



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

**IMPLEMENTACIÓN DEL SISTEMA HACCP PARA LA INOCUIDAD
DE BOLSAS DE PAPEL KRAFT EN LA EMPRESA INDUSTRIAL V&G
S.A.C – 2015 – 2016**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERO INDUSTRIAL**

AUTOR:

CERNA ATANACIO MIGUEL BERNABÉ

ASESOR:

DR. JULIO MONTOYA MOLINA

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

SISTEMAS DE GESTIÓN DE LA CALIDAD

ASESOR:

LIMA- PERÚ

AÑO 2016

AGRADECIMIENTO

Expreso mi agradecimiento más sincero a la empresa INDUSTRIAL V&G S.A.C y a todo el personal que lo integra por la oportunidad brindada durante el proceso del proyecto.

DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD

Yo Cerna Atanacio Miguel Bernabé con DNI N°46299786, a afecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 12 abril del 2016

Miguel Bernabé Cerna Atanacio

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis Titulada “Implementación del Sistema Haccp para la inocuidad de bolsas de papel kraft en la empresa industrial v&g s.a.c. 2015- 2016”, la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos para obtener el título Profesional de Ingeniero Industrial.

El Autor

ÍNDICE

	Pág.
CAPÍTULO I: INTRODUCCIÓN	
CARATULA.....	01
DEDICATORIA.....	02
AGRADECIMIENTO.....	03
DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD.....	04
PRESENTACIÓN.....	05
INDICE.....	06
RESUMEN.....	08
ABSTRAC.....	09
1.1. Realidad problemática.....	10
1.2. Trabajos previos.....	18
1.3. Teorías relacionadas al tema.....	20
1.4. Formulación del problema.....	23
1.5. Justificación.....	24
1.6. Hipótesis.....	25
1.7. Objetivos.....	26

CAPÍTULO II: MÉTODO

2.1. Diseño de investigación	27
2.2. Variables, operacionalización.....	28
2.3. Población y muestra.....	32
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....	31
2.5 Métodos de análisis de datos.....	31

CAPÍTULO III: RESULTADOS.....	32
--------------------------------------	-----------

CAPÍTULO IV: DISCUSIÓN.....	49
------------------------------------	-----------

CAPÍTULO V: CONCLUSIÓN.....	51
------------------------------------	-----------

CAPÍTULO VI: RECOMENDACIONES.....	52
--	-----------

CAPÍTULO V: REFERENCIAS BIBLIOGRAFICAS

6.1. Referencias Bibliográficas.....	55
--------------------------------------	----

ANEXOS

Matriz de consistencia.

Análisis microbiológicos - físico químicos antes y después de la implementación.

Check list de resultados – BPM – PHS.

Manual BPM – PHS.

Manual HACCP.

RESUMEN

El proyecto de implementación del sistema Haccp en toda la línea de producción de bolsas de papel kraft de la empresa Industrial V&G S.A.C , brindará información necesaria sobre los Pre – requisitos principales del Sistema HACCP como las BPM (Buenas Prácticas de Manufactura), Poe (Procedimientos Operativos Estandarizados) y POES(Procedimientos Operativos Estandarizados de Saneamiento) ,esto con el objetivo de mejorar la inocuidad de las bolsas de papel kraft , así mismo se tendrán procedimientos y formatos implementados, resultados de análisis microbiológicos , físico químicos que demostrar que con la implementación se reduce los niveles de contaminación . por otro lado se demostrará la implementación de los 7 principios del HACCP y los resultados de estos en la línea de bolsas de papel krfat , todo lo implementado será de gran ayuda para demostrar y dar a conocer la importancia de producir productos inocuos que estarán posteriormente en contacto directo con los alimentos y no causen ningún daño al consumidor final .

ABSTRACT

The draft implementing HACCP system throughout the production line kraft paper bags Industrial V & G SAC, would provide necessary information on the Pre - main requirements of HACCP and GMP (Good Manufacturing Practices), PoE (Procedimientos Standard operating) and SOPs (Standard operating procedures Sanitation), this in order to improve the safety of kraft paper bags and the same procedures and implemented formats, results of microbiological tests, physical chemists will have to demonstrate that with the implementation pollution levels are reduced. on the other hand the implementation of the 7 principles of HACCP and the results of these in the line of bags kraft paper were shown, all implemented will help to demonstrate and raise awareness of the importance of producing safe products that will be later in direct contact with food and do not cause any harm to the consumer.