



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL

APLICACIÓN DE LA HERRAMIENTA SMED PARA MEJORAR LA
PRODUCTIVIDAD EN LA LÍNEA 3 DEL ÁREA DE CONVERSIÓN EN
UNA EMPRESA DE CONSUMO MASIVO, PUENTE PIEDRA, 2018.

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL

AUTOR:

JULCA CORNELIO, DIANA ISABEL

ASESOR:

DR. MALPARTIDA GUTIERREZ JORGE NELSON

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

GESTIÓN EMPRESARIAL Y PRODUCTIVA

LIMA – PERÚ

2018

DEDICATORIA

A Dios y a mi Madre
por su apoyo incondicional en mi desarrollo profesional.

AGRADECIMIENTO

A Dios, a todos y cada uno
de nuestros profesores, quienes me ofrecieron
sus experiencias y me acompañaron en el desarrollo de mi Trabajo

PRESENTACIÓN

Señores miembros del jurado:

En cumplimiento del reglamento de grados y títulos de la universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada “Aplicación de la herramienta SMED para mejorar la productividad en la línea 3 del área de conversión en una empresa de consumo masivo, puente piedra, 2018”, la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de ingeniero industrial.

Diana Isabel Julca Cornelio

RESUMEN

El presente proyecto plantea mejorar el indicador de producción en la línea convertidora de papel Tissue, del área de conversión, aplicando una herramienta de lean Manufacturing. se realiza un estudio de las causas que ocasionan la baja producción identificando varias oportunidades de mejora que ayudaran a mejorar el nivel de producción en la línea de producción, la herramienta de Lean Manufacturing aplicada en el estudio será SMED (Single Minute Exchange of Die).

Para ello se describe la problemática, los objetivos generales, el desarrollo de la metodología propuesta para este informe, con el objetivo de validar la metodología de trabajo y demostrar que su utilización tiene mucho aporte en la industria para la toma de decisiones. La herramienta SMED nos permitirá reducir tiempos de set-up de las máquinas por preparación y/o cambios de utillaje además de convertir las tareas internas en externas y a través del OEE nos permitirá medir la eficiencia y eficacia de la máquina que participa dentro del proceso. Con la herramienta SMED la empresa podrá alcanzar sus objetivos de productividad planteados.

Palabras Clave: SMED (Single Minute Exchange of Die), Eficiencia, eficacia y productividad

ABSTRACT

The present project proposes to improve the production indicator in the Tissue paper converting line, of the conversion area, applying a Lean Manufacturing tool. A study is made of the causes that cause the low production, identifying several opportunities for improvement that will help to improve the level of production in the production line, the Lean Manufacturing tool applied in the study will be SMED (Single Minute Exchange of Die).

To do this, the problem, the general objectives, the development of the methodology proposed for this report is described, with the aim of validating the work methodology and demonstrating that its use has a great contribution in the industry for decision making. The SMED tool will allow us to reduce set-up times of the machines by preparation and / or changes of tooling in addition to converting internal tasks to external ones and through the OEE will allow us to measure the efficiency and effectiveness of the machine that participates in the process. With the SMED tool, the company will be able to reach its productivity goals.

Keywords: SMED (Single Minute Exchange of Die), Efficiency, efficiency and productivity



ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS

Código : F06-PP-PR-03.03
Versión : 09
Fecha : 29-09-2018
Página : 1 de 1

Yo, JORGE NELSON MALPARTIDA GUTIERREZ, docente de la facultad de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo, Lima Norte, verifico que la Tesis Titulada: "APLICACIÓN DE LA HERRAMIENTA SMED PARA MEJORAR LA PRODUCTIVIDAD EN LA LÍNEA 3 DEL ÁREA DE CONVERSIÓN EN UNA EMPRESA DE CONSUMO MASIVO., PUENTE PIEDRA, 2018", del estudiante JULCA CORNELIO, DIANA ISBAEL; tiene un índice de similitud de 14 % verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/la suscrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Los Olivos, 03 de Mayo del 2019



Dr. JORGE NELSON MALPARTIDA
DNE 1940044

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	--	--------	-----------