



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

## FACULTAD DE INGENIERIA

### ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERIA DE SISTEMAS

**“Sistema de almacén vía web para mejorar la gestión logística en la empresa de maquinarias industriales Santa Patricia S.A”**

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE INGENIERO  
DE SISTEMAS

#### AUTORES:

BR. VÍCTOR ELGUERA RAMOS.

BR. RAMÍREZ VILLACORTA KEVIN CHARLES

#### ASESOR ESPECIALISTA:

Dr. PACHECO TORRES JUAN FRANCISCO

#### LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

SISTEMA DE INFORMACION Y COMUNICACIONES

TRUJILLO – PERÚ

2019

## **PÁGINA DE JURADO**

**El presidente y los miembros de Jurado Evaluador designado por la escuela de ingeniería de sistemas.**

La tesis denominada:

“Sistema de almacén vía web para mejorar la gestión logística en la empresa de maquinarias Industriales Santa Patricia S.A”

Presentado por:

---

Br. Víctor Helguera Ramos

---

Br. Kevin Ramírez Villacorta

Aprobado por:

---

Dr. Juan Francisco Pacheco Torres - MBA

---

Mg. Marcelino Torres Villanueva

---

Mg. Yosip Urquiza Gómez

## **DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD**

Yo, **Víctor Helguera Ramos**, estudiante de Ingeniería de Sistemas de la Universidad César Vallejo, identificado con DNI N.<sup>º</sup> 41410660, y **Kevin Ramírez Villacorta**, estudiante de Ingeniería de Sistemas de la Universidad César Vallejo, identificado con DNI N.<sup>º</sup> 42660103 a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería de Sistemas, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaña es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que la presente tesis es de mi autoría, y que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

**Trujillo, abril del 2019**

## **PRESENTACIÓN**

Señores miembros del jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad Cesar Vallejo presento ante ustedes la Tesis Titulada: "**Sistema de almacén vía web para mejorar la gestión logística en la empresa de maquinarias Industriales Santa Patricia S.A**". La misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de Ingeniero de Sistemas.

**Los Autores**

## ÍNDICE GENERAL

PÁGINA DE JURADO .....	II
DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD .....	III
PRESENTACIÓN .....	IV
ÍNDICE GENERAL .....	V
RESUMEN .....	VII
ABSTRACT .....	VIII
I. INTRODUCCION .....	9
1.1. REALIDAD PROBLEMÁTICA .....	9
1.2. TRABAJOS PREVIOS .....	11
1.2.1. <i>Internacional</i> .....	11
1.2.2. <i>Nacional</i> .....	12
1.2.3. <i>Local</i> .....	13
1.3. TEORÍAS RELACIONADOS AL TEMA .....	14
1.3.1. <i>Sistema de almacén</i> (Mauleon Torres, 2013) .....	14
1.3.2. <i>Web</i> (Ibabe Erostarbe, y otros, 2015) .....	14
1.3.3. <i>Gestión</i> (Barreiro Fernández, y otros, 2013) .....	14
1.3.4. <i>Logística</i> (Escudero Serrano, 2014) .....	14
1.3.5. <i>Gestión Logística</i> (Mora García, 2014) .....	15
1.3.6. <i>Maquinarias Industriales</i> .....	15
1.3.7. <i>Lenguaje de Programación</i> (Xhafa, y otros, 2016) .....	15
1.3.8. <i>Gestor de base de Datos</i> (Nevado Cabello, 2015) .....	15
1.4. JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO .....	16
1.4.1. <i>Justificación Tecnológica</i> .....	16
1.4.2. <i>Justificación Operativa</i> .....	16
1.4.3. <i>Justificación Económica</i> .....	16
1.5. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA .....	16
1.6. HIPÓTESIS .....	16
1.7. OBJETIVOS .....	17
1.7.1. <i>Objetivo General</i> .....	17
II. METODO .....	18
2.1. DISEÑO DE INVESTIGACIÓN .....	18
2.2. VARIABLES Y OPERACIONALIZACIÓN .....	18
2.2.1. <i>Variable independiente</i> .....	18
2.2.2. <i>Variable dependiente</i> .....	18

<b>2.2.3. Operacionalización de Variables.....</b>	<b>19</b>
<b>2.3. POBLACIÓN Y MUESTRA .....</b>	<b>23</b>
<b>2.3.1. Población.....</b>	<b>23</b>
<b>2.3.2. Muestra.....</b>	<b>23</b>
<b>2.4. TÉCNICAS E INSTRUMENTOS DE RECOLECCIÓN DE DATOS VALIDEZ Y CONFIABILIDAD.....</b>	<b>24</b>
<b>2.4.1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.....</b>	<b>24</b>
<b>2.4.2. Validez y confiabilidad.....</b>	<b>24</b>
<b>2.4.3. Confiabilidad del Instrumento.....</b>	<b>25</b>
<b>2.5. MÉTODOS DE ANÁLISIS DE DATOS.....</b>	<b>28</b>
<b>2.5.1. Métodos.....</b>	<b>28</b>
<b>III. RESULTADOS .....</b>	<b>29</b>
<b>3.1. Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén.....</b>	<b>29</b>
<b>3.2. Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra.....</b>	<b>51</b>
<b>3.3. Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales.....</b>	<b>73</b>
<b>3.4. Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales.....</b>	<b>94</b>
<b>IV. DISCUSIÓN .....</b>	<b>115</b>
<b>V. CONCLUSIONES.....</b>	<b>118</b>
<b>VI. RECOMENDACIONES.....</b>	<b>119</b>
<b>VII. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS .....</b>	<b>120</b>
<b>VIII. ANEXOS.....</b>	<b>121</b>
<b>ANEXO 01: DESARROLLO DE LA METODOLOGÍA ICONIX .....</b>	<b>121</b>

## RESUMEN

La presente investigación tiene como objetivo principal mejorar la gestión logística en la empresa de maquinaria industriales Santa Patricia S.A., a través de un sistema de almacén vía web considerando una población de 700 productos registrados semanalmente dando una muestra de 248 productos que servirán para los indicadores, se aplicó la prueba de distribución Z, además se utilizó el lenguaje de programación PHP, el gestor de base de datos MYSQL y por último se manejó la metodología de programación ICONIX , concluyendo con el primer indicador que el tiempo en el registro de materiales en el área de almacén con el sistema actual fue de 368.45 segundos mientras que con el sistema propuesto fue de 179.25 segundos observando un decremento del 51.35%, para el indicador 2 el tiempo en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el sistema actual fue de 345.61 segundos y con el sistema propuesto es de 209.29 segundos observando un decremento del 39.44%, para el tercer indicador el tiempo en el registro de salida de los materiales con el sistema actual es de 389.75 segundos y con el sistema propuesto es de 149.69 segundos observando un decremento del 61.59% y para el ultimo indicador el tiempo en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el sistema actual es de 419.73 segundos y con el sistema propuesto es de 135.55 segundos observando un decremento del 67.71%.

**Palabras Claves:** Gestión, logística, almacén, sistema, maquinarias industriales.

## ABSTRACT

The main objective of this research is to improve logistics management in the industrial machinery company Santa Patricia SA, through a web-based warehouse system considering a population of 700 products registered weekly giving a sample of 248 products that will serve for the indicators, for those that apply the distribution analysis method of the Z test that is for samples greater than 30, the ICONIX development methodology was used for the development of the system and for the elaboration of the web system the language was used of PHP programming and the MySQL database manager, concluding with the first indicator that the time in the material register in the warehouse area with the current system was 368.45 seconds while with the proposed system it was 179.25 seconds observing a decrease of 51.35%, for indicator 2 the time in the register of entry of materials in the area a purchase with the current system was 345.61 seconds and with the proposed system is 209.29 seconds observing a decrease of 39.44%, for the third indicator the time in the output record of materials with the current system is 389.75 seconds and with the proposed system is 149.69 seconds observing a decrease of 61.59% and for the last indicator the time in obtaining the output reports of materials with the current system is 419.73 seconds and with the proposed system is 135.55 seconds observing a decrease of 67.71%.

**Keywords:** Management, logistics, warehouse, system, industrial machineries.

## I. INTRODUCCION

### 1.1. Realidad Problemática

Actualmente en las empresas se tiene que tener en cuenta la gestión la misma que sirve para tomar decisiones en bien de la empresa para resolver cualquier problema que pudiera existir dentro de la organización.

En la gestión existe la gestión por proceso la que se encarga de los procesos, recursos humanos por señalar unas cuantas centrándose en áreas específicas sin embargo existen tipos de gestión que tienen un carácter estratégico que precisa un trabajo más amplio y complejo como es el caso de la gestión logística entendiendo por ella toda aquella acción o conocimiento que se posee una empresa para poder captar o hacer uso de los recursos necesarios que logren y puedan hacer posible el desarrollo de su actividad empresarial.

La gestión logística también nos sirve para poder formar una estrategia corporativa buscando optimizar el uso de los recursos es en este punto que la empresa se verá en beneficio con el uso de la tecnología como es el caso de los sistemas de almacén vía web o de escritorio en donde nos ayuda a llevar un control adecuado para los productos que puedan existir en el almacén de cualquier empresa en donde se nos permitirá tener el control tanto como el ingreso como de salida de los productos.

Es así que toda empresa u organización tiene que ir a la par con el avance tecnológico volcando así ese avance en beneficio de la empresa por lo cual el uso de sistema de información en ayuda de la gestión logística es utilizado años atrás y dando un beneficio en el control de almacén ya que la tecnología nos hace más fácil tener el control absoluto en la gestión logística de cualquier empresa.

Así mismo la gestión logística nos ayuda a aumentar la competitividad de la empresa empleando adecuadamente los recursos en las empresas, también ayuda a disminuir los costos dándonos una idea de los recursos con los que cuentan la empresa, mejorando el nivel de

calidad de los productos velando por la eficiencia de los procesos buscando la eficacia en cada una de las áreas productivas de la empresa.

Después de investigar en la empresa en estudio se logró llegar a recabar los siguientes problemas los mismos que solucionaremos usando la tecnología:

- ✓ El jefe del área de logística manifiesta que existe demora de 5 a 10 minutos en el registro de los materiales, debido a que se anota en un formato de hojas lo cual no cumplen con los requerimientos que se solicita para el registro de materiales, ocasionando pérdida de tiempo al momento de ingresar dichos materiales.
- ✓ El ingreso de los materiales (Compras) se realizan de forma manual, debido a que las compras que se realizan se archivan en folder y no se tiene un stock actualizado de los materiales, ocasionando confusión o perdidas de los materiales.
- ✓ Las salidas de los materiales son llenados en formatos establecidos por la empresa, debido a que el personal de las distintas áreas se acerca al área de logística y solicitan los materiales, lo cual es llenado en un formato y firmado por el personal responsable de lo solicitado, ocasionando demora al momento de poder ingresar las salidas a su formato de trabajo (Excel)
- ✓ Demora de 4 a 8 minutos en la obtención de los reportes de entrada y salida de los materiales, debido a que se realiza de forma manual, ocasionando que el personal del área de logística realice otras tareas.

## **1.2. Trabajos Previos.**

### **1.2.1. Internacional.**

**Título:** “LOGÍSTICA EN EL E-COMMERCE. UN CASO DE ESTUDIO” ( del Toro Martínez, 2017)

**Autor:** Juan José del Toro Martínez

**Año y Lugar:** Cartagena – 2017

**Universidad:** Universidad Politécnica de Cartagena.

**Resumen:** La tecnología aparece del constante adelanto tecnológico y la insuficiencia de las organizaciones para aplicarlas en sus labores cotidianas, los modelos de negocio, la capacidad de ventas, beneficio, comercialización de la marca, expansión a nuevos nichos, la atención al cliente y el consecuente crecimiento de una compañía.

**Aporte:** El presente trabajo aporto que con ayuda de la tecnología es posible mejorar la gestión de cualquier empresa tanto en grandes como en pequeñas.

### **1.2.2. Nacional**

**Título:** “MEJORA DEL SISTEMA DE ALMACÉN PARA OPTIMIZAR LA GESTIÓN LOGÍSTICA DE LA EMPRESA COMERCIAL PIURA” (Távara Infantes, 2014).

**Autor:** Br. Carmen Marcea Távara Infantes.

**Año y Lugar:** 2014 – Piura.

**Universidad:** Universidad Nacional de Piura.

**Resumen:** El presente estudio tiene como objetivo general es mejora del sistema para optimizar la gestión logística de la Empresa comercial Piura, el principal problema se encuentra en sus almacenes en el que se observa carencias en sus áreas, el manejo de su stock que trae como resultado altos costos de almacenamiento y perdidas económicas.

**Aporte:** La presente investigación aporto que el uso de la tecnología nos permite mejorar los distintos procesos en las empresas a cargo, aportando información que se utilizará en el desarrollo de la presente investigación.

### **1.2.3. Local.**

**Título:** “SISTEMA DE INFORMACIÓN WEB PARA MEJORAR LA GESTIÓN COMERCIAL DE LA EMPRESA LIBRERÍA LIZDORANIDE PACANGUILA” (Olortegui Melendez, y otros, 2016)

**Autor:** Olortegui Melendez Luis Antonio y Rodrigue Bueno Eduardo Jorge.

**Año y Lugar:** 2016 – Trujillo

**Universidad:** Universidad Nacional de Trujillo

**Resumen:** la presente investigación tiene como objetivo generar mejorar la gestión comercial mediante la implementación de un sistema de información vía web, la investigación es de tipo quasi experimental, la población en estudio es 3800 clientes cuya muestra es representada en 345 clientes. Se utilizo la metodología de software RUP, la cual es una metodología robusta y compleja.

Se concluye que el tiempo de búsqueda de productos con el sistema actual es de 6.76 segundos que representa el 100%, mientras con el sistema propuesto es de 5.24 segundos que representa el 100%. Se recomienda la capacitación constante al personal de la empresa para el fácil uso del sistema web.

**Aporte:** El presente trabajo aporto que el desarrollo de un sistema web ayuda en mejorar la gestión comercial de la empresa en estudio.

### **1.3. Teorías Relacionados al Tema.**

#### **1.3.1. Sistema de almacén** (Mauleon Torres, 2013).

El concepto ha ido cambiando y aumentando su espacio de capacidad, el almacén es hoy por hoy un módulo de ayuda y soporte en la organización y utilitario de una sociedad productiva o industrial con intenciones bien determinados de protección, vigilancia y abasto de materia prima.

#### **1.3.2. Web** (Ibabe Erostarbe, y otros, 2015).

Se representan con navegadores de Internet. Hasta hace poco las páginas web había que bosquejar en código html y demostrar el efecto en un navegador.

#### **1.3.3. Gestión** (Barreiro Fernández, y otros, 2013).

Es el conjunto de ocupaciones encaminadas a la adquisición de disposiciones en una compañía con el intento de crear una administración eficaz de recursos y esparcir los bienes.

#### **1.3.4. Logística** (Escudero Serrano, 2014).

El conjunto de medios y métodos obligatorios para transportar a cabo la distribución de una compañía o de una prestación fundamentalmente de comercialización. Los movimientos de la logística son principales para la comercialización pues utilizan de vínculo entre los centros de fabricación y los proveedores que están separados por el tiempo y la distancia. Consiguiendo definir la logística como una parte de la cadena de abastecimiento encargada de planificar, gestionar y controlar el flujo y almacenamiento de los bienes.

### **1.3.5. Gestión Logística** (Mora García, 2014).

Es la optimización del servicio prestado mejorando su uso de los recursos y activos asignados para aumentar la productividad y efectividad en las diferentes actividades hacia el cliente final.

### **1.3.6. Maquinarias Industriales.**

Objetos manipulados en la parte industrial comprendiendo una gran diversidad de máquinas manejadas.

### **1.3.7. Lenguaje de Programación** (Xhafa, y otros, 2016).

Está combinado de una cadena de normas sintácticas y semánticas que consienten a enunciar conocimientos que consecutivamente estarán descifradas por el equipo existiendo así que a cada instrucción le pertenece una operación de procesador.

### **1.3.8. Gestor de base de Datos** (Nevado Cabello, 2015).

Gestiona la información que contiene una base de datos a través del cual se maneja todo acceso a la base de datos con el objetivo de servir de interfaz entre esta, el usuario y las aplicaciones.

## **1.4. Justificación del Estudio.**

### **1.4.1. Justificación Tecnológica.**

El sistema de almacén se utilizó tecnología como el lenguaje de programación PHP y el gestor de base de datos MYSQL, además para la maquetación del sistema se manejó la librería de framework Bootstrap. El sistema se realizó sobre el patrón de arquitectura de software modelo, vista y controlador

### **1.4.2. Justificación Operativa.**

Con el sistema de almacén vía web, se mejoró el control logístico, debido a que se monitorea el stock de los materiales, se puede verificar las compras que se realizan a los distintos proveedores, además de poder controlar las salidas de los materiales a las distintas áreas de la empresa.

### **1.4.3. Justificación Económica.**

El desarrollo del proyecto permitió a la compañía a reducir el tiempo en la entrada y salida de los materiales, conociendo los stock de los productos. Para la implementación del sistema de almacén vía web se usó software libre, lo que significa un ahorro, al no comprar las licencias de software.

## **1.5. Formulación del Problema.**

¿De qué manera el sistema de almacén vía web influirá en la gestión logística en la empresa de maquinarias industriales Santa Patricia S.A en el periodo 2018?

## **1.6. Hipótesis.**

Con la implementación de un sistema de almacén vía web mejora significativamente la gestión logística en la empresa de maquinarias industriales Santa Patricia S.A.

## **1.7. Objetivos.**

### **1.7.1. Objetivo General.**

Mejorar la gestión logística en la empresa de maquinarias industriales Santa Patricia S.A mediante la implementación de un sistema de almacén vía web.

### **1.7.2. Objetivos Específicos.**

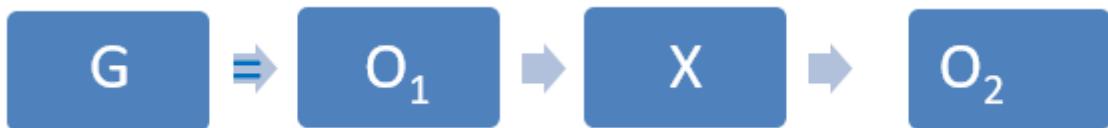
- Reducir el tiempo en el registro de los materiales en el área de almacén.
- Reducir el tiempo en el registro de ingreso de los materiales en el área de compras.
- Reducir el tiempo en el registro de salida de los materiales.
- Reducir el tiempo en la obtención de los reportes de salida de los materiales.

## **II. METODO.**

### **2.1. Diseño de Investigación.**

**Tipo de diseño:** Experimental, **Clasificación** Pre experimental

**Figura N° 1: Diseño de Investigación**



Donde:

**G:** Grupo experimental

**O1=** Antes de X.

**X = Sistema de almacén vía web.**

**O2 =** Después de X

### **2.2. Variables y Operacionalización.**

#### **2.2.1. Variable independiente.**

- ✓ Sistema de almacén vía web.

#### **2.2.2. Variable dependiente.**

- ✓ Gestión logística.

### 2.2.3. Operacionalización de Variables.

Tabla N° 1: Operacionalización de Variable Dependiente

Variable	Definición conceptual	Definición operacional	Indicadores	Escala de medición
Gestión logística	Es cuando se puede identificar y tomar acciones sobre los problemas operativos en donde se permite medir el grado de competitividad de la empresa frente a sus competidores nacionales e internacionales. (Mora García, 2014).	La gestión logística nos permitirá controlar los tiempos en el registro de los materiales, el ingreso de los mismos, la salida de los distintos materiales del almacén y nos ayudará en la obtención de los reportes de salida de los materiales teniendo la información a la mano y evitando perdidas.	Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén.  Tiempo Promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compras.  Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales.  Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales.	Razón

**Tabla N° 2: Operacionalización de Variable Independiente**

Variable	Definición conceptual	Definición operacional	Indicadores	Escala de medición
Sistema de almacén vía web.	El concepto ha ido cambiando y ampliando su ámbito de competencia, el almacén es hoy por hoy una unidad de servicio y soporte en la estructura orgánica y funcional de una compañía comercial o industrial con propósitos bien definidos de custodia, control y abastecimiento de materiales y productos. (Mauleon Torres, 2013).		Pruebas Funcionales ISO :9126 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Usabilidad</li> </ul>	Razón

Tabla N° 3: Indicadores

Nº	Indicador	Objetivo	Técnica / instrumento	Unidad de medida	Modo de calculo
1	Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén.	Reducir el tiempo en el registro de los materiales en el área de almacén	Medición Tiempo / Cronómetro	Diario	$\text{TPRM} = \frac{\sum_{i=1}^n (\text{TRM})_i}{n}$ <p><b>TPRM</b> = Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén.</p> <p><b>TRPAA</b> = Tiempo en el registro de los materiales en el área de almacén.</p> <p><b>n</b> = Número de registros de materiales.</p>
2	Tiempo Promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compras.	Reducir el tiempo en el registro de ingreso de los materiales en el área de compras.	Medición Tiempo / Cronómetro	Diario	$\text{TPRIM} = \frac{\sum_{i=1}^n (\text{TRIM})_i}{n}$ <p><b>TPRIM</b> = Tiempo Promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra.</p> <p><b>TRCP</b> = Tiempo en el registro de ingreso de los materiales en el área de compras</p> <p><b>n</b> = Número de registros de ingreso de materiales.</p>

3	Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales.	Reducir el tiempo en el registro de salida de los materiales	Medición Tiempo / Cronómetro	Diario	$\text{TPRSM} = \frac{\sum_{i=1}^n (\text{TRSM})_i}{n}$ <p><b>TPRSM</b> = Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales.</p> <p><b>TRSM</b> = Tiempo en el registro de salida de los materiales</p> <p><b>n</b> = Número de registros de salida de materiales.</p>
4	Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales.	Reducir el tiempo en la obtención de los reportes de salida de los materiales	Medición Tiempo / Cronómetro	Diario	$\text{TPORSM} = \frac{\sum_{i=1}^n (\text{TORSM})_i}{n}$ <p><b>TPORSM</b> = Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales.</p> <p><b>TORSM</b> = Tiempo en la obtención de los reportes de salida de los materiales</p> <p><b>n</b> = Número de reportes.</p>

## **2.3. Población y Muestra.**

### **2.3.1. Población.**

700 productos.

### **2.3.2. Muestra.**

$$n = \frac{N * Z^2 * p * q}{(N - 1) * E^2 + Z^2 * p * q}$$

Dónde:

$n$ : Tamaño de la muestra  $\rightarrow n = ?$

$Z$ : Nivel de Confianza al 95% (1.96)  $\rightarrow Z = 1.96$

$p$ : Probabilidad de éxito  $\rightarrow p = 0.5$

$q$ : Probabilidad de fracaso  $\rightarrow q = 1 - p = 0.5$

$N$ : Tamaño de la población  $\rightarrow N = 1150$

$E$ : Es el máximo error o coeficiente de error  $\rightarrow E = 0.05$

Reemplazando:

$$n = \frac{(700)1.96^2 (0.5)(0.5)}{(700 - 1) (0.05)^2 + (1.96)^2 (0.5)(0.5)}$$

$$n = 248$$

La cantidad de nuestra muestra es 289 registros de materiales

## **2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos validez y confiabilidad.**

### **2.4.1. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.**

Tabla N° 4: Técnicas e instrumentos de recolección de datos.

Técnica	Instrumento	Fuente	Informante
Encuesta	Cuestionario	Área administrativa	Personal administrativo
		Personal	Cajera, vendedores
Observación	Cronometro/Guía de observación	Ventas diarias	Personal administrativo y trabajadores

### **2.4.2. Validez y confiabilidad**

La preparación de las encuestas fue revisadas y aprobadas por los expertos, manifestando la validez del instrumento.

### 2.4.3. Confiabilidad del Instrumento.

	item_1	item_2	item_3	item_4	item_5	item_6	item_7	item_8	
1	2	2	2	1	2	2	4	3	
2	2	2	3	2	2	1	4	1	
3	3	1	4	3	3	3	4	1	
4	2	2	3	1	2	2	5	1	
5	3	2	2	4	2	3	4	2	
6	2	3	4	3	3	4	5	2	
7	3	2	5	2	4	4	5	2	
8	4	3	3	5	5	5	4	3	
9	3	4	4	4	4	4	5	1	
10	3	4	4	4	5	4	5	2	

Figura N° 2: Confiabilidad del instrumento - Vista de datos

índice	Tipo	Anchura	Decimales	Etiqueta	Valores	Perdidos	Columnas	Alineación	Medida
1	Numérico	8	0	¿Lo calificamos excelente el servicio de atención a los pacientes?	[1, nada de ... Ninguna]	8	Derecha	Ordinal	
2	Numérico	8	0	¿Es apropiado el tiempo que se toman para el registro de citas programadas de los médicos?	[1, nada de ... Ninguna]	8	Derecha	Ordinal	
3	Numérico	8	0	¿Estaría de acuerdo que el hospital cuente con un sistema de recordatorio de citas médicas?	[1, nada de ... Ninguna]	8	Derecha	Ordinal	
4	Numérico	8	0	¿está satisfecho con el nivel de servicio que brindan los médicos?	[1, nada de ... Ninguna]	8	Derecha	Ordinal	
5	Numérico	8	0	¿Cuenta con celulares a cada momento laboral?	[1, nada de ... Ninguna]	8	Derecha	Desconocido	
6	Numérico	8	0	¿Me sería útil el uso de un proceso para programar las citas médicas a través de mensajería ...	[1, nada de ... Ninguna]	8	Derecha	Desconocido	
7									
8									
9									
10									
11									
12									

Figura N° 3: Confiabilidad del instrumento - Vista de variables

Figura N° 4: Alfa de Cron Bach

Escala: ALL VARIABLES			
Resumen de procesamiento de casos		N	%
Casos	Válido	10	100,0
	Excluido <sup>a</sup>	0	,0
	Total	10	100,0

a. La eliminación por lista se basa en todas las variables del procedimiento.

|

Estadísticas de fiabilidad		
Alfa de Cronbach	Alfa de Cronbach basada en elementos estandarizados	N de elementos
,844	,829	8

Fuente. IBM SPSS v23

Elaboración: Propia

Tabla N° 5: Escala de valoración Alfa de Cron Bach

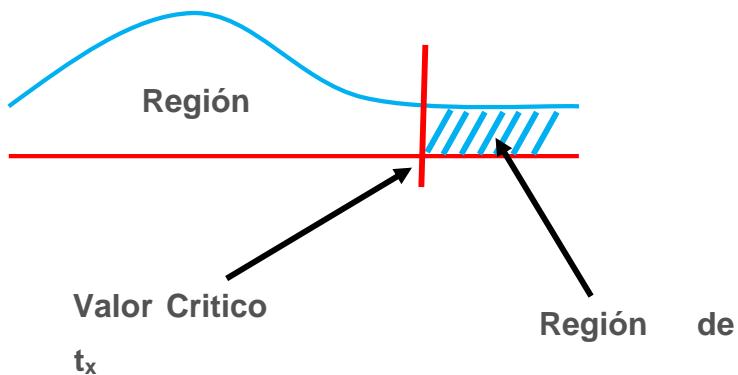
<b>VALOR ALFA DE CRONBACH</b>	<b>APRECIACIÓN</b>
[0.95 a + >	Muy elevada o Excelente
[0.90 – 0.95 >	Elevada
[0.85 – 0.90 >	Muy buena
[0.80 – 0.85 >	Buena
[0.75 – 0.80 >	Muy respetable
[0.70 – 0.75 >	Respetable
[0.65 – 0.70 >	Mínimamente aceptable
[0.40 – 0.65 >	Moderada
[0.00 – 0.40 >	Inaceptable

## 2.5. Métodos de Análisis de Datos.

### 2.5.1. Métodos.

#### – Prueba Z

$$Z_c = \frac{(X_A - X_D) - (X_A - X_D)}{\sqrt{(\frac{\sigma_A^2}{n_A} + \frac{\sigma_D^2}{n_D})}}$$



#### Hipótesis Nula

El indicador del sistema actual es mejor que el indicador del sistema propuesto.

#### Hipótesis Alternativa

El indicador del sistema propuesto es mejor que el indicador del sistema actual.

### **III. RESULTADOS.**

#### **3.1. Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén.**

##### **A. Definición de Variables**

**TPRMA<sub>a</sub>** = Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén con el sistema actual.

**TPRMA<sub>p</sub>** = Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén con el sistema propuesto.

##### **B. Hipótesis Estadística**

- **Hipótesis Ho** = Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén con el sistema actual es menor o igual que el Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén con el Sistema Propuesto (Segundos).

$$Ho = TPRMA_a - TPRMA_p \leq 0$$

- **Hipótesis Ha** = Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén con el sistema actual es mayor que el Tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén con el sistema propuesto (Segundos).

$$Ha = TPRMA_a - TPRMA_p > 0$$

### C. Nivel de Significancia

Se define un margen de error con **CONFIABILIDAD 95%**.

### D. Estadígrafo de contraste

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}$$

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{\left(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}}\right)}}$$

**Tabla N° 6: Contrastación de Hipótesis - Indicador 01.**

Nº	ANTES <i>TPRMA<sub>a</sub></i>	DESPUÉS <i>TPRMA<sub>p</sub></i>	ANTES <i>TPRMA<sub>a</sub></i> – <i>TPRMA<sub>a</sub></i>	DESPUÉS <i>TPRMA</i> – <i>TPRMA<sub>p</sub></i>	ANTES ( <i>TPRMA<sub>a</sub></i> – <i>TPRMA<sub>a</sub></i> ) <sup>2</sup>	DESPUÉS ( <i>TPRMA<sub>p</sub></i> – <i>TPRMA<sub>p</sub></i> ) <sup>2</sup>
1	368	122	-0.45			
2	414	233	45.55	53.75	2074.66	2888.63
3	341	238	-27.45	58.75	753.59	3451.09
4	360	208	-8.45	28.75	71.43	826.33
5	343	123	-25.45	-56.25	647.78	3164.52
6	417	230	48.55	50.75	2356.95	2575.15

<b>7</b>	385	221	16.55	41.75	273.85	1742.73
<b>8</b>	365	152	-3.45	-27.25	11.91	742.78
<b>9</b>	335	152	-33.45	-27.25	1119.01	742.78
<b>10</b>	328	215	-40.45	35.75	1636.33	1277.77
<b>11</b>	334	222	-34.45	42.75	1186.91	1827.22
<b>12</b>	344	220	-24.45	40.75	597.88	1660.23
<b>13</b>	377	196	8.55	16.75	73.07	280.43
<b>14</b>	359	187	-9.45	7.75	89.33	60.00
<b>15</b>	401	222	32.55	42.75	1059.40	1827.22
<b>16</b>	327	183	-41.45	3.75	1718.24	14.03
<b>17</b>	403	163	34.55	-16.25	1193.59	264.19
<b>18</b>	414	142	45.55	-37.25	2074.66	1387.86
<b>19</b>	401	230	32.55	50.75	1059.40	2575.15
<b>20</b>	323	128	-45.45	-51.25	2065.85	2626.98

<b>21</b>	389	123	20.55	-56.25	422.24	3164.52
<b>22</b>	396	132	27.55	-47.25	758.91	2232.94
<b>23</b>	325	232	-43.45	52.75	1888.04	2782.14
<b>24</b>	335	123	-33.45	-56.25	1119.01	3164.52
<b>25</b>	355	152	-13.45	-27.25	180.95	742.78
<b>26</b>	325	134	-43.45	-45.25	1888.04	2047.93
<b>27</b>	320	153	-48.45	-26.25	2347.56	689.27
<b>28</b>	399	169	30.55	-10.25	933.20	105.15
<b>29</b>	369	146	0.55	-33.25	0.30	1105.83
<b>30</b>	338	156	-30.45	-23.25	927.30	540.75
<b>31</b>	362	151	-6.45	-28.25	41.62	798.29
<b>32</b>	389	222	20.55	42.75	422.24	1827.22
<b>33</b>	344	128	-24.45	-51.25	597.88	2626.98
<b>34</b>	320	149	-48.45	-30.25	2347.56	915.31

<b>35</b>	397	230	28.55	50.75	815.01	2575.15
<b>36</b>	388	158	19.55	-21.25	382.14	451.73
<b>37</b>	408	223	39.55	43.75	1564.07	1913.71
<b>38</b>	374	237	5.55	57.75	30.78	3334.60
<b>39</b>	365	121	-3.45	-58.25	11.91	3393.53
<b>40</b>	320	210	-48.45	30.75	2347.56	945.31
<b>41</b>	387	180	18.55	0.75	344.04	0.56
<b>42</b>	386	212	17.55	32.75	307.95	1072.30
<b>43</b>	367	211	-1.45	31.75	2.11	1007.81
<b>44</b>	401	130	32.55	-49.25	1059.40	2425.96
<b>45</b>	337	235	-31.45	55.75	989.20	3107.61
<b>46</b>	348	123	-20.45	-56.25	418.27	3164.52
<b>47</b>	386	231	17.55	51.75	307.95	2677.65
<b>48</b>	398	187	29.55	7.75	873.11	60.00

<b>49</b>	377	156	8.55	-23.25	73.07	540.75
<b>50</b>	384	155	15.55	-24.25	241.75	588.26
<b>51</b>	343	121	-25.45	-58.25	647.78	3393.53
<b>52</b>	340	192	-28.45	12.75	809.49	162.46
<b>53</b>	336	219	-32.45	39.75	1053.11	1579.74
<b>54</b>	366	223	-2.45	43.75	6.01	1913.71
<b>55</b>	368	224	-0.45	44.75	0.20	2002.20
<b>56</b>	378	174	9.55	-5.25	91.17	27.60
<b>57</b>	356	215	-12.45	35.75	155.04	1277.77
<b>58</b>	368	158	-0.45	-21.25	0.20	451.73
<b>59</b>	380	163	11.55	-16.25	133.37	264.19
<b>60</b>	332	173	-36.45	-6.25	1328.72	39.11
<b>61</b>	416	164	47.55	-15.25	2260.85	232.69
<b>62</b>	419	167	50.55	-12.25	2555.14	150.16

<b>63</b>	362	134	-6.45	-45.25	41.62	2047.93
<b>64</b>	372	198	3.55	18.75	12.59	351.41
<b>65</b>	331	219	-37.45	39.75	1402.62	1579.74
<b>66</b>	321	217	-47.45	37.75	2251.66	1424.76
<b>67</b>	381	223	12.55	43.75	157.46	1913.71
<b>68</b>	368	193	-0.45	13.75	0.20	188.95
<b>69</b>	329	238	-39.45	58.75	1556.43	3451.09
<b>70</b>	352	192	-16.45	12.75	270.66	162.46
<b>71</b>	336	185	-32.45	5.75	1053.11	33.02
<b>72</b>	394	219	25.55	39.75	652.72	1579.74
<b>73</b>	342	229	-26.45	49.75	699.69	2474.66
<b>74</b>	388	122	19.55	-57.25	382.14	3278.02
<b>75</b>	415	180	46.55	0.75	2166.75	0.56
<b>76</b>	331	134	-37.45	-45.25	1402.62	2047.93

<b>77</b>	349	178	-19.45	-1.25	378.37	1.57
<b>78</b>	377	136	8.55	-43.25	73.07	1870.91
<b>79</b>	330	202	-38.45	22.75	1478.53	517.38
<b>80</b>	336	172	-32.45	-7.25	1053.11	52.62
<b>81</b>	324	190	-44.45	10.75	1975.95	115.48
<b>82</b>	410	180	41.55	0.75	1726.27	0.56
<b>83</b>	364	186	-4.45	6.75	19.82	45.51
<b>84</b>	365	231	-3.45	51.75	11.91	2677.65
<b>85</b>	369	183	0.55	3.75	0.30	14.03
<b>86</b>	373	186	4.55	6.75	20.69	45.51
<b>87</b>	396	237	27.55	57.75	758.91	3334.60
<b>88</b>	365	122	-3.45	-57.25	11.91	3278.02
<b>89</b>	348	140	-20.45	-39.25	418.27	1540.88
<b>90</b>	406	202	37.55	22.75	1409.88	517.38

<b>91</b>	351	138	-17.45	-41.25	304.56	1701.90
<b>92</b>	327	195	-41.45	15.75	1718.24	247.94
<b>93</b>	356	240	-12.45	60.75	155.04	3690.07
<b>94</b>	375	229	6.55	49.75	42.88	2474.66
<b>95</b>	400	206	31.55	26.75	995.30	715.35
<b>96</b>	347	126	-21.45	-53.25	460.17	2835.99
<b>97</b>	347	218	-21.45	38.75	460.17	1501.25
<b>98</b>	328	153	-40.45	-26.25	1636.33	689.27
<b>99</b>	334	206	-34.45	26.75	1186.91	715.35
<b>100</b>	404	139	35.55	-40.25	1263.69	1620.39
<b>101</b>	321	209	-47.45	29.75	2251.66	884.82
<b>102</b>	351	131	-17.45	-48.25	304.56	2328.45
<b>103</b>	398	155	29.55	-24.25	873.11	588.26
<b>104</b>	409	195	40.55	15.75	1644.17	247.94

<b>105</b>	365	137	-3.45	-42.25	11.91	1785.40
<b>106</b>	397	223	28.55	43.75	815.01	1913.71
<b>107</b>	397	160	28.55	-19.25	815.01	370.72
<b>108</b>	340	139	-28.45	-40.25	809.49	1620.39
<b>109</b>	413	186	44.55	6.75	1984.56	45.51
<b>110</b>	341	191	-27.45	11.75	753.59	137.97
<b>111</b>	326	186	-42.45	6.75	1802.14	45.51
<b>112</b>	404	140	35.55	-39.25	1263.69	1540.88
<b>113</b>	357	175	-11.45	-4.25	131.14	18.10
<b>114</b>	361	188	-7.45	8.75	55.53	76.49
<b>115</b>	405	210	36.55	30.75	1335.78	945.31
<b>116</b>	342	230	-26.45	50.75	699.69	2575.15
<b>117</b>	350	202	-18.45	22.75	340.46	517.38
<b>118</b>	361	238	-7.45	58.75	55.53	3451.09

<b>119</b>	401	219	32.55	39.75	1059.40	1579.74
<b>120</b>	381	137	12.55	-42.25	157.46	1785.40
<b>121</b>	379	158	10.55	-21.25	111.27	451.73
<b>122</b>	413	144	44.55	-35.25	1984.56	1242.85
<b>123</b>	332	203	-36.45	23.75	1328.72	563.87
<b>124</b>	375	220	6.55	40.75	42.88	1660.23
<b>125</b>	417	180	48.55	0.75	2356.95	0.56
<b>126</b>	390	140	21.55	-39.25	464.33	1540.88
<b>127</b>	388	159	19.55	-20.25	382.14	410.23
<b>128</b>	323	191	-45.45	11.75	2065.85	137.97
<b>129</b>	405	120	36.55	-59.25	1335.78	3511.04
<b>130</b>	345	167	-23.45	-12.25	549.98	150.16
<b>131</b>	321	228	-47.45	48.75	2251.66	2376.17
<b>132</b>	337	150	-31.45	-29.25	989.20	855.80

<b>133</b>	419	172	50.55	-7.25	2555.14	52.62
<b>134</b>	412	142	43.55	-37.25	1896.46	1387.86
<b>135</b>	380	221	11.55	41.75	133.37	1742.73
<b>136</b>	332	238	-36.45	58.75	1328.72	3451.09
<b>137</b>	373	195	4.55	15.75	20.69	247.94
<b>138</b>	353	135	-15.45	-44.25	238.75	1958.42
<b>139</b>	409	152	40.55	-27.25	1644.17	742.78
<b>140</b>	360	175	-8.45	-4.25	71.43	18.10
<b>141</b>	420	126	51.55	-53.25	2657.24	2835.99
<b>142</b>	401	170	32.55	-9.25	1059.40	85.64
<b>143</b>	354	141	-14.45	-38.25	208.85	1463.37
<b>144</b>	395	136	26.55	-43.25	704.82	1870.91
<b>145</b>	350	154	-18.45	-25.25	340.46	637.77
<b>146</b>	359	227	-9.45	47.75	89.33	2279.68

<b>147</b>	417	212	48.55	32.75	2356.95	1072.30
<b>148</b>	397	232	28.55	52.75	815.01	2782.14
<b>149</b>	337	159	-31.45	-20.25	989.20	410.23
<b>150</b>	336	167	-32.45	-12.25	1053.11	150.16
<b>151</b>	323	229	-45.45	49.75	2065.85	2474.66
<b>152</b>	382	209	13.55	29.75	183.56	884.82
<b>153</b>	334	147	-34.45	-32.25	1186.91	1040.32
<b>154</b>	359	206	-9.45	26.75	89.33	715.35
<b>155</b>	378	186	9.55	6.75	91.17	45.51
<b>156</b>	414	147	45.55	-32.25	2074.66	1040.32
<b>157</b>	377	159	8.55	-20.25	73.07	410.23
<b>158</b>	385	221	16.55	41.75	273.85	1742.73
<b>159</b>	384	130	15.55	-49.25	241.75	2425.96
<b>160</b>	391	144	22.55	-35.25	508.43	1242.85

<b>161</b>	356	202	-12.45	22.75	155.04	517.38
<b>162</b>	397	138	28.55	-41.25	815.01	1701.90
<b>163</b>	362	177	-6.45	-2.25	41.62	5.08
<b>164</b>	386	216	17.55	36.75	307.95	1350.27
<b>165</b>	416	233	47.55	53.75	2260.85	2888.63
<b>166</b>	419	125	50.55	-54.25	2555.14	2943.50
<b>167</b>	400	195	31.55	15.75	995.30	247.94
<b>168</b>	376	172	7.55	-7.25	56.98	52.62
<b>169</b>	414	230	45.55	50.75	2074.66	2575.15
<b>170</b>	386	169	17.55	-10.25	307.95	105.15
<b>171</b>	366	187	-2.45	7.75	6.01	60.00
<b>172</b>	325	169	-43.45	-10.25	1888.04	105.15
<b>173</b>	357	213	-11.45	33.75	131.14	1138.79
<b>174</b>	383	152	14.55	-27.25	211.66	742.78

<b>175</b>	376	167	7.55	-12.25	56.98	150.16
<b>176</b>	359	152	-9.45	-27.25	89.33	742.78
<b>177</b>	359	226	-9.45	46.75	89.33	2185.19
<b>178</b>	349	126	-19.45	-53.25	378.37	2835.99
<b>179</b>	408	182	39.55	2.75	1564.07	7.54
<b>180</b>	357	147	-11.45	-32.25	131.14	1040.32
<b>181</b>	367	185	-1.45	5.75	2.11	33.02
<b>182</b>	341	160	-27.45	-19.25	753.59	370.72
<b>183</b>	406	122	37.55	-57.25	1409.88	3278.02
<b>184</b>	388	233	19.55	53.75	382.14	2888.63
<b>185</b>	341	131	-27.45	-48.25	753.59	2328.45
<b>186</b>	380	217	11.55	37.75	133.37	1424.76
<b>187</b>	335	149	-33.45	-30.25	1119.01	915.31
<b>188</b>	384	239	15.55	59.75	241.75	3569.58

<b>189</b>	393	158	24.55	-21.25	602.62	451.73
<b>190</b>	390	138	21.55	-41.25	464.33	1701.90
<b>191</b>	344	141	-24.45	-38.25	597.88	1463.37
<b>192</b>	346	195	-22.45	15.75	504.07	247.94
<b>193</b>	389	202	20.55	22.75	422.24	517.38
<b>194</b>	334	174	-34.45	-5.25	1186.91	27.60
<b>195</b>	353	208	-15.45	28.75	238.75	826.33
<b>196</b>	348	217	-20.45	37.75	418.27	1424.76
<b>197</b>	338	168	-30.45	-11.25	927.30	126.65
<b>198</b>	358	191	-10.45	11.75	109.24	137.97
<b>199</b>	328	220	-40.45	40.75	1636.33	1660.23
<b>200</b>	365	185	-3.45	5.75	11.91	33.02
<b>201</b>	338	135	-30.45	-44.25	927.30	1958.42
<b>202</b>	369	211	0.55	31.75	0.30	1007.81

<b>203</b>	393	186	24.55	6.75	602.62	45.51
<b>204</b>	374	188	5.55	8.75	30.78	76.49
<b>205</b>	332	210	-36.45	30.75	1328.72	945.31
<b>206</b>	364	238	-4.45	58.75	19.82	3451.09
<b>207</b>	392	163	23.55	-16.25	554.53	264.19
<b>208</b>	409	218	40.55	38.75	1644.17	1501.25
<b>209</b>	347	150	-21.45	-29.25	460.17	855.80
<b>210</b>	413	237	44.55	57.75	1984.56	3334.60
<b>211</b>	420	192	51.55	12.75	2657.24	162.46
<b>212</b>	348	176	-20.45	-3.25	418.27	10.59
<b>213</b>	402	177	33.55	-2.25	1125.49	5.08
<b>214</b>	392	140	23.55	-39.25	554.53	1540.88
<b>215</b>	378	153	9.55	-26.25	91.17	689.27
<b>216</b>	340	185	-28.45	5.75	809.49	33.02

<b>217</b>	328	154	-40.45	-25.25	1636.33	637.77
<b>218</b>	409	184	40.55	4.75	1644.17	22.52
<b>219</b>	385	123	16.55	-56.25	273.85	3164.52
<b>220</b>	348	188	-20.45	8.75	418.27	76.49
<b>221</b>	393	140	24.55	-39.25	602.62	1540.88
<b>222</b>	369	227	0.55	47.75	0.30	2279.68
<b>223</b>	325	159	-43.45	-20.25	1888.04	410.23
<b>224</b>	347	195	-21.45	15.75	460.17	247.94
<b>225</b>	341	180	-27.45	0.75	753.59	0.56
<b>226</b>	330	126	-38.45	-53.25	1478.53	2835.99
<b>227</b>	372	191	3.55	11.75	12.59	137.97
<b>228</b>	333	221	-35.45	41.75	1256.82	1742.73
<b>229</b>	374	179	5.55	-0.25	30.78	0.06
<b>230</b>	400	128	31.55	-51.25	995.30	2626.98

<b>231</b>	347	147	-21.45	-32.25	460.17	1040.32
<b>232</b>	370	170	1.55	-9.25	2.40	85.64
<b>233</b>	406	136	37.55	-43.25	1409.88	1870.91
<b>234</b>	344	179	-24.45	-0.25	597.88	0.06
<b>235</b>	344	201	-24.45	21.75	597.88	472.89
<b>236</b>	349	162	-19.45	-17.25	378.37	297.70
<b>237</b>	400	174	31.55	-5.25	995.30	27.60
<b>238</b>	345	138	-23.45	-41.25	549.98	1701.90
<b>239</b>	326	158	-42.45	-21.25	1802.14	451.73
<b>240</b>	320	163	-48.45	-16.25	2347.56	264.19
<b>241</b>	406	125	37.55	-54.25	1409.88	2943.50
<b>242</b>	384	204	15.55	24.75	241.75	612.36
<b>243</b>	419	193	50.55	13.75	2555.14	188.95
<b>244</b>	401	191	32.55	11.75	1059.40	137.97

<b>245</b>	376	145	7.55	-34.25	56.98	1173.34
<b>246</b>	406	150	37.55	-29.25	1409.88	855.80
<b>247</b>	401	239	32.55	59.75	1059.40	3569.58
<b>248</b>	379	145	10.55	-34.25	111.27	1173.34
<b>Total</b>	<b>91376</b>	<b>44455</b>			<b>121464.88</b>	<b>162984.86</b>
<b>Promedio</b>	<b>368.45</b>	<b>179.25</b>			<b>826.29</b>	<b>1108.74</b>

## E. Calculo de los Promedios

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\overline{TPRMA}_{sa} = \frac{\sum_{i=1}^n TPRMA_{sa}}{n_{sa}} = \frac{91376}{248} = 368.45$$

$$\overline{TPRMA}_{sp} = \frac{\sum_{i=1}^n TPRMA_{sp}}{n_{sp}} = \frac{44455}{248} = 179.25$$

## F. Calculo de la Varianza

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}$$

$$\sigma_{sa}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPRMA_{sa} - \overline{TPRMA}_{sa})^2}{n_{sa}} = \frac{121464.88}{248}$$

$$\sigma_{sa}^2 = 826.29$$

$$\sigma_{sp}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPRMA_{sp} - \overline{TPRMA}_{sp})^2}{n_{sp}} = \frac{162984.86}{248}$$

$$\sigma_{sp}^2 = 1108.74$$

## G. Calculo Prueba Z

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(\overline{TPRMA}_{sa} - \overline{TPRMA}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(368.45 - 179.25)}{\sqrt{(\frac{1108.74}{248} + \frac{826.29}{248})}}$$

$$Z_c = 67.73$$

## H. Región Critica

Para  $\alpha = 0.05$  según el valor que toma en la tabla de Distribución Z encontramos  $Z\alpha = 1.645$ .

A lo cual se concluye que la región critica de la prueba es:

$$Z_c = < 1.645, \infty >$$



**Figura N° 5: Región Critica - Indicador 01.**

**3.2. Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra.**

**A. Definición de Variables**

**TPRMAC<sub>a</sub>** = Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el sistema actual.

**TPRMAC<sub>p</sub>** = Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el sistema propuesto.

**B. Hipótesis Estadística**

- **Hipótesis Ho** = Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el sistema actual es menor o igual que el Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el Sistema Propuesto (Segundos).

$$Ho = TPRMAC_a - TPRMAC_p \leq 0$$

- **Hipótesis Ha** = Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el sistema actual es mayor que el Tiempo promedio en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra con el sistema propuesto (Segundos).

$$Ha = TPRMAC_a - TPRMAC_p > 0$$

### C. Nivel de Significancia

Se define un margen de error con **CONFIABILIDAD 95%**.

### D. Estadígrafo de contraste

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}$$

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{\left(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}}\right)}}$$

**Tabla N° 7: Contrastación de Hipótesis - Indicador 02.**

Nº	ANTES <i>TPRMAC<sub>a</sub></i>	DESPUÉS <i>TPRMAC<sub>p</sub></i>	ANTES <i>TPRMAC<sub>a</sub></i> – <i>TPRMAC<sub>a</sub></i>	DESPUÉS <i>TPRMAC</i> – <i>TPRMAC<sub>p</sub></i>	ANTES ( <i>TPRMAC<sub>a</sub></i> – <i>TPRMAC<sub>a</sub></i> ) <sup>2</sup>	DESPUÉS ( <i>TPRMAC<sub>p</sub></i> – <i>TPRMAC<sub>p</sub></i> ) <sup>2</sup>
1	361	229	15.39	19.71	236.76	388.47
2	351	224	5.39	14.71	29.02	216.37
3	374	215	28.39	5.71	805.83	32.60
4	300	192	-45.61	-17.29	2080.54	298.96
5	383	199	37.39	-10.29	1397.80	105.89
6	379	180	33.39	-29.29	1114.70	857.92

<b>7</b>	322	181	-23.61	-28.29	557.57	800.34
<b>8</b>	323	240	-22.61	30.71	511.34	943.08
<b>9</b>	369	192	23.39	-17.29	546.96	298.96
<b>10</b>	385	202	39.39	-7.29	1551.34	53.15
<b>11</b>	354	199	8.39	-10.29	70.34	105.89
<b>12</b>	322	224	-23.61	14.71	557.57	216.37
<b>13</b>	350	227	4.39	17.71	19.25	313.63
<b>14</b>	340	237	-5.61	27.71	31.50	767.83
<b>15</b>	320	209	-25.61	-0.29	656.02	0.08
<b>16</b>	316	183	-29.61	-26.29	876.92	691.18
<b>17</b>	338	208	-7.61	-1.29	57.96	1.66
<b>18</b>	340	201	-5.61	-8.29	31.50	68.73
<b>19</b>	388	226	42.39	16.71	1796.67	279.21
<b>20</b>	314	210	-31.61	0.71	999.38	0.50

<b>21</b>	351	230	5.39	20.71	29.02	428.89
<b>22</b>	384	186	38.39	-23.29	1473.57	542.44
<b>23</b>	363	213	17.39	3.71	302.31	13.76
<b>24</b>	318	185	-27.61	-24.29	762.47	590.02
<b>25</b>	334	184	-11.61	-25.29	134.86	639.60
<b>26</b>	335	234	-10.61	24.71	112.63	610.57
<b>27</b>	330	224	-15.61	14.71	243.76	216.37
<b>28</b>	342	232	-3.61	22.71	13.05	515.73
<b>29</b>	385	207	39.39	-2.29	1551.34	5.25
<b>30</b>	365	220	19.39	10.71	375.86	114.70
<b>31</b>	367	230	21.39	20.71	457.41	428.89
<b>32</b>	334	191	-11.61	-18.29	134.86	334.54
<b>33</b>	327	212	-18.61	2.71	346.44	7.34
<b>34</b>	351	183	5.39	-26.29	29.02	691.18

<b>35</b>	325	182	-20.61	-27.29	424.89	744.76
<b>36</b>	390	212	44.39	2.71	1970.21	7.34
<b>37</b>	337	236	-8.61	26.71	74.18	713.41
<b>38</b>	367	182	21.39	-27.29	457.41	744.76
<b>39</b>	369	238	23.39	28.71	546.96	824.25
<b>40</b>	365	234	19.39	24.71	375.86	610.57
<b>41</b>	333	203	-12.61	-6.29	159.09	39.57
<b>42</b>	328	227	-17.61	17.71	310.21	313.63
<b>43</b>	360	236	14.39	26.71	206.99	713.41
<b>44</b>	346	182	0.39	-27.29	0.15	744.76
<b>45</b>	349	219	3.39	9.71	11.47	94.28
<b>46</b>	380	239	34.39	29.71	1182.47	882.66
<b>47</b>	334	231	-11.61	21.71	134.86	471.31
<b>48</b>	303	188	-42.61	-21.29	1815.86	453.28

<b>49</b>	336	203	-9.61	-6.29	92.41	39.57
<b>50</b>	345	199	-0.61	-10.29	0.38	105.89
<b>51</b>	350	203	4.39	-6.29	19.25	39.57
<b>52</b>	318	187	-27.61	-22.29	762.47	496.86
<b>53</b>	370	220	24.39	10.71	594.73	114.70
<b>54</b>	304	231	-41.61	21.71	1731.63	471.31
<b>55</b>	319	226	-26.61	16.71	708.25	279.21
<b>56</b>	321	195	-24.61	-14.29	605.80	204.21
<b>57</b>	310	181	-35.61	-28.29	1268.28	800.34
<b>58</b>	302	226	-43.61	16.71	1902.09	279.21
<b>59</b>	384	214	38.39	4.71	1473.57	22.18
<b>60</b>	349	193	3.39	-16.29	11.47	265.37
<b>61</b>	356	186	10.39	-23.29	107.89	542.44
<b>62</b>	309	182	-36.61	-27.29	1340.50	744.76

<b>63</b>	372	224	26.39	14.71	696.28	216.37
<b>64</b>	371	195	25.39	-14.29	644.50	204.21
<b>65</b>	333	219	-12.61	9.71	159.09	94.28
<b>66</b>	300	232	-45.61	22.71	2080.54	515.73
<b>67</b>	376	181	30.39	-28.29	923.38	800.34
<b>68</b>	343	193	-2.61	-16.29	6.83	265.37
<b>69</b>	367	200	21.39	-9.29	457.41	86.31
<b>70</b>	371	184	25.39	-25.29	644.50	639.60
<b>71</b>	390	201	44.39	-8.29	1970.21	68.73
<b>72</b>	386	216	40.39	6.71	1631.12	45.02
<b>73</b>	345	234	-0.61	24.71	0.38	610.57
<b>74</b>	366	209	20.39	-0.29	415.63	0.08
<b>75</b>	366	203	20.39	-6.29	415.63	39.57
<b>76</b>	331	204	-14.61	-5.29	213.54	27.99

<b>77</b>	302	193	-43.61	-16.29	1902.09	265.37
<b>78</b>	348	216	2.39	6.71	5.70	45.02
<b>79</b>	333	222	-12.61	12.71	159.09	161.54
<b>80</b>	335	198	-10.61	-11.29	112.63	127.47
<b>81</b>	310	192	-35.61	-17.29	1268.28	298.96
<b>82</b>	301	217	-44.61	7.71	1990.31	59.44
<b>83</b>	336	222	-9.61	12.71	92.41	161.54
<b>84</b>	359	229	13.39	19.71	179.21	388.47
<b>85</b>	347	180	1.39	-29.29	1.92	857.92
<b>86</b>	365	206	19.39	-3.29	375.86	10.83
<b>87</b>	337	234	-8.61	24.71	74.18	610.57
<b>88</b>	368	208	22.39	-1.29	501.18	1.66
<b>89</b>	325	220	-20.61	10.71	424.89	114.70
<b>90</b>	325	189	-20.61	-20.29	424.89	411.70

<b>91</b>	358	199	12.39	-10.29	153.44	105.89
<b>92</b>	330	229	-15.61	19.71	243.76	388.47
<b>93</b>	359	215	13.39	5.71	179.21	32.60
<b>94</b>	380	203	34.39	-6.29	1182.47	39.57
<b>95</b>	377	217	31.39	7.71	985.15	59.44
<b>96</b>	339	232	-6.61	22.71	43.73	515.73
<b>97</b>	382	181	36.39	-28.29	1324.02	800.34
<b>98</b>	361	197	15.39	-12.29	236.76	151.05
<b>99</b>	379	186	33.39	-23.29	1114.70	542.44
<b>100</b>	384	207	38.39	-2.29	1473.57	5.25
<b>101</b>	341	230	-4.61	20.71	21.28	428.89
<b>102</b>	360	223	14.39	13.71	206.99	187.96
<b>103</b>	357	203	11.39	-6.29	129.67	39.57
<b>104</b>	301	198	-44.61	-11.29	1990.31	127.47

<b>105</b>	309	188	-36.61	-21.29	1340.50	453.28
<b>106</b>	377	209	31.39	-0.29	985.15	0.08
<b>107</b>	323	221	-22.61	11.71	511.34	137.12
<b>108</b>	315	188	-30.61	-21.29	937.15	453.28
<b>109</b>	334	201	-11.61	-8.29	134.86	68.73
<b>110</b>	324	208	-21.61	-1.29	467.12	1.66
<b>111</b>	369	199	23.39	-10.29	546.96	105.89
<b>112</b>	317	222	-28.61	12.71	818.70	161.54
<b>113</b>	351	193	5.39	-16.29	29.02	265.37
<b>114</b>	308	230	-37.61	20.71	1414.73	428.89
<b>115</b>	334	211	-11.61	1.71	134.86	2.92
<b>116</b>	314	225	-31.61	15.71	999.38	246.79
<b>117</b>	328	202	-17.61	-7.29	310.21	53.15
<b>118</b>	351	220	5.39	10.71	29.02	114.70

<b>119</b>	384	225	38.39	15.71	1473.57	246.79
<b>120</b>	321	231	-24.61	21.71	605.80	471.31
<b>121</b>	318	239	-27.61	29.71	762.47	882.66
<b>122</b>	383	196	37.39	-13.29	1397.80	176.63
<b>123</b>	317	225	-28.61	15.71	818.70	246.79
<b>124</b>	354	201	8.39	-8.29	70.34	68.73
<b>125</b>	355	202	9.39	-7.29	88.12	53.15
<b>126</b>	377	224	31.39	14.71	985.15	216.37
<b>127</b>	307	196	-38.61	-13.29	1490.96	176.63
<b>128</b>	312	236	-33.61	26.71	1129.83	713.41
<b>129</b>	377	225	31.39	15.71	985.15	246.79
<b>130</b>	316	214	-29.61	4.71	876.92	22.18
<b>131</b>	315	184	-30.61	-25.29	937.15	639.60
<b>132</b>	387	185	41.39	-24.29	1712.89	590.02

<b>133</b>	341	193	-4.61	-16.29	21.28	265.37
<b>134</b>	372	217	26.39	7.71	696.28	59.44
<b>135</b>	390	229	44.39	19.71	1970.21	388.47
<b>136</b>	303	195	-42.61	-14.29	1815.86	204.21
<b>137</b>	382	209	36.39	-0.29	1324.02	0.08
<b>138</b>	380	224	34.39	14.71	1182.47	216.37
<b>139</b>	324	206	-21.61	-3.29	467.12	10.83
<b>140</b>	385	231	39.39	21.71	1551.34	471.31
<b>141</b>	344	203	-1.61	-6.29	2.60	39.57
<b>142</b>	363	209	17.39	-0.29	302.31	0.08
<b>143</b>	344	194	-1.61	-15.29	2.60	233.79
<b>144</b>	325	185	-20.61	-24.29	424.89	590.02
<b>145</b>	359	232	13.39	22.71	179.21	515.73
<b>146</b>	381	228	35.39	18.71	1252.25	350.05

<b>147</b>	374	200	28.39	-9.29	805.83	86.31
<b>148</b>	319	193	-26.61	-16.29	708.25	265.37
<b>149</b>	314	234	-31.61	24.71	999.38	610.57
<b>150</b>	367	207	21.39	-2.29	457.41	5.25
<b>151</b>	360	230	14.39	20.71	206.99	428.89
<b>152</b>	324	240	-21.61	30.71	467.12	943.08
<b>153</b>	332	207	-13.61	-2.29	185.31	5.25
<b>154</b>	312	217	-33.61	7.71	1129.83	59.44
<b>155</b>	323	207	-22.61	-2.29	511.34	5.25
<b>156</b>	304	217	-41.61	7.71	1731.63	59.44
<b>157</b>	383	230	37.39	20.71	1397.80	428.89
<b>158</b>	365	187	19.39	-22.29	375.86	496.86
<b>159</b>	314	198	-31.61	-11.29	999.38	127.47
<b>160</b>	360	234	14.39	24.71	206.99	610.57

<b>161</b>	376	201	30.39	-8.29	923.38	68.73
<b>162</b>	358	199	12.39	-10.29	153.44	105.89
<b>163</b>	325	216	-20.61	6.71	424.89	45.02
<b>164</b>	302	201	-43.61	-8.29	1902.09	68.73
<b>165</b>	346	215	0.39	5.71	0.15	32.60
<b>166</b>	313	192	-32.61	-17.29	1063.60	298.96
<b>167</b>	321	207	-24.61	-2.29	605.80	5.25
<b>168</b>	351	216	5.39	6.71	29.02	45.02
<b>169</b>	341	228	-4.61	18.71	21.28	350.05
<b>170</b>	308	189	-37.61	-20.29	1414.73	411.70
<b>171</b>	361	208	15.39	-1.29	236.76	1.66
<b>172</b>	310	230	-35.61	20.71	1268.28	428.89
<b>173</b>	337	193	-8.61	-16.29	74.18	265.37
<b>174</b>	328	202	-17.61	-7.29	310.21	53.15

<b>175</b>	327	197	-18.61	-12.29	346.44	151.05
<b>176</b>	351	218	5.39	8.71	29.02	75.86
<b>177</b>	379	210	33.39	0.71	1114.70	0.50
<b>178</b>	358	234	12.39	24.71	153.44	610.57
<b>179</b>	334	180	-11.61	-29.29	134.86	857.92
<b>180</b>	345	181	-0.61	-28.29	0.38	800.34
<b>181</b>	304	236	-41.61	26.71	1731.63	713.41
<b>182</b>	382	197	36.39	-12.29	1324.02	151.05
<b>183</b>	344	236	-1.61	26.71	2.60	713.41
<b>184</b>	387	215	41.39	5.71	1712.89	32.60
<b>185</b>	323	190	-22.61	-19.29	511.34	372.12
<b>186</b>	342	199	-3.61	-10.29	13.05	105.89
<b>187</b>	379	239	33.39	29.71	1114.70	882.66
<b>188</b>	330	220	-15.61	10.71	243.76	114.70

<b>189</b>	387	201	41.39	-8.29	1712.89	68.73
<b>190</b>	360	208	14.39	-1.29	206.99	1.66
<b>191</b>	369	193	23.39	-16.29	546.96	265.37
<b>192</b>	302	224	-43.61	14.71	1902.09	216.37
<b>193</b>	305	220	-40.61	10.71	1649.41	114.70
<b>194</b>	344	204	-1.61	-5.29	2.60	27.99
<b>195</b>	338	201	-7.61	-8.29	57.96	68.73
<b>196</b>	372	184	26.39	-25.29	696.28	639.60
<b>197</b>	309	181	-36.61	-28.29	1340.50	800.34
<b>198</b>	385	180	39.39	-29.29	1551.34	857.92
<b>199</b>	361	217	15.39	7.71	236.76	59.44
<b>200</b>	377	204	31.39	-5.29	985.15	27.99
<b>201</b>	355	211	9.39	1.71	88.12	2.92
<b>202</b>	325	211	-20.61	1.71	424.89	2.92

<b>203</b>	370	191	24.39	-18.29	594.73	334.54
<b>204</b>	351	219	5.39	9.71	29.02	94.28
<b>205</b>	336	203	-9.61	-6.29	92.41	39.57
<b>206</b>	339	193	-6.61	-16.29	43.73	265.37
<b>207</b>	381	223	35.39	13.71	1252.25	187.96
<b>208</b>	383	201	37.39	-8.29	1397.80	68.73
<b>209</b>	354	211	8.39	1.71	70.34	2.92
<b>210</b>	334	237	-11.61	27.71	134.86	767.83
<b>211</b>	322	188	-23.61	-21.29	557.57	453.28
<b>212</b>	329	184	-16.61	-25.29	275.99	639.60
<b>213</b>	350	221	4.39	11.71	19.25	137.12
<b>214</b>	334	239	-11.61	29.71	134.86	882.66
<b>215</b>	380	198	34.39	-11.29	1182.47	127.47
<b>216</b>	347	194	1.39	-15.29	1.92	233.79

<b>217</b>	339	226	-6.61	16.71	43.73	279.21
<b>218</b>	385	228	39.39	18.71	1551.34	350.05
<b>219</b>	390	210	44.39	0.71	1970.21	0.50
<b>220</b>	335	218	-10.61	8.71	112.63	75.86
<b>221</b>	378	219	32.39	9.71	1048.92	94.28
<b>222</b>	304	196	-41.61	-13.29	1731.63	176.63
<b>223</b>	347	197	1.39	-12.29	1.92	151.05
<b>224</b>	346	188	0.39	-21.29	0.15	453.28
<b>225</b>	328	225	-17.61	15.71	310.21	246.79
<b>226</b>	339	201	-6.61	-8.29	43.73	68.73
<b>227</b>	307	210	-38.61	0.71	1490.96	0.50
<b>228</b>	324	189	-21.61	-20.29	467.12	411.70
<b>229</b>	339	216	-6.61	6.71	43.73	45.02
<b>230</b>	366	233	20.39	23.71	415.63	562.15

<b>231</b>	324	183	-21.61	-26.29	467.12	691.18
<b>232</b>	361	208	15.39	-1.29	236.76	1.66
<b>233</b>	365	197	19.39	-12.29	375.86	151.05
<b>234</b>	386	207	40.39	-2.29	1631.12	5.25
<b>235</b>	301	233	-44.61	23.71	1990.31	562.15
<b>236</b>	322	225	-23.61	15.71	557.57	246.79
<b>237</b>	343	223	-2.61	13.71	6.83	187.96
<b>238</b>	375	187	29.39	-22.29	863.60	496.86
<b>239</b>	306	221	-39.61	11.71	1569.18	137.12
<b>240</b>	338	199	-7.61	-10.29	57.96	105.89
<b>241</b>	379	211	33.39	1.71	1114.70	2.92
<b>242</b>	356	216	10.39	6.71	107.89	45.02
<b>243</b>	308	213	-37.61	3.71	1414.73	13.76
<b>244</b>	319	208	-26.61	-1.29	708.25	1.66

<b>245</b>	376	222	30.39	12.71	923.38	161.54
<b>246</b>	339	186	-6.61	-23.29	43.73	542.44
<b>247</b>	339	222	-6.61	12.71	43.73	161.54
<b>248</b>	376	236	30.39	26.71	923.38	713.41
<b>Total</b>	<b>85712</b>	<b>51904</b>			<b>102014.16</b>	<b>37374.33</b>
<b>Promedio</b>	<b>345.61</b>	<b>209.29</b>			<b>693.97</b>	<b>254.25</b>

## E. Calculo de los Promedios

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\overline{TPRMAC}_{sa} = \frac{\sum_{i=1}^n TPRMAC_{sa}}{n_{sa}} = \frac{85712}{248} = 345.61$$

$$\overline{TPRMAC}_{sp} = \frac{\sum_{i=1}^n TPRMAC_{sp}}{n_{sp}} = \frac{51904}{248} = 209.29$$

## F. Calculo de la Varianza

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}$$

$$\sigma_{sa}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPRMAC_{sa} - \overline{TPRMAC}_{sa})^2}{n_{sa}} = \frac{102014.16}{248}$$

$$\sigma_{sa}^2 = 693.97$$

$$\sigma_{sp}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPRMAC_{sp} - \overline{TPRMAC}_{sp})^2}{n_{sp}} = \frac{37374.33}{248}$$

$$\sigma_{sp}^2 = 254.25$$

## G. Calculo Prueba Z

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(\overline{TPRMAC}_{sa} - \overline{TPRMAC}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(345.61 - 209.29)}{\sqrt{(\frac{102014.16}{248} + \frac{209.29}{248})}}$$

$$Z_c = 69.72$$

## H. Región Critica

Para  $\alpha = 0.05$  según el valor que toma en la tabla de Distribución Z encontramos  $Z\alpha = 1.645$ .

A lo cual se concluye que la región critica de la prueba es:

$$Z_c = < 1.645, \infty >$$



**Figura N° 6: Región Critica - Indicador 01.**

### **3.3. Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales.**

#### **A. Definición de Variables**

**TPRS<sub>a</sub>** = Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales con el sistema actual.

**TPRS<sub>p</sub>** = Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales con el sistema propuesto.

#### **B. Hipótesis Estadística**

- **Hipótesis H<sub>0</sub>** = Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales con el sistema actual es menor o igual que el Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales con el Sistema Propuesto (Segundos).

$$H_0 = TPRS_a - TPRS_p \leq 0$$

- **Hipótesis H<sub>a</sub>** = Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales con el sistema actual es mayor que el Tiempo promedio en el registro de salida de los materiales con el sistema propuesto (Segundos).

$$H_a = TPRS_a - TPRS_p > 0$$

#### **C. Nivel de Significancia**

Se define un margen de error con **CONFIABILIDAD 95%**.

#### **D. Estadígrafo de contraste**

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}$$

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{\left(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}}\right)}}$$

**Tabla N° 8: Contrastación de Hipótesis - Indicador 03.**

Nº	ANTES <i>TPRS<sub>a</sub></i>	DESPUÉS <i>TPRS<sub>p</sub></i>	ANTES <i>TPRS<sub>a</sub></i> - $\overline{TPRS}_a$	DESPUÉS <i>TPRS</i> - $\overline{TPRS}_p$	ANTES $(TPRS_a$ - $\overline{TPRS}_a)^2$	DESPUÉS $(TPRS_p$ - $\overline{TPRS}_p)^2$
<b>1</b>	365	146	-24.75	-3.69	612.56	13.64
<b>2</b>	406	138	16.25	-11.69	264.06	136.74
<b>3</b>	410	162	20.25	12.31	410.06	151.45
<b>4</b>	370	142	-19.75	-7.69	390.06	59.19
<b>5</b>	400	121	10.25	-28.69	105.06	823.32
<b>6</b>	372	129	-17.75	-20.69	315.06	428.22
<b>7</b>	413	147	23.25	-2.69	540.56	7.26
<b>8</b>	400	129	10.25	-20.69	105.06	428.22
<b>9</b>	394	153	4.25	3.31	18.06	10.93
<b>10</b>	418	176	28.25	26.31	798.06	692.03

<b>11</b>	361	169	-28.75	19.31	826.56	372.74
<b>12</b>	397	156	7.25	6.31	52.56	39.77
<b>13</b>	385	148	-4.75	-1.69	22.56	2.87
<b>14</b>	372	176	-17.75	26.31	315.06	692.03
<b>15</b>	377	128	-12.75	-21.69	162.56	470.61
<b>16</b>	391	152	1.25	2.31	1.56	5.32
<b>17</b>	413	179	23.25	29.31	540.56	858.87
<b>18</b>	379	131	-10.75	-18.69	115.56	349.45
<b>19</b>	390	133	0.25	-16.69	0.06	278.67
<b>20</b>	393	179	3.25	29.31	10.56	858.87
<b>21</b>	403	163	13.25	13.31	175.56	177.06
<b>22</b>	366	179	-23.75	29.31	564.06	858.87
<b>23</b>	410	147	20.25	-2.69	410.06	7.26
<b>24</b>	415	180	25.25	30.31	637.56	918.48

<b>25</b>	379	136	-10.75	-13.69	115.56	187.51
<b>26</b>	382	151	-7.75	1.31	60.06	1.71
<b>27</b>	375	129	-14.75	-20.69	217.56	428.22
<b>28</b>	401	176	11.25	26.31	126.56	692.03
<b>29</b>	411	167	21.25	17.31	451.56	299.51
<b>30</b>	412	176	22.25	26.31	495.06	692.03
<b>31</b>	371	140	-18.75	-9.69	351.56	93.96
<b>32</b>	386	156	-3.75	6.31	14.06	39.77
<b>33</b>	410	169	20.25	19.31	410.06	372.74
<b>34</b>	405	167	15.25	17.31	232.56	299.51
<b>35</b>	373	134	-16.75	-15.69	280.56	246.29
<b>36</b>	376	157	-13.75	7.31	189.06	53.38
<b>37</b>	368	130	-21.75	-19.69	473.06	387.84
<b>38</b>	415	148	25.25	-1.69	637.56	2.87

<b>39</b>	364	149	-25.75	-0.69	663.06	0.48
<b>40</b>	419	135	29.25	-14.69	855.56	215.90
<b>41</b>	377	142	-12.75	-7.69	162.56	59.19
<b>42</b>	416	159	26.25	9.31	689.06	86.61
<b>43</b>	364	180	-25.75	30.31	663.06	918.48
<b>44</b>	406	173	16.25	23.31	264.06	543.19
<b>45</b>	403	120	13.25	-29.69	175.56	881.71
<b>46</b>	406	149	16.25	-0.69	264.06	0.48
<b>47</b>	392	173	2.25	23.31	5.06	543.19
<b>48</b>	364	125	-25.75	-24.69	663.06	609.77
<b>49</b>	406	151	16.25	1.31	264.06	1.71
<b>50</b>	381	132	-8.75	-17.69	76.56	313.06
<b>51</b>	405	154	15.25	4.31	232.56	18.55
<b>52</b>	381	133	-8.75	-16.69	76.56	278.67

<b>53</b>	398	121	8.25	-28.69	68.06	823.32
<b>54</b>	370	173	-19.75	23.31	390.06	543.19
<b>55</b>	366	174	-23.75	24.31	564.06	590.80
<b>56</b>	404	141	14.25	-8.69	203.06	75.58
<b>57</b>	420	124	30.25	-25.69	915.06	660.16
<b>58</b>	381	137	-8.75	-12.69	76.56	161.13
<b>59</b>	368	178	-21.75	28.31	473.06	801.26
<b>60</b>	378	173	-11.75	23.31	138.06	543.19
<b>61</b>	413	180	23.25	30.31	540.56	918.48
<b>62</b>	397	131	7.25	-18.69	52.56	349.45
<b>63</b>	415	149	25.25	-0.69	637.56	0.48
<b>64</b>	390	143	0.25	-6.69	0.06	44.80
<b>65</b>	375	166	-14.75	16.31	217.56	265.90
<b>66</b>	360	130	-29.75	-19.69	885.06	387.84

<b>67</b>	386	154	-3.75	4.31	14.06	18.55
<b>68</b>	402	127	12.25	-22.69	150.06	515.00
<b>69</b>	413	142	23.25	-7.69	540.56	59.19
<b>70</b>	404	135	14.25	-14.69	203.06	215.90
<b>71</b>	397	141	7.25	-8.69	52.56	75.58
<b>72</b>	399	132	9.25	-17.69	85.56	313.06
<b>73</b>	407	141	17.25	-8.69	297.56	75.58
<b>74</b>	389	136	-0.75	-13.69	0.56	187.51
<b>75</b>	360	124	-29.75	-25.69	885.06	660.16
<b>76</b>	369	126	-20.75	-23.69	430.56	561.38
<b>77</b>	385	120	-4.75	-29.69	22.56	881.71
<b>78</b>	406	141	16.25	-8.69	264.06	75.58
<b>79</b>	387	128	-2.75	-21.69	7.56	470.61
<b>80</b>	367	162	-22.75	12.31	517.56	151.45

<b>81</b>	361	159	-28.75	9.31	826.56	86.61
<b>82</b>	365	143	-24.75	-6.69	612.56	44.80
<b>83</b>	369	159	-20.75	9.31	430.56	86.61
<b>84</b>	392	129	2.25	-20.69	5.06	428.22
<b>85</b>	408	134	18.25	-15.69	333.06	246.29
<b>86</b>	386	135	-3.75	-14.69	14.06	215.90
<b>87</b>	419	120	29.25	-29.69	855.56	881.71
<b>88</b>	378	171	-11.75	21.31	138.06	453.96
<b>89</b>	381	145	-8.75	-4.69	76.56	22.03
<b>90</b>	410	158	20.25	8.31	410.06	69.00
<b>91</b>	383	124	-6.75	-25.69	45.56	660.16
<b>92</b>	373	129	-16.75	-20.69	280.56	428.22
<b>93</b>	380	130	-9.75	-19.69	95.06	387.84
<b>94</b>	397	179	7.25	29.31	52.56	858.87

<b>95</b>	360	123	-29.75	-26.69	885.06	712.55
<b>96</b>	399	155	9.25	5.31	85.56	28.16
<b>97</b>	411	141	21.25	-8.69	451.56	75.58
<b>98</b>	384	158	-5.75	8.31	33.06	69.00
<b>99</b>	378	178	-11.75	28.31	138.06	801.26
<b>100</b>	399	131	9.25	-18.69	85.56	349.45
<b>101</b>	373	144	-16.75	-5.69	280.56	32.42
<b>102</b>	404	158	14.25	8.31	203.06	69.00
<b>103</b>	367	146	-22.75	-3.69	517.56	13.64
<b>104</b>	390	155	0.25	5.31	0.06	28.16
<b>105</b>	393	168	3.25	18.31	10.56	335.13
<b>106</b>	378	179	-11.75	29.31	138.06	858.87
<b>107</b>	376	145	-13.75	-4.69	189.06	22.03
<b>108</b>	389	167	-0.75	17.31	0.56	299.51

<b>109</b>	413	168	23.25	18.31	540.56	335.13
<b>110</b>	410	163	20.25	13.31	410.06	177.06
<b>111</b>	415	163	25.25	13.31	637.56	177.06
<b>112</b>	362	168	-27.75	18.31	770.06	335.13
<b>113</b>	397	160	7.25	10.31	52.56	106.22
<b>114</b>	399	174	9.25	24.31	85.56	590.80
<b>115</b>	407	176	17.25	26.31	297.56	692.03
<b>116</b>	399	150	9.25	0.31	85.56	0.09
<b>117</b>	374	127	-15.75	-22.69	248.06	515.00
<b>118</b>	409	142	19.25	-7.69	370.56	59.19
<b>119</b>	366	150	-23.75	0.31	564.06	0.09
<b>120</b>	415	148	25.25	-1.69	637.56	2.87
<b>121</b>	374	179	-15.75	29.31	248.06	858.87
<b>122</b>	381	173	-8.75	23.31	76.56	543.19

<b>123</b>	386	161	-3.75	11.31	14.06	127.84
<b>124</b>	401	171	11.25	21.31	126.56	453.96
<b>125</b>	416	165	26.25	15.31	689.06	234.29
<b>126</b>	378	133	-11.75	-16.69	138.06	278.67
<b>127</b>	387	148	-2.75	-1.69	7.56	2.87
<b>128</b>	386	136	-3.75	-13.69	14.06	187.51
<b>129</b>	370	157	-19.75	7.31	390.06	53.38
<b>130</b>	414	144	24.25	-5.69	588.06	32.42
<b>131</b>	375	124	-14.75	-25.69	217.56	660.16
<b>132</b>	412	127	22.25	-22.69	495.06	515.00
<b>133</b>	392	143	2.25	-6.69	5.06	44.80
<b>134</b>	364	155	-25.75	5.31	663.06	28.16
<b>135</b>	368	132	-21.75	-17.69	473.06	313.06
<b>136</b>	418	132	28.25	-17.69	798.06	313.06

<b>137</b>	406	176	16.25	26.31	264.06	692.03
<b>138</b>	391	121	1.25	-28.69	1.56	823.32
<b>139</b>	371	161	-18.75	11.31	351.56	127.84
<b>140</b>	414	136	24.25	-13.69	588.06	187.51
<b>141</b>	408	137	18.25	-12.69	333.06	161.13
<b>142</b>	420	179	30.25	29.31	915.06	858.87
<b>143</b>	384	173	-5.75	23.31	33.06	543.19
<b>144</b>	411	125	21.25	-24.69	451.56	609.77
<b>145</b>	387	166	-2.75	16.31	7.56	265.90
<b>146</b>	399	164	9.25	14.31	85.56	204.67
<b>147</b>	385	152	-4.75	2.31	22.56	5.32
<b>148</b>	402	169	12.25	19.31	150.06	372.74
<b>149</b>	377	166	-12.75	16.31	162.56	265.90
<b>150</b>	398	162	8.25	12.31	68.06	151.45

<b>151</b>	417	159	27.25	9.31	742.56	86.61
<b>152</b>	409	138	19.25	-11.69	370.56	136.74
<b>153</b>	376	164	-13.75	14.31	189.06	204.67
<b>154</b>	362	123	-27.75	-26.69	770.06	712.55
<b>155</b>	373	149	-16.75	-0.69	280.56	0.48
<b>156</b>	389	128	-0.75	-21.69	0.56	470.61
<b>157</b>	388	155	-1.75	5.31	3.06	28.16
<b>158</b>	365	133	-24.75	-16.69	612.56	278.67
<b>159</b>	370	139	-19.75	-10.69	390.06	114.35
<b>160</b>	408	150	18.25	0.31	333.06	0.09
<b>161</b>	362	176	-27.75	26.31	770.06	692.03
<b>162</b>	371	120	-18.75	-29.69	351.56	881.71
<b>163</b>	415	180	25.25	30.31	637.56	918.48
<b>164</b>	368	159	-21.75	9.31	473.06	86.61

<b>165</b>	368	132	-21.75	-17.69	473.06	313.06
<b>166</b>	387	150	-2.75	0.31	7.56	0.09
<b>167</b>	381	163	-8.75	13.31	76.56	177.06
<b>168</b>	366	165	-23.75	15.31	564.06	234.29
<b>169</b>	368	175	-21.75	25.31	473.06	640.42
<b>170</b>	409	174	19.25	24.31	370.56	590.80
<b>171</b>	406	124	16.25	-25.69	264.06	660.16
<b>172</b>	413	159	23.25	9.31	540.56	86.61
<b>173</b>	365	149	-24.75	-0.69	612.56	0.48
<b>174</b>	393	154	3.25	4.31	10.56	18.55
<b>175</b>	371	138	-18.75	-11.69	351.56	136.74
<b>176</b>	412	162	22.25	12.31	495.06	151.45
<b>177</b>	408	161	18.25	11.31	333.06	127.84
<b>178</b>	415	177	25.25	27.31	637.56	745.64

<b>179</b>	392	152	2.25	2.31	5.06	5.32
<b>180</b>	388	124	-1.75	-25.69	3.06	660.16
<b>181</b>	407	133	17.25	-16.69	297.56	278.67
<b>182</b>	384	163	-5.75	13.31	33.06	177.06
<b>183</b>	419	135	29.25	-14.69	855.56	215.90
<b>184</b>	406	130	16.25	-19.69	264.06	387.84
<b>185</b>	399	150	9.25	0.31	85.56	0.09
<b>186</b>	405	142	15.25	-7.69	232.56	59.19
<b>187</b>	407	174	17.25	24.31	297.56	590.80
<b>188</b>	398	147	8.25	-2.69	68.06	7.26
<b>189</b>	418	171	28.25	21.31	798.06	453.96
<b>190</b>	419	126	29.25	-23.69	855.56	561.38
<b>191</b>	393	139	3.25	-10.69	10.56	114.35
<b>192</b>	420	122	30.25	-27.69	915.06	766.93

<b>193</b>	387	147	-2.75	-2.69	7.56	7.26
<b>194</b>	405	131	15.25	-18.69	232.56	349.45
<b>195</b>	375	146	-14.75	-3.69	217.56	13.64
<b>196</b>	381	159	-8.75	9.31	76.56	86.61
<b>197</b>	366	149	-23.75	-0.69	564.06	0.48
<b>198</b>	400	157	10.25	7.31	105.06	53.38
<b>199</b>	414	157	24.25	7.31	588.06	53.38
<b>200</b>	388	140	-1.75	-9.69	3.06	93.96
<b>201</b>	402	152	12.25	2.31	150.06	5.32
<b>202</b>	362	140	-27.75	-9.69	770.06	93.96
<b>203</b>	382	162	-7.75	12.31	60.06	151.45
<b>204</b>	387	125	-2.75	-24.69	7.56	609.77
<b>205</b>	384	129	-5.75	-20.69	33.06	428.22
<b>206</b>	377	170	-12.75	20.31	162.56	412.35

<b>207</b>	412	133	22.25	-16.69	495.06	278.67
<b>208</b>	378	138	-11.75	-11.69	138.06	136.74
<b>209</b>	369	122	-20.75	-27.69	430.56	766.93
<b>210</b>	383	180	-6.75	30.31	45.56	918.48
<b>211</b>	365	150	-24.75	0.31	612.56	0.09
<b>212</b>	405	135	15.25	-14.69	232.56	215.90
<b>213</b>	384	162	-5.75	12.31	33.06	151.45
<b>214</b>	396	127	6.25	-22.69	39.06	515.00
<b>215</b>	377	154	-12.75	4.31	162.56	18.55
<b>216</b>	360	121	-29.75	-28.69	885.06	823.32
<b>217</b>	400	150	10.25	0.31	105.06	0.09
<b>218</b>	368	167	-21.75	17.31	473.06	299.51
<b>219</b>	415	132	25.25	-17.69	637.56	313.06
<b>220</b>	372	152	-17.75	2.31	315.06	5.32

<b>221</b>	392	147	2.25	-2.69	5.06	7.26
<b>222</b>	372	128	-17.75	-21.69	315.06	470.61
<b>223</b>	362	149	-27.75	-0.69	770.06	0.48
<b>224</b>	379	145	-10.75	-4.69	115.56	22.03
<b>225</b>	382	150	-7.75	0.31	60.06	0.09
<b>226</b>	367	163	-22.75	13.31	517.56	177.06
<b>227</b>	382	138	-7.75	-11.69	60.06	136.74
<b>228</b>	410	134	20.25	-15.69	410.06	246.29
<b>229</b>	406	131	16.25	-18.69	264.06	349.45
<b>230</b>	364	166	-25.75	16.31	663.06	265.90
<b>231</b>	391	170	1.25	20.31	1.56	412.35
<b>232</b>	366	177	-23.75	27.31	564.06	745.64
<b>233</b>	365	125	-24.75	-24.69	612.56	609.77
<b>234</b>	379	177	-10.75	27.31	115.56	745.64

<b>235</b>	363	171	-26.75	21.31	715.56	453.96
<b>236</b>	391	126	1.25	-23.69	1.56	561.38
<b>237</b>	402	140	12.25	-9.69	150.06	93.96
<b>238</b>	384	148	-5.75	-1.69	33.06	2.87
<b>239</b>	395	155	5.25	5.31	27.56	28.16
<b>240</b>	397	169	7.25	19.31	52.56	372.74
<b>241</b>	418	166	28.25	16.31	798.06	265.90
<b>242</b>	415	145	25.25	-4.69	637.56	22.03
<b>243</b>	406	138	16.25	-11.69	264.06	136.74
<b>244</b>	399	158	9.25	8.31	85.56	69.00
<b>245</b>	389	158	-0.75	8.31	0.56	69.00
<b>246</b>	369	171	-20.75	21.31	430.56	453.96
<b>247</b>	364	144	-25.75	-5.69	663.06	32.42
<b>248</b>	367	162	-22.75	12.31	517.56	151.45

<b>Total</b>	<b>96658</b>	<b>37124</b>			<b>46427.19</b>	<b>41013.03</b>
<b>Promedio</b>	<b>389.75</b>	<b>149.69</b>			<b>315.83</b>	<b>279.00</b>

### E. Calculo de los Promedios

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\overline{TPRS}_{sa} = \frac{\sum_{i=1}^n TPRS_{sa}}{n_{sa}} = \frac{96658}{248} = 389.75$$

$$\overline{TPRS}_{sp} = \frac{\sum_{i=1}^n TPRS_{sp}}{n_{sp}} = \frac{37124}{248} = 149.69$$

### F. Calculo de la Varianza

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}$$

$$\sigma_{sa}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPRS_{sa} - \overline{TPRS}_{sa})^2}{n_{sa}} = \frac{46427.19}{248}$$

$$\sigma_{sa}^2 = 315.83$$

$$\sigma_{sp}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPRS_{sp} - \overline{TPRS}_{sp})^2}{n_{sp}} = \frac{41013.03}{248}$$

$$\sigma_{sp}^2 = 179.00$$

### G. Calculo Prueba Z

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(\overline{TPRS}_{sa} - \overline{TPRS}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(389.75 - 149.69)}{\sqrt{(\frac{46427.83}{248} + \frac{41013.03}{248})}}$$

$$Z_c = 155.00$$

#### H. Región Critica

Para  $\alpha = 0.05$  según el valor que toma en la tabla de Distribución Z encontramos  $Z\alpha = 1.645$ .

A lo cual se concluye que la región critica de la prueba es:

$$Zc = < 1.645, \infty >$$



**Figura N° 7: Región Critica - Indicador 03.**

### **3.4. Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales.**

#### **A. Definición de Variables**

**TPOR<sub>a</sub>** = Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el sistema actual.

**TPOR<sub>p</sub>** = Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el sistema propuesto.

#### **B. Hipótesis Estadística**

- **Hipótesis Ho** = Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el sistema actual es menor o igual que el Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el Sistema Propuesto (Segundos).

$$Ho = TPOR_a - TPOR_p \leq 0$$

- **Hipótesis Ha** = Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el sistema actual es mayor que el Tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales con el sistema propuesto (Segundos).

$$Ha = TPOR_a - TPOR_p > 0$$

#### **C. Nivel de Significancia**

Se define un margen de error con **CONFIABILIDAD 95%**.

#### **D. Estadígrafo de contraste**

$$\bar{X} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}$$

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{\left(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}}\right)}}$$

**Tabla N° 9: Contrastación de Hipótesis - Indicador 04.**

Nº	ANTES <i>TPOR<sub>a</sub></i>	DESPUÉS <i>TPOR<sub>p</sub></i>	ANTES <i>TPOR<sub>a</sub></i> - $\overline{TPOR}_a$	DESPUÉS <i>TPOR</i> - $\overline{TPOR}_p$	ANTES $(TPOR_a$ - $\overline{TPOR}_a)^2$	DESPUÉS $(TPOR_p$ - $\overline{TPOR}_p)^2$
<b>1</b>	399	117	-20.73	-18.55	429.73	344.19
<b>2</b>	440	131	20.27	-4.55	410.88	20.72
<b>3</b>	408	179	-11.73	43.45	137.59	1887.69
<b>4</b>	409	110	-10.73	-25.55	115.13	652.93
<b>5</b>	404	159	-15.73	23.45	247.43	549.79
<b>6</b>	468	144	48.27	8.45	2330.01	71.36
<b>7</b>	375	161	-44.73	25.45	2000.76	647.58
<b>8</b>	376	138	-43.73	2.45	1912.30	5.99
<b>9</b>	381	108	-38.73	-27.55	1500.00	759.14
<b>10</b>	410	135	-9.73	-0.55	94.67	0.31

<b>11</b>	415	155	-4.73	19.45	22.37	378.21
<b>12</b>	377	170	-42.73	34.45	1825.84	1186.64
<b>13</b>	379	149	-40.73	13.45	1658.92	180.84
<b>14</b>	473	134	53.27	-1.55	2837.71	2.41
<b>15</b>	444	92	24.27	-43.55	589.04	1896.81
<b>16</b>	460	102	40.27	-33.55	1621.69	1125.76
<b>17</b>	407	147	-12.73	11.45	162.05	131.05
<b>18</b>	445	149	25.27	13.45	638.58	180.84
<b>19</b>	470	91	50.27	-44.55	2527.09	1984.92
<b>20</b>	389	136	-30.73	0.45	944.32	0.20
<b>21</b>	453	173	33.27	37.45	1106.90	1402.32
<b>22</b>	437	111	17.27	-24.55	298.26	602.82
<b>23</b>	436	150	16.27	14.45	264.72	208.73
<b>24</b>	467	168	47.27	32.45	2234.47	1052.85

<b>25</b>	383	133	-36.73	-2.55	1349.08	6.51
<b>26</b>	456	154	36.27	18.45	1315.52	340.31
<b>27</b>	382	106	-37.73	-29.55	1423.54	873.35
<b>28</b>	386	124	-33.73	-11.55	1137.70	133.46
<b>29</b>	381	151	-38.73	15.45	1500.00	238.63
<b>30</b>	428	118	8.27	-17.55	68.40	308.09
<b>31</b>	388	122	-31.73	-13.55	1006.78	183.67
<b>32</b>	459	162	39.27	26.45	1542.15	699.47
<b>33</b>	407	143	-12.73	7.45	162.05	55.47
<b>34</b>	428	94	8.27	-41.55	68.40	1726.60
<b>35</b>	403	112	-16.73	-23.55	279.89	554.72
<b>36</b>	382	159	-37.73	23.45	1423.54	549.79
<b>37</b>	437	150	17.27	14.45	298.26	208.73
<b>38</b>	465	136	45.27	0.45	2049.39	0.20

<b>39</b>	372	130	-47.73	-5.55	2278.14	30.83
<b>40</b>	418	126	-1.73	-9.55	2.99	91.25
<b>41</b>	449	172	29.27	36.45	856.74	1328.43
<b>42</b>	396	107	-23.73	-28.55	563.11	815.24
<b>43</b>	436	124	16.27	-11.55	264.72	133.46
<b>44</b>	361	135	-58.73	-0.55	3449.19	0.31
<b>45</b>	464	119	44.27	-16.55	1959.85	273.98
<b>46</b>	453	135	33.27	-0.55	1106.90	0.31
<b>47</b>	380	158	-39.73	22.45	1578.46	503.89
<b>48</b>	392	148	-27.73	12.45	768.94	154.94
<b>49</b>	406	167	-13.73	31.45	188.51	988.95
<b>50</b>	389	170	-30.73	34.45	944.32	1186.64
<b>51</b>	419	115	-0.73	-20.55	0.53	422.40
<b>52</b>	435	102	15.27	-33.55	233.18	1125.76

<b>53</b>	385	116	-34.73	-19.55	1206.16	382.30
<b>54</b>	362	134	-57.73	-1.55	3332.73	2.41
<b>55</b>	432	129	12.27	-6.55	150.56	42.93
<b>56</b>	413	119	-6.73	-16.55	45.29	273.98
<b>57</b>	471	155	51.27	19.45	2628.63	378.21
<b>58</b>	425	132	5.27	-3.55	27.77	12.62
<b>59</b>	471	155	51.27	19.45	2628.63	378.21
<b>60</b>	381	103	-38.73	-32.55	1500.00	1059.66
<b>61</b>	462	154	42.27	18.45	1786.77	340.31
<b>62</b>	380	164	-39.73	28.45	1578.46	809.26
<b>63</b>	415	132	-4.73	-3.55	22.37	12.62
<b>64</b>	418	177	-1.73	41.45	2.99	1717.90
<b>65</b>	370	116	-49.73	-19.55	2473.06	382.30
<b>66</b>	438	165	18.27	29.45	333.80	867.16

<b>67</b>	393	132	-26.73	-3.55	714.48	12.62
<b>68</b>	371	163	-48.73	27.45	2374.60	753.37
<b>69</b>	454	101	34.27	-34.55	1174.44	1193.87
<b>70</b>	462	168	42.27	32.45	1786.77	1052.85
<b>71</b>	398	102	-21.73	-33.55	472.19	1125.76
<b>72</b>	479	107	59.27	-28.55	3512.95	815.24
<b>73</b>	474	142	54.27	6.45	2945.25	41.57
<b>74</b>	480	115	60.27	-20.55	3632.49	422.40
<b>75</b>	476	118	56.27	-17.55	3166.33	308.09
<b>76</b>	443	97	23.27	-38.55	541.50	1486.29
<b>77</b>	450	169	30.27	33.45	916.28	1118.74
<b>78</b>	468	131	48.27	-4.55	2330.01	20.72
<b>79</b>	417	133	-2.73	-2.55	7.45	6.51
<b>80</b>	438	133	18.27	-2.55	333.80	6.51

<b>81</b>	452	92	32.27	-43.55	1041.36	1896.81
<b>82</b>	451	167	31.27	31.45	977.82	988.95
<b>83</b>	366	157	-53.73	21.45	2886.90	460.00
<b>84</b>	463	171	43.27	35.45	1872.31	1256.53
<b>85</b>	452	142	32.27	6.45	1041.36	41.57
<b>86</b>	392	144	-27.73	8.45	768.94	71.36
<b>87</b>	431	139	11.27	3.45	127.02	11.89
<b>88</b>	435	152	15.27	16.45	233.18	270.52
<b>89</b>	403	178	-16.73	42.45	279.89	1801.80
<b>90</b>	401	110	-18.73	-25.55	350.81	652.93
<b>91</b>	422	173	2.27	37.45	5.15	1402.32
<b>92</b>	424	95	4.27	-40.55	18.23	1644.50
<b>93</b>	475	157	55.27	21.45	3054.79	460.00
<b>94</b>	450	141	30.27	5.45	916.28	29.68

<b>95</b>	381	149	-38.73	13.45	1500.00	180.84
<b>96</b>	464	180	44.27	44.45	1959.85	1975.59
<b>97</b>	395	92	-24.73	-43.55	611.56	1896.81
<b>98</b>	376	120	-43.73	-15.55	1912.30	241.88
<b>99</b>	460	130	40.27	-5.55	1621.69	30.83
<b>100</b>	472	109	52.27	-26.55	2732.17	705.03
<b>101</b>	401	129	-18.73	-6.55	350.81	42.93
<b>102</b>	470	180	50.27	44.45	2527.09	1975.59
<b>103</b>	443	93	23.27	-42.55	541.50	1810.71
<b>104</b>	455	168	35.27	32.45	1243.98	1052.85
<b>105</b>	369	144	-50.73	8.45	2573.52	71.36
<b>106</b>	476	141	56.27	5.45	3166.33	29.68
<b>107</b>	398	122	-21.73	-13.55	472.19	183.67
<b>108</b>	437	155	17.27	19.45	298.26	378.21

<b>109</b>	438	172	18.27	36.45	333.80	1328.43
<b>110</b>	428	137	8.27	1.45	68.40	2.10
<b>111</b>	364	104	-55.73	-31.55	3105.81	995.56
<b>112</b>	371	103	-48.73	-32.55	2374.60	1059.66
<b>113</b>	410	102	-9.73	-33.55	94.67	1125.76
<b>114</b>	418	168	-1.73	32.45	2.99	1052.85
<b>115</b>	464	159	44.27	23.45	1959.85	549.79
<b>116</b>	360	141	-59.73	5.45	3567.65	29.68
<b>117</b>	386	107	-33.73	-28.55	1137.70	815.24
<b>118</b>	450	169	30.27	33.45	916.28	1118.74
<b>119</b>	453	120	33.27	-15.55	1106.90	241.88
<b>120</b>	374	127	-45.73	-8.55	2091.22	73.14
<b>121</b>	393	152	-26.73	16.45	714.48	270.52
<b>122</b>	361	112	-58.73	-23.55	3449.19	554.72

<b>123</b>	383	152	-36.73	16.45	1349.08	270.52
<b>124</b>	458	94	38.27	-41.55	1464.61	1726.60
<b>125</b>	431	126	11.27	-9.55	127.02	91.25
<b>126</b>	372	176	-47.73	40.45	2278.14	1636.01
<b>127</b>	435	162	15.27	26.45	233.18	699.47
<b>128</b>	444	109	24.27	-26.55	589.04	705.03
<b>129</b>	371	154	-48.73	18.45	2374.60	340.31
<b>130</b>	422	127	2.27	-8.55	5.15	73.14
<b>131</b>	468	96	48.27	-39.55	2330.01	1564.39
<b>132</b>	433	164	13.27	28.45	176.10	809.26
<b>133</b>	411	178	-8.73	42.45	76.21	1801.80
<b>134</b>	453	134	33.27	-1.55	1106.90	2.41
<b>135</b>	480	142	60.27	6.45	3632.49	41.57
<b>136</b>	403	90	-16.73	-45.55	279.89	2075.02

<b>137</b>	462	165	42.27	29.45	1786.77	867.16
<b>138</b>	441	165	21.27	29.45	452.42	867.16
<b>139</b>	470	131	50.27	-4.55	2527.09	20.72
<b>140</b>	472	92	52.27	-43.55	2732.17	1896.81
<b>141</b>	443	116	23.27	-19.55	541.50	382.30
<b>142</b>	460	120	40.27	-15.55	1621.69	241.88
<b>143</b>	377	114	-42.73	-21.55	1825.84	464.51
<b>144</b>	382	170	-37.73	34.45	1423.54	1186.64
<b>145</b>	363	136	-56.73	0.45	3218.27	0.20
<b>146</b>	442	166	22.27	30.45	495.96	927.06
<b>147</b>	419	179	-0.73	43.45	0.53	1887.69
<b>148</b>	478	159	58.27	23.45	3395.41	549.79
<b>149</b>	453	150	33.27	14.45	1106.90	208.73
<b>150</b>	471	159	51.27	23.45	2628.63	549.79

<b>151</b>	477	176	57.27	40.45	3279.87	1636.01
<b>152</b>	368	117	-51.73	-18.55	2675.98	344.19
<b>153</b>	402	102	-17.73	-33.55	314.35	1125.76
<b>154</b>	432	111	12.27	-24.55	150.56	602.82
<b>155</b>	397	154	-22.73	18.45	516.65	340.31
<b>156</b>	466	116	46.27	-19.55	2140.93	382.30
<b>157</b>	371	179	-48.73	43.45	2374.60	1887.69
<b>158</b>	413	167	-6.73	31.45	45.29	988.95
<b>159</b>	443	109	23.27	-26.55	541.50	705.03
<b>160</b>	435	104	15.27	-31.55	233.18	995.56
<b>161</b>	461	164	41.27	28.45	1703.23	809.26
<b>162</b>	387	103	-32.73	-32.55	1071.24	1059.66
<b>163</b>	439	95	19.27	-40.55	371.34	1644.50
<b>164</b>	454	123	34.27	-12.55	1174.44	157.56

<b>165</b>	431	138	11.27	2.45	127.02	5.99
<b>166</b>	475	172	55.27	36.45	3054.79	1328.43
<b>167</b>	404	141	-15.73	5.45	247.43	29.68
<b>168</b>	419	109	-0.73	-26.55	0.53	705.03
<b>169</b>	397	97	-22.73	-38.55	516.65	1486.29
<b>170</b>	469	155	49.27	19.45	2427.55	378.21
<b>171</b>	388	145	-31.73	9.45	1006.78	89.26
<b>172</b>	449	90	29.27	-45.55	856.74	2075.02
<b>173</b>	395	108	-24.73	-27.55	611.56	759.14
<b>174</b>	405	145	-14.73	9.45	216.97	89.26
<b>175</b>	415	132	-4.73	-3.55	22.37	12.62
<b>176</b>	478	169	58.27	33.45	3395.41	1118.74
<b>177</b>	479	175	59.27	39.45	3512.95	1556.11
<b>178</b>	406	128	-13.73	-7.55	188.51	57.04

<b>179</b>	384	155	-35.73	19.45	1276.62	378.21
<b>180</b>	386	120	-33.73	-15.55	1137.70	241.88
<b>181</b>	380	98	-39.73	-37.55	1578.46	1410.18
<b>182</b>	452	157	32.27	21.45	1041.36	460.00
<b>183</b>	416	97	-3.73	-38.55	13.91	1486.29
<b>184</b>	408	179	-11.73	43.45	137.59	1887.69
<b>185</b>	478	141	58.27	5.45	3395.41	29.68
<b>186</b>	459	125	39.27	-10.55	1542.15	111.35
<b>187</b>	366	115	-53.73	-20.55	2886.90	422.40
<b>188</b>	380	128	-39.73	-7.55	1578.46	57.04
<b>189</b>	462	153	42.27	17.45	1786.77	304.42
<b>190</b>	422	161	2.27	25.45	5.15	647.58
<b>191</b>	363	122	-56.73	-13.55	3218.27	183.67
<b>192</b>	382	100	-37.73	-35.55	1423.54	1263.97

<b>193</b>	439	122	19.27	-13.55	371.34	183.67
<b>194</b>	463	121	43.27	-14.55	1872.31	211.77
<b>195</b>	360	137	-59.73	1.45	3567.65	2.10
<b>196</b>	423	114	3.27	-21.55	10.69	464.51
<b>197</b>	387	143	-32.73	7.45	1071.24	55.47
<b>198</b>	394	164	-25.73	28.45	662.02	809.26
<b>199</b>	418	91	-1.73	-44.55	2.99	1984.92
<b>200</b>	390	150	-29.73	14.45	883.86	208.73
<b>201</b>	465	172	45.27	36.45	2049.39	1328.43
<b>202</b>	372	176	-47.73	40.45	2278.14	1636.01
<b>203</b>	374	131	-45.73	-4.55	2091.22	20.72
<b>204</b>	459	132	39.27	-3.55	1542.15	12.62
<b>205</b>	380	95	-39.73	-40.55	1578.46	1644.50
<b>206</b>	437	144	17.27	8.45	298.26	71.36

<b>207</b>	366	158	-53.73	22.45	2886.90	503.89
<b>208</b>	421	116	1.27	-19.55	1.61	382.30
<b>209</b>	386	115	-33.73	-20.55	1137.70	422.40
<b>210</b>	364	98	-55.73	-37.55	3105.81	1410.18
<b>211</b>	363	148	-56.73	12.45	3218.27	154.94
<b>212</b>	391	91	-28.73	-44.55	825.40	1984.92
<b>213</b>	451	122	31.27	-13.55	977.82	183.67
<b>214</b>	385	102	-34.73	-33.55	1206.16	1125.76
<b>215</b>	431	112	11.27	-23.55	127.02	554.72
<b>216</b>	374	114	-45.73	-21.55	2091.22	464.51
<b>217</b>	432	142	12.27	6.45	150.56	41.57
<b>218</b>	427	150	7.27	14.45	52.86	208.73
<b>219</b>	377	98	-42.73	-37.55	1825.84	1410.18
<b>220</b>	464	159	44.27	23.45	1959.85	549.79

<b>221</b>	413	147	-6.73	11.45	45.29	131.05
<b>222</b>	390	96	-29.73	-39.55	883.86	1564.39
<b>223</b>	444	108	24.27	-27.55	589.04	759.14
<b>224</b>	407	179	-12.73	43.45	162.05	1887.69
<b>225</b>	385	142	-34.73	6.45	1206.16	41.57
<b>226</b>	478	140	58.27	4.45	3395.41	19.78
<b>227</b>	410	143	-9.73	7.45	94.67	55.47
<b>228</b>	397	128	-22.73	-7.55	516.65	57.04
<b>229</b>	390	143	-29.73	7.45	883.86	55.47
<b>230</b>	479	126	59.27	-9.55	3512.95	91.25
<b>231</b>	365	93	-54.73	-42.55	2995.36	1810.71
<b>232</b>	380	150	-39.73	14.45	1578.46	208.73
<b>233</b>	435	94	15.27	-41.55	233.18	1726.60
<b>234</b>	396	160	-23.73	24.45	563.11	597.68

<b>235</b>	393	156	-26.73	20.45	714.48	418.10
<b>236</b>	451	153	31.27	17.45	977.82	304.42
<b>237</b>	470	138	50.27	2.45	2527.09	5.99
<b>238</b>	415	130	-4.73	-5.55	22.37	30.83
<b>239</b>	433	155	13.27	19.45	176.10	378.21
<b>240</b>	400	165	-19.73	29.45	389.27	867.16
<b>241</b>	432	156	12.27	20.45	150.56	418.10
<b>242</b>	365	107	-54.73	-28.55	2995.36	815.24
<b>243</b>	425	154	5.27	18.45	27.77	340.31
<b>244</b>	380	111	-39.73	-24.55	1578.46	602.82
<b>245</b>	421	138	1.27	2.45	1.61	5.99
<b>246</b>	370	164	-49.73	28.45	2473.06	809.26
<b>247</b>	378	99	-41.73	-36.55	1741.38	1336.08
<b>248</b>	421	178	1.27	42.45	1.61	1801.80

<b>Total</b>	<b>104093</b>	<b>33617</b>			<b>193609.99</b>	<b>103034.65</b>
<b>Promedio</b>	<b>419.73</b>	<b>135.55</b>			<b>1317.07</b>	<b>700.92</b>

### E. Calculo de los Promedios

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n X_i}{n}$$

$$\overline{TPOR}_{sa} = \frac{\sum_{i=1}^n TPOR_{sa}}{n_{sa}} = \frac{104093}{248} = 419.73$$

$$\overline{TPOR}_{sp} = \frac{\sum_{i=1}^n TPOR_{sp}}{n_{sp}} = \frac{33617}{248} = 135.55$$

### F. Calculo de la Varianza

$$\sigma^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2}{n}$$

$$\sigma_{sa}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPOR_{sa} - \overline{TPOR}_{sa})^2}{n_{sa}} = \frac{193609.99}{248}$$

$$\sigma_{sa}^2 = 1317.07$$

$$\sigma_{sp}^2 = \frac{\sum_{i=1}^n (TPOR_{sp} - \overline{TPOR}_{sp})^2}{n_{sp}} = \frac{103034.65}{248}$$

$$\sigma_{sp}^2 = 700.92$$

### G. Calculo Prueba Z

$$Z_c = \frac{(\bar{x}_{sa} - \bar{x}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(\overline{TPOR}_{sa} - \overline{TPOR}_{sp})}{\sqrt{(\frac{\sigma_{sp}^2}{n_{sa}} + \frac{\sigma_{sa}^2}{n_{sp}})}}$$

$$Z_c = \frac{(419.73 - 135.55)}{\sqrt{(\frac{193609.99}{248} + \frac{103034.65}{248})}}$$

$$Z_c = 99.62$$

### H. Región Critica

Para  $\alpha = 0.05$  según el valor que toma en la tabla de Distribución Z encontramos  $Z\alpha = 1.645$ .

A lo cual se concluye que la región critica de la prueba es:

$$Z_c = < 1.645, \infty >$$



**Figura N° 8: Región Critica - Indicador 04.**

#### **IV. DISCUSIÓN.**

Para la implementación del sistema de almacén vía web para mejorar la gestión logística de la empresa en estudio se realizó el lenguaje de programación PHP el mismo que es utilizado para sistemas webs, páginas web y como gestor de base de datos se utilizó MySQL siendo un gestor de base de datos de software libre y en lo que se refiere a documentación del sistema se utiliza la metodología ICONIX la misma que es una metodología de desarrollo de software ágil a robusta existiendo bastante documentación con respecto a la metodología de desarrollo.

Posteriormente pasaremos a explicar lo desarrollado en sus 4 fases que comprenden el desarrollo de software la metodología ICONIX, empezando con la primera fase los requerimientos mostrando así la figura N° 9 de los requerimientos funcionales donde se describen las características y el comportamiento de los principales procesos con el que contara el sistema web, en la figura N° 10 se muestra los requerimientos no funcionales donde se detalla el lenguaje de programación que se utilizará así como el gestor de base de datos y detallando que el sistema tendrá una interfaz amigable y seguro.

Continuando con la primera fase en el intervalo de figuras del N° 11 al 29 se muestra pantallas de como quedó el sistema mostrando las principales funcionalidades con las que cuenta el sistema empezando por el login en donde cada usuario se tendrá que autenticar con su usuario y clave para poder ingresar al sistema y hacer uso del mismo. En la figura N°30 se muestra el modelo de casos de uso general mostrando así a los actores y los principales mantenimientos del sistema siendo los mismos el módulo de atención, módulo de entra de materiales, modulo salida de materiales, reportes y búsquedas.

En la figura N°31 se muestra el modelo de uso de configuración en donde el actor inmerso en el presente caso de uso es el administrador donde se encargará de gestionar usuarios, gestionar cargos y gestionar personal en donde por cada personal registrado en el sistema se procederá a crearle su usuario y su clave respectivamente. También en la figura N°32 se muestra el modelo de caso de uso del módulo de almacén en donde el actor inmerso es el jefe de logística el mismo que se encargara de gestionar la categoría, marca, unidad de medida, materiales y stand.

En la figura N°38 se muestra el modelo de dominio del sistema mostrando 13 clases las cuales componen el modelo de dominio, en la fase II que es el análisis detallado mostrando en la figura N°39 el modelado de base de datos mostrando 15 tablas las mismas que nos servirán para salvaguardar toda la información del sistema web el que nos ayudara a mejorar la gestión logística, en la figura N°40 se muestra el diagrama de componentes el mismo que es el MVC modelo vista controlador, en la figura N°41 se muestra el diagrama de despliegue que es la simulación de la ubicación física de los artefactos.

En la fase III la implementación se muestra en la tabla N°14 el caso de prueba Gestionar materiales y el resultado de la prueba funcional se muestra en la tabla N°15 ambos pertenecientes al resultado de las pruebas funcionales, y también se muestra la utilización de un software de testeo de sistema web llamado Katalon Recorder el mismo que nos ayudara para verificar el funcionamiento del sistema verificando el gestionar cargo, gestionar proveedor, gestionar clientes.

En lo que respecta a la contrastación de hipótesis se obtuvo para el primer indicador que es el tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de almacén se obtiene una disminución en el tiempo empleado para dicha acción en un 51.35% equivalente a 189.20 segundos, para el indicador 2 el tiempo promedio en el registro de los materiales en el área de compra se obtiene una disminución del tiempo en un 39.44% equivalente a 136.32 segundos, para el indicador 3 el tiempo promedio en el registro de los

materiales en el área de compra se obtiene una disminución de tiempo del 61.59% equivalente a 240.06 segundos y para el ultimo indicador el tiempo promedio en la obtención de los reportes de salida de los materiales se obtiene una disminución de tiempo del 67.71% equivalente a 284.18 segundos.

## **V. CONCLUSIONES.**

Se logró mejorar la gestión logística en la empresa de maquinarias industriales según los siguientes logros:

- ❖ Se logró disminuir el tiempo en el registro de los materiales en el área de almacén en 189.20 segundos correspondiente al 51.35%.
- ❖ Se logró disminuir el tiempo en el registro de ingreso de los materiales en el área de compra en 136.32 segundos correspondiente al 39.44%.
- ❖ Se logró disminuir el tiempo en el registro de salida de los materiales en 240.06 segundos correspondiente al 61.59%.
- ❖ Se logró disminuir el tiempo en la obtención de los reportes de salida de los materiales en 284.18 segundos correspondiente al 67.71%-

## **VI. RECOMENDACIONES.**

- Realizar backup al término de la semana laboral para salvaguardar la información de la empresa.
- Crear y agregar más módulos al sistema en beneficio de la empresa.
- Capacitar a los usuarios del sistema.
- Crear una aplicación móvil para los principales usuarios del almacena si como para la alta gerencia.
- Es recomendable incorporar mayores seguridades y comprometerse a los beneficiarios de sus trabajos ejecutadas con el acceso a la información del sistema.

## VII. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS.

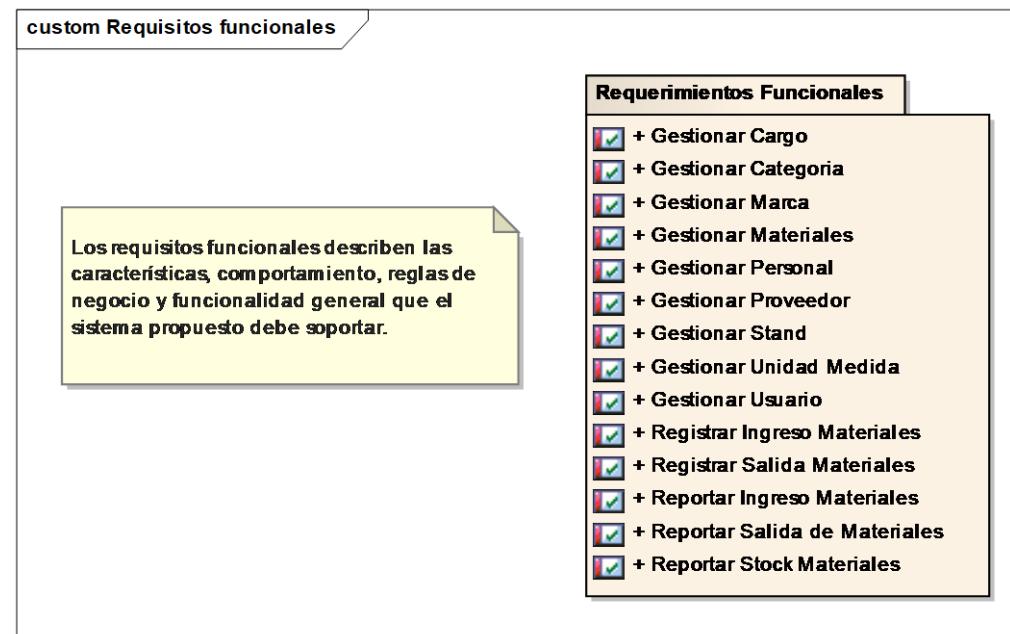
- del Toro Martínez, Juan José. 2017.** *Logística en el e-commerce. Un caso de estudio*. Cartagena : s.n., 2017.
- Barreiro Fernández, José Manuel, y otros. 2013.** *Gestión Científica Empresarial*. Coruña : JosmanPress, 2013. 84-9745-051-5.
- Escudero Serrano, José. 2014.** *Logistica de almacenamiento*. Madrid : Carmen Lara Carmona, 2014. 978-84-2832-965-1.
- Ibabe Erostarbe, Izaskun y Jaureguizar Albonigamayor, Joana. 2015.** *Cómo crear una Web docente de calidad*. España : Gesbidlo, S.L., 2015. 84-9745-118-X.
- Mauleon Torres, Mikel. 2013.** *Sistemas de Almacenaje y Picking*. Madrid : Ediciones Días de Santos, S.A., 2013. 978-84-9969-583-9.
- Mora García, Luis Aníbal. 2014.** *Indicadores de la Gestión Logística*. Bogotá : Digiprint Editores, 2014. 978-958-648-563-0.
- Nevado Cabello, Victoria. 2015.** *Introducción a las Bases de Datos relacionales*. Madrid : Vision Libros, 2015. 978-84-9886-809-8.
- Olortegui Melendez, Luis Antonio y Rodriguez Bueno, Eduardo Jorge. 2016.** *Sistema de informacion web para mejorar la gestion comercial de la empresa libreria lizdaronide pacanguilla*. Trujillo : s.n., 2016.
- Távara Infantes, Carmen Marcela. 2014.** *Mejora del sistema de almacen para optimizar la gestión logistica de la Empresa Comercial Piura*. Piura : s.n., 2014.
- Xhafa, Fatos, y otros. 2016.** *Programación en C++ para ingenieros*. España : Thomson Editores Spain, 2016. 84-9732-485-4.

## VIII. ANEXOS.

### ANEXO 01: DESARROLLO DE LA METODOLOGÍA ICONIX

#### FASE I: REQUERIMIENTOS.

Figura N° 9: Requerimientos funcionales

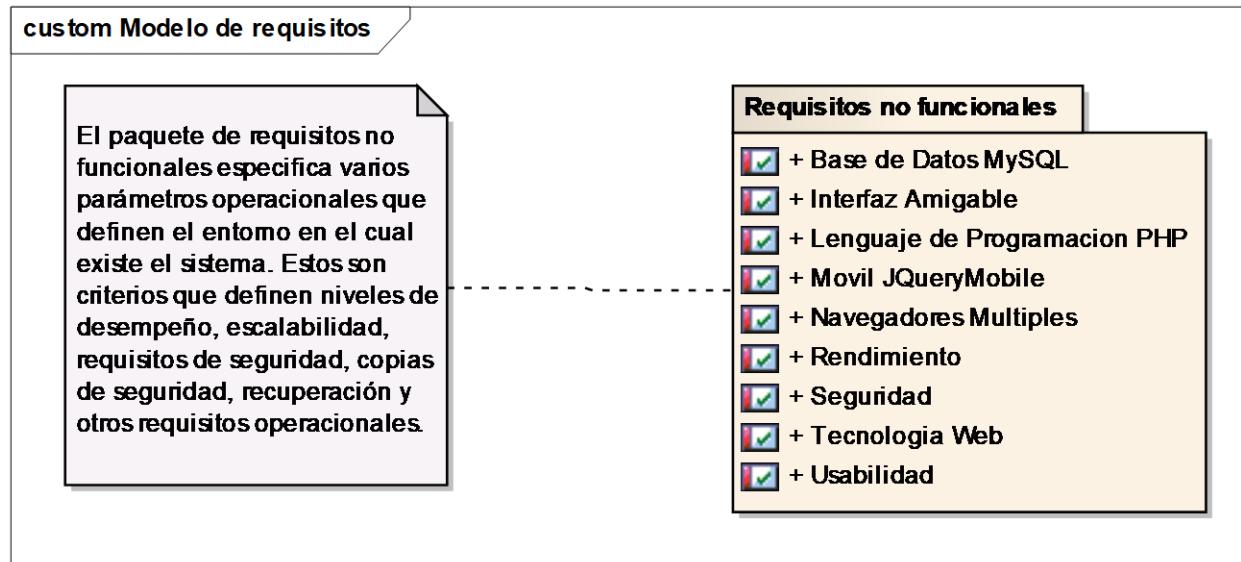


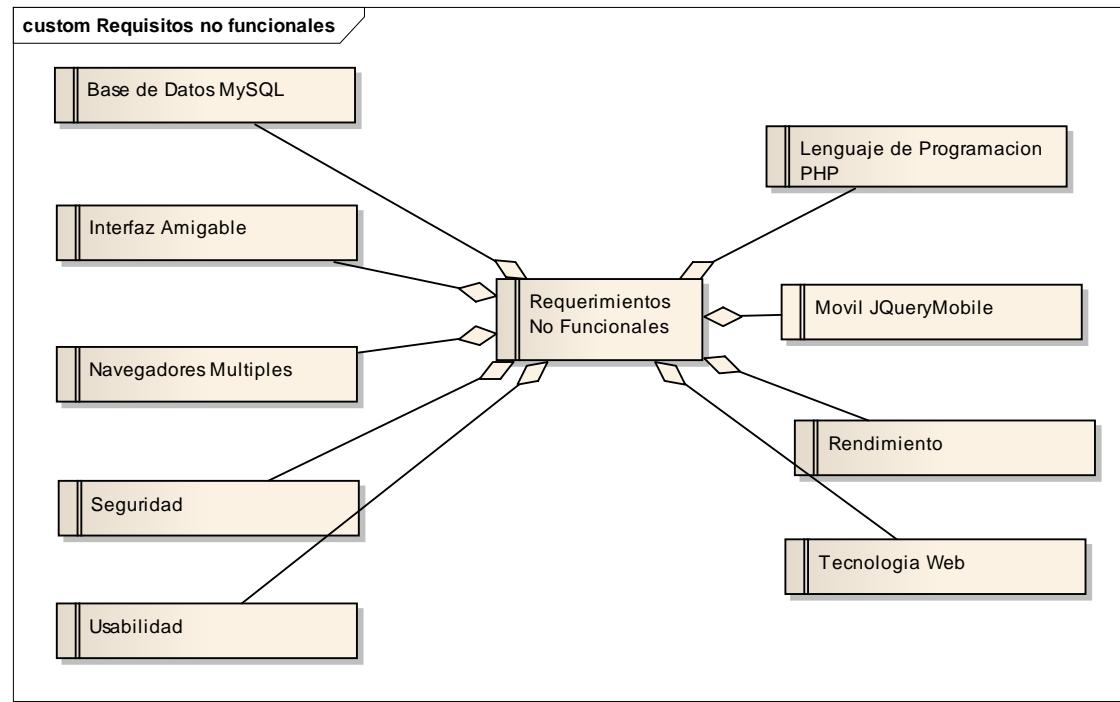
### custom Lógica de negocios

El paquete de reglas de negocio es un catálogo de reglas de negocio explícitas que se deben implementar dentro del proyecto actual. Las reglas de negocio se ejecutan normalmente durante la ejecución del programa y controlan el procesamiento de la información y transacciones.



Figura N° 10: Requerimientos No Funcionales





✓ Pantallas del Sistema.

Figura N° 11: acceso al sistema



Figura N° 12: Pantalla Principal del Sistema

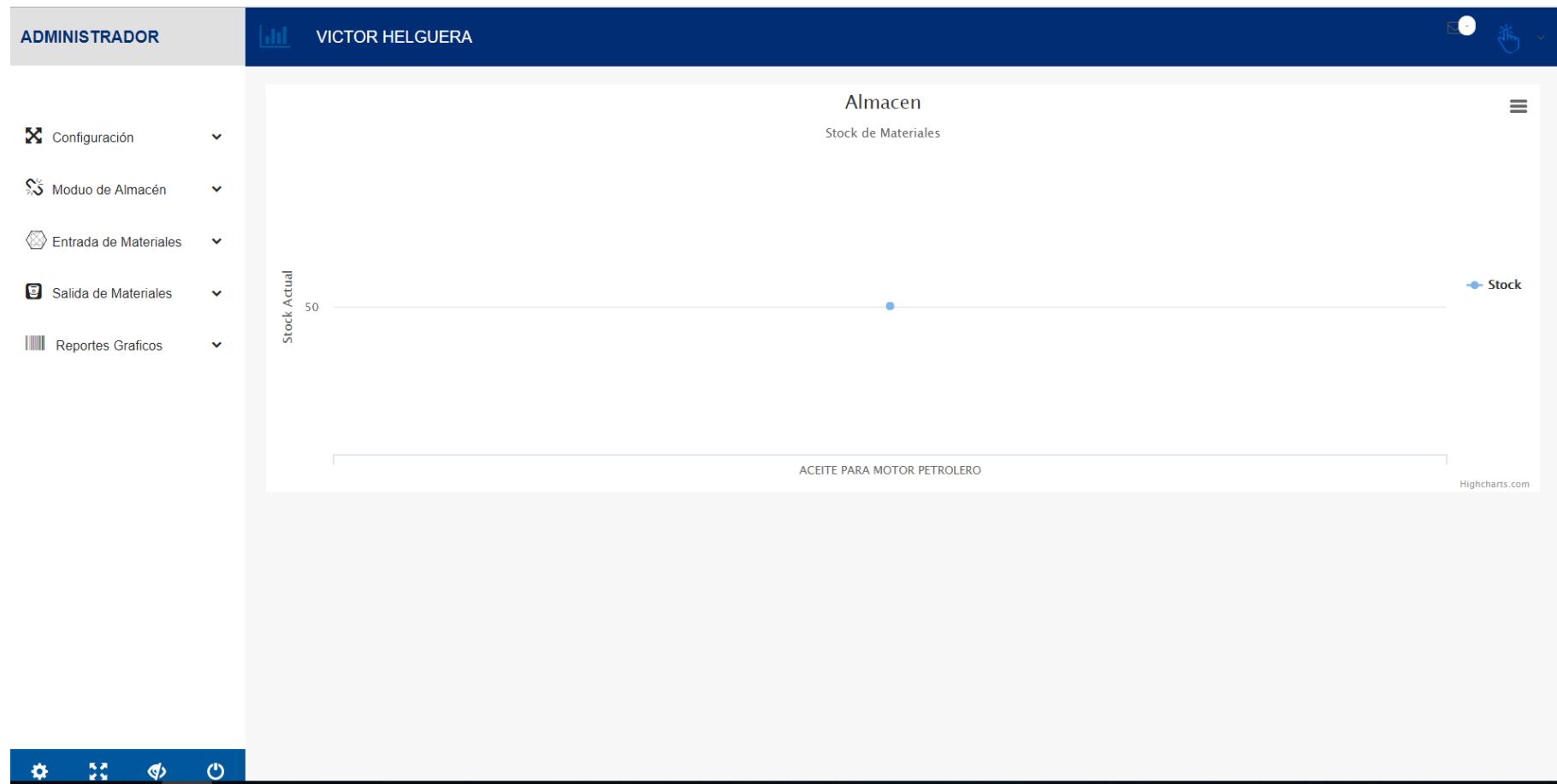


Figura N° 13: Listar Cargo

The screenshot shows a web-based application interface. On the left, there is a vertical sidebar with a dark blue header labeled "ADMINISTRADOR". Below this, under the heading "Configuración", there is a list with three items: "Gestionar Cargo" (highlighted in blue), "Gestionar Personal", and "Gestionar Usuario". To the right of the sidebar is the main content area, which has a dark blue header with the name "VICTOR HELGUERA". The main content area contains a table titled "Configuración Gestionar Cargo". The table has columns for "ID", "DESCRIPCION", and "OPCION". There is one entry: ID 1, DESCRIPTOR "ADMINISTRADOR", and two icons in the "OPCION" column (a pencil and a trash can). At the top right of the table, there is a button labeled "Agregar Cargo". Above the table, there is a search bar with the placeholder "Search:" and a dropdown menu showing "Show 10 entries". Below the table, it says "Showing 1 to 1 of 1 entries". At the bottom right, there are navigation buttons for "Previous", "1", and "Next". The footer of the application includes several icons: gear, user, dollar sign, and power.

ID	DESCRIPCION	OPCION
1	ADMINISTRADOR	

**Figura N° 14: Gestionar Nuevo Cargo**

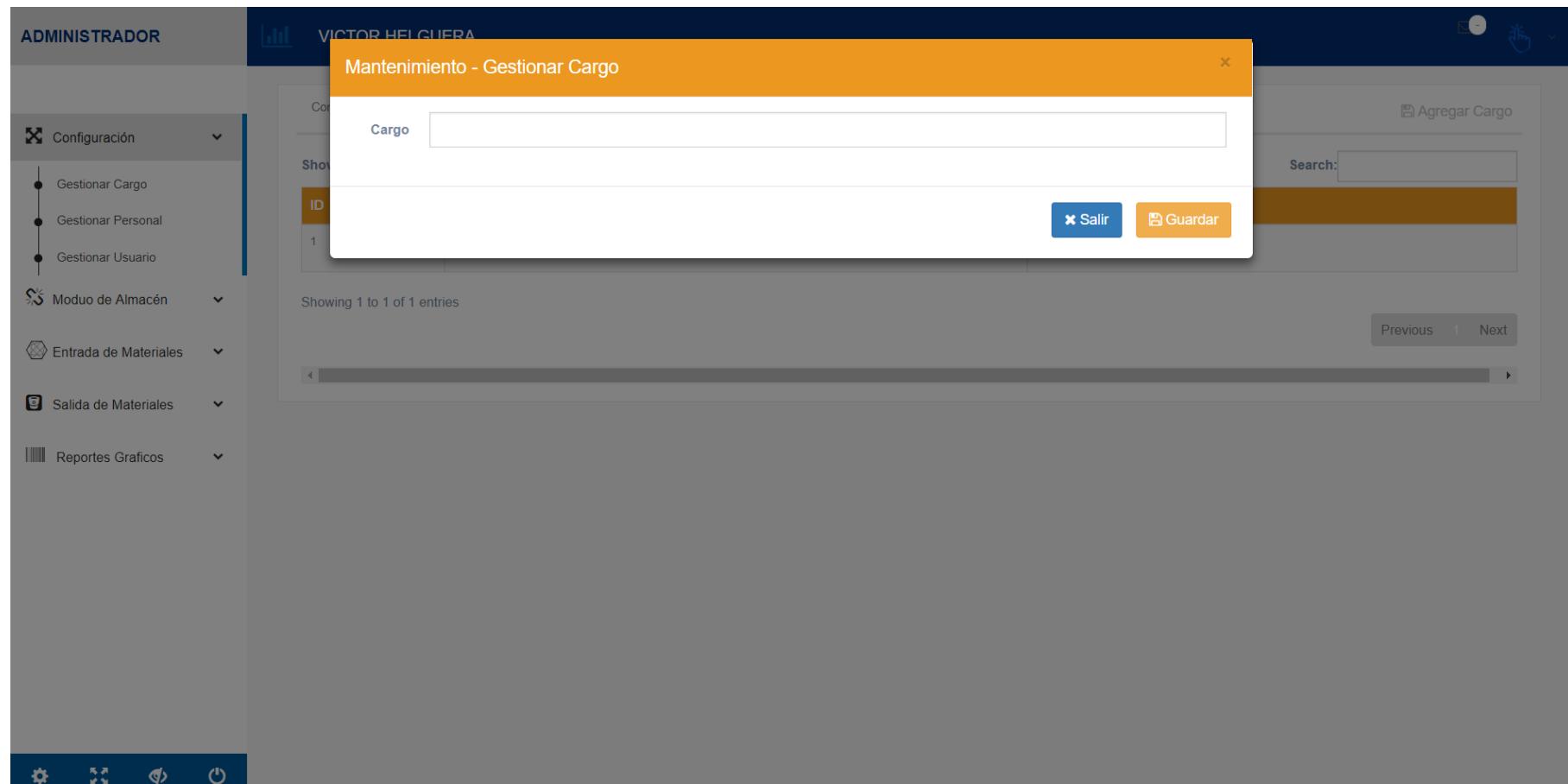


Figura N° 15: Listar Categoría

The screenshot shows a web application interface for managing inventory categories. The top navigation bar includes the title "VICTOR HELGUERA" and various user icons. On the left, a sidebar menu lists categories under "Modulo de Almacén": "Configuración", "Gestionar Categoría" (selected), "Gestionar Marca", "Gestionar Stand", "Gestionar U.Medida", and "Gestionar Materiales". Other menu items include "Entrada de Materiales", "Salida de Materiales", and "Reportes Graficos". The main content area displays a table titled "Modulo Almacen Gestionar Categoria" with one entry:

ID	DESCRIPCION	OPCION
1	LUBRICANTES	

Below the table, a message indicates "Showing 1 to 1 of 1 entries". Navigation buttons for "Previous" and "Next" are visible at the bottom right of the table area.

Figura N° 16: Gestionar Nueva Categoría

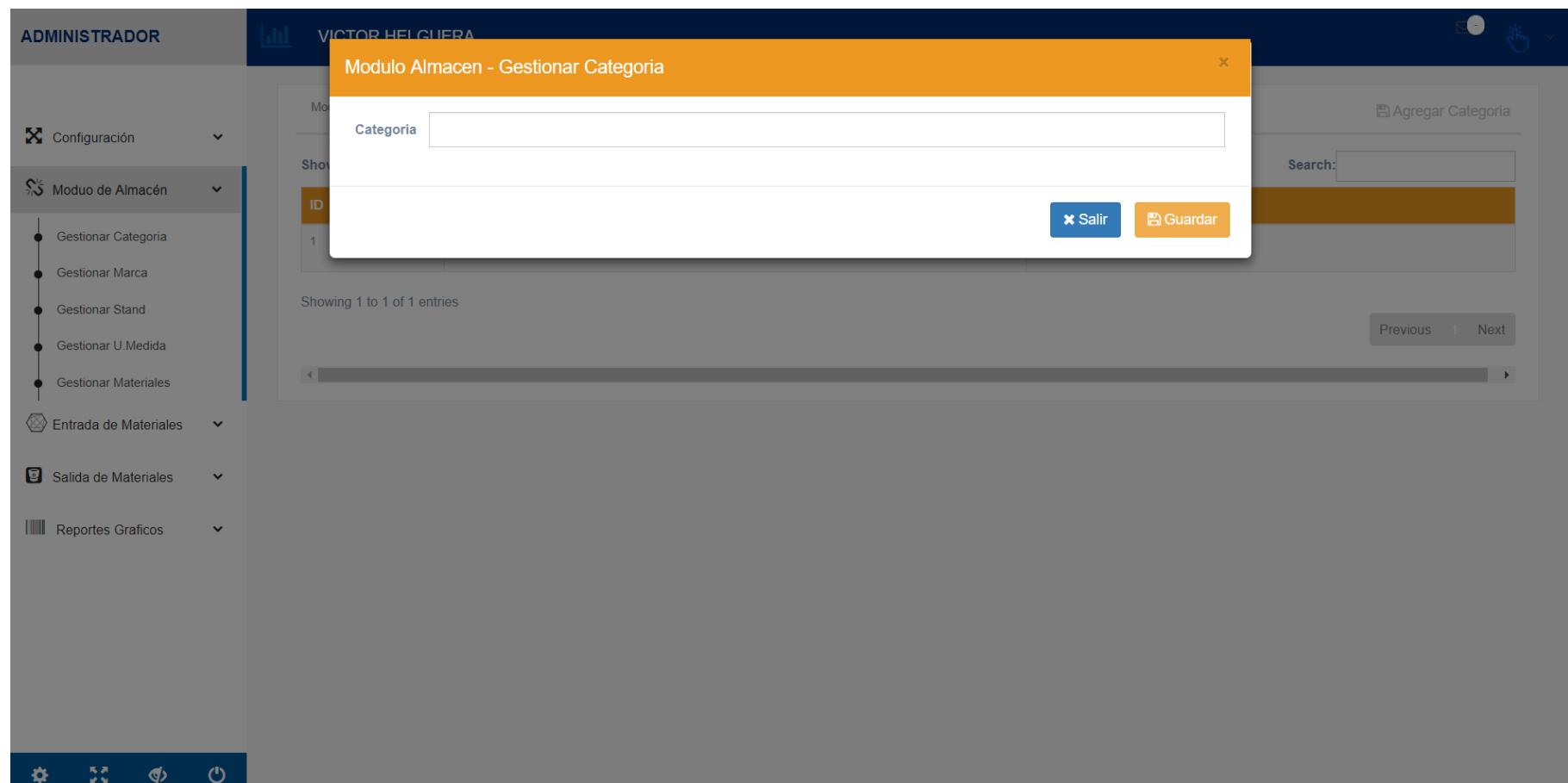


Figura N° 17: Listar Marca

The screenshot shows a web-based application interface for managing inventory. The left sidebar, titled 'ADMINISTRADOR', contains a navigation menu with the following items:

- Configuración
- Modulo de Almacén
  - Gestionar Categoría
  - Gestionar Marca
  - Gestionar Stand
  - Gestionar U.Medida
  - Gestionar Materiales
- Entrada de Materiales
- Salida de Materiales
- Reportes Graficos

The main content area is titled 'VICTOR HELGUERA'. At the top right, there are icons for email, print, and refresh. Below the title, the text 'Modulo Almacen Gestionar Marca' is displayed. A button labeled 'Agregar Marca' is located in the top right corner of the data grid.

The data grid has the following structure:

ID	DESCRIPCION	OPCION
1	CASTROL	

Below the table, the text 'Showing 1 to 1 of 1 entries' is displayed. At the bottom right of the grid, there are buttons for 'Previous', '1', and 'Next'. The bottom of the sidebar features four small icons: gear, user, document, and power.

Figura N° 18: Gestionar Nueva marca

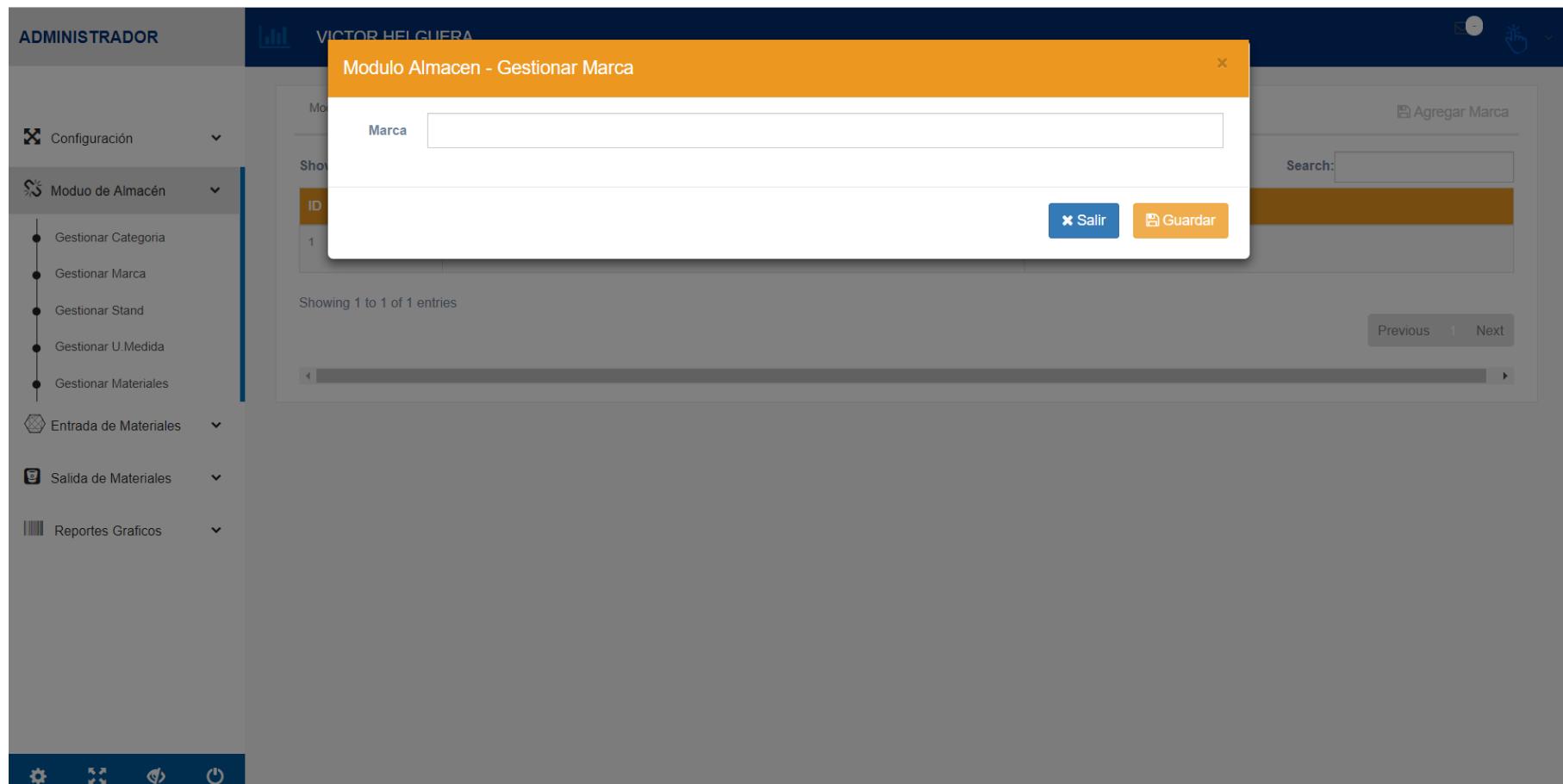


Figura N° 19: Listar Stand

The screenshot shows a web-based application interface with a dark blue header bar. The header displays the text "VICTOR HELGUERA" and includes icons for a profile picture, a search bar, and other navigation options.

The main content area has a light gray background. On the left side, there is a vertical sidebar with a dark blue header labeled "ADMINISTRADOR". The sidebar contains several menu items under the heading "Modulo de Almacén":

- Gestionar Categoría
- Gestionar Marca
- Gestionar Stand
- Gestionar U.Medida
- Gestionar Materiales

Below these, there are additional menu items:

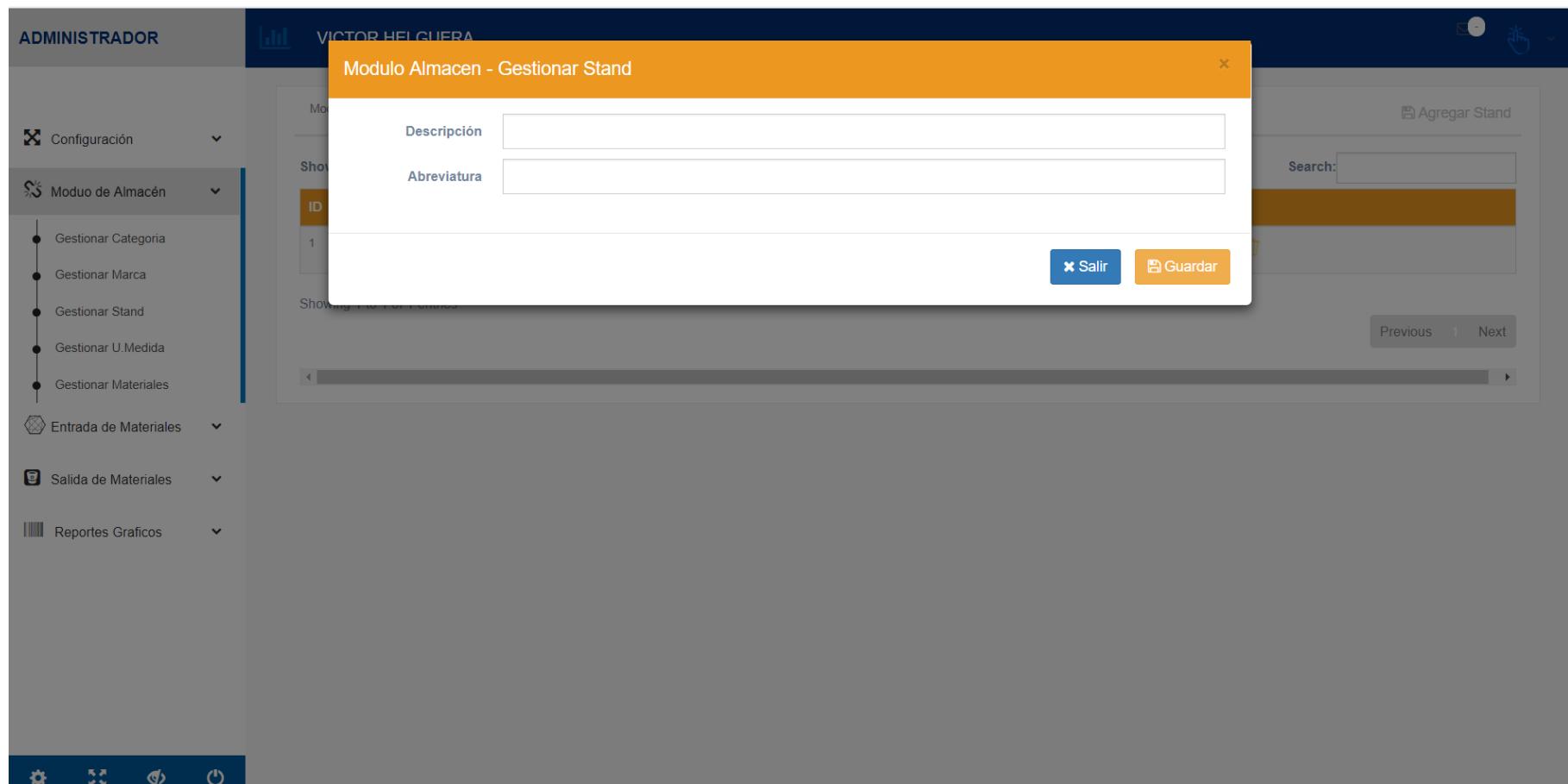
- Entrada de Materiales
- Salida de Materiales
- Reportes Graficos

The main content area features a table titled "Modulo Almacen Gestionar Stand". The table has columns: ID, DESCRIPCION, ABREVIATURA, and OPCION. There is one entry in the table:

ID	DESCRIPCION	ABREVIATURA	OPCION
1	STAND 01	ST01	

Below the table, the text "Showing 1 to 1 of 1 entries" is displayed. At the bottom right of the table area, there are buttons for "Previous", "1", and "Next".

Figura N° 20: Gestionar Nuevo Stand



**Figura N° 21: Listar Unidad Medida**

The screenshot shows a web-based application interface. On the left, there is a vertical sidebar with a dark grey header labeled "ADMINISTRADOR". Below this, there are several menu items under "Modulo de Almacén": "Configuración", "Gestionar Categoría", "Gestionar Marca", "Gestionar Stand", "Gestionar U Medida" (which is highlighted in blue), and "Gestionar Materiales". To the right of the sidebar, the main content area has a dark blue header with the user's name "VICTOR HELGUERA" and some icons. The main content is titled "Modulo Almacen Gestionar Unidad de Medida". It features a table with the following data:

ID	DESCRIPCION	ABREVIATURA	OPCION
1	LITROS	LTRS	

Below the table, it says "Showing 1 to 1 of 1 entries". At the bottom right of the table area, there are buttons for "Previous", "1", and "Next". The footer of the page contains several small icons: a gear, a double arrow, a circular arrow, and a power button.

**Figura N° 22: Gestionar Nueva Unidad Medida**

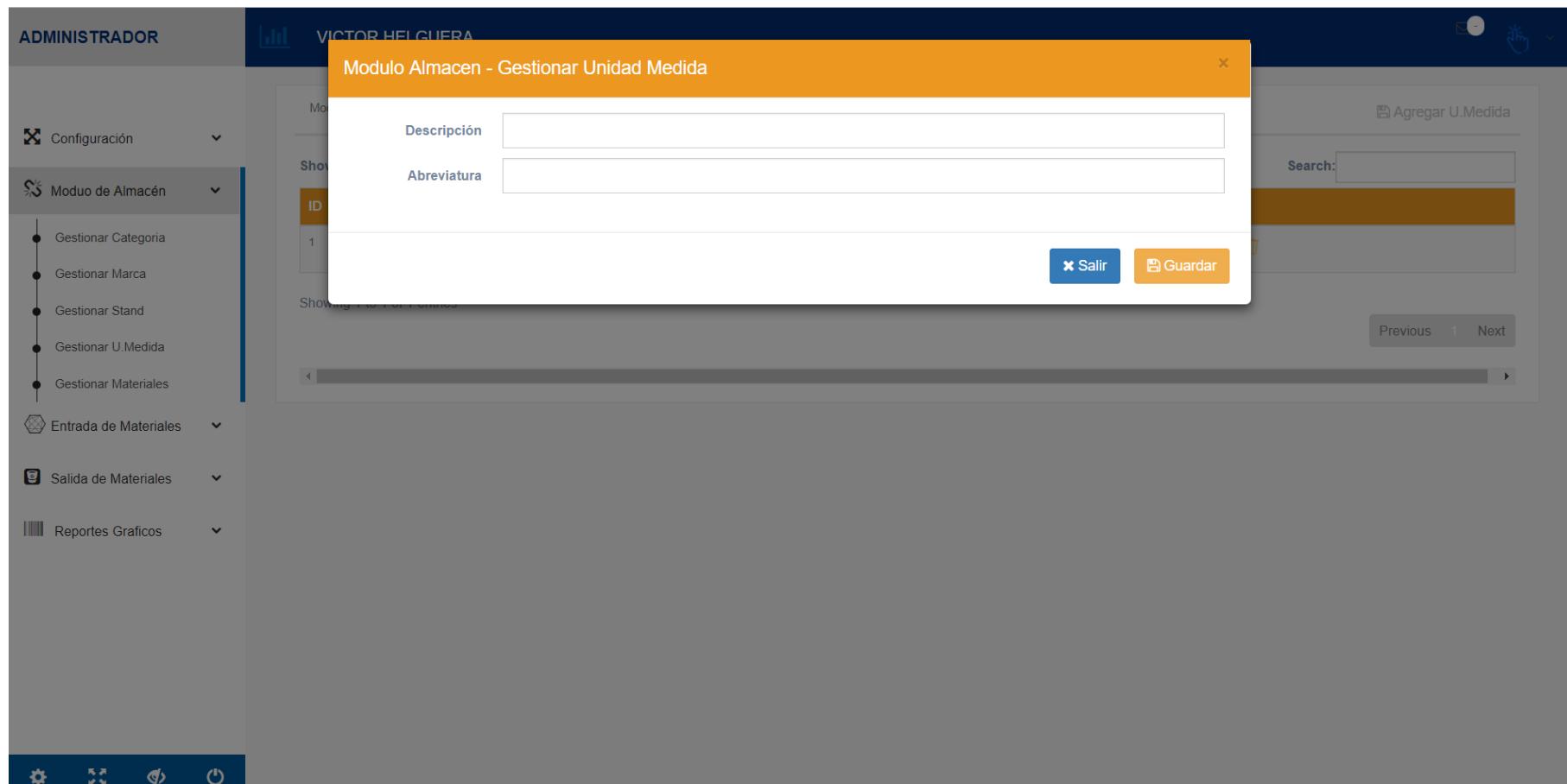


Figura N° 23: Listar Materiales

The screenshot shows a user interface for managing a warehouse. The top navigation bar includes the title "VICTOR HELGUERA" and various icons. On the left, a sidebar menu under "ADMINISTRADOR" lists several categories: "Configuración", "Modo de Almacén" (selected), "Entrada de Materiales", "Salida de Materiales", and "Reportes Graficos". Under "Modo de Almacén", there are sub-options: "Gestionar Categoría", "Gestionar Marca", "Gestionar Stand", "Gestionar U.Medida", and "Gestionar Materiales" (selected). The main content area displays a table titled "Modulo Almacen Gestionar Producto". The table has columns: CODIGO, CATEGORIA, PRODUCTO, MARCA, U.MEDIDAD, STAND, PRECIO, and STOCK. A single entry is shown: CODIGO 43221027, CATEGORIA LUBRICANTES, PRODUCTO ACEITE PARA MOTOR PETROLERO, MARCA CASTROL, U.MEDIDAD LITROS, STAND STAND 01, PRECIO 18.00, and STOCK 50. There are buttons for "Agregar Producto" (Add Product) and "Search". Below the table, it says "Showing 1 to 1 of 1 entries". At the bottom of the page are several small icons.

CODIGO	CATEGORIA	PRODUCTO	MARCA	U.MEDIDAD	STAND	PRECIO	STOCK
43221027	LUBRICANTES	ACEITE PARA MOTOR PETROLERO	CASTROL	LITROS	STAND 01	18.00	50

**Figura N° 24: Gestionar Nuevo Material**

**ADMINISTRADOR**

VICTOR HELGUERA

**Modulo Almacen - Gestionar Material**

Codigo:  Producto:

Categoría:  -- Seleccionar -- Marca:  -- Seleccionar -- Fecha:  dd/mm/aaaa

Stand:  -- Seleccionar -- Unidad:  -- Seleccionar -- Stock:

P.Costo:

**Guardar** **Salir**

Modo de Almacen

Agregar Producto

	PRECIO	STOCK
1	18.00	50

Search:

Previous 1 Next

Figura N° 25: Listar Proveedor

The screenshot shows a web application interface for managing suppliers. The left sidebar, titled 'ADMINISTRADOR', contains a navigation menu with the following items:

- Configuración
- Modulo de Almacén
- Entrada de Materiales
  - Gestionar Proveedor
  - Registrar Compras
- Salida de Materiales
- Reportes Graficos

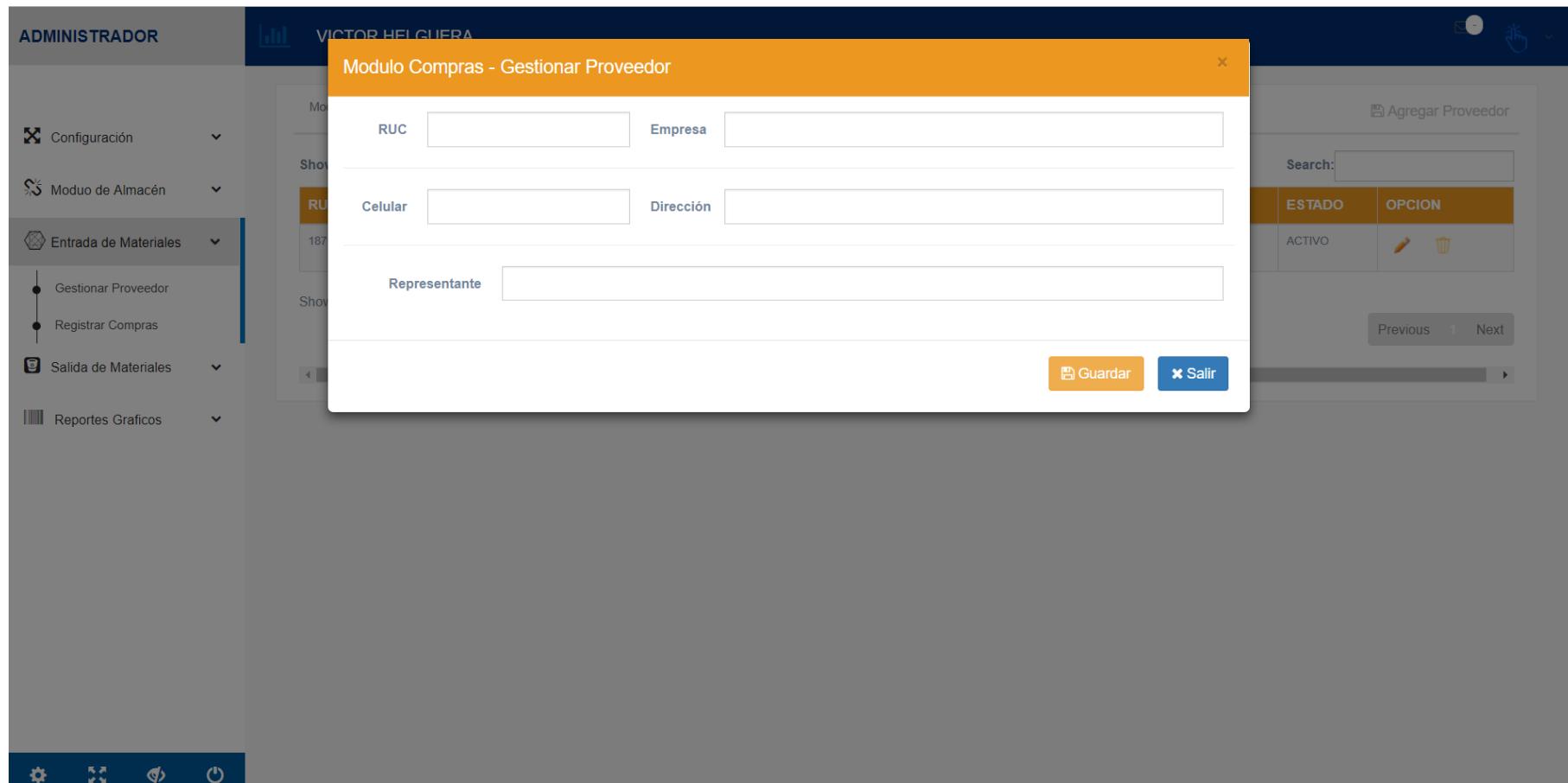
The main content area is titled 'VICTOR HELGUERA'. At the top right, there are icons for email, help, and a dropdown menu. Below the title, the text 'Modulo Compras Gestionar Proveedor' is displayed, along with a 'Agregar Proveedor' button.

The central part of the screen is a table listing a single supplier entry. The table has columns: RUC, RAZON SOCIAL, DIRECCION, CELULAR, REPRESENTANTE, ESTADO, and OPCION. The data shown is:

RUC	RAZON SOCIAL	DIRECCION	CELULAR	REPRESENTANTE	ESTADO	OPCION
18798547898	SERVICIOS GENERALES LA PERLITA S.A.C	TRUJILLO	988474747	SIMON MANTILLA VILLAR	ACTIVO	

Below the table, the message 'Showing 1 to 1 of 1 entries' is displayed. At the bottom right, there are 'Previous' and 'Next' buttons, and a search bar labeled 'Search:'.

**Figura N° 26: Gestionar Nuevo Proveedor**



### **Figura N° 27: Registrar Compras**

**ADMINISTRADOR**

VICTOR HELGUERA

### Modulo Compras - Registrar Compras

Tipo Documento	-- Seleccionar --	Numero	Serie				
Proveedor	-- Seleccionar --	Forma Pago	-- Seleccionar --				
Codigo Barras	<input type="text"/>	<input type="button" value="Buscar"/>					
Producto	<input type="text"/>						
Stock	<input type="text"/>	Precio	<input type="text"/>				
Cantidad	<input type="text"/>	<input type="button" value="Agregar"/>					
Id	Barras	Producto	Precio	Stock	Cantidad	Total	Eliminar
SubTotal		<input type="text" value="0.00"/>	IGV	<input type="text" value="0.00"/>	Total	<input type="text" value="0.00"/>	<input type="button" value="Guardar"/>
<input type="button" value="x Salir"/>							

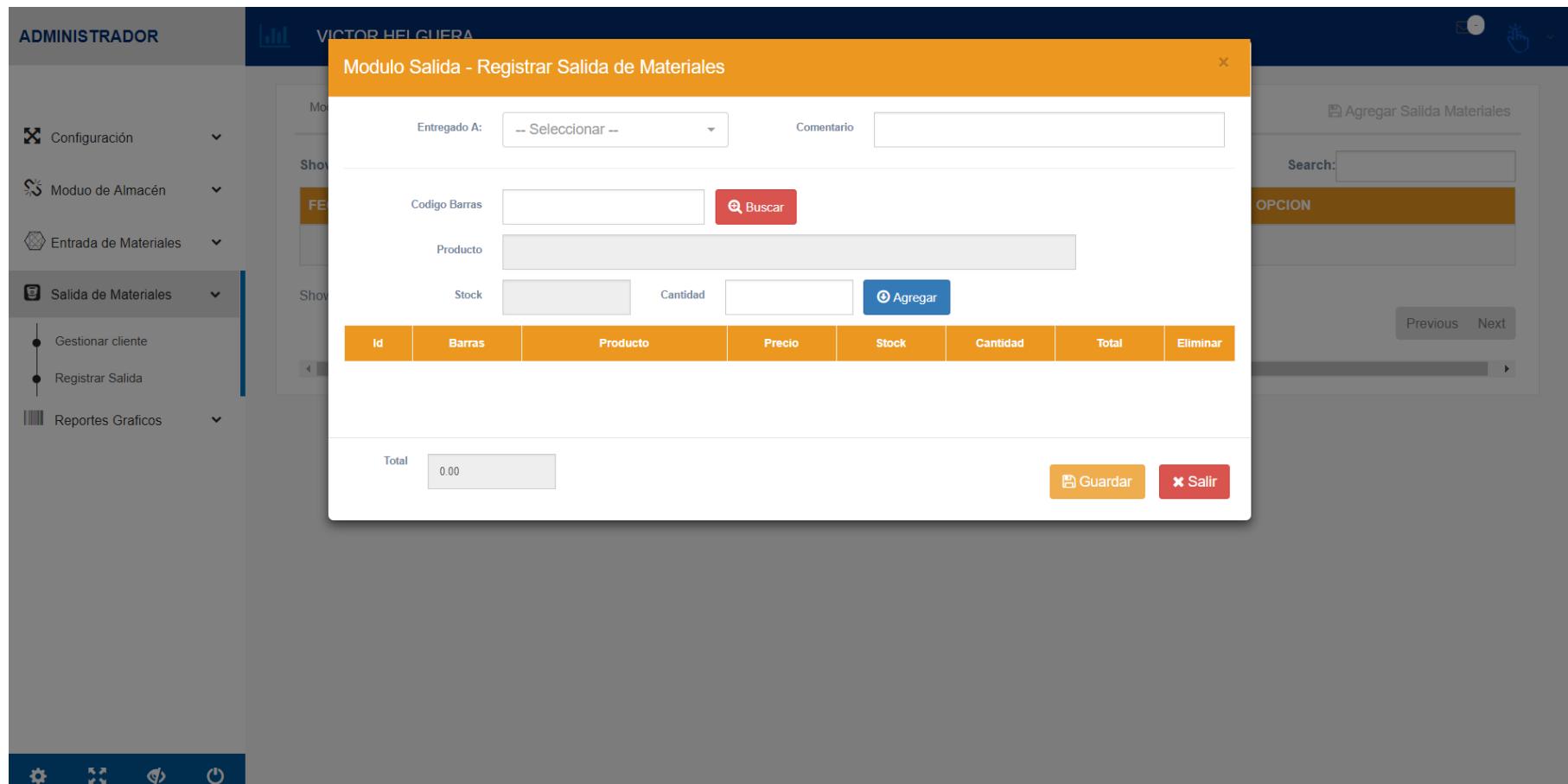
**Figura N° 28: Listar Salida de Materiales**

The screenshot shows a web application interface for managing material exits. The top navigation bar includes the user name "VICTOR HELGUERA" and standard navigation icons. The left sidebar, titled "ADMINISTRADOR", contains a menu with the following items:

- Configuración
- Modulo de Almacén
- Entrada de Materiales
- Salida de Materiales** (selected)
- Reportes Graficos

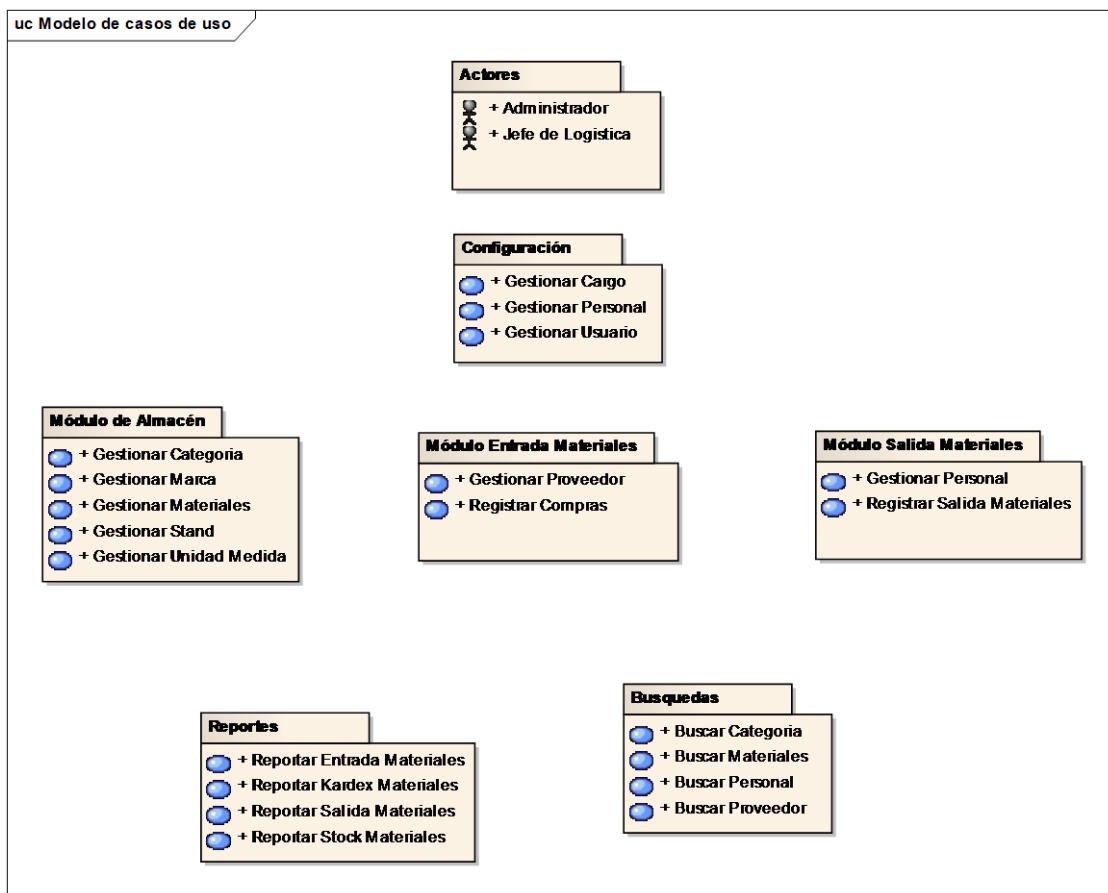
Under the "Salida de Materiales" menu, there are two sub-options: "Gestionar cliente" and "Registrar Salida". The main content area is titled "Modulo Salida Materiales" and includes a "Registrar Nueva Salida" link. It features a table header with columns: FECHA, CLIENTE, AREA, TOTAL, and OPCION. A message "No data available in table" is displayed below the table. At the bottom, it shows "Showing 0 to 0 of 0 entries" and includes "Previous" and "Next" navigation buttons.

Figura N° 29: Registrar Salida de Materiales

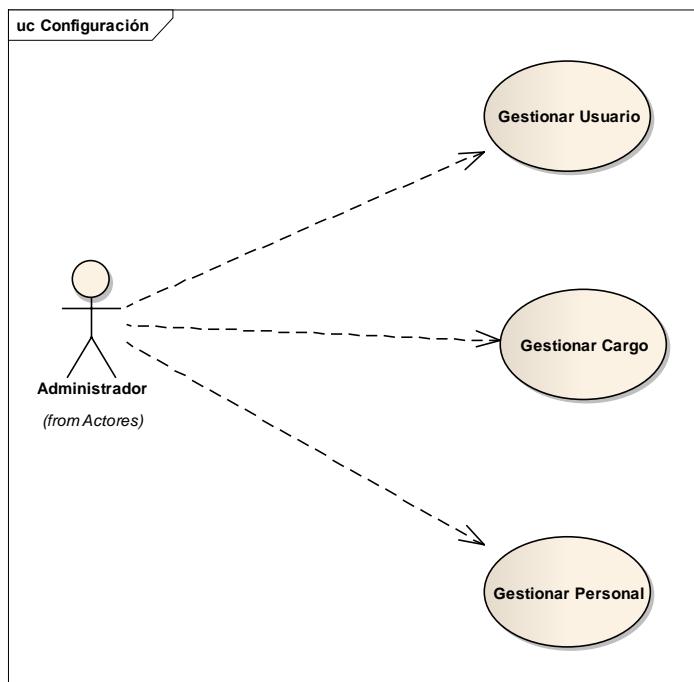


✓ Caso de Usos

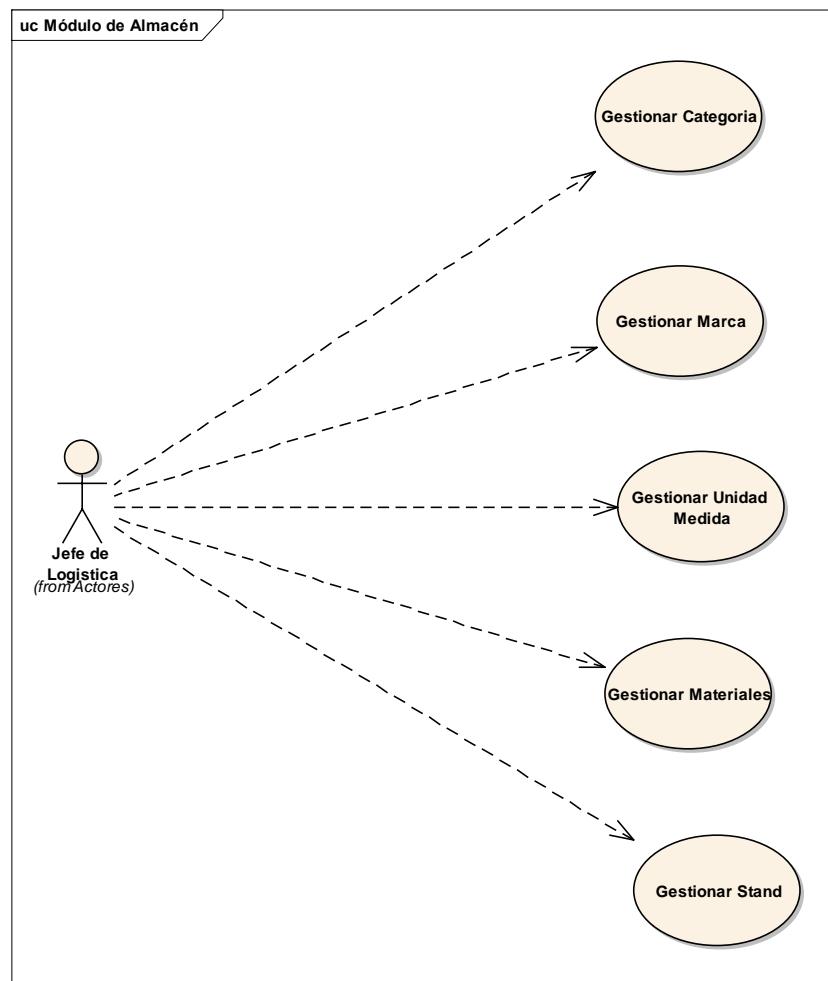
Figura N° 30: Modelo de caso de uso



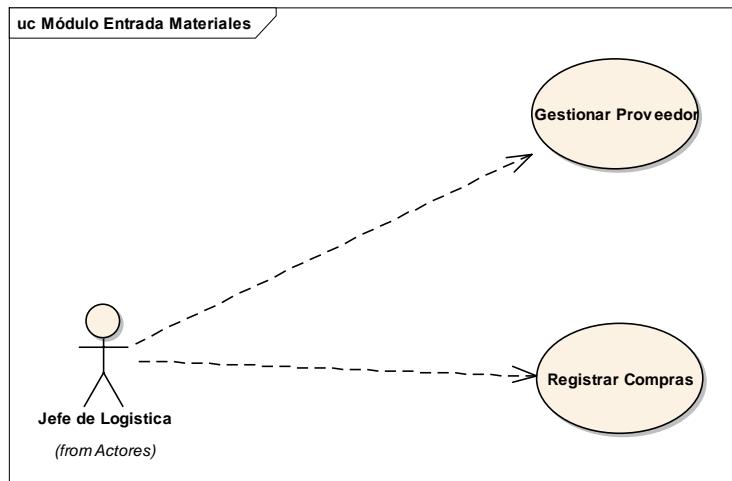
**Figura N° 31: Modelo de caso de uso configuración**



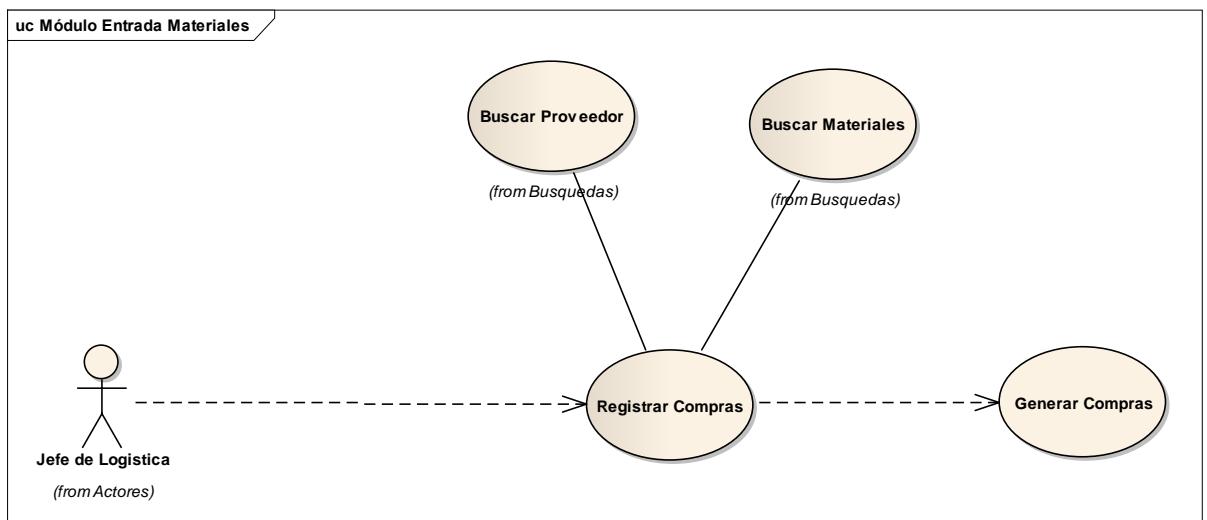
**Figura N° 32: Modelo de caso de uso módulo de almacén**



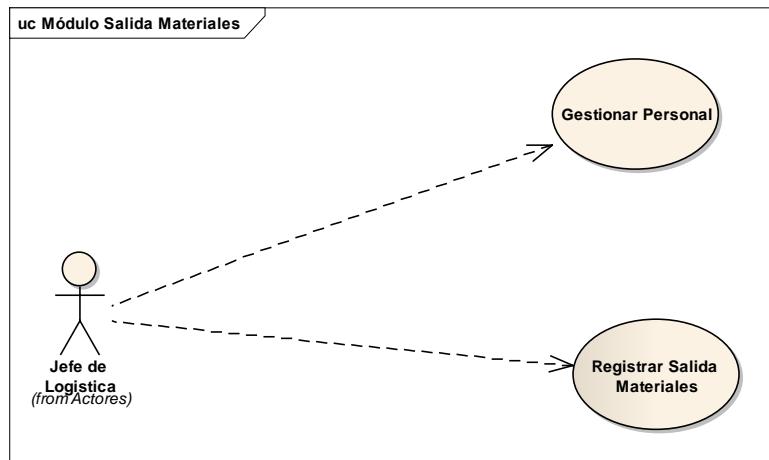
**Figura N° 33: Modelo de caso de uso entrada de materiales**



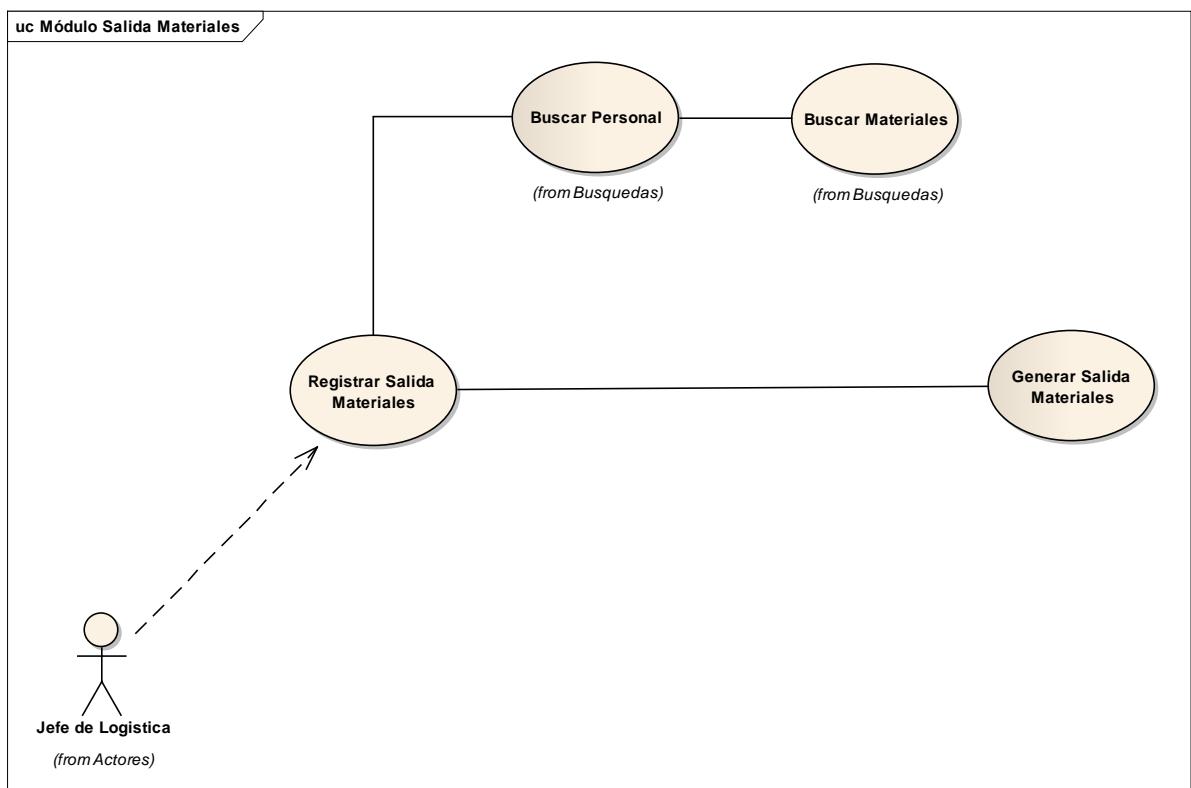
**Figura N° 34: Modelo de caso de uso Proceso principal de las entradas de materiales**



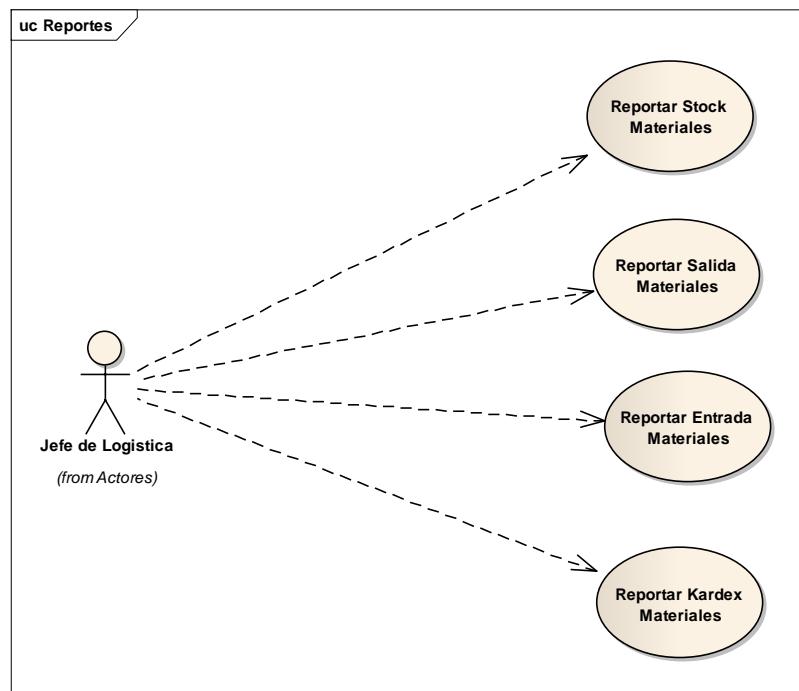
**Figura N° 35: Modelo de caso de uso salida de materiales**



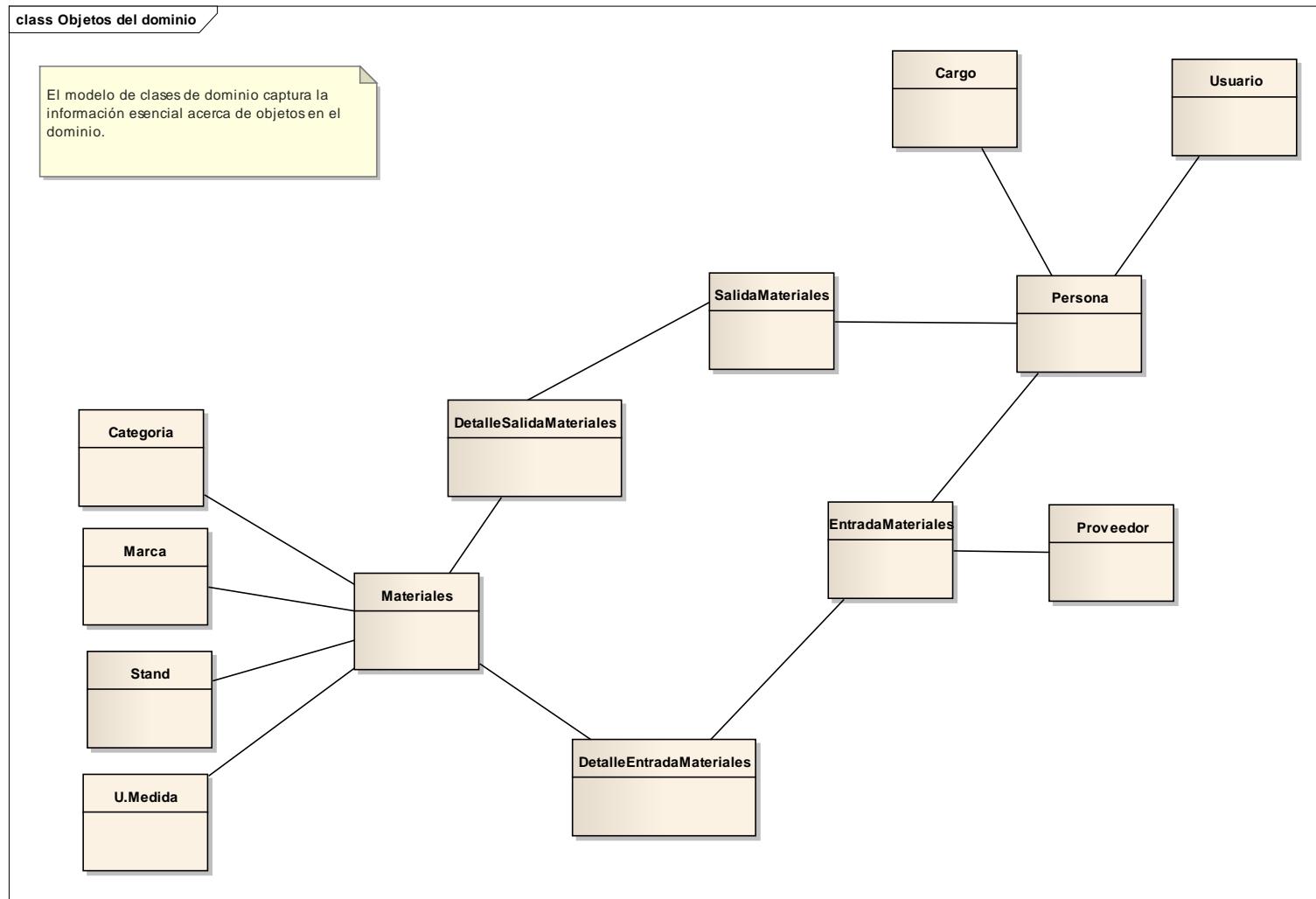
**Figura N° 36: Modelo de caso de uso Proceso principal de las salidas de materiales**



**Figura N° 37: Modelo de caso de uso reportes del sistema**



**Figura N° 38: Modelo de dominio del sistema**



## FASE II: Análisis Detallado.

Figura N° 39: Modelado de la Base de Datos

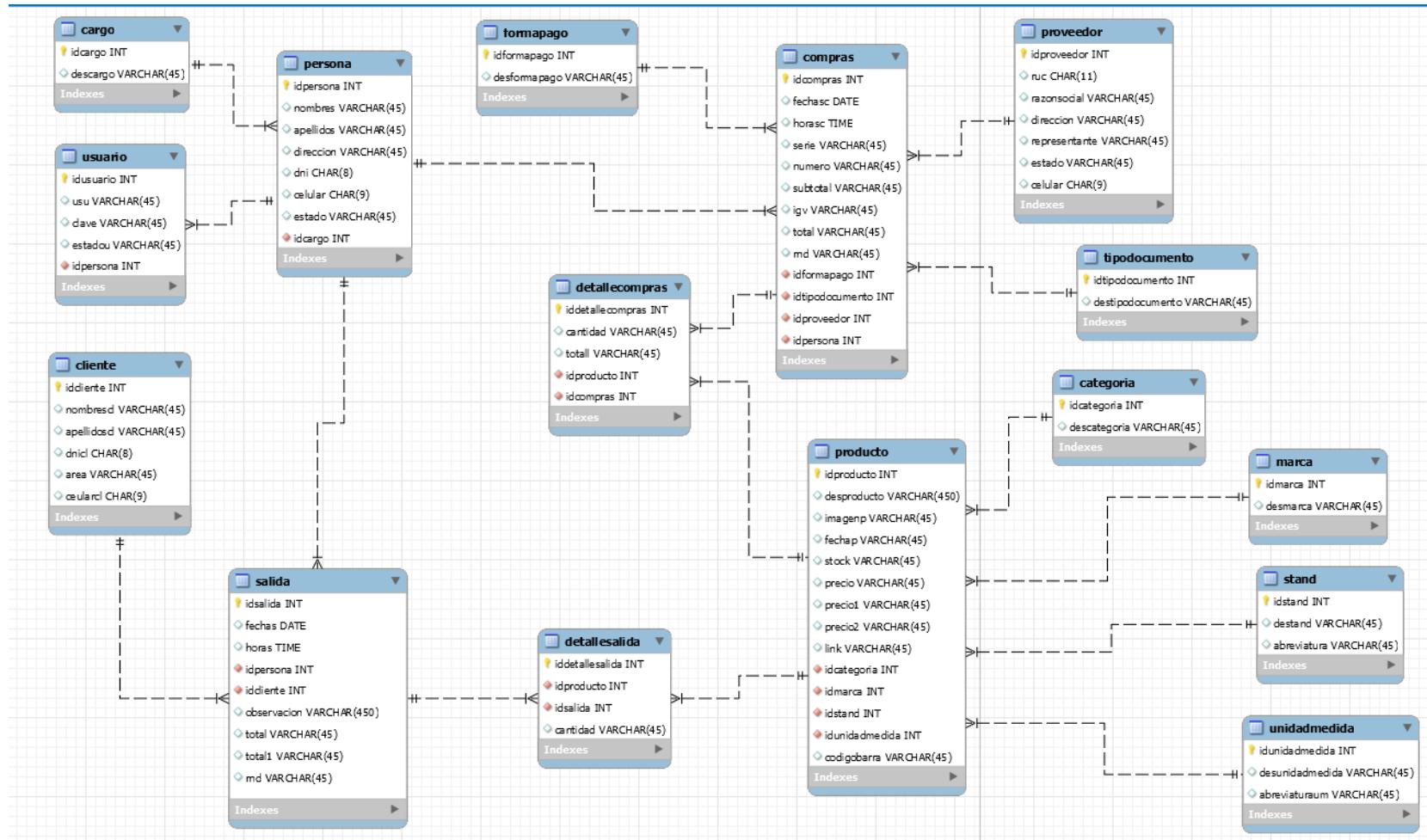


Figura N° 40: Diagrama de Componentes

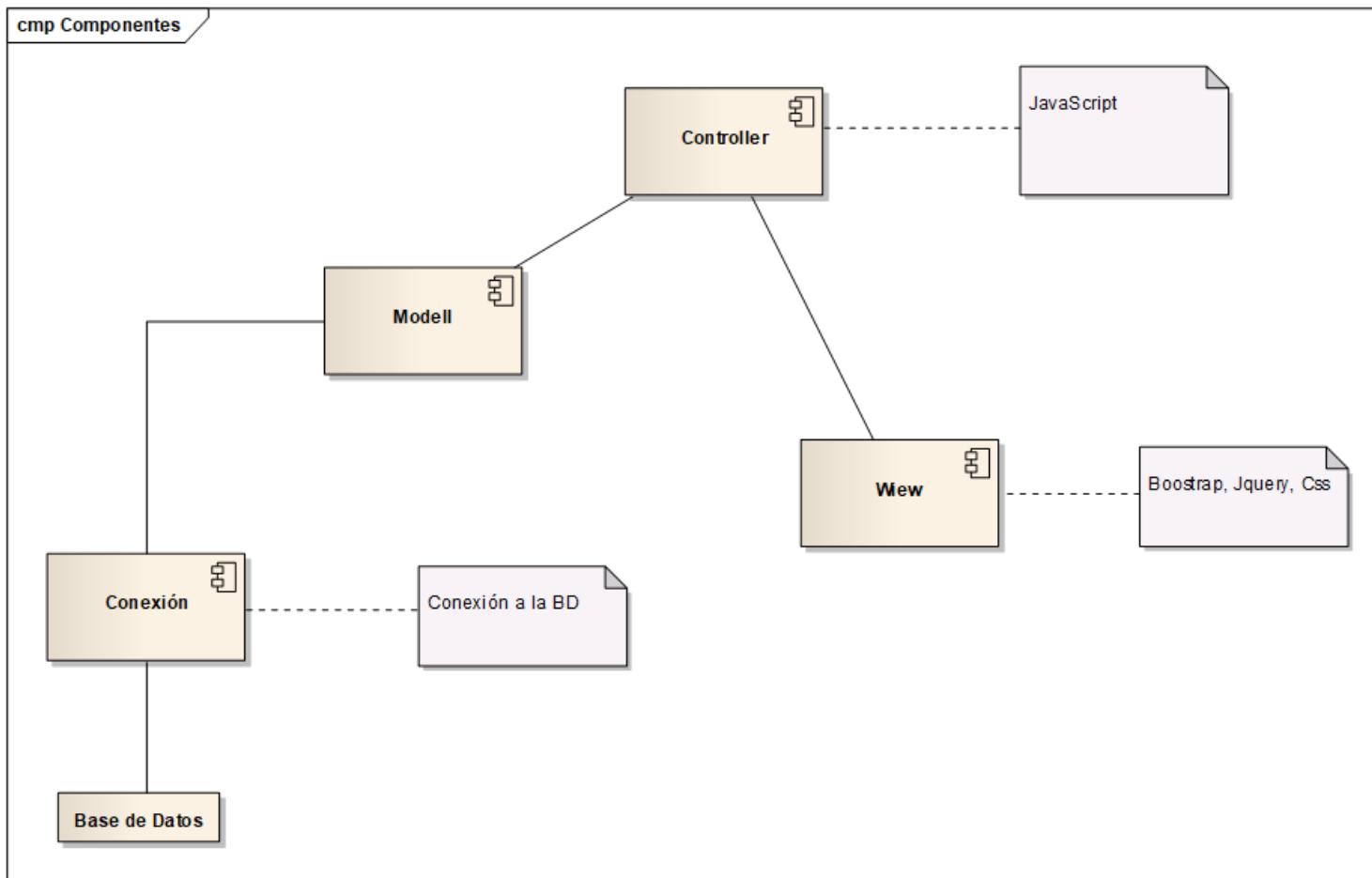
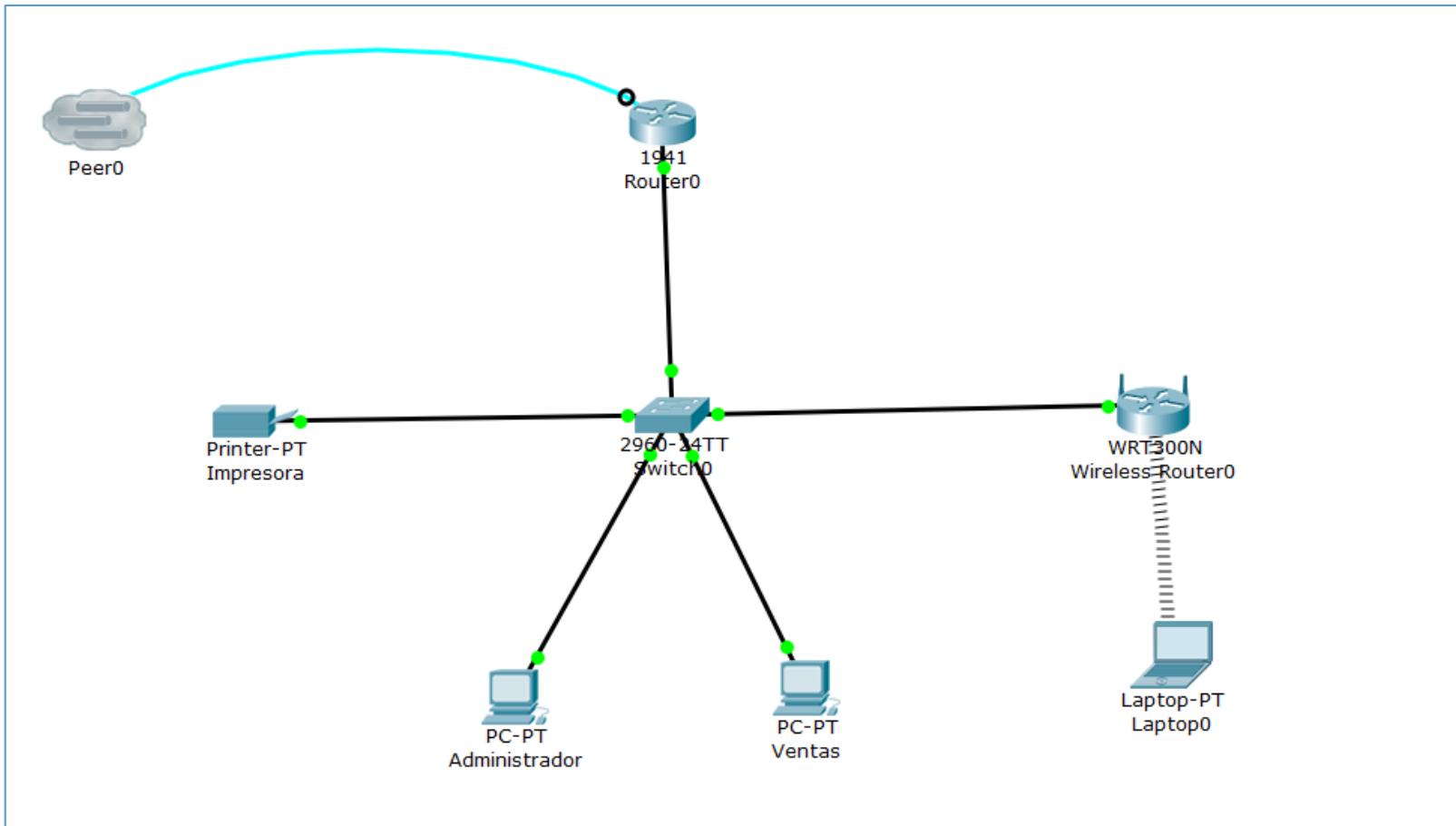


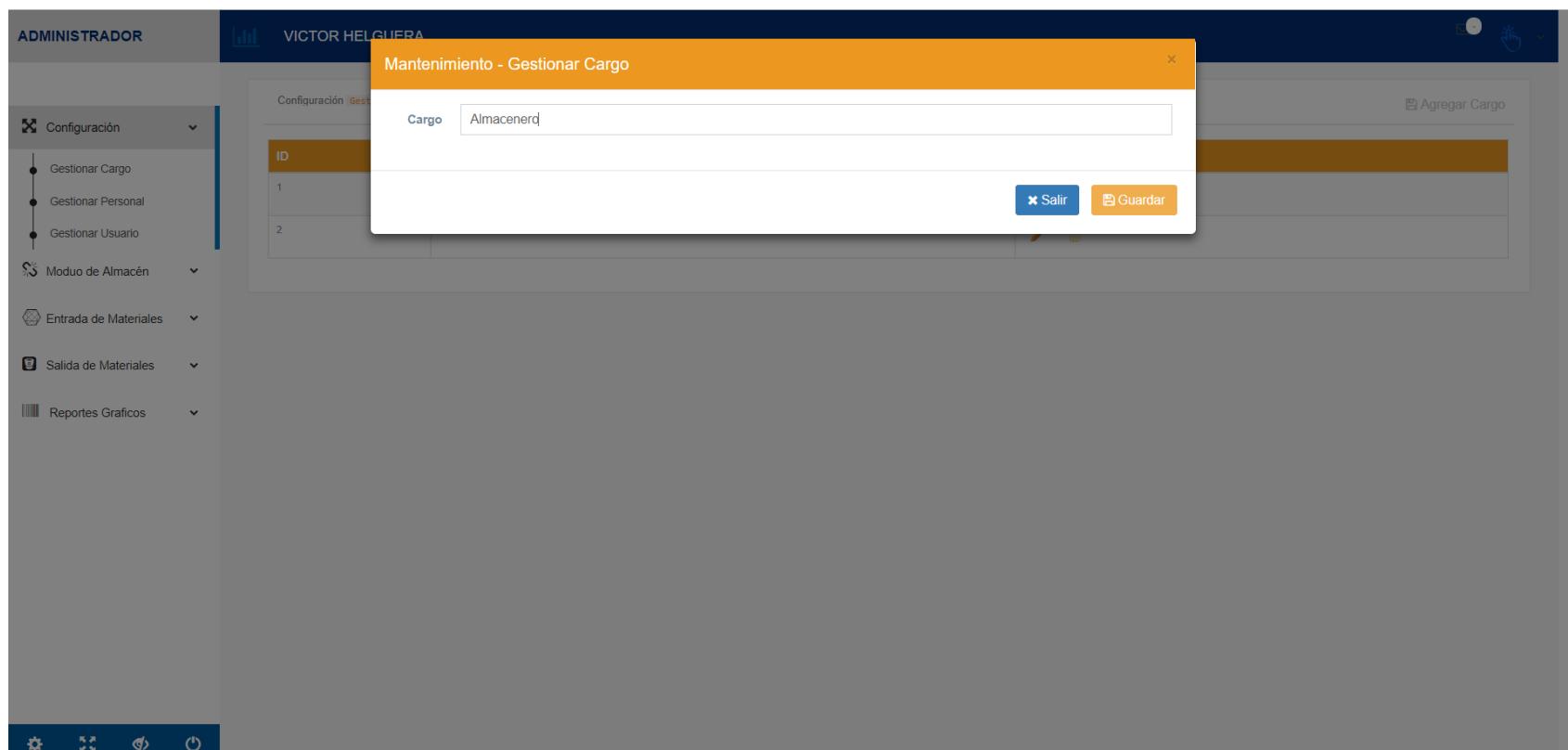
Figura N° 41: Diagrama de Despliegue



## FASE III: IMPLEMENTACIÓN.

### 4.1. Resultado de pruebas Funcionales.

#### ➤ Gestionar Cargo



Katalon Recorder 3.6.3

+ New Record Play Play Suite Play All Pause Export

Test Suites

Gestionar Cargo\*

• Gestionar Cargo \*

Command	Target	Value
open	http://localhost/sistemalamacenvictor/View/admin.php	
click	link=Configuración	
click	link=Gestionar Cargo	
click	link=Agregar Cargo	
click	xpath=.//*[normalize-space(text()) and normalize-space(.)='ADMINISTRADOR'][2]/following::div[2]	
type	id=txtdescripcion	Almacenero
click	xpath=.//*[normalize-space(text()) and normalize-space(.)='Cargo'][1]/following::button[2]	

Passed: 0 Failed: 1

Log Screenshots Variables Data Driven Extension Scripts Reference Analytics

```
[info] If the test cannot start, please refresh the active browser tab
[info] Executing: | open | http://localhost/sistemalamacenvictor/View/admin.php | |
[info] Executing: | click | link=Configuración | |
[info] Executing: | click | link=Gestionar Cargo | |
[info] Executing: | click | link=Agregar Cargo | |
[info] Executing: | click | xpath=.//*[normalize-space(text()) and normalize-space(.)='ADMINISTRADOR'][2]/following::div[2] | |
[info] Executing: | click | id=txtdescripcion | |
[info] Executing: | type | id=txtdescripcion | Almacenero |
[info] Executing: | click | xpath=.//*[normalize-space(text()) and normalize-space(.)='Cargo'][1]/following::button[2] | |
```

## ➤ Gestionar Proveedor

ADMINISTRADOR VICTOR HELGUERA

Modulo Compras - Gestionar Proveedor

RUC	20255364287	Empresa	Jardines de Trujillo
RUC	18798547898		
Celular	946857782	Dirección	Av española 14785
Representante	Juan Minchola		

Guarda Salir

Agregar Proveedor

ESTADO	OPCION
ACTIVO	

Katalon Recorder 3.6.3

+ New Record Play Play Suite Play All || Pause Export

Test Suites

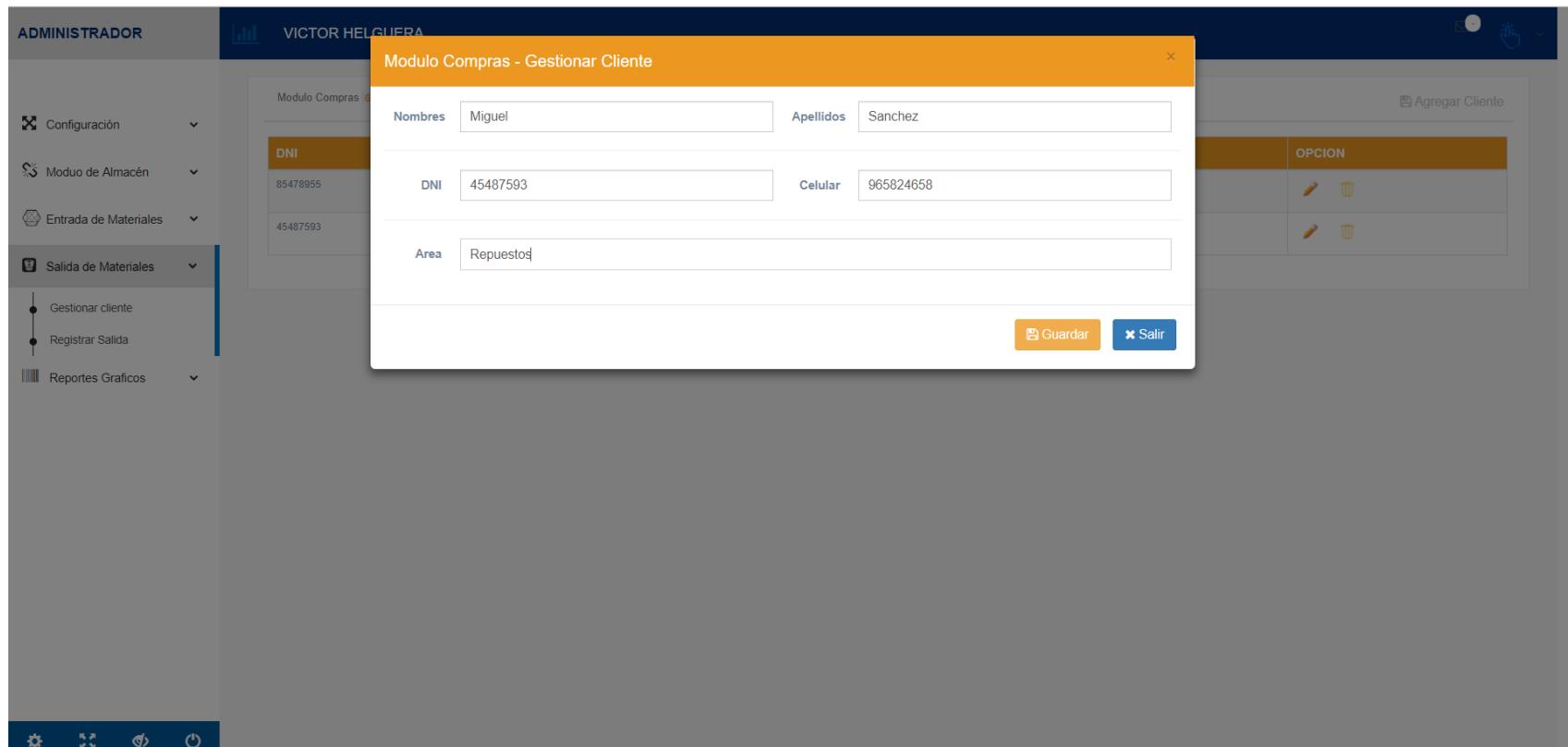
	Command	Target	Value
Gestionar Proveedor*	open	http://localhost/sistemalamacenvictor/View/admin.php	
• Gestionar Proveedor *	click	id=bxtruc	
	type	id=bxtruc	20255364288
	type	id=txtempresa	Miguelito
	type	id=txcelular	958425815
	type	id=txdireccion	av peru 12698
	type	id=txrepresentante	Samuel Miranda
	click	xpath=//*[normalize-space(text()) and normalize-space()='Representante']][1]/following-sibling::button[1]	

Passed: 0 Failed: 1

Log Screenshots Variables Data Driven Extension Scripts Reference Analytics

```
[info] Playing test case Gestionar Proveedor / Gestionar Proveedor
[info] Time: Thu Aug 16 2018 20:27:08 GMT-0500 (hora estándar de Perú) Timestamp: 1534469228286
[info] OS: Windows Version: 10
[info] Browser: Chrome Version: 68.0
[info] If the test cannot start, please refresh the active browser tab
[info] Executing: | open | http://localhost/sistemalamacenvictor/View/admin.php | |
[info] Executing: | click | link=Agregar Proveedor | |
[info] Wait until the element is found
[error] Implicit Wait timed out after 10000ms
```

## ➤ Gestionar Clientes



Katalon Recorder 3.6.3

+ New Record Play Play Suite Play All || Pause Export

Test Suites

Gestionar Clientes+  
• Gestionar Clientes \*

Command	Target	Value
open	http://localhost/sistemalamacenvictor/View/admin.php	
click	link=Salida de Materiales	
click	link=Registrar Salida	
click	link=Gestionar cliente	
click	link=Agregar Cliente	
click	id=txtnombres	
type	id=txtapellidos	Sanchez
type	id=txtdni	45487593
type	id=txtcelular	965824658
type	id=txtarea	Repuestos
click	xpath=("./*[normalize-space(text()) and normalize-space(.)='Area'][1]/following::button[1]	

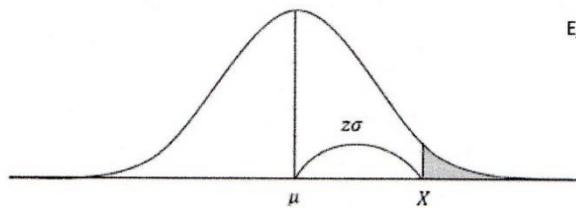
Passed: 0 Failed: 1

Log Screenshots Variables Data Driven Extension Scripts Reference Analytics

```
[info] Playing test case Gestionar Clientes / Gestionar Clientes
[info] Time: Thu Aug 16 2018 20:31:08 GMT-0500 (hora estándar de Perú) Timestamp: 1534469468158
[info] OS: Windows Version: 10
[info] Browser: Chrome Version: 68.0
[info] If the test cannot start, please refresh the active browser tab
[info] Executing: | open | http://localhost/sistemalamacenvictor/View/admin.php |
[info] Executing: | click | link=Salida de Materiales |
[info] Executing: | click | link=Registrar Salida |
[info] Executing: | click | link=Gestionar cliente |
```

## Anexo 02: "Tabla de Distribución Z"

ÁREAS BAJO LA CURVA NORMAL



Ejemplo:

$$Z = \frac{X - \mu}{\sigma}$$

$$P[Z > 1] = 0.1587$$

$$P[Z > 1.96] = 0.0250$$

Desv. Normal x	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.5000	0.4960	0.4920	0.4880	0.4840	0.4801	0.4761	0.4721	0.4681	0.4641
0.1	0.4602	0.4562	0.4522	0.4483	0.4443	0.4404	0.4364	0.4325	0.4286	0.4247
0.2	0.4207	0.4168	0.4129	0.4090	0.4052	0.4013	0.3974	0.3936	0.3897	0.3859
0.3	0.3821	0.3783	0.3745	0.3707	0.3669	0.3632	0.3594	0.3557	0.3520	0.3483
0.4	0.3446	0.3409	0.3372	0.3336	0.3300	0.3264	0.3228	0.3192	0.3156	0.3121
0.5	0.3085	0.3050	0.3015	0.2981	0.2946	0.2912	0.2877	0.2843	0.2810	0.2776
0.6	0.2743	0.2709	0.2676	0.2643	0.2611	0.2578	0.2546	0.2514	0.2483	0.2451
0.7	0.2420	0.2389	0.2358	0.2327	0.2296	0.2266	0.2236	0.2206	0.2177	0.2148
0.8	0.2119	0.2090	0.2061	0.2033	0.2005	0.1977	0.1949	0.1922	0.1894	0.1867
0.9	0.1841	0.1814	0.1788	0.1762	0.1736	0.1711	0.1685	0.1660	0.1635	0.1611
1.0	0.1587	0.1562	0.1539	0.1515	0.1492	0.1469	0.1446	0.1423	0.1401	0.1379
1.1	0.1357	0.1335	0.1314	0.1292	0.1271	0.1251	0.1230	0.1210	0.1190	0.1170
1.2	0.1151	0.1131	0.1112	0.1093	0.1075	0.1056	0.1038	0.1020	0.1003	0.0985
1.3	0.0968	0.0951	0.0934	0.0918	0.0901	0.0885	0.0869	0.0853	0.0838	0.0823
1.4	0.0808	0.0793	0.0778	0.0764	0.0749	0.0735	0.0721	0.0708	0.0694	0.0581
1.5	0.0668	0.0655	0.0643	0.0630	0.0618	0.0606	0.0594	0.0582	0.0571	0.0559
1.6	0.0548	0.0537	0.0526	0.0516	0.0505	0.0495	0.0485	0.0475	0.0465	0.0455
1.7	0.0446	0.0436	0.0427	0.0418	0.0409	0.0401	0.0392	0.0384	0.0375	0.0367
1.8	0.0359	0.0351	0.0344	0.0336	0.0329	0.0322	0.0314	0.0307	0.0301	0.0294
1.9	0.0287	0.0281	0.0274	0.0268	0.0262	0.0256	0.0250	0.0244	0.0239	0.0233
2.0	0.0228	0.0222	0.0217	0.0212	0.0207	0.0202	0.0197	0.0192	0.0188	0.0183
2.1	0.0179	0.0174	0.0170	0.0166	0.0162	0.0158	0.0154	0.0150	0.0146	0.0143
2.2	0.0139	0.0136	0.0132	0.0129	0.0125	0.0122	0.0119	0.0116	0.0113	0.0110
2.3	0.0107	0.0104	0.0102	0.0099	0.0096	0.0094	0.0091	0.0089	0.0087	0.0084
2.4	0.0082	0.0080	0.0078	0.0075	0.0073	0.0071	0.0069	0.0068	0.0066	0.0064
2.5	0.0062	0.0060	0.0059	0.0057	0.0055	0.0054	0.0052	0.0051	0.0049	0.0048
2.6	0.0047	0.0045	0.0044	0.0043	0.0041	0.0040	0.0039	0.0038	0.0037	0.0036
2.7	0.0035	0.0034	0.0033	0.0032	0.0031	0.0030	0.0029	0.0028	0.0027	0.0026
2.8	0.0026	0.0025	0.0024	0.0023	0.0023	0.0022	0.0021	0.0021	0.0020	0.0019
2.9	0.0019	0.0018	0.0018	0.0017	0.0016	0.0016	0.0015	0.0015	0.0014	0.0014
3.0	0.0013	0.0013	0.0013	0.0012	0.0012	0.0011	0.0011	0.0011	0.0010	0.0010

## ANEXO 03: Plan de Hosting

### Plans de Hosting

Hosting y Dominio en Trujillo. Te brindamos PHP5, bases de datos MySQL, Panel de control CPanel en español, estadísticas web AWSTATS, correos corporativos con webmail, además scripts listos para usar: Joomla para tus portales, Crea tus propios foros PHPbb, Tu Blog con Wordpress, Tiendas virtuales con OsCommerce, Crea Aulas Virtuales con Moodle y decenas de Plantillas (Templates) listas para usar. TODO INCLUIDO.

C Características	B Básic	N Negocios	A Avanzado	P Premium	C Corporativo
Espacio de Almacenamiento	100 MB	200 MB	300 MB	500 MB	1000 MB
Transferencia Mensual	2 GB	4 GB	6 GB	10 GB	20 GB
Cuentas de Correo POP3	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Panel de Control en Español	Si	Si	Si	Si	Si
Acceso FTP	Si	Si	Si	Si	Si
Precio Anual -> No incluye IGV	S/. 100	S/. 120	S/. 170	S/. 270	S/. 400
	<a href="#">Comprar</a>				

Experiencia en Proyectos  
ver proyectos aleatoriamente



Disponemos de una amplia variedad de planes de hosting para su Portal o sistema web. Nuestro centro de datos está ubicado en Estados Unidos. Si ninguno de nuestros planes de hosting se adaptan a sus necesidades, contacte con nuestro departamento comercial donde podremos realizarle una propuesta a medida de sus necesidades.



## ANEXO 04: Plan de Dominio

  
**TrujilloHosting**  
SOLUCIONES VIRTUALES PARA SU EMPRESA

[Inicio](#) [Hosting](#) [Dominios](#) [Sistemas Web](#) [Contacto](#) [FAQ's](#)

### Registre su DOMINIO con Nosotros

Necesita que su empresa tenga un dominio del tipo [www.miempresa.com](http://www.miempresa.com) nosotros se lo brindamos.

Además al contar con un dominio propio podría crear cuentas de correo electrónico corporativas del tipo [nombretrabajador@miempresa.com](mailto:nombretrabajador@miempresa.com) ó [area@miempresa.com](mailto:area@miempresa.com).

Importante. Si deseas redireccionar tu dominio al Servidor de TrujilloHosting, solo debes brindar esta información a tu proveedor de dominios:

DNS1 = ns1.trujillohosting.net  
DNS2 = ns2.trujillohosting.net

Tipo de Dominio	Costo Anual	Comprar
Dominios .com.pe	S/. 140	<a href="#">✓ Comprar</a>
Dominios .org.pe	S/. 140	<a href="#">✓ Comprar</a>
Dominios .net.pe	S/. 140	<a href="#">✓ Comprar</a>
Dominios .edu.pe	S/. 140	<a href="#">✓ Comprar</a>
Dominios .gob.pe	S/. 140	<a href="#">✓ Comprar</a>
Dominios .pe	S/. 140	<a href="#">✓ Comprar</a>

**Experiencia en Proyectos**  
[ver proyectos aleatoriamente](#)



El siguiente paso una vez que registras tu nuevo dominio es disponer de direcciones de correo electrónico con tu propio dominio. Accede a tus cuentas de correo desde cualquier país del mundo teniendo acceso a un ordenador con un explorador web, o desde un teléfono móvil, pda y/o desde tu cliente de correo preferido mediante protocolo pop3 o imap como por ejemplo Microsoft Outlook o Apple Mail.

Todos nuestros planes incluyen una serie de servicios totalmente gratuitos para usted.



## ANEXO 05: Windows 10 Home



Windows 10 Home

S/. 519.99

Windows 10 es el "socio" que te ayudará a hacer todo lo que tienes que hacer. Obtén un inicio más rápido, un menú Inicio familiar pero ampliado, y nuevas maneras hacer cosas aun usando múltiples dispositivos. También te encantarán las características innovadoras, como el navegador totalmente nuevo, diseñado para la acción en línea.

Cantidad:  ▾

[Compra y descarga ahora](#)

Todas las transacciones se realizan de manera segura y con las formas de pago de tu preferencia. Comprueba las opciones de pago disponibles en tu carrito de compras.

[Twittear](#)

## ANEXO 06: Xampp

# XAMPP Apache + MariaDB + PHP + Perl

---

### ¿Qué es XAMPP?

XAMPP es el entorno más popular de desarrollo con PHP

XAMPP es una distribución de Apache completamente gratuita y fácil de instalar que contiene MariaDB, PHP y Perl. El paquete de instalación de XAMPP ha sido diseñado para ser increíblemente fácil de instalar y usar.



**Descargar**  
Pulsa aquí para otras versiones

 XAMPP para Windows  
v5.6.28 (PHP 5.6.28)

 XAMPP para Linux  
v5.6.28 (PHP 5.6.28)

 XAMPP para OS X  
v5.6.28 (PHP 5.6.28)

## ANEXO 06: Netbeans 8.1

NetBeans IDE 8.1 Download

8.0.2 | 8.1 | 8.2 | Development | JDK9 Branch | Archive

Email address (optional):  IDE Language: Español Platform: Windows

Subscribe to newsletters:  Monthly  Weekly  NetBeans can contact me at this address

Note: Greyed out technologies are not supported for this platform.

**NetBeans IDE Download Bundles in community contributed languages<sup>1</sup>**

Supported technologies *	Java SE	Java EE	HTML5/JavaScript	PHP	C/C++	All
NetBeans Platform SDK	•	•				•
Java SE	•	•				•
Java FX	•	•				•
Java EE		•				•
Java ME						•
HTML5/JavaScript		•	•	•		•
PHP			•	•		•
C/C++					•	•
Groovy						•
Java Card™ 3 Connected						•
Bundled servers						
GlassFish Server Open Source Edition 4.1.1		•				•
Apache Tomcat 8.0.27		•				•

[Download](#) [Download](#) [Download x86](#) [Download x86](#) [Download x86](#) [Download](#)  
[Download x64](#) [Download x64](#) [Download x64](#)

Free, 100 MB Free, 196 MB Free, 107 - 110 MB Free, 107 - 110 MB Free, 109 - 113 MB Free, 217 MB

## ANEXO 07: MYSQL

The world's most popular open source database

MySQL.com Downloads Documentation Developer Zone

**Contact Sales**  
USA: +1-866-221-0634  
Canada: +1-866-221-0634

Germany: +49 89 143 01280  
France: +33 1 57 60 83 57  
Italy: +39 02 249 59 120  
UK: +44 207 553 8447

Japan: 0120-065556  
China: 10800-811-0823  
India: 008001005870

More Countries »

**Contact Us Online »**

  
**Oracle MySQL Cloud Service**  
[Learn More »](#)

**MySQL Downloads**

**Oracle MySQL Cloud Service (commercial)**  
Oracle MySQL Cloud Service is built on MySQL Enterprise Edition and powered by Oracle Cloud, providing an enterprise-grade MySQL database service.  
[Learn More »](#)

**MySQL Enterprise Edition (commercial)**  
MySQL Enterprise Edition includes the most comprehensive set of advanced features and management tools for MySQL.

- MySQL Database
- MySQL Storage Engines (InnoDB, MyISAM, etc.)
- MySQL Connectors (JDBC, ODBC, .Net, etc.)
- MySQL Replication
- MySQL Fabric
- MySQL Partitioning
- MySQL Utilities
- MySQL Workbench
- MySQL Enterprise Backup
- MySQL Enterprise Monitor
- MySQL Enterprise HA
- MySQL Enterprise Scalability
- MySQL Enterprise Security
- MySQL Enterprise Audit

[Learn More »](#)  
[Customer Download » \(Select Patches & Updates Tab, Product Search\)](#)  
[Trial Download » \(Note - Select Product Pack: MySQL Database\)](#)

## ANEXO 08: TOTAL DE KW/H AL MES

Hidrandina

[NUESTRA EMPRESA](#) | [ASPECTOS FINANCIEROS](#) | [NUESTROS SERVICIOS](#) | **ATENCIÓN AL CLIENTE** | [COMO CRECEMOS](#) | [RESULTADOS OBTENIDOS](#)

- 
- [Oficinas comerciales y centros de pago](#)
- 
- [Atención telefónica](#)
- 
- [Serviluz](#)
- 
- [Calcule su consumo](#)
- 
- [Información general](#)

**Calcule su consumo de energía y facturación**

[Dormitorio](#) / [Oficina](#) / [Baño](#) / [Lavandería](#) / [Sala-Comedor](#) / [Cocina](#) / [Otros](#)

En esta sección le ofrecemos sencillas pautas que le servirán de ayuda para obtener un cálculo aproximado del consumo diario de energía eléctrica de su suministro. El principio del cálculo es multiplicar la potencia del aparato (que se mide en Watts) por el tiempo promedio de uso diario, esto nos dará el consumo promedio de un día que luego multiplicado por 30 días nos dará un consumo promedio mensual.

Ayuda de Cálculo:

- Elija la opción del recinto a evaluar.
- Elija el número de aparatos en uso.
- Determine el tiempo promedio de uso en horas diarias.
- El sistema determinará el consumo por cada equipo y el consumo total por recinto.
- De igual forma se debe proceder a realizar el consumo de energía para todas las opciones de recinto seleccionados.
- Para obtener un cálculo aproximado del consumo total de energía; deberá elegir la opción: Total Acumulado día y mes.

\* Se debe tener en cuenta que el consumo obtenido es un valor referencial.

Aparato	Potencia	Cantidad	Tiempo	Consumo	
Computadora	200	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	0 W.h
Ventilador de techo	200	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	0 W.h
Aire acondicionado	1800	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	0 W.h
Ventilador	150	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	0 W.h
Fax	150	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	0 W.h
Impresora láser	150	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	900 W.h
Equipo de sonido	110	<input type="button" value="C ▾"/>	1 hora ▾	0 minutc ▾	0 W.h
<b>Total</b>					<b>0.9 KW.h</b>
<b>Total acumulado en un día(*)</b>					<b>0.9 KW.h</b>
<b>Total acumulado en un mes(*)</b>					<b>27 KW.h</b>

**Hidrandina**

- [Oficinas comerciales y centros de pago](#)
- [Atención telefónica](#)
- [Serviluz](#)
- [Calcule su consumo](#)
- [Información general](#)

**Calcule su consumo de energía y facturación**

[Dormitorio](#) / [Oficina](#) / [Baño](#) / [Lavandería](#) / [Sala-Comedor](#) / [Cocina](#) / [Otros](#)

En esta sección le ofrecemos sencillas pautas que le servirán de ayuda para obtener un cálculo aproximado del consumo diario de energía eléctrica de su suministro.

El principio del cálculo es multiplicar la potencia del aparato (que se mide en Watts) por el tiempo promedio de uso diario, esto nos dará el consumo promedio de un día que luego multiplicado por 30 días nos dará un consumo promedio mensual.

**Ayuda de Cálculo:**

- Elija la opción del recinto a evaluar.
- Elija el número de aparatos en uso.
- Determine el tiempo promedio de uso en horas diarias.
- El sistema determinará el consumo por cada equipo y el consumo total por recinto.
- De igual forma se debe proceder a realizar el consumo de energía para todas las opciones de recinto seleccionados.
- Para obtener un cálculo aproximado del consumo total de energía; deberá elegir la opción: **Total Acumulado día y mes.**

\* Se debe tener en cuenta que el consumo obtenido es un valor referencial.

Aparato	Potencia	Cantidad	Tiempo	Consumo
Computadora	200	1	6 horas	1200 W.h
Ventilador de techo	200	0	6 horas	0 W.h
Aire acondicionado	1800	0	6 horas	0 W.h
Ventilador	150	0	6 horas	0 W.h
Fax	150	0	6 horas	0 W.h
Impresora láser	150	0	6 horas	0 W.h
Equipo de sonido	110	0	6 horas	0 W.h
<b>Total</b>				<b>1.2 KW.h</b>
<b>Total acumulado en un día(*)</b>				<b>1.2 KW.h</b>
<b>Total acumulado en un mes(*)</b>				<b>36 KW.h</b>
<input type="button" value="Calcular"/>				