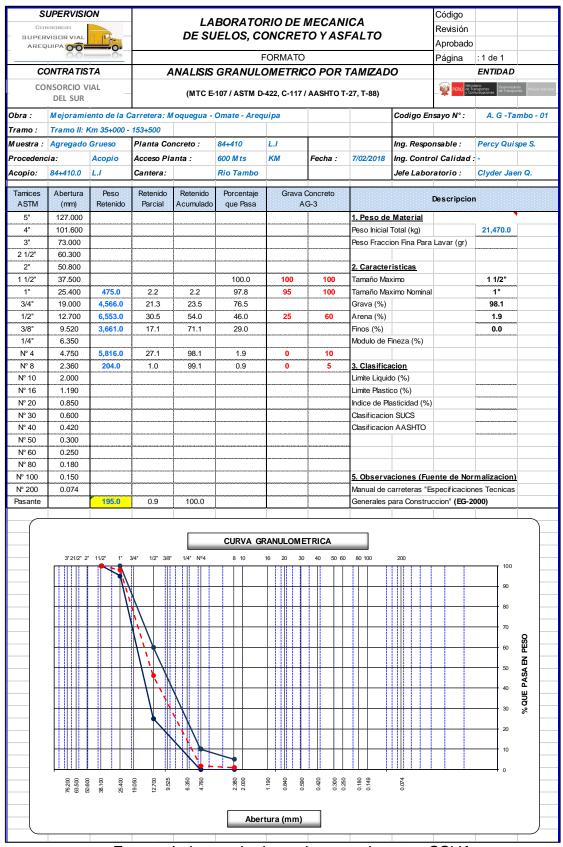


Figura III-21: Segundo análisis granulométrico del agregado grueso.

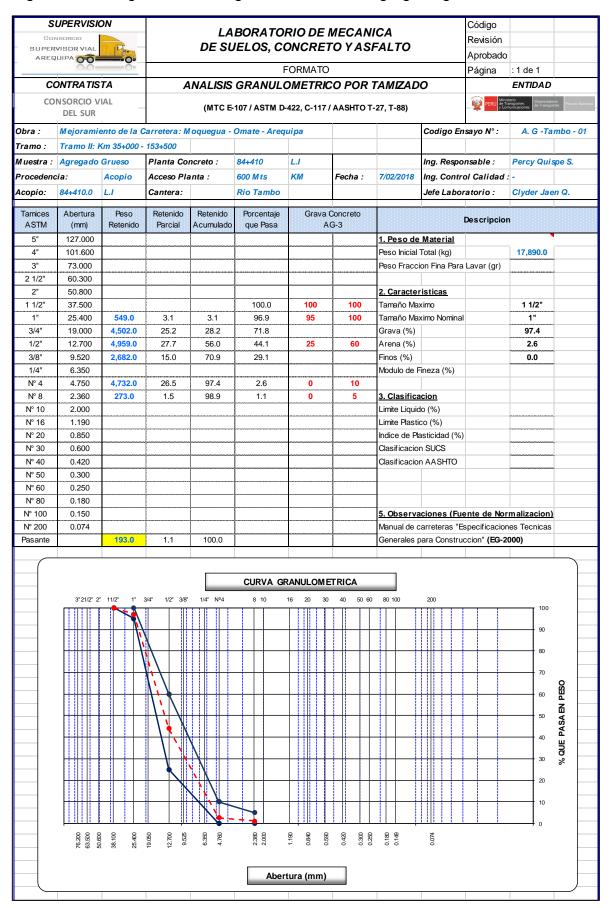
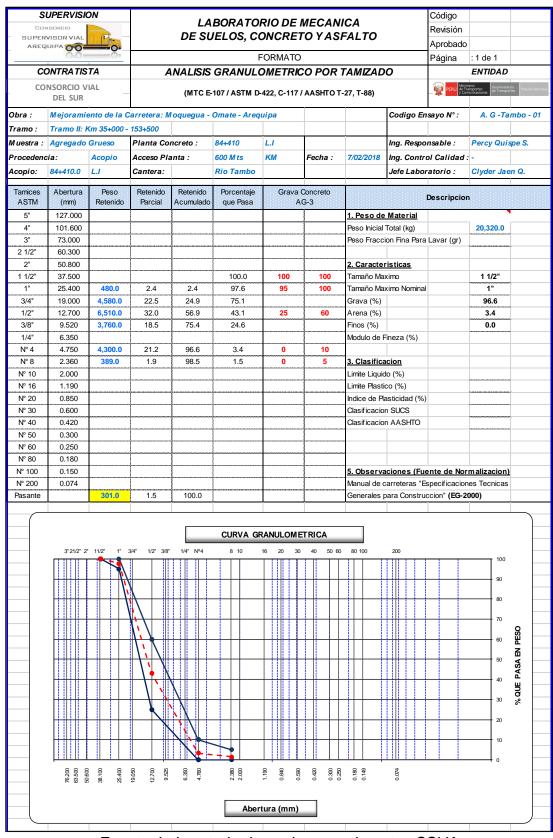


Figura III-22: Tercer análisis granulométrico del agregado grueso.



Se considera como tal, al material granular que quede retenido en el tamiz 4.75 mm (N° 4). Será grava natural o provendrá de la trituración de roca, grava u otro producto cuyo empleo resulte satisfactorio, a juicio del Supervisor.

Figura III-23: Cuadro de gradaciones.

Tamiz (mm)			Porce	entaje qu	e pasa		
Tallil2 (IIIII)	AG-1	AG-2	AG-3	AG-4	AG-5	AG-6	AG-7
63 mm (2,5")	-	-	-	-	100	-	100
50 mm (2")	-	-	-	100	95 - 100	100	95 - 100
37,5mm (1½")	-	-	100	95 - 100	-	90 - 100	35 - 70
25,0mm (1")	-	100	95 - 100	-	35 - 70	20 – 55	0 – 15
19,0mm (¾")	100	95 - 100	-	35 - 70	-	0 – 15	-
12,5 mm (½")	95 - 100	-	25 - 60	-	10 - 30	-	0 – 5
9,5 mm (3/8")	40 - 70	20 - 55	-	10 - 30	-	0 – 5	-
4,75 mm (N° 4)	0 - 15	0 - 10	0 – 10	0 – 5	0 – 5	-	-
2,36 mm (N° 8)	0 -5	0 - 5	0 - 5	-	-	-	-

Fuente: Manual de Suelos y pavimentos

La gradación del agregado grueso deberá satisfacer la siguiente franja, según se especifique en los documentos del proyecto o apruebe el Supervisor.

Figura III-24: Agregado grueso.



Figura III-25: Ensayo de Abrasión LOS ANGELES del agregado grueso.

s	UPERVISIO	ON							Código		
	NSORCIO			_	RATORIO	_	_	<del>.</del>	Revisión		
SUPER AREG	UIPA OO		DE	SUEL	'ASFAL	10	Aprobado				
11	0.0				FORM	IATO			Página	: 1 de 1	
C	ONTRATIS	TA		ABI	RASION LO	S ANG	ELES			ENTIDAD	
_ co	NSORCIO V DEL SUR	'IAL		(MTC E-207	7 / ASTM C-131	I, C-535 / A	ASTHO T-96)	)	PERÚ Minist de Tra y Com	terio ensportes nunicaciones Viceministe de Transpo	erio Provias Nacional
Obra :	Mejorami	ento de la C	Carretera: M	oquegua -	Omate - Areq	uipa		Codigo En	sayo N°:	A. G -Ta	mbo - 01
Tramo :	Tramo II: I	Km 35+000 -	153+500								
Muestra:	Agregado	Grueso	Planta Coi	ncreto :	84+410			Ing. Respo	nsable:	Percy Qui:	spe S.
Procedenc	cia:	Acopio	Acceso Pla	nta :	600 M ts	Fecha:	7/02/2018	Ing. Contro	ol Calidad :		
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo			Jefe Labor	ratorio :	Clyder Jae	en Q.
		Mue	estra		1	1 2				3	
	Pasa	Tam iz	Retenido	en Tamiz	PESOS Y GRANULOM ETRIAS (g				RADACION		
	mm	pulg.	mm	pulg.	A B				(	С	
	37.500	1 1/2"	25.000	1"							
	25.000	1"	19.000	3/4"							
	19.000	3/4"	12.500	1/2"	250	00					
	12.500	1/2"	9.500	3/8"	250	00					
	9.500	3/8"	6.300	1/4"							
	6.300	1/4"	4.750	N° 04							
	4.750	Nº4									
		Peso	Total		500	00					
	F	Perdida despu	ues del ensay	0	88	9					
		Peso C	Obtenido		411	1					
		N° de	Esferas		12						
		Peso de la	as Esferas								
		Porcentaj	e Obtenido		17.8						
	OBSERVA	CIONES :									

El desgaste del agregado grueso en la máquina de Los Ángeles (norma de ensayo MTC E 207) no podrá ser mayor de cuarenta por ciento (40%).

$$\% \ Desgaste = \frac{Peso \ Inicial - Peso \ Retenido \ Tamiz \ N^{\circ} \ 12}{Peso \ Inicial} * 100$$
 
$$\% \ Desgaste = \frac{5000 \ gr. - 4111 \ gr.}{5000 \ gr.} * 100$$
 
$$\% \ Desgaste = 17.8 \ \%$$

En nuestro caso el elemento tiene un porcentaje de abrasión del 17.8 % por tanto dicho material no se desgasta tan profundamente.

Figura III-26: Las 12 esferas que se coloca dentro de la máquina.



Fuente: Laboratorio de suelos y pavimentos CSVA

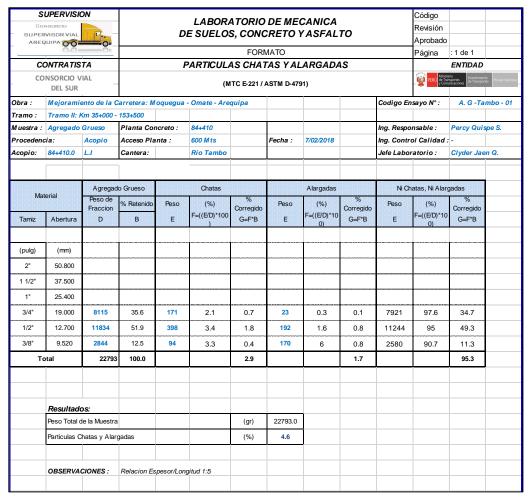
Figura III-27: Maquina de Abrasión de Los Angeles.



Figura III-28: Ensayo para determinar el contenido de humedad del agregado grueso.

SUPER AREC	UPERVISION NEORGIO RVISIOR VIAL QUIPA ONTRATIS ONSORCIO N DEL SUR	STA VIAL		DE S	MINACION	ONCRET	TO Y ASFA	LTO		- 9		
Obra :			Carretera: M	l oquegua -	Omate - Areq	uipa			Codigo En	sayo N°:	A. G -Ta	mbo - 01
Tramo :	Tramo II:	Km 35+000 -	153+500									
M uestra :	Agregado	Grueso	Planta Co	ncreto :	84+410				Ing. Respo	nsable:	Percy Quis	pe S.
Proceden	cia:	Acopio	Acceso Pla	anta :	600 M ts	Fecha:	7/2/2018		Ing. Contro	ol Calidad :	-	
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo				Jefe Labor		Clyder Jae	
				Descripc	ión		1		2	2		
		Peso de t	ara (gr)				239.	3	26	7.7		
		Peso de l	a tara + mı	uestra hún	neda (gr)		1866	.7	195	57.1		
		Peso de l	a tara + mı	uestra sec	a (gr)		1857	.4	194	17.5		
		Peso del	agua conte	enida (gr)			9.3		9	.6		
		Peso de l	a muestra	seca (gr)			1618	.1	167	79.8		
		Contenido	de Hume	dad (%)			0.57	7	0.	57		
		Contenio	lo de Hum	edad Pro	medio (%)			0.	57			

Figura III-29: Ensayo para hallar el % de partículas chatas y alargadas del agregado grueso.



El porcentaje de partículas chatas y alargadas del agregado grueso procesado, determinados según la norma MTC E 221, no deberán ser mayores de quince por ciento (15%). Para concretos de fc > 210 Kg/cm², los agregados deben ser 100% triturados.

Figura III-30: Ensayo para la gravedad específica y absorción del agregado grueso.

	UPERVISI	ON		LABOI	RATORIO	DE ME	CANICA		Código		
- SUPER	RVISOR VIAL		DE		OS, CONC			то	Revisión		
ARE	JUIPA O O				FORM	IATO			Aprobado Página	: 1 de 1	
С	ONTRATIS	TA	GI	RAVEDA	ND ESPECI		BSORCI	ÓN	rayına	ENTIDAL	)
	NSORCIO V			(MTC E-205,206 / ASTM C-127,128 / AASHTO T-84, T-85)							
	DEL SUR		(MTC E-205,206 / ASTM C-127,128 / AASHTO T-84, T-85)								rtes   Foras Noconar
Obra :	Mejorami	ento de la	Carretera: M	oquegua -	Omate - Areq	uipa		Codigo En	sayo N°:	A. G -Ta	ambo - 01
Tramo:	Tramo II: I	Km 35+000	- 153+500								
Muestra:	3 3		Planta Coi		84+410			Ing. Respo		Percy Quis	spe S.
Proceden	1	Acopio	Acceso Pla	nta :	600 M ts	Fecha:	7/02/2018	-	ol Calidad :		
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo			Jefe Labor	ratorio :	Clyder Jae	en Q.
		ı	DATOS				1	2	3	4	
1	Peso de la r	muestra sat	urada con sup	erficie seca	(B)	gr.	1090	1141.9	1001.4		
2	Peso de la d	canastilla de	entro del agua			gr.					
3	Peso de la r	muestra sat	urada+peso ca	anastilla den	tro del agua	gr.	686.3	718.8	630.7		
4	Peso de la r	muestra sat	urada dentro d	el agua (C)		gr.	686.3	718.8	630.7		
5	Peso de la t	ara				gr.					
6	Peso de la t	ara + mues	tra seca			gr.	1078.7	1129.6	991.3		
7	Peso de la r	muestra sec	a (A)			gr.	1078.7	1129.6	991.3		
		RES	ULTADOS								PROMEDIO
8	Peso Espec	ífico de ma	sa seco A/(E	3-C)			2.672	2.670	2.674		2.685
9	Peso Espe	cífico de ma	sa saturada s	uperf. seco	(bulk) B/(B-C)		2.700	2.699	2.701		2.700
10	Peso espec	ífico aparer	nte A/(A-C)				2.749	2.750	2.749		2.749
11	Porcentaje o	de absorció	n (B-A)*100/A	\		%	1.05	1.09	1.02		1.05
OBSERVA	CIONES :										

Figura III-31: Ensayo para determinar % de las caras fracturadas del agregado grueso.

SU	UPERVISI	ON							Código		
	VSORCIO		] _		RATORIO				Revisión		
	VISOR VIAL		D	E SUEL	OS, CONC	KE [O Y	ASFAL	10	Aprobado		
AKEWI	0-0	0			FORM	1ATO			Página	: 1 de 1	
CO	ONTRATIS	TA		CA	ARAS FRA		DAS		3	ENTIDAD	
CON	NSORCIO V DEL SUR	/IAL			(MTC E-210 - A	STM D-582	1)		PERÚ Minist de Tra y Com	terio Insportes nunicaciones Viceministe de Transpor	rio tes Provias Naciona
Obra :	Mejorami	ento de la C	arretera: M	l oquegua -	Omate - Areq	иіра		Codigo Er	nsayo N°:	A. G -Ta	mbo - 01
Tramo :	Tramo II: I	Km 35+000 -	153+500								
M uestra :	Agregado	Grueso	Planta Co.	ncreto :	84+410			Ing. Respo	onsable:	Percy Quis	pe S.
Procedenc	ia:	Acopio	Acceso Pla	anta :	600 M ts	Fecha :	7/02/2018	Ing. Contr	ol Calidad :	-	
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo			Jefe Labo	ratorio :	Clyder Jae	n Q.
A CON L	UNA CAR	A FRACTU	IRA DA								
				A	gregado Grue	so					
Tam	iaño Maxim	o del Agre	gado	Peso Retenido	% Retenido	% que Pasa	D	E	F	(	3
Pasa 1	Tamiz	Retenido	en Tamiz	(A)	(B)	©	(gr)	(gr)	((E/D)*100)	F,	'В
11	1/2"	,	1"	475	3.1	96.9	2200	1883.0	85.6	26	6.5
1	1"	3,	/4"	4566	29.9	70.1	8115	7274.0	89.6	268	2.9
3/-	/4"	1,	/2"	6553	43.0	57.0	11834	9618.0	81.3	349	1.3
1/2	1/2"		/8"	3661	24.0	76.0	2844	2165.0	76.1	182	26.9
TOTAL				15255	100.0					826	7.6
Porcentaje	con una C	ara Fractura	ada	Total G Total B	82.7						
B CON E	DOS O MA	AS CARAS	FRACTU	RADAS							
				A	gregado Grue	so			_		
ıam	iano Maxim	o del Agre	gado	Peso Retenido	% Retenido	% que Pasa	D	E	F		
Pasa 1	Tam iz	Retenido	en Tamiz	(A)	(B)	©	(gr)	(gr)	((E/D)*100)	F	В
1 1	1/2"		1"	475	3.1	96.9	2200	1587.0	72.1	22	4.6
1	1"	3/	/4"	4566	29.9	70.1	8115	6412.0	79.0	236	5.0
3/4	/4"	1/	/2"	6553	43.0	57.0	11834	9378.0	79.2	340	)4.1
1/2	/2"	3/	/8"	3661	24.0	76.0	2844	2124.0	74.7	179	2.3
TOTAL				15255	100.0					778	6.0
		<u> </u>		T							
-orcentaje	con una C	ara Fractur	aua	Total G Total B	77.9						
OBSERVAC	CIONES :	D - Paso d	le la muesti	ra requerid:							
S D S L R VA C	JOILS .			•							
			el material tajes de cai								
		i - Foicen	iajes de cal	as naciulă	uas						

Figura III-32: Ensayo de durabilidad del agregado grueso.

Co SUPER	UPERVISIO NSORCIO RVISOR VIAL QUIPA		DI		ATORIO OS, CONC			го	Código Revisión Aprobado		
	0.0				FORM	ИАТО			Página	:1 de 1	
C	ONTRATIS	TA		DURAE	BILIDAD D	E AGRE	GADOS		Ŭ	ENTIDAD	
CC	NSORCIO \	/IAL		(MTC E-	209 / ASTM C	-88 / AASTI	HO T-104)		PERÚ Minist de Tra y Com	verio Insportes nunicaciones Viceministe de Transpo	rio rtes Provias Nacional
Obra :	Mejorami	ento de la (	Carretera: N	l oquegua -	Omate - Areq	Juipa		Codigo En	sayo N°:	A. G -Ta	mbo - 01
Tramo :	Tramo II: I	Km 35+000	- 153+500								
Muestra:	Agregado	Grueso	Planta Co	ncreto :	84+410			Ing. Respo	nsable:	Percy Quis	spe S.
Proceden	cia:	Acopio	Acceso Pla	anta :	600 M ts	Fecha:	7/02/2018	Ing. Contro	ol Calidad :	-	
Acopio:	84+410.0	L.I	Cantera:		Rio Tambo			Jefe Labor	ratorio :	Clyder Jae	en Q.
					AGREGADO	O GRUES	0		- T		
	Tamaño	de Tamiz		Peso Requer. (gr.)	Recipient.	Peso Inicial (gr.)	Peso Final (gr.)	Per Peso	dida %	Escalonad o Original	Perdida Corregida
:	2"	1	1/2"								
1 '	1/2"		1"	5000 +/- 300	1						
	1"	3	3/4"	5000 +/- 300	2	613.0	579.6	33.4	5.45	21.27	1.159
3	/4"	1	1/2"	670 +/- 10	3	805.0	779.0	26.0	3.23	30.52	0.986
1	/2"	3	3/8"	670 +/- 10	4	410.0	396.0	14.0	3.41	17.05	0.582
3	/8"	N	° 04"	300 +/- 5	5	388	370.0	18.0	4.6	27.1	4.9
TOTALES										95.9	7.60%
OBSERVA	CIONES : EI	nsayo reali	zado con Su	Ilfato de Ma	gnesio						

Las pérdidas de ensayo de solidez (norma de ensayo MTC E 209), no podrán superar el doce por ciento (12%) o dieciocho por ciento (18%), según se utilice sulfato de sodio o de magnesio, respectivamente. Como se puede apreciar en los resultados del ensayo el porcentaje de durabilidad está dentro del rango permitido por la norma, que vendría a ser 7.60 %.

Figura III-33. Agregado grueso sumergido en sulfato de magnesio.



### e. Obtención de resistencia a la compresión

Tabla III-5. Características para el diseño de concreto f´c =280 kg/cm

9.0 bolsas de cemento IP Yura+ Aditivo Sikament 306 (1.5%) + Plastiment TM-12 (0.1%)								
	Slum	р 6"-	7"					
	Cantera	Rio T	Cambo					
				52% piedra				
Arena Natural	70%		Mezcla					
Arena chancada	30%		*	48% Arena				
Piedra chancada	-							
Cemento	27533	gr						
Agregado Grueso	65853	gr.	a/c =	0.523				
Agregado fino	61318	gr.	Agua=	200 Lt				
Agua	13892	gr.						
Sikament 306	413.0	gr.						
Plastiment TM-12	27.5	gr.						
T° Ambiente	24.9	°C						
T° agua	25.5	°C						
T° Agregado grueso	22.8	°C						
T° Agregado fino	25.4	°C						
T° cemento	52.2	°C						
T° concreto	26.7	°C						
Slump	7 1/2"							
Hora inicio	12:10							
Hora final	12:50							

Fuente: propia

Tabla III-6. Reporte de ensayo de compresión con concreto F'C=280 Kg/cm2.

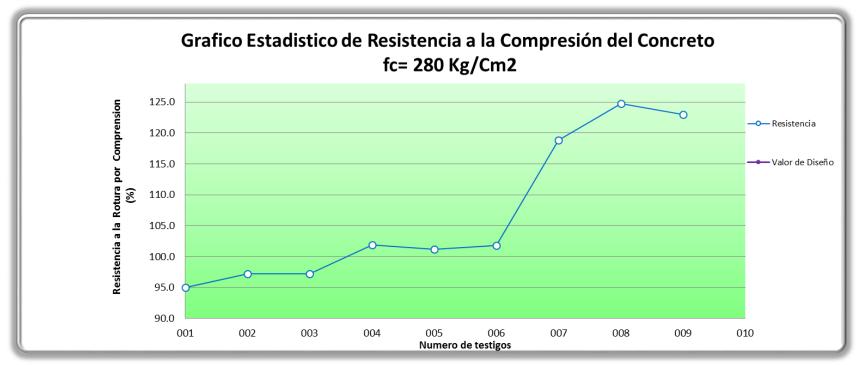
Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate -Arequipa Tramo II: Km 35+000 - 153+500



#### REPORTE ENSAYOS DE COMPRESIÓN CONCRETO F'C - 280 KG/CM2 ASTM C-617

N°	Nº	Fe	cha	Elemento	Tipo de	N° Bolsas de cemento x	Tipo de		Aditivos		Edad	Slump	Lectura	Área	Resisten.	%	Promedio	Resis. 28	TEMP	OBS
Diseño	Testigo	Moldeo	Rotura	Memento	Concreto	m3	cemento	%	%	%	(días)	(Pulg.)	Dial (Kg.)	(cm2)	Kg./cm2	Resisten.	en %	dias (%)	° C	OBS
	001	9-Feb-18	16-Feb-18		280	9.0					7	7 1/2"	48127	181.0	265.9	95.0				
	002	9-Feb-18	16-Feb-18		280	9.0					7	"	49258	181.0	272.1	97.2	96.5			Arena Natural= 70 %
	003	9-Feb-18	16-Feb-18		280	9.0					7	"	49270	181.0	272.2	97.2				Arena chancada= 30 %
	004	9-Feb-18	23-Feb-18	Capas de	280	9.0		SIKAMENT	PLASTIMENT		14	"	51650	181.0	285.4	101.9				Piedra Chancada *
001	005	9-Feb-18	23-Feb-18	concreto Whitettoping	280	9.0	Yura IP	306	TM-12	-	14	"	51272	181.0	283.3	101.2	101.6		28	<u>Mezcla</u> Piedra = 52% Arena= 48
	006	9-Feb-18	23-Feb-18	Williettoping	280	9.0		1.50%	0.10%		14	"	51580	181.0	285.0	101.8				% * Cantera
	007	9-Feb-18	9-Mar-18		280	9.0					28	"	60243	181.0	332.8	118.9			***************************************	Rio Tambo Km.
	008	9-Feb-18	9-Mar-18		280	9.0					28	"	63239	181.0	349.4	124.8	122.2	122.2		84+410
	009	9-Feb-18	9-Mar-18		280	9.0					28	"	62345	181.0	344.4	123.0				

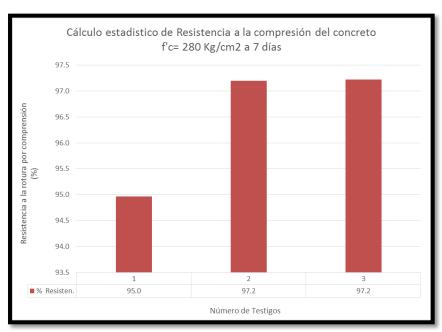
Figura III-34: Gráfico del porcentaje de resistencias a la compresión del concreto F'c=280 Kg/cm2.



Según la Grafica N° 35; se puede observar las resistencias del concreto F'C= 280 kg/cm2 para las capas de concreto whitettoping que cumplen con el porcentaje de resistencia minimas que requiere la norma, ya que a los 28 dias que se realizo las roturas se

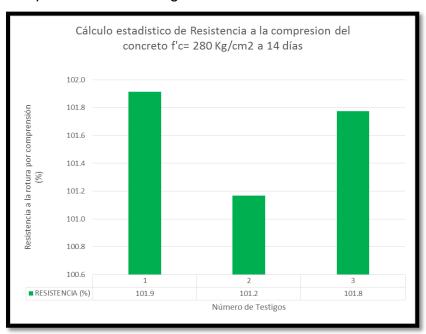
obtubo un porcentage igual a 122.2% de resistencia, cifra que supera el 100% ; asimismo, en la tabla N° 32, 33 y 34 se puede ver las resistecias que se obtuvieron a los 7, 14 y 28 dias.

Figura III-36: Porcentaje de resistencia a la compresión F'C= 280 kg/cm2 a los 7 días.



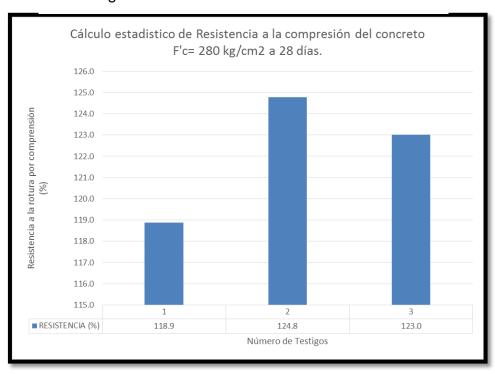
Fuente: propia

Figura III-35: Porcentaje de resistencia a la compresión F'C= 280 kg/cm2 a los 14 días.



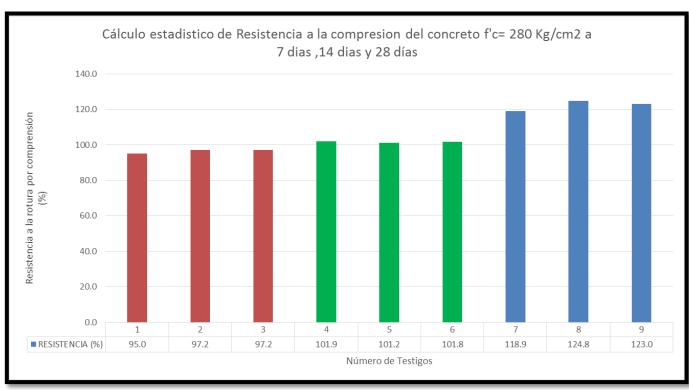
Fuente: propia

Figura III-37: Porcentaje de resistencia a la compresión F'c=280 kg/cm2 a los 28 días.



Fuente: propia

Figura III-38: Resistencia a la compresión del concreto F'C= 280 kg/cm2 (7 días, 14 días y 28 días)



Fuente: propia

En la figura III-39 se muestra el resumen de las roturas el cual a 7 días debe ser mayor al 70 %, su % resistencia. Si no cumple el % requerido por la norma el de 7 días entonces la rotura de 28 deberá cumplir de forma estricta, caso contrario se volverá a diseñar, en este caso según los resultados han cumplido los porcentajes de resistencia a los 7, 14 y 28 días.

Figura III-39: Los agregados dentro al trompo mezclador.



Fuente: Laboratorio de CSVA

Figura III-40: Vaciado de la mezcla al bugui.



Figura III-41: Temperatura del concreto.



Figura III-42: Ensayo de asentamiento (SLUMP).



Figura III-43: Se coloca 3 capas de concreto.



Figura III-44: Por cada se chusea 25 golpes.



Figura III-45: se golpea de 10 a 15 por cada capa.



Figura III-46: Se nivela los moldes.



ALPACEN RESIDUOS PEI IGROSOS

Figura III-47: Poza de curado.

f. Obtención del módulo de rotura del concreto F'c=280 kg/cm2

Tabla III-7. Mr máximo según el tipo de concreto.

Mr minimo	Mr = 1.9	$9*\sqrt{f'c}$
Tipo de	Modulo de	Modulo de
concreto	rotura	rotura (psi)
(Kg/cm2)	(kg/cm2)	Totura (psi)
100	19.0	270.24
140	22.5	319.76
175	25.1	357.50
210	27.5	391.62
280	31.8	452.20
350	35.5	505.58
420	38.9	553.83

Fuente: propia

Tabla III-8. Mr mínimo según el tipo de concreto.

Mr maximo	Mr = 3.1	$8*\sqrt{f'c}$
Tipo de	Modulo de	Modulo de
concreto	rotura	rotura (psi)
(Kg/cm2)	(kg/cm2)	Totura (psi)
100	31.8	452.30
140	37.6	535.17
175	42.1	598.34
210	46.1	655.45
280	53.2	756.84
350	59.5	846.18
420	65.2	926.94

Fuente: propia

Correlación entre el f'c y el Mr 1600.00 1400.00 1200.00 1000.00 Mr (psi) 800.00 600.00 400.00 200.00 0.00 100 140 175 210 350 420 280 Mr maximo 270.24 319.76 357.50 391.62 452.20 505.58 553.83 Mr minimo 452.30 535.17 598.34 655.45 756.84 846.18 926.94

Figura III-48: Correlación entre el F'c y el Mr.

Fuente: propia

Como se puede observar según el Manual de Carreteras: Suelo, Geología, geotecnia y pavimentos. 2013. Hace referencia para el cálculo del módulo de rotura (Mr) del concreto, pero lo ideal sería realizar ensayos de viga, por falta de tiempo y presupuesto no se llegó a determinar mediante ensayos, pero se utilizó el manual para calcular el Mr, los resultados máximos y mínimos según norma son los siguientes: para concreto de 280 son 756.85 PSI y 452.20 PSI respectivamente.

**Objetivo Específico 3:** Determinar el costo al rehabilitar pavimentos asfalticos con la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate.

g. Obtención del análisis del precio unitario de concreto F'C= 280 Kg/cm2

Tabla III-9. Análisis de precios unitarios de colocación de concreto F'C=280 kg/cm2.

		Análisis	de precios	unitarios						
Presupuesto	202155	REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFÁLTICOS CON LA APLICACIÓN DE DE CONCRETO WHITETTOPING.								
Subpresupuesto	001	PAVIMENTO	S			Fech	a presupuesto	5/6/2018		
Partida	503.C		CONCRETO	CLASE C	F'C=280 Kg/cm2	2)				
Rendimiento	und/DIA	18.0000	EQ.	18.0000	Costo unitario d	irecto por m3	438.83			
Código	Descripción	Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.		
		Mano de Obr	a							
0101010002	CAPATAZ			hh	0.5000	0.2222	24.36	5.41		
0101010003	OPERARIO			hh	3.0000	1.3333	18.74	24.99		
0101010004	OFICIAL			hh	3.0000	1.3333	15.56	20.75		
0101010005	PEON			hh	6.0000	2.6667	14.00	37.33		
		Materiales						88.48		
0201050009	LUBRICANTE	S, GRASAS Y F	II TROS	%eq		5.0000	6.91	0.35		
0213010001		ORTLAND TIPO		bol		11.5000	19.00	218.50		
02221800010015		RADOR DE CON	٠ ,	gal		0.1900	13.74	2.61		
0222280001		ORPORADOR D		kg		0.2200	8.01	1.76		
	7.5		_ ,	g		0.220	0.01	223.22		
		Equipos								
0301010006	HERRAMIEN <sup>*</sup>	TAS MANUALE	S	%mo		5.0000	88.48	4.42		
03012900010005	VIBRADOR D	E CONCRETO 4	4 HP 1.50"	hm	1.0000	0.4444	5.52	2.45		
03012900030006	MEZCLADOR	A DE CONCRE	TO 18 HP 11.12 P	hm	1.0000	0.4444	10.04	4.46		
								11.33		
		Subcontratos	5							
010102020103	AGUA PARA	LA OBRA		m3		0.1800	45.42	8.18		
010420020111	TRANSPORT	E DE AGREGA	DOS	m3		1.0000	51.72	51.72		
010451010513	ARENA CHAN	NCADA PARA C	ONCRETO	m3		0.5000	59.79	29.90		
010716010401	PIEDRA CHA	NCADA PARA C	ONCRETO	m3		0.7500	34.66	26.00		
								115.80		

Fuente: propia

Tabla III-10. Imprimación Asfáltica.

Presupuesto	202155	REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFÁLTICOS CON LA APLICACIÓN DE CAP CONCRETO WHITETTOPING.						
Subpresupuesto	001	PAVIMENT	s			Fec	ha presupuesto	5/6/2018
Partida	416.A		IMPRIMACION ASFA	LTICA				
Rendimiento	m2/DIA	4,500.0000	EQ	. 4,500.0000	Costo unitario d	directo por m2	0.82	
Código	Descripe	ción Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obr	a					
0101010002	CAPATA	z		hh	1.0000	0.2222	24.36	0.04
0101010005	PEON			hh	6.0000	2.6667	14.00	0.15
								0.19
		Equipos						
0301010006	HERRAM	IENTAS MANU	ALES	%mo		5.0000	0.19	0.01
010420060207	COMPRE	SORA NEUMA	TICA 87 HP 250-330 PCM	hm	1.0000	0.0018	104.33	0.19
010420060235	MINI CAR	GADOR 70 HP	0.5 yd3	hm	1.0000	0.0018	60.31	0.11
010420060251	CAMION	IMPRIMADOR 2	10 HP 2.000 GIns	hm	1.0000	0.0018	97.27	0.18
								0.49
		Subpartidas						
010451010508	ARENA Z	ARANDEADA		m3		0.0050	27.24	0.14
								0.14

Fuente: propia

Tabla III-11. Pavimento de Concreto Asfáltico.

		A	nálisis de precios unitar	ios				
Presupuesto	202155	REHABIL	TACIÓN DE PAVIMENTOS		S CON LA APLI TTOPING.	CACIÓN DE C	APAS DE CO	ONCRETO
Subpresupuesto	001	PAVIMENT	os			Fec	ha presupuesto	5/6/2018
Partida	423.A		PAVIMENTO DE CONCRE	TO ASFALT	ICO EN CALIEN	TE (MAC)		
Rendimiento	m3/DIA	289.0000	EQ	289.0000	Costo unitario	directo por m3	168.85	
Código	Descripciór	n Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Ob	ra					
0101010002	CAPATAZ			hh	1.0000	0.0277	24.36	0.67
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	0.0277	18.74	0.52
0101010004	OFICIAL			hh	1.0000	0.0277	15.56	0.43
0101010005	PEON			hh	3.0000	0.0830	14.00	1.16
								2.78
		Equipos						
0301010006	HERRAMIEN	TAS MANUALE	S	%mo		5.0000	2.78	0.14
010420060216	PAVIMENTA	DORA SOBRE	ORUGA 105 HP 10-16'	hm	1.0000	0.0277	188.63	3.57
010420060237	RODILLO NE	UMATICO AUT	OPROPULSADO 135 HP 9.6 ton	hm	1.0000	0.0277	129.50	3.59
010420060238	RODILLO TA	NDEM VIB. AU	TOPROPULSADA 130 HP 11ton	hm	1.0000	0.0277	188.63	5.23
								12.53
		Subcontrato	•					
010304021102	MEZCLA ASI	FALTICA EN CA	ALIENTE	m3		1.3000	118.11	153.54
								153.54

Fuente: propia

Tabla III-12 Corte a nivel de sub rasante (APU).

Presupuesto	202155	REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFÁLTICOS CON LA APLICACIÓN DE CA CONCRETO WHITETTOPING.								
Subpresupuesto	001	PAVIMENT	OS FLEXIBLE			Fec	ha presupuesto	5/6/2018		
Partida	416.A		CORTE HAS	TA EL NIVE	L DE SUBRASA	NTE				
Rendimiento	m3/DIA	200.0000	EQ.	200.0000	0.0000 Costo unitario directo por m2			6.40		
Código	Descripción	Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.		
		Mano de Obi	ra							
0147010001	CAPATAZ			hh	0.1000	0.0040	18.17	0.07		
0147010002	PEON			hh	1.0000	0.0400	14.14	0.57		
0147010004	PEON			hh	2.0000	0.8000	11.35	0.91		
								1.55		
		Equipos								
0337010001	HERRAMIENT	AS MANUALE	S	%mo		3.0000	1.55	0.05		
0349040032	TRACTOR DE	ORUGAS DE	105-135 HP	hm	1.0000	0.0400	120.00	4.80		
								4.85		

## Tabla III-13 Base Granular (APU)

			Análisis de precios unitario	os				
Presupuesto	202155	REHABI	LITACIÓN DE PAVIMENTOS A	SFÁLTICOS WHITETT		ACIÓN DE CA	PAS DE CON	ICRETO
Subpresupuesto	001	PAVIMENT	os			Fed	ha presupuesto	5/6/2018
Partida	423.A		BASE GRNULAR e=20 m.					
Rendimiento	m3/DIA	400.0000	EC	. 400.0000	Costo unitario	directo por m3	13.85	
Código	Descripción	Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Ob	ra					
0147010001	CAPATAZ			hh	0.1000	0.0200	18.17	0.04
0147010002	OPERARIO			hh	1.0000	0.0200	14.14	0.28
0147010003	OFICIAL			hh	6.0000	0.1200	12.40	1.49
								1.81
		Materiales						
0205000042		RANULAR PAR	RABASE	m3		0.2100	17.00	3.57
239050000	AGUA			m3		0.2790	1.85	0.52
								4.09
		Equipos						
0337010001	HERRAMIEN	TAS MANUALE	9	%mo		3.0000	1.81	0.05
0348040001			GUA) 122 HP 1,500 qI	hm	1.0000	0.0200	91.10	1.82
0349030007	RODILLO LIS	O VIBRATORIO	O AUTOPROPULSADO 101-135HP	hm	1.0000	0.0200	70.20	1.40
	10-12 ton							
0349030018	RODILLO NE	UMATICO AUT	OPROPULSADO 127 HP 8-23 ton	hm	1.0000	0.0200	118.95	2.38
0349090000	MOTONIVEA	DORA DE 125 H	IP .	hm	1.0000	0.0200	115.20	2.30
								7.95

Tabla III-14 Preparación de la sub rasante c/motoniveladora (APU).

			nálisis de precios unitari	os				
Presupuesto	202155	REHABILIT	ACIÓN DE PAVIMENTOS AS	FÁLTICOS CO WHITETTO		CIÓN DE CAF	AS DE CON	CRETO
Subpresupuesto	001	PAVIMENTOS				Fec	ha presupuesto	5/6/2018
Partida	416.A		PREPARACIÓN DE LA SUB	RASANTE C/	MOTONIVELAI	DORA		
Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ	1,000.0000	Costo unitario	directo por m2	2.70	
Código	Descripo	ión Recurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra						
0147010001	CAPATAZ	2		hh	0.1000	0.0080	18.17	0.01
0147010002	OPERARI	0		hh	1.0000	0.0080	14.14	0.11
0147010004	PEON			hh	4.0000	0.0320	11.35	0.36
								0.48
		Equipos						
0337010001	HERRAM	ENTAS MANUALES	5	%mo		3.0000	0.48	0.01
0348120001	CAMION	CISTERNA 4X2 (AG	UA) 122 HP 1,500 gI	hm	1.0000	0.0600	91.10	0.73
0349030007	RODILLO	LISO VIBRATORIO	AUTOPROPULSADO 101-135HP	hm	1.0000	0.0600	70.20	0.56
	10-12 ton							
0349090000	MOTONIN	EADORA DE 125 HI	•	hm	1.0000	0.0600	115.20	0.92
								2.22

Tabla III-15: Presupuesto del concreto hidráulico.

PAVIMENTO DE CONCRETO HIDRAULICO									
Ítem Unid. Metrado Precio Precio Precio Pare									
concreto F'c= 280 kg/cm2	m3	144	438.83	63191.52					

Fuente: Propio

Tabla III-16: Presupuesto del pavimento asfaltico.

PAVIMENTO FLI	PAVIMENTO FLEXIBLE (ASFALTO)											
Ítem	Unid.	Metrado	Precio	Precio Parcial								
Preparación de la sub rasante c/motoniveladora	m2	720	2.70	1944								
Corte hasta el nivel de sub rasante c/Equipo	m3	144	8.34	1200.96								
Corte hasta el nivel de sub rasante	m2	720	6.40	4608								
Sub base granular e=0.20 m	m3	144	13.86	1995.84								
Base granular e=0.20 m	m3	144	13.86	1995.84								
Barrido para Imprimación asfáltica	m2	720	0.56	403.2								
Imprimación asfáltica	m2	720	0.82	590.4								

Riego de Liga	m2	720	2.98	2145.6
Concreto asfáltico en caliente (MAC)	m3	54	168.85	9117.9
				24001 74

Fuente: Propio

Longitud del tramo de prueba= 100 m Espesor de capas de concreto= 0.20 m Espesor de la carpeta asfáltica= 0.75 m Ancho de la vía= 7.20 m

Como se puede apreciar en los resultados de la tabla III-15 y III-16 según el análisis de precios unitarios, el precio al aplicar capas de concreto saldría costoso al inicio. Pero como se dijo líneas anteriores, por pavimento rígido sabemos que tiene mayor duración de vida útil.

# IV. DISCUSION

Según los resultados obtenidos en la hipótesis específica "Hi1: La deformación vertical óptima garantiza la colocación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate". En este sentido, Balarezo Z. en su tesis "Evaluación estructural usando viga Benkelman aplicada a un pavimento" en el año 2017 de tipo aplicada y diseño Descriptiva, tuvo como resultado después de realizar el análisis de la estructura del pavimento que la viga Benkelman es una herramienta que sigue vigente y su uso es importante para evaluar pavimentos (Deflectometría del pavimento) con un bajo costo. Asimismo CONREVIAL, sostiene que se debe tener en cuenta el factor de temperatura para evaluar la carpeta asfáltica y recomienda que se deban hacer las lecturas a 20° C a temperatura ambiente y lo más ideal sería en épocas de friaje ya que el asfalto estaría más rígido. Con respecto a la evaluación realizada para el desarrollo de esta tesis, se logró determinar que el pavimento flexible se encuentra en óptimas condiciones para rehabilitar con capas de concreto, esto gracias al uso de la viga Benkelman en el carril derecho y carril izquierdo, según la figura III-3 Y III-4; por otro lado con los valores de la deflexión a 25 cm del eje de la llanta trasera del camión viga se determina el radio de curvatura, el cual que tiene una relación directa con la deflexión. Para determinada deflexión, la deformación por tracción en las capas asfálticas depende de su espesor y de dicho Radio de Curvatura. Con ayuda del deflectograma, se puede pareciar que las deflexiones son discontinuas en ese tramo del pavimento, esto puede ser a efecto de la edad del pavimento. Para este caso se logró determinar que su deflexión está en los parámetros permitidos, ya que las lecturas máximas de los diales en el carril derecho y el carril izquierdo fueron deflexiones de 68 mm, por lo tanto no llegó a su deflexión admisible que es 70 mm. En consecuencia Se acepta la hipótesis específica Hi1. Ya que los resultados fueron favorables para aplicar capas de concreto tomando como base la estructura del pavimento existente.

Según los resultados obtenidos en la hipótesis específica "Hi2: La aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping mejora el comportamiento mecánico del pavimento asfáltico en la Calle Moquegua, distrito de Omate."

Ramírez Rojas, Walter en su tesis "Estudio Comparativo del diseño del pavimento rígido, semirrígido con adoquines de concreto y flexible para las calles del sector VI C- El milagro Trujillo – La Libertad" en el año 2017 de tipo aplicada y diseño experimental, tuvo como resultado en su diseño del pavimento que se realizó con el

Método de AASHTO-93, la cual se apoyaron del "Manual de carreteras: Suelos y Pavimentos" que su módulo de rotura en un pavimento rígido es de 757 psi. Y que las roturas obtenidas cumplen con el porcentaje que pide la norma.

Según el Manual de Carreteras: Suelo, Geología, geotecnia y pavimentos. 2013. Sostiene que se pueden calcular el módulo de rotura utilizando lo estipulado en dicho manual pero que, lo más recomendable seria realizar ensayos de viga in situ.

Para determinar la resistencia a la compresión del concreto F´c = 280 kg/cm2 la norma ASTM C-617 indica que la resistencia del concreto a 7 días deberá ser como mínimo 70%, a 14 días deberá ser 90% como min, y a 28 días deberá superar el 100% la resistencia a la compresión.

En este sentido Se logró determinar que:

Resistencia a la compresión: según lo expuesto en las Figuras N° III-35, III-36, III-37, III-38 y III-39 donde se puede apreciar que los moldes de concreto F'C= 280 Kg/cm2 supera el 100% (% resistencia mínima según norma a 28 días) a los 14 días de rotura. Sin embargo, se puede decir lo mismo para los moldes de concreto F'C= 280 Kg/cm2 de 28 días, según la gráfica de la tabla N° 31 y 35 se puede observar que va aumentando su resistencia, pero está dentro de lo estipulado en la norma, en el cual, menciona que para los 28 días de rotura debe tener una resistencia de 100% a la compresión.

**Módulo de rotura**: según lo expuesto en las figuras , III-36, III-37y III-38donde se puede apreciar el módulo de rotura, esto es calculado debido a que los pavimentos de concreto trabajan a flexión, por lo tanto se utiliza este parámetro del módulo de rotura. Para un máximo y mínimo a la ecuación AASHTO 93. En la figura III-49 se puede apreciar que los módulos de rotura van en aumento de acuerdo a las resistencias. Para este caso para un concreto de 280 Kg/cm2 su Mr mínimo es 452.20 psi y su Mr máximo 756.84.

En consecuencia Se acepta la hipótesis específica Hi2 debido que si se tiene los resultados positivos en cuanto a las características mecánicas del concreto, entonces se garantizará el buen funcionamiento de la estructura del pavimento.

Según los resultados obtenidos en la hipótesis específica "Hi3: la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping inicialmente resulta costoso pero a la larga se reduce el precio en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate".

Morales Olivares, Javier Paul en la tesis titulada "Técnicas de rehabilitación de pavimentos de concreto utilizando sobre capas de refuerzo", en el año 2014. De tipo aplicada y diseño experimental, llego a la conclusión que al realizar los mantenimientos en cortos periodos de tiempo a los pavimentos flexibles genera mayor gasto a comparación con el pavimento rígido, esto porque los mantenimientos son de periodos más prolongados que los pavimentos de hormigón.

Se logró determinar que la aplicación de capas de concreto tiene un costo inicial elevado con Respecto al pavimento asfaltico, debido al uso del concreto, pero que a la larga trae consecuencia positivas ya que a diferencia del asfalto convencional su mantenimiento es de tiempo prolongado en contraste con el asfalto que el mantenimiento es periódico, es decir en cortos periodos de tiempo.

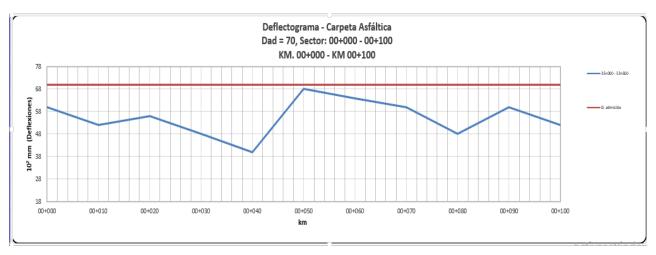
En consecuencia Se acepta la hipótesis específica Hi3, debido a que el costo inicial seria costoso, pero que a la larga trae consecuencias positivas. Causando beneficios a nivel económico y social.

# **V.CONCLUSIONES**

La conclusión que se obtuvo en la presente tesis está de acuerdo a los objetivos planteados, al marco teórico y a la y al uso que se dio a los instrumentos. Estas conclusiones serán descritas a continuación:

• Conclusión 1: En relación al objetivo específico 1 "OE1: Determinar la deformación vertical optima que debe presentar el pavimento asfáltico existente para aplicar capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate – 2017". Se logró determinar que el pavimento existente en la vía mencionada se encuentra en condiciones para la aplicación de capas de concreto, esto debido a la evaluación que se le realizo con la viga Benkelman que los brazos están en proporción de 1 en 4 dando como resultado lecturas por debajo de límite máximo permitido como se muestra en la figura 29 y 30. En los cuales se puede apreciar que la lectura máxima en ambos carriles fue de 68mm de deflexión.

Figura III-3: Deflectograma de la carpeta asfáltica del carril Derecho.



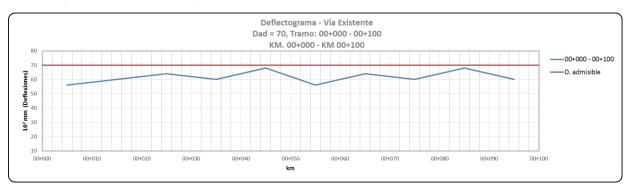
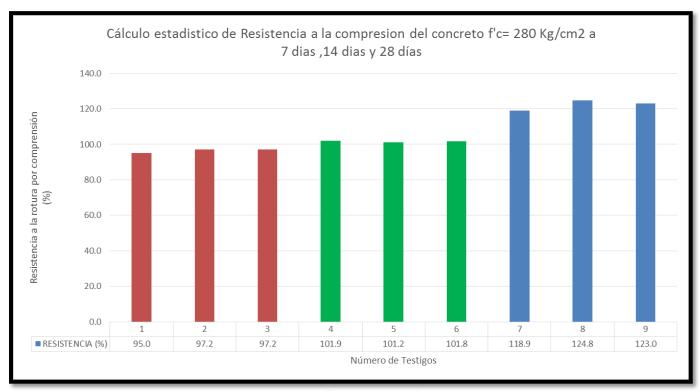


Figura III-4: Deflectograma de la carpeta asfáltica del Carril Izquierdo.

- Conclusión 2: En relación al objetivo específico 2 "OE2: Determinar la Mejora del comportamiento mecánico del pavimento asfáltico con la aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate 2017", se logró determinar que:
  - Resistencia a la compresión: según lo expuesto en las, Figuras N° III-35, III-36, III-37, III-38 y III-39 donde se puede apreciar que los moldes de concreto F'C= 280 Kg/cm2 supera el 100% (% resistencia mínima según norma a 28 días) a los 14 días de rotura. Sin embargo, se puede decir lo mismo para los moldes de concreto F'C= 280 Kg/cm2 de 28 días, según la gráfica de la tabla N° III-35 se puede observar que va aumentando su resistencia, pero está dentro de lo estipulado en la norma, en el cual, menciona que para los 28 días de rotura debe tener una resistencia de 100% a la compresión.

Figura III-39: Resistencia a la compresión del concreto F'C= 280 kg/cm2 (7 días, 14 días y 28 días)



Fuente: propia

Como se puede observar en la figura III-39 los resultados de las roturas fueron favorables en 7, 14, y 28 días.

■ Módulo de rotura: según lo expuesto en las figuras, III-36, III-37y III-38, donde se puede apreciar que el módulo de rotura, debido a que los pavimentos de concreto trabajan a flexión es que se utiliza este parámetro del módulo de rotura para un máximo y mínimo a la ecuación AASHTO 93. Por otro lado, los moldes de concreto F'C= 280 Kg/cm2 van aumentado su módulo de rotura junto con las resistencias del concreto. Para este caso para un concreto de 280 Kg/cm2 su Mr mínimo es 452.20 psi y su Mr máximo 756.84.



Figura III-49: Correlación entre el F'c y el Mr.

Fuente: propia

Conclusión 3: En relación al objetivo específico 3 "OE3: Determinar el costo al rehabilitar pavimentos asfalticos con la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate – 2017", Se logró determinar que la aplicación de capas de concreto tiene un costo inicial elevado debido al uso del concreto, pero que a la larga trae consecuencia positivas ya que a diferencia del asfalto convencional su mantenimiento es de tiempo prolongado en contraste con el asfalto que el mantenimiento es periódico, es decir en cortos periodos de tiempo.

# VI. RECOMENDACIONES

Para cumplir con los objetivos trazados es de suma importancia seguir los procedimientos indicados en la presente tesis.

- Recomendación 1: Es de suma importancia para lograr un análisis de costos completo para la ejecución de capas de concreto sobre pavimentos asfalticos.
- tener en cuenta que para su aplicación el asfalto no debe tener daños estructurales, es decir solo daños superficiales.
- Al principio resulta más caro la aplicación de capas de concreto para rehabilitar pavimentos asfalticos, debido a que se estaría realizando como un nuevo diseño de pavimento rígido, pero que a la larga traerá consecuencias positivas a nivel económico, se recomienda ahondar más el tema.
- Tener mucho cuidado al realizar la evaluación del pavimento existente ya que esto servirá como apoyo a las capas de concreto.
- Recomendación 2: se recomienda la profundización en el tema ya que no es de uso común en el Perú, pero que en el extranjero como los países avanzados se están realizando rehabilitación de pavimentos asfalticos con la aplicación de capas de concreto, esto a causa que le otorga mayor vida útil al pavimento.
- Recomendación 3: Para cumplir con los objetivos de la implementación de mejora en el pavimento se debe aplicar el concreto hidráulico usando la técnica White ttoping, ya que una mala aplicación no sería lo adecuado para obtener los resultados esperados.
- Recomendación 4: antes de realizar la aplicación del pavimento hidráulico tipo White ttoping se deberá realizar un adecuado estudio de suelos y el medio ambiente donde será aplicado esta técnica, para descartar la presencia de los ácidos, sales y álcalis que son dañinos para el concreto.

Recomendación 5: se deberá hacer un seguimiento al aplicar esta nueva técnica en territorio peruano, debido a que esta técnica se realizó en otros países y que en el Perú sería una novedad en la rehabilitación de capas de rodadura, por lo tanto al aplicar esta técnica se deberá constatar in situ la evolución del concreto hidráulico tipo whitettoping.

# VII. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

APOLINARIO, Edwin. Innovación del método vizir en estrategias de conservación y mantenimiento de carreteras con bajo volumen de tránsito. Tesis (Magister en ciencias). Lima: Universidad Nacional de Ingeniería, 2012. Disponible en

http://cybertesis.uni.edu.pe/bitstream/uni/1315/1/apolinario\_me.pdf

ARIAS, Fidias. El Proyecto de Investigación. 6. a ed. Caracas: Episteme, 2012. 143 pp.

ISBN: 9800785299

ARIAS, Tony y SARMIENTO, Juan. Análisis y diseño vial de la avenida Martir Olaya ubicada en el distrito de Lurín del departamento de lima. Tesis (Bachiller en Ingeniería civil), Lima: Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas, 2015. Disponible en http://repositorioacademico.upc.edu.pe/upc/bitstream/10757/528141/1/Tesis+ Arias+-+Sarmiento.pdf

BALVIN, Felix. Evaluacion del estado actual del pavimento flexible ubicado en el distrito de ayacucho provincia de huamanga departamento de ayacucho, Tesis (Bachiller en Ingeniería civil). Lima: Universidad Catolica los Angeles de Chimbote (ULADECH), 2013. Disponible en http://www.academia.edu/8548394/TRABAJO PAVIMENTO FLEXIBLE CAMPOS, Jaime. Seguimiento y comparación del comportamiento de tramos con mezcla drenante, según zona geográfica y condiciones locales. Tesis (Bachiller en Ingeniería civil). Chile: Universidad de Chile, 2008. Disponible en http://repositorio.uchile.cl/tesis/uchile/2008/campos\_jc/sources/campos\_jc.pdf

CRESPIN, Rafael, SANTA CRUZ, Ismael, TORRES, Pablo. Aplicación del Método Marshall y granulometría superpave en el diseño de mezclas asfálticas en caliente con asfalto clasificación grado de desempeño. Tesis (Ingeniero Civil), El Salvador: Universidad de el Salvador, 2012.

Disponible en http://ri.ues.edu.sv/1796/1/TESIS FULL CORR.pdf

DE LA CRUZ, Janill. Caracterización de la adherencia en refuerzos de Ultra-Thin Whitetopping (UTW). Tesis (Magister en Ingeniería estructural y de la construcción), España: UPC BARCELONATECH, 2016. Disponible en https://upcommons.upc.edu/bitstream/handle/2117/83867/Caracterizaci%C3%B3n%20de%20la%20adherencia%20en%20refuerzos%20de%20Ultra-Thin%20Whitetopping%20(UTW).pdf

HERNÁNDEZ, Roberto, FERNÁNDEZ, Carlos y BAPTISTA, Pilar. Metodología de la Investigación. 6. <sup>a</sup> ed. Ciudad de México: Mc Graw-Hill, 2014. 599 pp.

ISBN: 9781456223960

INICIARTE, Carmen. Análisis comparativo de métodos de diseño y construcción de pavimentos de concreto hidráulico según normas aplicadas en México, Reino Unido y España". Tesis (Magister en Ingeniería civil – Construcción), México: Universidad Nacional Autónoma de México, 2012. Disponible

http://www.ptolomeo.unam.mx:8080/xmlui/bitstream/handle/132.248.52.100/5 180/Tesis.pdf?sequence=1

LEIVA, Fabricio. Diseño de una estructura de pavimento perpetuo (caso de estudio de una ruta nacional en costa rica). Tesis (Bachiller en Ingeniería civil), Costa Rica: Universidad de Costa Rica, 2006. Disponible en http://www.lanamme.ucr.ac.cr/banco-de-informacion-digital-on-

line/INFORMES/SIN%20FECHA/ESTRUCTURA\_PAVIMENTO\_PERPETUO. pdf

MALTEZ, Juan. Análisis comparativo de costos en la rehabilitación de pavimentos para carreteras. Tesis (Magister en administración financiera), Guatemala: Universidad de San Carlos de Guatemala, 2006. Disponible en http://www.biblioteca.usac.edu.gt/tesis/03/03\_1731.pdf

MARTINEZ, Víctor. Una alternativa de interés. *Revista construcción y tecnología.* (273): 62-65, febrero 2011.

ISSN: 01877895

Ministerio de Transporte y Comunicaciones. Manual de Carreteras: Suelo, Geología, geotecnia y pavimentos. 2013. Disponible en http://transparencia.mtc.gob.pe/idm\_docs/P\_recientes/4515.pdf

Ministerio de Vivienda, Construcción y Saneamiento. Norma CE.010 Pavimentos Urbanos. 2010. Disponible en file:///C:/Users/SCARLETH/Downloads/CE.010PUrbanos.pdf

MORALES, Víctor. Estudio de concretos de alta durabilidad. Tesis (Bachiller en Ingeniería civil), México: Universidad Nacional Autónoma de México, 2015. Recuperado de http://www.ptolomeo.unam.mx:8080/xmlui/bitstream/handle/132.248.52.100/7 476/Tesis.pdf?sequence=1

NUÑEZ, María. Las variables: estructura y función en la hipótesis. Revista Investigación educativa, 11 (20): 163 – 179, julio y diciembre 2007.

ISSN: 1728 – 5852

OSUNA, Rafael. Propuesta para la implementación de un sistema de administración de pavimentos para la red vial de la ciudad de Mazatlán. Tesis (Maestría en Ingeniería civil – Construcción), México: Universidad Nacional Autónoma de México, 2008. Recuperado de http://www.ptolomeo.unam.mx:8080/jspui/bitstream/132.248.52.100/2547/1/os unaruiz.pdf

OTTAZZI, Gianfranco. Material de Apoyo para la Enseñanza de los Cursos de Diseño y Comportamiento del Concreto Armado. Tesis (Magíster en Ingeniería Civil). Perú: Pontificia Universidad Católica del Perú, 2004. Disponible en http://tesis.pucp.edu.pe/repositorio/bitstream/handle/123456789/1055/OTTAZ ZI\_PASINO\_GIANFRANCO\_MATERIAL\_ENSE%D1ANZA\_CONCRETO\_AR MADO.pdf;jsessionid=EAD96944F2049838417D5B76FA614225?sequence=1

RUZ, Javier. Aplicación en chile de pavimentos delgados de hormigón. Tesis (Bachiller en Ingeniería civil), Chile: Universidad De Chile, 2006. Recuperado de http://www.tesis.uchile.cl/tesis/uchile/2006/ruz\_j/sources/ruz\_j.pdf

SALCEDO, Raída. Uso de las Herramientas Ofimáticas por los docentes de un centro de educación básica alternativa de Lima metropolitana. Tesis (Magistra en Integración e Innovación Educativa de las Tecnologías de la Información y la Comunicación que presenta), Perú: Pontificia Universidad Catolica dell Peru. 2008. Recuperado de http://tesis.pucp.edu.pe/repositorio/bitstream/handle/123456789/6743/SALCE

DO\_MEDINA\_RAIDA\_USO.pdf?sequence=1

VALDERRAMA, Santiago. Pasos para Elaborar Proyectos de Investigación Científica Cuantitativa, cualitativa y Mixta. 5. a reimpresión. Lima: San Marcos, 2013.

ISBN: 978-612-302-878-7

ZAGACETA, Iván y RAMIRO, Ordoñez. (2008). El pavimento de concreto hidráulico premezclado en la modernización y rehabilitación de la avenida arboledas. Tesis (Bachiller en Ingeniería civil), México: Instituto Politécnico Nacional. 2008. Recuperado de http://tesis.ipn.mx/bitstream/handle/123456789/2598/CONCRETO%20HIDRA ULICO.pdf?sequence=1

RAMÍREZ, Walter y ZAVALETA, Roger. (2017). Estudio comparativo del diseño del pavimento rígido, semirrígido con adoquines de concreto y flexible para las calles del sector VI C- El Milagro Trujillo- la Libertad. Tesis (Bachiller en Ingeniería civil), Trujillo: Universidad Privada Antenor Orrego. Recuperado de:

http://repositorio.upao.edu.pe/handle/upaorep/3592

BALAREZO, Zapata y JAVIER, Ivan. (2017). Evaluación estructural usando la viga Benkelman aplicada a un pavimento. Tesis (Bachiller en ingeniería civil), Piura: Universidad de Piura. Recuperado de:

https://pirhua.udep.edu.pe/bitstream/handle/11042/3135/ICI\_241.pdf?sequence =1

# VIII. ANEXO

#### 8.1 MATRIZ DE CONSISTENCIA DE VARIABLE INDEPENDIENTE

#### **MATRIZ DE CONSISTENCIA** TITULO: Rehabilitación de pavimentos asfálticos con la aplicación de capas de concreto "whitetopping" – Calle Moquegua, Omate - Moquegua, 2017 Variable **Dimensiones** 1.- Problema General 1.- Objetivo General 1.- Hipótesis General Indicadores Independiente Granulometría Características del diseño de concreto Equivalente de arena (agregado fino) Contenido de humedad ¿Cómo la aplicación de Determinar cómo influye Gravedad especifica Características del La aplicación de capas capas de concreto la aplicación de capas de durabilidad de concreto hidráulico hidráulico Whitetopping concreto hidráulico Granulometria CAPAS DE Whitetopping influye en influye en la rehabilitación Whitetopping en la Humedad natural la rehabilitación de los **CONCRETO "WHITE** de los pavimentos rehabilitación de los Chatas y alargadas pavimentos asfalticos **TOPPING** diseño de concreto asfálticos en la Calle pavimentos asfálticos en Gravedad especifica y en la Calle Moquegua, (agregado grueso) la Calle Moquegua, Moquegua, distrito de distrito de Omate. absorcion distrito de Omate. Omate? Caras fracturadas Durabilidad Diseño de mezcla Asentamiento (Slump)

Fuente: propia

#### 8.2. MATRIZ DE CONSISTENCIA PARA VARIABLE DEPENDIENTE

#### MATRIZ DE CONSISTENCIA

TITULO: Rehabilitaci	ón de pavimentos asfálticos con la	a aplicación de capas de concret	o "whitetopping" – Cal	le Moquegua, Omate - Mo	quegua, 2017
2 Problemas Específicos	2 Objetivos Específicos	2 Hipótesis Específicos	Variable dependiente	Dimensiones	Indicadores
¿Cuál es la deformación vertical optima que debe presentar el pavimento asfáltico existente para aplicar capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping	Determinar la deformación vertical optima que debe presentar el pavimento asfáltico existente para aplicar capas de concreto hidráulico tipo	La deformación vertical optima garantiza la colocación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito		Deformación vertical de la carpeta asfáltica	Deflexión de la carpeta asfáltica
en la Calle Moquegua, distrito de Omate?	Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate.	de Omate.			
¿De qué manera la aplicación de concreto hidráulico tipo Whitetopping	Determinar la Mejora del comportamiento mecánico del pavimento asfáltico con la	La aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping mejora el		Comportamiento	Resistencia a la comprensión
mejora el comportamiento mecánico del pavimento asfaltico en la Calle Moquegua, distrito de Omate?	aplicación de capas de concreto hidráulico Whitetopping en la Calle Moquegua, distrito de Omate	comportamiento mecánico del pavimento asfáltico en la Calle Moquegua, distrito de Omate.	REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFALTICOS	mecánico	Módulo de rotura
¿Cuál es el costo al rehabilitar pavimentos	Determinar el costo al	la aplicación de capas de			
asfalticos con la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate?	rehabilitar pavimentos asfalticos con la aplicación de capas de concreto hidráulico tipo Whitetopping en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate	concreto hidráulico tipo Whitetopping inicialmente resulta costoso pero a la larga se reduce el precio en comparación con el asfalto convencional en la Calle Moquegua, distrito de Omate		costo	Precio Unitario del asfalto y concreto

#### 8.3. EXPERTO A



# DIAGNÓSTICO DE CAPAS DE CONCRETO WHITETOPPING INSTRUMENTO DE RECOPILACIÓN DE DATOS

EXPERTO A

TÍTULO: "Rehabilitación de pavimentos asfálticos para mejorar su periodo de mantenimiento con la aplicación de capas de concreto "whitetopping", en la Av. Fernando Wiesse, Distrito San Juan de Lurigancho, 2017"

Autor: Esteban Javier, Abel

**********	Self recently continued								
Ubicación:			Altitud:						
Distrito:			Latitud:						
Provincia: Departament	0.7		Longitud:						
oeperamen	0.								
Comportam	iento Mecánico y a	adherencia del "whitetopping"		- 1					
Resistencia d	el concreto asfaltico	to MPa (kg/cm2)	ρ - Densidad ((kg/m²))						
			n(%) - porcentaje de vacios (%)						
			W - Carga maxima (N)						
		A SECTION AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSO	L - Distancia entre los soportes (mm)						
Esfuerzo de r	otura Mpa		b - Ancho neto (mm)						
			d - Profundidad (mm)						
			x - Distancia promedio (mm)						
400 L	a)		W - Carga maxima (N)						
Resistencia d	el concreto de ceme	ento (traccion) (kg/cm2)	Deformacion (mm)						
			T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)						
Resistencia a	la adherencia (Arra	ncamiento)	P - Carga aplicada (N)						
			S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)						
Dimensione	s de la capa de co	ncreto:		1					
	la capa de concret nto entre juntas: intas:	to:							
Observacion	nes y Comentarios								
	Y NOMBRES:	PONCE FICIOS JOSE 1	LOIS FIRMA:						
NI/REGIST									
IRECCIÓN: MAIL/TELÉ		Thousetency equipo							
LEYENDA:	0 =	NO VÁLIDO VÁLIDO							

Fuente: Elaboración propia.

#### 8.4. EXPERTO B



# DIAGNÓSTICO DE CAPAS DE CONCRETO WHITETOPPING INSTRUMENTO DE RECOPILACIÓN DE DATOS

**EXPERTO B** 

TÎTULO: "Rehabilitación de pavimentos asfálticos para mejorar su periodo de mantenimiento con la aplicación de capas de concreto "whitetopping", en la Av. Fernando Wiesse, Distrito San Juan de Lurigancho, 2017"

Autor: Esteban Jayier, Abel

Delicación:			_
Latitud:   Longitud:   Longi	ilicación:	Altitud:	
Departamento:  Comportamiento Mecánico y adherencia del "whitetopping"  Lesistancia del concreto asfalticco MPa (kg/cm2)  P - Densidad (kg/m²)  n(%) - porcentaje de vacios (%)  W - Carga maxima (N)  L - Distancia entre los soportes (mm)  b - Ancho neto (mm)  d - Profundidad (mm)  x - Distancia promedio (mm)  W - Carga maxima (N)  Deformación (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Dimensiones de la capa de concreto:  Espesor de	strito:		
Comportamiento Mecánico y adherencia del "whitetopping"		Longitud:	
Densidad ((kg/m²))	partamento:		
N(%) - porcentaje de vacios (%)   N - Carga maxima (N)	omportamiento Mecánico y adherencia del "whitetopping"		1
W - Carga maxima (N)  L - Distancia entre los soportes (mm)  b - Ancho neto (mm)  d - Profundidad (mm)  x - Distancia promedio (mm)  W - Carga maxima (N)  D - Ancho neto (mm)  W - Carga maxima (N)  D - Ancho neto (mm)  W - Carga maxima (N)  Deformación (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Ilmensiones de la capa de concreto:  spesor de la capa d	esistencia del concreto asfalticco MPa (kg/cm2)	ρ - Densidad ((kg/m²))	
L - Distancia entre los soportes (mm)  b - Ancho neto (mm)  d - Profundidad (mm)  x - Distancia promedio (mm)  W - Carga maxima (N)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Imensiones de la capa de concreto:  spaciamiento entre juntas:  Iseño de juntas:  Deservaciones y Comentarios:  PELLIDOS Y NOMBRES:  DIRECCIÓN:  MAILTELÉFONO:  D = NO VÁLIDO  NO VÁLIDO		n(%) - porcentaje de vacios (%)	
b - Ancho neto (mm)  d - Profundidad (mm)  x - Distancia promedio (mm)  W - Carga maxima (N)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Imensiones de la capa de concreto:  spesor de la capa de concreto:  spesor de la capa de concreto:  spesor de juntas:  spesor de ju		W - Carga maxima (N)	
D - Ancho nero (mm)   d - Profundidad (mm)   x - Distancia promedio (mm)   W - Carga maxima (N)   Deformacion (mm)   T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)   P - Carga aplicada (N)   S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)   Imensiones de la capa de concreto:   Imensiones de la capa de concreto:   Imensiones de la capa de concreto:   Imensiones de juntas:   Imensiones y Comentarios:   Imensi	13. H	L - Distancia entre los soportes (mm)	
x - Distancia promedio (mm)  W - Carga maxima (N)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  imensiones de la capa de concreto:  speciamiento entre juntas: iseño de juntas:  baservaciones y Comentarios:  PELLIDOS Y NOMBRES:  EVENDA:  0 = NO VÁLIDO  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  FIRMA:  FIRMA:  FIRMA:  FIRMA:	fuerzo de rotura Mpa	b - Ancho neto (mm)	
esistencia del concreto de cemento (traccion) (kg/cm2)  W - Carga maxima (N)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Immensiones de la capa de concreto:  spesor de la capa de concreto:  spaciamiento entre juntas: iseño de juntas:  beervaciones y Comentarios:  PELLIDOS Y NOMBRES:  PELLIDOS Y NOMBRES:  SOO FO  INVERGISTRO CIP:  IRECCIÓN:  MAIL/TELÉFONO:  D = NO VÁLIDO  W - Carga maxima (N)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  FIRMA:		d - Profundidad (mm)	
W - Carga maxima (N) Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Ilmensiones de la capa de concreto:  spesor de la capa de concreto: spaciamiento entre juntas: ilseño de juntas:  Ilbertvaciones y Comentarios:  PELLIDOS Y NOMBRES: PURREGISTRO CIP: IRECCIÓN: MAILTELÉFONO:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  FIRMA:  FIRMA:  FIRMA:  FIRMA:		x - Distancia promedio (mm)	
Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transverzal de la probeta (m2)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transverzal de la probeta (m2)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transverzal de la probeta (m2)  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm)  T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)  FIRMA:  Deformacion (mm		W - Carga maxima (N)	
P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  Pimensiones de la capa de concreto:  Espesor de la capa de concreto:  Especiamiento entre juntas:  Diseño de juntas:  PELLIDOS Y NOMBRES:  NI/REGISTRO CIP:  BRECCIÓN:  MAIL/TELÉFONO:  D = NO VÁLIDO  P - Carga aplicada (N)  S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)  FIRMA:  FIRMA:  PERMA:	assencia del concreto de cemento (tracción) (kg/cm2)	Deformacion (mm)	
S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)    S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)   S - Superficie de la capa de concreto:   S -		T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)	
PELLIDOS Y NOMBRES:  NI/REGISTRO CIP:  IRECCIÓN:  MAIL/TELÉFONO:  DE NO VÁLIDO  PELLIDOS DE NO VÁLIDO  PELLIDOS DE NO VÁLIDO  NO VÁLIDO  NO VÁLIDO	sistencia a la adherencia (Arrancamiento)	P - Carga aplicada (N)	
Dimensiones de la capa de concreto:    Sepesor de la capa de concreto:		S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)	
PELLIDOS Y NOMBRES: CORZO SCIAGA ÁGUSTIN  NIREGISTRO CIP: 50070  IRECCIÓN: 971114978  FYENDA: 0 = NO VÁLIDO	paciamiento entre juntas:		
IRECCIÓN:  MAIL/TELÉFONO:  971114978  NO VÁLIDO	eservaciones y Comentarios:		
	RECCIÓN:		
	RECCIÓN: MAIL/TELÉFONO: 9711149	78	4

Fuente: Elaboración propia

#### 8.5. EXPERTO C



#### DIAGNÓSTICO DE CAPAS DE CONCRETO WHITETOPPING INSTRUMENTO DE RECOPILACIÓN DE DATOS

EXPERTO C

TÍTULO: "Rehabilitación de pavimentos asfálticos para mejorar su periodo de mantenimiento con la aplicación de capas de concreto "whitetopping", en la Av. Fernando Wiesse, Distrito San Juan de Lurigancho, 2017"

Autor: Esteban Javier, Abel

Ubicación:		***************************************	
Distrito:		Altitud:	
Provincia:		Longitud:	
Departamento:			
Comportamier	nto Mecánico y adherencia del "whitetopping"		1
Resistencia del	concreto asfalticco MPa (kg/cm2)	p - Densidad ((kg/m²))	
		n(%) - porcentaje de vacios (%)	
		W - Carga maxima (N)	
		L - Distancia entre los soportes (mm)	
Esfuerzo de rota	ura Mpa	b - Ancho neto (mm)	
		d - Profundidad (mm)	
		x - Distancia promedio (mm)	
Pasistancia dal	Assessed to a second throughout the second	W - Carga maxima (N)	
neastericia del	concreto de cemento (traccion) (kg/cm2)	Deformacion (mm)	
		T - tension tangencial sobre la junta (N/m2)	
Resistencia a la	adherencia (Arrancamiento)	P - Carga aplicada (N)	
		S - Superficie de la sección transversal de la probeta (m2)	
Dimensiones o	de la capa de concreto:		1
	capa de concreto: o entre juntas:		
Observacione	s y Comentarios:		
APELLIDOS Y ONI/REGISTRO DIRECCIÓN: EMAIL/TELÉFO	O CIP: 40294797/9707	MARCO POLO FIRMA:	
	The state of the s		
	0 = NO VÁLIDO	A du o	
LEYENDA: -	1 = VÁLIDO	10000.	
		MARCO POLO	10000

Fuente: Elaboración propia

	ALITY REPORT			
	3% RITY INDEX	23% INTERNET SOURCES	0% PUBLICATIONS	13% STUDENT PAPERS
PRIMAR	TY SOURCES			
1	reposito Internet Sour	rio.uns.edu.pe		3
2	reposito	rio.unc.edu.pe		2
3	reposito	rio.continental.e	edu.pe	2
4	Submitte Student Pape	ed to Universida	ad Continental	1
5	reposito	rio.ucv.edu.pe		1
6	Submitte Student Pape	ed to Universida	ad Andina del (	Cusco 1
7	tesis.ucs	sm.edu.pe		1
8	hormigo	nes.cl		1

## 8.7. Deflexión vertical de la carpeta asfáltica.



#### MINISTERIO DE TRANSPORTES Y COMUNICACCIONES PROYECTO ESPECIAL DE INFRAESTRUCTURA DE TRANSPORTE NACIONAL PROVIAS NACIONAL

**CONSORCIO VIAL** 

#### **EVALUACION ESTRUCTURAL DEL PAVIMENTO** REGISTRO DE CAMPO

Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta asfáltica

PROYECTO :

Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa

Arequipa

Carga Eje:

80

Presión:

Kg

**PSI** 

SECTOR PLATAFORMA : Tramo II: Km 00+000 - 00+100

Factor Conversión:

4

Factor Estacional:

VIA Carril Moquegua

Derecho

					LE	CTURAS DEL I	DIAL.						TEMP.	
Progresiva	fecha			PRIM	ER DIAL			SEGUN	DO DIAL	PARÁMETE	ROS DE EVALU	JACION	I Later .	Espesor
(Km)		L-0 0.01 mm	L-25 0.01 mm	L-50 0.01 mm	L-75 0.01 mm	L100 0.01 mm	L-500 0.01 mm	L <sub>1</sub> 0.01 mm	L <sub>2</sub> 0.01 mm	Do (0.01 mm)	D25 (0.01 mm)	Rc (m)	Amb °C	SR (m)
														1 000
00+000	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	8.0	60	32	112	26	0.05
00+010	24-abr18	0.0	2.0	4.0	8.0	10.0	13.0	0.0	7.0	52	28	130	26	0.05
00+020	24-abr18	0.0	3.0	7.0	9.0	11.0	14.0	0.0	8.0	56	32	130	26	0.05
00+030	24-abr18	0.0	2.0	6.0	8.0	10.0	12.0	0.0	7.0	48	28	156	26	0.05
00+040	24-abr18	0.0	2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	0.0	5.0	40	20	156	26	0.05
00+050	24-abr18	0.0	5.0	8.0	11.0	14.0	17.0	0.0	10.0	68	40	112	26	0.05
00+060	24-abr18	0.0	4.0	7.0	10.0	13.0	16.0	0.0	8.0	64	32	98	26	0.05
00+070	24-abr18	0.0	2.0	4.0	8.0	12.0	15.0	0.0	9.0	60	36	130	26	0.05
00+080	24-abr18	0.0	2.0	4.0	6.0	8.0	12.0	0.0	7.0	48	28	156	26	0.05
00+090	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	9.0	60	36	130	26	0.05
00+100	24-abr18	0.0	2.0	4.0	7.0	10.0	13.0	0.0	7.0	52	28	130	26	0.05

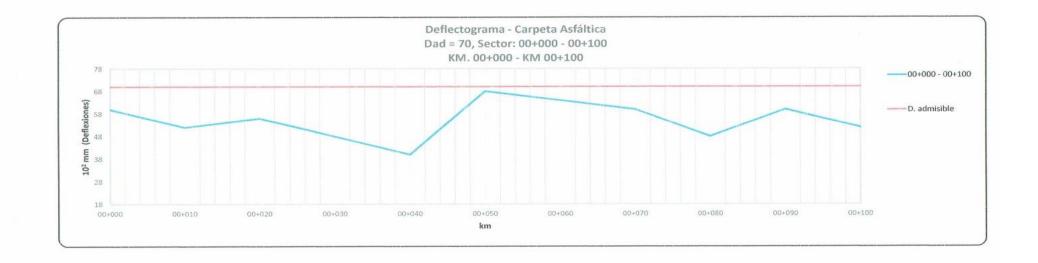
N	11	11	11
Σ	608	340	1441
PROMEDIO:	55.3	30.9	131.0
MINIMO	40	20	98
MAXIMO	68	40	156
DESVIACION ESTÁNDAR	8.2	5.4	19.4
VARIANZA	66.6	29.1	378.0
COEFICIENTE DE VAR.	14.8	17.4	14.8
VALOR CARACTERISTICO	68.7	39.8	
VALOR ADMISIBLE	70.0		





# MINISTERIO DE TRANSPORTES Y COMUNICACIONES PROYECTO ESPECIAL DE INFRAESTRUCTURA DE TRANSPORTE NACIONAL PROVIAS NACIONAL

CONSORCIO VIAL DEL SUR







#### MINISTERIO DE TRANSPORTES Y COMUNICACCIONES PROYECTO ESPECIAL DE INFRAESTRUCTURA DE TRANSPORTE NACIONAL PROVIAS NACIONAL

CONSORCIO VIAL **DEL SUR** 

#### **EVALUACION ESTRUCTURAL DEL PAVIMENTO** REGISTRO DE CAMPO

Ensayos con Viga Benkelman - Nivel de carpeta asfáltica

Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa PROYECTO :

Tramo II: Km 00+000 - 00+100 SECTOR

PLATAFORMA :

VIA

Carril

Moquegua

Izquierdo

Arequipa

Carga Eje: Presión: Factor Conversión:

4160 80 4

Kg PSI

Factor Estacional:

					LE	CTURAS DEL	DIAL			A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH			TEMP.	
Progresiva	fecha			PRIM	ER DIAL			SEGUN	DO DIAL	PARÁMETE	OS DE EVALU	JACION	I CIVIF.	Espesor
(Km)		L-0 0.01 mm	L-25 0.01 mm	L-50 0.01 mm	L-75 0.01 mm	L-100 0.01 mm	L-500 0.01 mm	L <sub>1</sub> 0.01 mm	L <sub>2</sub> 0.01 mm	Do (0.01 mm)	D25 (0.01 mm)	Rc (m)	Amb °C	SR (m)
		0.01 111111	0.01 11111	0.01 11111	0.0111111	0.01 11111	0.07 11111	0.01111111	0.01	(0.01)	(0.0 :)	(***/		1 ()
00+005	24-abr18	0.0	3.0	7.0	8.0	11.0	14.0	0.0	7.0	56	28	112	26	0.05
00+015	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	8.0	60	32	112	26	0.05
00+025	24-abr18	0.0	4.0	7.0	10.0	13.0	16.0	0.0	6.0	64	24	78	26	0.05
00+035	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	9.0	60	36	130	26	0.05
00+045	24-abr18	0.0	4.0	8.0	11.0	14.0	17.0	0.0	10.0	68	40	112	26	0.05
00+055	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	11.0	14.0	0.0	8.0	56	32	130	26	0.05
00+065	24-abr18	0.0	4.0	* 7.0	10.0	13.0	16.0	0.0	7.0	64	28	87	26	0.05
00+075	24-abr18	0.0	3.0	6.0	8.0	12.0	15.0	0.0	8.0	60	32	112	26	0.05
00+085	24-abr18	0.0	4.0	8.0	11.0	14.0	17.0	0.0	6.0	68	24	71	26	0.05
00+095	24-abr18	0.0	3.0	6.0	9.0	12.0	15.0	0.0	7.0	60	28	98	26	0.05

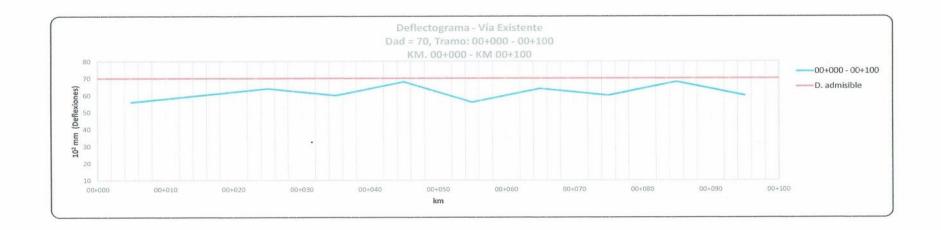
N	10	10	10
Σ	616	304	1040
PROMEDIO:	61.6	30.4	104.0
MINIMO	56	24	71
MAXIMO	68	40	130
DESVIACION ESTÁNDAR	4.3	5.1	20.3
VARIANZA	18.5	25.6	410.9
COEFICIENTE DE VAR.	7.0	16.6	19.5
VALOR CARACTERISTICO	68.7	38.7	
VALOR ADMISIBLE	70.0		





# MINISTERIO DE TRANSPORTES Y COMUNICACIONES PROYECTO ESPECIAL DE INFRAESTRUCTURA DE TRANSPORTE NACIONAL PROVIAS NACIONAL

CONSORCIO VIAL DEL SUR

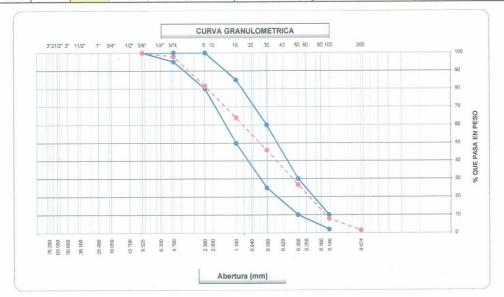




## 8.8. Ensayos del agregado fino



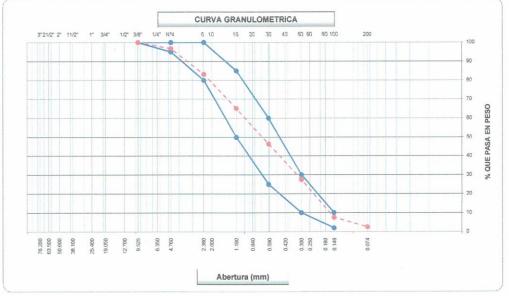
Tamices ASTM	Abertura (mm)	Peso Retenido	Retenido Parcial	Retenido Acumulado	Porcentaje que Pasa	Arena - C	oncreto	Descripcion	1	
5°	127.000							1. Peso de Material		
4"	101.600							Peso Inicial Total (kg)	1,543.0	
3"	73.000							Peso Fraccion Fina Para Lavar (gr)	1,543.0	
2 1/2"	60.300							Peso pasante Malla Nº 200(gr)		
2"	50.800							2. Caracteristicas		
1 1/2"	37.500							Tamaño Maximo	3/8"	
1"	25.400							Tamaño Maximo Nominal	1/4"	
3/4"	19.000							Grava (%)	2.1	
1/2"	12.700							Arena (%)	98.0	
3/8"	9.520				100.0	100	100	Finos (%) (< N° 200)	1.5	
1/4"	6.350							Modulo de Fineza (%) 2.1 ≤	2.76	≤ 3.1
N° 4	4.750	31.6	2.1	2.1	98.0	95	100			
N° 8	2.360	253.5	16.4	18.5	81.5	80	100	3. Clasificacion		
N° 10	2.000							Limite Liquido (%)		
N° 16	1.190	271.1	17.6	36.1	64.0	50	85	Limite Plastico (%)		
N° 20	0.850							Indice de Plasticidad (%)		
N° 30	0.600	275.9	17.9	53.9	46.1	25	60	Clasificacion SUCS		
N° 40	0.420							Clasificacion AASHTO		
N° 50	0.300	298.4	19.3	73.3	26.7	10	30			
N° 60	0.250									
N° 80	0.180									
N° 100	0.150	290.0	18.8	92.1	7.9	2	10	5. Observaciones (Fuente de Normal	lizacion)	
N° 200	0.074	100.0	6.5	98.5	1.5			Manual de carreteras "Especificaciones	s Tecnicas	
Pasante		22.5	1.5	100.0				Generales para Construccion" (EG-200	10)	





#### SUPERVISION Código LABORATORIO DE MECANICA Revisión DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO Aprobado AREQUIPA O O FORMATO Página : 1 de 1 ANALISIS GRANULOMETRICO POR TAMIZADO ENTIDAD CONTRATISTA The second second CONSORCIO VIAL (MTC E-107 / ASTM D-422, C-117 / AASHTO T-27, T-88) DEL SUR Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa Obra: Codigo Ensayo N° : A. F. R. Tambo - 01 Tramo II: Km 35+000 - 153+500 Tramo : Muestra: Agregado Fino Planta Concreto: Ing. Responsable : Percy Quispe S. Fecha: 8/02/2018 Ing. Control Calidad: Acopio Acceso Planta: 600 Mts Procedencia: Acopio: 84+410.0 L.I Jefe Laboratorio : COMBINACION DE AGREGADOS: ARENA NATURAL 70% ARENA CHANCADA 30%

Tamices ASTM	Abertura (mm)	Peso Retenido	Retenido Parcial	Retenido Acumulado	Porcentaje que Pasa	Arena -	Concreto	Descripcion	1	
5"	127.000							1. Peso de Material		
4"	101.600							Peso Inicial Total (kg)	1,354.0	
3"	73.000							Peso Fraccion Fina Para Lavar (gr)	1,354.0	
2 1/2"	60.300							Peso pasante Malla Nº 200(gr)		
2"	50.800							2. Caracteristicas		
1 1/2"	37.500							Tamaño Maximo	3/8"	
1"	25.400							Tamaño Maximo Nominal	1/4"	
3/4"	19.000							Grava (%)	3.2	
1/2"	12.700							Arena (%)	96.8	
3/8"	9.520				100.0	100	100	Finos (%) (< N° 200)	2.6	
1/4"	6.350							Modulo de Fineza (%) 2.1 ≤	2.74	≤ 3.1
N° 4	4.750	43.0	3.2	3.2	96.8	95	100			
N° 8	2.360	185.2	13.7	16.9	83.1	80	100	3. Clasificacion		
N° 10	2.000							Limite Liquido (%)		
N° 16	1.190	244.8	18.1	34.9	65.1	50	85	Limite Plastico (%)		
N° 20	0.850							Indice de Plasticidad (%)		
N° 30	0.600	251.9	18.6	53.5	46.5	25	60	Clasificacion SUCS		
N° 40	0.420							Clasificacion AASHTO		
N° 50	0.300	257.8	19.0	72.6	27.4	10	30			
N° 60	0.250									
N° 80	0.180									
N° 100	0.150	268.5	19.8	92.4	7.6	2	10	5. Observaciones (Fuente de Norma	lizacion)	
N° 200	0.074	68.1	5.0	97.4	2.6			Manual de carreteras "Especificaciones	s Tecnicas	
Pasante		34.7	2.6	100.0				Generales para Construccion" (EG-200	00)	





SUPERVISION  TENHANDER  SUPERVISIOR VIAL  AREQUIPA O		ORATORIO LOS, CON			го	Código Revisión Aprobado	)
00		FOR		Página	: 1 de 1		
CONTRATISTA CONSORCIO VIAL DEL SUR		EQUIVALENT C E-114 / ASTM D		ENTIDAD			
Obra: Mejoramiento de la Car Tramo: Tramo II: Km 35+000 - 1		ate - Arequipa			Codigo Ens	sayo N°:	A. F. R. Tambo - 01
Muestra: Agregado Fino Procedencia: Acopio Acopio: 84+410.0 L.I	Planta Concreto : Acceso Planta: Cantera:	84+410 600 Mts Rio Tambo	Fecha:	8/02/2018	Ing. Respon	l Calidad :	Percy Quispe S Clyder Jaen Q.
COMBINACION DE AGREGADOS:		NATURAL CHANCADA	70'				

	111-		IDENTIF	ICACION		Promedic
Descripcion	U/m	1	2	3	4	Promedic
Tamaño máximo (pasa malla Nº 4)	mm	4.76	4.76	4.76		
Hora de entrada a saturación		13:50	13:52	13:54		
Hora de salida de saturación (mas 10")		14:00	14:02	14:04		
Hora de entrada a decantación		14:02	14:04	14:06		
Hora de salida de decantación (mas 20")		14:22	14:24	14:26		
Altura máxima de material fino	Pulg.	5.90	6.00	5.80		
Altura máxima de la arena	Pulg.	3.60	3.58	3.62		
Equivalente de Arena	%	61.0	59.7	62.4		61.0

OBSERVACIONES:



SUPERVISION  GLEMENHEET  SUPERVISION VIAL  AREQUIPA OF THE PROPERTY OF THE PRO	1		ORIO DE MECANICA CONCRETO Y ASFALTO	)		Código Revisión Aprobado		
		Página : 1 de 1						
CONTRATISTA		CONTENIDO DE HUMEDAD						
CONSORCIO VIAL DEL SUR		(MTC	E-108 / ASTM D-2216)			Tangoria Originature		
Obra: Mejoramiento de la Car Tramo: Tramo II: Km 35+000 - 1	the state of the s	ate - Arequipa		Codigo En	sayo N° :	A. F. R. Tambo - 01		
Muestra: Agregado Fino Procedencia: Acopio Acopio: 84+410.0 L.I	Planta Concreto : Acceso Planta: Cantera:	84+410 600 Mts Rio Tambo	Fecha: 8/02/2018	Ing. Respo	ol Calidad :	Percy Quispe S Clyder Jaen Q.		
COMBINACION DE AGREGADOS:	ARENA I	NATURAL	70% 30%					

#### 1. Contenido de Humedad Muestra Integral:

Descripcion	1	2	
Peso de tara (gr)	225	238.0	
Peso de la tara + muestra húmeda (gr)	1416.2	1452.8	
Peso de la tara + muestra seca (gr)	1399.9	1435.8	
Peso del agua contenida (gr)	16.3	17.0	
Peso de la muestra seca (gr)	1174.9	1197.8	
Contenido de Humedad (%)	1.4	1.4	
Contenido de Humedad Promedio (%)	1.4		

#### 2. Contenido de Humedad Muestra (Grava Mayor a 3/4") :

Descripcion	1	2
Peso de tara (gr)		
Peso de la tara + muestra húmeda (gr)		
Peso de la tara + muestra seca (gr)		
Peso del agua contenida (gr)		
Peso de la muestra seca (gr)		
Contenido de Humedad (%)		
Contenido de Humedad Promedio (%)		



# SUPERVISION AREQUIPA OO

#### LABORATORIO DE MECANICA DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO

Código Revisión

Aprobado

Página : 1 de 1

FORMATO

CONTRATISTA

CONSORCIO VIAL DEL SUR

#### GRAVEDAD ESPECIFICA Y ABSORCIÓN

(MTC E-205,206 / ASTM C-127,128 / AASHTO T-84, T-85)

**ENTIDAD** 

Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa Obra:

Tramo : Tramo II: Km 35+000 - 153+500

Planta Concreto: 84+410

Ing. Responsable :

Codigo Ensayo N° :

A. F. R. Tambo - 01

Muestra: Agregado Fino

Ing. Control Calidad : -

Percy Quispe S.

Procedencia: Acopio
Acopio: 84+410.0 L.I

Acceso Planta: 600.00 Mts Cantera: Rio Tambo

Jefe Laboratorio :

Ciyder Jaen Q.

COMBINACION DE AGREGADOS:

ARENA NATURAL

70%

ARENA CHANCADA 30%

	DATOS		1	2	3	4
1	Peso Mat. Sat. Sup. Seco ( en Aire ) (gr)	gr.	300.0	300.0	300.0	
2	Peso Frasco + agua	gr.	738.9	733.3	732.7	
3	Peso Frasco + agua + A (gr)	gr.	1038.9	1033.3	1032.7	
4	Peso del Mat. + agua en el frasco (gr)	gr.	926.7	921.1	920.4	
5	Vol de masa + vol de vacío = C-D (gr)	gr.	112.2	112.2	112.3	
6	Pe. De Mat. Seco en estufa (105°C) (gr)	gr.	297.4	297.5	297.4	
7	Vol de masa = E - ( A - F ) (gr)		109.6	109.7	109.7	

	RESULTADOS						
8	Pe bulk ( Base seca ) = F/E	2.651	2.652	2.648	2.650		
9	Pe bulk ( Base saturada ) = A/E	2.674	2.674	2.671	2.673		
10	Pe aparente ( Base Seca ) = F/G	2.714	2.712	2.711	2.712		
11	% de absorción = ((A - F)/F)*100	0.874	0.840	0.874	0.863		

OBSERVACIONES:





#### AGREGADO FINO

		Peso	Recipient.	Peso Inicial	Peso Final	Perdida		Escalonad	Perdida Corregida
Tamano	Tamaño de Tamiz		Requer. N° (gr.)	(gr.)	(gr.)	Peso	%	o Original	
3/8"	N° 04	100							
N° 04	N° 08	100	1	108.9	107.20	1.70	1.56	17.1	0.29
N° 08	N° 16	100	2	106.2	104.30	1.90	1.79	17.8	0.34
N° 16	N° 30	100	3	101.3	99.10	2.20	2.17	18.8	0.41
N° 30	N° 50	100	4	103.6	101.80	1.80	1.74	18.5	0.33
N° 50	N° 100	100	5	107.3	105.20	2.10	1.96	11.6	0.24
N° 100									
LES								83.8	1.62%

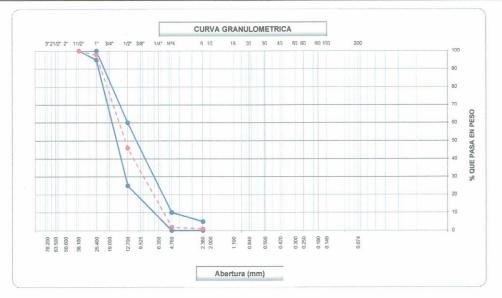
OBSERVACIONES : Ensayo realizado con Sulfato de Magnesio



## 8.9. Ensayos del agregado grueso



Tamices ASTM	Abertura (mm)	Peso Retenido	Retenido Parcial	Retenido Acumulado	Porcentaje que Pasa	Grava C		Descripcio	n	
5"	127.000							1. Peso de Material		
4"	101.600							Peso Inicial Total (kg)	21,470.0	
3"	73.000							Peso Fraccion Fina Para Lavar (gr)		
2 1/2"	60.300									
2"	50.800							2. Caracteristicas		
1 1/2"	37.500				100.0	100	100	Tamaño Maximo	1 1/2"	
1"	25.400	475.0	2.2	2.2	97.8	95	100	Tamaño Maximo Nominal	1"	
3/4"	19.000	4,566.0	21.3	23.5	76.5			Grava (%)	98.1	
1/2"	12.700	6,553.0	30.5	54.0	46.0	25	60	Arena (%)	1.9	
3/8"	9.520	3,661.0	17.1	71.1	29.0			Finos (%)	0.0	
1/4"	6.350							Modulo de Fineza (%)		
N° 4	4.750	5,816.0	27.1	98.1	1.9	0	10			
N° 8	2.360	204.0	1.0	99.1	0.9	0	5	3. Clasificacion		
N° 10	2.000							Limite Liquido (%)		
N° 16	1.190							Limite Plastico (%)		
N° 20	0.850							Indice de Plasticidad (%)		
N° 30	0.600							Clasificacion SUCS		
N° 40	0.420							Clasificacion AASHTO		
N° 50	0.300									
N° 60	0.250									
N° 80	0.180									
N° 100	0.150							5. Observaciones (Fuente de Norma	ilizacion)	
N° 200	0.074							Manual de carreteras "Especificacione	es Tecnicas	
Pasante		195.0	0.9	100.0				Generales para Construccion" (EG-20	00)	





## SUPERVISION BUPERVISOR VIAL AREQUIPA OO

#### LABORATORIO DE MECANICA DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO

Código Revisión

Aprobado

Página : 1 de 1

#### CONTRATISTA

CONSORCIO VIAL

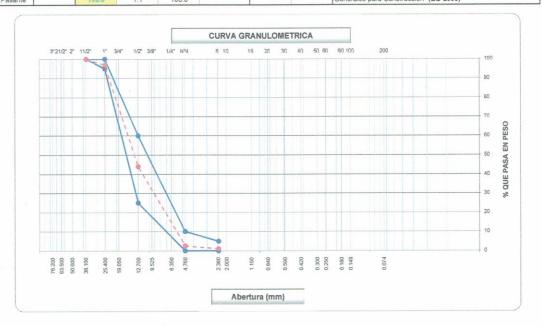
#### FORMATO ANALISIS GRANULOMETRICO POR TAMIZADO

(MTC E-107 / ASTM D-422, C-117 / AASHTO T-27, T-88)

ENTIDAD

Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa A. G -Tambo - 01 Obra: Codigo Ensayo N° : Tramo II: Km 35+000 - 153+500 Tramo: Percy Quispe S. Muestra: Agregado Grueso Planta Concreto : 84+410 L.I Ing. Responsable : Acceso Planta: 600 Mts KM 7/02/2018 Ing. Control Calidad : Acopio Fecha: Procedencia: Ciyder Jaen Q. Cantera: Rio Tambo Jefe Laboratorio :

Tamices ASTM	Abertura (mm)	Peso Retenido	Retenido Parcial	Retenido Acumulado	Porcentaje que Pasa		Concreto 3-3	Descripcio	n
5"	127.000							1. Peso de Material	
4"	101.600							Peso Inicial Total (kg)	17,890.0
3"	73.000							Peso Fraccion Fina Para Lavar (gr)	
2 1/2"	60.300								
2"	50.800							2. Características	
1 1/2"	37.500				100.0	100	100	Tamaño Maximo	1 1/2"
1"	25.400	549.0	3.1	3.1	96.9	95	100	Tamaño Maximo Nominal	1"
3/4"	19.000	4,502.0	25.2	28.2	71.8			Grava (%)	97.4
1/2"	12.700	4,959.0	27.7	56.0	44.1	25	60	Arena (%)	2.6
3/8"	9.520	2,682.0	15.0	70.9	29.1			Finos (%)	0.0
1/4"	6.350							Modulo de Fineza (%)	
N° 4	4.750	4,732.0	26.5	97.4	2.6	0	10		
N° 8	2.360	273.0	1.5	98.9	1.1	0	5	3. Clasificacion	
N° 10	2.000							Limite Liquido (%)	
N° 16	1.190							Limite Plastico (%)	
N° 20	0.850							Indice de Plasticidad (%)	
N° 30	0.600							Clasificacion SUCS	
N° 40	0.420							Clasificacion AASHTO	
N° 50	0.300								
N° 60	0.250								
N° 80	0.180								
N° 100	0.150							5. Observaciones (Fuente de Norma	lizacion)
N° 200	0.074							Manual de carreteras "Especificacione	s Tecnicas
Pasante		193.0	1.1	100.0				Generales para Construccion" (EG-20)	00)





## SUPERVISION SUPERVISOR VIAL AREQUIPA OO

#### LABORATORIO DE MECANICA DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO

Código Revisión

Aprobado

FORMATO

CONTRATISTA CONSORCIO VIAL

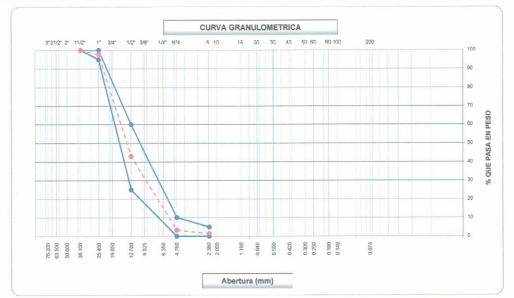
#### ANALISIS GRANULOMETRICO POR TAMIZADO (MTC E-107 / ASTM D-422, C-117 / AASHTO T-27, T-88)

: 1 de 1 Página

ENTIDAD 

DEL SUR Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa A. G -Tambo - 01 Obra : Codigo Ensayo N° : Tramo II: Km 35+000 - 153+500 Muestra: Agregado Grueso Planta Concreto: Ing. Responsable : Percy Quispe S. Fecha: 7/02/2018 Acopio 600 Mts KM Ing. Control Calidad: Acceso Planta : Procedencia: Acopio: 84+410.0 L.I Rio Tambo Jefe Laboratorio : Clyder Jaen Q.

Tamices ASTM	Abertura (mm)	Peso Retenido	Retenido Parcial	Retenido Acumulado	Porcentaje que Pasa		concreto 3-3	Descripcio	n
5"	127.000							1. Peso de Material	
4"	101.600							Peso Inicial Total (kg)	20,320.0
3"	73.000							Peso Fraccion Fina Para Lavar (gr)	
2 1/2"	60.300								
2"	50.800							2. Características	
1 1/2"	37.500				100.0	100	100	Tamaño Maximo	1 1/2"
1"	25.400	480.0	2.4	2.4	97.6	95	100	Tamaño Maximo Nominal	1"
3/4"	19.000	4,580.0	22.5	24.9	75.1			Grava (%)	96.6
1/2"	12.700	6,510.0	32.0	56.9	43.1	25	60	Arena (%)	3.4
3/8"	9,520	3,760.0	18.5	75.4	24.6			Finos (%)	0.0
1/4"	6.350							Modulo de Fineza (%)	
N° 4	4.750	4,300.0	21.2	96.6	3.4	0	10		
N° 8	2.360	389.0	1.9	98.5	1.5	0	5	3. Clasificacion	
N° 10	2.000							Limite Liquido (%)	
N" 16	1.190							Limite Plastico (%)	
N° 20	0.850							Indice de Plasticidad (%)	
N° 30	0.600							Clasificacion SUCS	
N° 40	0.420							Clasificacion AASHTO	
N° 50	0.300								
N° 60	0.250								
N° 80	0.180								
N° 100	0.150							5. Observaciones (Fuente de Norma	lizacion)
N° 200	0.074							Manual de carreteras "Especificacione	s Tecnicas
Pasante		301.0	1.5	100.0				Generales para Construccion" (EG-20)	00)







	Mue	estra		1	2	3
Pasa	Tamiz	Retenido	en Tamiz	PESOS Y GRANULOMETRIAS (grs) GRADACION		
mm	pulg.	mm	pulg.	A	В	С
37.500	1 1/2"	25.000	1"			
25.000	1"	19.000	3/4"			
19.000	3/4"	12.500	1/2"	2500		
12.500	1/2"	9.500	3/8"	2500		
9.500	3/8"	6.300	1/4"			
6.300	1/4"	4.750	N° 04			
4.750	Nº4					
	Pesc	Total		5000		
ī	Perdida desp	ues del ensayo	,	889		
	Peso C	Obtenido		4111		
	N° de	Esferas		12		
	Peso de l	las Esferas				
	Porcentai	e Obtenido		17.8		

OBSERVACIONES:





Descripción	1	2	
Peso de tara (gr)	239.3	267.7	
Peso de la tara + muestra húmeda (gr)	1866.7	1957.1	
Peso de la tara + muestra seca (gr)	1857.4	1947.5	
Peso del agua contenida (gr)	9.3	9.6	
Peso de la muestra seca (gr)	1618.1	1679.8	
Contenido de Humedad (%)	0.57	0.57	
Contenido de Humedad Promedio (%)	0.	57	





Material		Agregad	o Grueso	Chatas				Alargadas		Ni C	hatas, Ni Alarg	gadas
		Peso de Fraccion	% Retenido	Peso	(%)	% Corregido	Peso	(%)	% Corregido	Peso	(%)	% Corregide
Tamiz	Abertura	D	В	Е	F=((E/D)*100	G=F*B	E	F=((E/D)*1 00)	G=F*B	E	F=((E/D)*1 00)	G=F*B
(pulg)	(mm)											
2"	50,800											
1 1/2"	37.500											
1"	25.400											
3/4"	19.000	8115	35.6	171	2.1	0.7	23	0.3	0.1	7921	97.6	34.7
1/2"	12.700	11834	51.9	398	3.4	1.8	192	1.6	0.8	11244	95	49.3
3/8"	9.520	2844	12.5	94	3.3	0.4	170	6	0.8	2580	90.7	11.3
Te	otal	22793	100.0			2.9			1.7			95.3

#### Resultados:

Peso Total de la Muestra	(gr)	22793.0
Particulas Chatas y Alargadas	(%)	4.6

OBSERVACIONES: Relacion Espesor/Longitud 1:5



#### SUPERVISION SUPERVISOR VIAI AREQUIPA OO

#### LABORATORIO DE MECANICA DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO

FORMATO

Código Revisión

Aprobado

Página : 1 de 1

CONTRATISTA CONSORCIO VIAL

GRAVEDAD ESPECIFICA Y ABSORCIÓN

(MTC E-205,206 / ASTM C-127,128 / AASHTO T-84, T-85)

**ENTIDAD** 

DEL SUR Codigo Ensayo Nº : A. G -Tambo - 01 Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa Obra: Tramo II: Km 35+000 - 153+500 Tramo: Percy Quispe S. ing. Responsable : Muestra: Agregado Grueso Planta Concreto: 84+410 Ing. Control Calidad : 600 Mts 7/02/2018 Acopio Acceso Planta: Fecha: Jefe Laboratorio : Clyder Jaen Q. Acopio: 84+410.0 L.I Cantera: Rio Tambo

	DATOS		1	2	3	4
1	Peso de la muestra saturada con superficie seca (B)	gr.	1090	1141.9	1001.4	
2	Peso de la canastilla dentro del agua	gr.				
3	Peso de la muestra saturada+peso canastilla dentro del agua	gr.	686.3	718.8	630.7	
4	Peso de la muestra saturada dentro del agua (C)	gr.	686.3	718.8	630.7	
5	Peso de la tara	gr.				
6	Peso de la tara + muestra seca	gr.	1078.7	1129.6	991.3	
7	Peso de la muestra seca (A)	gr.	1078.7	1129.6	991.3	

	RESULTADOS					PROMEDIO
8	Peso Específico de masa seco A/(B-C)		2.672	2.670	2.674	2.685
9	Peso Específico de masa saturada superf. seco (bulk) B/(B-C)		2.700	2.699	2.701	2.700
10	Peso específico aparente A/(A-C )		2.749	2.750	2.749	2.749
11	Porcentaje de absorción (B-A)*100/A	%	1.05	1.09	1.02	1.05

OBSERVACIONES:



## SUPERVISION AREQUIPA OO

#### LABORATORIO DE MECANICA DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO

Código Revisión Aprobado

FORMATO

(MTC E-210 - ASTM D-5821)

CONTRATISTA

CARAS FRACTURADAS

Página : 1 de 1 ENTIDAD

CONSORCIO VIAL DEL SUR

Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa

Codigo Ensayo N° :

A. G -Tambo - 01

Obra: Tramo:

Tramo II: Km 35+000 - 153+500

Ing. Responsable:

Muestra: Agregado Grueso

84+410 Planta Concreto : Acceso Planta: 600 Mts

Total B

Fecha: 7/02/2018 Ing. Control Calidad:

Percy Quispe S.

Procedencia:

Acopio Acopio: 84+410.0 L.I

Rio Tambo

Jefe Laboratorio :

Clyder Jaen Q.

#### A .- CON UNA CARA FRACTURADA

_		A	gregado Grues	30		-	F	G	
I amano Maxi	mo del Agregado	Peso Retenido	% Retenido	% que Pasa	D	E			
Pasa Tamiz	Retenido en Tamiz	(A)	(B) ©		(gr)	(gr)	((E/D)*100)	F*B	
1 1/2"	1"	475	3.1	96.9	2200	1883.0	85.6	266.5	
1"	3/4"	4566	29.9	70.1	8115	7274.0	89.6	2682.9	
3/4"	1/2"	6553	43.0	57.0	11834	9618.0	81.3	3491.3	
1/2"	3/8"	3661	24.0	76.0	2844	2165.0	76.1	1826.9	
OTAL		15255	100.0					8267.6	

#### B.- CON DOS O MAS CARAS FRACTURADAS

T	Sans del Berrando	A	Agregado Grue	so	D	E	F	G
ramano max	imo del Agregado	Peso Retenido	% Retenido	% que Pasa	D	-		G
Pasa Tamiz	Retenido en Tamiz	(A) (B) ©		0	(gr)	(gr)	((E/D)*100)	F*B
1 1/2"	1"	475	3.1	96.9	2200	1587.0	72.1	224.6
1"	3/4"	4566	29.9	70.1	8115	6412.0	79.0	2365.0
3/4"	1/2"	6553	43.0	57.0	11834	9378.0	79.2	3404.1
1/2"	3/8"	3661	24.0	76.0	2844	2124.0	74.7	1792.3
OTAL		15255	100.0					7786.0

OBSERVACIONES:

D - Peso de la muestra requerida

E - Peso del material con caras fracturadas

F - Porcentajes de caras fracturadas



#### SUPERVISION Código LABORATORIO DE MECANICA Revisión SUPERVISOR VIAL AREQUIPA OO DE SUELOS, CONCRETO Y ASFALTO Aprobado FORMATO Página : 1 de 1 CONTRATISTA **DURABILIDAD DE AGREGADOS** ENTIDAD CONSORCIO VIAL (MTC E-209 / ASTM C-88 / AASTHO T-104) DEL SUR Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa Codigo Ensayo Nº : A. G -Tambo - 01 Obra: Tramo: Tramo II: Km 35+000 - 153+500 Muestra: Agregado Grueso Planta Concreto: 84+410 Ing. Responsable: Percy Quispe S. Fecha: 7/02/2018 600 Mts Ing. Control Calidad: Acopio Acceso Planta: Clyder Jaen Q. Acopio: 84+410.0 L.I Jefe Laboratorio : Cantera: Rio Tambo

#### AGREGADO GRUESO

Tamaño de Tamiz		Peso Requer.	Recipient.	Peso Inicial	so Inicial Peso Final		lida	Escalonad		
Tamano	ramano de ramiz		N°	(gr.)	(gr.)	Peso	%	o Original	Corregida	
2"	1 1/2"									
1 1/2"	1"	5000 +/- 300	1							
1"	3/4"	5000 +/- 300	2	613.0	579.6	33.4	5.45	21.27	1.159	
3/4"	1/2"	670 +/- 10	3	805.0	779.0	26.0	3.23	30.52	0.986	
1/2"	3/8"	670 +/- 10	4	410.0	396.0	14.0	3.41	17.05	0.582	
3/8"	N° 04"	300 +/- 5	5	388	370.0	18.0	4.6	27.1	4.9	
ALES								95.9	7.60%	

OBSERVACIONES : Ensayo realizado con Sulfato de Magnesio



## 8.10. Ensayos de compresión concreto F'C= 280 kg/cm2

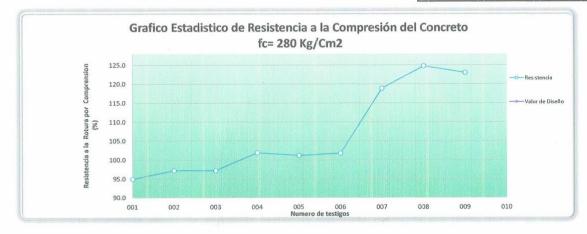
Mejoramiento de la Carretera: Moquegua - Omate - Arequipa Tramo II: Km 35+000 - 153+500



#### REPORTE ENSAYOS DE COMPRESIÓN CONCRETO F'C - 280 KG/CM2 ASTM C-617

N°	N°	Fe	cha	Elemento	Tipo de	Nº Bolsas de	Tipo de		Aditivos		Edad	Slump	Lectura	Área	Resisten.	%	Promedio	Resis. 28	TEMP	OBS																
Diseño	Testigo	Moldeo	Rotura	raemento	Concreto	cemento x m3	cemento	%	%	%	(días)	(Pulg.)	Dial (Kg.)	(cm2)	Kg./cm2	Resisten.	en %	dias (%)	°C	OB3																
-	001	9-Feb-18	16-Feb-18		280	9.0					7	7 1/2"	48127	181.0	265,9	95.0	l .																			
	002	9-Feb-18	16-Feb-18		280	9.0					7		49258	181.0	272.1	97.2	96.5			Arena Natural= 70 %																
	003	9-Feb-18	16-Feb-18		280	9.0	5					7	"	49270	181.0	272.2	97.2				Arena chancada= 30 %															
	004	9-Feb-18	23-Feb-18	Capas de	280	9.0		SIKAMENT	NT PLASTIMENT		14	*	51650	181.0	285.4	101.9				Piedra Chancada Mezcla Piedra																
001	005	9-Feb-18	23-Feb-18	Whitettoping	280	9.0	Yura IP	306 TM-12 1.50% 0.10%	306 TM-12			TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	TM-12	-	- 14	14 "	51272	181.0	283.3	101.2	101.6		28	Mezcla Piedr 52% Arena 4
	006	9-Feb-18	23-Feb-18	whitehoping	280	9.0			0.10%			14		51580	181.0	285.0	101.8				% * Canter															
	007	9-Feb-18	9-Mar-18		280	9.0					28	"	60243	181.0	332.8	118.9				Rio Tambo Km.																
	008	9-Feb-18	9-Mar-18		280	9.0					28	"	63239	181.0	349.4	124.8	122.2	122.2		84+410																
	009	9-Feb-18	9-Mar-18		280	9.0					28	"	62345	181.0	344.4	123.0																				

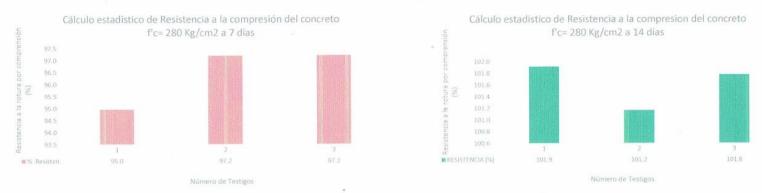
VALOR PROMEDIO	122	28
DESVIACION STANDARD		
COEFICIENTE DE VARIACION		
VALOR CARACTERISTICO		
VALOR MAXIMO	122	28
VALOR MINIMO	122	28



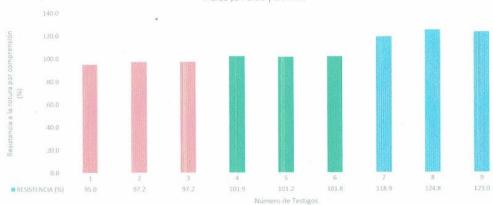




#### REPORTE ENSAYOS DE COMPRESIÓN CONCRETO F'C - 280 KG/CM2 ASTM C-617











#### AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE INGENIERÍA CIVL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

ESTEBBN JOVIER ABEL
TITULADO:
REHABILITACION DE PAJIMENTOS ASFALTICOS CON LA ARLICACION
DE COPPS DE CONCRETO WHITE TOPPING - COLLE MODILIERU
OMATE - MOQUEGUA, 2017.
PARA OBTENER EL BACHILLER O TÍTULO DE:
INGENIERO (A) CIVIL

moenieno (A) civi

FECHA DE SUSTENTACIÓN: 10 JULIO 2018

NOTA O MENCIÓN

17 DIECISIETE

ING. FELIMON CORDOVA SALCEDO

COORDINADOR DE INVESTIGACIÓN DE INGENIERÍA CIVIL



Centro de Recursos para el Aprendizaje y la Investigación (CRAI) "César Acuña Peralta"

# FORMULARIO DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN ELECTRÓNICA DE LAS TESIS

1.	DATOS PERSONALES  Apellidos y Nombres: (solo los datos del que autoriza)  Esteban Javiés Abel  D.N.I.: 46180201  Domicilio: ASENT H. 9 DE FEBREECO MZ. 20 LT. 1  Teléfono: Fijo: Móvil: 993809284  E-mail: 2b].eJ2015@gmail:@m
2.	IDENTIFICACIÓN DE LA TESIS  Modalidad:  ☑ Tesis de Pregrado Facultad : Ingeniería Escuela : Ingeniería Givil Carrera : Ingeniería Givil Título : Ingeniero Civil
	Tesis de Post Grado  Maestría  Grado  Mención:
3.	DATOS DE LA TESIS Autor (es) Apellidos y Nombres:Esteban. Javier. Abd.
	Título de la tesis: "Rehabilitación de Pavimentos Osfalticos con la Aplicación de Caras de Correto "Whitetopping" - Calle Moguegua - omato - Moguegua 2017  Año de publicación: 2018
4.	AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA: A través del presente documento, autorizo a la Biblioteca UCV-Lima Norte, a publicar en texto completo mi tesis.

Firma:

12-11-18

Fecha:



#### ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE

**TESIS** 

Código: FO6-PP-PR-02.02

Versión: 09

Fecha : 23-03-2018

Página: 1 de 1

Yo, Gerardo Cancho Zúñiga

Docente de la Facultad ingeniería y Escuela Profesional ingeniería Civil de la Universidad César Vallejo Lima Norte revisor (a) de la tesis titulada:

"REHABILITACIÓN DE PAVIMENTOS ASFÁLTICOS CON LA APLICACIÓN DE CAPAS DE CONCRETO "WHITETOPPING" – CALLE MOQUEGUA, OMATE—MOQUEGUA, 2017", del (de la) estudiante

Esteban Javier Abel, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 23% verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/La sucrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Lima, 10 de julio 2018

	Dirección de nvestigación	Revisó	Responsable del SGC	Aprobó	Vicerrectorado de Investigación
--	------------------------------	--------	---------------------	--------	------------------------------------

