



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA
INDUSTRIAL**

Planeamiento y control de la producción para mejorar la productividad
en el área de prensa de la empresa Vulco Perú S.A.- Lima 2015

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:
INGENIERO INDUSTRIAL**

AUTOR:

Allison Gema Molina Huaccache

ASESOR:

Mgr. Ing. Desmond Mejia Ayala

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión Empresarial y Productiva

LIMA – PERÚ

2016

Página del jurado

PRESIDENTE

DR. BRAVO ROJAS LEONIDAS MANUEL

SECRETARIO

MGTR. MALPARTIDA GUTIERREZ JORGE NELSON

VOCAL

MGTR. ALARCON GARCIA MARCO ANTONIO

DEDICATORIA

El presente proyecto, va dedicado con mucho cariño a Dios por ser mi compañía incondicional, y a mis padres por siempre estar a mi lado y brindarme su apoyo para ser un profesional de elite.

AGRADECIMIENTO

En primer lugar, agradezco a la Universidad Cesar Vallejo y a los Docentes de la escuela, por ser la guía central de mi formación profesional.

Un profundo agradecimiento a mis asesores Rosario Leonor Gonzales Lovon y Desmond Mejía Ayala, por su asesoramiento, conocimientos, experiencias y dirección en el desarrollo del presente trabajo investigativo.

Y a mí Jefe de la empresa Vulco, por brindarme todos los datos necesarios para elaborar este trabajo e implementarlo en la empresa.

A todos ellos, infinitas gracias.

DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD

Yo Allison Gema Molina Huaccache con DNI N° 73060962, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería Industrial, Escuela de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima 24, junio del 2016

ALLISON GEMA MOLINA HUACCACHE

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada "Planeamiento y control de la producción para mejorar la productividad en el área de prensa de la empresa Vulco Perú - Lima 2015", la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de Ingeniero Industrial.

Allison Gema Molina Huaccache

ÍNDICE DE CONTENIDO

CARÁTULA

Titulo Autor

Asesor

Línea de investigación

PÁGINAS PRELIMINARES

Página del Jurado	ii
Dedicatoria.....	iii
Agradecimiento	iv
Declaración de Autenticidad	v
Presentación	vi
Índice	vii

RESUMEN	xii
----------------------	------------

ABSTRACT	xiii
-----------------------	-------------

I. INTRODUCCIÓN	1
------------------------------	----------

1.1 Realidad Problemática	2
1.2 Trabajos previos.....	5
1.3 Teorías relacionadas al tema	11
1.3.1 Marco Teórico.....	11
1.3.2 Marco Conceptual.....	19
1.4 Formulación del problema.....	19
1.4.1 Problema General.....	19
1.4.2 Problemas Específicos	20
1.5 Justificación del estudio	20
1.5.1 Justificación Académica.....	20
1.5.2 Justificación Institucional	20
1.5.3 Justificación Económica.....	20
1.6 Hipótesis	21
1.6.1 Hipótesis General	21
1.6.2 Hipótesis Específicas.....	21
1.7 Objetivos	21
1.7.1 Objetivo General.....	21

1.7.2 Objetivos Específicos.....	21
II. MÉTODO.....	22
2.1 Diseño de investigación.....	23
2.2 Variables, operacionalización.....	24
2.3 Población y muestra.....	26
2.4 Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad..	27
2.5 Métodos de análisis de datos.....	29
2.6 Aspectos éticos.....	29
III. RESULTADOS	37
3.1 Analisis Descriptivo.....	36
3.2 Analisis Inferencial.....	42
IV. DISCUSIÓN.....	46
V. CONCLUSIÓN.....	49
VI. RECOMENDACIONES	51
VII. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	53
ANEXOS	57

ÍNDICE DE CUADROS

Cuadro 1: Matriz de Operacionalización de variables.....	26
Cuadro 2: Lista de Materiales.....	31
Cuadro 3: Tiempo Estándar	32
Cuadro 4: Productividad laboral agosto 2015 - marzo 2016.....	33
Cuadro 5: Matriz de consistencia del proyecto de investigación....	62
Cuadro 6: SOP del área de prensas.....	64
Cuadro 7: Lista de productos.....	75
Cuadro 8: Formato de Registro de Ordenes de Fabricación	76
Cuadro 9: Formato de Programa de Producción	77
Cuadro 10: Formato de Reporte de Producción.....	80
Cuadro 11: Formato de Estudio de Tiempos Pieza	81
Cuadro 12: Formato de Estudio de Tiempos Pieza	82
Cuadro 13: Formato de Estudio de Tiempos Pieza	83
Cuadro 14: Formato de Reporte de Producción por Semana.....	84
Cuadro 15: Lista de Materiales	85
Cuadro 16: MRP.....	88
Cuadro 17: Tiempo de Ciclo del año 2015.....	90
Cuadro 18: Tiempo de Ciclo del año 2016.....	91
Cuadro 19: Productividad Laboral 2015.....	92
Cuadro 20: Productividad Laboral 2016.....	92

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1: Resultado de la Variable Dependiente.....	36
Tabla 2: Productividad 2015.....	36
Tabla 3: Productividad 2016.....	37
Tabla 4: Productividad Laboral 2015.....	38
Tabla 5: Productividad Laboral 2016.....	39
Tabla 6: Rendimiento 2015.....	40
Tabla 7: Rendimiento 2016.....	41
Tabla 8: Pruebas de normalidad de la Variable Dependiente.....	42
Tabla 9: Estadísticas de muestras emparejadas de la Variable Dependiente...	42
Tabla 10: Prueba de Normalidad de dimensión 1	43
Tabla 11: Estadísticas de muestras emparejadas de dimensión 1.....	44
Tabla 12: Prueba de Normalidad de dimensión 2	44
Tabla 13: Estadísticas de muestras emparejadas de dimensión 2.....	45
Tabla 14: Diagrama de Pareto.....	61
Tabla N° 15: Rendimiento Agosto – diciembre 2015.....	101
Tabla N° 16: Rendimiento Enero – marzo 2016.....	102

ÍNDICE DE GRÁFICOS

Grafico 1: Rendimiento agosto 2015 - marzo 2016.....	36
Gráfico 2: Productividad 2015.....	36
Gráfico 3: Productividad 2016.....	37
Gráfico 4: Productividad Laboral 2015.....	38
Gráfico 5: Productividad Laboral 2016.....	39
Gráfico 6: Rendimiento 2015.....	40
Gráfico 7: Rendimiento 2016.....	41
Gráfico 8: Diagrama de Ishikawa.....	60
Gráfico 9: Diagrama de Pareto.....	61
Grafico 10: DAP del Proceso en el área de Prensas.....	63
Gráfico 11: Almas Metálicas.....	67
Gráfico 12: Máquina de Prensado.....	67
Gráfico 13: Piezas Acabadas.....	68
Gráfico 14: Disco Succión Warman 450.....	68
Gráfico 15: Productividad Agosto.....	93
Gráfico 16: Productividad Septiembre.....	94
Gráfico 17: Productividad Octubre.....	95
Gráfico 18: Productividad Noviembre.....	96
Gráfico 19: Productividad Diciembre.....	97
Gráfico 20: Productividad Enero.....	98
Gráfico 21: Productividad Febrero.....	99
Gráfico 22: Productividad Marzo.....	100
Gráfico N° 23: Heijunka.....	103

RESUMEN

El proyecto de investigación trato de determinar de qué manera el Planeamiento y control de la producción mejoro la productividad en el área de prensa de la empresa Vulco Perú S.A.

El tipo de investigación fue aplicada – explicativa y el diseño experimental- pre experimentos, con una población de 6 meses de producción, y una muestra de 3 meses (14 semanas).

Se empleó una recolección de datos mediante datos históricos de la empresa, las cual lo proporciono el jefe de producción; también el análisis en el programa FOX, el cual nos brinda el consumo por producto, y el stock de materia prima.

El procesamiento de los datos se realizó a través de una tabla de Excel, para realizar cuadros de la comparación del antes y después de la implementación del proyecto.

Se realizó un MRP, el cual proporciono planear el material, para así no obtener retrasos, también obtener el tiempo de ciclo por pieza y así procesar las órdenes de fabricación en el debido momento. Se midió la productividad laboral, obteniendo también el rendimiento, con la producción real y producción planeada, y así realizando cuadros comparativos del año anterior y del 2016, y se observó la mejora que se obtuvo en la productividad del área de prensas.

Palabras clave: MRP, Productividad Laboral, Rendimiento

ABSTRACT

The research project tried to determine of what way the Planning and Control the productivity of the production improved in the field of press of the company Vulco Peru S.A.

The type of investigation was applied -explanatory and the experimental design - pre experiments, with a population of 6 months of production, and a sample of 3 months (14 weeks).

An information was used by means compilation of historical information of the company, provided it the production which manager; also the analysis in the program FOX, which offers to us the consumption for product, and the raw material stock.

The prosecution of the information was realized across a table of Excel, to realize pictures of the comparison of earlier and after the Implementation of the project.

There was realized MRP, which provided to plan the material, so as not to get delays, also to get the takt time for piece and this way to process the manufacture orders in the due moment. The work productivity measured itself, obtaining also the yield, with the actual production and planned production, and this way realizing comparative tables of the previous year and of 2016, and there was observed that was obtained the progress in the productivity of the area of presses.

Keywords: MRP, Labor Productivity, efficiency