FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA CIVIL

"Uso del vidrio reciclado en el diseño de Mezcla Asfáltica para la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita- Piura, 2018"

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE: Ingeniero Civil

AUTOR:

Br. Torres Martínez, Jahir (ORCID: 0000-0002-1928-2357)

ASESOR:

Mg. Ing. Zevallos Vílchez, Máximo (ORCID: 0000-0003-0345-9901)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Diseño de Infraestructura Vial

PIURA- PERÚ

2019

Dedicatoria

A Dios, a mis padres, a mi hermana y a los catedráticos de mi Alma Máter por ser el pilar fundamental en todo lo que soy, en toda mi educación, tanto profesional y emocional, por su incondicional apoyo perfectamente mantenido a través del tiempo.

Agradecimiento

Gracias a mi Universidad, por haberme permitido formarme como futuro profesional, a todas las personas que fueron partícipes de este proceso, ya sea de manera directa o indirecta.

Gracias a mis padres y mi hermana, que fueron mis mayores promotores durante este proceso de aprendizaje, por confiar y creer en mí y en mis expectativas.

Gracias al ING. RODOLFO RAMAL MONTEJO, ING. KRISSIA DEL FÁTIMA VALDIVIEZO CASTILLO e ING. JESÚS ISAAC CORONADO ARELLANO, profesionales que me brindaron su apoyo incondicional durante esta etapa universitaria.



ACTA DE APROBACION DE TESIS

Código : F06-PP-PR-02.02

Versión: 09

Fecha : 23-03-2018 Página : 1 de 1

El Jurado en cargado de evaluar la tesis presentada por don (a) +ORRES MARTINES JAINER

USO DEL UIDIZIO RECICIODO EN EL CUSO DE LÍTULO ES:

ASENTICA PARA LA AVILLULUZANAS ENTICE AVISACIA E CERTO

Y RU. PRINCIPAL DE SANTA MARCARITA - PI VIZA, 2008

Reunido en fecha, escucho la sustentación y la resolución de preguntas por es estudiante, otorgándole el calificativo de: 15 (número) PINCE (letras).

Piura 28 de MARZO Del 2019

VOCAL

	Elaboró	Dirección de	Povisó	Responsable del SGC	Aprobó	Vicerrectorado de	-
		Investigación	Investigación Revisó			Investigación	n

Declaración de Autenticidad



DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

JAHIR TORRES MARTÍNEZ, estudiante de la Escuela Académico Profesional de INGENIERIA CIVIL, de la Universidad César Vallejo, sede Piura, declaro que el trabajo académico titulado: "Uso del vidrio reciclado en el diseño de mezcla asfáltica para la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018", presentada en 229 folios para la obtención del título profesional de Ingeniero Civil, es de mi autoría.

Por lo tanto, declaro lo siguiente:

- He mencionado todas las fuentes empleadas en el presente trabajo de investigación, identificando correctamente toda la cita textual o de paráfrasis proveniente de otras fuentes de acuerdo con lo establecido por las normas de elaboración de trabajos académicos.
- No he utilizado ninguna otra fuente distinta de aquellas expresamente señaladas en este trabajo.
- Este trabajo de investigación no ha sido previamente presentado completa ni parcialmente para la obtención de otro grado académico o título profesional.
- Soy consciente de que mi trabajo puede ser revisado electrónicamente en búsqueda de plagios.
- De encontrar uso de material intelectual ajeno sin el debido reconocimiento de su fuente o autor, me someto a las sanciones que determinan el procedimiento disciplinario.

Piura, 28 de Marzo del 2019.

DNI N°: 71597318.

Índice

Carátula	i		
Dedicatoria	i		
Agradecimiento	iii		
Página de jurado	iv		
Declaración de Autenticidad	V		
Índice	V i		
Resumen	. XV		
Abstrac	xvi		
I. Introducción	1		
II. Método	10		
2.1. Tipo y Diseño de Investigación	10		
2.2. Población, Muestra Y Muestreo	13		
2.3. Técnica e Instrumento de Recolección de Datos, Validez y Confiabilidad	13		
2.4. Métodos de Análisis de Datos	16		
2.5. Aspectos Éticos	17		
III. Resultados	18		
IV. Discusión	25		
V. Conclusiones	27		
VI. Recomendaciones	28		
Referencias bibliográficas	29		
nexos 31			

Índice de Tablas

Tabla 1. Resumen de Límites de Atterberg (%)	19
Tabla 2. Resumen de la exploración de campo.	21
Tabla 3. California Bearing Ratio (CBR) Promedio	21
Tabla 4. Resumen de ensayos para el agregado fino	23
Tabla 5. Resumen de ensayos para el agregado grueso	24
Tabla 6. Mezcla teórica con 5% de vidrio molido.	38
Tabla 7. Mezcla teórica con 10% de vidrio molido.	39
Tabla 8. Mezcla asfáltica con 5% de vidrio molido.	40
Tabla 9. Mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido	41
Tabla 10. Dosificación para la mezcla asfáltica convencional	42
Tabla 11. Volumen absoluto total	42
Tabla 12. Peso del material	43
Tabla 13. Dosificación en kg. De mezcla corregida en 1 m3	43
Tabla 14. Dosificación corregida en 1 m3	44
Tabla 15. Dosificación para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido	44
Tabla 16. Volumen absoluto total	45
Tabla 17. Peso del material	45
Tabla 18. Dosificación en kg. De mezcla corregida en 1 m3.	46
Tabla 19. Dosificación corregida en 1 m3	46

Índice de Cuadros

Cuadro 1. Operacionalización de variables	11	
Cuadro 2. Técnica e instrumento de recolección de datos.	15	
Cuadro 3. Matriz de consistencia		
Índice de Gráficos		
Gráfico 1. Contenido de Humedad.	18	
Gráfico 2. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	19	
Gráfico 3. Valor del California Bearing Ratio (CBR) al 95% de la M.D.S. a 1"	20	
Gráfico 4. Valor de California Bearing Ratio (CBR) al 95% de la M.D.S. a 1"	22	
Gráfico 5. Curva granulométrica con 5% de vidrio molido	38	
Gráfico 6. Curva granulométrica con 10% de vidrio molido	39	

Índice de Fotografías

Fotografía 1. Diseño del paquete estructural por espesores mínimos por AASHTO 93	34
Fotografía 2. Diseño del paquete estructural por espesores mínimos referenciales por	
AASHTO 93	36
Fotografía 3. Diseño del paquete estructural por criterio en pulgadas	37
Fotografía 4. Diseño del paquete estructural por criterio en centímetros	37
Fotografía 5. Presupuesto Referencial de la Mezcla Asfáltica Convencional	47
Fotografía 6. Presupuesto Referencial de la Mezcla Asfáltica a base de vidrio en 10%	48
Fotografía 7. Análisis de Costo Unitarios de Mezcla Asfáltica Convencional	49
Fotografía 8. Análisis de Costos Unitarios de Mezcla Asfáltica + 10% de Vidrio	50
Fotografía 9. Análisis granulométrico por tamizado	54
Fotografía 10. Contenido de humedad	55
Fotografía 11. Límites de consistencia	56
Fotografía 12. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	57
Fotografía 13. Relación de capacidad de soporte, CBR	58
Fotografía 14. Relación de capacidad de soporte, CBR	59
Fotografía 15. Análisis granulométrico por tamizado	60
Fotografía 16. Contenido de humedad	61
Fotografía 17. Límites de consistencia	62
Fotografía 18. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	63
Fotografía 19. Relación de capacidad de soporte, CBR	64
Fotografía 20. Relación de capacidad de soporte, CBR	65
Fotografía 21. Análisis granulométrico por tamizado	66
Fotografía 22. Contenido de humedad	67
Fotografía 23. Límites de consistencia	68
Fotografía 24. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	69
Fotografía 25. Relación de capacidad de soporte, CBR	70
Fotografía 26. Relación de capacidad de soporte, CBR	71
Fotografía 27. Análisis granulométrico por tamizado	72
Fotografía 28. Contenido de humedad	73
Fotografía 29. Límites de consistencia	74
Fotografía 30. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	75
Fotografía 31. Relación de capacidad de soporte, CBR	76

Fotografía 32. Relación de capacidad de soporte, CBR	77
Fotografía 33. Análisis granulométrico por tamizado	78
Fotografía 34. Contenido de humedad	79
Fotografía 35. Límites de Consistencia.	80
Fotografía 36. Relación Densidad/Humedad	81
Fotografía 37. Relación de capacidad de soporte, CBR	82
Fotografía 38. Relación de capacidad de soporte, CBR	83
Fotografía 39. Coeficiente estructural a ₁	84
Fotografía 40. Coeficiente estructural a ₂	85
Fotografía 41. Coeficiente estructural a ₃	86
Fotografía 42. Monograma AASHTO 93	87
Fotografía 43. Análisis granulométrico por tamizado del vidrio molido	88
Fotografía 44. Equivalente de Arena	89
Fotografía 45. Adhesividad de los ligantes bituminosos a los áridos finos	90
Fotografía 46. Límites de consistencia pasante de la malla N° 40	91
Fotografía 47. Límites de consistencia pasante de la malla N° 200	92
Fotografía 48. Gravedad específica y absorción de los agregados	93
Fotografía 49. Angularidad del agregado fino	94
Fotografía 50. Ensayo de Inalterabilidad de los agregados finos	95
Fotografía 51. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada	96
Fotografía 52. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada	97
Fotografía 53. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada	98
Fotografía 54. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada	99
Fotografía 55. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada	100
Fotografía 56. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada	101
Fotografía 57. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada	102
Fotografía 58. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada	103
Fotografía 59. Resistencia a la Abrasión	104
Fotografía 60. Porcentaje de partículas chatas y alargadas en los agregados	105
Fotografía 61. Determinación de caras fracturadas	106
Fotografía 62. Gravedad específica y absorción de los agregados	107
Fotografía 63. Ensayo de inalterabilidad de los agregados gruesos	108
Fotografía 64. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada	109

Fotografía 65. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada	110				
Fotografía 66. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada	111				
Fotografía 67. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada	112				
Fotografía 68. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%	113				
Fotografía 69. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%					
Fotografía 70. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%	115				
Fotografía 71. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%	116				
Fotografía 72. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%	117				
Fotografía 73. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%	118				
Fotografía 74. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%	119				
Fotografía 75. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%	120				
Fotografía 76. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%	121				
Fotografía 77. Diseño de mezcla asfáltica en caliente modificado polímeros SBS	122				
Fotografía 78. Gravedad específica de mezcla bituminosa, Ensayo Rice	123				
Fotografía 79. Informe técnico diseño de mezcla asfáltica en caliente con PEN 60/70	124				
Fotografía 80. Índice del informe técnico.	125				
Fotografía 81. Requerimientos para los agregados gruesos.	126				
Fotografía 82. Requerimientos para los agregados finos y usos granulométricos espec	ificados.				
	127				
Fotografía 83. Resumen de las propiedades del agregado grueso	128				
Fotografía 84. Requerimientos para los agregados finos.	129				
Fotografía 85. Mezcla teórica con 5% de vidrio y 10% de vidrio	130				
Fotografía 86. Propiedades de la mezcla asfáltica con 5% de vidrio y 10% de vidrio	131				
Fotografía 87. Resultados teóricos con 5% de vidrio y 10% de vidrio	132				
Fotografía 88. Resumen de los ensayos de afinidad entre agregados y bitumen	133				
Fotografía 89. Conclusiones y recomendaciones del informe técnico	134				
Fotografía 90. Vista en satélite del tramo de estudio por el software Google Earth	136				
Fotografía 91. Vista en satélite del perfil longitudinal del tramo de estudio por el soft	ware				
Google Earth	137				
Fotografía 92. Excavación de la calicata 1, profundidad 1.50 m	138				
Fotografía 93, calicata 1, progresiva 0+000	138				
Fotografía 94. Excavación de la calicata 2, profundidad 1.50 m	139				
Fotografía 95. Calicata 2, progresiva 0+250	139				

Fotografía 96. Excavación de la calicata 3, profundidad 1.50 m	140
Fotografía 97. Calicata 3, progresiva 0+500	140
Fotografía 98. Excavación de la calicata 4, profundidad 1.50 m	141
Fotografía 99. Calicata 4, progresiva 0+750	141
Fotografía 100. Excavación de la calicata 5, profundidad 1.50 m	142
Fotografía 101. Calicata 5, progresiva 1+300	142
Fotografía 102. Lavado de muestra	143
Fotografía 103. Cuarteo de muestra	144
Fotografía 104. Lavado de muestra	144
Fotografía 105. Granulometría de muestra	145
Fotografía 106. Límite Líquido	146
Fotografía 107. Límite Líquido	146
Fotografía 108. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	147
Fotografía 109. Relación Densidad/Humedad (Próctor)	148
Fotografía 110. Prensa para California Bearing Ratio (CBR)	149
Fotografía 111. Obtención del vidrio molido	150
Fotografía 112. Triturado del vidrio	151
Fotografía 113. Vidrio molido	151
Fotografía 114. Zarandeo del vidrio	152
Fotografía 115. Equivalente de arena	153
Fotografía 116. Equivalente de arena	153
Fotografía 117. Equivalente de arena	154
Fotografía 118. Peso específico del agregado fino	154
Fotografía 119. Peso específico de la Piedra Chancada	155
Fotografía 120. Partículas Chatas y Alargadas de la Piedra Chancada	156
Fotografía 121. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada	156
Fotografía 122. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada	157
Fotografía 123. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada	157
Fotografía 124. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada	158
Fotografía 125. Cuarteo de la piedra chancada	158
Fotografía 126. Tamizado de la piedra chancada	159
Fotografía 127. Secado de arena zarandeada	159
Fotografía 128. Secado de arena chancada	160

Fotografía 129.	Tamizado de la arena zarandeada	160
Fotografía 130.	Tamizado de la arena chancada	161
Fotografía 131.	Tamizado del vidrio molido	161
Fotografía 132.	Tamizado de mezcla integral	162
Fotografía 133.	Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN	60/70
		163
Fotografía 134.	Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN	60/70
		163
Fotografía 135.	Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN	60/70
		164
Fotografía 136.	Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN	60/70
		164
Fotografía 137.	Calentado del Cemento Asfáltico PEN 60/70	165
Fotografía 138.	Mezclado de los agregados con el Cemento Asfáltico PEN 60/70	165
Fotografía 139.	Moldeo de las briquetas	166
Fotografía 140.	Compactación de las briquetas	166
Fotografía 141.	Extracción de las briquetas	167
Fotografía 142.	Briquetas de asfalto	167
Fotografía 143.	Prensa Marshall	168
Fotografía 144.	Pesado de las briquetas	168
Fotografía 145.	Peso específico de las briquetas	169
Fotografía 146.	Peso específico de las briquetas	169
Fotografía 147.	Secado de las briquetas	170
Fotografía 148.	Briquetas en el Baño María	170
Fotografía 149.	Ensayo de Rice	171
Fotografía 150.	Ensayo de Rice	171
Fotografía 151.	Valores para corrección de estabilidad Marshall.	172
Fotografía 152.	Metrado Referencial	174
Fotografía 153.	Presupuesto Referencial de la Mezcla Asfáltica Convencional	175
Fotografía 154.	Análisis de precios unitarios convencional, página 1	176
Fotografía 155.	Análisis de precios unitarios convencional, página 2	177
Fotografía 156.	Análisis de precios unitarios convencional, página 3	178
Fotografía 157.	Análisis de precios unitarios convencional, página 4	179

Fotografía 158. Análisis de precios unitarios convencional, página 5	.180
Fotografía 159. Análisis de precios unitarios convencional, página 6	.181
Fotografía 160. Análisis de precios unitarios convencional, página 7	.182
Fotografía 161. Análisis de precios unitarios convencional, página 8	.183
Fotografía 162. Análisis de precios unitarios convencional, página 9	.184
Fotografía 163. Relación de insumos por tipo convencional, página 1	.185
Fotografía 164. Relación de insumos por tipo convencional, página 2	.186
Fotografía 165. Fórmula Polinómica convencional	.187
Fotografía 166. Presupuesto Referencial convencional con 10% de vidrio molido en el dis	eño
de mezcla	.188
Fotografía 167. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 1	.189
Fotografía 168. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 2	.190
Fotografía 169. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 3	.191
Fotografía 170. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 4	.192
Fotografía 171. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 5	.193
Fotografía 172. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 6	.194
Fotografía 173. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 7	.195
Fotografía 174. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 8	.196
Fotografía 175. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en e	1
diseño de mezcla, página 1	.197
Fotografía 176. Relación de insumos por tipo con 10% de vidrio molido en el diseño de	
mezcla, página 1	. 198
Fotografía 177. Relación de insumos por tipo con 10% de vidrio molido en el diseño de	
mezcla, página 2	.199
Fotografía 178. Fórmula Polinómica con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla	.200

Fotografía 179. Constancia de vidrio molido	201
Fotografía 180. Certificado de conformidad de realización de ensayos en el laboratorio	
"Servicios de laboratorios de suelos y pavimentos S.A.C" - Lambayeque	202
Fotografía 181. Constancia de Validación 1	203
Fotografía 182. Constancia de Validación 2	204
Fotografía 183. Constancia de Validación 3	205
Fotografía 184: Dictamen de la Sustentación del trabajo de Titulación Profesional	206
Fotografía 185. Acta de originalidad de Tesis	207
Fotografía 186. Acta de Turnitin	208
Fotografía 187. Autorización de publicación de tesis	209
Fotografía 188. Autorización de la Versión Final del Trabajo de Investigación	210

Resumen

La población a estudiar fue toda la Av. Chulucanas, la muestra fue entre la intersección de la Av. Sánchez Cerro con la Av. Chulucanas hasta la Av. Principal de la Urbanización Santa Margarita I, distrito de 26 de Octubre. Se tuvo como objetivo principal evaluar el uso del vidrio reciclado para la elaboración del diseño de mezcla asfáltica del tramo estudiado. Se obtuvo como resultados que el EAL de diseño es de 12,874,294 que son 12.87 x 106 ejes equivalentes que según el manual de carreteras: suelos, geología, geotecnia y pavimentos del Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC) se clasifica en como TP11. Los resultados extraídos de las muestras, las cuales fueron tomadas en campo mediante la realización de calicatas, concluyeron que el tipo de suelo según la clasificación SUCS fueron arenas limosas mal graduadas (SM), el CBR al 95% de la Máxima Densidad Seca a 1" fue de 12.5%, con el cual se diseñó los espesores de las capas del pavimento flexible. Mediante el método AASHTO 93 se determinó los espesores de las capas del pavimento flexible que comprenden 0.30 m de subbase granular, 0.30 m de base granular y 0.10 m de carpeta asfáltica. Se determinó que el porcentaje óptimo de vidrio reciclado a utilizar en el diseño de mezcla asfáltica en caliente fue de 10%, el cual me cumplió con los requerimientos establecidos por el Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC).

PALABRAS CLAVES: Mezcla Asfáltica, estabilidad Marshall, Vidrio Molido, carpeta asfáltica de rodadura.

Abstrac

The population in this study was the entire Chulucanas Avenue, the sample was from the intersection of Sanchez Cerro Avenue and Chulucanas Avenue to the Main Avenue of the Santa Margarita I Urbanization, district of 26 de Octubre. The principal objective was to evaluate the use of recycled glass for the preparation of the asphalt mix design of the section studied. The results was that the design EAL is 12'874,294.00 which are 12.87 x 106 equivalent axes that according to the Manual de Carreteras: Suelos, Geología, Geotecnia y Pavimentos del Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC) is classified as TP11. The results extracted from the samples, which was taken in the field by making pits, conclude that according to the SUCS classification were poorly graded silty sands (SM), the CBR at 95% of the Maximum Dry Density at 1 "was of 12.5%, with which the thicknesses of the flexible pavement layers were designed. By means of the AASHTO 93 method, the thicknesses of the flexible pavement layers were determined, comprising 0.30 m of granular sub-base, 0.30 m of granular base and 0.10 m of asphalt binder. It was determined that the optimum percentage of recycled glass to be used in the hot mix asphalt design was 10%, which complied with the requirements established by the Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC).

KEY WORDS: Asphalt mix, Marshall stability, Ground glass, asphalt rolling folder.

I. Introducción

A lo largo del tiempo, la basura generada por los seres humanos, ha creado disyuntivas en nuestro planeta. De acuerdo a los fundamentos de León (2005), él indica que, la basura es un potencial contaminante y peligroso para nuestro entorno, por lo que, éste propone la reutilización y reciclaje de estos mismos, para así lograr la disminución en el índice de contaminación. El diario La República, realizó las investigaciones pertinentes con respecto al aumento de basura generada día a día, por lo que, manifestó que, pese a generarse periódicamente un promedio de 16 mil toneladas de restos sólidos al día en todo el Perú, tanto las empresas, como los consumidores, no toman conciencia acerca de este tema tan importante.

La ONG- Ciudad Sostenible, según su estudio, indicó, que la Región Piura genera aproximadamente 820 toneladas de residuos sólidos al día; por lo que, es un tema preocupante no sólo por la cantidad de basura generada al día, sino, por la falta de concientización. No obstante, de acuerdo a las investigaciones, se determinó que los residuos sólidos en el Perú están compuestos de la siguiente manera: el 50% de los residuos está constituida por la materia orgánica. Así mismo, el 8% está compuesto por material inerte, seguido de un 6% constituido por bolsas plásticas; y el vidrio, papel y cartón en un 3% cada una.

Por otro lado, la infraestructura de pavimentación en la ciudad de Piura con el paso del tiempo ha ido cambiando, ya que el tipo y volumen vehicular por las vías terrestres también han generado gran impacto en la provincia. Sin embargo, un fenómeno denominado El Niño Costero, ha ocasionado un daño más agresivo, generando deterioros progresivos en los pavimentos. Sin embargo, los diseños y estructuras utilizadas en los pavimentos no han sido adecuados a la realidad de la Ciudad, por lo que, esto ha permitido que, se generen ideas que permitan realizar proyectos de gran envergadura, con menor costo, más resistentes, y con mayor espesor; cuyas especificaciones técnicas de calidad y durabilidad son más eficientes.

Con aquellos antecedentes antes mencionado, ante esta problemática generada por la realización de infraestructuras costosas y mal desarrolladas, se propone realizar la evaluación, para el uso de vidrio reciclado para la elaboración de una mezcla asfáltica.

Cuya finalidad es brindar soluciones que beneficien a la ciudadanía; no obstante, de acuerdo a las investigaciones, se puede determinar que, la utilización de materia reciclada en las mezclas bituminosas cumple la propiedad de retención de calor, por lo que, la superficie del asfalto es más luminoso frente al asfalto convencional; por lo que, esta propuesta puede mejorar la visibilidad de los pavimentos durante la noche.

En el marco internacional, Belmonte (2009) en su tesis de investigación denominada "Análisis para la reutilización de restos sólidos, cuyos residuos son procedentes de la fábrica Silestone®"-España. Tiene por objeto, Analizar, el uso en la reutilización de restos o residuos procedentes de la industria antes mencionada, para posteriormente emplearlo en la construcción de carreteras de la Ciudad de España. De este modo, Belmonte, llegó a concluir que, en los ensayos realizados con rigurosidad, se muestran que, las propiedades mostradas por el vidrio, lo convierten en un material dentro de los próximos años puede despegar como uno de los mejores materiales para la construcción, debido al afecto que posee, siendo así un sustituto de áridos naturales, en el cual se requiere de la explotación de una cantera. Por otro lado, la utilización de este material posee una ventaja competitiva sobre el betún (petróleo) utilizado para la pavimentación de pistas, ya que posee resistencia y sus propiedades no varían.

Del mismo modo, la Asamblea Legislativa. (2017) en la pieza legislativa "Full Depth Reclamention (DFR)"—Puerto Rico, el objetivo general de la pieza legislativa fue: Disminuir el uso de espesores de capas asfálticas, como parte de la búsqueda alternativa de un asfalto modificado con goma reciclada. El secretario informó que, como parte de esta iniciativa han realizado pruebas a estos proyectos de demostración para evaluar su desempeño como alternativa para futuras rehabilitaciones de pavimentos, energías realizadas con la contribución activa de un sector de la industria de asfalto local y un ente independiente experto en asunto de pruebas e investigación a nivel de Estados Unidos de Norte América (EE.UU) conocido como el "National Center Of Asphalt Technology (NCAT)" Estos objetivos da la demostración de promover la viabilidad el desarrollo de la industria de asfalto modificado.

En el ámbito Nacional, Ataurima y Vásquez (2016) en su investigación del "Estudio y Análisis comparativo del procedimiento convencional y uso de los polímeros EVA y SBS en la aplicación de mezclas asfálticas"— Perú, cuyo objetivo general de la Tesis de pregrado de investigación fue: Determinar el comportamiento que realizan los ensayos al comparar las mezclas en el asfalto convencional frente al polímero SBS y EVA. De este modo, la investigación realizada por Ataurima y Vásquez, llegaron a la siguiente conclusión: Los resultados verificados y validados en los ensayos, muestran que, los pavimentos poseen estabilidad, cuyos porcentajes son los esperados para la puesta en marcha del proyecto. Del mismo modo, dichas comparaciones con el diseño del pavimento que se viene utilizando desde hace mucho tiempo, arrojan resultados muy favorables, por lo que el rango de estabilización y de flujos adecuados a la norma, son óptimos.

Luego de haber realizado las investigaciones pertinentes en referencia a los antecedentes, se tomaron las bases teóricas de los siguientes autores:

PRIMERA VARIABLE

1. Vidrio

Uso del Vidrio Reciclado en Construcción de carreteras:

Uno de los elementos fundamentales en esta investigación, es la utilización del vidrio como material de construcción para la pavimentación de carreteras.

El proceso para la utilización de este elemento consiste en triturar finitamente el vidrio, para así obtener un efecto bastante denso y suave y así poder utilizarlo en el pavimento. De acuerdo a los ensayos de investigación, se dice que, este componente presenta un índice de coeficiente de permeabilidad similar a la arena gruesa, por lo que es un buen indicativo, para poder sustituir a la arena y reutilizar los residuos que nosotros como consumidores botamos.

Bisso, en su reciente investigación, indicó que esta técnica se desarrolló como una alternativa de solución, al existir una inmensa cantidad de residuos sólidos en la ciudad, por lo que optar por este elemente como uno de los materiales para el servicio de la construcción fue todo un

hecho, debido a que este material puede ser utilizado como sustituto de otros materiales para la mezcla del asfalto.

Por otro lado, todos los resultados apuntan a que, este proyecto es viable con respecto a costo beneficio, ya que este se puede encontrar en cualquier planta procesadora o recicladora de residuos sólidos.

Existe un término exacto para este tipo de pavimentación, el cual es denominado como GLASSPHALT, debido a la luminosidad y relieve que posee este elemento sobre el pavimento, y sobre todo para carreteras, en donde el tramo es bastante tedioso, y mucho más para los transportistas.

Según lo dispuesto anteriormente, se puede definir y determinar que el uso del vidrio es bastante resistente, por lo que no sólo es utilizado como un material para la pavimentación de pistas, sino que también es utilizado como un elemento decorativo en los países desarrollados, y por ende también funciona como un material sustituto, por lo que es una material altamente amigable, ya que para poder obtener los agregados de construcción, se deben explotar canteras, lo que afecta el habitad natural de los animales que viven en dichas zonas.

SEGUNDA VARIABLE

2. Mezclas Asfálticas

Reciben ese nombre, ya que es la combinación de materiales para lograr una consistencia ideal para la pavimentación de pistas, veredas, entre otros. Las mezclas para asfaltar se realizan de acuerdo al volumen y tramo de aquello que se quiera construir. En la infraestructura terrestre es importante que dichas medidas y grosor de la vía, sean altamente resistente al peso bruto vehicular, para lo cual, ha habido un estudio técnico de suelos, y vehicular.

Además de ello, se sabe que dichas mezclas se preparan en un lugar fijo de la obra para luego transportarlas a diferentes puntos de la obra, para posteriormente realizar la compactación.

LOS TIPOS DE MEZCLAS ASFÁLTICAS PUEDEN SER:

En Mezclas asfálticas en caliente:

Belmonte, señala que este tipo de mezclas se utilizan para secar los agregados para posteriormente al combinar con el cemento, para que esta mezcla sea más fluida, trabajable y consistente. Dicha mezcla alcanza una temperatura de 140° centígrados, y para obtener esta temperatura, se realiza la mezcla en una planta que se dedica exclusivamente al mezclado de agregados, posteriormente es distribuida sobre una superficie, para la cual se necesita compactar y así tener una distribución uniforme.

Mezclas asfálticas en frío:

Mezcla asfáltica en frío o Friller, en este tipo de mezcla se deben alcanzar no más de 60° centígrados, ya que el relleno no necesita secado para luego hacer la compactación.

Componentes de una mezcla asfáltica:

Asfalto: el asfalto está constituido por el petróleo, cuyos residuos contienen un constituyente que ayuda a brindar proporción al pavimento. El petróleo crudo comúnmente se puede utilizar como: base asfáltica, como base parafina o como base mixta.

Mata, indica que el petróleo crudo, cuando se extrae de los pozos petroleros se separa de acuerdo a su propiedad, posterior a ello se leva a destilar. Una vez separado, son procesados de acuerdo a las especificaciones y requerimientos técnicos y específicos.

Los componentes que posee el crudo hacen que el producto no se evapore cuando es destilado, por lo que dichas propiedades se utilizan como residuo del producto y poder ser utilizado en pistas.

TIPOS DE ASFALTO

Asfalto Curado: De acuerdo a los ensayos realizados por los investigadores, se pueden determinar distintas maneras de diluir el petróleo.

- Asfalto de Curado Rápido (RC): En este tipo de asfalto, para poder diluir el petróleo, se procede a disolver con gasolina, cuya temperatura es de alto voltaje.
- Asfalto de Curado Medio (MC): El diluido en este tipo de asfalto, es mediante la utilización de kerosene.
- Asfalto de Curado Lento (SC): se utilizan aceites pesados de baja volatilidad.

Cada uno de ellos comprende una manera diferente de utilización, ya que la pavimentación de pistas, depende del tipo de asfalto.

Asfalto Emulsionados: Este tipo de asfalto está constituido por cemento asfáltico y agua, cuya mezcla se emulsiona y se obtiene un sistema heterogéneo.

Cemento asfaltico: De acuerdo a la clasificación estándar para cementos asfálticos, la norma indica que existen diferentes grados de penetración, las cuales se mencionan a continuación:

- Cemento Asfaltico 40/50 PEN
- Cemento Asfaltico 60/70 PEN
- Cemento Asfaltico 85/100 PEN
- Cemento Asfaltico 120/150 PEN

Cada uno de estos métodos de penetración indican que en un tiempo determinado la distancia será de (0.1. mm)

PROBLEMA GENERAL:

¿Cuál será la evaluación del uso del vidrio reciclado en el diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018?

PROBLEMAS ESPECÍFICOS:

- a) ¿Cuáles serían las propiedades fisco-mecánicas del suelo en la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018?
- b) ¿Cuál sería el porcentaje adecuado, de vidrio reciclado para mejorar la elaboración del diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018?
- c) ¿Cuál es la comparación costo beneficio entre los diseños de mezclas asfálticas de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018?

JUSTIFICACIÓN:

El proyecto posee una justificación técnica, ya que se emplean términos propiamente de la materia en función al mejoramiento de las vías nacionales mediante la utilización del vidrio como propuesta de pavimentación, en el cual, este tipo de infraestructura vial, mejorará no solo la provincia de Piura, sino también el de toda la ciudad, debido a los componentes utilizados.

Asimismo, se emplea una justificación práctica, ya que se llevan a cabo cada uno de los procedimientos establecidos en las normas para los ensayos, por ende, para la recolección de datos y validez de los instrumentos, se llevarán a cabo una serie de secuencias, y determinar el tipo de suelo, para la puesta en marcha, siguiendo parámetros establecidos normados sobre el manual de pavimentos y la utilización de procesos industriales, que compone parte de la investigación, también afirmamos si la hipótesis es positiva se lograra la continuidad del tránsito vehicular, proporcionando una nueva alternativa de uso del vidrio en la zona correspondiente, para emplear una nueva tecnología de pavimentación sustentable.

Por otro lado, esta investigación posee una metodología descriptiva experimental, ya que los datos se manipulan para de este modo obtener un resultado.

Por último, presenta una relevancia social, pues se evaluará para determinar la posible mejora de las condiciones de Transitabilidad mediante una opción de carpeta asfáltica a base de materiales reciclados (vidrio), si la hipótesis es positiva, estaremos contribuyendo con una sociedad con un carácter sustentable más regulada en este ámbito y satisfecha respecto a sus necesidades.

Por último, presenta una justificación eco sostenible, pues esta investigación busca el reúso de esta materia, evaluarla para una posible utilización de mezcla asfáltica importante para el cambio económico de una ciudad o región.

HIPÓTESIS GENERAL

Se puede evaluar el uso del vidrio reciclado en el diseño de mezcla asfáltica entre la Av. Sánchez Cerro hasta la Av. Principal de la Urbanización Santa Margarita I, distrito de 26 de Octubre-Piura.

HIPÓTESIS ESPECÍFICAS

- a) Se puede identificar las propiedades fisco-mecánicas del suelo de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018.
- b) Se puede calcular el porcentaje adecuado, de vidrio reciclado para la elaboración del diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018
- c) Es posible comparar el costo beneficio entre los diseños de mezclas asfálticas de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. principal de Santa Margarita–Piura, 2018.

OBJETIVO GENERAL

Evaluar el uso del vidrio reciclado para la elaboración del diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS

- a) Determinar las propiedades fisco-mecánicas del suelo de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018.
- b) Calcular el porcentaje adecuado, de vidrio reciclado a utilizar para la elaboración del diseño de mezclas asfálticas de la A Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018.
- c) Comparar el costo beneficio entre el diseño de las mezclas asfálticas de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018.

II. Método

2.1. Tipo y Diseño de Investigación

Tipo de estudio

Es de tipo exploratoria, ya que pretende dar solución a unos problemas repetido, a la vez analizar

desde una perspectiva innovadora como el uso de material reciclable (vidrio) dándole el uso

adicional para la composición de mezclas bituminosas ayudando a los procesos sustentables de

la ingeniería civil. Se identificarán conceptos prometedores sobre el resultado de la

investigación. Se dispondrá de una nueva ruta para nuevos estudios y nuevas metodologías de

construcción tomando como base la av. Sánchez cerro hasta la av. Principal de la urbanización

santa margarita i, distrito de 26 de octubre-piura-piura, 2018.

Diseño de estudio

La investigación es un diseño "experimental", porque "se realizar una acción y después observar

las consecuencias" (sampieri, 2014, p.129) ya que en esta investigación "se utilizará el vidrio

reciclado para establecer el posible efecto en la mezcla asfáltica, se centra en un grupo de

muestra, es de carácter cuantitativo ya que se utilizan fórmulas y datos numéricos, que

permitirán llegar a los objetivos presentados anteriormente.

Variables y operacionalización

Variable independiente: uso del vidrio reciclado.

Variable dependiente: diseño de mezcla asfáltica.

10

Cuadro 1. Operacionalización de variables

VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DIMENSIONES	DEFINICIÓN OPERACIONAL	INDICADORES	ESCALA DE MEDICIÓN
		to y Propiedades y mecánicas	Con el propósito de definir las propiedades físicas de cada suelo	Perforación de terreno: Calicata	Nominal
			muestreado y estimar su	Granulometría	Nominal
	Dependiente: vidrio, para así		comportamiento bajo diversas Propiedades físicas condiciones, es necesario efectuar varias pruebas. Cierto número de	Clasificación SUCS y AASHTO	Nominal
			pruebas cuyos nombres identifican las características que determinan (Montejo, 2002, p62)	Estudio de Mecánica de Suelos	Porcentual
Variable Dependiente:			Las propiedades mecánicas de un suelo permiten al ingeniero llegar a un	Estudio de Mecánica de Suelos	Porcentual
Mezcla asfáltica.	obtener un efecto bastante denso y		diseño de la obra civil en la etapa de estudio, considerando [] Los	Próctor Modificado	Razón
	suave y así poder utilizarlo en el pavimento. Diseño de mo asfáltica		estados límite de falla[], Los estados límite de servicio[] (Revista ARQHYS. 2012, p12)	California Bearing Ratio-CBR	Nominal
		Diseño de mezcla	a combinación más conveniente con la	Granulometría	Nominal
		asfáltica convencional		Estabilidad de Marshall	Razón

Fuente: Elaboración propia, 2018

VARIABLE INDEPENDIENTE: Proporción optima Implica establecer las proporciones Porcentaje de Roto Uso del vidrio del Vidrio reciclado apropiadas del vidrio reciclado para el -Trituración de vidrio Porcentual reciclado. "Proceso donde se Reciclado (%) (%) diseño de mezcla asfáltica tomará las materias primas que componen los materiales que Proceso de selección de los usamos en la vida Granulometría Nominal ingredientes más adecuados y de la diaria como el Diseño de mezcla combinación más conveniente con la vidrio, una vez asfáltica con vidrio Estabilidad de finalidad de obtener un producto Razón terminados su ciclo Marshall óptimo. de vida útil, se Son aquellas que se pueden medir u transforman de Propiedades físicas observar sin alterar la composición de Color Nominal nuevo en nuevos del vidrio la sustancia materiales e insumo Son propiedades físicas que describen para nuevas **Propiedades** el comportamiento de un material tecnologías" (ECO, mecánicas del Dureza Nominal sólido al aplicarle fuerzas de tracción, 2018) vidrio compresión y torsión Comparación costo Determinar a partir de los análisis de Presupuesto Razón

mezclas asfálticas

costos unitarios la diferencia entre el

costo – beneficio de los diseños de

Análisis de Costos

Unitarios

beneficio entre

asfálticas

diseños de mezclas

Razón

2.2.Población, Muestra Y Muestreo

Población

La población de estudio es toda la Av. Chulucanas del Distrito de 26 de octubre, Provincia de Piura del departamento de Piura.

MUESTRA

La muestra de estudio fue el tramo ubicado entre la intersección de la Av. Sánchez Cerro con la avenida Chulucanas hasta la Av. principal de la Urbanización Santa Margarita I, distrito de 26 de Octubre.

2.3. Técnica e Instrumento de Recolección de Datos, Validez y Confiabilidad Técnica e instrumentos de recolección de datos

Para determinar el primer objetivo: propiedades fisco-mecánicas del terreno se llevó a cabo la técnica de exploración y observación en campo. Se contó con herramientas y los implementos de seguridad correspondientes a la excavación de 0.60 m. de diámetro donde se puedan obtener las muestras con mayor facilidad. Fichas y modelos técnicos de acuerdo a los ensayos de laboratorio.

Para determinar el segundo objetivo: Porcentaje adecuado, de vidrio reciclado para la mezcla asfáltica se utilizó la técnica de exploración, observación y análisis documental, pues aquí se recolectó el vidrio de botellas o envases de diferentes tipos de colores y formas, se cuantificó de manera física y sustancial para que el proceso se realice correctamente; el vidrio reciclado debe limpiarse cuidadosamente se muele o tritura de manera semi-industrial. Fichas y modelo para el procesamiento de datos

Para determinar el tercer objetivo: comparar el costo - beneficio de los diseños de mezclas asfálticas se utilizó la técnica de análisis documental, Presupuesto y análisis de costos unitarios.

Así también, se utilizarán diferentes tipos de mezclas para determinar el efecto de acondicionamiento. De lo antes mencionado, en el diseño de mezcla se redujo los porcentajes de los agregados finos y se le agregó el vidrio molido en 5% y 10% y se verificó con el Manual de Carreteras de las "Especificaciones Técnicas Generales para Construcción" (EG – 2013), para su comparativo y afirmación o negación de la hipótesis.

Validez y confiabilidad

En este estudio no fue necesaria la validación de ningún instrumento, porque solamente se usó una ficha de observación de campo, sin embargo, se sometieron las fichas a la apreciación de expertos (Ingenieros civiles) para que por su opinión le den validez y confiabilidad.

Para el primer objetivo todos los ensayos de la exploración de terreno de las cinco calicatas se realizaron en el Laboratorio de Mecánica de Suelos de la Universidad César Vallejo Filial Piura, cuyo responsable de validar estos resultados mediante las fichas técnicas otorgadas por la Escuela Profesional de Ingeniería Civil fue el Ing. Rodolfo Ramal Montejo - Director Académico de la Escuela Profesional de Ingeniería Civil.

Para el segundo objetivo todos los ensayos para el diseño de mezcla asfáltica con vidrio molido se realizaron en los Servicios de Laboratorios de Suelos y Pavimentos S.A.C. del departamento de Lambayeque en la ciudad de Chiclayo, cuyo responsable de validar estos resultados mediante los ensayos para los agregados finos, gruesos, vidrio y mezclas asfálticas fueron el técnico laboratorista César A. Díaz Saavedra y el Ing. Secundino Burga Fernández - Gerente de los Servicios de Laboratorios de Suelos y Pavimentos S.A.C. Para el informe técnico y la constancia de conformidad fueron validados por el Ing. Secundino Burga Fernández – Gerente de los Servicios de Laboratorios de Suelos y Pavimentos S.A.C. Para el vidrio molido se entregó una constancia de otorgamiento por parte del Señor Abraham Jaime Alberca – proveedor de residuos reciclables.

Para el tercer objetivo se utilizó el software aplicativo "S10 Presupuestos 2005, software utilizado para determinar el presupuesto.

Cuadro 2. Técnica e instrumento de recolección de datos.

OBJETIVOS ESPECIFICOS	FUENTE	TECNICA	INSTRUMENTO	LOGRO	
Determinar las propiedades fisco- mecánicas del suelo	Terreno de fundación de la zona de estudio	Exploración y observación en campo	Fichas y modelos técnicos de acuerdo a los ensayos de laboratorio	Determinar el California Bearing Ratio (CBR) del suelo de fundación	
1	Vidrio molido	Exploración, observación y análisis documental	•	Hallar ella cantidad (%) de vidrio a reciclar por m² para la elaboración de mezcla asfáltica	
Comparar el costo – beneficio de los diseños de mezclas asfálticas	Mezcla asfáltica en laboratorio	Exploración, observación y análisis documental	Presupuesto, Análisis de costos unitarios	Determinar a partir de los análisis de costos unitarios la diferencia entre el costo – beneficio de los diseños de mezclas asfálticas	

Fuente: Elaboración propia,

2018.

2.4.Métodos de Análisis de Datos

Según los datos recabados, se realizó el análisis de laboratorio de la muestra realizada en el tramo estudiado in situ, con la realización de 5 calicatas (0+000 – 0+250 – 0+500 – 0+750 – 1+310.10) de la cual, se obtuvieron las propiedades físico y mecánicas, como el análisis Granulométrico, el contenido de humedad, los Limites de Attenberg, Procto Modificado y California Bearing Ratio (CBR[e]: existente) del suelo para determinar la condición de la sub-rasante existente, cuyos datos serán procesados en una hoja de Cálculo del Software aplicativo Microsoft Excel.

Se realizó el estudio de los agregados gruesos, finos y vidrio molido, cuyos ensayos realizados fueron: equivalente de arena, adhesividad (Riedel Weber), índice de plasticidad (malla N° 40), índice de plasticidad (malla N° 200), sales solubles totales, absorción, durabilidad (al Sulfato de Sodio), abrasión Los Ángeles, partículas chatas y alargadas, caras fracturadas, adherencia, análisis granulométrico por tamizado; cuyos datos serán procesados en una hoja de cálculo del Software aplicativo Microsoft Excel, cumpliendo con las especificaciones técnicas del Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC).

Se empleó la metodología AASHTO 93 para llevar a cabo el diseño del espesor de la capa superficial (asfalto), para determinar su espesor, usando los monogramas establecidos por el Ministerio de Transportes y Comunicaciones. Manual de Carreteras "Especificaciones Técnicas Generales para Construcción" (EG – 2013), cuyos datos serán procesados en una hoja de cálculo del Software aplicativo Microsoft Excel.

En la recolección de datos del vidrio, se tuvieron por objeto clasificar cada uno de los envases por color. Estos datos serán pesados y tamizados es proporciones optimas en taras de distintas dimensiones.

Para la estabilidad de Marshall, se determinó mediante la preparación y compactación de especímenes de mezcla bituminosa para pavimentación, de altura nominal de 64 mm y 102 mm de diámetro, el diseño de una mezcla asfáltica y calcular sus diferentes parámetros de comportamiento, por medio del método manual, cuyos datos serán procesados en una hoja de cálculo del Software aplicativo Microsoft Excel.

Para realizar la comparación del costo – beneficio entre mezclas asfálticas para la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018, se elaboró el presupuesto teniendo en cuenta los materiales utilizados para los diseños de mezclas asfálticas, así mismo se realizarán los Análisis de Precios Unitarios.

2.5. Aspectos Éticos

Para los lineamientos de esta investigación, se procederá a respetar cada una de las citas tanto para la recolección de datos de fuente primaria y secundaria, del mismo modo, se citarán en Normas ISO 690II- según la nueva adaptación utilizada por la Universidad César Vallejo.

III. Resultados

Propiedades Físico-Mecánicas Del Suelo En La Zona De Estudio.

Se tuvo que encontrar las propiedades físico-mecánicas, mediante los ensayos del suelo para poder diseñar la estructura del pavimento flexible, el cual solo se considerará el espesor de la carpeta asfáltica para el diseño de la mezcla correspondiente. Donde se tuvo en consideración los ábacos del diseño de pavimentos por el método AASHTO 93; encontrados en el Anexo: IV, en la fotografía 46, fotografía 47, fotografía 48 y fotografía 49.

Contenido de humedad (%)

El contenido de humedad de un suelo es la relación, expresada en porcentaje, del peso de agua en una masa dada de suelo, al peso de las partículas sólidas.

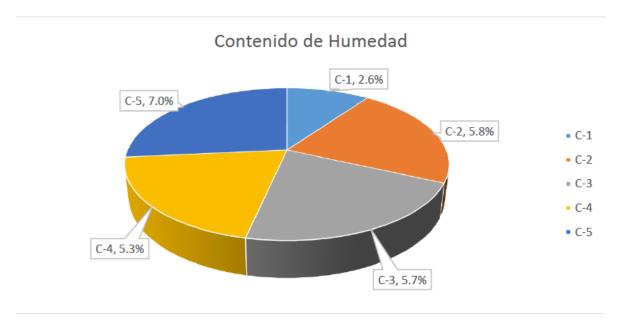


Gráfico 1. Contenido de Humedad.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en el gráfico 1, el contenido de humedad (%) para la calicata 1 fue el 2.6%, para la calicata 2 fue el 5.8%, para la calicata 3 fue el 5.7%, para la calicata 4 fue el 5.3% y para la calicata 5 fue el 7.0%, la cual la calicata 5 representa el mayor contenido de humedad y la calicata 1, el menor contenido de humedad.

Límites De Atterberg (%)

Tabla 1. Resumen de Límites de Atterberg (%)

descripción/calicata	C-1	C-2	C-3	C-4	C-5
Límite Líquido (%)	NP	NP	NP	NP	NP
Límite Plástico (%)	NP	NP	NP	NP	NP
Índice de Plasticidad (I.P.)	NP	NP	NP	NP	NP

Fuente: Elaboración propia, 2018.

Interpretación

Como se puede apreciar en la tabla 1, para la calicata 1, calicata 2, calicata 3, calicata 4 y calicata 5 son "no plásticos", pues según la clasificación SUCS son SM, por lo tanto no presentan límite líquido, límite plástico e índice de plasticidad.

Relación Densidad/Humedad (Proctor)

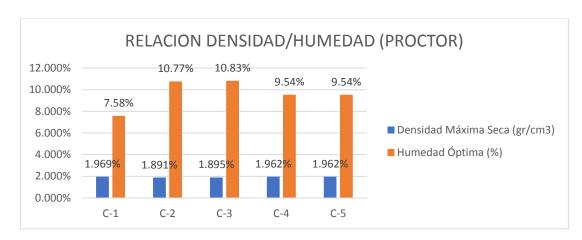


Gráfico 2. Relación Densidad/Humedad (Próctor)

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en el gráfico 2, la calicata 3 representa la mayor humedad óptima y la calicata 1 representa la menor humedad óptima. La calicata 1 representa la mayor densidad máxima seca y la calicata 2 representa la menor densidad máxima seca. El valor de la humedad óptima (%) para la calicata 1 fue el 7.58%, para la calicata 2 fue el 10.77%, para la calicata 3 fue el 10.83%, para la calicata 4 fue el 9.54% y para la calicata 5 fue el 9.54%. El valor de la densidad máxima seca (gr/cm3) para la calicata 1 fue el 1.969 gr/cm3, para la calicata 2 fue el 1.891 gr/cm3, para la calicata 3 fue el 1.895 gr/cm3, para la calicata 4 fue el 1.962 gr/cm3 y para la calicata 5 fue el 1.962 gr/cm3.

California Bearing Ratio (Cbr)

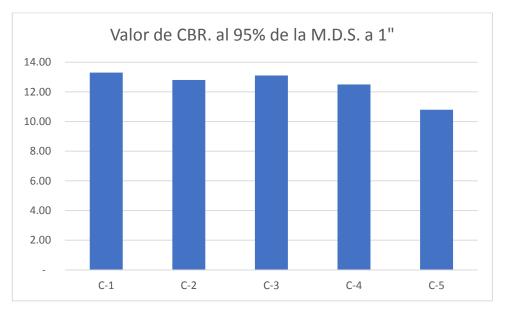


Gráfico 3. Valor del California Bearing Ratio (CBR) al 95% de la M.D.S. a 1"

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en el gráfico 3, el California Bearing Ratio (CBR-%) para la calicata 1 fue el 13.3%, para la calicata 2 fue el 12.8%, para la calicata 3 fue el 13.1%, para la calicata 4 fue el 12.5% y para la calicata 5 fue el 10.8%, la cual la calicata 1 representa el mayor valor de CBR y la calicata 5 representa el menor valor de CBR.

A continuación, se presenta el cuadro de resumen de las calicatas

Tabla 2. Resumen de la exploración de campo.

descripción/calicata	C-1	C-2	C-3	C-4	C-5
Clasificación de suelo según SUCS	SM	SM	SM	SM	SM
Clasificación de suelo según AASHTO	A-1-a (0)	A-2-4 (0)	A-2-4 (0)	A-2-4 (0)	A-1-b (0)
Límite Líquido (%)	NP	NP	NP	NP	NP
Límite Plástico	NP	NP	NP	NP	NP
Índice de Plasticidad	NP	NP	NP	NP	NP
Contenido de Humedad (%)	2.6	5.8	5.7	5.3	7
Densidad Máxima Seca (gr/cm3)	1.969	1.891	1.895	1.962	1.962
Humedad Óptima (%)	7.58	10.77	10.83	9.54	9.54
California Bearing Ratio (Valor de C.B.R. al 95% de la M.D.S. a 1"	13.30	12.80	13.10	12.50	10.80

Fuente: Elaboración propia, 2018.

Tabla 3. California Bearing Ratio (CBR) Promedio

Calicatas	PROGRESIVA	Valor de C.B.R. al 95% de la M.D.S. a 1"	CBR PROMEDIO (%)
C-1	0+000	13.30	12.5
C-2	0+250	12.80	12.5
C-3	0+500	13.10	12.5
C-4	0+750	12.50	12.5
C-5	1+000	10.80	12.5

Fuente: Elaboración propia, 2018.

$$CBR \ (Promedio) = \frac{13.30 + 12.80 + 13.10 + 12.50 + 10.80}{5} = \frac{12.5\%}{}$$
 (1)

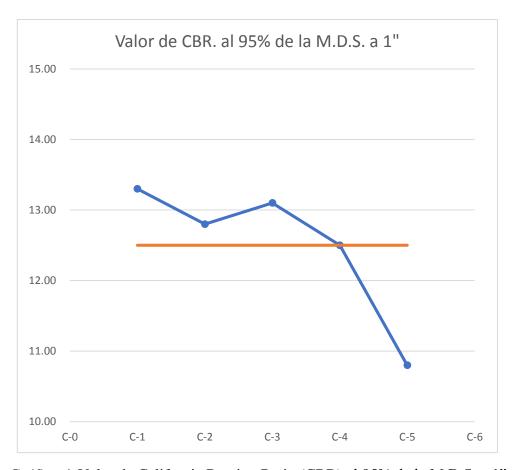


Gráfico 4. Valor de California Bearing Ratio (CBR) al 95% de la M.D.S. a 1"

Interpretación

Del grafico 4, se puede visualizar la relación que existe entre los distintos puntos de resistencia del suelo evaluados de cada calicata realizada, por el ensayo de California Bearing Ratio, tomando como CBR promedio la sumatoria de todas ellas, dividida entre la cantidad de las mismas, para poder obtener su promedio.

Diseño de la mezcla asfáltica en caliente

Ensayos previos a los agregados:

Agregado fino

Tabla 4. Resumen de ensayos para el agregado fino

Ensayos	Norma	Requerimiento	Resultado Mezcla de Arena Chancada y Zarandeada
Equivalente de Arena	MTC E 209	60% min	61.4%
Adhesividad (Riedel			
Weber)	MTC E 220	4% min	7%
Índice de Plasticidad			
(malla N° 40)	MTC E 111	NP	NP
Índice de Plasticidad			
(malla N° 200)	MTC E 111	Máx 4	NP
Sales Solubles Totales	MTC E 219	0.5% máx	-
Absorción	MTC E 205	Según diseño	1.13%

Fuente: Elaboración

propia, 2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 4, se realizó los ensayos a la arena chancada y zarandeada de la Cantera Mogollón, los resultados de los ensayos son los siguientes: Equivalente de Arena con 61.4%, Adhesividad (Riedel Weber) con 7%, Índice de Plasticidad (malla N° 40) con NP, Índice de Plasticidad (malla N° 200) con NP, Sales Solubles Totales con y Absorción con 1.13%, la cual todos los ensayos cumplen con los requerimientos establecidos del Ministerio de Transporte y Comunicaciones (MTC).

Agregado grueso

Tabla 5. Resumen de ensayos para el agregado grueso

Ensayos	Norma	Requerimiento	Resultado
Durabilidad (al Sulfato			
de Sodio)	MTC E 209	12% máx	9.0
Durabilidad (al Sulfato			
de Magnesio)	MTC E 209	18% min	-
Abrasión Los Ángeles	MTC E 207	40% máx	19.5%
Partículas chatas y			
alargadas	MTC E 221	10% máx	9.5%
Caras fracturadas	MTC E 210	85/50	89.9/86.1
Sales Solubles Totales	MTC E 219	0.5% máx	-
Absorción	MTC E 206	Según diseño	0.95%
Adherencia	MTC E 519	> 95	+95

Fuente: Elaboración

propia, 2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 5, se realizó los ensayos a la piedra chancada de la Cantera Mogollón, los resultados de los ensayos son los siguientes: Durabilidad (al Sulfato de Magnesio) con 9.0, Abrasión Los Ángeles con 19.5%, Partículas chatas y alargadas con 9.5%, Caras fracturadas con 89.9/86.1, Absorción con 0.95% y Adherencia con +95, la cual todos los ensayos cumplen con los requerimientos establecidos del Ministerio de Transporte y Comunicaciones (MTC).

IV. Discusión

La tesista, Náyade en su proyecto de investigación "Estudio de la influencia del vidrio molido en hormigones grado H15, H20 y H30" llegó a la concluir que existe una tendencia al aumento en la resistencia del hormigón, al incluir un 10% de vidrio en la mezcla, lo que corrobora estudios anteriores referentes al tema. Para esta investigación, en una primera instancia se utilizó un 5% de vidrio molido, lo cual resultó una estabilidad de 1125 kg, en la cual se utilizó el 38% de piedra chancada, 35% de arena chancada, 22% de arena zarandeada y 5% de vidrio molido en la elaboración de mezcla asfáltica en caliente con un porcentaje óptimo de Cemento Asfáltico PEN 60/70 de 5.62%, luego para esta investigación se consideró el porcentaje de vidrio, ya que al ser de carácter experimental el dominio de mi variable es total, por lo tanto se consideró para fines académicos utilizar 10% de vidrio molido en la mezcla asfáltica en caliente; para un porcentaje de 10% de vidrio molido resultó una estabilidad de 1280 kg, en la cual se determinó un 38% de piedra chancada, 38% de arena chancada, 14% de arena zarandeada y un porcentaje óptimo de Cemento Asfáltico PEN 60/70 de 5.65%. Por lo tanto, en esta investigación al incrementar el porcentaje de vidrio molido, la estabilidad Marshall de la mezcla asfáltica tiende a aumentar.

Por otro lado, Infante y Vásquez, en su investigación del "Estudio comparativo del método convencional y uso de los polímeros EVA y SBS en la aplicación de mezclas asfálticas" llegó a la conclusión que para el diseño de mezcla asfáltica convencional fue de S/. 11.86 para elaboración de mezcla asfáltica en caliente en m2, S/. 16.33 para colocación en obra en m2, S/. 233.35 para elaboración de mezcla asfáltica en m3, S/. 321.40 para la colocación en obra en m3; para el diseño de mezcla asfáltica con SBS fue de S/. 30.84 para elaboración de mezcla asfáltica en m2, S/. 45. 83 para colocación en obra en m2, S/. 607.15 para la elaboración de mezcla asfáltica en m3, S/. 902. 09 para colocación en obra en m3; para el diseño de mezcla asfáltica con EVA fue de S/. 31.02 para elaboración de mezcla asfáltica en m2, S/. 46.06 para colocación en obra en m2, S/. 699.02 para elaboración de mezcla asfáltica en m3 y S/. 1,021.51 para colocación en obra en m3, siendo con el polímero EVA el más costoso. Caso diferente que sucede con esta investigación. Para el diseño de mezcla convencional el presupuesto referencial fue de S/. 2,781,706.55 y para el diseño de mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido fue de S/. 2,646,294.23; porque se le disminuyó los porcentajes de los agregados finos y se le adicionó el 10% de vidrio molido al diseño de mezcla asfáltica en caliente.

Para el tesista Antonio Francisco Belmonte Sánchez en su tesis para obtener el grado de Doctor "Análisis de la reutilización de residuos procedentes de la industria de Silestone® en la fabricación de mezclas bituminosas" no se tomó en consideración el estudio de mecánica de suelos, para esta investigación se tomó en consideración el estudio de mecánica de suelos para poder calcular los espesores del paquete estructural, del cual el espesor de la carpeta asfáltica me sirvió para determinar el tipo de gradación para el diseño de mezclas asfálticas, cuyo espesor de la carpeta asfáltica fue de 4".

V. Conclusiones

Para el primer objetivo se realizaron cinco calicatas, en la cual el tipo de suelo según la clasificación SUCS fue arena limosa mal graduada (SM). El valor del California Bearing Ratio (CBR) para cada calicata fue de 13.3%, 12.8%, 13.1%, 12.5% y 10.18%. El CBR promedio fue de 12.5%. Los espesores para el paquete estructural fueron de 3.94" para la carpeta asfáltica, 11.81" para la base granular y 11.81" para la sub base granular, que transformadas fueron 10 cm para la carpeta asfáltica, 30 cm para la base granular y 30 cm para la sub base granular.

La gradación para esta investigación fue MAC 2, el cemento asfáltico que se utilizó fue de PEN 60/70 porque la temperatura de la región Piura es mayor de 24° C. El vidrio para los diseños de mezclas fue triturado, molido y zarandeado. Para la mezcla asfáltica con 5% de vidrio molido los resultados fueron 1125 kg para la estabilidad de Marshall, 3.58 para flujo, 4.9 para porcentaje de vacíos con aire y 3096 para índice de rigidez. Para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido los resultados fueron 1280 kg para la estabilidad de Marshall, 3.81 para flujo, 4.3 para porcentaje de vacíos con aire y 3499 para índice de rigidez, cumpliendo con los requisitos mínimos del Ministerio de Transportes y Comunicaciones (MTC)

Para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido se determinó para un m2 de superficie de rodadura: 0.466 m3 de Piedra Chancada, 0.476 m3 de Arena Chancada, 0.184 m3 de Arena Zarandeada, 0.229 m3 de Vidrio Molido y 0.130 m3 de Cemento Asfáltico PEN 60/30. De lo antes mencionado se realizó el Análisis de Costos Unitario para la partida de carpeta asfáltica en caliente de 4", donde se obtuvo un costo unitario de S/. 68.68 y un presupuesto referencial de dos millones seiscientos cuarenta y seis mil doscientos noventa y cuatro y 23/100 Nuevos Soles. Y para una mezcla asfáltica en caliente convencional, el costo unitario fue de S/. 76.76 y un presupuesto referencial de dos millones setecientos ochenta y un mil setecientos seis y 55/100 Nuevos Soles.

VI. Recomendaciones

Para el tramo de estudio es recomendable realizar una estabilización para el mejoramiento de subrasante, para que los espesores del paquete estructural sean de menor diámetro, pues el valor del CBR fue de 12.5%, el cual representa un CBR bajo. Dichas estabilizaciones deberán cumplir con lo reflejado en la norma de Geología, Geotecnia y pavimento para lograr un California Bearing Ratio (CBR) mayor al 25%.

En el caso de aumentar el porcentaje de vidrio se recomienda utilizar el aditivo Morlife 2200, ya que aumentaría la adherencia del vidrio molido con la mezcla asfáltica; todos los ensayos deberán ser aprobados por un laboratorio especializado que valide y de confiabilidad del estudio.

Referencias bibliográficas

AMERICAN ASSOCIATION OF STATE AND TRANSPORTATION HIGHWAY OFFICIAIS. GUIDE FOR DESIGN OF PAVEMENT STRUCTURES. Tomo 2: Procedimientos de Diseño de Pavimentos para Construcciones nuevas o Reconstrucciones (Traducido por: Instituto para el desarrollo de los Pavimentos). WASHINGTON: AASHTO, 1993.

MINISTERIO DE TRANSPORTES Y COMUNICACIONES. Manual de Carreteras "Especificaciones Técnicas Generales para Construcción" (EG – 2013). Perú: MTC, 2013.

Ministerio de Transportes y Comunicaciones. MANUAL DE CARRETERAS (Suelos, Geología, Geotecnia y Pavimentos). Perú: MTC, 2014.

ASTM-D6926: "Standard Practice for Preparation of Bituminous Specimens Using Marshall Apparatus".

ATM D 6927: "Standard Test Method for Marshall Stability and Flow of Bituminous Mixtures".

ASTM D 2172: "Standard Test Methods for Quantitative Extraction of Bitumen From Bituminous Paving Mixtures".

GOBIERNO DE PUERTO RICO. R.C de la C.133 (INFORME POSITIVO) – [14 de septiembre]. Comisión de Transportación e Infraestructura. De la Republica de Puerto Rico. 2017.

CORONADO yarleque, Nestor Anner. "Plan integral de gestión ambiental en la generación de residuos sólidos de la construcción de ductos petroleros, en la ciudad de talara. 2012-departamento de Piura" Tesis (Titulo en Ingeniería Petrolera). Piura: Universidad Nacional de Piura. 2014.

BELMONTE Sánchez, Antonio Francisco. "Análisis de la reutilización de residuos procedentes de la industria de silestone® en la fabricación de mezclas bituminosas" – Ciudad de GRANADA. Tesis (Titulo de Doctorado en área de ingeniería de la construcción). España. "Universidad de Granada e.t.s. de Ingenieros de Caminos, Canales y Puertos". 2009.

SANDOVAL Julca, Jorge Luis. "Aplicación de tecnologías limpias para la fabricación de envases de vidrio en el Perú". Tesis (Título profesional de ingeniero químico). Perú. "Universidad Nacional del Callao". 2014.

RIVERA Tavara, Raul. "Propuesta de reciclaje mecánico de plásticos en la ciudad de Piura". Tesis (Título profesional de ingeniero industrial y de Sistemas). Perú. "Universidad de Piura". 2004.

Lic. CABEZAS, Jacqueline & ZAMORA, Lucia. "RECICLAJE DE ENVASES DE VIDRIO" (Revista Informática de Productos Sustentables). 2002.

ING. MATA, Alejandro & ING. GÁLVEZ, Carlos. "Conocimiento del proceso de reciclaje de envases de vidrio; propuestas de mejora del proceso actual y análisis costo-beneficio de la implantación del mismo en la planta Vidriera Guadalajara". México. (Revista Informática de Productos Sustentables). 2013.

MANUFACTURING PLANNING AND CONTROL SYSTEMS VOLLMAN, Berry and Whybark, Business One Irwin APICS. 2014.

RICARDO BISSO FERNÁNDEZ (2012).. Glassphalt. Tecnología limpia para obras vials: Vidrio reciclado en asfalto

Anexos

Anexo I: Resultados de Datos

Diseño del paquete estructural por el método aashto 93

Para esta investigación se tomó en consideración el California Bearing Ratio (CBR-%) promedio de las cinco calicatas, el cual es **12.5%** en el tramo Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018.

Para poder calcular el número estructural requerido (SNr), es necesario despejar la siguiente fórmula, para así en función al número estructural de cada capa realizar iteraciones

$$\log W_{18} = Z_R(S_0) + 9.36 \log(SN+1) - 0.2 + \frac{\log\left(\frac{\Delta PSI}{4.2-1.5}\right)}{0.40 + \frac{1094}{(SN+1)^{5.19}}} + 2.32 \log Mr - 8.07 \tag{2}$$

Donde:

 W_{18} : Tráfico equivalente o ESAL

Zr : Desviación estándar normal

So : Error estándar combinado

SN: Número estructural

ΔPSI : Diferencial de serviciabilidad

Po : Serviciabilidad inicial

Pf : Serviciabilidad final

Mr : Módulo de resiliencia

Para esta investigación los datos son:

 W_{18} : 12,874,294

Zr : -1.282

So : 0.45

SN : 4.422

 $\Delta PSI : 1.5$

Po : 4

Pf : 2.5

Mr : 12,865.1

Módulo de Resiliencia del Terreno Existente:

$$Mr(Psi) = 2555xCBR_{(Subrasante)}^{0.64}$$
(3)

La fórmula N° 3 se utilizó para calcular el Módulo de Resiliencia de la Subrasante, la cual es una medida de rigidez del suelo, así mismo para la sub-base granular y la base granular.

$$Mr(Psi) = 2555x12.5^{0.64}$$

$$Mr(Psi) = 12,865.1 Psi$$

$$Mr\left(Psi\right) = 2555xCBR_{\left(Sub-base\right)}^{0.64}$$

$$Mr(Psi) = 2555x40^{0.64}$$

$$Mr(Psi) = 27,083.78 Psi$$

$$Mr\left(Psi\right) = 2555xCBR_{(Base)}^{\quad 0.64}$$

$$Mr(Psi) = 2555x100^{0.64}$$

$$Mr(Psi) = 48,684.52 Psi$$

Coeficientes estructurales de la capa del pavimento de la base granular, de la sub-base granular y de la carpeta asfáltica

 $a_1 = 0.44$; obtenido del Anexo IV de la fotografía 46

 $a_2 = 0.14$; obtenido del Anexo IV de la fotografía 47

 $a_3 = 0.12$; obtenido del Anexo IV de la fotografía 48

Cálculo del número estructural por espesores mínimos American Association of States Highway and Transportation Officials (AASHTO 93):

$$SN = a_1 x d_1 + a_2 x d_2 x m_2 + a_3 x d_3 x m_3$$

 $SN_1 = 2.14$; obtenido del Anexo IV de la fotografía 49

 $SN_2 = 3.25$; obtenido del Anexo IV de la fotografía 49

 $SN_3 = 4.422$; obtenido del Anexo IV de la fotografía 49

Espesores mínimos por American Association of States Highway and Transportation Officials (AASHTO 93):

$$SN = a_1 x d_1 + a_2 x d_2 x m_2 + a_3 x d_3 x m_3 (4)$$

La fórmula N° 4, se aplicó para determinar el espesor total del pavimento para colocar de cada capa que conforma el paquete estructural

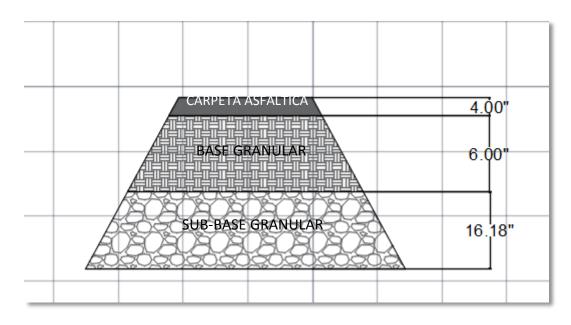
$$4.422 = 0.41x4" + 014x6"x1 + 0.12"xd_3x1$$

$$4.422 = 1.64 + 0.84 + 0.12d_3$$

$$4.422 = 2.48 + 0.12d_3$$

$$1.942 = 0.12d_3$$

$$16.18"=d_3$$



Fotografía 1. Diseño del paquete estructural por espesores mínimos por AASHTO 93.

Espesores mínimos referenciales por American Association of States Highway and Transportation Officials (AASHTO 93):

Espesor de la carpeta asfáltica:

$$SN_1 = a_1 x d_1$$

$$D_1 = \frac{SN_1}{a_1} = \frac{2.44}{0.44} = 6$$
" carpeta asfáltica

Espesor de la Base Granular:

$$SN_2 = a_1 x d_1 + a_2 x d_2 x m_2$$

$$3.25 = 0.44x6" + 0.14xd_2x1$$

$$3.25 = 2.64 + 0.14d_2$$

$$0.61 = 0.14d_2$$

$$4.36 = d_2 \rightarrow 8$$
"

Espesor de la Sub - Base Granular:

$$SN_3 = a_1 x d_1 + a_2 x d_2 x m_2 + a_3 x d_3 x m_3$$

$$4.422 = 0.44x6'' + 0.14x8''x1 + 0.12xd_3x1$$

$$4.422 = 2.64 + 1.12 + 0.12d_3$$

$$4.422 = 3.76 + 0.12d_3$$

$$0.662 = 0.12d_3$$

$$5.52" = d_3 \rightarrow 7"$$

La fórmula N° 5 se utilizó para verificar que el Número Estructural requerido sea mayor al Número Estructural Total

$$SN_{reg} > SN_{total}$$
 (5)

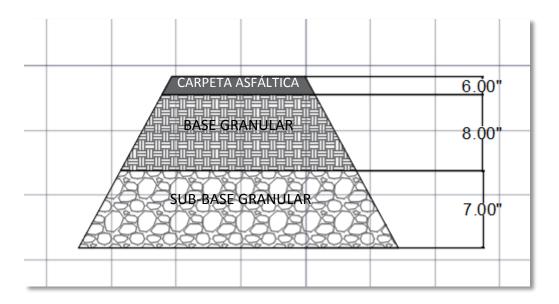
$$a_1 x d_1 + a_2 x d_2 x m_2 + a_3 x d_3 x m_3 > SN_{total}$$
 (6)

La fórmula N° 6 se usó para comprobar si el Número Estructural calculado es mayor que el Número Estructural Total.

$$0.44x6'' + 0.14x8''x1 + 0.12x7''x1 > SN_{total}$$

$$4.6 > SN_{total}$$

Por espesores mínimos referenciales como se aprecia en la figura 2 el paquete estructural quedaría 6" de Carpeta Asfáltica, 8" de Base Granular y 7" de Sub-base Granular, pero este diseño no es factible.



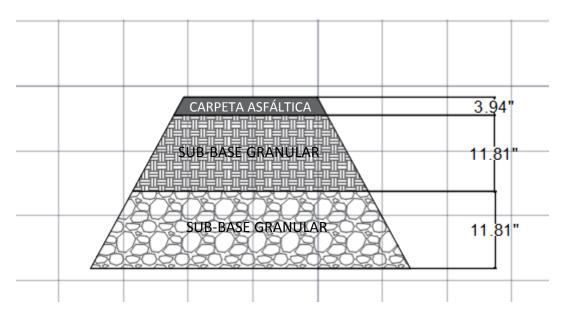
Fotografía 2. Diseño del paquete estructural por espesores mínimos referenciales por AASHTO 93

Por criterio del investigador

$$0.44x3.94" + 0.14x11.81"x1 + 0.12x11.81"x1 > SN_{total}$$

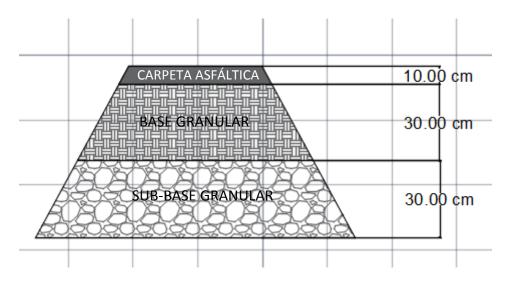
$$4.804 > SN_{total}$$

Al criterio del investigador el paquete estructural quedaría como se muestra en la figura 3, expresada en pulgadas:



Fotografía 3. Diseño del paquete estructural por criterio en pulgadas

Como se apreció en la figura 3 se convirtió los espesores de pulgadas a centímetros y el diseño estructural de pavimentos seria:



Fotografía 4. Diseño del paquete estructural por criterio en centímetros

MEZCLA TEÓRICA CON 5% DE VIDRIO MOLIDO

Tabla 6. Mezcla teórica con 5% de vidrio molido.

Tamices	Tolva 1 Piedra Chancada TM 3/4" 38%	Tolva 2 Arena Chancada TM 1/4"	Tolva 3 Arena Zarandeada TM 1/4"	Tolva 4 Vidrio	Comb. Teórica	Espe	cific.
3/4"	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
1/2"	50.0	100.0	100.0	100.0	81.0	80.0	100.0
3/8"	30.8	100.0	100.0	100.0	73.6	70.0	88.0
# 4	13.4	98.7	98.2	99.2	62.4	51.0	68.0
# 10	0.1	71.6	90.3	98.6	49.9	38.0	52.0
# 40	0.0	34.5	45.5	38.5	24.0	17.0	28.0
# 80	0.0	23.6	16.0	14.8	12.5	8.0	17.0
# 200	0.0	14.9	6.5	8.2	7.1	4.0	8.0

Fuente: Elaboración propia,

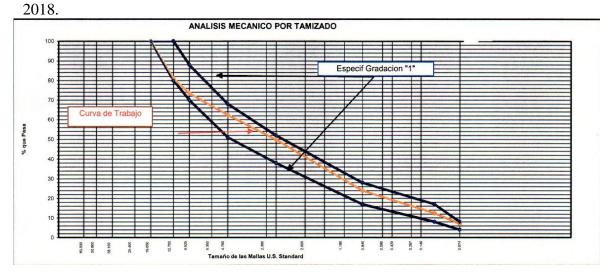


Gráfico 5. Curva granulométrica con 5% de vidrio molido

Interpretación:

De la tabla 6, se tomó los resultados promedios de la granulometría de la piedra chancada, arena chancada, arena zarandeada y vidrio molido, después se calculó los porcentajes de la piedra chancada con 38%, arena chancada con 35%, la arena zarandeada con 22% y vidrio molido con 5% para que pueda cumplir con las especificaciones del MAC-2 como en el Grafico 5.

MEZCLA TEÓRICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO

Tabla 7. Mezcla teórica con 10% de vidrio molido.

Tamices	Tolva 1 Piedra Chancada	Tolva 2 Arena Chancada	Tolva 3 Arena Zarandeada	Tolva 4 Vidrio	Comb. Teórica	Espe	cific.
	TM 3/4" <mark>38%</mark>	TM 1/4" 38%	TM 1/4" <mark>14%</mark>	10%	Teorica		
3/4"	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0
1/2"	50.0	100.0	100.0	100.0	81.0	80.0	100.0
3/8"	30.8	100.0	100.0	100.0	73.6	70.0	88.0
# 4	13.4	98.7	98.2	99.2	62.5	51.0	68.0
# 10	0.1	71.6	90.3	98.6	49.7	38.0	52.0
# 40	0.0	34.5	45.5	38.5	23.3	17.0	28.0
# 80	0.0	23.6	16.0	14.8	12.7	8.0	17.0
# 200	0.0	14.9	6.5	8.2	7.4	4.0	8.0

Fuente: Elaboración propia, 2018.

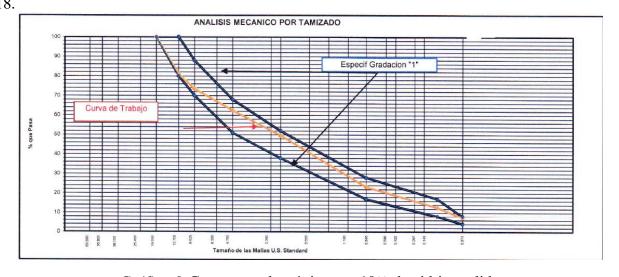


Gráfico 6. Curva granulométrica con 10% de vidrio molido

Interpretación:

De la tabla 7, se tomó los resultados promedios de la granulometría de la piedra chancada, arena chancada, arena zarandeada y vidrio molido, después se calculó los porcentajes de la piedra chancada con 38%, arena chancada con 38%, la arena zarandeada con 14% y vidrio molido con 10% para que pueda cumplir con las especificaciones del MAC-2 como en el Grafico 6.

MEZCLA ASFÁLTICA CON 5% DE VIDRIO MOLIDO

Tabla 8. *Mezcla asfáltica con 5% de vidrio molido.*

Parámetro de Diseño	Especificaciones de la Mezcla Asfáltica	Resultado Teórico de la Gráfica	Observ.
Marshall (MTC E 504)			
Número de golpes en cada lado	75	75	
Estabilidad (mín.)	815 Kg	1125 Kg	Cumple
Flujo (mm)	2 - 4	3.58	Cumple
Porcentaje de vacíos con aire (MTC E 505)	3 - 5	4.9	Cumple
Vacíos en el agregado mineral	14 Min.	17.1	Cumple
Resistencia Conservada en la Prueba de Tracción			
Indirecta (LOTTMAN)	70% Min.	-	
Índice de Rigidez	1700 - 4500 Kg	3096	Cumple
Estabilidad Retenida, 24 horas 60°C en agua	70% Min.	-	Cumple
Contenido de Cemento Asfáltico	>	5.62	Cumple

Fuente: Elaboración propia, 2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 8, se realizó los ensayos a la mezcla asfáltica con 5% de Vidrio molido, los resultados de los ensayos son los siguientes: Estabilidad con 1125 Kg, Flujo con 3.58, Porcentaje de vacíos con aire con 4.9, Índice de Rigidez con 3096 y Contenido de Cemento Asfáltico con 5.62, la cual todos los ensayos cumplen con los requerimientos establecidos del Ministerio de Transporte y Comunicaciones (MTC).

MEZCLA ASFÁLTICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO

Tabla 9. Mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido

Parámetro de Diseño	Especificaciones de la Mezcla Asfáltica	Resultado Teórico de la Gráfica	Observ.
Marshall (MTC E 504)			
Número de golpes en cada lado	75	75	
Estabilidad (mín.)	815 Kg	1280 Kg	Cumple
Flujo (mm)	2 - 4	3.81	Cumple
Porcentaje de vacíos con aire (MTC E 505)	3 - 5	4.3	Cumple
Vacíos en el agregado mineral	14 Min.	16.2	Cumple
Resistencia Conservada en la Prueba de Tracción			
Indirecta (LOTTMAN)	70% Min.	-	
Índice de Rigidez	1700 - 4500 Kg	3499	Cumple
Estabilidad Retenida, 24 horas 60°C en agua	70% Min.	-	Cumple
Contenido de Cemento Asfáltico	>	5.65	Cumple

Fuente: Elaboración propia, 2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 9, se realizó los ensayos a la mezcla asfáltica con 10% de Vidrio molido, los resultados de los ensayos son los siguientes: Estabilidad con 1280 Kg, Flujo con 3.81, Porcentaje de vacíos con aire con 4.3, Índice de Rigidez con 3499 y Contenido de Cemento Asfáltico con 5.65, la cual todos los ensayos cumplen con los requerimientos establecidos del Ministerio de Transporte y Comunicaciones (MTC).

Comparar El Costo-Beneficio De Los Diseños De Mezclas Asfálticas.

Determinación De Las Cantidades De Cada Agregado En La Mezcla Convencional.

Tabla 10. Dosificación para la mezcla asfáltica convencional

INSUMO PARA LA		DOS	IF.	DOS	IF.	P.E. "BULK"	_	P.E.
MEZCLA ASFÁLTICA		AGREG	ADO	MEZO	CLA	P.E. BULK	APARENTI	
Piedra Chancada	:	38.00	%	35.97	%	2.660 gr/cm3	1700	kg/m3
Arena Chancada	:	43.00	%	40.70	%	2.630 gr/cm3	1500	kg/m3
Arena Zarandeada	:	19.00	%	17.98	%	2.630 gr/cm3	1500	kg/m3
Cemento Asfáltico PEN 60/70	:	5.65	%	5.35	%	1.020 gr/cm3	1000	kg/m3

Fuente: Elaboración propia,

2018.

Interpretación:

Como se puede apreciar en la tabla 10, se realizó la dosificación de los insumos para la mezcla asfáltica, mediante la división de los datos de la dosificación de cada agregado entre porcentaje óptimo del Cemento Asfáltico PEN 60/70 entre cien más uno

Tabla 11. Volumen absoluto total

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA	DOSIF. MEZCLA		P.E. "BULK"		VOLUMEN ABS	SOLUTO
Piedra Chancada	35.97	/	2660	=	0.014	m3
Arena Chancada	40.70	/	2630	=	0.015	m3
Arena Zarandeada	17.98	/	2630	=	0.007	m3
Cemento Asfáltico PEN 60/70	5.35	/	1020	=	0.005	m3
TOTAL DEL VOLUMEN						
ABSOLUTO					0.0411	

Fuente: Elaboracion propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 11, se determinó el volumen absoluto de cada insumo para la mezcla asfáltica, mediante la división de los datos de la dosificación de cada agregado entre el peso específico bulk.

Tabla 12. Peso del material

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA	DOSIF. MEZCLA		VOLUMEN ABSOLUTO TOTAL		PESO DEL MATE	RIAL
Piedra Chancada	35.97	/	0.0411	=	875.59	kg
Arena Chancada	40.70	/	0.0411	=	990.80	kg
Arena Zarandeada	17.98	/	0.0411	=	437.80	kg
Cemento Asfáltico PEN 60/70	5.35	/	0.0411	=	130.19	lts

Fuente: Elaboración propia, 2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 12, se determinó el peso de cada insumo para la mezcla asfáltica, mediante la división de los datos de la dosificación de cada agregado entre el volumen absoluto total.

Tabla 13. Dosificación en kg. De mezcla corregida en 1 m3

					DOSIFICACION EN		
	PESO DEL		FACTOR DE		KG. DE MEZC	LA	
INSUMO PARA LA MEZCLA	MATERIAL		ESPONJAMIENTO		CORREGIDA E	N 1	
ASFÁLTICA					M3		
Piedra Chancada	875.59	*	0.91	=	796.79	kg	
Arena Chancada	990.80	*	0.82	=	812.46	kg	
Arena Zarandeada	437.80	*	0.86	=	376.51	kg	
Cemento Asfáltico PEN 60/70	130.19	*	1.00	=	130.19	lts	

Fuente: Elaboración propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 13, se calculó la dosificación en kg. De mezcla corregida en 1 m3 de cada insumo para la mezcla asfáltica, mediante la multiplicación del peso de cada insumo por el factor de esponjamiento.

Tabla 14. Dosificación corregida en 1 m3

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA	DOSIFICACION EN KG. DE MEZCLA CORREGIDA EN 1 M3	P.E. APARENTE			DOSIFICACION CORREGIDA EN 1 M3		
Piedra Chancada	796.79	/	1700	=	0.469 m3		
Arena Chancada	812.46	/	1500	=	0.542 m3		
Arena Zarandeada	376.51	/	1500	=	0.251 m3		
Cemento Asfáltico PEN 60/70	130.19	/	1000	=	0.130 m3		

Fuente: Elaboración propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 14, se determinó la dosificación en 1 m3 de mezcla corregida cada insumo para la mezcla asfáltica, mediante la división de la dosificación en kg. De mezcla asfáltica corregida en 1 m3 de cada insumo entre el peso específico aparente de cada insumo para la mezcla asfáltica.

Determinación de las cantidades de cada agregado en la mezcla con 10% de vidrio molido.

Tabla 15. Dosificación para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO		DOSIF. AGREGADO		DOSIF. MEZCLA		P.E. "BULK"	P.E. APARENTE	
Piedra Chancada		38.00	%	35.97	%	2.660 gr/cm3	1700 kg/m3	
Arena Chancada	:	38.00	%	35.97	%	2.630 gr/cm3	1500 kg/m3	
Arena Zarandeada	:	14.00	%	13.25	%	2.630 gr/cm3	1500 kg/m3	
Vidrio Molido		10.00	%	9.47	%	2.480 gr/cm3	1000 kg/m3	
Cemento Asfáltico PEN 60/70		5.65	%	5.35	%	1.020 gr/cm3	1000 kg/m3	

Fuente: Elaboración Propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 15, se realizó la dosificación de los insumos para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido, mediante la división de los datos de la dosificación de cada agregado entre porcentaje óptimo del Cemento Asfáltico PEN 60/70 entre cien más uno.

Tabla 16. Volumen absoluto total

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO	DOSIF. MEZCLA	PE. BULK			VOLUMEN ABSOLUTO	
Piedra Chancada	35.97	/	2660	=	0.0135	m3
Arena Chancada	35.97	/	2630	=	0.0137	m3
Arena Zarandeada	13.25	/	2630	=	0.0050	m3
Vidrio Molido	9.47	/	2480	=	0.0038	m3
Cemento Asfáltico PEN 60/70	5.35	/	1020	=	0.0052	m3
				_		
					0.0413	

Fuente: Elaboración Propia, 2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 16, se determinó el volumen absoluto de cada insumo para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido, mediante la división de los datos de la dosificación de cada agregado entre el peso específico bulk.

Tabla 17. Peso del material

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO	DOSIF. MEZCLA		VOLUMEN ABSOLUTO TOTAL	PESO DEL MATERIAL		
Piedra Chancada	35.97	/	0.0413	=	870.98	kg
Arena Chancada	35.97	/	0.0413	=	870.98	kg
Arena Zarandeada	13.25	/	0.0413	=	320.89	kg
Vidrio Molido	9.47	/	0.0413	=	229.21	kg
Cemento Asfáltico PEN 60/70	5.35	/	0.0413	=	129.50	lts

Fuente: Elaboración Propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 17, se determinó el peso de cada insumo para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido mediante la división de los datos de la dosificación de cada agregado entre el volumen absoluto total.

Tabla 18. Dosificación en kg. De mezcla corregida en 1 m3.

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO	PESO DEL MATERIAL		FACTOR DE ESPONJAMIENTO	FACTOR DE KG. DE I PONJAMIENTO CORREC		FICACION EN DE MEZCLA REGIDA EN 1 M3
Piedra Chancada	870.98	*	0.91	=	792.59	kg
Arena Chancada	870.98	*	0.82	=	714.20	kg
Arena Zarandeada	320.89	*	0.86	=	275.96	kg
Vidrio Molido	229.21	*	1	=	229.21	kg
Cemento Asfáltico PEN 60/70	129.50	*	1	=	129.50	lts

Fuente: Elaboración Propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 18, se calculó la dosificación en kg. De mezcla corregida en 1 m3 de cada insumo para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido, mediante la multiplicación del peso de cada insumo por el factor de esponjamiento.

Tabla 19. Dosificación corregida en 1 m3

INSUMO PARA LA MEZCLA ASFÁLTICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO	DOSIFICACION EN KG. DE MEZCLA CORREGIDA EN 1 M3	P.E. APARENTE		DOSIFICACI CORREGIDA M3		
Piedra Chancada	792.59	/	1700	=	0.466	m3
Arena Chancada	714.20	/	1500	=	0.476	m3
Arena Zarandeada	275.96	/	1500	=	0.184	m3
Vidrio Molido	229.21	/	1000	=	0.229	m3
Cemento Asfáltico PEN 60/70	129.50	/	1000	=	0.130	m3

Fuente: Elaboración Propia,

2018.

Interpretación:

Cómo se puede apreciar en la tabla 19, se determinó la dosificación en 1 m3 de mezcla corregida de cada insumo para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido, mediante la división de la dosificación en kg. De mezcla asfáltica corregida en 1 m3 de cada insumo entre el peso específico aparente de cada insumo para la mezcla asfáltica con 10% de vidrio molido.

PRESUPUESTO REFERENCIAL DE LA MEZCLA ASFÁLTICA CONVENCIONAL.

S10 Página Presupuesto Presupuesto 0201001 USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018 Subpresupuesto 002 PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL TORRES MARTINEZ JAHIR 17/11/2018 Cliente Costo al PIURA - PIURA - 26 de Octubre Lugar Metrado Precio S/. Parcial S/. Und. 01 OBRAS PROVISIONALES, TRABAJOS PRELIMINARES, SEGURIDAD Y SALUD 01.01 CONSTRUCCIONES PRELIMINARES 136,958.64 01 01 01 CARTEL DE OBRA 3 60x7 20 und 1.00 2 258 07 2 258 07 CASETA PARA OFICINA DE RESIDENTE Y/O SUPERVISOR 60.00 103.43 01.01.02 m2 6.205.80 01.01.03 CASETA PARA ALMACEN Y/O GUARDIANIA m2 150.00 103.43 15.514.50 01.01.04 ALQUILER DE SERVICIOS QUIMICOS 3.00 4,500.00 13,500.00 01.01.05 DESVIO DE TRANSITO 3.00 16.117.09 48.351.27 01.01.06 CERCO PERIMETRICO PROVISIONAL 1.300.00 39.33 51.129.00 INSTALACIONES PROVISIONALES 7,968.19 01.02 1.00 742.78 01.02.01 DEPOSITO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA und 01.02.02 AGUA PARA PERSONAL 3.00 2,408.47 7.225.41 01.03 **ELIMINACION DE OBSTRUCCIONES** 1.310.75 01.03.01 TALA Y RETIRO DE ARBOLES 5.00 262.15 1,310.75 und MOVILIZACION DE CAMPAMENTO, MAQUINARIA Y EQUIPO 13,728.42 01.04.01 MOVILIZACION Y DESMOVILIZACION DE EQUIPO 1.00 13.728.42 13.728.42 01.05 TRAZOS NIVELES Y REPAI NTEO 16 672 50 TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO INICIAL Y PERMANENTE 16.672.50 01.05.01 12.350.00 m2 1.35 02 MOVIMIENTO DE TIERRAS 478,904.50 02.01 CORTE A NIVEL DE SUBRASANTE m3 3,325.00 7.08 23,541.00 02 02 PERFILADO Y COMPACTADO A NIVEL DE SUB-RASANTE m2 12 350 00 3.65 45 077 50 02 03 CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE. E=0.30 M C/MAQUINARIA 12 350 00 11.97 147 829 50 m2 02.04 CONFORMACION DE MATERIAL DE BASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA 12,350.00 17.52 216,372.00 m2 ELIMINACION DE MATERIAL EXCEDENTE 3,325.00 46,084.50 02.05 13.86 03 PAVIMENTO EL EXIBLE 1,156,033.40 IMPRIMACION DE ASFALTO LIQUIDO EN CALIENTE 03.01 m2 12.350.00 6.89 85.091.50 03.02 CARPETA ASFALTICA EN CALIENTE DE 4° m2 12,350.00 86.42 1,067,287.00 COLOCACION DE REDUCTORES DE VELOCIDAD 1,827.45 3,654.90 04 SEÑALIZACION HORIZONTAL Y VERTICAL 218,631.15 04.01 TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO m2 12.350.00 1.69 20.871.50 04.02 PINTURA PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO 12,350.00 15.84 195.624.00 m2 04.03 EXCAVACION DE ZANJAS PARA DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION 0.13 31.19 4.05 m3 DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL 0.13 238.46 31.00 04.04 m3 04.05 FABRICACION DE SEÑALIZACION VERTICAL 9.00 233.40 2,100.60 und SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE 15.884.80 05 05.01 MITIGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL glb 1.00 8 500 00 8 500 00 SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO 05.02 mes 3.00 2 461 60 7 384 80 3,801.94 06 PEDESTAL Y PLACA RECORDATORIA 1.00 1,288.57 1,288.57 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA 1.00 2 513 37 2 5 1 3 3 7 2 049 894 29 Costo Directo **GASTOS GENERALES 10%** 204,989.43 UTILIDADES 5% 102,494,71 SUB TOTAL 2.357.378.43 I.G.V. 18% 424,328.12 PRESUPUESTO REFERENCIAL 2,781,706.55

SON: DOS MILLONES SETECIENTOS OCHOCIENTA Y UN MIL SETECIENTOS SEIS Y 55/100 NUEVOS SOLES

Fotografía 5. Presupuesto Referencial de la Mezcla Asfáltica Convencional

PRESUPUESTO REFERENCIAL DE LA MEZCLA ASFÁLTICA A BASE DE VIDRIO EN 10%.

S10				Página	1
	Presupuesto				
Presupuesto	0201001 USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA A CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 20		N LA AV. CHULUCA	NAS ENTRE AV. S	ANCHEZ
Subpresupuesto Cliente Lugar	001 PRESUPUESTO REFERENCIAL CON 10% DE VIDRIO TORRES MARTINEZ, JAHIR PIURA - PIURA - 26 de Octubre			Costo al	17/11/2018
tem	Descripción	Und.	Metrado	Precio S/.	Parcial S/.
)1	OBRAS PROVISIONALES, TRABAJOS PRELIMINARES, SEGURIDAD Y SALUD				176,638.50
1.01	CONSTRUCCIONES PRELIMINARES				136,958.6
1.01.01	CARTEL DE OBRA 3.60x7.20	und	1.00	2,258.07	2,258.0
01.01.02	CASETA PARA OFICINA DE RESIDENTE Y/O SUPERVISOR	m2	60.00	103.43	6,205.8
01.01.03	CASETA PARA ALMACEN Y/O GUARDIANIA	m2	150.00	103.43	15,514.50
01.01.04	ALQUILER DE SERVICIOS QUIMICOS	mes	3.00	4,500.00	13,500.00
1.01.05	DESVIO DE TRANSITO	mes	3.00	16,117.09	48,351.27
01.01.06	CERCO PERIMETRICO PROVISIONAL	m	1,300.00	39.33	51,129.00
01.02	INSTALACIONES PROVISIONALES				7,968.19
01.02.01	DEPOSITO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA	und	1.00	742.78	742.78
01.02.02	AGUA PARA PERSONAL	mes	3.00	2,408.47	7,225.41
1.03	ELIMINACION DE OBSTRUCCIONES				1,310.75
01.03.01	TALA Y RETIRO DE ARBOLES	und	5.00	262.15	1,310.75
01.04	MOVILIZACION DE CAMPAMENTO, MAQUINARIA Y EQUIPO				13,728.42
01.04.01	MOVILIZACION Y DESMOVILIZACION DE EQUIPO	glb	1.00	13,728.42	13,728.42
1.05	TRAZOS, NIVELES Y REPALNTEO				16,672.50
01.05.01	TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO INICIAL Y PERMANENTE	m2	12,350.00	1.35	16,672.50
)2	MOVIMIENTO DE TIERRAS				478,904.50
02.01	CORTE A NIVEL DE SUBRASANTE	m3	3,325.00	7.08	23,541.00
02.02	PERFILADO Y COMPACTADO A NIVEL DE SUB-RASANTE	m2	12,350.00	3.65	45,077.50
02.03	CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	m2	12,350.00	11.97	147,829.50
02.04	CONFORMACION DE MATERIAL DE BASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	m2	12,350.00	17.52	216,372.00
02.05	ELIMINACION DE MATERIAL EXCEDENTE	m3	3,325.00	13.86	46,084.50
03	PAVIMENTO FLEXIBLE				1,056,245.40
03.01	IMPRIMACION DE ASFALTO LIQUIDO EN CALIENTE	m2	12,350.00	6.89	85,091.50
3.02	CARPETA ASFALTICA EN CALIENTE DE 4°	m2	12,350.00	78.34	967,499.00
03.03	COLOCACION DE REDUCTORES DE VELOCIDAD	und	2.00	1,827.45	3,654.90
04	SEÑALIZACION HORIZONTAL Y VERTICAL				218,631.15
04.01	TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	m2	12,350.00	1.69	20,871.50
04.02	PINTURA PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	m2	12,350.00	15.84	195,624.00
04.03	EXCAVACION DE ZANJAS PARA DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL	m3	0.13	31.19	4.05
14.04	DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL	m3	0.13	238.46	31.00
04.05	FABRICACION DE SEÑALIZACION VERTICAL	und	9.00	233.40	2,100.60
05	SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE				15,884.80
05.01	MITIGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL	glb	1.00	8,500.00	8,500.00
5.02	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	mes	3.00	2,461.60	7,384.80
06	OTROS				3,801.94
06.01	PEDESTAL Y PLACA RECORDATORIA	und	1.00	1,288.57	1,288.57
06.02	LIMPIEZA FINAL DE OBRA	glb	1.00	2,513.37	2,513.37
	Costo Directo				1,950,106.29
	GASTOS GENERALES 10%				195,010.63
	UTILIDADES 5%				97,505.31
	SUB TOTAL				2,242,622.23
	I.G.V. 18%				403,672.00
	PRESUPUESTO REFERNCIAL				2,646,294.23
	PRESUPUES TO REFERNCIAL				2,646,2

SON: DOS MILLONES SEISCIENTOS CUARENTA Y SEIS MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y CUATRO Y 23/100 NUEVOS SOLES

Fotografía 6. Presupuesto Referencial de la Mezcla Asfáltica a base de vidrio en 10%

ANALISIS DE COSTOS UNITATARIOS CONVENCIONAL

Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ. 1,000.0000	Costo unitario	directo por : m2	86.42	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S
		Mano de Obra					
0101010002	CAPATAZ		hh	1.0000	0.0080	22.11	0.1
0101010003	OPERARIO		hh	2.0000	0.0160	20.10	0.3
0101010004	OFICIAL		hh	1.0000	0.0080	16.51	0.1
0101010005	PEON		hh	10.0000	0.0800	14.85	1.1
		Materiales					1.8
02070100010002	PIEDRA CHAN		m3		0 4690	60.00	28.1
02070200010001	ARENA CHAN	CADA	m3		0.5420	60.00	32.5
02070200010003	ARENA ZARAN	NDEADA	m3		0.2510	60.00	15.0
2130100060003	CEMENTO AS	FALTICO PEN 60/70	m3		0.1300	8.00	1.0
							76.7
		Equipos					
301010006	HERRAMIENT	AS MANUALES	%mo		3.0000	1.82	0.0
3011000060004	RODILLO LISC	VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10 -	12 ton hm	1.0000	0.0080	200.00	1.6
3011600010003	CARGADOR S	OBRE LLANTAS DE 125-135 HP 3 yd3	hm	1.0000	0.0080	186.44	1.4
3012200040001	CAMION VOL	QUETE DE 15 m3	hm	1.0000	0.0080	150.00	1.2
03013900020002	PAVIMENTAD	ORA SOBRE ORUGAS 69 HP 10-16'	hm	1.2500	0.0100	350.00	3.5
							7.8

CARPETA ASFALTICA EN CALIENTE DE 4"

Fotografía 7. Análisis de Costo Unitarios de Mezcla Asfáltica Convencional.

INTERPRETACION

Partida

03.02

Para el diseño de mezcla asfáltica convencional se utilizó 0.469 m3 de Piedra Chancada, 0.542 m3 de Arena Chancada, 0.251 m3 de Arena Zarandeada y 0.130 m3 de Cemento Asfáltico PEN 60/30 todos estos valores son tomados para un m2, en lo cual el análisis de costos unitarios sin el vidrio molido fue de setenta y seis y 76/100 Nuevos Soles, porque no se le añadió ningún porcentaje de vidrio molido, ya que es la mezcla asfáltica convencional. El presupuesto fue de dos millones setecientos ochenta y un mil setecientos seis y 55/100 Nuevos Soles.

ANALISIS DE COSTOS UNITATARIOS + 10% DE VIDRIO MOLIDO.

CARPETA ASFALTICA EN CALIENTE DE 4"

Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ. 1,000.0000	Costo unitario	directo por : m2	78.34	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S
		Mano de Obra					
0101010002	CAPATAZ		hh	1.0000	0.0080	22.11	0.18
0101010003	OPERARIO		hh	2.0000	0.0160	20.10	0.32
0101010004	OFICIAL		hh	1.0000	0.0080	16.51	0.13
0101010005	PEON		hh	10.0000	0.0800	14.85	1.19
		Materiales					1.8
02070100010002	PIEDRA CHAN	CADA 1/2"	m3		0.4660	60.00	27.9
02070200010001	ARENA CHANG	CADA	m3		0.4760	60.00	28.5
02070200010003	ARENA ZARAN	IDEADA	m3		0.1840	60.00	11.0
02130100060003	CEMENTO AS	FALTICO PEN 60/70	m3		0.1300	8.00	1.0
0243120002	VIDRIO MOLID	0	m3		0.2290	0.34	0.0
							68.6
		Equipos					
0301010006	HERRAMIENT	AS MANUALES	%mo		3.0000	1.82	0.05
03011000060004	RODILLO LISO	VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10 - 12	ton hm	1.0000	0.0080	200.00	1.6
03011600010003	CARGADOR S	OBRE LLANTAS DE 125-135 HP 3 yd3	hm	1.0000	0.0080	186.44	1.4
03012200040001	CAMION VOLC	QUETE DE 15 m3	hm	1.0000	0.0080	150.00	1.2
03013900020002	PAVIMENTAD(DRA SOBRE ORUGAS 69 HP 10-16'	hm	1.2500	0.0100	350.00	3.50
							7.84

Fotografía 8. Análisis de Costos Unitarios de Mezcla Asfáltica + 10% de Vidrio.

INTERPRETACION

03.02

Partida

Para el diseño de mezcla asfáltica a base de vidrio en 10% se utilizó 0.466 m3 de Piedra Chancada, 0.476 m3 de Arena Chancada, 0.184 m3 de Arena Zarandeada, 0.229 m3 de Vidrio Molido y 0.130 m3 de Cemento Asfáltico PEN 60/30 para un m2, en lo cual el análisis de costos unitarios con el vidrio molido fue de sesenta y ocho y 68/100 Nuevos Soles, porque se le disminuyó los porcentajes de los agregados finos y se le adicionó el 10% de vidrio molido al diseño de mezcla asfáltica en caliente. El presupuesto fue de dos millones seiscientos cuarenta y seis mil doscientos noventa y cuatro y 23/100 Nuevos Soles. Los análisis de costos unitarios y el metrado son de forma referencial.

Anexo II: Matriz de consistencia.

Cuadro 3. Matriz de consistencia

Problemas	Hipótesis	Objetivos	Variables / dimensiones	Metodología	Población y muestra	
PROBLEMA GENERAL	HIPÓTESIS GENERAL	OBJETIVO GENERAL	V. INDEPENDIENTE	DISEÑO DE LA INVESTIGACIÓN	POBLACIÓN	
en el diseño de o mezcla asfáltica de la o Av. Chulucanas o entre Av. Sánchez o Cerro y Av.	Se puede evaluar el uso del vidrio reciclado en el diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. principal de Santa Margarita–Piura, 2018.	Evaluar el uso del vidrio reciclado para la elaboración del diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018	Uso del vidrio reciclado.	investigación ha sido	Toda la Av. Chulucanas del Distrito de 26 de octubre, Provincia de Piura del departamento de Piura.	

Problemas	Hipótesis	Objetivos	Variables / dimensiones	Metodología	Población y muestra
mecánicas del suelo en la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez	Se puede identificar las propiedades fiscomecánicas del suelo de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av.	mecánicas del suelo de la Av. Chulucanas entre	Diseño del vidrio reciclado	Es de nivel Descriptivo y Exploratorio	La muestra de estudio será el tramo ubicado entre la intersección de la Av. Sánchez Cerro hasta la Av. principal de la Urbanización Santa Margarita I, distrito de 26 de Octubre.
¿Cuál sería el porcentaje adecuado, de vidrio reciclado para mejorar la elaboración del diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita—Piura, 2018?	Se puede calcular el porcentaje adecuado, de vidrio reciclado para la elaboración del diseño de mezcla asfáltica de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita—Piura 2018	reciclado a utilizar para la elaboración del diseño de mezclas asfálticas de la Av.	Vidrio reciclado (%)	TIPO DE INVESTIGACIÓN	

Problemas	Hipótesis	Objetivos	Variables / dimensiones	Metodología	Población y muestra
beneficio entre los diseños de mezclas asfálticas de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de	asfálticas de la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av.	diseño de las mezclas asfálticas de la Av. Chulucanas entre	V. DEPENDIENTE	Es de tipo Exploratorio y de Campo	
			Mezcla asfáltica. Dimensiones: Propiedades físicas		
			Propiedades mecánicas		
			Diseño de mezcla asfáltica convencional		

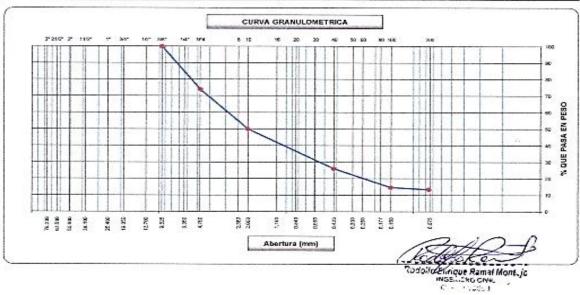
Fuente: Elaboración propia, 2018.

Anexo III: validación de Análisis Granulométrico

PROPIEDADES FISICO-MECANICAS DEL TERRENO

CALICATA 1 (PROGRESIVA 0+000)

T U	CV ENSIDAB WALLER	LABO	A	NALISIS G	RANULO	E SUELOS, CONCE DMETRICO POR TA 22, C-117 / AASHTO	MIZADO	ros	W:
OSRA	100	USO DEL VIDRIO RECICIADO EN EL DISEÑO DE MEZGLA ASFÁLTICA PANA LA AVICHULDICANAS ENTRE AVISÁNCHEZ CERRO VIAVIPRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018							
MATERIAL	60	Terreno Natio	eral						
UBICACIÓN		Km. 00+000					ING. RESP.	15	Rodoffo Ramal Montojo
CARRIL		Derecho					ING. RESP. LAB.	變	Paul Cuntana Gutérrez
PTO MUESTREO		Km. 00+000					REALIZADO POR	4	Tomes Martinez, Jahir
CALICATA			M-1				FEGHA		26/10/2016
PROF. (mtx)		0.00 - 1.50					T BOAT ST	35	2010200
OCCUPATION IN	Abertura	Peso	Reteredo	Reterido	Porcentaje	K and the same	Access to the second	and the second	
Tamices ASTM	(mm)	Reterido	Parcial	Acumulado	que Para	Material sin Expecificacion		Descripcion	
5	127,000					I G	1. Peso de Material		
4	101,600					7 7 7 7 7 7 T	Peen Inicial Total (kg)		500.0
3"	73.000	1		1			Page Fraction Fina Para	Lavar (gr)	
2 1/2"	60,300								
2"	50.800						2. Caracteristicas		
1 1/2"	37,500						Tamaño Masimo		3/8"
1"	25,400					Say Say	Tamaño Maximo Nominal	É	1:4"
34"	19.000						Grava (%)		26.0
1/2"	12.700						Arona (%)		60.8
3/8"	9.520				100.0		Finos (%)		13.4
114"	8.350			2		S	Modulo de Fineza (%)		
N*4	4.750	139.0	26.0	26.0	74.0				
N/8	2.360						3. Clasificacion		
N° 10	2 000	120.0	240	50.0	50.0		Limite Liquido (%)		21
N* 18	1.190						Limite Plastico (%)		10
N. 30	0.850					8	indice de Phraticidad (%)		3
N, 20	0.800			Land S			Classificación SUCS		SM
N° 40	0.420	120.0	24.0	74.0	28.0		Classificacion AASHTD		A-1-a (0)
N° 50	0.300			3					
N° 60	0.250]		
N. 90	0.180	1/2]		
N° 100	0.150	67.0	11.4	85.4	14.8]		
N° 200	0.075	6.0	1.2	85.8	13.4		1		
Pacamie		67.0	13.4	100.0			1		



Fotografía 9. Análisis granulométrico por tamizado



LABORATORIO DE MECÁNICA DE SUELOS, CONCRETO Y PAVIMENTOS

ANALISIS GRANULOMETRICO POR TAMIZADO

(MTC E-107 / ASTM D-422, C-117 / AASHTO T-27, T-88)

LABORATORIO DE MECÂNICA DE SUELOS, CONCRETO Y PAVIMENTOS

CONTENIDO DE HUMEDAD

(MTC E-108 / ASTM D-2216)

USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA PARA LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SÁNCHEZ CERRO Y AV. OBRA

PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA PIURA, 2018

MATERIAL UBICACIÓN

CARRIL

PTO, MUEST

PROF. (mts)

CALICATA

Terreno Nattural Km. 00+000

Derecho

Km. 00+000

Nº 1

M- 1 0.00 - 1.50

ING. RESP.

FECHA

ING. RESP. LAB.

REALIZADO POR . Rodolfo Ramal Montejo Paul Cumtana Gutiérrez

Torres Martinez, Jank

26/10/2018

Rodolfo Enrique is a d'Monte jo

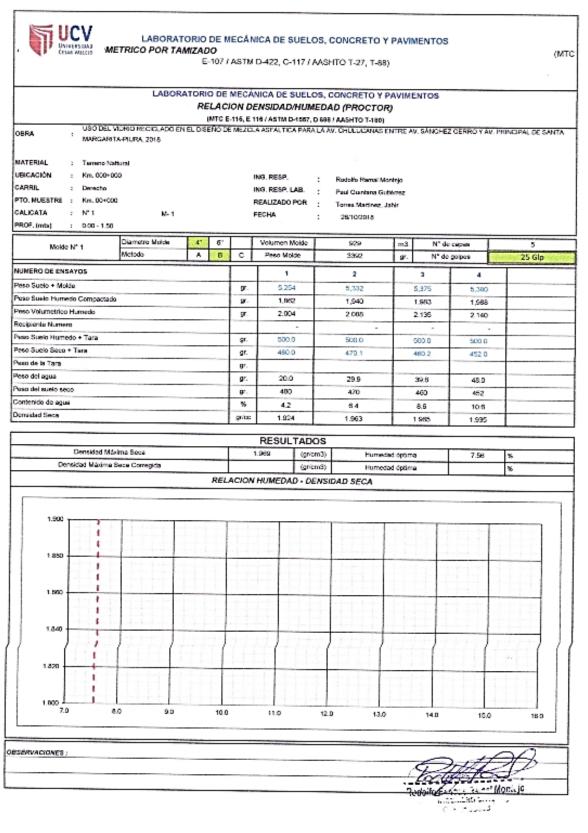
1. Contenido de Humadad Muestra Integral :

Descripcion	1	2
Peac de tara (gr)		
Peto de la tara + mussira húmeda (gr)	200.0	
Peso de la tare + muestra seca (gr)	195.0	
Preso del agua contonida (gr)	50	
Peso de la muestra seca (gr)	195.0	
Comenido de Humedad (%)	28	
Contenido de Humedad Promodio (%)	2.5	

Fotografía 10. Contenido de humedad



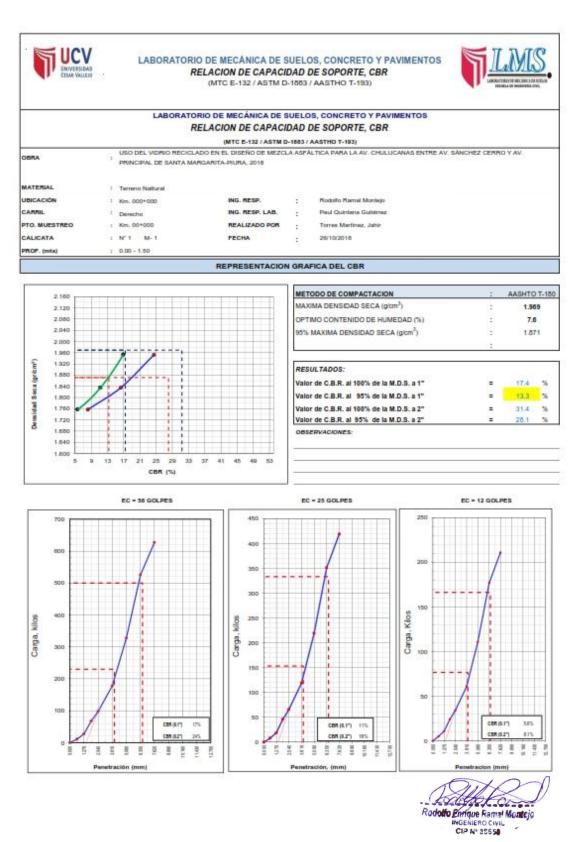
Fotografía 11. Límites de consistencia



Fotografía 12. Relación Densidad/Humedad (Próctor)

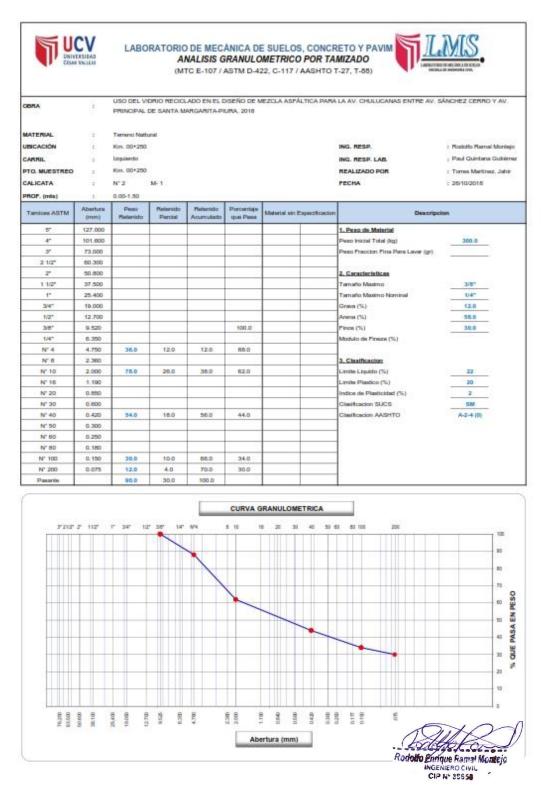
	WALLER			R			APACIDAD ASTM D-1883			BR			ال)	**********	
BRA :	USO DEL VI	DRIG MECICLA LPIUMA, 2018	NDO EN EL	, DISENC	DE MEZO	LA ASPAL	TICA PAPA LA	AV. CHULUC	ANAS ENTR	E AV. SANO	HEZ CERR	D Y AV. PR	INCIPAL D	E SANTA	
	Terreno Nati														
	Km. 000+00					ING. RES	p.	8 8	Nodollo Nam	al Montain					
ARRIL :	Derecho					ING. RES	IP. LAB.		Paul Quintan						
TO MURSTRI :	Km. 00+000					MEALIZA	DO POR		Tores Martin						
	Nº 1	M-1				PECHA.		ŧ	26/10/2018						
NOP. (mm) :	D.DD + 1.50					C	ALCULO DEL	CBB							
Tolde N°			_			1	ALCOLO DEL	CON	2				_	3	
apas N°						5							_	5	
olpes por caps N°						56			25	1			/	12	
ondición de la mu				NO	SATURAL		SATURADO	NO SA	TURADO	SATU	RADO	NO SAT		_	MADO
eso de moide + Si	uelo hümedo	(g)			12510			31	3902	6		18	575		
eso de moide (g)					8004.0			63	147.D			778	11.0		
esio del suello húrt	redic (g)				4506.0			41	55.0			404	2.0		
olumen del molde	(cm ²)				2138.0		9.5	20	0.880			212	9.0		
Penaldad hümeda	(g/cm ⁴)				2.111			4.	983			1.8	199		
ara (N°)															
leso suelo húmedo	+ tarn (g)				500.0		- 1	90	00.0	3		50	0.0		
reso ausilo asco + i	tera (g).				467.5			41	0.00			46	2.7		
eso de tera (g)															
eso de agua (g)					37.5	_		3	17.4			37	.3		
eso de suelo seco	-				462.5	_			62.6	<u> </u>		46	_		
Contersido de hume					8.5	_			5.1			. 8.			
Densidad seca (g/c	m²)				1.952			5.	.835			1.7	57		
							EXPANSIO	N							
PECHA.	но	ORA	TEMPO	b	HAL	EX	PANSION		MAL	EXPA	NSION	DU	AL	EXPA	NSION
BESTER		37KS		10	688	mes	%	- 0	355	mm	%	- 33		mm	- %
								2000		N V					
						NC	EXPAN	ISIVO							
							-								
							PENETRACI	ON		-					_
PENETRAI	CION	CARG	iA.	MOL	DE Nº		M-01	MOL	DE N°	M	-02	MOLI	DE N°	м	-03
		STAN	0.	Dist	MGA	cor	MECCION	CA Dist	MGA	COMM	CCION	CAP Dist	IGA .	COMM	eccio
mm	pulg.	kg/cn	niZ	(div)	kg	kg	ν.	(div)	kg	kg	%	(div)	kg	kg	*
0.000	0.000		- 1	0	0			ŋ	. 0			0	.0		
0.635	0.025			8.	.55			- 5				3	5		
1.270	0.050		- 1	25	28			17	19			n.	11		
1.905	0,075	***		do	68	222	100	43	46			22	24		-
2.540	0.100	70.2		95	98	230	16.9	63.	56	153	11.2	32	34	76.7	- 5
3.810	0.150	105.4	13	175	178	500	24.5	217	219	333	16.3	108	61. (111	166.2	- 8
	-	100.5				200				333	10.0		1275	100.2	-
6.350 7.620	0.300			523	526	-		349 417	351 410	-		208	211		
	0.400			-						7 8					
10 100	A. Lecial		-	-				- 0							
10.160	0.500	l .													

Fotografía 13. Relación de capacidad de soporte, CBR



Fotografía 14. Relación de capacidad de soporte, CBR

CALICATA 2 (PROGRESIVA 0+250)



Fotografía 15. Análisis granulométrico por tamizado



1. Contenido de Humedad Muestra integral :

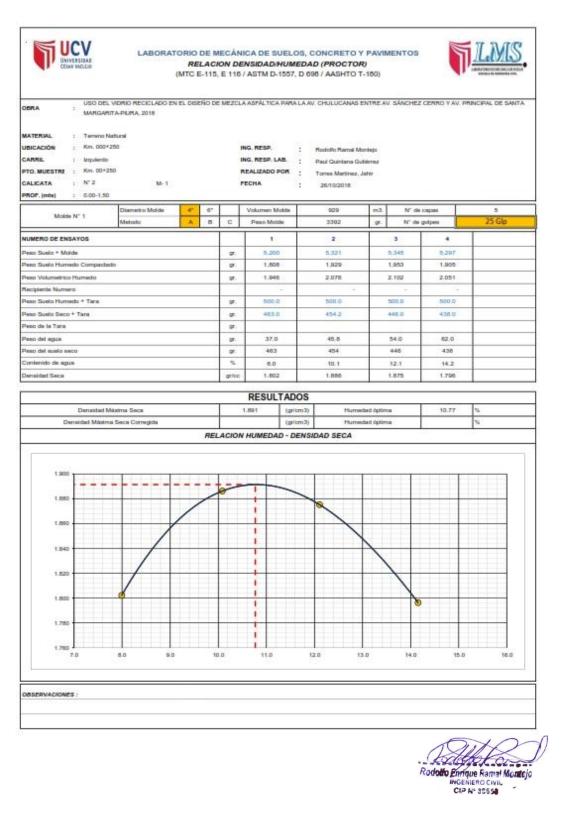
Descripcion	- 1	2
Peac de tara (gr)		
Peac-de la tara + muestra húmeda (gr)	200.0	
Peso de la tara + muestra seca (gr)	189.0	
Peac del agua contenida (gr)	11.0	
Peso de la musatra seca (gr)	189.0	
Contenido de Humedad (%)	5.5	
Contenido de Humedad Promedio (%)	5.0	5.

Rodolfo Enrique Ramal Montejo INGENIERO CIVIL CIP Nº 35658

Fotografía 16. Contenido de humedad



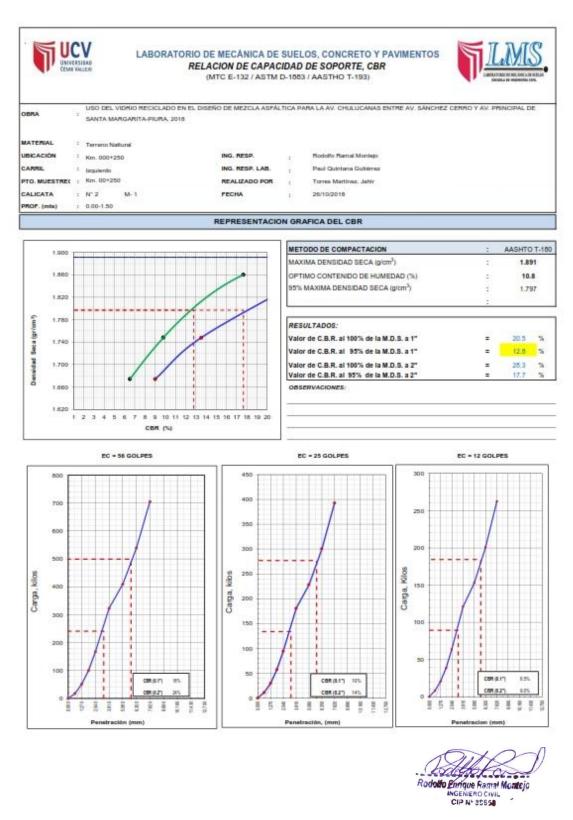
Fotografía 17. Límites de consistencia



Fotografía 18. Relación Densidad/Humedad (Próctor)

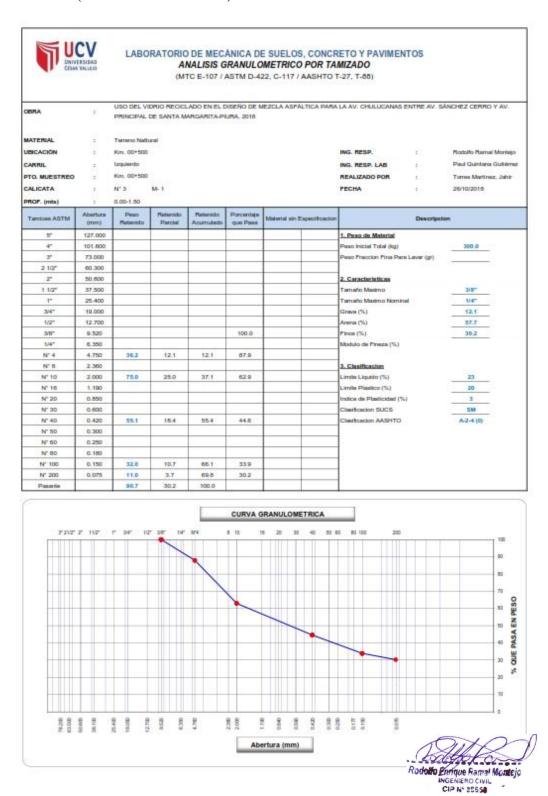
	Less See La	DRIO RECICLAD			(MTC E-13					- 411 - 511-		E 9 40 Pe	NV.		inia are.
: ANB	MARIGARITA	PIUNA, 2018	DEMEL DE	ISENU D	E MEZULA A	SPALIK.	A PASA LA	vv. crrococ	JANASI ENTIN	E AV SANC	NEZ CENO	ID T AV. PP	SHICIPAL L	E SANTA	
ATERIAL :	Terreno Netts	ral			ING	RESP.		1	Nodolfo Ram	al Mortain					
	Km. 000+250					RESP.			Paul Quintan						
ARRIL :	laquierdo				MEA	LIZADO	POR	±	Tores Martin	wiz, John					
TO MUESTRE :					FEC	HA.		Ŧ.	26/10/2018						
	0.00-1.50	M-1													
mar, group	0.00-1.50					CAL	CULO DEL	CRR							
folds N°			_		- 1			-	2		_			3	
apas N°			_		- 5								_	5	
Jolpes por capa M	e e		-		56	7/1			21		-			12	
ondición de la ma				NO SA	TURADO	T SA	TURADO	NO SA	TURADO	-	PLADO	NO SAT	URADO	SATU	RADO
Peso de molde + S		(a)			2918	1			0415		163.40	11	_	-	
eso de moide (g)					96.0				47.D		-		19.0		
reso del suelo hún	interpretation of the con-			_	21.0				68.0				11.0		
folumen del molde					39 D	1		20	195.0				19.0		
enalded hümeda					067				942		9		159		
nru (N°)															
Nosco suello húmed	o + fara (g)			. 5	00.0			. 50	0.00	Ů.	- 0	50	0.0		
Yeso suelo seco +	tara (p)			4	50.0			- 4	1.00			45	0.2		
Years die tarn (g)	100														
exo de agua (g)					0.0			4	9.9			46	2.8		
Peso de suelo seco	o (g)			. 4	50.0			4	50.1			45	0.2		
Contenido de hum	edad (%)			- 1	1.1			1	1.1			. 41	1.1		
Demandard secon (g/o	cm ²)			- 1	860				748			1.6	174		
						- 1	EXPANSIO	N							
			$\overline{}$			EXPA	NSION			EXPA	NSION			EXPA	NSION
FECHA	но	RA TI	емро	DIA		mm	16		HAL	mm	*	DI	AL	mm	,
						- 0		-							
			_			NO	EXPA	NSIV	<u> </u>						
			-		-1		LAIA	143100	_	0			_	-	-
		-	-		-	-		_			-		_		
			_			DE	ENETRACI	ON.						_	_
		CARGA	_	MOLDI		M-		-	DE N°		-02		DE N°		-03
PENETRA	CION	STAND	-	CARG	-	_	CCION		MGA	-	COION	CAI		CORRE	
mm	pulg.	kg/cm2	D	Inti	-	kg	*	Dist	kg	Rp	%	Dial	kp	kg	,
	0.000	-	_	div)	0		5.000	(div)				(div)			-
0.000	G12.52.11	0)	- 1	0		-		0	0			0	0		
0.635	0.025	-1	_	15	18	-		8	11		-		8		-
	0.050		_	411 100	101	-		54	57			26	21		
1.270	0.100	70.29	-	05	166	241	17.7	92	94	134	9.5	01	64	89.3	6
1.270 1.905	Sp. Tierre		_	120	323			179	180		30	119	121	14.4	
1.270 1.905 2.540	0.150	500.00	_	304	409	499	24.4	726	226	277	13.5	150	153	184.4	9
1.270 1.905 2.540 3.810	0.150	105.43	_	_	530			298	300	200		195	201		-
1,270 1,905 2,540 3,810 5,080	0.200	105.43				_			10000		100	260	100000	_	-
1.270 1.905 2.540 3.810	1000000	105.43	_	368	708	- 1		390	393			400.	263		
1.270 1.905 2.540 3.810 5.080 6.350	0.200	105.43	_					390	393	ij.		200	203		H
1.270 1.905 2.540 3.810 5.080 6.350 7.620	0.200 0.250 0.300	105.43	_					390	393			200	203		

Fotografía 19. Relación de capacidad de soporte, CBR



Fotografía 20. Relación de capacidad de soporte, CBR

CALICATA 3 (PROGRESIVA 0+500)



Fotografía 21. Análisis granulométrico por tamizado



1. Contenido de Humedad Muestra Integral :

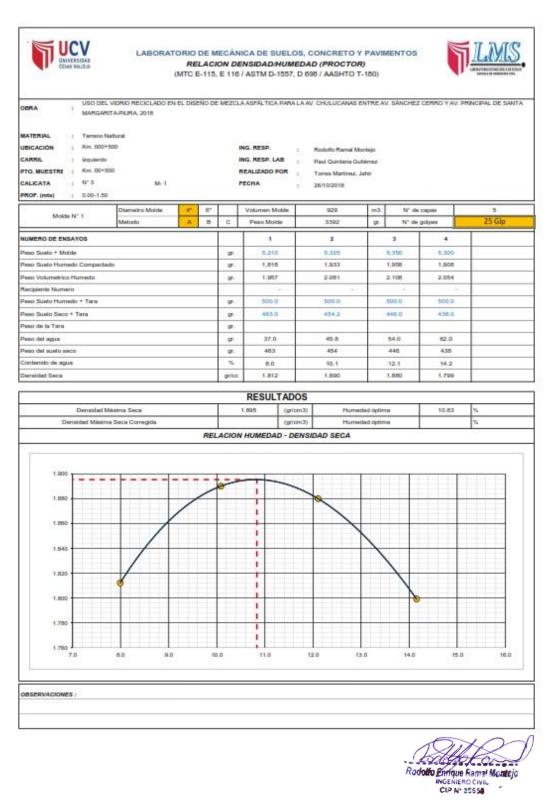
Descripcion	* *	2
Peac de tara (gr)	, y	
Peso de la tars + muestra húmeda (gr)	200.0	
Peao de la tara + muestra seca (gr)	189.3	
Peso del agua contenida (gr)	10.7	
Peso de la musetra seca (gr)	189.3	
Contenido de Humedad (%)	5.7	
Contenido de Humedad Promedio (%)	5.1	ė:

Rodolfo Enrique Ramal Montejo INGENIERO CIVIL CIP Nº 38658

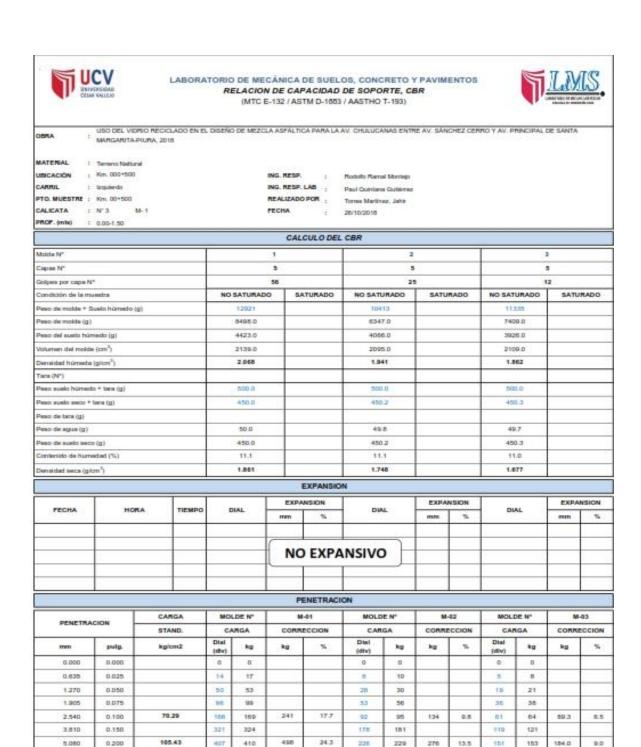
Fotografía 22. Contenido de humedad



Fotografía 23. Límites de consistencia



Fotografía 24. Relación Densidad/Humedad (Próctor)



CESERVACIONES: ANHO: 30 KN

0.250

0.400

0.500

6.350

7.620

12.700

Radollo Enrique Romal Monteja INGENIERO CIVIL CIP N° 38554

201

Fotografía 25. Relación de capacidad de soporte, CBR

301

540

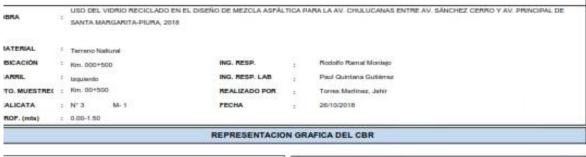


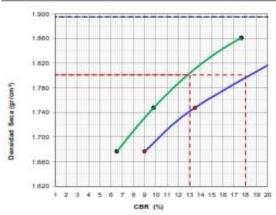
LABORATORIO DE MECÂNICA DE SUELOS, CONCRETO Y PAVIMENTOS

RELACION DE CAPACIDAD DE SOPORTE, CBR



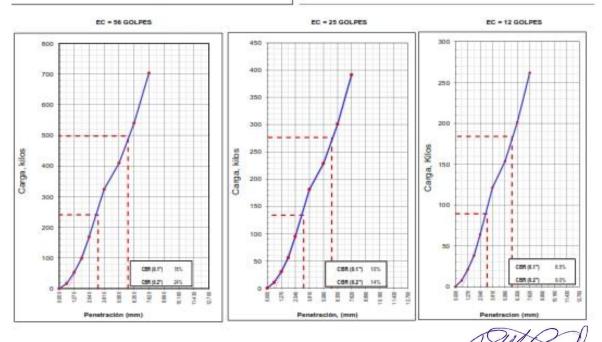






METODO DE COMPACTACION	1	AASHTO T-180
MAXIMA DENSIDAD SECA (p/cm²)	(8)	1.895
OPTIMO CONTENIDO DE HUMEDAD (%)	4	10.8
95% MAXIMA DENSIDAD SECA (g/cm ³)		1.801

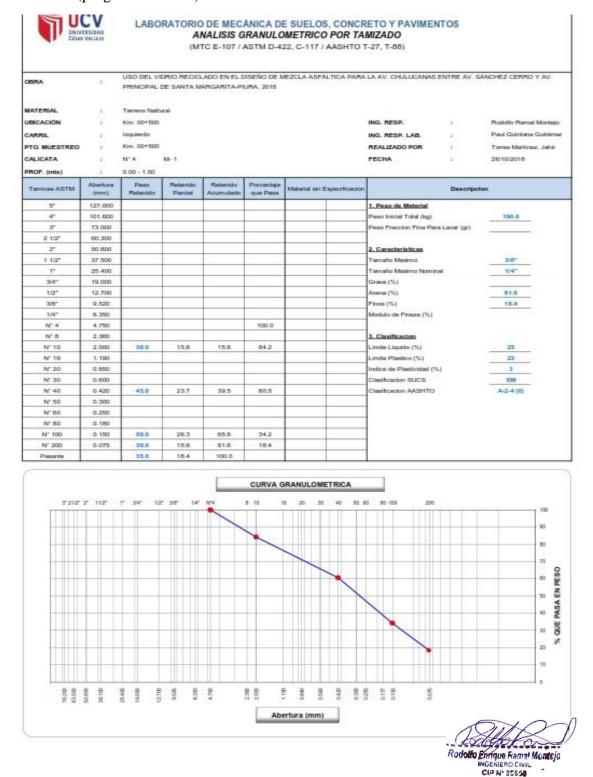
RESULTADOS:			
Valor de C.B.R. al 100% de la M.D.S. a 1"	=	20.8	%
Valor de C.B.R. al 95% de la M.D.S. a 1"	=	13.1	%
Valor de C.B.R. al 100% de la M.D.S. a 2"	=	25.6	76
Valor de C.B.R. al 95% de la M.D.S. a 2"	=	18.0	%



Fotografía 26. Relación de capacidad de soporte, CBR

Rodolfo Enrique Ramai Montejo INGENIERO CIVIL CIP Nº 35658

Calicata 4 (progresiva 0+750)



Fotografía 27. Análisis granulométrico por tamizado



LABORATORIO DE MECÂNICA DE SUELOS, CONCRETO Y PAVIMENTOS

CONTENIDO DE HUMEDAD

(MTC E-105 / ASTM D-2216)

USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASPÁLTICA PARA LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SÁNCHEZ CERRO Y AV. ARBO PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018

MATERIAL : Terreno Netturali

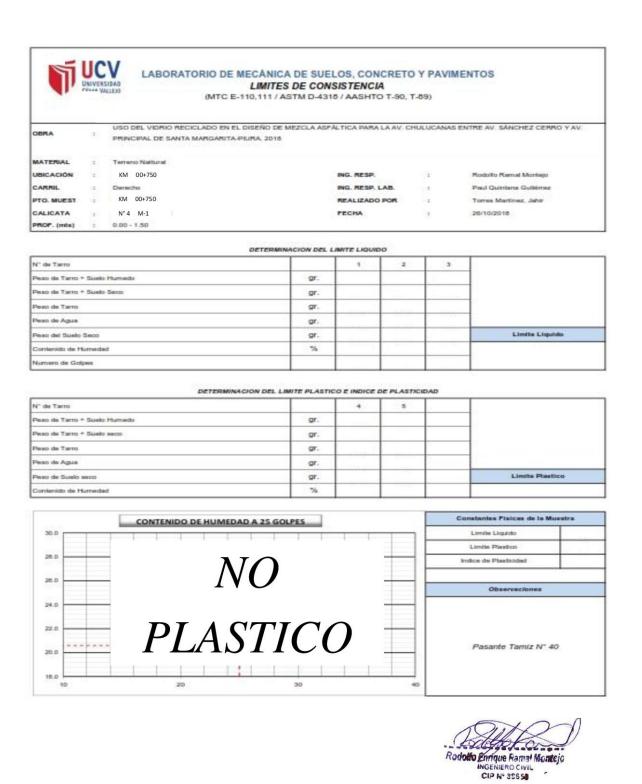
Km. 00+500 UBICACIÓN ING. RESP. LAB. : Paul Quinters Gubirrez
REALIZADO POR : Torres Martinez, Johir PTO. MUEST : Km. 00+500 CALICATA : N° 4 M- 1 26/10/2018 PECHA 0.00 - 1.50

1. Contenido de Humedad Muestra integral :

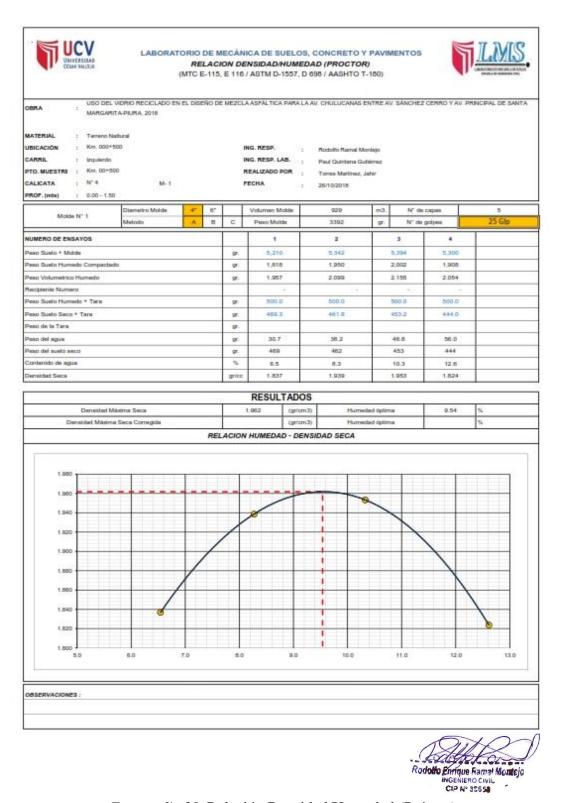
Descripcion	3.	2
Paso de tara (gr)	5	4.
Paso de la tera + muestra húmeda (gr)	200.0	25
Paso de la tara + muestra seca (gr)	190,0	
Peac del agus contenida (gr)	10.0	
Paso de la muestra seca (pr)	190.0	
Contenido de Humedad (%)	5.3	
Contenido de Humedad Promedio (%)	5.	3

Fotografía 28. Contenido de humedad

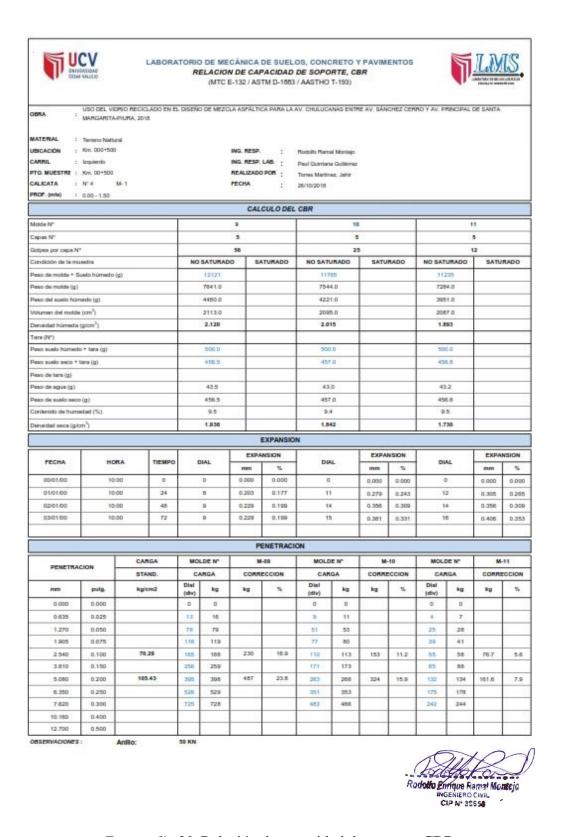
Rodollo Enrique Ramas Montejo INGENIERO CIVIL CIP Nº 305



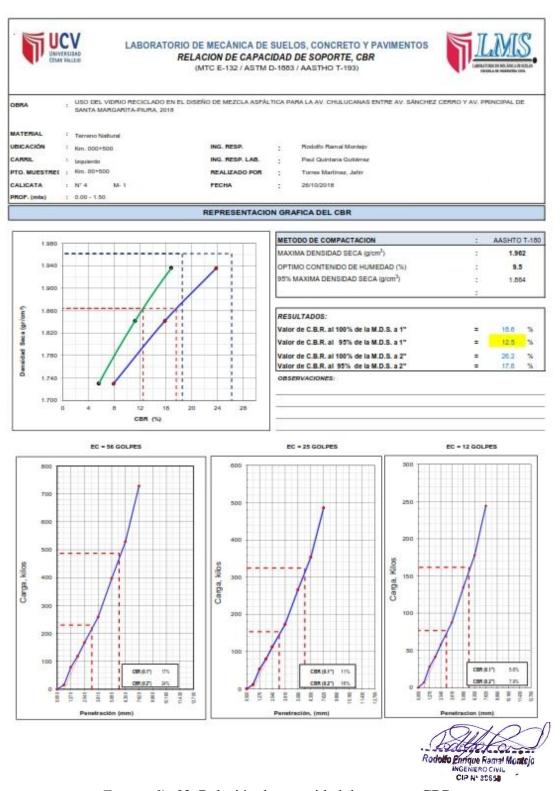
Fotografía 29. Límites de consistencia



Fotografía 30. Relación Densidad/Humedad (Próctor)

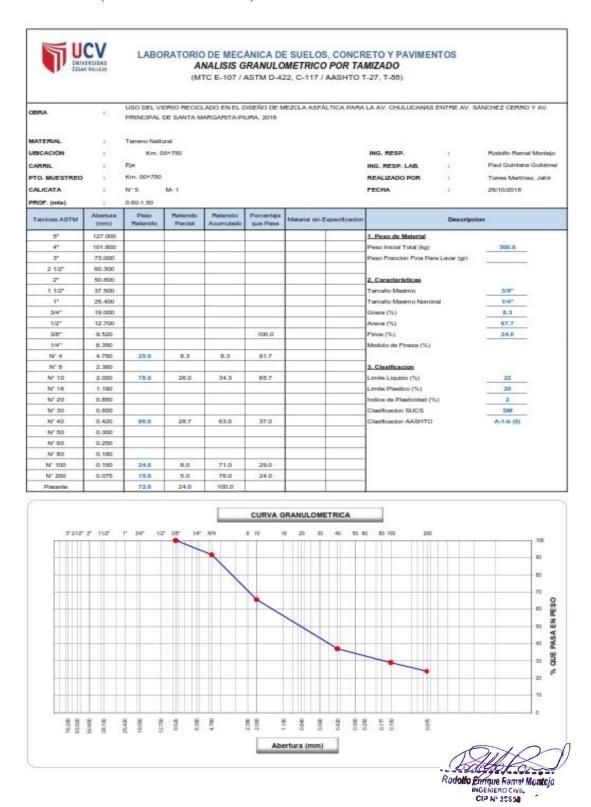


Fotografía 31. Relación de capacidad de soporte, CBR



Fotografía 32. Relación de capacidad de soporte, CBR

CALICATA 5 (PROGRESIVA 1+300)



Fotografía 33. Análisis granulométrico por tamizado



1. Contenido de Humedad Muestra integral :

Descripcion		2
Peso de tara (gr)		
Peac de la tars + muestra húmeda (gr)	200.0	
Peac de la tara + muestra seca (gr)	187,0	
Peac del agua contenida (gr)	13.0	
Peac de la muestra seca (gr)	187.0	
Contenido de Humedad (%)	7,0	
Contenido de Humedad Promedio (%)	7.1	0

Fotografía 34. Contenido de humedad

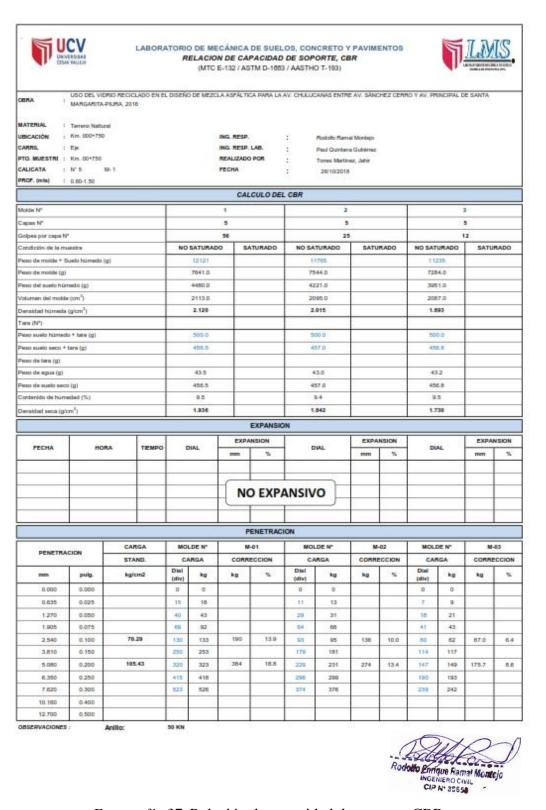
Rodolfo Enrique Ramat Montejo INGENIERO CIVIL CIP Nº 32658



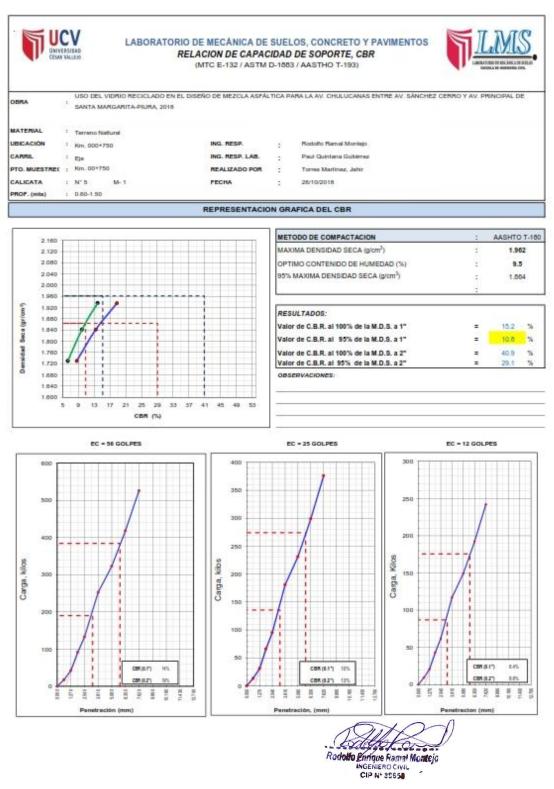
Fotografía 35. Límites de Consistencia.

USO DEL V	IDMIO RECICLADO EN EL	DISEÑO DE	MEZCL	A ASPÁLTICA PARIA LA	A AV. CHULUCANAS	ENTRE AV. SÄNCHEZ	CEMMO Y AV. I	PRINCIPAL DE SANT
MARGARITA	A-PILIRA, 2018							
TERIAL : Terreno Nati GACIÓN : Km. 000+75			93	2000 A C A C A C A C A C A C A C A C A C				
CACIÓN : Km. 000+75 NAIL : Eje	1				Rodolfo Ramal A			
O. MUESTRE : Km. 00+750	î				Paul Quintaria G Torrea Martinez			
LICATA : N'5	M-1			PECHA :		2896		
OF. (mbs) : 0.60-1.50								
1 4000000000	Diametro Molde	4" 6"	Т	Volumen Molde	929	m3. N° de	capies	5
Molde N* 1	Metodo	A B	C.	Peso Moide	3392	gr. N' du	golpes	25 Glp
IERO DE ENSAYOS				1	2	3	4	
Suelo + Moide		-	gr:	5.210	5.343	5.394	5.300	
Suelo Humedo Compactado		- 0	gr.	1,618	1.950	2.002	1,908	
o Volumetrico Humedo		-	gr.	1.957	2.099	2.155	2.054	1
piente Numero			-			-		
o Suelo Humedo + Tara			gr.	500,0	500.0	500.0	500.0	1
o Suelo Seco + Tara			gr.	409.3	461.8	453.2	444.0	9
o de la Tara			gr.					
o del agus			gr.	30.7	36.2	46.8	56.0	
o del suelo seco			gr.	469	462	453	444	
rianido de agua		- 6	%	6.5	5.3	10.3	12.6	
raided Secs			grice	1.837	1.939	1.953	1.824	
				RESULTADO	e			
M		- 7					9.54	N.
Densidad Mila				1.962 (gritte				
Densided Miximo S		RELA	ACION	(gran	3) Hum	eded optima eded optima		%
Densided Milotima S		RELA	ACION		3) Hum	CONTRACTOR		

Fotografía 36. Relación Densidad/Humedad

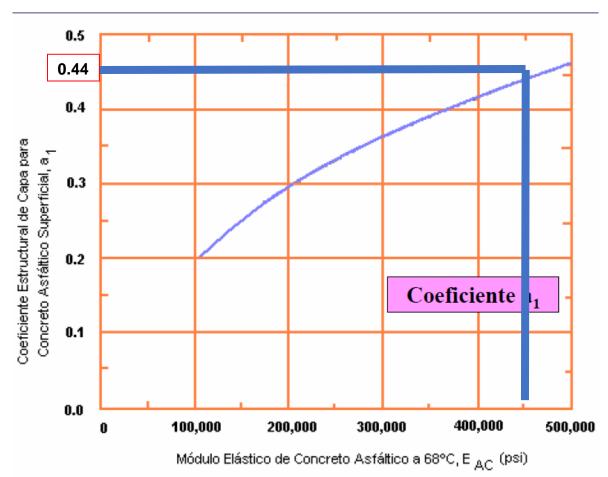


Fotografía 37. Relación de capacidad de soporte, CBR.

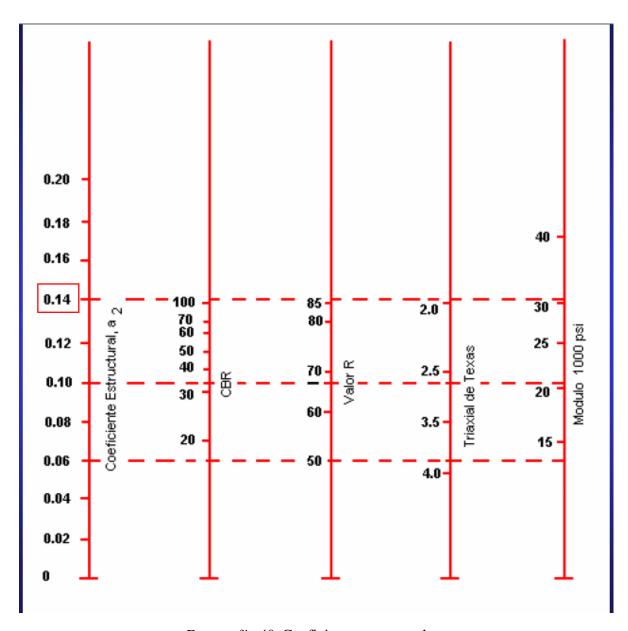


Fotografía 38. Relación de capacidad de soporte, CBR.

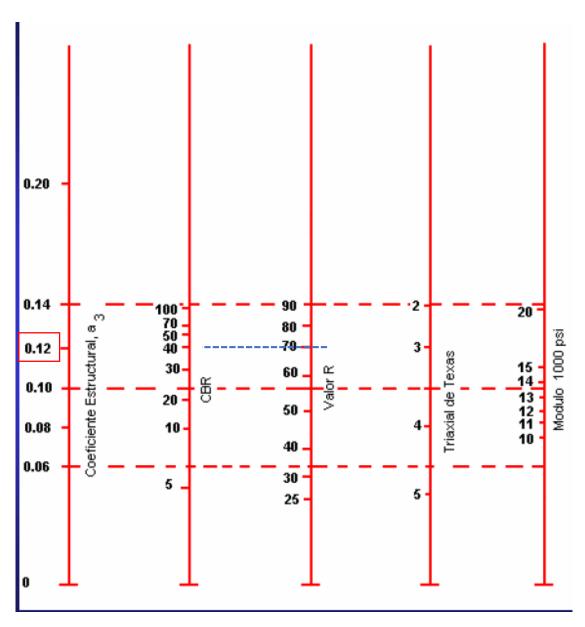
MONOGRAMAS DEL DISEÑO ESTRUCTURAL DEL PAVIMENTO FLEXIBLE



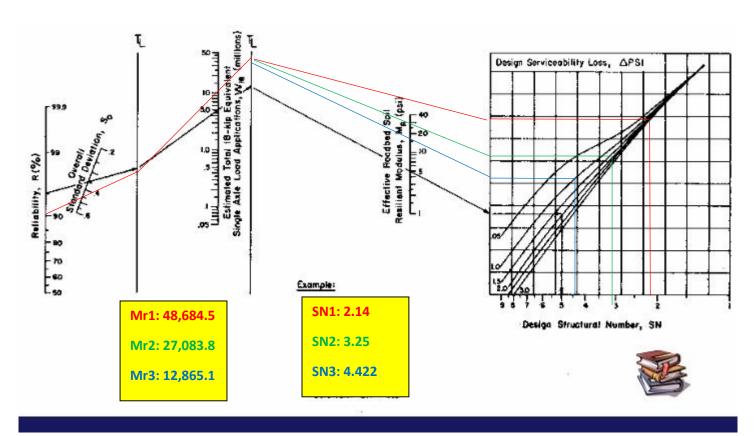
Fotografía 39. Coeficiente estructural a_1



Fotografía 40. Coeficiente estructural a2



Fotografía 41. Coeficiente estructural a₃

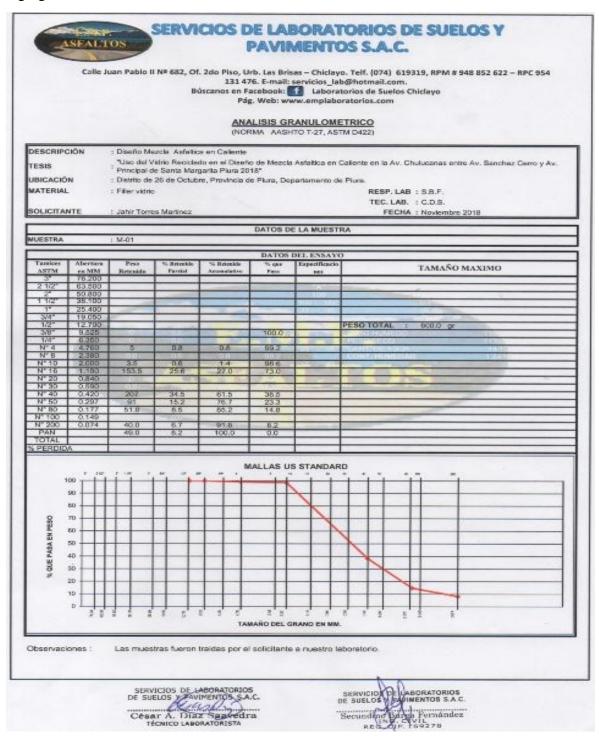


Fotografía 42. Monograma AASHTO 93.

Anexo IV: Porcentaje Óptimo De Vidrio Molido

Estudios del diseño de mezcla en el laboratorio "servicios de laboratorios de suelos y pavimentación SAC. – Lambayeque"

Agregado fino



Fotografía 43. Análisis granulométrico por tamizado del vidrio molido



SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

Calle Juan Pablo II № 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas – Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 – RPC 954 131 476. E-mail: servicios | lab@hotmail.com.

131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.

Búscanos en Facebook: 1 Laboratorios de Suelos Chiclayo
Pág, Web: www.emplaboratorios.com

EQUIVALENTE DE ARENA

DESCRIPCION : Agregado fino para Mezcla Asfaltica en Caliente Modificado

: "Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas

entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018*

UBICACIÓN : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura.

MATERIAI. : Agregado Fino RESP. LAB : S.B.F.
CANTERA : Mogollón TEC. LAB : C.D.S.

TESISTA : Jahir Torres Martinez FECHA : Noviembre 2018

MUESTRA	01	02	03	1		
HORA DE ENTRADA	09:57	09:59	10:01	1		
HORA DE SALIDA	10:07	10:09	10:11	1		
HORA DE ENTRADA	10:09	10:11	10:13			
HORA DE SALIDA	10:29	10:31	10:33			
ALTURA DE NIVEL MATERIAL FINO (A)	5.6	5.5	5.5		1	
ALTURA DE NIVEL ARENA (B)	3.5	3.4	3.3			
EQUIVALENTE DE ARENA (B x 100/A)	62.5%	61.8%	60.0%			1

EQUIVALENTE DE ARENA PROMEDIO: 61.4%

OBSERVACION: Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SINCOS y PAVIMENTOS S.A.C. César A. Díaz Salavedra Técnico Laboratorista

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOSO PARMENTOS S.A.C.
Secundano Euros Fernández
REG. Co. 189279

Fotografía 44. Equivalente de Arena



DESCRIPCION

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC 954 131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.

Búscanos en Facebook: 🚺 Laboratorios de Suelos Chiclayo Pág. Web: www.emplaboratorios.com

ADHESIVIDAD DE LOS LIGANTES BITUMINOSOS A LOS ARIDOS FINOS

(PROCEDIMIENTO RIEDEL - WEBER) MTC E 220 - 2000

: Agregado fino para Mezcia Asfaltica en Caliente Modificado

"Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas entre TESIS

Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018*

UBICACIÓN : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura.

MATERIAL : Agregado Fino CANTERA : Mogollón TEC. LAB. :

TESISTA : Jahir Torres Martinez FECHA : Noviembre 2018

REFERENCIA DE LAS MUESTRAS

Agregado Agregado Fino PEN 60 - 70

DEN	OMINACION		DESPRENDIMIENTO ARIDO - ASFALTO	RESUL	TADOS
AGUA DESTILADA	AGUA DESTILADA 0		NULO		
	M/256	1	NULO		
	M/128	2	NULO		
[M/64	3	NULO		
	M/32	4	NULO	PARCIAL:	7
Concentración de carbonato sódico	M/16	5	NULO		
	M/B	6	PARCIAL.	TOTAL:	10
	M/4	7	PARCIAL.		
	M/2	8	PARCIAL		
	M/1	9	PARCIAL		

Observacion: Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

DE SUELOS DE LABORATORIOS DE SUELOS DESURPENOS S.A.C. César A. Diaz Baavedra TÉCNICO LABORATORISTA

Secunding Burga Fernández REG

Fotografía 45. Adhesividad de los ligantes bituminosos a los áridos finos



: Mogollón

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

Calle Juan Pablo II № 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 -RPC 954 131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.

Búscanos en Facebook: 🚮 Laboratorios de Suelos Chiclayo

LIMITES DE CONSISTENCIA MATERIAL PASANTE DE LA MALLA Nº40

MTC E - 110, MTC E 111

DESCRIPCION : Agregado fino para Mezda Asfaltica en Caliente Modificado

: "Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezda Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas entre Av. TESIS

Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018"

UBICACIÓN : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura,

MATERIAL : Agregado Fino RESP. LAB : S.B.F. CANTERA

TESISTA : Jahir Torres Martinez : Noviembre 2018

	DATOS D	E ENSAYO		
LIMITE LIQUIDO			V=10	
Nº TARRO	8	10	11	
TARRO + SUELO HUMEDO	38.98	36.09	37.03	
TARRO + SUELO SECO	35.59	32.97	33.87	
AGUA	3,39	3.12	3.16	
PESO DEL TARRO	16.36	15.96	17.72	
PESO DEL SUELO SECO	19.23	17.01	16.15	
% DE HUMEDAD	17.63	18.34	19,57	
N° DE GOLPES	15	23	29	
LIMITE PLASTICO				
Nº TARRO				
TARRO + SUELO HUMEDO				
TARRO + SUELO SECO				
AGUA				
PESO DEL TARRO				
PESO DEL SUELO SECO				
% DE HUMEDAD				
LL: 18.9 %	LP:	%	IP: NP %	



Observacion: Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS DEVIMENTOS S.A.C. César A. Díaz Sasvedra TÉCNICO LABORATORISTA

ernández

TEC. LAB. : C.D.S.

Fotografía 46. Límites de consistencia pasante de la malla N° 40



Calle Juan Pablo II № 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 -

LIMITES DE CONSISTENCIA MATERIAL PASANTE DE LA MALLA Nº200

MTC E - 110, MTC E 111

DESCRIPCION Agregado fino para Mezcla Asfaltica en Caliente Modificado

"Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezdia Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas entre Av. TESIS

Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018*

UBICACIÓN : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura.

MATERIAL : Agregado Fino RESP. LAB : S.B.F. CANTERA : Mogollón TEC. LAB. : C.D.S.

TESISTA : Jahir Torres Martinez FECHA : Noviembre 2018

	DATOS DE E	ENSAYO		
LIMITE LIQUIDO				
Nº TARRO	15	17	21	
TARRO + SUELO HUMEDO	36.93	35.25	42.56	
TARRO + SUELO SECO	33.62	32.07	38.78	
AGUA	3.31	3.18	3.78	
PESO DEL TARRO	16.07	16.06	20.56	
PESO DEL SUELO SECO	17.55	16.01	18.22	
% DE HUMEDAD	18,86	19.86	20.76	
N° DE GOLPES	15	26	36	
LIMITE PLASTICO				
Nº TARRO				
TARRO + SUELO HUMEDO				
TARRO + SUELO SECO				
AGUA				
PESO DEL TARRO				
PESO DEL SUELO SECO				
% DE HUMEDAD				
LL: 19.9 %	LP: NP	%	IP: NP	%



Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

SURVICIOS DE LABORATORIOS

DE SUELOS 7 DANIFERIOS S.A.C.

CESAT A. DIAZ SARVEDRA

TÉCNICO LABORATORISTA Observacion:

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y EXPIMENTOS S.A.C. Secunding Rurry Fernández MEG

Fotografía 47. Límites de consistencia pasante de la malla N° 200



Calle Juan Pablo II № 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC 954 131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.

Búscanos en Facebook: [Laboratorios de Suelos Chiclayo

GRAVEDAD ESPECIFICA Y ABSORCION DE LOS AGREGADOS

(NORMA AASHTO T-84, T-85)

DESCRIPCION : Agregado fino para Mezcla Asfaltica en Caliente Modificado

: "Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas

entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018"

: Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura. UBICACIÓN

MATERIAL RESP. LAB : : Agregado Fino

CANTERA : Mogollón TEC. LAB. : C.D.S. : Jahir Torres Martinez Noviembre 2018 TESISTA FECHA

DATOS DE LA MUESTRA

MUESTRA

	AGREGADO FINO									
A	Peso Mat. Sat. Sup. Seco (en Aire) (gr)	300.0	300.0							
В	Peso Frasco + agua	658	668.6							
С	Peso Frasco + agua + A (gr)	958.0	968.6							
D	Peso del Mat, + agua en el frasco (gr)	843	854.2							
E	Vol de masa + vol de vacio = C-D (gr)	115	114.4							
F	Pe. De Mat. Seco en estufa (105°C) (gr)	296.7	296.6							
G	Vol de masa = E - (A - F) (gr)	111.7	111.0	PROMEDIC						
	Pe bulk (Base seca) = F/E	2.580	2.593	2.586						
	Pe bulk (Base saturada) = A/E	2.609	2.622	2.616						
	Pe aparente (Base Seca) = F/G	2,656	2.672	2.664						
	% de absorción = //A - EVEY100	1.11	116	1 13%						

Observacione Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

César A. Diaz Seavedra TÉCNICO LABBRATORISTA

ABORATORIOS WINENTOS S.A.C.

Fotografía 48. Gravedad específica y absorción de los agregados



Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas – Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 – RPC 954
131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.
Búscanos en Facebook. Laboratorios de Suelos Chiclayo
Pág. Web: www.emplaboratorios.com

ANGULARIDAD DEL AGREGADO FINO

			(MTC E 222)			
DESCRIPCION TESIS UBICACIÓN MATERIAL CANTERA TEBISTA	N : Agregado fino pere Mezcle Asfetio : "Uso del Vidrio Reciclado en el Disa Margarita Piura 2016" : Distrito de 26 de Octubre, Province : Agregado Fino : Megorión : Jahir Torres Martinez	año de Mezela	Astatica en Callent		F	chaz Cerro y Av. Principal de Santa RESP, LAB : S.B.F. TEC. LAB, : C.D.S. TECHA : Noviembre 2018
ENSAYO		N*	1		2	ESPECIFICACIÓN
PESO DEL AGE	REGADO FINO - MOLDE	ger.	18645.00	18612.00	18632.00	
PESO DEL MO	LIXE	gr.	10337.00	10337.00	10337.00	
PESO DEL AGE	REGADO FINO	(w)	8308.00	8275.00	8295.00	
VOLUMEN DE	L CIEINDRO	(v)	5611.00	5681,00	5681.00	
GRAVEDAD E	SPECÍFICA DE AGREGADO FINO	G _{st}	2,626	2.626	2.626	
VACIOS NO C	OMPACTADOS	*	44.3	44.5	44,4	Min.30
					3	FÓRMULA:
	PROMEDIO	%		44,4		W V
OBSERVACION	iEs: Las muestras fuer	on traidas po	r el solicitante a r	uestro laborato	io.	V
	César A	DE LABORATO PAVIMENTOS DÍAS SARVI LABORATORIS	S.A.C.	Di S	SERVICIOE DE LAB. SUELOS V PAVION COUNTING THE COUNTY OF	ORAJOHIOS INTOS S.A.C. Permändez

Fotografía 49. Angularidad del agregado fino



Calle Juan Pablo II № 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 -RPC 954 131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com. Búscanos en Facebook: 1 Laboratorios de Suelos Chiclayo Pág. Web: www.emplaboratorios.com

ENSAYO DE INALTERABILIDAD DE LOS AGREGADOS FINOS (ASTM C - 88)

SOLUCION SO4 NA2

DESCRIPCION : Agregado fino para Mezela Astaltica en Callente Modificado

"Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mazola Asfatica en Callente en la Av. Chuhicanas entre Av. Sanchez Cerro y Av. TESIS

Principal de Santa Margarita Plura 2018"

: Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura. UBICACIÓN

MATERIAL : Agregado Fino

CANTERA : Mogolión : Jahir Torres Martinez TESISTA

TEC LAB. C.D.S. FECHA: Noviembre 2018

RESP. LAB : S.B.F.

DATOS DE LA MUESTRA

MUESTRA : M-1

ENSAYO DE INALTERABILIDAD DE LOS AGREGADOS FINOS (ASTM C - 88) SOLUCION SO4 NA2

TAMAÑO DE	LOS TAMICES	GRADACION ORIGINAL NOLE RETIENE	PESO DE LA FRACCION ENSAYADA (g)	PESO RETENIDO DEPUES DEL ENSAYO (g)	PERDIDA TOTAL %	PERDIDA CORREGIDA %	
% PASA % RETIENE		(A)	(B)	(C)	(D)	(0)	
30"	Nº4						
N* 4	N- 8	10.2	100.88	98.6	1.4	0.14	
N*.8	N* 16	23.5	100.00	98.2	1.8	0.42	
Nº 16	N* 30	195.6	100.00	96.8	3.2	6.26	
N° 30	N* 50	155.7	100.00	99,6	0,4	0.62	
N° 50	N* 100	72.1	100,00	97.6	2,6	1.73	
•	N* 100			_ (\$		1.5	
TOT	ALES	457%	500.00	490.80		9.2%	

B) Peso Opcionales de acuerdo el escalonada (A)

C) Peso despues del ensayo

D) 55 Pérdidas Total = (B-C)/B X100

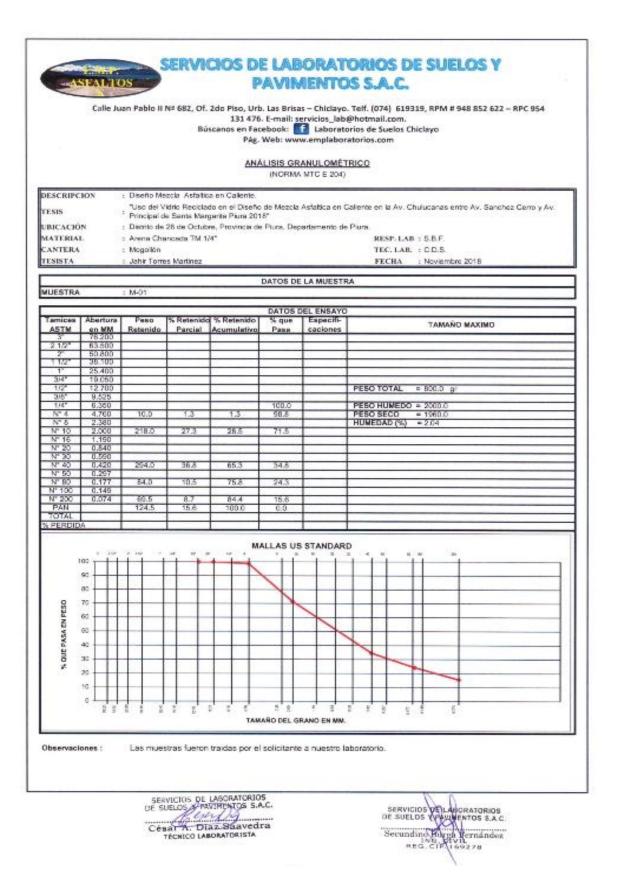
E) % Pérdidas corregidas = (D) X (A)/100

F) Total de pérdidas correspondiente a la suma de las pérdidas parciales corregidas

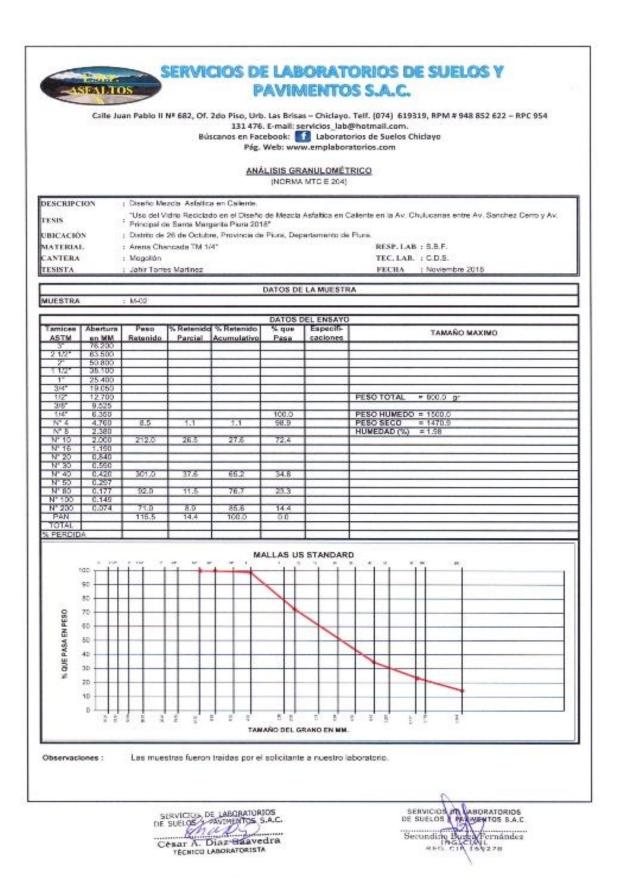
Observacion: Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS DAVIMENTOS SAC. César A. Diaz Saavedra

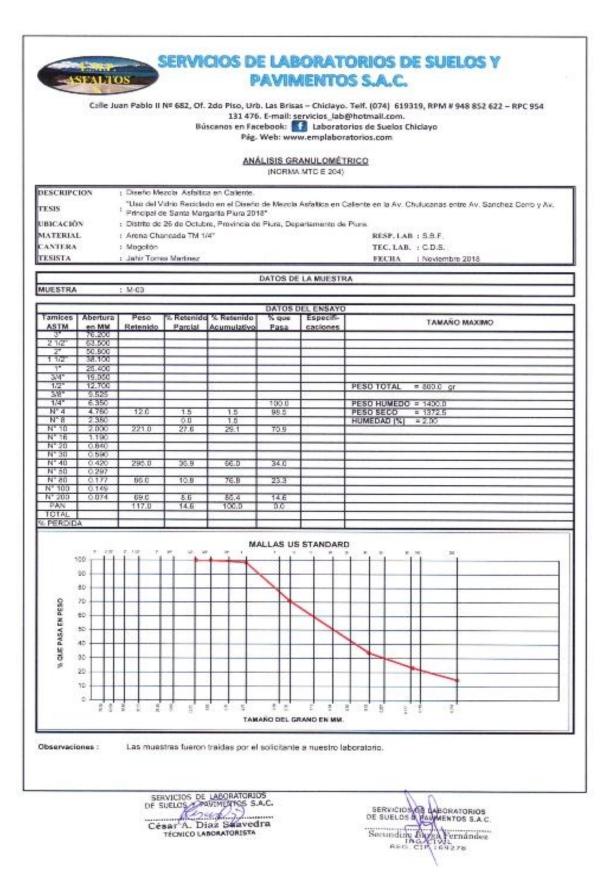
Fotografía 50. Ensayo de Inalterabilidad de los agregados finos



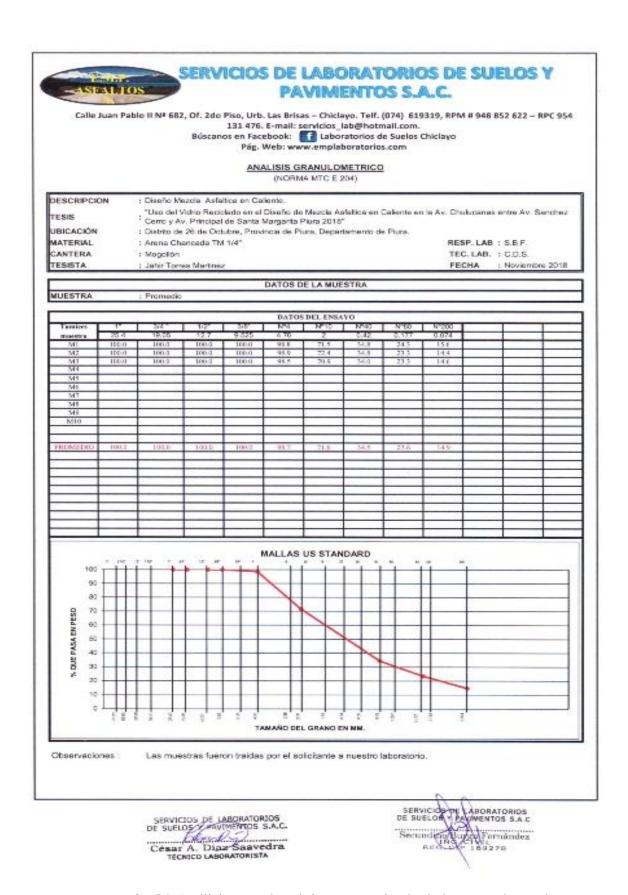
Fotografía 51. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada



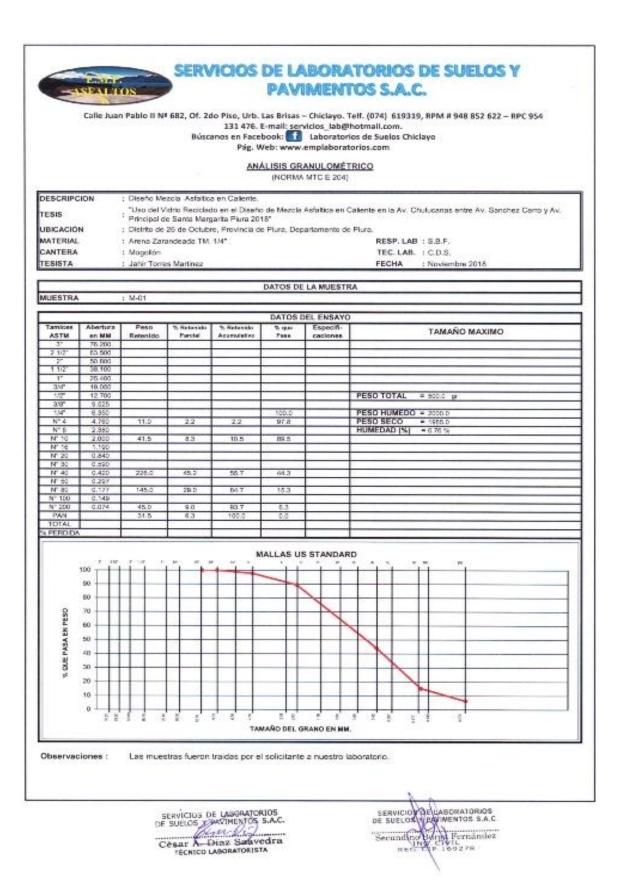
Fotografía 52. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada



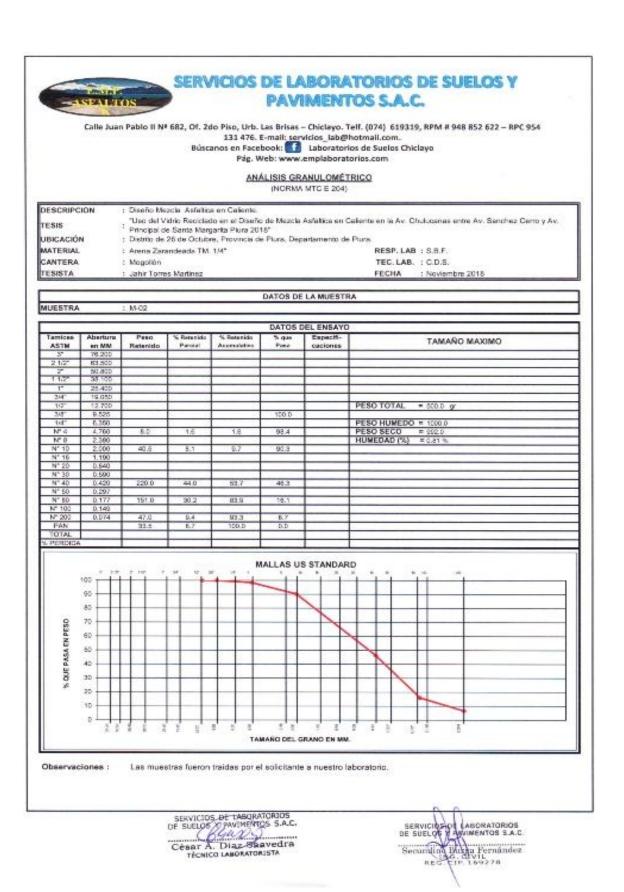
Fotografía 53. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada



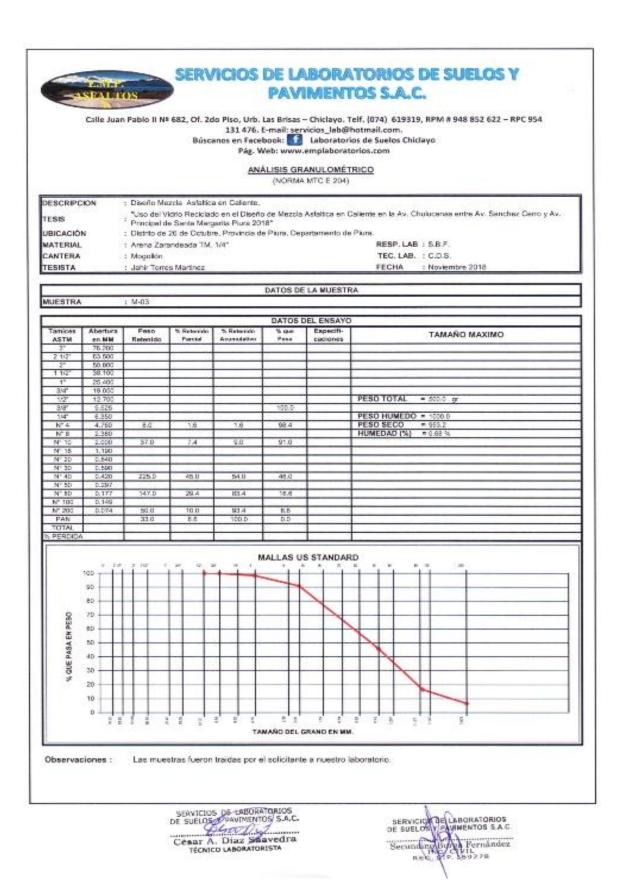
Fotografía 54. Análisis granulométrico por tamizado de la arena chancada



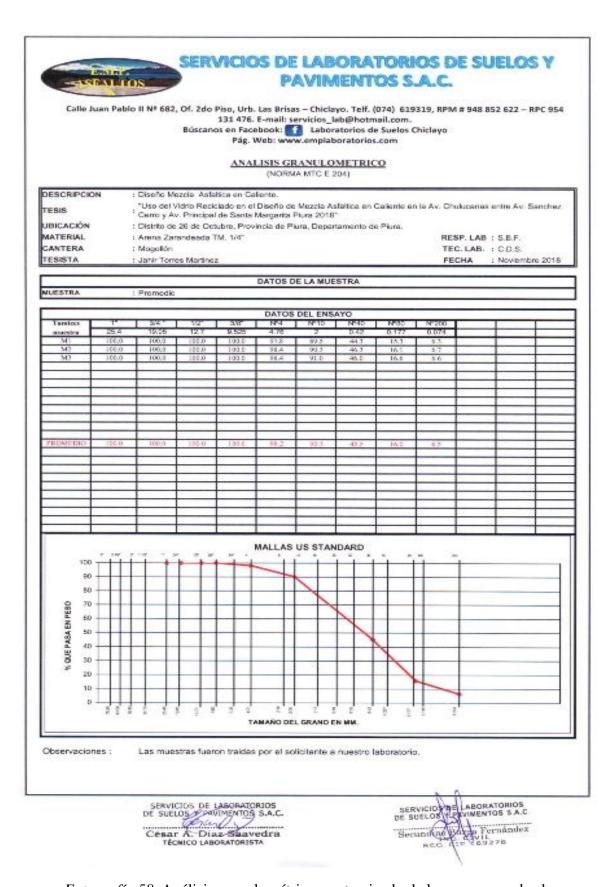
Fotografía 55. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada



Fotografía 56. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada



Fotografía 57. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada



Fotografía 58. Análisis granulométrico por tamizado de la arena zarandeada



TESISTA

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

FECHA

Noviembre 2018

Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC

RESISTENCIA A LA ABRASION

ASTM C-131

DESCRIPCIÓN : : Grava Chancada Para Mezcla Asfaltica en Caliente Modificado "Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018" : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura. UBICACIÓN MATERIAL : : Grava Chancada T.max. 3/4" RESP. LAB: S.B.F. CANTERA Mogollón TEC. LAB. :

MUESTRA : M - 1 GRADUACION *B* PESO DE LA MUESTRA 1 1/2" - 1 1" - %" 34" - 35" 2500 1/2" - 3/8" 3/8" - 1/4" 1/4" - Nº 4 Nº4 - Nº 8 TOTAL DESGASTE Peso Inicial 5000.0 Retenido en la malla Nº 12 4010.0 Que pasa en la malla Nº 12 990.0 % Desgate 19.8 PROMEDIO 19.8 %

: Jahir Torres Martinez

Observacion Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

> SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS DE MAVIMENTOS S.A.C. César A. Diaz Sanvedra TÉCNICO LABORATORISTA

Servicios de Laboratorios De suelos y Espinentos S.A.C. Secundido Surra Fernándes Ing. Civ. 169278

Fotografía 59. Resistencia a la Abrasión



RESP. LAB : S.B.F.

Celle Juan Pablo II № 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC 954

PORCENTAJE DE PARTICULAS CHATAS Y ALARGADAS EN LOS AGREGADOS

NORMA ASTM D 4791

DESCRIPCIÓN Grava Chancada Para Mezdia Asfaltica en Callente Modificado

"Uso del Victio Reciciado en el Diseño de Meccia Autalica en Callente en la Av. Chulucanas entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarto Plura 2018" TESAS

BRICACIÓN Cierrito de 26 de Octubre, Provincia de Plura, Departamento de Plura.

MATERIAL Grave Chancada T. max. 3/4"

CANTERA Magalión TEC. LAB. : 0.0.8. TESISTA Jahr Torres Wartines, PECRA: Noviembre 2018

PIEDRA CHANCADA TAMAÑO MAX. 3/5"

MUESTRA

INDICE DE APLANAMIENTO (PARTICULAS CHATAS) : NORMA ASTM D - 4791 TAMARO DEL AGREGADO PEROS BY GRAMOS PORCENTAJE DE PROMEDIO DE PORCENTAJE PARCIAL (D) PARTICULAS CHATAS [B = CxD] RETIENE TAMIE PARA TAMES [C = [B/A)*100] 1.1/2 10 2" 3/4 3/4 1/2 293.0 110.2 37.6 6.1 220.9 3/8 1921.0 79.5 1/2 4.1 40.2 166.6 0/0 1/4 2559.0 65.0 2.5 53.6 136.2 4773.0 254.7 533.6

PORCENTAJE PARTICULAS CHATAS (2E / 2D) = 5.3 %

TAMAÑO DEL AG	REGADO	PESOS ES	GRAMOB	PORCENTAJE DR		РИОМЕДНО ДЕ	
PARA TAMIZ	RETIENE TAMIE	MUBSTRA TOTAL (A)	PARTICULAS CHATAS (B)	LAS CHATAS [C = (B/A)'100]	PARCIAL (D)	PARTICULAS ALARGADA [E = C*D]	
1 1/2	1-						
1"	3/4	,					
3/4"	1/2"	293.0	87.0	29.69	6.1	182.3	
1/2	3/6"	1921.0	59.0	3.07	40.2	123.6	
3/6"	1/4"	2559.00	36.0	2.19	53.6	117.3	
TOTAL		4773.0	202.0		100.0	423.2	

PORCENTAJE DE PARTICULAS ALARGADAS (ZE / ED) = 4.2 %

CONCLUSIÓN :

PORCESTAJE DE PARTICULAS ALARGADAS (EE / ED) - + PORCESTAJE PARTICULAS CHATAS (ER / ED)

= 9.6 %

Lae muestras fueron traidas por el solicitante pinuestro laboratorio.

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS PAVIMENTOS S.A.C. César A. Diaz-Baavedra TÉCNICO LABORATORISTA

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C. Secundino Duras Permández INSCRIPTION DE CONTRACTORIO NACIONAL DE CONTRACTORIOS NACIONAL DE CONT

Fotografía 60. Porcentaje de partículas chatas y alargadas en los agregados

ASEALTOS

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC 954
131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.

Búscanos en Facebook: Laboratorios de Sucios Chiclayo
Pág. Web: www.emplaboratorios.com

DETERMINACION DE CARAS FRACTURADAS

(NORMA ASTM D-5821)

LABORATORIO MECANICA DE SUELOS CONCRETOS Y PAVIMENTOS

"Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcia Astatica en Callente en la Av. Chulucaras, entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Marganta Pura 2018"

BICACION

Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura.

MATERIAL.

Grava Chancada Timax, 3/4°

RESP. LAB : 8.8.4.

CANTERA

: Mogalión

TEC. LAB. | CDS

: Jahir Torres Martinez

FECHA : Noviembre 2016

A .- CON DOS O MAS CARAS FRACTURADAS:

TAMAÑO D	EL AGREGADO			PORCENTAJE		PROMEDIO DE	
PASA TAMIZ	RETERIDO EN TABIZ	MUESTRA TOTAL A	CARAS FRACTURADAS (DE CARAS FRACTURADAS [C = [B/AP100]	PARCIAL (D)	CARAS FRACTURADAS [E = CxD]	
1 1/2*	1"						
1"	3/4						
3/4"	1/2"	293.0	190.3	64.95	13.2	859	
1/2"	3/8"	1921.0	1801.0	93.75	86.7	8131	
		2215.0			100.0	8995	

B .- CON UNA CARA FRACTURADA:

TAMAÑO D	EL AGREGADO	0.0000000000000000000000000000000000000	10000	PORCENTAJE		PROMEDIO DE	
PASA TAMIZ	RETERIDO EN TAMIZ	MUESTRA TOTAL A	CARAS FRACTURADAS (B)	DE CARAS FRACTURADAS [C=(B/A)+100]	PORCENTAJE PARCIAL (D	CARAS FRACTURADA [E = CxD]	
1 1/2*	1"						
1"	3/4"						
3/4"	1/2+	293.0	230.0	78.50	13.2	1038	
1/2"	3/8"	1921.0	1789.0	93.13	86.7	8077	
		2215.0			100.0	9120	

PORCENTAJE CON UNA CARA FRACTURADA (EE / ED)

= 91.2 %

OBSERVACIONES: Las muestras fueron traidas por el selicitante a nuestro laboratorio.

Secunding By The Secunding Secunding

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVINENTOS S.A.C. César A. Diaz Stavedra TECNICO LASORATORISTA

Fotografía 61. Determinación de caras fracturadas



Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas – Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 – RPC 954 131 476. E-mail: servicios lab@hotmail.com.

GRAVEDAD ESPECIFICA Y ABSORCION DE LOS AGREGADOS

(NORMA AASHTO T-84, T-85)

DESCRIPCIÓN : Grava Chancada Para Mezcla Asfaltica en Callente Modificado

TESIS : "Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas

entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018"

UBICACIÓN Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura.

MATERIAL : Grava Chancada T.max. 3/4"

RESP. LAB: S.B.F

CANTERA : Mogollón

TEC. LAB. :

C.D.S.

TESISTA : Jahir Torres Martinez

FECHA

Noviembre 2018

DATOS DE LA MUESTRA

MUESTRA : M - 1

AGREGADO GRUESO

A.	Peso Mat.Sat. Sup. Seca (En Aire) (gr)	500.0	600.0	500.0	
В	Peso Mat.Sat. Sup. Seca (En Agua) (gr)	311.0	373.2	311.2	
C	Vol. de masa + vol de vacios = A-B (gr)	189.0	226.8	188.8	
0	Peso material seco en estufa (105 °C)(gr)	495.2	594.5	495.3	
H	Vol. de masa = C- (A - D) (gr)	184.2	221.3	184.1	PROMEDIC
	Pe bulk (Base seca) = D/C	2.620	2.621	2.623	2.622
	Pe bulk (Base saturada) = A/C	2.646	2.646	2.648	2.646
	Pe Aparente (Base Seca) = D/E	2.688	2.686	2.690	2.688
	% de absorción = ((A - D) / D * 100)	0.97	0.93	0.95	0.95%

Observaciones: Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

SERVICIOS DE TABORATORIOS
DE SILELOS DAVIMENTOS S.A.C.
CEBAR A: Diaz Sagavedra
Tronco Laboratorista

Servicide de danoratorios DE SUELOS Y PAYIMENTOS S.A.C Secundino Durad Formandez

Fotografía 62. Gravedad específica y absorción de los agregados



Celle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC 954 131 476. E-mail: servicios_lab@hotmail.com.

Búscanos en Facebook: Laboratorios de Suelos Chiclayo

Pág. Web: www.emplaboratorios.com

DESCRIPCIÓN : Grava Chancada Para Mezola Asfabica en Callente Modificado

: "Uso del Vidrio Reciciado en el Diseño de Mezole Asfeltica en Caliente en la Av. Chulucanas entre Av. Sanchez Corro y TESIS

Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018"

UBICACIÓN : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Plura, Departamento de Piura.

MATERIAL : Graya Chancada T.max. 3/4*

RESP. LAB : S.B.F. Magalian TEC. LAB. : C.D.S.

TESISTA : Jahir Torres Martinez. FECHA: Noviembre 2018

DATOS DE LA MUESTRA

MUESTRA M- 1

CANTERA

ENSAYO DE INALTERABILIDAD DE LOS AGREGADOS GRUESOS (ASTM C - 88) SOLUCION SO4 NA2

1.1/2"	1"				
1*	3/4"				
3/4"	38"	293.0	1,000.00	1,2	3.5
3/8"	Nº 4	1921.0	300.00	0.3	5.8
<	N* 4	2559.0	1.70	12	*
TOTA	ALES	4773.0			9.3%

B) Peso Opcionales de apuerdo el escalonada (A)

D) % Pérdidas corregidas = (C) X (A V100

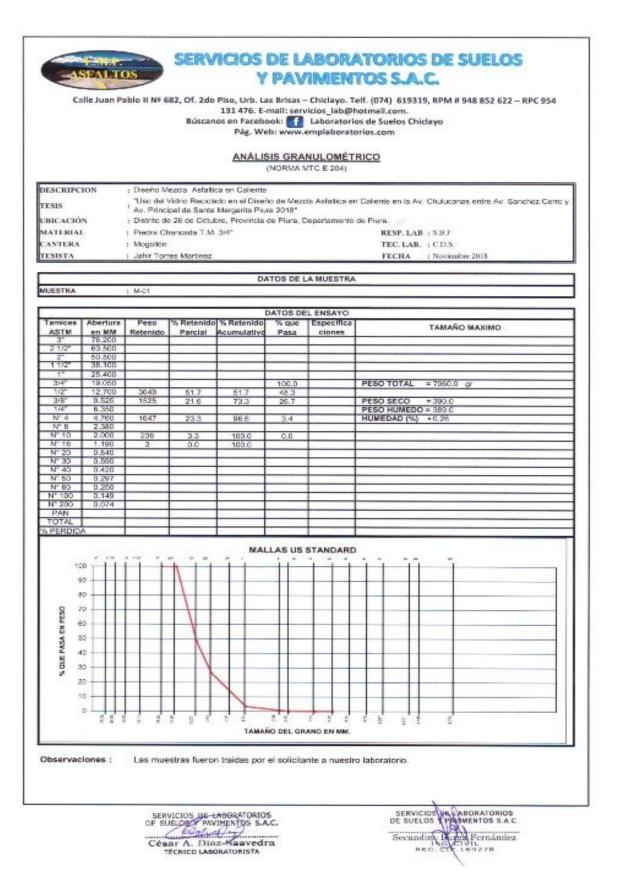
E) Total de Pérdidas correspondiente a la suma de las Pérdidas parciales corregidas

Observacion Las muestras fueron traidas por el solicitante a nuestro laboratorio.

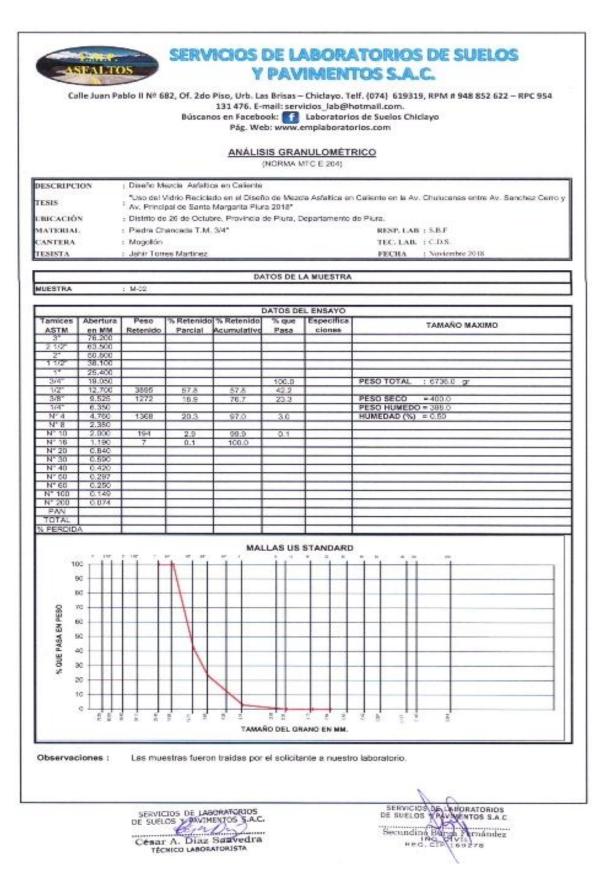
SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS PAVIMENTOS S.A.C. Césair A. Diaz Secavedra TÉCNICO LABORATORISTA

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS DE PAYMENTOS S.A.C.

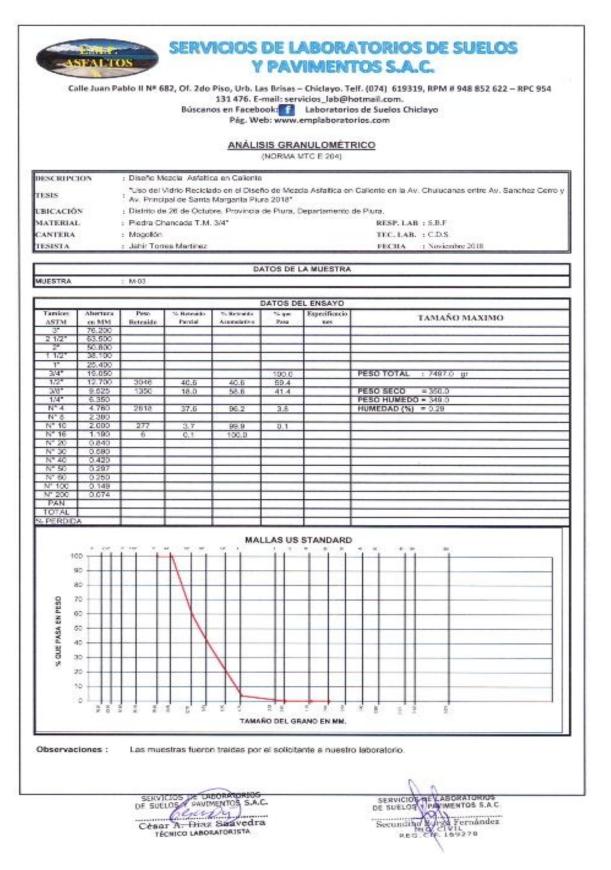
Fotografía 63. Ensayo de inalterabilidad de los agregados gruesos



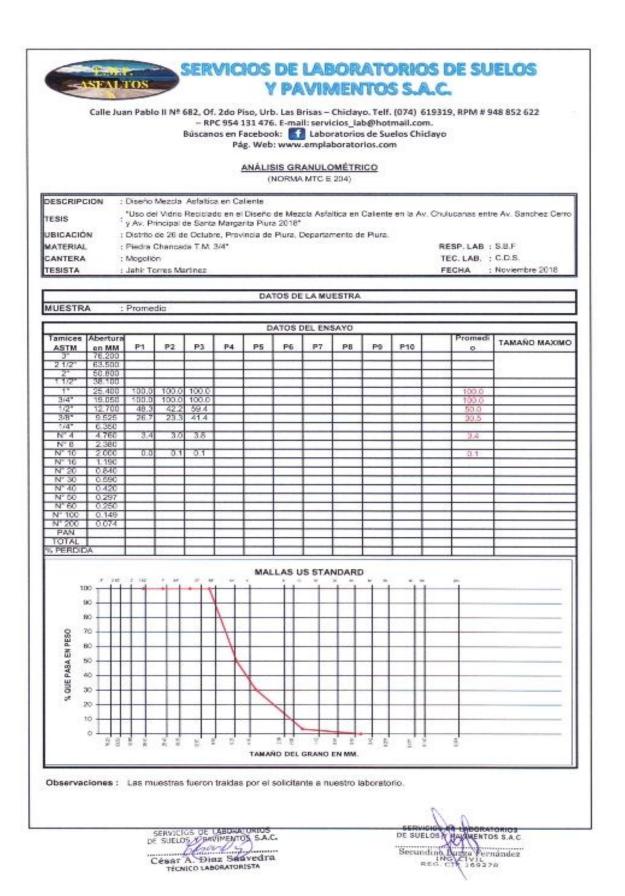
Fotografía 64. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada



Fotografía 65. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada

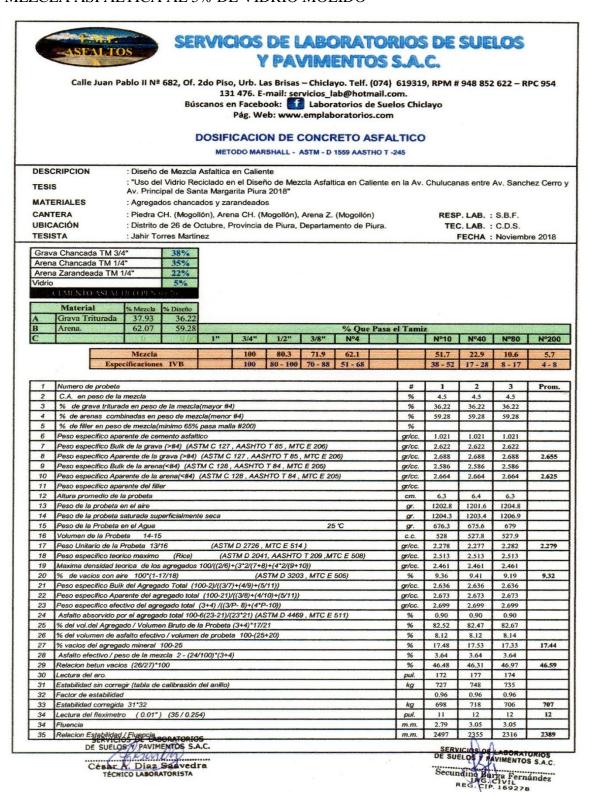


Fotografía 66. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada



Fotografía 67. Análisis granulométrico por tamizado de la piedra chancada

MEZCLA ASFALTICA AL 5% DE VIDRIO MOLIDO



Fotografía 68. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%



TESIS

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas – Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 – RPC 954 131 476. E-mail: servicios lab@hotmail.com.

DOSIFICACION DE CONCRETO ASFALTICO

METODO MARSHALL - ASTM - D 1559 AASTHO T -245

DESCRIPCION : Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente

: "Uso del Vidrio Reciclado en el Diseño de Mezcla Asfaltica en Caliente en la Av. Chulucanas entre Av. Sanchez Cerro y

Av. Principal de Santa Margarita Piura 2018"

MATERIALES : Agregados chancados y zarandeados

CANTERA : Piedra CH. (Mogollón), Arena CH. (Mogollón), Arena Z. (Mogollón)

RESP. LAB. : S.B.F.

UBICACIÓN : Distrito de 26 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura.

TEC. LAB. : C.D.S.

TESISTA : Jahir Torres Martinez FECHA : Noviembre 2018

 Grava Chancada TM 3/4"
 38%

 Arena Chancada TM 1/4"
 35%

 Arena Zarandeada TM 1/4"
 22%

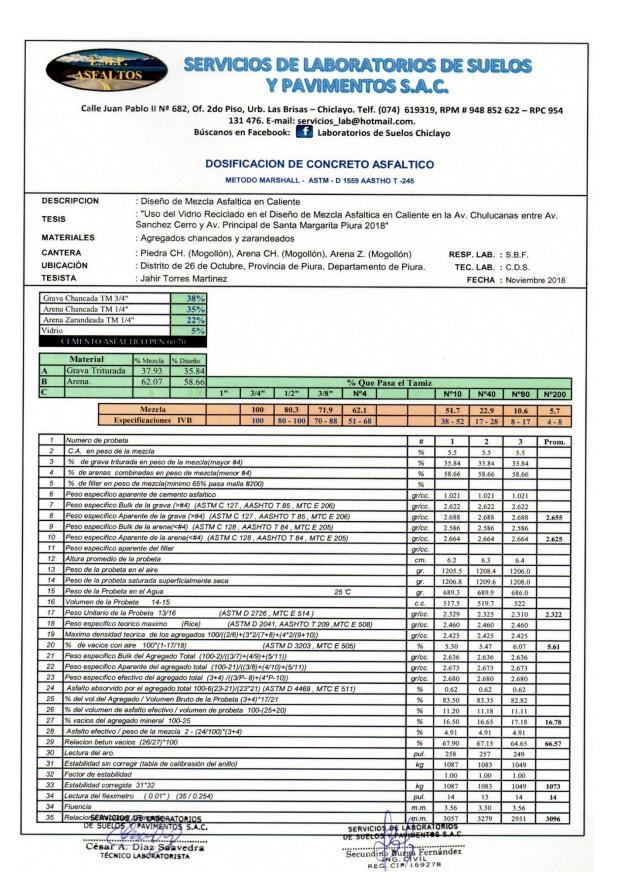
 Vidrio
 5%

		70 IVICZCIA	70 Discho										
A	Grava Triturada	37.93	36.03	Contract of the last									
В	Arena.	62.07	58.97				No.	% Que	Pasa el Ta	amiz			
C		0	0.00	1"	3/4"	1/2"	3/8"	N°4		N°10	N°40	N°80	N°200
		Mezcla			100	80.3	71.9	62.1	Dela E	51.7	22.9	10.6	5.7
	Espe	cificacione	s IVB		100	80 - 100	70 - 88	51 - 68		38 - 52	17 - 28	8 - 17	4-8

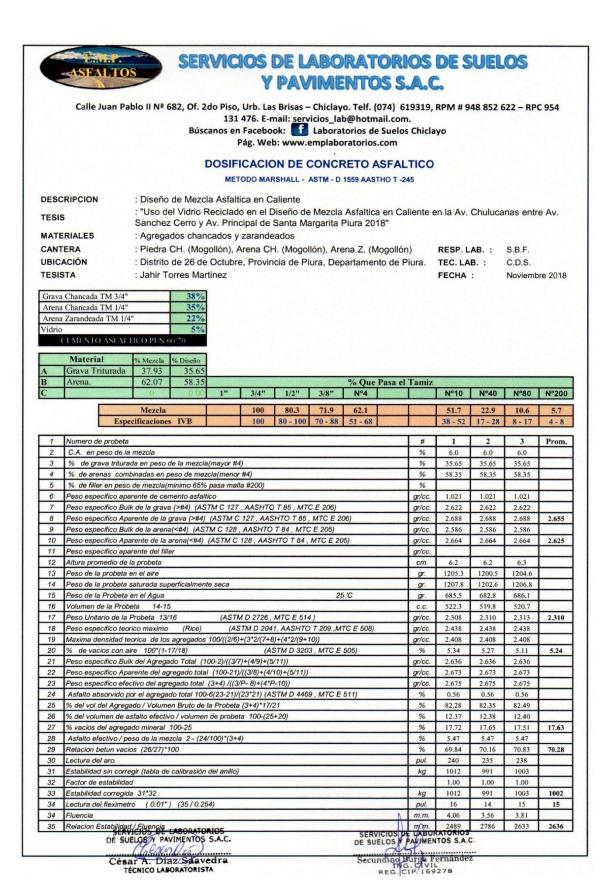
1	Numero de probeta	#	1	2	3	Prom
2	C.A. en peso de la mezcla	%	5.0	5.0	5.0	
3	% de grava triturada en peso de la mezcla(mayor #4)	%	36.03	36.03	36.03	
4	% de arenas combinadas en peso de mezcla(menor #4)	%	58.97	58.97	58.97	
5	% de filler en peso de mezcla(minimo 65% pasa malla #200)	%				
6	Peso especifico aparente de cemento asfaltico	gr/cc.	1.021	1.021	1.021	
7	Peso especifico Bulk de la grava (>#4) (ASTM C 127, AASHTO T 85, MTC E 206)	gr/cc.	2.622	2.622	2.622	
8	Peso especifico Aparente de la grava (>#4) (ASTM C 127, AASHTO T 85, MTC E 206)	gr/cc.	2.688	2.688	2.688	2.655
9	Peso específico Bulk de la arena(<#4) (ASTM C 128, AASHTO T 84, MTC E 205)	gr/cc.	2.586	2.586	2.586	
10	Peso especifico Aparente de la arena(<#4) (ASTM C 128, AASHTO T 84, MTC E 205)	gr/cc.	2.664	2.664	2.664	2.625
11	Peso especifico aparente del filler	gr/cc.				
12	Altura promedio de la probeta	cm.	6.4	6.3	6.3	
13	Peso de la probeta en el aire	gr.	1204.1	1203.5	1205.7	
14	Peso de la probeta saturada superficialmente seca	gr.	1206.8	1205.8	1207.3	
15	Peso de la Probeta en el Agua 25 °C	gr.	680.5	681	681.2	
16	Volumen de la Probeta 14-15	C.C.	526.3	524.8	526.1	
17	Peso Unitario de la Probeta 13/16 (ASTM D 2726, MTC E 514)	gr/cc.	2.288	2.293	2.292	2.29
18	Peso especifico teorico maximo (Rice) (ASTM D 2041, AASHTO T 209 ,MTC E 508)	gr/cc.	2.479	2.479	2.479	
19	Maxima densidad teorica de los agregados 100/((2/6)+(3*2/(7+8)+(4*2/(9+10))	gr/cc.	2.443	2.443	2.443	
20	% de vacios con aire 100*(1-17/18) (ASTM D 3203, MTC E 505)	%	7.72	7.50	7.56	7.59
21	Peso específico Bulk del Agregado Total (100-2)/((3/7)+(4/9)+(5/11))	gr/cc.	2.636	2.636	2.636	
22	Peso especifico Aparente del agregado total (100-21)/((3/8)+(4/10)+(5/11))	gr/cc.	2.673	2.673	2.673	
23	Peso especifico efectivo del agregado total (3+4) /((3/P- 8)+(4*P-10))	gr/cc.	2.681	2.681	2.681	
24	Asfalto absorvido por el agregado total 100-6(23-21)/(23*21) (ASTM D 4469, MTC E 511)	%	0.64	0.64	0.64	
25	% del vol.del Agregado / Volumen Bruto de la Probeta (3+4)*17/21	%	82.44	82.64	82.58	
26	% del volumen de asfalto efectivo / volumen de probeta 100-(25+20)	%	9.84	9.86	9.86	
27	% vacios del agregado mineral 100-25	%	17.56	17.36	17.42	17.44
28	Asfalto efectivo / peso de la mezcla 2 - (24/100)*(3+4)	%	4.39	4.39	4.39	
29	Relacion betun vacios (26/27)*100	%	56.05	56.81	56.60	56.49
30	Lectura del aro.	pul.	233	240	228	
31	Estabilidad sin corregir (tabla de calibrasión del anillo)	kg	982	1012	961	
32	Factor de estabilidad		0.96	0.96	0.96	
33	Estabilidad corregida 31*32	kg	943	971	923	946
34	Lectura del fleximetro (0.01") (35/0.254)	pul.	12	13	14	13
34	Fluencia ERVICIOS DE LABORATORIOS	m.m.	3.05	3.30 /	3,56	
35	Relacion Systems PRIVENTOS S.A.C.	m.m.	3094RV	CIØSIDE	LABORAT	ORIUS

César A. Díaz Saavedra TÉCNICO LABORATORISTA Secundino Burgo Fernández ING. CIVIL REG. CIV. 169278

Fotografía 69. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%

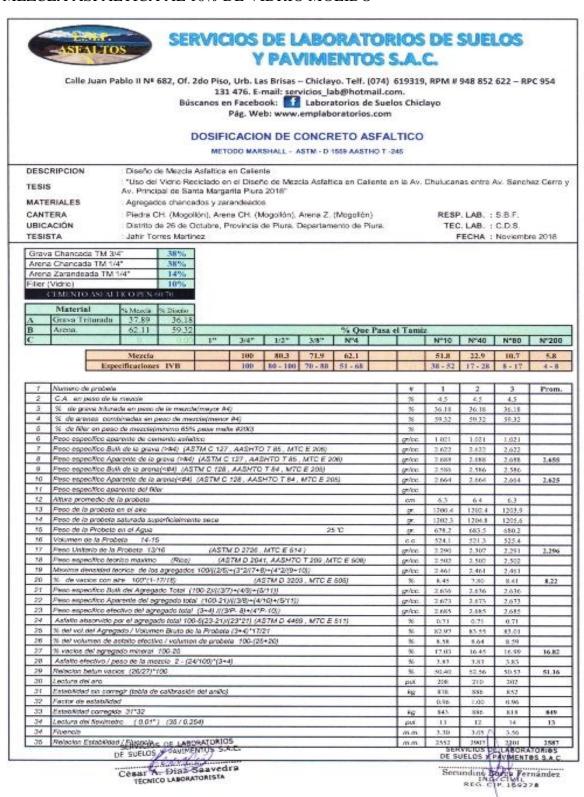


Fotografía 70. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%

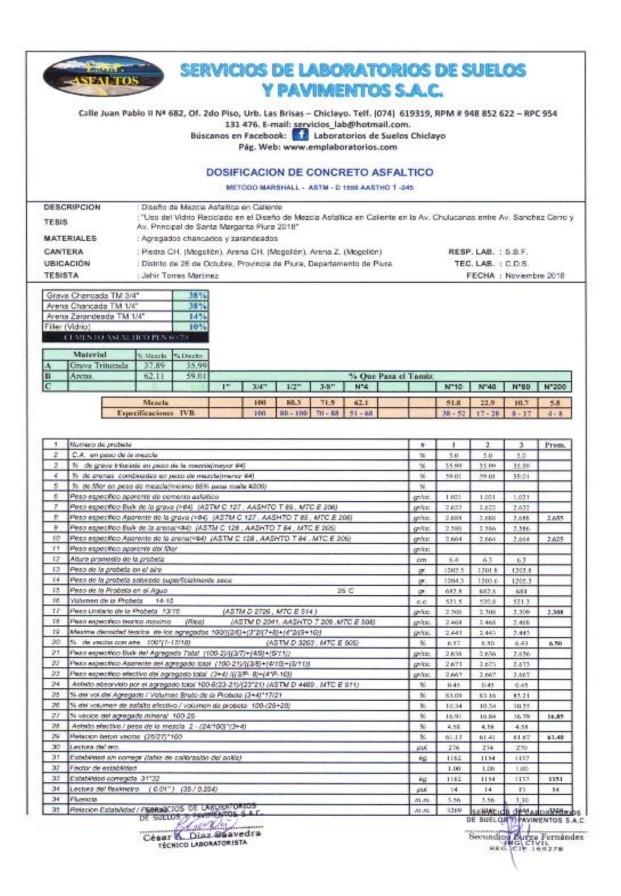


Fotografía 71. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 5%

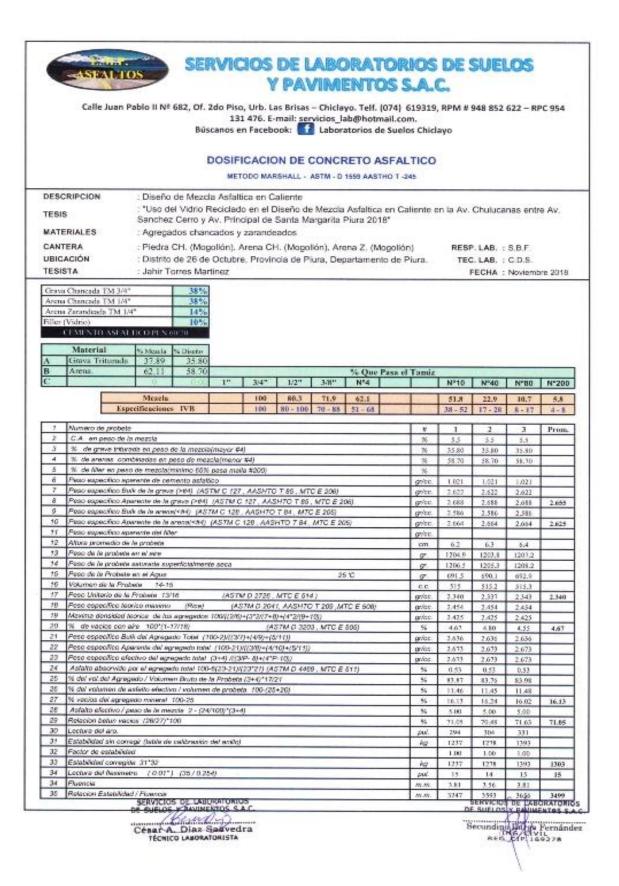
MEZCLA ASFALTICA AL 10% DE VIDRIO MOLIDO



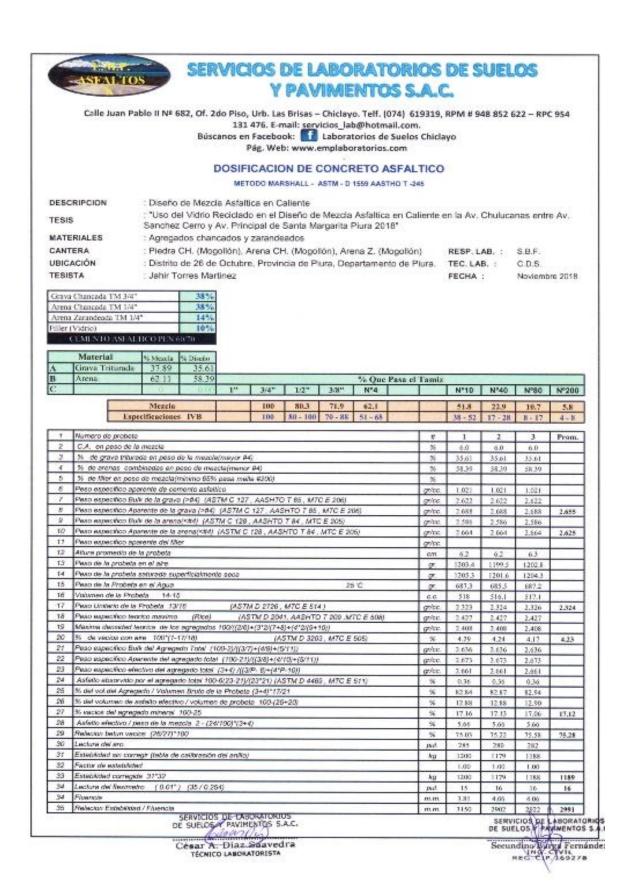
Fotografía 72. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%



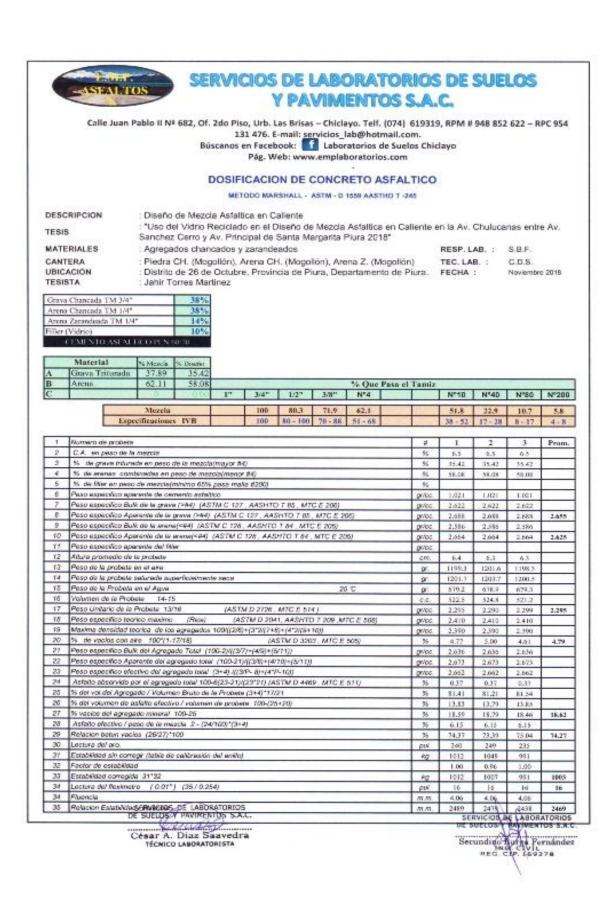
Fotografía 73. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%



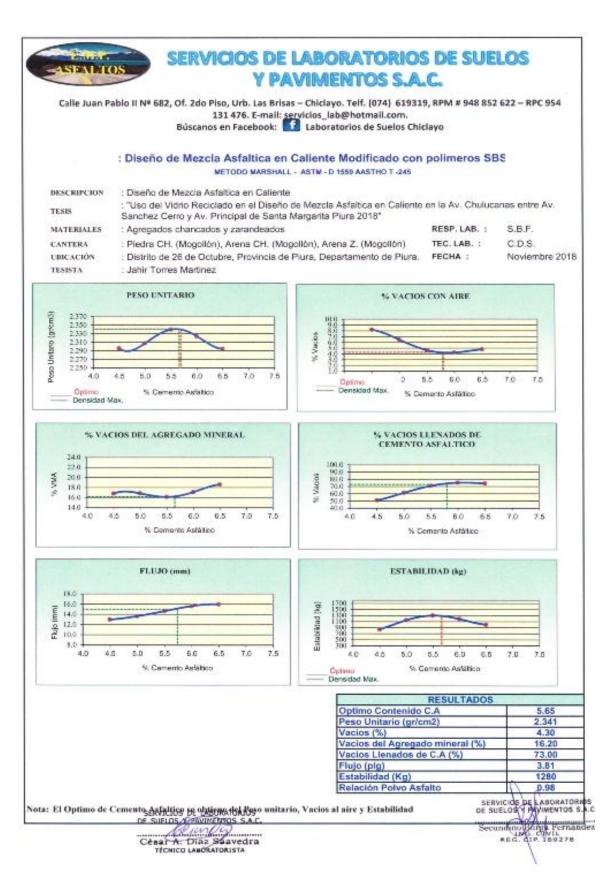
Fotografía 74. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%



Fotografía 75. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%



Fotografía 76. Dosificación de concreto asfáltico con vidrio molido al 10%



Fotografía 77. Diseño de mezcla asfáltica en caliente modificado polímeros SBS



Calle Juan Pablo II Nº 682, Of. 2do Piso, Urb. Las Brisas - Chiclayo. Telf. (074) 619319, RPM # 948 852 622 - RPC 954

131 476. E-mail: servicios Jab@hotmail.com. Búscanos en Facebook: 1 Laboratorios de Suelos Chiclayo

Pág. Web: www.emplaboratorios.com

: Diseno de Mezcia Asraidica en Callente Modificado con polímeros SBS

GRAVEDAD ESPECIFICA DE MEZCLA BITUMINOSA ENSAYO RICE AASHTO T - 209 ASTM D- 2041

DESCRIPCION : Diseño de Mazcla Asfaltica en Catiente

: "Uso del Vidrio Recidado en el Diseño de Mezda Asfatica en Callente en la Av. Chulucanas entre Av. Sanchez Cerro y Av. Principal do Santa Margarita Piura 2018"

MATERIALES : Agregados chancados y zarandeados RESP. LAB. : S.B.F.

; Piedra CH. (Mogollón), Arena CH. (Mogollón), Arena Z. (Mogollón) TEC. LAB. : C.D.S. : Distrito de 28 de Octubre, Provincia de Piura, Departamento de Piura. UBICACIÓN FECHA: Noviembre 2018

TESISTA : Jahir Torres Martinez

PORCENTILIE DE ASFALTO	45	5.0	5.5	6.0	6.5	
1- PESO DEL FRASCO	1000	1000	1000	1000	1000	
2 - PESO DEL FRASCO + AGUA	2900	2900	2900	2900	2900	
3- DIFERENCIA DEL PESO (04) - (05)	2460	2454	2452	2447	2444	
4 - PESO DEL FRASCO + MUESTRA + AGUA	3560.3	3554.3	3551.8	3546.8	3543.6	
5 - PESO NETO DE LA MUESTRA	1100	1100	1100	1100	1100	
6 AGUA DESPLAZADA (2)-(3)	440	446	448	453	456	
PESO ESPECIFICO MAXIMO DE LA MUESTRA (5)/(6)	2.502	2.468	2.454	2.427	2.410	

CONTENDO CA %	FECHA PRODUCCION	OBSERWCIONES
5.7	DISEÑO	

SERVICIOS DE LASORATORIOS DE SUELOS PAVIMENTOS S.A.C. Cesar A. Diaz Stavedra TÉCNICO LABORATORISTA

PAYMENTOS S.A.C. Secundano Byrgy F ernandez

Fotografía 78. Gravedad específica de mezcla bituminosa, Ensayo Rice.

Anexo V: Informe Técnico Por El Laboratorio "Servicios De Suelos Y Pavimentación S.A.C - Lambayeque"

TESISTA: JAHIR TORRES MARTINEZ

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA EN CALIENTE CON PEN 60/70

Chiclayo, Noviembre de 2018



Página 1 de 11

Fotografía 79. Informe técnico diseño de mezcla asfáltica en caliente con PEN 60/70.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



ÍNDICE

- 1. INTRODUCCIÓN
- 2. GENERALIDADES
- 3. ESPECIFICACIONES DE LOS COMPONENTES
- 4. DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA
- 5. ESPECIFICACIONES DE LA MEZCLA ASFALTICA
- 6. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES
- 7. ANEXOS
 - ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIO

SERVICIOS OF ABORATORIOS DE SUELOS Y PAYMENTOS S.A.C.

Secunding Diving Fernández
NB CVIL

REG. CIP. 169278

Página 2 de 11

Fotografía 80. Índice del informe técnico.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA EN CALIENTE CON PEN 60/70

1. INTRODUCCIÓN

Este informe tiene por objetivo presentar los estudios y resultados de los ensayos de los materiales que se han utilizado en la elaboración del diseño de mezcla asfáltica en caliente con PEN 60/70, realizada de acuerdo a las Especificaciones Generales para Construcción de Carreteras MTC, EG-2013.

2. **GENERALIDADES**

La mezcla asfáltica en caliente para empleo en pavimentación se compondrá de agregados minerales gruesos, finos, material bituminoso, Vidrio.

3. ESPECIFICACIONES TECNICAS DE LOS COMPONENTES

Los materiales a utilizar serán los que se especifican a continuación:

(a) Agregado Grueso

Los agregados gruesos deben cumplir con los siguientes requerimientos:

Tabla 03.01 Requerimientos para los Agregados Gruesos

Ensayos	Norma	Requerimiento
Durabilidad (al Sulfato de Sodio)	MTC E 209	12% máx.
Durabilidad (al Sulfato de Magnesio)	MTC E 209	18% máx.
Abrasión Los Ángeles	MTC E 207	40% máx.
Partículas chatas y alargadas	MTC E 221	10% máx.
Caras fracturadas	MTC E 210	85/50
Sales Solubles Totales	MTC E 219	0.5% máx.
Absorción	MTC E 206	1.00%
Adherencia	MTC E 519	+95

Nota: La notación "85/50" indica que el 85% del agregado grueso tiene una cara fracturada y que el 50% tiene dos caras fracturadas.

Página 3 de 11

Fotografía 81. Requerimientos para los agregados gruesos.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



(b) Agregados minerales finos

Los agregados finos deberán cumplir con los requerimientos siguientes:

Tabla 03.02 Requerimientos para los Agregados Finos

Ensayos	Norma	Requerimiento	
Índice de Durabilidad	MTC E 214	35 mín.	
Equivalente de Arena	MTC E 209	60% mín.	
Adhesividad (Riedel Weber)	MTC E 220	Grado 4 mín.	
Índice de Plasticidad (malla N°40)	MTC E 111	NP	
Índice de Plasticidad (malla N°200)	MTC E 111	Máx. 4	
Sales Solubles Totales	MTC E 219	0.5% máx.	
Absorción	MTC E 205	0.5% máx.	

Además de los requisitos de calidad que debe tener el agregado grueso y fino, el material de la mezcla de los agregados debe estar libre de terrones de arcilla y se aceptará como máximo el uno por ciento (1%) de partículas deleznables según ensayo MTC E 212. Tampoco deberá contener materia orgánica y otros materiales deletéreos.

(c) Gradación Mezcla Asfáltica

La gradación de la mezcla asfáltica deberá responder a alguno de los siguientes usos granulométricos.

Tabla 03.03 Usos granulométricos especificados

Tamiz	Porcentaje que pasa		Variación permisible en %
	MAC-2	MAC-3	del peso de los áridos
25,0 mm (1")	-		+- 5
19,0 mm (3/4")	100	-	+- 5
12,5 mm (1/2")	80 – 100		+- 5
9,5 mm (3/8")	70 – 88	100	+- 5
4,75 mm (N° 4)	51 – 68	65 – 87	+- 5
2,00 mm (N° 10)	38 – 52	43 – 61	+- 4
425 mm (N° 40)	17 – 28	16 – 29	+- 3
180 mm (N° 80)	8 – 17	9 – 19	+- 3
75 mm (N° 200)	4 – 8	5 – 10	+- 2



Página 4 de 11

Fotografía 82. Requerimientos para los agregados finos y usos granulométricos especificados.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



(d) Cemento Asfáltico

El Cemento Asfáltico a emplearse en la mezcla asfáltica en caliente será clasificado por viscosidad absoluta y por penetración. Su empleo será según las características climáticas de la región con la correspondiente carta viscosidad del cemento asfáltico PEN 60/70.

4. DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA

4.1 Agregados Componentes

Los agregados a usarse son los siguientes:

Agregado Grueso se compondrá de piedra chancada de TM. 3/4".

Tabla 04.01 Resumen de las Propiedades del Agregado Grueso

Ensayos	Norma	Requerimiento	Resultado	Observ.
Durabilidad (al Sulfato de Sodio)	MTC E 209	12% máx.	9.0	Cumple
Durabilidad (al Sulfato de Magnesio)	MTC E 209	18 % máx.	-	<u>-</u>
Abrasión Los Ángeles	MTC E 207	40% máx.	19.5%	Cumple
Partículas chatas y alargadas	MTC E 221	10% máx.	9.6%	Cumple
Caras fracturadas	MTC E 210	85/50	89.9/86.1	Cumple
Sales Solubles Totales	MTC E 219	0.5% máx.	-	-
Absorción	MTC E 206	Según Diseño	0.95%	-
Adherencia	MTC E 519	>95	+95	Cumple

Según el resumen, se aprecia que los agregados gruesos cumplen satisfactoriamente lo exigido en las Especificaciones técnicas del proyecto.

Agregado Fino

El agregado mineral fino está compuesto por dos tipos de arenas:

- Arena chancada.- Material procesado producto del chancado de la piedra pasante de la malla TM. 1/4".
- <u>Arena zarandeada.</u>- Material procesado, producto del zarandeo de la arena pasante de la malla TM. 1/4".

SERVICIOS DE LABORATORIOS
DE SUELOS O PAVILLENTOS S A.C.

Secundino diural remandez Página 5 de 11

Secundino diural la companyo diural la companyo de 11

Secundino diural la companyo de 11

Secundino diural la companyo diural la companyo diural la companyo diural la companyo di 11

Secundino diural la companyo di 11

Secundino di 1

Fotografía 83. Resumen de las propiedades del agregado grueso.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



Los agregados finos deberán cumplir con los requerimientos siguientes:

Tabla 04.02 Requerimientos para los Agregados Finos

Ensayos	Norma	Requerimiento	Resultado Mezcla de Aren Chancada y Zarandeada	
Equivalente de Arena	MTC E 209	60% mín.	61.4%	
Adhesividad (Riedel Weber)	MTC E 220	4% mín.	7 %	
Índice de Plasticidad (malla N°40)	MTC E 111	N.P.	N.P	
Índice de Plasticidad (malla N°200)	MTC E 111	Máx. 4	N.P	
Sales Solubles Totales	MTC E 219	0.5% máx.		
Absorción	MTC E 205	Según diseño	1.13%	

Además de estos requisitos se comprobó que el material no contiene materia orgánica ni materiales deletéreos, está libre de terrones de arcilla y partículas deleznables.

4.2 Combinación de Agregados Diseño ASTM D 3515

La combinación teórica y física de estos agregados se muestran en la tabla siguiente



Página 6 de 11

Fotografía 84. Requerimientos para los agregados finos.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



Tabla 04.03 Combinación física y teórica de agregados para la mezcla asfáltica ASTM D -3515

MEZCLA TEORICA CON 5% DE VIDRIO

		Agregados a intervenir			MAC		
Tamices	Tolva 1 Piedra Chancada TM. 3/4"	Tolva 2 Arena Chancada TM. 1/4"	Tolva 3 Arena Zarandeada TM. 1/4"	Tolva 4 VIDRIO	Comb. Teórica	Espe	cific.
	38.0%	38.0%	14.0%	14.0% 10%		MAC 2	
3/4"	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100	100
1/2"	50.0	100.0	100.0	100.0	81.0	80	100
3/8"	30.8	100.0	100.0	100.0	73.6	70	88
# 4	13.4	98.7	98.2	99.2	62.4	51	68
# 10	0.1	71.6	90.3	98.6	49.9	38	52
# 40	0.0	34.5	45.5	38.5	24.0	17	28
# 80	0.0	23.6	16.0	14.8	12.5	8	17
# 200	0.0	14.9	6.5	8.2	7.1	4	8

MEZCLA TEORICA CON 10% DE VIDRIO

		Agre	Agregados a intervenir			MAC		
Tolva 1 Piedra Chancada TM. 3/4" 38.0%	Piedra Chancada Chancada TM. 1/4" Arena Chancada	Tolva 3 Arena Zarandeada TM. 1/4"	Tolva 4 VIDRIO	Comb. Teórica	Especific.			
	38.0% 38.0% 14.	14.0%	1.0% 10%		MA	C 2		
3/4"	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	100	100	
1/2"	50.0	100.0	100.0	100.0	81.0	80	100	
3/8"	30.8	100.0	100.0	100.0	73.6	70	88	
# 4	13.4	98.7	98.2	99.2	62.5	51	68	
# 10	0.1	71.6	90.3	98.6	49.7	38	52	
# 40	0.0	34.5	45.5	38.5	23.3	17	28	
# 80	0.0	23.6	16.0	14.8	12.7	8	17	
# 200	0.0	14.9	6.5	8.2	7.4	4	8	

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS DE PAUMENTOS S.A. Gagina 7 de 11 Secundino Burra Fernández NG TVIL REG-ER 169278

Fotografía 85. Mezcla teórica con 5% de vidrio y 10% de vidrio.

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



Propiedades de la Mezcla Asfáltica CON 5% de Vidrio

Agregados	Diseño MAC-2
Piedra chancada TM. 3/4" (Mogollon)	38.0%
Arena Chancada TM. 1/4" (Mogollon)	35.0%
Arena Zarandeada TM. 1/4" (Mogollon)	22.0 %
Vidrio	5.0 %
Cemento Asfáltico PEN 60/70	5.62 %

Propiedades de la Mezcla Asfáltica CON 10% de Vidrio

Agregados	Diseño MAC-2	
Piedra chancada TM. 3/4" (Mogollon)	38.0%	
Arena Chancada TM. 1/4" (Mogollon)	35.0%	
Arena Zarandeada TM. 1/4" (Mogollon)	14.0 %	
Vidrio	10.0 %	
Cemento Asfáltico PEN 60/70	5.65 %	

5. ESPECIFICACIONES DE LA MEZCLA ASFÁLTICA

Las características de calidad de la mezcla asfáltica deberán estar de acuerdo con las exigencias para mezclas de concreto bituminoso que se indican en la tabla siguiente:

SERVICIOS DE JABORATORIOS DE SUELOS VENTUENTOS S.A.C. Secundino Barya Hernandez ING TIVI REG. CIP 169278

Página 8 de 11

Fotografía 86. Propiedades de la mezcla asfáltica con 5% de vidrio y 10% de vidrio

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



Tabla 05.01 Resumen de las propiedades de la Mezclas Asfáltica, diseño ASTM D 3515

RESULTADOS TEORICOS CON 5% DE VIDRIO

Parámetro de Diseño	Especificaciones de la Mezcla Asfáltica	Resultado Teórico de la Grafica	Observ.	
Marshall (MTC E 504)				
Numero de golpes en cada lado	75	75		
Estabilidad (mín.)	815 Kg	1125 kg	Cumple	
Flujo (mm)	2 – 4	3.58	Cumple	
Porcentaje de vacíos con aire (MTCE 505)	3 – 5	4.9	Cumple	
Vacíos en el agregado mineral	14 Min.	17.10	Cumple	
Resistencia Conservada en la Prueba de Tracción indirecta (LOTTMAN)	70 %Min.	-		
Índice de Rigidez	1700 – 4500 Kg.	3096	cumple	
Estabilidad Retenida,24 horas 60°C en agua	70% Min.		Cumple	
Contenido de Cemento Asfáltico	>	5.62	Cumple	

RESULTADOS TEORICOS CON 10% DE VIDRIO

Parámetro de Diseño	Especificaciones de la Mezcla Asfáltica	Resultado Teórico de la Grafica	Observ.
Marshall (MTC E 504)			
Numero de golpes en cada lado	75	75	
Estabilidad (mín.)	815 Kg	1280 kg	Cumple
Flujo (mm)	2 – 4	3.81	Cumple
Porcentaje de vacíos con aire (MTCE 505)	3 – 5	4.3	Cumple
Vacíos en el agregado mineral	14 Min.	16.20	Cumple
Resistencia Conservada en la Prueba de Tracción indirecta (LOTTMAN)	70 %Min.	-	
Índice de Rigidez	1700 – 4500 Kg.	3499	cumple
Estabilidad Retenida,24 horas 60°C en agua	70% Min.	-	Cumple
Contenido de Cemento Asfáltico	>	5.65	Cumple



Página 9 de 11

Fotografía 87. Resultados teóricos con 5% de vidrio y 10% de vidrio

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



Pruebas de adherencia en los agregados

Se han desarrollado pruebas de adherencia en los agregados finos y gruesos, para el agregado fino de la mezcla de arenas mediante el procedimiento de ensayo de Adhesividad de los ligantes bituminosos a los áridos finos (Riedel Weber) y para la mezcla de gravas mediante el ensayo de adherencia del agregado grueso.

> Tabla 05.02 Resumen de los ensavos de Afinidad entre agregados y bitumen.

Material	Dosis aditivo	Ensayos	Norma	Requerimiento	Resultado
Arena Zarandeada San Martín	0.5%	Adhesividad	MTC E 220	Grado 4 mín.	Grado 7
Arena Chancada Cantera San Martín	0.5%	(Riedel Weber)			Grado 7
Agregado grueso Grava chancada	0.5%	Adherencia agregado grueso	MTC 519	+95%	+95%

6. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

- Los agregados utilizados en el diseño de mezcla asfáltica, son de la cantera Mogollon.
- Se utilizó la gradación establecida por la ASTM D 3515 de TMN 1/2", debido a que las proporciones utilizadas en la granulometría total nos permite ampliar el rango del índice de rigidez, y debido a que en el MAC-2 nos pide como mínimo 4% de finos en la malla Nº 200.
- Los ensayos de laboratorio, realizados para los agregados de la mezcla asfáltica se presentan adjuntos en el anexo respectivo.
- El óptimo contenido de cemento asfáltico para el diseño ASTM D 3515 es de 5.62 % (Con 5% de vidrio). Y 5.65 (con 10% de vidrio)
- La mezcla asfáltica con aditivo MORLIFE 2200 consiste en una combinación de agregado, grueso, agregado fino, pen 60/70, Vidrio en las proporciones del diseño.

Página 10 de 11

Fotografía 88. Resumen de los ensayos de afinidad entre agregados y bitumen

SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS A RAMMENTOS S.A.C. Secundino Bursa Fernández

ernández

INFORME TÉCNICO DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA



- Durante la producción de mezcla asfáltica, esto será verificado mediante ensayos de laboratorio, a fin de verificar el cumplimiento de las proporciones del diseño.
- Los certificados de calidad del cemento asfáltico PEN 60/70, serán proporcionados por el propietario.
- Se recomienda la temperatura de acuerdo al certificado de viscosidad del cemento asfaltico PEN 60/70.
- Se recomienda tener personal técnico en planta y pista para un mejor control de la mezcla asfáltica en caliente.



Página 11 de 11





AUTOR:

TORRES MARTÍNEZ, JAHIR

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN: DISEÑO DE INFRAESTRUCTURA VIAL

PIURA – PERÚ 2018.









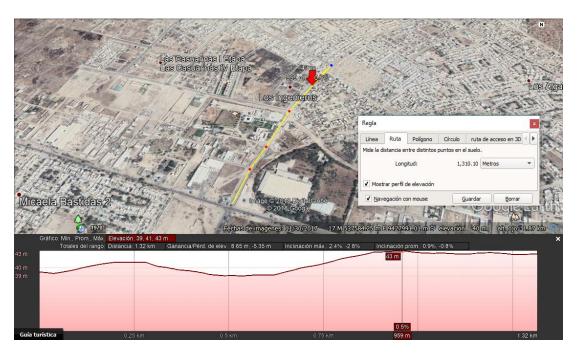
DETERMINACIÓN DE LAS PROPIEDADES FÍSICO MECÁNICAS DEL SUELO

Para determinar las propiedades físico-mecánicas del suelo nos dirigimos al tramo de estudio en compañía del Ing. Coronado y un ayudante, donde se realizaron las excavaciones de cada calicata en las progresivas 0+000, 0+250, 0+500, 0+750 y 1+300 con una profundidad de 1.50m.

ZONA DE ESTUDIO



Fotografía 90. Vista en satélite del tramo de estudio por el software Google Earth



Fotografía 91. Vista en satélite del perfil longitudinal del tramo de estudio por el software Google Earth.

Primero se entró a la aplicación de Google Earth, donde se ingresó el nombre el tramo de estudio que fue la Av. Chulucanas entre la Av. Sánchez Cerro y la Av. Principal de Santa Margarita. Después se marcó las calicatas según sus progresivas. Este programa midió la longitud y el perfil longitudinal del tramo de estudio.

EXPLORACIÓN DEL TERRENO CALICATA 1 (PROGRESIVA 0+000)



Fotografía 92. Excavación de la calicata 1, profundidad 1.50 m



Fotografía 93, calicata 1, progresiva 0+000

CALICATA 2 (PROGRESIVA 0+250)



Fotografía 94. Excavación de la calicata 2, profundidad 1.50 m



Fotografía 95. Calicata 2, progresiva 0+250

CALICATA 3 (PROGRESIVA 0+500)



Fotografía 96. Excavación de la calicata 3, profundidad 1.50 m



Fotografía 97. Calicata 3, progresiva 0+500

CALICATA 4 (PROGRESIVA 0+750)



Fotografía 98. Excavación de la calicata 4, profundidad 1.50 m



Fotografía 99. Calicata 4, progresiva 0+750

CALICATA 5 (PROGRESIVA 1+300)



Fotografía 100. Excavación de la calicata 5, profundidad 1.50 m



Fotografía 101. Calicata 5, progresiva 1+300

Después las muestras extraídas se llevaron al laboratorio de mecánica de suelos, concreto y pavimentos de la Universidad César Vallejo filial Piura. En el laboratorio se realizó el contenido de humedad, primero se separó el material extraído de las calicatas mediante el cuarteo, luego se lavó el material sobre el tamiz N° 200, teniendo precaución de que no se pierda ninguna partícula retenida sobre ese tamiz. Se recogió lo retenido en una tara, para luego secarlo en la cocina industrial del laboratorio para luego pesarlo. Después se secó el material en la cocina industrial del laboratorio, se dejó enfriar, finalmente se pesó el material secado, estos valores se registraron en una ficha brindada por el laboratorio.



Fotografía 102. Lavado de muestra



Fotografía 103. Cuarteo de muestra



Fotografía 104. Lavado de muestra

Para determinar el análisis granulométrico, primero se separó el material extraído de las calicatas mediante el cuarteo, luego se lavó el material sobre el tamiz N° 200, teniendo precaución de que no se pierda ninguna partícula retenida sobre ese tamiz. Se recogió lo retenido en una tara, para luego secarlo en la cocina industrial del laboratorio para luego pesarlo. Para finalmente tamizarlo manualmente moviendo los tamices (Tamiz de 3", Tamiz de 2", Tamiz de 1 1/2", Tamiz de 1", Tamiz3/4", Tamiz de 1/2", Tamiz de 3/8", Tamiz N° 4, Tamiz N° 10, Tamiz N° 20, Tamiz N° 40, Tamiz N° 60, Tamiz N° 100 y Tamiz N° 200) de un lado a otro, pesando lo que retiene en cada tamiz.



Fotografía 105. Granulometría de muestra

Para determinar el límite líquido, primero se pasó el material extraído de las calicatas del tramo de la Av. Chulucanas entre la Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita por el Tamiz N° 40, se extrajo un aproximado de 150 a 200 gr, se dejó saturar durante 24 horas, haciendo que la muestra esté entre un estado líquido y saturado. Transcurridas las 24 horas se colocó la muestra en la Copa de Casagrande con la espátula, después de haberlo realizado de manera homogénea se hizo una ranura en el centro con el analador y se procedió a dar el número de golpes (15-20, 20-30, 30-35). Se registró el número de golpes en la cual se cerró la ranura, para finalmente sacar muestras y colocarlas en los moldes para dejarlos en el horno durante 24 horas. Estos datos se anotan en una ficha brindada por el laboratorio de la Universidad.



Fotografía 106. Límite Líquido



Fotografía 107. Límite Líquido

Para realizar el ensayo de Próctor Estándar, primero se extrajo una porción de la muestra que pasa por el tamiz N°4 y se les añadió un determinado porcentaje de humedad a cada molde con 3 kg de especímenes. Luego se homogenizó la muestra de tal manera que quede húmeda en su totalidad, después se extrajo 500 gr de la muestra húmeda en una tara previamente pesada y la muestra es separada para poder secarla y luego pesarla. El resto de la muestra húmeda se depositó de manera pareja en el molde del próctor estándar con el collarín, se ajusta el collarín para asegurar la seguridad del molde y se comienza a golpear dependiendo del material. Este ensayo sirvió para determinar la Densidad Máxima Seca (D.M.S) expresada en gr/cm3 y la humedad óptima expresada en porcentaje (%).



Fotografía 108. Relación Densidad/Humedad (Próctor)



Fotografía 109. Relación Densidad/Humedad (Próctor)

Para calcular el valor del California Bearing Ratio (CBR) expresado en %, primero se extrajo una determinada cantidad de muestra de aproximadamente 20 kg del terreno del tramo de la Av. Chulucanas entre la Av. Sánchez Cerro y la Av. Principal de Santa Margarita, después se sometió a una humedad determinada y se compactó mediante un Pisón a 56, 25 y 12 golpes para determinar la resistencia del suelo a compactaciones diferentes por cada capa de material depositado en el molde, en esta investigación fueron 5 capas por cada muestra. Esta muestra compactada se dejó saturar sumergida en agua durante 4 días, cada día se tomó una lectura con un dial especial para poder verificar si los suelos fueron expansivos o no. Luego de esto se realizó cada día la medición de la lectura que arroja el dial. Después de 4 días se retiró la muestra de la saturación y se realizó la compactación mediante la máquina de penetración. Finalmente se sometió a esfuerzo cortante la muestra saturada en determinados intervalos de tiempo.

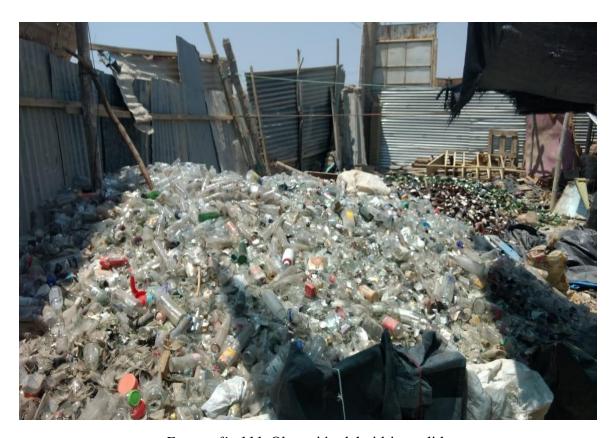


Fotografía 110. Prensa para California Bearing Ratio (CBR)

PORCENTAJE ÓPTIMO DEL VIDRIO MOLIDO.

OBTENCIÓN DEL VIDRIO MOLIDO

Para obtener el vidrio molido, primero se consultó con varios centros de acopio de dicho material. Uno de esos centros, está a cargo del Señor Abraham Jaime Alberca, el cual brindó 30 kilogramos de vidrio molido. Donde, primero se seleccionó las botellas a moler, después se lavaron las botellas. Luego, se chancó las botellas por medio de un martillo, para finalmente molerlo en una zaranda.



Fotografía 111. Obtención del vidrio molido

Luego de moler el material, se colocó en sacos, después los sacos los traje a mi casa, para finalmente ser trasladados a la ciudad de Lambayeque, donde se realizó el diseño de la mezcla asfáltica.



Fotografía 112. Triturado del vidrio



Fotografía 113. Vidrio molido



Fotografía 114. Zarandeo del vidrio

Para obtener el porcentaje óptimo de vidrio molido a añadir en la mezcla asfáltica, primero se realizó ensayos previos de cada agregado. Para realizar el equivalente de arena, primero se pesó en un molde 100 g, después se llenó las probetas con agua a 4", luego se llenó con la muestra, después se llenó con agua hasta 15", se dejó reposar por 10 minutos, luego se agita la probeta por 30 segundos, después se deja reposar por 20 minutos, finalmente se anota la lectura de cada probeta.



Fotografía 115. Equivalente de arena



Fotografía 116. Equivalente de arena



Fotografía 117. Equivalente de arena

Para determinar la gravedad específica y absorción del agregado fino, primero se pesó 300 g, luego se llenó la probeta con agua, después se añadió la muestra, para finalmente procesarlo en la ficha brindada por el laboratorio.



Fotografía 118. Peso específico del agregado fino

Para calcular la gravedad específica y absorción de los agregados gruesos, primero se pesó 500 g, luego se llenó la probeta con agua, después se añadió la muestra, para finalmente procesarlo en la ficha brindada por el laboratorio.



Fotografía 119. Peso específico de la Piedra Chancada

Para poder determinar las partículas chatas y alargadas, primero se tamizó la muestra del agregado grueso, después se colocó el material en el calibrador proporcional, la partícula es chata, si su espesor pasa por la abertura menor, mientras que la partícula es alargada, si su ancho pasa por la abertura menor.



Fotografía 120. Partículas Chatas y Alargadas de la Piedra Chancada

Para poder determinar la resistencia a la abrasión, primero se pesó 5000 g de la piedra chancada y se colocó la muestra y la carga (esferas) en la máquina De Los Ángeles y se rotó por 20 minutos, transcurridos los 20 minutos se descargó el material, después se realizó el tamizado sobre el Tamiz N° 12. Luego se lavó el material retenido en el Tamiz N° 12 y se colocó en el horno. Finalmente la muestra se retiró para ser pesada.



Fotografía 121. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada



Fotografía 122. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada



Fotografía 123. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada

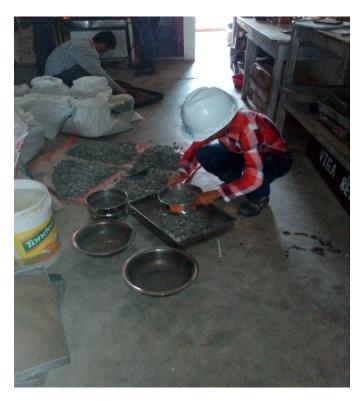


Fotografía 124. Abrasión de Los Ángeles de la Piedra Chancada

Después se realizó el análisis granulométrico por tamizado de cada agregado, mediante el cuarteo.



Fotografía 125. Cuarteo de la piedra chancada



Fotografía 126. Tamizado de la piedra chancada



Fotografía 127. Secado de arena zarandeada



Fotografía 128. Secado de arena chancada



Fotografía 129. Tamizado de la arena zarandeada



Fotografía 130. Tamizado de la arena chancada



Fotografía 131. Tamizado del vidrio molido

Luego, se procedió a dosificarlo mediante el análisis granulométrico por tamizado de la mezcla integral.



Fotografía 132. Tamizado de mezcla integral

Después se moldeó las briquetas con los porcentajes obtenidos de cada agregado, primero se pesó en una tara la dosificación de cada agregado, luego se añadió una determinada cantidad de Cemento Asfáltico PEN 60/70, previamente calentado en una tetera en la cocina industrial del Laboratorio de la ciudad de Lambayeque, después colocó en el horno, después se retiró la muestra para poder moldear las briquetas. Primero se llenó el molde con la muestra extraída del horno, luego se compactó mediante 75 golpes por cada cara, después se extrajo los moldes para dejarlos enfriar. Después se determinó el peso específico de cada briqueta. Finalmente se colocó las briquetas en el Baño María durante 30 minutos, transcurridos los 30 minutos se realizó la rotura de las briquetas en la Máquina de Estabilidad Marshall.



Fotografía 133. Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN $60/\!70$



Fotografía 134. Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN $60/\!70$



Fotografía 135. Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN 60/70



Fotografía 136. Dosificación de los agregados para un 4.5% de Cemento Asfáltico PEN $60/\!70$



Fotografía 137. Calentado del Cemento Asfáltico PEN 60/70



Fotografía 138. Mezclado de los agregados con el Cemento Asfáltico PEN 60/70



Fotografía 139. Moldeo de las briquetas



Fotografía 140. Compactación de las briquetas



Fotografía 141. Extracción de las briquetas



Fotografía 142. Briquetas de asfalto



Fotografía 143. Prensa Marshall



Fotografía 144. Pesado de las briquetas



Fotografía 145. Peso específico de las briquetas



Fotografía 146. Peso específico de las briquetas



Fotografía 147. Secado de las briquetas



Fotografía 148. Briquetas en el Baño María



Fotografía 149. Ensayo de Rice



Fotografía 150. Ensayo de Rice

Volumen del	Espesor de	el espécimen ^B	Razón de la
espécimen, cm ³⁸	mm	Pulg	Correlación
200 - 213	25,4	1,00 (1)	5,56
214 - 225	27	1,06 (1 1/16)	5
226 - 237	28,6	1,12 (1 1/8)	4,55
238 - 250	30,2	1,19 (1 3/16)	4,17
251 - 264	31,8	1,25 (1 1/4)	3,85
265 - 276	33,3	1,31 (1 5/16)	3,57
277 - 289	34,9	1,38 (1 3/8)	3,33
290 - 301	36,5	1,44 (1 7/16)	3,03
302 - 316	38,1	1,50 (1 1/2)	2,78
317 - 328	39,7	1,56 (1 9/16)	2,5
329 - 340	41,3	1,62 (1 5/8)	2,27
341 - 353	42,9	1,69 (1 11/16)	2,08
354 - 367	44,4	1,75 (1 3/4)	1,92
368 - 379	46	1,81 (1 13/16)	1,79
380 - 392	47,6	1,88 (1 7/8)	1,67
393 - 405	49,2	1,94 (1 15/16)	1,56
406 - 420	50,8	2,00 (2)	1,47
421 - 431	52,4	2,06 (2 1/16)	1,39
432 - 443	54	2,12 (2 1/8)	1,32
444 - 456	55,6	2,19 (2 3/16)	1,25
457 - 470	57,2	2,25 (2 1/4)	1,19
471 - 482	58,7	2,31 (2 5/16)	1,14
483 - 495	60.3	2,38 (2 3/8)	1,09
496 - 508	61,9	2,44 (2 7/16)	1,04
509 - 522	63,5	2,50 (2 1/2)	1
523 - 535	65,1	2,56 (2 9/16)	0,96
536 - 546	66,7	2,62 (2 5/8)	0,93
547 - 559	68,3	2,60 (2 11/16)	0,89
560 - 573	69,8	2,75 (2 3/4)	0,86
574 - 585	71,4	2,81 (2 13/16)	0,83
586 - 598	73	2,88 (2 7/8)	0,81
599 - 610	74,6	2,94 (2 15/16)	0,78
611 - 626	76,2	3,00 (3)	0,76

Fotografía 151. Valores para corrección de estabilidad Marshall.

COSTO BENEFICIO DE LA MEZCLA CONVENCIONAL Y LA MEZCLA A BASE DE VIDRIO MOLIDO AL 10%

Primero se determinó la cantidad de los agregados en metros cúbicos (m3). Para determinar dicha cantidad, primero se determinó los porcentajes de cada insumo para la mezcla asfáltica, luego se determinó la dosificación de la mezcla (%) dividiendo la dosificación de agregados entre el porcentaje óptimo del Cemento Asfáltico PEN 60/70 más uno, después dicha dosificación de mezcla se dividió entre los pesos específicos bulk de cada insumo obteniendo el volumen absoluto total en m3. Después se dividió la dosificación de la mezcla entre el volumen absoluto total. Luego se multiplicó el peso del material por el factor de esponjamiento. Finalmente la dosificación en kg de mezcla corregida en 1 m3 se dividió entre el peso aparente de cada insumo de para la mezcla asfáltica obteniendo la dosificación corregida en 1 m3. Después se realizó el análisis de costos unitarios, teniendo en consideración la mano de obras, materiales, equipos y herramientas. Después se realizó el metrado referencial de cada partida.

METRADO REFERENCIAL DE LA INVESTIGACION

SUSTENTO DE METRADOS

CONDOMINIO PIURA - CALLE VICTOR FAJARDO Nº 190 - URB. BALTA - MIRAFLORES - PIURA

ASOCIACION CIVIL SAN JUAN DE DIOS PIURA PROPIETARIO:

DEPARTAMENTO:

ITEM	DESCRIPCION	UNIDADES	Nº de veces	Largo (m)	Ancho (m)	Altura (m)	FACTOR DE ESPONJAMIENTO	SUB-TOTAL	
1.00.00	OBRAS PROVISIONALES, TRABAJOS PRELIMINARES, SEGURIDAD Y SALUD								
1.01.00	CONSTRUCCIONES PRELIMINARES								
1.01.01	CARTEL DE OBRA (4.80 X 3.60 M)	UND	1.00					1.00	
1.01.02	CASETA PARA OFICINA DE RESIDENTE Y/O SUPERVISOR	M2		10.00	6.00			60.00	
1.01.03	CASETA PARA ALMACEN Y/O GUARDIANIA	M2	1.00	10.00	15.00			150.00	
1.01.04	ALQUILER DE SERVICIOS QUIMICOS	MES						3.00	
1.01.05	DESVIO DE TRANSITO	MES						3.00	
1.01.06	CERCO PERIMETRICO PROVISIONAL	М						1300.00	
1.02.00 1.02.01	INSTALACIONES PROVISIONALES DEPOSITO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA	UND						1.00	
1.02.01	AGUA PARA PERSONAL	MES						1.00 3.00	
1.03.00	ELIMINACION DE OBSTRUCCIONES								
1.03.01	TALA Y RETIRO DE ARBOLES	UND						5.00	
1.04.00	MOVILIZACION DE CAMPAMENTO, MAQUINARIA Y EQUIPO								
1.04.01	MOVILIZACION Y DESMOVILIZACION DE EQUIPO	GLB						1.00	
1.05.00	TRAZOS, NIVELES Y REPLANTEO INICIAL Y PERMANENTE	1994			100000				
1.05.01	TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO INICIAL Y PERMANTE	M2		1300.00	9.50			12350.00	
2.00.00	MOVIMIENTO DE TIERRAS								
2.01.00	CORTE A NIVEL DE SUBRASANTE								
	PROGRESIVA 0+000 - 0+020	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	7
	PROGRESIVA 0+020 - 0+040	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 0+040 - 0+060	мз	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 0+060 - 0+080	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 0+080 - 1+000	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+000 - 1+020	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+020 -1+040	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+040 - 1+060	мз	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+060 - 1+080	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+080 - 1+100	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+100 - 1+120	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+120 - 1+140	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+140 - 1+160	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+160 - 1+180	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+180 - 1+200	М3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+200 - 1+220	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+220 - 1+240	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+240 - 1+260	МЗ	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+260 - 1+280	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
	PROGRESIVA 1+280 - 1+300	M3	1.00	20.00	9.50	0.70	1.25	166.25	
2.02.00	PERFILADO, NIVELACION Y COMPACTADO DE SUBRASANTE								
2.02.00	PERFILADO Y COMPACTADO A NIVEL DE SUBRASANTE	M2		1300.00	9.50			12350.00	
2.03.00	CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	M2		1300.00	9.50			12350.00	
2.04.00	CONFORMACION DE MATERIAL DE BASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	M2		1300.00	9.50			12350.00	
2.04.00	ELIMINACION DE MATERIAL EXCEDENTE	МЗ						3325.00	
2 00 00	PAVIMENTO FLEXIBLE								
3.00.00 3.01.00	PAVIMENTO FLEXIBLE IMORIMACION DE ASFALTO LIQUIDO EN CALIENTE	M2		1300.00	9.50				
3.02.00	CARPETA ASFALTICA EN CALIENTE DE 4"	M2		1300.00	9.50				
3.03.00	COLOCACION DE REDUCTORES DE VELOCIDAD	UND		1300.00	3.30			2.00	
4.00.00	SEÑALIZACION HORIZONTAL Y VERTICAL	Ligger		102001011	10020				
4.01.00	TRAZO, NIVEL Y REPALNTEO PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	M2		1300.00	9.50			12350.00	
4.02.00	PINTURA PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	M2		1300.00	9.50			12350.00	
4.03.00	EXCAVACION DE ZANJAS PARA DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL	МЗ		0.50	0.50	0.50		0.13	
4.04.00 4.04.00	DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL FABRICACION DE SEÑALIZACION VERTICAL	M3 UND		0.50	0.50	0.50		0.13 9.00	
4.04.00	FADRICACION DE SENALIZACION YERITCAL	UND						9.00	
5.00.00	SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE								
5.01.00	MITIGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL	GLB						1.00	
5.02.00	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	MES						3.00	
5.00.00 5.01.00	OTROS PEDESTAL Y PLACA RECORDATORIA	UND						1.00	

Fotografía 152. Metrado Referencial

PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL

S10					Página	1
		Presupuesto				
Presupuesto	0201001	USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA A		N LA AV. CHULUCA	NAS ENTRE AV. S.	ANCHEZ
		CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 20)18			
Subpresupuesto Cliente Lugar		PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL ARTINEZ, JAHIR JRA - 26 de Octubre			Costo al	17/11/2018
Item	Descripción		Und.	Metrado	Precio S/.	Parcial S/.
01	OBRAS PRO	VISIONALES, TRABAJOS PRELIMINARES, SEGURIDAD Y SALUD				176,638.50
01.01		CIONES PRELIMINARES				136,958.64
01.01.01	CARTEL DE	OBRA 3 60x7.20	und	1.00	2,258.07	2,258.07
01.01.02	CASETA PAR	RA OFICINA DE RESIDENTE Y/O SUPERVISOR	m2	60.00	103.43	6,205.80
01.01.03	CASETA PAR	RA ALMACEN Y/O GUARDIANIA	m2	150.00	103.43	15,514.50
01.01.04	ALQUILER DI	E SERVICIOS QUIMICOS	mes	3.00	4,500.00	13,500.00
01.01.05	DESVIO DE T	TRANSITO	mes	3.00	16,117.09	48,351.27
01.01.06		IMETRICO PROVISIONAL	m	1,300.00	39.33	51,129.00
01.02		NES PROVISIONALES				7,968.19
01.02.01	DEPOSITO P	ARA ALMACENAMIENTO DE AGUA	und	1.00	742.78	742.78
01.02.02	AGUA PARA		mes	3.00	2,408.47	7,225.41
01.03		N DE OBSTRUCCIONES			_,	1,310.75
01.03.01		RO DE ARBOLES	und	5.00	262.15	1,310.75
01.04	MOVILIZACIO	ON DE CAMPAMENTO, MAQUINARIA Y EQUIPO				13,728.42
01.04.01		DN Y DESMOVILIZACION DE EQUIPO	glb	1.00	13,728.42	13,728.42
01.05		/ELES Y REPALNTEO	o .			16,672.50
01.05.01		L Y REPLANTEO INICIAL Y PERMANENTE	m2	12,350.00	1.35	16.672.50
02		D DE TIERRAS		836/13 A.M. (CO-17590-3597)		478,904.50
02.01		/EL DE SUBRASANTE	m3	3,325.00	7.08	23,541.00
02.02		Y COMPACTADO A NIVEL DE SUB-RASANTE	m2	12,350.00	3.65	45,077.50
02.03	CONFORMA	CION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	m2	12,350.00	11.97	147,829.50
02.04		CION DE MATERIAL DE BASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	m2	12,350.00	17.52	216,372.00
02.05		N DE MATERIAL EXCEDENTE	m3	3,325.00	13.86	46,084.50
03	PAVIMENTO					1,156,033.40
03.01		N DE ASFALTO LIQUIDO EN CALIENTE	m2	12,350.00	6.89	85,091.50
03.02		FALTICA EN CALIENTE DE 4"	m2	12,350.00	86.42	1,067,287.00
03.03		N DE REDUCTORES DE VELOCIDAD	und	2.00	1,827.45	3,654.90
04		ON HORIZONTAL Y VERTICAL			7,22.1.1.2	218,631.15
04.01		L Y REPLANTEO PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	m2	12,350.00	1.69	20,871.50
04.02		RA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	m2	12,350.00	15.84	195,624.00
04.03		N DE ZANJAS PARA DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION	m3	0.13	31.19	4.05
04.04	DADOS DE C	ONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL	m3	0.13	238.46	31.00
04.05	FABRICACIO	N DE SEÑALIZACION VERTICAL	und	9.00	233.40	2,100.60
05	SEGURIDAD,	, SALUD Y MEDIO AMBIENTE				15,884.80
05.01	MITIGACION	DEL IMPACTO AMBIENTAL	glb	1.00	8,500.00	8,500.00
05.02	SEGURIDAD	Y SALUD EN EL TRABAJO	mes	3.00	2,461.60	7,384.80
06	OTROS					3,801.94
06.01	PEDESTAL Y	PLACA RECORDATORIA	und	1.00	1,288.57	1,288.57
06.02	LIMPIEZA FIN	NAL DE OBRA	glb	1.00	2,513.37	2,513.37
	Costo Direct	0				2,049,894.29
	GASTOS GEI	NERALES 10%				204,989.43
	UTILIDADES	5%				102,494.71
	SUB TOTAL					2,357,378.43
	I.G.V. 18%					424,328.12
	PRESUPUES	TO REFERENCIAL				2,781,706.55

Fotografía 153. Presupuesto Referencial de la Mezcla Asfáltica Convencional

SON: DOS MILLONES SETECIENTOS OCHOCIENTA Y UN MIL SETECIENTOS SEIS Y 55/100 NUEVOS SOLES

ANALISIS DE PRECIOS UNITARIOS CONVENCIONAL

Pagina: 1

Análisis de precios unitarios

	021	PRINCIPAL DE SANTA MARC	SARITA-PIURA, 2018	ISFALTICA EN LA AV. CHI			
Subpresupuesto		002 PRESUPUESTO REFERENCI	AL CONVENCIONAL			Fecha presupuesto	17/11/2018
Partida	01.01.01	CARTEL	DE OBRA 3.60x7.20				
Rendimiento	und/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	directo por : und	2,258.07	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial St.
		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO		th	1.0000	8.0000	20,10	160.60
0101010004	OFICIAL		hh	2.0000	16,0000	16.51	264,16
0101010005	PEON		M	1.0000	8.0000	14.85	118.80 543.76
		Materiales					543.76
02040100020002	ALAMBRE NEO		kg .		0.3500	4.24	1.48
02041200010005		MADERA CON CABEZA DE 3º	Rg .		2.0000	3.47	5.94
02041200010011		MADERA S/C 1*	kg		0.2500	4.07	1.02
02041200010012	CLAVOS PARA	MADERA S/C 4"	kg		0.5000	3.47	1.74
0207030001	HORMIGON		m3		0.4000	40.68	16.27
02130100010004	CEMENTO PO	RTLAND TIPO MS	bol		0.6000	22.03	13.22
0231010001	MADERA TOR	NILLO	p2		130.1500	6.00	780.90
02310500010004	TRIPLAY LUPL	NA 4 x 5 x 19 mm	pln		9.0000	22.80	205.20
02460700010004	PERNOS HEX	AGONALES 1/2"x4"	pza		26,0000	10.55	282.10
0254010002	GIGANTOGRA	FÍA DE 7.20x3.60m	und		1.0000	400.00	400.00
							1,708.87
		Equipos					
0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		1.0000	543.76	5.44
Parlida	01.01.02	CASETA	PARA OFICINA DE RESIDENTI	E Y/O SUPERVISOR			
Rendimiento	m2/DIA	10.0000	EQ. 10.0000	Costo unitario	directo por : m2	103.43	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Sr.	Parcial S/.
		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	0.8000	20.10	16.05
0101010005	PEON		m	2.0000	1.6000	14.85	23.76
							39.84
		Materiales					
02041200010005	CLAVOS PARA	MADERA CON CABEZA DE 3"	kg .		0.2500	3.47	0.67
0213020004		LVANIZADA DE 12°	m2		0.5020	35.59	17.57
0231010001	MADERA TOR		p2		5.2000	6.00	31.20
02310500010005	TRIPLAY DE 4	MM	m2		0.3470	33,61	11.00
		Equipos					61.60
0301010006	UEDDAMENT	AS MANUALES	%mo		5,0000	39.84	1.99
0301010000	HERIOAMERIA	NO NOVICES	and		2,000	33.04	1.99
Partida	01.01.03	CASETA	PARA ALMACEN Y/O GUARDI	ANIA			
Rendimiento	m2/DIA	10.0000	EQ. 10,0000	Costo unitario	directo por : m2	103.43	
Cadles	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial Si.
Código							
Codigo		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO	Mano de Obra	tih	1.0000	0.8000	20.10	16.08

Fotografía 154. Análisis de precios unitarios convencional, página 1

		*******					39.84
02041200010005	CLAVICE DADA	Materiales MADERA CON CABEZA DE 3°			0.2500	3.47	0.67
0213020004		VANIZADA DE 12"	kg m2		0.5020	35.59	17.87
0231010001	MADERA TORN		p2		5.2000	6.00	31.20
02310500010005	TRIPLAY DE 4N		m2		0.3470	33.61	11.66
	1111		575				61.60
		Equipos					
0301010006	HERRAMIENTA	S MANUALES	%mo		5.0000	39.54	1.99
							1.99
Partida	01.01.04	ALQUILER	DE SERVICIOS QUIMICOS				
Rendimiento	mes/DIA		EQ.	Costo unitario o	árecto por : mes	4,500.00	
Código	Descripción Re	curso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Materiales					
0201060002	ALQUILER DE	SERVICIOS HIGIENICOS QUIMICOS	mes		6.0000	750.00	4,500.00
							4,500.00
Parlida	01.01.05	DESVIO DE	E TRANSITO				
Rendimiento	mes/DIA	0.3333	EQ. 0.3333	Costo unitario o	Brecto por : mes	16,117.09	
Código	Descripción Re		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
	ne ou	Mano de Obra	-	*****			
0101010005	PEON		Mr.	5.0000	192.0192	14.05	2,851.49
		Materiales					-0020000000
0210030003	MALLA PLASTI	CA COLOR NARANJA	ri		2.0000	46.61	93.22
0237100002		EGURIDAD DE PVC	und		2.0000	174.96	349.92
02410500010002		ZADORA AMARILLA	n		2.0000	26.30	52.60
02671100160007		PREVENTIVAS DE 60X60CM	und		4.0000	332.31	1,329.24
02671100160005		REGLAMENTARIAS DE 60X90CM	und		4.0000	377.79	1,511.16
02671100160009		INFORMATIVAS DE 60X60CM	und		4.0000	332.31	1,329.24
0267110022	CONO PARA TI		und		10,0000	12.96	129.80
0271010063	MURO NEW JE		und		4.0000	900.00	3,600.00
0272070038	VARA LUMINOS		und		3.0000	20.00	60.00
02901400020028		TIVA COLOR BLANCO, AMARILLO, A			1.0000	127.12	127.12
02901500060003	CARTELES INF	ORMATIVOS	und		3.0000	100.00	300.00 8,882.30
		Equipos					
0301220005	CAMION CISTE	FNA	hm.	1.0000	24.0024	160.55	3,973.60
0301390009	PALETA OCTO	GONAL 45cm	und		10.0000	40.97	409.70
							4,383.30
Partida	01.01.06	CERCO PE	RIMETRICO PROVISIONAL				
Rendimiento	m/DIA	120,0000	EQ. 120,0000	Costo unitari	o directo par ; m	39.33	
Código	Descripción Re		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
0404040000	OPERADIO	Mano de Obra		4 0000	0.0867	20.40	4.24
0101010003	OPERARIO		hh.	1.0000	0.0667	20.10	1.34
0101010005	PEON		hh	2.0000	0.1333	14.85	1.98
		Materiales	ogowo.		12,2200		-
02041200010005		MADERA CON CABEZA DE 3º	kg		0.0500	3.47	0.17
0210030004	MALLA RASCH		m2		2.3100	8.30	19.17
0231010001	MADERA TORN	MLLO	p2		2.7500	6.00	16.50 35.84
		Equipos					20,04
0301010006	HERRAMENTA	S MANUALES	%mo		5.0000	3.32	0.17

Fotografía 155. Análisis de precios unitarios convencional, página 2

Parida	01.02.01	DEPOSITO PA	ARA ALMACENAMIENTO D	IE AGUA			
Rendimiento	und/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	directo por : und	742.78	
Código	Descripción Re	ecurso Mano de Obra	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial S/
0101010002	CAPATAZ	Mano de Clora	bh	0.1000	0.8000	22.11	17.69
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	8.0000	20.10	160.50
0101010005	PEON		th	2,0000	16.0000	14.05	237.60
			(77)	2333	150000	65.000	416.09
		Materiales					
02070200010002	ARENA GRUES	SA.	m3		0.3500	50.00	17.50
0207030001	HORMIGON		m3		0.4900	40.68	19.93
02130100010004		RTLAND TIPO MS	bol		4.2000	22.03	92.53
02160100010001	LADRILLO KK	16 HUECOS 9X13X24 cm	und		335.0000	0.55	184.25 314.21
		Equipos					314.21
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		3.0000	416.09	12.48
							12.48
Parlida	01.02.02	AGUA PARA	PERSONAL				
Rendimiento	mes/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario o	directo por : mes	2,408.47	
Código	Descripción Re	PCINE O	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/
Coulgo	Descripcion N	Materiales	Onioad	Cudurina	Camuuau	Fredu al.	Palula di
0207070002	AGUA PARA PI	ERSONAL.	1.		6,000.0000	0.40	2,400.00
0247030002		STICO P. AGUA DE 20 LITROS	und		0.6333	10.17	8.47
							2,408.47
Parlida	01.03.01	TALA Y RETIR	RO DE ARBOLES				
Rendimiento	und/DIA	1.2000	EQ. 1.2000	Costo unitario	directo por : und	262.15	
Código	Descripción Re		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/
nanananno.	OPERADIO	Mano de Obra	-	4 0000	****	70.40	474.00
0101010003	OPERARIO PEON		Nh.	1.0000	6.6667	20.10	134.00
0101010000	PEUN		hh	1.0000	0.0007	14,00	233.00
		Equipos					
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		5.0000	233.00	11.65
0301330004	MOTOSIERRA		hm	0.0750	0.5000	35.00	17.50
							29.15
Parlida	01.04.01	MOVILIZACIO	N Y DESMOVILIZACION D	E EQUIPO			
Rendimiento	glb/DIA	0.3000	EQ. 0.3000	Costo unitario	dredo por : glb	13,728.42	
Código	Descripción Ri	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial Si
		Equipos					
0301100004	RODILLO NEU	MATICO	hm	0.1200	3.2000	180.00	576.00
03011000060004	RODILLO LISO	VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10 - 1	12 ton hm	1.0000	26.6667	200.00	5,333.34
03011600010003	CARGADOR S	OBRE LLANTAS DE 125-135 HP 3 yd3	hm	1.0000	26.6667	186,44	4,971.74
03012200050002	CAMION CISTE	ERNA (3,500 GLNS.)	hm	0.2500	6.6667	140.00	933.34
03012200060001		MADOR DE 1800 gl	hm	0.1200	3.2000	180.00	576.00
03013300030007	CORTADORA		hm	0.0900	2.4000	17.50	42.00
03013900050001		MECANICA 10-20 HP 7 P.LONG.	hm	0.1200	3.2000	55.00	176.00
0301390013	PAVIMENTADO	ORA DE ASFALTO S/RUEDAS DE 140HP	hm	0.1200	3.2000	350.00	1,120.00
							13,728.42
Market .	01.05.01	TRAZO, NIVE	L Y REPLANTEO INICIAL Y	PERMANENTE			
Partida							

Fotografía 156. Análisis de precios unitarios convencional, página 3

PETRINGEN PET	Código	Descripción Re	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
Part	0404040008	PEON	Mano de Obra		7.0000	0.0000		2.20
Substitution Subs								
MATERIAN MATERIAN CON LABEZA DELY 19	0101030000	TOPOGRAPO		m	1.0000	0.0100	27.31	
SECONT S			Materiales					
MAISEAT OFFINIAL 192 0.0200 0.00	02041200010005	CLAVOS PARA	MADERA CON CABEZA DE 3º	kg		0.0100	3.47	0.03
STACAS DE FERRO DE 12780CM unid 0.000	02130300010003	YESO EN BOLS	SA DE 20 kg	bol		0.0160	7,95	0.13
Part	0231010001	MADERA TORM	NILLO	p2		0.0250	6.00	0.15
	0231040002	ESTACAS DE F	FIERRO DE 1/2"X60 CM	und		0.0200	2.00	0.04
Tendemotic Te	0292010001	CORDEL		m		0.1000	0.20	
DECIDION TELEDIATE TELE			Equipos					0.37
MINICAN MINICAN DE MINICAN D	0301000011	TEODOLITO	55000000	hm	1.0000	0.0100	6.50	0.07
Part	0301000020	NIVEL TOPOGE	RAFICO	hm	1.0000	0.0100	5.56	0.06
Partials Reputation Repu	0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		5.0000	0.57	0.03
Parisis Paris P	03014700010012	WINCHA DE 10	00m	und		0.0020	127.12	0.25
Codigo								0.41
Codigo Descripción Recurso Unidad Cuadrilla Cantidad Precio Sí. Parcial Sí.	Parlida	02.01	CORTE	A NIVEL DE SUBRASANTE				
10101010000	Rendimiento	m3/DIA	250.0000	EQ. 250,0000	Costo unitario	directo por : m3	7.08	
10101010000	Cadles	Descripción Da	actions.	Unidad	Cundella	Contidad	Brazin Si	Darried S/
PEN	Codigo	Descripcion No		Omad	Cuadrina	Canodad	riedo al.	raicia di.
Parcial State Parcial Sta	0101010002	CAPATAZ		hh	0.1000	0.0032	22.11	0.07
Per	0101010005	PEON		this	1.0000	0.0320	14.85	0.45
Manual								0.55
Particla Particla								
Particis Particis					4 0000			
Rendmiento ma/DIA 1,000,0000 EG. 1,000,0000 Costo unitario directo por : m2 3.65 Código Descripción Recurso Unidad Cuadrilla Cantidad Precio Sr. Parcial Sr. 0101010002 CAPATAZ Não 0,1000 0,0000 22.11 0,02 0101010003 OPERARIO Não 0,1000 0,0000 22.01 0.16 0101010000 PEON Não 1,0000 0,0000 14,25 0.16 0301010000 HERRAMENTAS MANUALES Nimo 5,0000 0,30 0,02 03011000000 MOTONINELADORA Irm 1,0000 0,0000 200,00 1,60 0301220000001 MOTONINELADORA Irm 1,0000 0,0000 203,40 1,60 03012200000002 CAMION CISTERNA (3,300 GLNS.) Trm 0,0875 0,0007 140,00 0,10 Pardida 92.93 CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0,10 M CIMAQUINARIA 11.97 Código Descripción Recurso Unidad Cuadril	03011000020001	TRACTOR DE	UNUGAS DE 150-240 HF	-	1.0000	0.0320	203.40	
Codigo Descripción Recurso Mano de Obra Ma	Partida	02.02	PERFIL	ADO Y COMPACTADO A NIVEL I	DE SUB-RASANTE			
Mano de Obra Mano	Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ. 1,000.0000	Costo unitario	directo por : m2	3.65	
01010100002	Código	Descripción Re	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
0101010003			Mano de Obra					
0101010005 PEON hh 1.000 0.006 14.85 0.12 0.30	0101010002	CAPATAZ		hh	0.1000	0.0008	22.11	0.02
Parcial St.	0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	0.0080	20.10	0.16
	0101010005	PEON		hh	1.0000	0.0080	14.85	
0301010006 HERRAMENTAS MANUALES 56m0 5,000 0.30 0.02			Equipos					0.30
03011000000004 RODILLO LISO VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10 - 12 tan hm 1,000 0,0060 203.40 1,63 0301200001 MOTONIVELADORA hm 1,000 0,0060 203.40 1,63 03012200050002 CAMION CISTERNA (3,500 GLNS.) hm 0,0575 0,0007 140.00 0,100 3,35	0304040006	HERRAMENTA		Simo		5,0000	0.30	0.07
03012200000002 CAMION CISTERNA (3,500 GLNS.) hm 0.0675 0.0007 140.00 0.10 Partids 02.03 CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M CIMAQUINARIA Rendimiento m2DIA 900.0000 EQ. 900.0000 Costo unifario diredo por : m2 11.97 Código Descripción Recurso Mano de Obra Unidad Cuadrilla Cantidad Precio Sr. Parcial Sr. 0101010002 CAPATAZ Inh 0.1000 0.0099 22.11 0.02 0101010003 OPERARIO Inh 1.0000 0.0099 20.10 0.18 0101010005 PEON Inh 1.0000 0.0099 24.15 0.13 0207030001 HORMIGON m3 0.1900 0.1950 40.65 7.93 7,93 17,93 17,93 17,93 17,93 17,93 17,93					1.0000			
Partida 02.03 CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA Rendimiento m2/DIA 900.0000 EQ. 900.0000 Costo unifario diredo por : m2 11.97 Código Descripción Recurso Unidad Cuadrilla Cantidad Precio Sr. Parcial Sr. 0101010002 CAPATAZ Inh 0.1000 0.0009 22.11 0.02 0101010003 OPERARIO Inh 1.0000 0.0059 20.10 0.11 0101010005 PEON Inh 1.0000 0.0059 14.55 0.13 0207030001 HORMIGON m3 0.1950 40.65 7.93 7,93 17,93 17,93 17,93 17,93 17,93	0301200001	MOTONIVELAD	OORA	hm	1.0000	0.0080	203.40	1.63
Parids CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA Rendimiento m2/DIA 990.0000 EQ. 990.0000 Costo unifario directo por : m2 11.97 Código Descripción Recurso Unidad Cuadrilla Cantidad Precio S/. Parcial S/. 0101010002 CAPATAZ Inh 0.1000 0.0009 22.11 0.02 0101010003 OPERARIO Inh 1.0000 0.0059 20.10 0.13 0101010005 PEON Inh 1.0000 0.0059 14.85 0.13 0207030001 HORMIGON m3 0.1950 40.65 7.93 7,93 1.0000 0.0009 40.65 7.93	03012200050002	CAMION CISTS	ERNA (3,500 GLNS.)	hm.	0.0875	0.0007	140.00	0.10
Rendimiento m2/DIA 900.0000 EG. 900.0000 Costo unifario directo por : m2 11.97								3.35
Código Descripción Recurso Unidad Cuadrilla Cantidad Precio Sr. Parcial Sr. 0101010002 CAPATAZ Irin 0.1000 0.0009 22.11 0.02 0101010003 OPERARIO Irin 1.0000 0.0059 20.10 0.18 0101010005 PEON Irin 1.0000 0.0059 14.65 0.13 Materiales 0207030001 HORMIGON m3 0.1850 40.68 7.93 7.93	Parlida	02.03	CONFO	DRMACION DE MATERIAL DE SUI	BBASE, E=0.30 M C/MAQU	INARIA.		
Mano de Obra Mano	Rendimiento	m2/DIA	900.0000	EQ. 900,0000	Costo unitario	diredo por : m2	11.97	
Mano de Obra Mano	Cadles	Description Dr		Helded	Cuaddle	Contided	Consta Ci	Benefal 64
0101010002 CAPATAZ hh 0.1000 0.0009 22.11 0.02 0101010003 OPERARIO hh 1.0000 0.0059 20.10 0.18 0101010005 PEON hh 1.0000 0.0059 14.65 0.13 0207030001 Materiales m3 1.000 0.1950 40.68 7.93 7,93 7,93 7.93 7.93 7.93 7.93 7.93	Codigo	Descripcion Re		Unidad	Cuatrina	Cardon	Fredo Sr.	ratua of.
0101010003 OPERARIO hh 1.000 0.0069 20.10 0.18 0101010005 PEON hh 1.000 0.0069 14.65 0.13 0.33 Materiales 0207030001 HORMIGON m3 0.1950 40.68 7.93 7.93	0101010002	CAPATAZ		hh.	0.1000	0.0009	22.11	0.02
0101010005 PEON hh 1.0000 0.0059 14.65 0.13 0.33								
0.33 Materiales 0.207030001 HORMIGON m3 0.1950 40,68 7.93 7.93								
0207030001 HORMIGON m3 0.1950 40,68 7.93 7.93		(66)66				331773		
7.93			Materiales					
	0207030001	HORMIGON		m3		0.1950	40,68	
			Equipos					7,93

Fotografía 157. Análisis de precios unitarios convencional, página 4

0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		5.0000	0.33	0.02
03011000060004	RODILLO LISO	VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10	- 12 ton hm	1.0000	0.0069	200.00	1.78
03012000010004	MOTONIVELAD	DORA DE 125 HP	hm	1.0000	0.0059	203.40	1.51
03012200050002	CAMION CIST	ERNA (3,500 GLNS.)	hm	0.0786	0.0007	140.00	0.10
							3.71
Partida	02.04	CONFORMA	ACION DE MATERIAL DE BA	SE, E=0.30 M C/MAQUINAR	RIA		
Rendimiento	m2/DIA	800.0000	EQ. 800.0000	Costo unitario	directo por : m2	17.52	
202200		F107356	25935	1201022	12/12/17	2000000	200025
Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio 8/.	Parcial S/.
0101010002	CAPATAZ	Mano de Obra	m	0.1000	0.0010	22.11	0.02
0101010002	OPERARIO		te	1.0000	0.0100	20.10	0.20
0101010005	PEON		th	1.0000	0.0100	14.05	0.15
	1.000		100	3,793,000	. 514-100	12.00	0.37
		Materiales					
0291020003	AFIRMADO PR	EPARADO PARA BASE	m3		0.2500	50.00	13.00
		4					13.00
0301010006	HERRAMENT	Equipos AS MANUALES	%mo		5.0000	0.37	0.02
030101000060004		AS MANUALES I VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10		1.0000	0.0100	200.00	2.00
03012000010004		DORA DE 125 HP	hm.	1.0000	0.0100	203.40	2.03
03012200050002		SRNA (3,500 GLNS.)	tm.	0.0700	0.0007	140.00	0.10
03012200000002	CAMICIN CIBIT	CHAR (2,000 OCHO)		0.0700	0.0007	140.00	4.15
Partida	02.05	ELIMINACK	ON DE MATERIAL EXCEDENT	E			
Rendimiento	m3/DIA	300,0000	EQ. 300,0000	Costo unitario	directo por : m3	13.86	
Código	Descripción R	Mano de Obra	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio 8/.	Parcial S/.
0101010002	CAPATAZ		bh	0.1000	0.0027	22.11	0.06
0101010005	PEON		hh	2.0000	0.0533	14.85	0.79
		Equipos					0.85
0301010006	HERRAMENTA		%mo		3.0000	0.85	0.03
03011600010003		OBRE LLANTAS DE 125-135 HP 3 yd3	hm.	1.0000	0.0267	106,44	4.90
03012200040001		WETE DE 15 m3	hm	2.0000	0.0533	150.00	0.00
			5570	2333	200	526000	13.01
Parkida	03.01	IMPRIMACI	ON DE ASFALTO LIQUIDO EI	CALIENTE			
Rendimiento	m2/DIA	2,200,0000	EQ. 2,200,0000	Costo unitario	directo por : m2	6.89	
1.00.00000 2.02.000				70017349, 1.000 112012 021 17		2000000 30000000	257772
Código	Descripción R	Mano de Obra	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio 8/.	Parcial 8/.
0101010002	CAPATAZ	mano de Otala	to	0.1000	0.0004	22.11	0.01
0101010003	OPERARIO		hh	2.0000	0.0073	20.10	0.15
0101010004	OFICIAL		th	8,0000	0.0291	16.51	0.48
0101010005	PEON		bh	6.0000	0.0218	14.00	0.32
- 10 /0 /000				0.000		11275	0.96
2000/04/2000/04/200	70.00.00000-0.00	Materiales				50500	
02010500010005	ASFALTO LIQU	JIDO RC-2	gal		0.2900	14.52	4.21
		Equipos					
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		5.0000	0.96	0.05
03011400060002	COMPRESOR	A NEUMATICA 125-175 PCM, 76 HP	hm.	1.0000	0.0036	65.00	0.23
03011800010002	TRACTOR DE	TIRO DE 80 HP	hm	1.0000	0.0036	165.00	0.59
03012200060001	CAMION IMPR	MADOR DE 1800 gl	bm	1.0000	0.0036	180.00	0.65
		Company of the last tree to be a factor	-		0.0036	55.00	0.20
03013900050001	BARREDORA	MECANICA 10-20 HP 7 P.LONG.	hm	1.0000	0.0030	20.00	2000
03013900050001	BARREDORA	MECANICA 10-20 HP 7 P.LONG.	hm.	1.0000	0.0030	30.00	1.72

Fotografía 158. Análisis de precios unitarios convencional, página 5

Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ.	1,000.0000	Costo unitario	directo por : m2	86.42	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra						
0101010002	CAPATAZ			hh.	1.0000	0.0060	22.11	0.15
0101010003	OPERARIO			bh	2.0000	0.0160	20.10	0.32
0101010004	OFICIAL			hh	1.0000	0.0050	16.51	0.13
0101010005	PEON			hh	10.0000	0.0800	14.05	1.19
		Materiales						1.82
02070100010002	PIEDRA CHAN			m3		0.4690	60.00	26.14
02070200010001	ARENA CHANG	CADA		m3		0.5420	60.00	32.52
02070200010003	ARENA ZARAN	NDEADA		та		0.2510	60.00	15.06
02130100060003	CEMENTO ASI	FALTICO PEN 60/70		m3		0.1300	8,00	1.04
		Painter						76.76
222424222		Equipos		*		2.0000		
0301010006		AS MANUALES		%mo		3.0000	1.82	0.05
030110000000004		VIBRATORIO AUTOPRO			1.0000	0.0000	200.00	1.60
03011600010003		OBRE LLANTAS DE 125-1	SOME SYDS	hm	1.0000	0.0080	106.44	1.49
03012200040001		DUETE DE 15 m3	LIP AD ART	hm	1.0000	0.0080	150.00	1.20
03013900020002	PAVIMENTADO	ORA SOBRE ORUGAS 69	HP 10-10	hm	1.2500	0.0100	350.00	3.50 7.84
Partida	03.03		COLOCACION DE F	REDUCTORES DE VE	LOCIDAD			
Rendimiento	und/DIA	2.0000	EQ.	2.0000	Costo unitario	directo por : und	1,827.45	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
Coago	Descripcion R	Mano de Obra		Omoad	Cuatrina	Canodad	Field at.	Parcial di.
0101010002	CAPATAZ			th	1.0000	4.0000	22.11	88.44
0101010003	OPERARIO			hh	2.0000	5.0000	20.10	160.60
0101010004	OFICIAL			hh .	1.0000	4.0000	16.51	66.04
0101010005	PEON			th	3.0000	12.0000	14.05	175.20
		Materiales						493.48
0201050005	MEZCLA ASFA	LTICA		m3		2.5500	505.57	1,289.97
		Equipos						1,289.97
03013900050001	BARREDORA	MECANICA 10-20 HP 7 P.	LONG.	hm	0.2000	0.8000	55.00	44,00
								44.00
Partide	04.01		TRAZO, NIVEL Y RE	PLANTEO PARA SEI	NALIZACION HORIZONTA	L DEL PAVIMENTO		
Rendimiento	m2/DIA	1,200.0000	EQ	1,200.0000	Costo unitario	dredo por : m2	1.69	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra						
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	0.0067	20.10	0.13
0101010005	PEON			Nh	2.0000	0.0133	14,85	0.20
		Materiales						0.33
02130300010002	YESO BOLSA			bol		0.0650	10.68	0.68
02130300010002	MADERA TOR	(1157 ₁		p2		0.0500	6.00	0.30
0240060001	PINTURA PAR					0.0040	42.30	0.17
varnosuliitii i	FINTURA PAR	n meriod.		gal		0.0040	46.30	1.16
0304000074	TEODO ITO T	Equipos		No.	4 0000	0.0044	27.50	
0301000021	TEODOLITO E			hm.	1.0000	0.0067	12.00	0.08
nananana	NIVEL TOPOG	RAFICO AUTOMATICO		hm	1.0000	0.0067	12.00	0.06
	Automorrane -					3.0000	0.33	0.01
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES		%mo			0.20	222
0301000022 0301010006 03014900010001	CORDEL	AS MANUALES		ramo rai		0.0250	1.00	0.03

Fotografía 159. Análisis de precios unitarios convencional, página 6

Rendimiento	m2/DIA	48.0000	EQ. 48.0000	Costo unitario	directo por : m2	15.84		
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio 8/.	Parcial St.	
		Mano de Obra						
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	0.1667	20.10	3.35	
0101010005	PEON		hh	2.0000	0.3333	14.85	4.95	
							8.30	
0240050001	PINTURA PAR	Materiales A TRAECO	mel		0.0733	42.30	3.10	
0240050015		PINTURA DE TRAFICO	gal		0.0220	29.58	0.65	
024000010	DOLUME DE	THIONAUE INAPICO	-		0.0220	23.50	3.75	
		Equipos						
0301010006	HERRAMIENTA	AS MANUALES	%mo		5.0000	8.30	0.42	
0301250002	EQUIPO PINTA	ARAYAS 5.5 HP	hm	1.0002	0.1667	20,00	3.33	
03014500020004	BROCHA DE 4	*	und		0.0050	8.00	0.04	
							3.79	
Partida	04.03	EXCAVA	CION DE ZANJAS PARA	DADOS DE CONCRETO PARA S	EÑALIZACION VER	TICAL		
Rendimiento	m3/DIA	4.0000	EQ. 4.0000	Costo unitario	directo por : m3	31.19		
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial Sr.	
		Mano de Obra						
0101010005	PEON		hh	1.0000	2.0000	14,00	29.70	
		Faulnes					29.70	
0301010006	HERRAMENT	Equipos AS MANUALES	%mo		5.0000	29.70	1.49	
030 10 10000	TIETU SAINEST II	no menoneco	3110			20.10	1.49	
Partida	04.04	DADOS	E CONCRETO PARA S	EÑALIZACION VERTICAL				
Rendimiento	m3/DIA	8.0000	EQ. 8.0000	Costo unitario	dredo por : m3	238.46		
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.	
		Mano de Obra						
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	1.0000	20.10	20.10	
0101010005	PEON		hh .	1.0000	1.0000	14.60	14,65	
							34.95	
V1101111111111111111111111111111111111	151.120.000.000	Materiales	77.022		(0'0510)	1000000	2222	
0207010006	PIEDRA GRAN	DE DE 8°	m3		0.7500	70.00	52.50	
0207030001	HORMIGON CEMENTO PO	RTLAND TIPO MS	m3 bol		5.0000	40.66	10.15	
02130100010004	CEMENTO FO	RIDAND IIFO NO.	501		3.0000	22.05	180.96	
		Equipos						
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		3.0000	34.95	1.05	
03012900010007	VIBRADOR DE	CONCRETO 5.5 HP 1.50°	hm	0.5000	0.5000	12.00	6.00	
03012900030001	MEZCLADORA	DE CONCRETO 11 P3 (23 HP)	hm	1.0000	1.0000	15.50	15.50	
							22.55	
Parlida	04.05	FABRICA	CION DE SEÑALIZACIO	N VERTICAL				
Rendimiento	und/DIA	5.0000	EQ. 5.0000	Costo unitario	directo por : und	233.40		
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial Si.	
		Mano de Obra						
0101010003	OPERARIO		hin	1.0000	1.6000	20.10	32.10	
0101010004	OFICIAL		hh	1.0000	1.6000	16.51	26.42	
0101010005	PEON		hh	1.0000	1.6000	14.85	23.76	
							82.34	
02340500010005	PI ANCHA CA	Materiales LVANIZADA DE 4'x6'x1.50mm	pln		0.2450	180.00	44.10	
0240020001	PINTURA ESM		gal		0.0180	32.20	0.55	
02400200017		LECTORIZANTE	gal		0.0296	42.30	1.25	
STANDERS II	FINITURA NEF	ELS ISTUEMEN	201		0.0200	42.30	1.20	

Fotografía 160. Análisis de precios unitarios convencional, página 7

Marcine Mar								
	0240070001	PINTURA ANT	CORROSIVA	gal		0.0180	32.20	0.56
Table Tabl	02671100040007	SEÑAL VERTI	CAL REFLECTIVA ALTO TRANSITO	und		1.0000	72.00	72.00
	0272010067	TUBO Fo.Go.	2°x1.60mmx6.0mt	pza		0.4792	59.32	28.43
Particle Particle								146.94
Partial 95.91 MITGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL			Equipos					
Periss 95.91 MITGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL	0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		5.0000	62.34	4.12
Particle Particle								4.12
Descripción Recurso Unidad Cuadrillo Cualidad Precio SJ. Parcial SJ.	Parlida	05.01	MITIGACIO	N DEL IMPACTO AMBIENTA	L			
Descripción Recurso Unidad Cuadrillo Cualidad Precio SJ. Parcial SJ.								
MITCHACION DEL MIPACTO AMBIENTAL gb 1,000 8,00,00 6,00,00 8,00,0	Rendimiento	glb/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	dredo por : gib	8,500.00	
	Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
Firsts 65.02 SEGURDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	07901100050010	MITIGACIONI		nh		1,0000	8 500 00	8 500 00
Partial	02501100000010	MINGHLION	JEL INFAUTO AND ENTAL	gu		1.0000	0,300.00	
Codigo								10000000
Codigo	Parida	05.02	SEGURIDA	AD Y SALUD EN EL TRABAJO				
Codigo	Rendimiento	mes/DIA		EQ.	Costo unitario d	recto por : mes	2.461.60	
Materials								
CASCO DE SEGURRIAD Unid 20,0000 10,06 201,00	Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial 8/.
CONTINUEDOR LENTES DE SEGURIDAD LIGEROS und 30,0000 3,81 114,30			Materiales					
CASTINATION MASCARILLA DESECHABLE CONTRA POLVO unit 30,0000 1,95 58,50	02670100010009	CASCO DE SE	GURIDAD	und		20.0000	10.06	201.60
O2677800012				und				
O2677800015	0267040006		DESECHABLE CONTRA POLVO	und		30.0000	1.95	56.50
CORTAVENTO PARA CASCO	0267060012			und		20.0000	13.45	
Q2677080018				und		30,0000	3.50	105.00
Q26701/10007 BOTAS DE CUERDOCON PLANTA DE CAUCHO Dar				und				
SEÑALIZACION PREVENTIVAS und 10,0000 5,50 56,00				und				
SEÑALIZACION INFORMATIVA 1.00 X 2.20 m				par				
TAPACIDOS								
Particle Marco Per Per			N INFORMATIVA 1.00 X 2.20 m	und			5.80	
Rendimiento UnidOtA 1,0000 EQ. 1,0000 Costo uritario directo por : und 1,288.57	02583000010005	TAPAOIDOS		und		20.0000	3.50	
Rendimiento UnidOtA 1,0000 EQ. 1,0000 Costo uritario directo por : und 1,288.57								
Codigo Descripción Recurso Unidad Cuadrillia Cantidad Precio Bi. Parcial Bi.	Partida	06.01	PEDESTAL	LY PLACA RECORDATORIA				
Mano de Obra Mano	Rendimiento	und/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario d	frecto por : und	1,288.57	
Mano de Obra Mano	Cádlas	Descripción D	acure o	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/	Darrelal S/
0101010003 OPERARIO	Coulgo	Descripcion		Omoat	Culdring	Caloudu	Fredo a.	raicia di.
0101010003 OPERARIO	0101010002	CAPATAZ		No.	0.1000	0.0000	22.11	17.69
Nateriales Materiales Mat								
Materiales Mat	0101010005	PEON		th	2.0000	16,0000	14.00	237.60
10,440 3,60 37,58								
02041200010005 CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3° 4g 1.0000 3.47 3.47 02070100010002 PIEDRA CHANCADA 1/2° m3 0.4500 60.00 27.00 02070200010002 ARENA GRIUESA m3 0.3500 50.00 17.50 02130100010 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos Equipos 0301010006 HERRAMIENTAS MANUALES 5/mo 3.0000 416.09 12.48 Paridas 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA 5/mo 3.000 416.09 12.48								
020701000100022 PIEDRA CHANCADA 1/2" m3 0.4500 60.00 27.00 02070200010002 ARENA GRIUESA m3 0.3500 50.00 17.50 02130100010 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos Caparita de Bronce und 3.0000 416.09 12.48 Paridas 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
02070200010002 ARENA GRUESA m3 0.3500 50.00 17.50 02130100010 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos 0301010006 HERRAMENTAS MANUALES 5600 3.0000 416.09 12.46 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA		CLAVOS PAR	A MADERA CON CABEZA DE 3º	Ag .		1.0000	3.47	3.47
02130100010004 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos 0301010006 HERRAMIENTAS MANUALES 560.00 3.0000 416.09 12.48 Paridas 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA				m3		0.4500	00.00	
0231010001 MADERA TORNILLO p2 8.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos 0301010000 HERRAMENTAS MANUALES %mo 3.0000 416.09 12.46 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1,000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6,000 3.95 23.70 Equipos 0361010006 HERRAMENTAS MANUALES %mo 3,000 416.09 12.46 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 860.00 Equipos 0301010006 HERRAMENTAS MANUALES 5/mo 3.0000 416.09 12.46 12.48 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
Equipos								(242))73
0301010006 HERRAMENTAS MANUALES % mo 3.0000 416.09 12.48 12.48 Partida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA	0271050139	PERNO ANCL	AJE	und		5.0000	3.95	
Parlida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
Parlida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA	0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		3.0000	416.09	12.48
								12.48
Rendimiento gibiDIA 1.0000 EQ. 1.0000 Costo unitario directo por : gib 2,513.37	Parlida	06.02	LIMPIEZA	FINAL DE OBRA				
Rendimiento gibiDIA 1.0000 EQ. 1.0000 Costo unitario directo por : gib 2,513.37								
	Rendimiento	glb/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	directo par : gib	2,513.37	

Fotografía 161. Análisis de precios unitarios convencional, página 8

Código	Descripción Recurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio 8/.	Parcial S/.
	Mano de Obra					
0101010002	CAPATAZ	hh	0.1000	0.8000	22.11	17.69
0101010005	PEON	hh	20.0000	160.0000	14.85	2,376.00
						2,393.69
	Equipos					
0301010006	HERRAMIENTAS MANUALES	%mo		5.0000	2,393.69	119.66
						119.59

Fotografía 162. Análisis de precios unitarios convencional, página 9

RELACION DE INSUMOS POR TIPO CONVENCIONAL

Precios y cantidades de recursos requeridos por tipo USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN LA AV. Obra 0201001 CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018 PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL 17/11/2018 Fecha 200116 PIURA - PIURA - 26 de Octubre MANO DE OBRA 0101010002 CAPATAZ hh 167,1025 3.694.64 OPERARIO 20.10 62,391.06 0101010004 OFICIAL hh 496,5853 15.51 8,198.62 PEON hh 14.85 115,207.03 0101030000 TOPOGRAFO hh 123,5000 27.31 3.372.79 192,864,14 MATERIALES 02010500010005 ASFALTO LIQUIDO RC-2 3.581.5000 14.52 52 003 38 505.87 m) ALQUILER DE SERVICIOS HIGIENICOS QUIMICOS 0201060002 mes 18.0000 750.00 13,500.00 02040100020002 ALAMBRE NEGRO N° 8 0.3500 4.24 kg ACERD CORRUGADO N = 4200 kg/cm2 GRADO 60 0204030001 ka 10.4400 3.60 37.58 02041200010005 CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3º 846.69 Rg 02041200010011 CLAVOS PARA MADERA S/C 11 ka 0.2500 4.07 1.02 02041200010012 CLAVOS PARA MADERA S/C 4" 0.5000 1.74 kg 3.47 02070100010002 PIEDRA CHANCADA 1/2" m3 5,792,6000 60.00 347,556.00 0207010006 PIEDRA GRANDE DE 81 0.0975 70.00 02070200010001 401 622 00 ARENA CHANCADA m3 6.693.7000 60.00 02070200010002 ARENA GRUESA ARENA ZARANDEADA 50.00 35.00 02070200010003 3,099.8500 185,991.00 m3 60,00 HORMIGON AGUA PARA PERSONAL 0207030001 m3 2,409,1984 40.68 98,006,19 0207070002 18,000.0000 0.40 7,200.00 MALLA PLASTICA COLOR NARANJA MALLA RASCHEL 0210030003 6.0000 46.61 279.66 3,003,0000 0210030004 m2 8.30 02130100010004 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 7.4503 22.03 164.13 02130100060003 CEMENTO ASFALTICO PEN 60/70 1,605.5000 12,844.00 m3 8.00 0213020004 CALAMINA GALVANIZADA DE 12º m2 105.4200 35.59 3.751.90 YESO BOLSA 18 kg 02130300010002 802.7500 8,573.37 bol 10.68 02130300010003 VESO EN BOLSA DE 20 kg tiol. 197 R000 7.95 1.570.92 02160100010001 LADRILLO KK 18 HUECOS 9X13X24 on 335,0000 184.25 0.55 0231010001 MADERA TORNILLO p2 5.731.9400 5.00 34 391 64 0231040002 ESTACAS DE FIERRO DE 1/2°X60 CM 247.0000 2.00 02310500010004 TRIPLAY LUPUNA 4 x 8 x 19 mm plo 9.0000 22.80 205.20 02310500010008 02340600010005 TRIPLAY DE 4MM PLANCHA GALVANIZADA DE 4'x8'x1.50mm 33,61 pin 2.2050 180.00 395.90 0237100002 CILINDRO DE SEGURIDAD DE PVC 6.0000 174.96 0240020001 PINTURA ESMALTE gal 0.1620 32.20 5.22 0240020017 PINTURA REFLECTORIZANTE 0.2664 PINTURA PARA TRAFICO 40,381.91 0240060001 gal 954.6550 42.30 0240070001 PINTURA ANTICORROGIVA gal 0.1620 32.20 5.22 SOLVENTE DE PINTURA DE TRAFICO 0240080015 271,7000 8,036.89 gal 29.58 00410500010002 CINTA SEÑALIZADORA AMARILLA rii. 6.0000 26,30 02460700010004 PERNOS HEXAGONALES 1/2"x4" 923 26,0000 10.85 282.10 BIDON DE PLASTICO P. AGUA DE 20 LITROS GIGANTOGRAFÍA DE 7.20v3.60m 0247030002 und 2.4999 10.17 25.42 und 400.00 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 CASCO DE SEGURIDAD 10.08 0267020009 LENTES DE SEGURIDAD LIGEROS und 90,0000 3.81 342 90 MASCARILLA DESECHABLE CONTRA POLVO und 1.95 0267060012 POLOS. und 60,0000 13.45 807.00 GUANTES DE LANA CORTAVIENTO PARA CASCO 0257060017 und 60,0000 4.50 270.00 CHALECO REFLECTIVO und 60.0000 BOTAS DE CUEROCON PLANTA DE CAUCHO 50.76 0267070007 per E0.0000 3,045,60 02671100040007 SEÑAL VERTICAL REFLECTIVA ALTO TRANSITO 9 0000 648.00 02671100160005 SEÑALIZACION PREVENTIVAS und 30.0000 5.80 174.00 02671100160006 SEÑALIZACION INFORMATIVA 1.00 X 2.20 m und 30 0000 174.00 SEÑALIZACION PREVENTIVAS DE 60X60CM 02671100160007 und 12,0000 332.31 3.987.72 SEÑALIZACION REGLAMENTARIAS DE 60X90CM SEÑALIZACION INFORMATIVAS DE 60X60CM 00671100160008 12 0000 377.79 4 533 49 02571100160009 12,0000 3,987.72 und 332.31 0267110022 CONO PARA TRAFICO 18" und und 30,0000 12.98 380.40 TAPADIDOS 02683000010005 60,0000 210.00 3.50 0271010063 MURD NEW JERSEY und 12 0000 900.00 10,800.00 3.95 PERNO ANCLAJE TUBO Fo. Go. 2"x1.80mms6.0mt 0272010087 558 4.3128 59.32 255.84 0272070038 VARA LUMINOSA und 9.0000 20.00 180.00 MITIGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL 02901100050010 alb 1.0000 8 500 00 8,500,00 CINTA REFLECTIVA COLOR BLANCO, AMARILLO, ANARANJADO 3,0000 381.36 02901500080003 CARTELES INFORMATIVOS 9.0000 100.00 900.00 0291020003 AFIRMADO PREPARADO PARA BASE 160 550 00

Fotografía 163. Relación de insumos por tipo convencional, página 1

Precios y cantidades de recursos requeridos por tipo

0201001

USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018 PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL

002 17/11/2018 Subpresupuesto Fecha

Código	Recurso	Unidad	Cantidad	Precio S/.	Parcial 8/
0292010001	CORDEL.	m	1,235.0000	0.20	247.00
					1,453,398.94
	EQU	POS			
0301000011	TEODOLITO	hes	123.5000	6.50	802.75
0301000020	NIVEL TOPOGRAFICO	hen	123.5000	5.56	686.66
0301000021	TEODOLITO ELCTRONICO	hen	82,7450	12.00	992.94
0301000022	NIVEL TOPOGRAFICO AUTOMATICO	then	82.7450	12.00	992.94
0301010006	HÉRRAMIENTAS MANUALES	%mo			8,503.60
0301100004	RODILLO NEUMATICO	ten	3.2000	185.00	576.00
03011000060004	RODILLO LISO VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10 - 12 tori	hen	457,6B17	200.00	91,536.34
03011400060002	COMPRESORA NEUMATICA 125-175 PCM. 76 HP	nm.	44.4600	65.00	2,889.90
03011600010003	CARGADOR SOBRE LLANTAS DE 125-135 HP 3 yd3	hen	214.2442	185.44	39,943.60
03011800010002	TRACTOR DE TIRO DE 80 HP	ben	44.4600	165.00	7,335.90
03011800020001	TRACTOR DE ORUGAS DE 190-240 HP	turn	106.4000	203.40	21,641.76
0301200001	MOTONIVELADORA.	hen.	98,8000	203.40	20,095.90
03012000010004	MOTONIVELADORA DE 125 HP	hm	233.4150	203.40	47,476.61
03012200040001	CAMION VOLQUETE DE 15 m3	her-	276.0225	150.00	41,403.38
0301220005	CAMION CISTERNA	hen-	72,0072	165.55	11,920.79
03012200050002	CAMON CISTERNA (3,500 GLNS.)	hen.	32 6017	140.00	4,564.24
03012200080001	CAMION IMPRIMADOR DE 1800 gl	hen	47.6600	180.00	8,578.80
0301280002	EQUIPO PINTARAYAS 5.5 HP	hen	2,058.7450	20.00	41,174.90
03012900010007	VIBRADOR DE CONCRETO 5.5 HP 1.50*	hm	0.0650	12.00	0.78
03012900030001	MEZCLADORA DE CONCRETO 11 P3 (23 HP)	then	0.1300	15.50	2.02
03013300030007	CORTADORA DE ASFALTO	then	2.4000	17.50	42.00
0301330004	MOTOSIERRA	them	2.5000	35.00	87.50
03013900020002	PAVIMENTADORA SOBRE ORUGAS 69 HP 10-16*	ben	123.5000	350.00	43,225.00
030139000350001	BARREDORA MECANICA 10-20 HP 7 P.LONG.	hes	49.2600	55.00	2,709.30
0301390009	PALETA OCTOGONAL 48cm	und	30.0000	40.97	1,229.10
0301390013	PAVIMENTADORA DE ASFALTO S/RUEDAS DE 140HP	hm.	3.2000	350.00	1,120.00
03014700010012	WINCHA DE 100n	and	24.7000	127.12	3,139.86
03014800020004	BROCHA DE 4"	und	61,7500	8.00	494.00
03014900010001	CORDEL	es	308.7500	1.00	308.75
				_	403,475.43
				Total S/.	2.049.738.51

FORMULA POLINOMICA CONVENCIONAL

Página: 1

Fórmula Polinómica

Presupuesto 0201001 USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN LA AV.
CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA

CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018

Subpresupuesto 002 PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL
Fecha Presupuesto 17/11/2018
Moneda NUEVOS SOLES
Ubicación Geográfica 200116 PIURA - PIURA - 26 de Octubre

K = 0.094"(Mr / Mo) + 0.188"(DAIr / DAIo) + 0.525"(ACHr / ACHo) + 0.193"(MAr / MAo)

Monomio	Factor	(%) Simbolo	Indice	Descripción
t	0.094	100,000 M	47	MANO DE OBRA INC. LEYES SOCIALES
2	0.188	69.149 DAJ	29	DOLAR
		17.553	13	ASFALTO
		13,296	30	INDICE GENERAL DE PRECIOS AL CONSUMDOR
3	0.525	2.286	23	CEMENTO PORTLAND TIPO V
		96.952 ACH	05	AGREGADO GRUESO
		0.762	37	HERRAMIENTA MANUAL
4	0.193	99.482 MA	49	MAQUINARIA Y EQUIPO IMPORTADO
		0.518	03	ACERO DE CONSTRUCCION CORRUGADO

Fotografía 165. Fórmula Polinómica convencional

PRESUPUESTO REFERENCIAL CONVENCIONAL CON 10% DE VIDRIO MOLIDO EN EL DISEÑO DE MEZCLA.

S10				Página	1
	Presupuesto				
Presupuesto	0201001 USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA A CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2		N LA AV. CHULUCA	NAS ENTRE AV. S	ANCHEZ
Subpresupuesto Cliente Lugar	001 PRESUPUESTO REFERENCIAL CON 10% DE VIDRIO TORRES MARTINEZ, JAHIR PIURA - PIURA - 26 de Octubre			Costo al	17/11/2018
Item	Descripción	Und.	Metrado	Precio S/.	Parcial S/.
01	OBRAS PROVISIONALES, TRABAJOS PRELIMINARES, SEGURIDAD Y SALUD				176,638.50
01.01	CONSTRUCCIONES PRELIMINARES				136,958.64
01.01.01	CARTEL DE OBRA 3,60x7,20	und	1.00	2,258.07	2,258.07
01.01.02	CASETA PARA OFICINA DE RESIDENTE Y/O SUPERVISOR	m2	60.00	103.43	6.205.80
01.01.03	CASETA PARA ALMACEN Y/O GUARDIANIA	m2	150.00	103.43	15,514.50
01.01.04	ALQUILER DE SERVICIOS QUIMICOS	mes	3.00	4,500.00	13,500.00
01.01.05	DESVIO DE TRANSITO	mes	3.00	16,117.09	48,351.27
01.01.06	CERCO PERIMETRICO PROVISIONAL	m	1,300.00	39.33	51,129.00
01.02	INSTALACIONES PROVISIONALES				7,968.19
01.02.01	DEPOSITO PARA ALMACENAMIENTO DE AGUA	und	1.00	742.78	742.78
01.02.02	AGUA PARA PERSONAL	mes	3.00	2,408.47	7,225.41
01.03	ELIMINACION DE OBSTRUCCIONES				1,310.75
01.03.01	TALA Y RETIRO DE ARBOLES	und	5.00	262.15	1,310.75
01.04	MOVILIZACION DE CAMPAMENTO, MAQUINARIA Y EQUIPO				13,728.42
01.04.01	MOVILIZACION Y DESMOVILIZACION DE EQUIPO	glb	1.00	13,728.42	13,728.42
01.05	TRAZOS, NIVELES Y REPALNTEO				16,672.50
01.05.01	TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO INICIAL Y PERMANENTE	m2	12,350.00	1.35	16,672.50
02	MOVIMIENTO DE TIERRAS				478,904.50
02.01	CORTE A NIVEL DE SUBRASANTE	m3	3,325.00	7.08	23,541.00
02.02	PERFILADO Y COMPACTADO A NIVEL DE SUB-RASANTE	m2	12,350.00	3.65	45,077.50
02.03	CONFORMACION DE MATERIAL DE SUBBASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	m2	12,350.00	11.97	147,829.50
02.04	CONFORMACION DE MATERIAL DE BASE, E=0.30 M C/MAQUINARIA	m2	12,350.00	17.52	216,372.00
02.05	ELIMINACION DE MATERIAL EXCEDENTE	m3	3,325.00	13.86	46,084.50
03	PAVIMENTO FLEXIBLE				1,056,245.40
03.01	IMPRIMACION DE ASFALTO LIQUIDO EN CALIENTE	m2	12,350.00	6.89	85,091.50
03.02	CARPETA ASFALTICA EN CALIENTE DE 4"	m2	12,350.00	78.34	967,499.00
03.03	COLOCACION DE REDUCTORES DE VELOCIDAD	und	2.00	1,827.45	3,654.90
04	SEÑALIZACION HORIZONTAL Y VERTICAL				218,631.15
04.01	TRAZO, NIVEL Y REPLANTEO PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	m2	12,350.00	1.69	20,871.50
04.02	PINTURA PARA SEÑALIZACION HORIZONTAL DEL PAVIMENTO	m2	12,350.00	15.84	195,624.00
04.03	EXCAVACION DE ZANJAS PARA DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL	m3	0.13	31.19	4.05
04.04	DADOS DE CONCRETO PARA SEÑALIZACION VERTICAL	m3	0.13	238.46	31.00
04.05	FABRICACION DE SEÑALIZACION VERTICAL	und	9.00	233.40	2,100.60
05	SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE				15,884.80
05.01	MITIGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL	glb	1.00	8,500.00	8,500.00
05.02	SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	mes	3.00	2,461.60	7,384.80
06	OTROS				3,801.94
06.01	PEDESTAL Y PLACA RECORDATORIA	und	1.00	1,288.57	1,288.57
06.02	LIMPIEZA FINAL DE OBRA	glb	1.00	2,513.37	2,513.37
	Costo Directo				1,950,106.29
	GASTOS GENERALES 10% UTILIDADES 5%				195,010.63 97,505.31
	SUB TOTAL				2,242,622.23
	I.G.V. 18%				403,672.00
	PRESUPUESTO REFERNCIAL				2,646,294.23

SON: DOS MILLONES SEISCIENTOS CUARENTA Y SEIS MIL DOSCIENTOS NOVENTA Y CUATRO Y 23/100 NUEVOS SOLES

Fotografía 166. Presupuesto Referencial convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla

ANALISIS DE COSTOS UNITARIOS CON 10% DE VIDRIO MOLIDO EN EL DISEÑO DE MEZCLA.

510						Página:	
		4	málisis de precios u	nitarios			
Presupuesto	02	USO DEL VIDRIO RECICLAD PRINCIPAL DE SANTA MAR	O EN EL DISEÑO DE MEZCLA AS GARITA-PIURA, 2018	SFALTICA EN LA AV. CHU	JLUCANAS ENTRE	AV. SANCHEZ CERR	O Y AV.
Subpresupuesto		001 PRESUPUESTO REFERENCE	AL CON 10% DE VIDRIO			Fecha presupuesto	17/11/20
Partida	01.01.01	CARTEL	DE OBRA 3.60x7.20				
Rendimiento	und/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	directo por ; und	2,258.07	
Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial :
		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO		th	1.0000	5.0000	20.10	100.0
0101010004	OFICIAL		hh	2.0000	16,0000	10.51	264.1
0101010005	PEON		th	1.0000	8.0000	14.85	118.6
		Materiales					
02040100020002	ALAMBRE NE		kg		0.3500	4.24	1.4
02041200010005		A MADERA CON CABEZA DE 3º	kg		2.0000	3.47	6.9
02041200010011	CLAVOS PARA	A MADERA S/C 1*	kg :		0.2500	4.07	1.0
02041200010012	CLAVOS PARA	A MADERA S/C 4*	kg .		0.5000	3.47	1.7
0207030001	HORMIGON		m3		0.4000	40.66	16.2
02130100010004		RTLAND TIPO MS	bol		0.6000	22.03	13.2
0231010001	MADERA TOR		p2		130.1500	6.00	780.9
02310500010004	TRIPLAY LUPI	JNA 4 x 5 x 19 mm	pln		9.0000	22.80	205.2
02460700010004		AGONALES 1/2"x4"	pza		26.0000	10.65	252.1
0254010002	GIGANTOGRA	AFÍA DE 7.20x3.60m	und		1.0000	400.00	1,708.8
		Equipos					
0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%ma		1.0000	543.76	5.4
Partida	01.01.02	CASETA	PARA OFICINA DE RESIDENTE	Y/O SUPERVISOR			
Partida Rendimiento	01.01.02 m2/DIA	10.0000	PARA OFICINA DE RESIDENTE		dredo por : m2	103.43	
Rendimiento		10.0000			directo por : m2	103.43 Precio Si.	Parcial
Rendimiento Código	m2/DIA Descripción R	10.0000	EQ. 10.0000 Unidad	Costo unitario	Cantidad	Precio S/.	
Rendimiento Código 0101010003	m2/DIA Descripción R OPERARIO	10.0000 ecurso	EQ. 10.0000 Unidad	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	Cantidad 0.8000	Precio 8/. 20.10	16.0
Rendimiento Código 0101010003	m2/DIA Descripción R	10.0000 ecurso	EQ. 10.0000 Unidad	Costo unitario	Cantidad	Precio S/.	16.0 23.7
Rendimiento Código 0101010003	m2/DIA Descripción R OPERARIO	10.0000 ecurso	EQ. 10.0000 Unidad	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	Cantidad 0.8000	Precio 8/. 20.10	16.0 23.7
Rendimiento Código 0101010003 0101010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON	10.0000 ecurso Mano de Obra	EQ. 10.0000 Unidad	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	Cantidad 0.8000	Precio 8/. 20.10	16.0 23.7 39.8
Rendimiento Código 0101010003 0101010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA	10.0000 lecurso Mano de Obra Materiales	EQ. 10.0000 Unidad nn nh	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	Cantidad 0.8000 1.8000	Precio S/. 20.10 14.85	16.0 23.7 39.8
Rendimiento Código D101010003 D101010005 D2041200010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA	Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12°	EQ. 10.0000 Unidad nh nh	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	0.8000 1.8000 0.2500	Precio S/. 20.10 14.85	16.0 29.7 39.8 0.8
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 0213020004 0231010001	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA	Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NILLO	EQ. 10.0000 Unidad hh hh hh	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	0.8000 1.8000 0.2500 0.2500	Precio Sr. 20.10 14.05 3.47 30.59	16.0 29.7 39.8 0.8 17.8 31.2
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 0213020004 0231010001	m2DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR	Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NILLO	EQ. 10,0000 Unidad hh hh hh hh	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	0.8000 1.8000 0.2500 0.5020 5.2000	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00	16.0 29.7 39.8 0.8 17.8 31.2
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 0213020004 0231010001 02310500010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NIELO	EQ. 10,0000 Unidad hh hh hh hh	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	0.8000 1.8000 0.2500 0.5020 5.2000	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00	10.0 23.3 39.8 0.0 17.6 31.2 11.6 61.6
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 0213020004 0231010001 02310500010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NILLO MM Equipos	EQ. 10.0000 Unidad th th th ag m2 p2 m2	Costo unitario Cuadrilla 1.0000	0.8000 1.0000 0.2500 0.5020 5.2000 0.3470	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00 33.61	10.0 29.7 39.8 0.8 17.6 31.2 11.6 61.6
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 0213020004 0231010001 02310500010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° NUVANIZADA DE 12° NULO MM Equipos AS MANUALES	EQ. 10.0000 Unidad th th th ag m2 p2 m2	Costo unitario Cuadrilla 1.0000 2.0000	0.8000 1.0000 0.2500 0.5020 5.2000 0.3470	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00 33.61	10.0 29.7 39.8 0.8 17.6 31.2 11.6 61.6
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 02113020004 0221010001 02210500010005	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4 HERRAMENT	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° NUVANIZADA DE 12° NULO MM Equipos AS MANUALES	EQ. 10.0000 Unidad Inh Inh Inh Inh Inh Inh Inh Inh Inh In	Costo unitarto Cuadrilla 1,0000 2,0000	0.8000 1.0000 0.2500 0.5020 5.2000 0.3470	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00 33.61	10.0 29.7 39.8 0.8 17.6 31.2 11.6 61.6
	m2DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4 HERRAMIENT 01.01.03	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NILLO MM Equipos AS MANUALES CASETA 10.0000	EQ. 10,0000 Unidad th th th ag m2 p2 m2 7/mo	Costo unitarto Cuadrilla 1,0000 2,0000	0.8000 1.8000 0.2500 0.5020 5.2000 0.3470	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00 33.61	10.02 23.7 39.8 0.8 17.8 31.2 11.0 61.8
Rendimiento Código 0101010003 0101010005 02041200010005 0231010001 0231010001 0231010006 Parida Rendimiento Código	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARI CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4 HERRAMIENT 01.01.03 m2/DIA Descripción R	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NILLO MM Equipos AS MANUALES CASETA 10.0000	EQ. 10.0000 Unidad th th kg m2 p2 m2 Nimo PARA ALMACEN Y/O GUARDIAI EQ. 10.0000 Unidad	Costo unitario Cuadrilla 1,0000 2,0000 NIA Costo unitario Cuadrilla	0.8000 1.8000 0.2500 0.5020 5.2000 0.3470 5.0000	20.10 14.05 3.47 35.59 6.00 33.61 39.54	16.00 23.7 39.8 0.8 17.6 31.2 11.6 61.8 1.9
Rendimiento Código 01010100033 0101010005 0213020004 0231010001 0231010001 0231010005 Parkida Rendimiento	m2/DIA Descripción R OPERARIO PEON CLAVOS PARA CALAMINA GA MADERA TOR TRIPLAY DE 4 HERRAMENT 01.01.03 m2/DIA	Mano de Obra Mano de Obra Materiales A MADERA CON CABEZA DE 3° ALVANIZADA DE 12° NILLO MM Equipos AS MANUALES CASETA 10.0000	EQ. 10.0000 Unidad Inh Inh kg m2 p2 m2 7/m0 PARA ALMACEN Y/O GUARDIAI	Costo unitario Cuadrilla 1,0000 2,0000	Cantidad 0.8000 1.6000 0.2500 0.5020 5.2000 0.3470 5.0000	20.10 14.85 3.47 35.59 6.00 33.61 39.84	Parcial 1 10.0 23.7 39.8 0.8 17.8 61.9 1.9 Parcial 1

Fotografía 167. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 1

		200					
***********	EL ALORE BAR	Materiales	1627		0.7800		
02041200010005		A MADERA CON CABEZA DE 3	200		0.2500	3.47	0.87
0213020004		LVANIZADA DE 12°	m2		0.5020	35.59	17.67
0231010001	MADERA TOR		p2		5.2000	6.00	31.20
02310500010005	TRIPLAY DE 4	MM	m2		0.3470	33,61	11.00 61.60
		Equipos					02700
0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		5.0000	39.84	1.99
							1.99
Parlida	01.01.04	AL	QUILER DE SERVICIOS QUÍMICOS				
Rendimiento	mes/DIA		EQ.	Costo unitario o	Sirecto por : mes	4,500.00	
Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial S/.
0204080000	ALOUR ED DE	Materiales	HDOT		4 0000	780.00	4 800 00
0201060002	ALQUILER DE	SERVICIOS HIGIENICOS QUIV	MICOS mes		6.0000	750.00	4,500.00 4,500.00
Parlida	01.01.05	DE	SVIO DE TRANSITO				
Rendimiento	mes/DIA	0.3333	EQ. 0.3333	Costo unitario o	directo por : mes	16,117.09	
Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial Si.
Coago	Descripcion N	Mano de Obra	Ullidad	Cuatrina	Canodad	Fredo al.	Parcial di.
0101010005	PEON		hh	5.0000	192.0192	14.00	2,651.49
		Materiales					2,851.49
0210030003	MALLA PLAST	ICA COLOR NARANJA	ri		2.0000	40.01	93.22
0237100002		SEGURIDAD DE PVC	und		2.0000	174.96	349.92
02410500010002	5107250000000000000000000000000000000000	ZADORA AMARILLA	ril		2.0000	26,30	52.60
02671100160007	BEÑALIZACIO	N PREVENTIVAS DE 60X60CM	und		4.0000	332.31	1,329.24
02671100160008	SEÑALIZACIO	N REGLAMENTARIAS DE 60X9	OCM und		4.0000	377.79	1,511.16
02671100160009	SENALIZACIO	N INFORMATIVAS DE 60X60CI	M und		4.0000	332.31	1,329.24
0267110022	COND PARA T	RAFICO 16"	und		10.0000	12.96	129.80
0271010063	MURO NEW JE	ERSEY	und		4.0000	900.00	3,600.00
0272070038	VARA LUMINO	GA	und		3.0000	20.00	00.00
02901400020025	CINTA REFLEC	CTIVA COLOR BLANCO, AMAR	RILLO, ANARANJA N		1.0000	127.12	127.12
02901500080003	CARTELES IN	FORMATIVOS	und		3.0000	100.00	300.00 8,882.30
		Equipos					
0301220005	CAMION CIST	ERNA	hm	1.0000	24.0024	165.55	3,973.60
0301390009	PALETA OCTO	GONAL 48cm	und		10.0000	40.97	409.70
							4,383.30
Parida	01.01.06	CE	RCO PERIMETRICO PROVISIONAL				
Rendimiento	m/DIA	120.0000	EQ. 120.0000	Costo unitari	o directo por : m	39.33	
Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial St.
0404040000	OPERADIO	Mano de Obra		1.0000	0.0587	70.40	4.74
0101010003	OPERARIO		nh.	1.0000	0.0667	20.10	1.34
0101010005	PEON		hh	2.0000	0.1333	14.85	1.98
		Materiales					
02041200010005		A MADERA CON CABEZA DE 3	S		0.0500	3.47	0.17
0210030004	MALLA RASCH		m2		2.3100	8.30	19.17
0231010001	MADERA TOR	NILLO	p2		2.7500	6.00	16.50 35.84
10000000000		Equipos			5.880	1000	(5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5) (5)
0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		5.0000	3.32	0.17

Fotografía 168. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 2

Rendimiento	und/DIA	1.0000	EQ	1.0000	Costo unitari	o directo por : und	742.78	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra						
0101010002	CAPATAZ			hh	0.1000	0.8000	22.11	17.69
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	5.0000	20.10	160.80
0101010005	PEON			hh	2.0000	16.0000	14.88	237.60
		Maladata						416.09
02070200010002	ARENA GRUE	Materiales SA		m3		0.3500	50.00	17.50
0207030001	HORMIGON	799		m3		0.4900	40.66	19.93
02130100010004		RTLAND TIPO MS		bol		4.2000	22.03	92.53
02160100010001		18 HUECOS 9X13X24 cm		und		335,0000	0.55	184.25
				1713			200	314.21
		Equipos						
0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES		%mo		3.0000	416.09	12.46
								12.48
Parlida	01.02.02	AG	UA PARA PERS	ONAL				
Rendimiento	mes/DIA	1.0000	En	1.0000	Costo initiasi	directo por : mes	2,408.47	
rvaranisana	III CALVIA	1.0000	Eu	1.0000	COSO SPILER	grecio por . mes	2,400.47	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Materiales						
0207070002	AGUA PARA P			1		6,000.0000	0.40	2,400.00
0247030002	BIDON DE PLA	ASTICO P. AGUA DE 20 LITRO:	3	und		0.6333	10.17	8.47
								2,408.47
Partida	01.03.01	TA	LA Y RETIRO DE	ARBOLES				
Rendimiento	und/DIA	1.2000	EQ	1.2000	Costo unitari	o directo por : und	262.15	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra						
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	6.6667	20.10	134,00
0101010005	PEON			hh	1.0000	6.6667	14.85	99.00
		Equipos						233.00
0301010006	HEDDAMENT	AS MANUALES		%mo		5.0000	233.00	11.05
0301330004	MOTOSIERRA			hm	0.0750	0.5000	35.00	17.50
20000000000	4150671504			£X46	9503456	107450	25552	29.15
Partida	01.04.01	MO	VILIZACION Y D	ESMOVILIZACION I	DE EQUIPO			
Rendimiento	glb/DIA	0.3000	EQ	0.3000	Costo unitar	io dredo par : gib	13,728.42	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Sr.	Parcial S/.
		Equipos						
0301100004	RODILLO NEU			hm	0.1200	3.2000	180.00	576.00
03011000060004		VIBRATORIO AUTOPROPULS			1.0000	26.6667	200.00	5,333.34
03011600010003		OBRE LLANTAS DE 125-135 H	P3yd3	hm	1.0000	26.6567	186.44	4,971.74
03012200050002		ERNA (3,500 GLNS.)		hm	0.2500	6.6667	140.00	933.34
03012200080001		IMADOR DE 1800 gl		hm	0.1200	3.2000	180.00	576.00
03013300030007	CORTADORA		5	hm	0.0900	2.4000	17.50	42.00
03013900050001		MECANICA 10-20 HP 7 P.LONO		hm	0.1200	3.2000	55.00	176.00
0301390013	PAVIMENTADO	DRA DE ASFALTO S/RUEDAS	UE 140HP	hm	0.1200	3.2000	350.00	1,120.00
-								-
Partida	01.85.01	TR	AZO, NIVEL Y RI	EPLANTEO INICIAL	Y PERMANENTE			
Rendimiento	m2/DIA	800.0000	EQ	. 800.0000	Costo unitar	to directo por : m2	1.35	
Código	Descripción R	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.

Fotografía 169. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 3

		Mano de Obra						
0101010005	PEON	Mano de Obra		hh.	2.0000	0.0200	14.85	0.30
0101030000	TOPOGRAFO			hh	1.0000	0.0100	27.31	0.27
								0.57
		Materiales						
02041200010005	CLAVOS PARA	MADERA CON CABEZA DE	3"	kg		0.0100	3.47	0.03
02130300010003	YESO EN BOLS	SA DE 20 kg		bol		0.0160	7.95	0.13
0231010001	MADERA TORN	WLLO		p2		0.0250	6.00	0.15
0231040002	ESTAÇAS DE F	ERRO DE 1/2°X80 CM		und		0.0200	2.00	0.04
0292010001	CORDEL			m		0.1000	0.20	0.02
								0.37
		Equipos						
0301000011	TEODOLITO			hm	1.0000	0.0100	6.50	0.07
0301000020	NIVEL TOPOGE			hm	1.0000	0.0100	5.36	0.06
0301010006	HERRAMIENTA			%mo		5.0000	0.57	0.03
03014700010012	WINCHA DE 10	Qm		und		0.0020	127.12	0.25
								0.41
Parlida	02.01	c	ORTE A NIVEL DE	SUBRASANTE				
Rendimiento	m3/DIA	250,0000	FO	250.0000	Costo unitario d	trecto por : m3	7.08	
	NIMES CO.),2000000	- 20	(20)0000			55000	
Código	Descripción Re	curso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Sr.	Parcial S/.
		Mano de Obra						
0101010002	CAPATAZ			M	0.1000	0.0032	22.11	0.07
0101010005	PEON			hh	1.0000	0.0320	14.00	0.48
		1200						0.55
		Equipos		12.75 F		121222	992	-
0301010006	HERRAMIENTA			%mo	14 7000	3.0000	0.55	0.02
03011800020001	TRACTOR DE	ORUGAS DE 190-240 HP		hm	1.0000	0.0320	203.40	6.53
Parlida	02.02	PE	ERFILADO Y CON	IPACTADO A NIVEL	DE SUB-RASANTE			
Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ	1,000.0000	Costo unitario o	frecto por : m2	3.65	
Código	Descripción Re	curso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial 8/.
		Mano de Obra						
0101010002	CAPATAZ			hh	0.1000	0.0006	22.11	0.02
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	0.0050	20,10	0.16
0101010005	PEON			hh	1.0000	0.0080	14.00	0.12
								0.30
		Equipos		42.0			0.70	
0301010006	HERRAMIENTA		545545 4545	%mo	4.0000	5.0000	0.30	0.02
03011000060004	MOTONIVELAD	VIBRATORIO AUTOPROPUL IORA	GADO 10 - 12 1011	hm .	1,0000	0.0080	200.00	1.60
03012200050002		RNA (3,500 GLNS.)		hm	0.0875	0.0007	140.00	0.10
								3.35
Partida	02.03	c	ONFORMACION D	E MATERIAL DE SU	BBASE, E=0.30 M C/MAQUII	NARIA		
Rendimiento	m2/DIA	900.0000	EQ	900.0000	Costo unitario d	tredo por : m2	11.97	
Código	Descripción Re	CHIEF.		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
Jungo	e ser quanti no	Mano de Obra			Constitu	- Include	. Justo Gi.	- sirvini Oi.
0101010002	CAPATAZ			bh	0.1000	0.0009	22.11	0.02
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	0.0009	20.10	0.18
0101010005	PEON			hh	1.0000	0.0059	14.00	0.13
								0.33
		Materiales						
0207030001	HORMIGON			m3		0.1950	40.66	7.93
		2000						7.93
(270-1,140-1)	20000000000000	Equipos		520000		9505.00	998	350000
0301010006	HERRAMENTA	IS MANUALES		%mo		5.0000	0.33	0.02

Fotografía 170. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 4

03011000060004	RODILLO LISO	VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10	- 12 ton hm	1.0000	0.0089	200.00	1.78
03012000010004	MOTONIVELA	DORA DE 125 HP	hm	1.0000	0.0089	203.40	1.01
03012200050002	CAMION CIST	ERNA (3,500 GLNS.)	hm	0.0788	0.0007	140.00	0.10 3.71
Parlida	02.04	CONFORM	ACION DE MATERIAL DE BA	ISE, E=0.30 M C/MAQUINA	RIA		
						50000	
Rendimiento	m2/DIA	800.0000	EQ. 800.0000	Costo unitario	directo por : m2	17.52	
Código	Descripcion R	ecurso Mano de Obra	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial S/.
0101010002	CAPATAZ		hh	0.1000	0.0010	22.11	0.02
0101010003	OPERARIO		Nh.	1.0000	0.0100	20.10	0.20
0101010005	PEON		hh	1.0000	0.0100	14.85	0.15
		Materiales					0.37
0291020003	AFIRMADO PR	EPARADO PARA BASE	m3		0.2600	50.00	13.00
							13.00
		Equipos					
0301010006	HERRAMENTA		%mo	12/2000	5.0000	0.37	0.02
03011000060004		VBRATORIO AUTOPROPULSADO 10		1.0000	0.0100	200.00	2.00
03012000010004		DORA DE 125 HP	hm	1.0000	0.0100	203.40	2.03
03012200050002	CAMION CIST	ERNA (3,500 GLNS.)	hm	0.0700	0.0007	140.00	0.10 4.15
							37376
Parida	02.05	ELIMINACK	ON DE MATERIAL EXCEDEN	TE			
Rendimiento	m3/DIA	300.0000	EQ. 300.0000	Costo unitario	directo por : m3	13.86	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial S/.
	To be coming of	Mano de Obra	220.00		22.00		
0101010002	CAPATAZ		hh	0.1000	0.0027	22.11	0.06
0101010005	PEON		hh	2.0000	0.0533	14,00	0.79
		Equipos					
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		3.0000	0.65	0.03
03011600010003	CARGADOR S	OBRE LLANTAS DE 125-135 HP 3 yd3	hm	1.0000	0.0267	106.44	4.96
03012200040001	CAMION VOLO	DUETE DE 15 m3	hm	2.0000	0.0533	150.00	0.00
							13.01
Parlida	03.01	IMPRIMACI	ON DE ASFALTO LIQUIDO E	N CALIENTE			
Rendimiento	m2/DIA	2,200.0000	EQ. 2,200.0000	Costo unitario	directo por : m2	6.89	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra					
0101010002	CAPATAZ		hh	0.1000	0.0004	22.11	0.01
0101010003	OPERARIO		hh	2.0000	0.0073	20.10	0.15
0101010004	OFICIAL		hh	5.0000	0.0291	16.51	0.48
0101010005	PEON		hh	6.0000	0.0218	14,05	0.32
		Materiales					
02010500010005	ASFALTO LIQU	JIDO RC-2	gal		0.2900	14.52	4.21
		Equipos					4.21
0301010006	HERRAMENTA	AS MANUALES	%mo		5,0000	0.96	0.05
03011400060002	COMPRESOR	A NEUMATICA 125-175 PCM, 76 HP	hm	1.0000	0.0036	65.00	0.23
03011800010002	TRACTOR DE	TIRO DE 80 HP	hm	1.0000	0.0036	165.00	0.59
03012200080001	CAMION IMPR	IMADOR DE 1800 gl	hm	1.0000	0.0036	180.00	0.65
03013900050001	BARREDORA	MECANICA 10-20 HP 7 P.LONG.	hm	1.0000	0.0036	55.00	0.20
							1.72
Darlida	03.03		10041 TICA DI CALIDITA	F 41			
Partida	03.02	CARPETA	ASFALTICA EN CALIENTE D	E 4"			

Fotografía 171. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 5

Rendimiento	m2/DIA	1,000.0000	EQ.	1,000.0000	Costo unitario	directo por : m2	78.34	
Código	Descripción Re	Mano de Obra		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Sr.	Parcial S
0101010002	CAPATAZ	Mario de Obra		nh:	1.0000	0.0080	22.11	0.18
0101010003	OPERARIO			th	2.0000	0.0160	20.10	0.30
0101010004	OFICIAL			hh	1.0000	0.0080	16.51	0.13
0101010005	PEON			hh	10.0000	0.0800	14.00	1.15
								1.82
0207040004000	DIEDDA CITAL	Materiales		_		0.4640	40.00	77.04
02070100010002	PIEDRA CHAN			m3 m3		0.4560	60.00	27,96
02070200010001	ARENA ZARAN			m3		0.1840	60.00	11.04
02130100000003		FALTICO PEN 60/70		m3		0.1300	8.00	1.04
0243120002	VIDRIO MOLID			m3		0.2290	0.34	0.00
								68.68
220404000		Equipos				2.0000	4.00	
0301010006	HERRAMENTA			%mo	1012010	3.0000	1.82	0.05
03011000060004		VIBRATORIO AUTOPROPI			1.0000	0.0080	200.00	1.60
03011600010003		OBRE LLANTAS DE 125-135 JUETE DE 15 m3	HP 3 yd3	hm hm	1.0000	0.0080	150.00	1.45
03013200040001		ORA BOBRE ORUGAS 69 HI	P 10-16	ten .	1.2500	0.0100	350.00	3.50
220132032032	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				1,220	0.0100		7.84
Parkida	03.03		COLOGACION DE R	REDUCTORES DE VEI	LOCIDAD			
Rendimiento	und/DIA	2.0000	EQ.	2.0000	Costo unitario	directo por : und	1,827.45	
Código	Descripción Re			Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S
000000000000000000000000000000000000000	V612842100	Mano de Obra			10.0000	20.80307	100000	Payou
0101010002	CAPATAZ			hh	1.0000	4.0000	22.11	66.44
0101010003	OPERARIO			hh.	2.0000	5.0000	20.10	160.80
0101010004	OFICIAL PEON			hh hh	1.0000	4.0000 12.0000	16.51	178.20
010101000	1200				2000			493.46
		Materiales						
0201050005	MEZCLA ASFA	LTICA		m3		2.5500	505.57	1,289.97
		Equipos						
03013900050001	BARREDORA	MECANICA 10-20 HP 7 P.LO	NG.	hm	0.2000	0.8000	55.00	44,00
								44,00
Partida	04.01	3	TRAZO, NIVEL Y RE	PLANTEO PARA SEI	NALIZACION HORIZONTA	L DEL PAVIMENTO		
Rendimiento	m2/DIA	1,200.0000	EQ.	1,200.0000	Costo unitario	directo por : m2	1.69	
Código	Descripción Re	ecurso		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S
		Mano de Obra						
0101010003	OPERARIO			hh	1.0000	0.0067	20.10	0.13
0101010005	PEON			th	2.0000	0.0133	14.05	0.20
		Materiales						0.33
02130300010002	YESO BOLSA			bol		0.0650	10.68	0.68
0231010001	MADERA TOR			p2		0.0500	6.00	0.30
0240060001	PINTURA PAR	A TRAFICO		gal		0.0040	42.30	0.17
		Equipos						1.10
0301000021	TEODOLITO EI	12001200		hm	1.0000	0.0067	12.00	0.00
0301000021		RAFICO AUTOMATICO		hm .	1.0000	0.0067	12.00	0.00
0301000022	HERRAMENTA			%mo	1.0000	3.0000	0.33	0.01
	CORDEL			d		0.0250	1.00	0.03
03014900010001							-	7.00
03014900010001	Dante							0.20

Fotografía 172. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 6

Rendimiento	m2/DIA	48.0000	EQ. 48.0000	Costo unitario	directo por : m2	15.84	
Código	Descripción R	lecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	0.1667	20.10	3.35
0101010005	PEON		hh	2.0000	0.3333	14.85	4.95
		Materiales					8.30
0240060001	PINTURA PAR		gal		0.0733	42.30	3.10
0240050015		E PINTURA DE TRAFICO	gai		0.0220	29.56	0.65
			77.00		370070007	-5.88	3.75
		Equipos					
0301010006	HERRAMIENT	AS MANUALES	%mo		5.0000	8.30	0.42
0301250002	EQUIPO PINT	ARAYAS 5.5 HP	hm	1.0002	0.1667	20,00	3.33
03014500020004	BROCHA DE 4	r -	und		0.0050	8.00	0.04
							3.79
Partida	04.03	EXCAVA	CION DE ZANJAS PARA DADO	OS DE CONCRETO PARA S	EÑALIZACION VER	TICAL	
Rendimiento	m3DIA	4.0000	EQ. 4.0000	Costo unitario	directo por : m3	31.19	
Código	Descripción R	lecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
		Mano de Obra					
0101010005	PEON		th	1.0000	2.0000	14,05	29.70
		V-0000					29.70
93343400		Equipos	2		2000	02020	1202
0301010006	HERRAMIENT	AS MANUALES	%mo		5.0000	29.70	1,49
							1,49
Partida	04.04	DADOS	DE CONCRETO PARA SEÑALIZ	ZACION VERTICAL			
Rendimiento	m3/DIA	8.0000	EQ. 8.0000	Costo unitario	directo por : m3	238.46	
Código	Descripción R	lecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial S/.
		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	1.0000	20.10	20.10
0101010005	PEON		hh	1.0000	1.0000	14,85	14.85
		Materiales					34,95
0207010006	PIEDRA GRAN		m3		0.7500	70.00	52.50
0207030001	HORMIGON	THE DE O	m3		0.4500	40.66	10.31
02130100010004		RTLAND TIPO MS	bol		5.0000	22.03	110.15
					1000000	10000000	180.96
		Equipos					
0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		3.0000	34.95	1.05
03012900010007	VIBRADOR DE	CONCRETO 5.5 HP 1.50°	hm	0.5000	0.5000	12.00	6.00
03012900030001	MEZCLADORA	A DE CONCRETO 11 P3 (23 HP)	hm	1.0000	1.0000	15.50	15.50
							22.55
Parlida	04,05	FABRICA	CION DE SEÑALIZACION VER	RTICAL			
Rendimiento	und/DIA	5.0000	EQ. 5.0000	Costo unitario	directo por : und	233.40	
Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio Si.	Parcial S/.
		Mano de Obra					
0101010003	OPERARIO		hh	1.0000	1.0000	20.10	32.10
0101010004	OFICIAL		hh	1.0000	1.6000	16.51	26.42
0101010005	PEON		hh	1.0000	1.6000	14.85	23.76
							82.34
0224040004000	DI AMOUNT CA	Materiales LVANIZADA DE 4°x6°x1.50mm	ele		0.0480	490.00	200
02340600010005			pin		0.2450	180.00	44.10
0240020001	PINTURA ESM		gal		0.0180	32.20 42.30	1.25
0240020017	PINTURA RE	FLECTORIZANTE	gal		0.0290	42.30	1.20

Fotografía 173. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 7

Marcine Mar								
	0240070001	PINTURA ANT	CORROSIVA	gal		0.0180	32.20	0.56
Table Tabl	02671100040007	SEÑAL VERTI	CAL REFLECTIVA ALTO TRANSITO	und		1.0000	72.00	72.00
	0272010067	TUBO Fo.Go.	2°x1.60mmx6.0mt	pza		0.4792	59.32	28.43
Particle Particle								146.94
Partial 95.91 MITGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL			Equipos					
Periss 95.91 MITGACION DEL IMPACTO AMBIENTAL	0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		5.0000	62.34	4.12
Particle Particle								4.12
Descripción Recurso Unidad Cuadrillo Cualidad Precio SJ. Parcial SJ.	Parlida	05.01	MITIGACIO	N DEL IMPACTO AMBIENTA	L			
Descripción Recurso Unidad Cuadrillo Cualidad Precio SJ. Parcial SJ.								
MITCHACION DEL MIPACTO AMBIENTAL gb 1,000 8,00,00 6,00,00 8,00,0	Rendimiento	glb/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	dredo por : gib	8,500.00	
	Código	Descripción R		Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial S/.
Firsts 65.02 SEGURDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	07901100050010	MITIGACIONI		nh		1,0000	8 500 00	8 500 00
Partial	02501100000010	MINGHLION	JEL INFAUTO AND ENTAL	gu		1.0000	0,300.00	
Codigo								1000000
Codigo	Parida	05.02	SEGURIDA	AD Y SALUD EN EL TRABAJO				
Codigo	Rendimiento	mes/DIA		EQ.	Costo unitario d	recto por : mes	2.461.60	
Materials								
CASCO DE SEGURRIAD Unid 20,0000 10,06 201,00	Código	Descripción R	ecurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/.	Parcial 8/.
CONTINUEDOR LENTES DE SEGURIDAD LIGEROS und 30,0000 3,81 114,30			Materiales					
CASTINATION MASCARILLA DESECHABLE CONTRA POLVO unit 30,0000 1,95 58,50	02670100010009	CASCO DE SE	GURIDAD	und		20.0000	10.06	201.60
O2677800012				und				
O2677800015	0267040006		DESECHABLE CONTRA POLVO	und		30.0000	1.95	56.50
CORTAVENTO PARA CASCO	0267060012			und		20.0000	13.45	
Q2677080018				und		30,0000	3.50	105.00
Q26701/10007 BOTAS DE CUERDOCON PLANTA DE CAUCHO Dar				und				
SEÑALIZACION PREVENTIVAS und 10,0000 5,50 56,00				und				
SEÑALIZACION INFORMATIVA 1.00 X 2.20 m				par				
TAPACIDOS								
Particle Marco Per Per			N INFORMATIVA 1.00 X 2.20 m	und			5.80	
Rendimiento UnidOtA 1,0000 EQ. 1,0000 Costo uritario directo por : und 1,288.57	02583000010005	TAPAOIDOS		und		20.0000	3.50	
Rendimiento UnidOtA 1,0000 EQ. 1,0000 Costo uritario directo por : und 1,288.57								
Codigo Descripción Recurso Unidad Cuadrillia Cantidad Precio Bi. Parcial Bi.	Partida	06.01	PEDESTAL	LY PLACA RECORDATORIA				
Mano de Obra Mano	Rendimiento	und/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario d	frecto por : und	1,288.57	
Mano de Obra Mano	Cádlas	Descripción D	acure o	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio S/	Darrelal S/
0101010003 OPERARIO	Coulgo	Descripcion		Omoat	Culdring	Caloudu	Fredo a.	raicia di.
0101010003 OPERARIO	0101010002	CAPATAZ		No.	0.1000	0.0000	22.11	17.69
Nateriales Materiales Mat								
Materiales Mat	0101010005	PEON		th	2.0000	16,0000	14.00	237.60
10,440 3,60 37,58								
02041200010005 CLAVOS PARA MADERA CON CABEZA DE 3° 4g 1.0000 3.47 3.47 02070100010002 PIEDRA CHANCADA 1/2° m3 0.4500 60.00 27.00 02070200010002 ARENA GRIUESA m3 0.3500 50.00 17.50 02130100010 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos Equipos 0301010006 HERRAMIENTAS MANUALES 5/mo 3.0000 416.09 12.48 Paridas 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA 5/mo 3.000 416.09 12.48								
020701000100022 PIEDRA CHANCADA 1/2" m3 0.4500 60.00 27.00 02070200010002 ARENA GRIUESA m3 0.3500 50.00 17.50 02130100010 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos Caparita de Bronce und 3.0000 416.09 12.48 Paridas 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
02070200010002 ARENA GRUESA m3 0.3500 50.00 17.50 02130100010 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos 0301010006 HERRAMENTAS MANUALES 5600 3.0000 416.09 12.46 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA		CLAVOS PAR	A MADERA CON CABEZA DE 3º	Ag .		1.0000	3.47	3.47
02130100010004 CEMENTO PORTLAND TIPO MS bol 2.0000 22.03 44.06 0231010001 MADERA TORNILLO p2 6.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos 0301010006 HERRAMIENTAS MANUALES 560.00 3.0000 416.09 12.48 Paridas 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA				m3		0.4500	00.00	
0231010001 MADERA TORNILLO p2 8.5400 6.00 51.24 02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1.0000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 Equipos 0301010000 HERRAMENTAS MANUALES %mo 3.0000 416.09 12.46 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
02621400010025 PLACA RECORDATORIA DE BRONCE und 1,000 655.45 655.45 0271050139 PERNO ANCLAJE und 6,000 3.95 23.70 Equipos 0361010006 HERRAMENTAS MANUALES %mo 3,000 416.09 12.46 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
0271050139 PERNO ANCLAJE und 6.0000 3.95 23.70 860.00 Equipos 0301010006 HERRAMENTAS MANUALES 5/mo 3.0000 416.09 12.46 12.48 Parida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
Equipos								(242))73
0301010006 HERRAMENTAS MANUALES % mo 3.0000 416.09 12.48 12.48 Partida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA	0271050139	PERNO ANCL	AJE	und		5.0000	3.95	
Parlida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA								
Parlida 06.02 LIMPIEZA FINAL DE OBRA	0301010006	HERRAMENT	AS MANUALES	%mo		3.0000	416.09	12.48
								12.48
Rendimiento gibiDIA 1.0000 EQ. 1.0000 Costo unitario directo por : gib 2,513.37	Parlida	06.02	LIMPIEZA	FINAL DE OBRA				
Rendimiento gibiDIA 1.0000 EQ. 1.0000 Costo unitario directo por : gib 2,513.37								
	Rendimiento	glb/DIA	1.0000	EQ. 1.0000	Costo unitario	directo par : gib	2,513.37	

Fotografía 174. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 8

Código	Descripción Recurso	Unidad	Cuadrilla	Cantidad	Precio 8/.	Parcial 8/.
	Mano de Obra					
0101010002	CAPATAZ	hh	0.1000	0.8000	22.11	17.69
0101010005	PEON	hh	20.0000	160.0000	14.85	2,376.00
						2,393.69
	Equipos					
0301010006	HERRAMIENTAS MANUALES	%mo		5.0000	2,393.69	119.66
						119.58

Fotografía 175. Análisis de precios unitarios convencional con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 1

RELACION DE INSUMOS POR TIPO CON 10% DE VIDRIO MOLIDO EN EL DISEÑO DE MEZCLA.

		Precios y cantidades de rec	cursos requer	idos por tibo		
Otera	0201001	USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISE CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERI	NO DE MEZCLA ASFAI	TICA EN LA AV.		
Subpresupuesto Fecha	001 17/11/2018	MARGARITA-PIURA, 2018 PRESUPUESTO REFERENCIAL CON 10% I	DE VIDRIO			
Lugar	200116	PIURA - PIURA - 26 de Octubre				
Código	Recurso	PIORA - PIORA - 25 DE OCTUBRE	Unidad	Cantidad	Precio S/.	Parcial S
		7213722.53	0.022203			
MADERA PROPERTY.	CARATAT	MANO DI		457 400A	****	2504
0101010002 0101010003	CAPATAZ OPERARIO		nh nh	167,1025 3,104,0335	22.11	3,694 (62,391)
0101010004	OFICIAL		hh	496.5850	16.51	8,198
0101010005	PEON		Inh	7,756.0486	14.85	115,207
0101030000	TOPOGRAFO		mh	123.5000	27.31	3,372
						192,864
		MATER			0722	2010
02010500010005	ASFALTO LIQUIDO RO MEZCLA ASFALTICA	re	gal m3	3,581.5000 5.1000	14.52 505.87	52,003. 2,579.
0201060002		DOS HIGIENICOS QUIMICOS	mes	18.0000	750.00	13,500
02040100020002	ALAMBRE NEGRO N°	8	Rg .	0.3500	4.24	1.
0204030001		fy = 4200 kg/cm2 GRADO 60	Ag	10.4400	3.60	37.
02041200010005	CLAVOS PARA MADE	RA CON CABEZA DE 3°	Ng	244.0000 0.2500	3.47 4.07	846.
02041200010011	CLAVOS PARA MADE CLAVOS PARA MADE		kg kg	0.2500	3.47	1
02070100010002	PIEDRA CHANCADA 1		m3	5,755.5500	60.00	345,333
0207010006	PIEDRA GRANDE DE	9"	m3	0.0975	70.00	6.
02070200010001	ARENA CHANCADA		m3	5,878.6000	60.00	352,716.
02070200010002	ARENA GRUESA		m3	0.7000	50.00	35.
02070200010003	ARENA ZARANDEADA HORMIGON		m3 m3	2,272,4000	60.00 40.68	136,344 98,006
0207070002	AGUA PARA PERSON	AL.	1	18,000,0000	0.40	7.200
0210030003	MALLA PLASTICA CO		di	6.0000	46.61	279
0210030004	MALLA RASCHEL		m2	3,003.0000	8.30	24,924
02130100010004	CEMENTO PORTLAND		bol	7.4500	22.03	164
02130100060003 0213020004	CEMENTO ASFALTICA CALAMINA GALVANIZ		m3 m2	1,605.5000	8.00	12,844.
02130300010002	YESO BOLSA 18 kg	ADRIDE 12	bol	802.7500	10.68	8,573
02130300010003	YESO EN BOLSA DE 2	NO kg	bol	197,6000	7.95	1,570
02160100010001	LADRILLO KK 18 HUE	COS 9X13X24 on	und	335.0000	0.55	184
0231010001	MADERA TORNILLO	20160000000	p2	5,731,9400	6.00	34,391
0231040002	ESTACAS DE FIERRO		und	247.0000	2.00	494
02310500010004	TRIPLAY LUPUNA 4 x TRIPLAY DE 4MM	8 x 19 mm	pin m2	9.0000 72.8700	22.80 33.61	2,449
02340600010005	PLANCHA GALVANIZ	ADA DE 4'x8'x1.50mm	pln	2.2050	180.00	396
0237100002	CILINDRO DE SEGUR	IDAD DE PVC	und	6.0000	174.96	1,049
0240020001	PINTURA ESMALTE		gal	0.1620	32.20	5.
0240020017 0240060001	PINTURA REFLECTO PINTURA PARA TRAF		gal	0.2664 954.6550	42.30 42.30	40.381
0240070001	PINTURA ANTICORRO		gal	0.1620	32.20	5.
0240080015	SOLVENTE DE PINTU		gal	271.7000	29.58	8,036
02410500010002	CINTA SEÑALIZADOR		rit	6.0000	26.30	157
0243120002	VIDRIO MOLIDO		m3	2,828.1500	0.34	961
02460700010004	PERNOS HEXAGONAL	LES 1/2"x4" P. AGUA DE 20 LITROS	pza und	26.0000 2.4999	10.85	282 25
0254010002	GIGANTOGRAFÍA DE		und	1.0000	10.17	400
02621400010025	PLACA RECORDATOR		und	1.0000	605.45	655
02670100010009	CASCO DE SEGURIDA	ND .	und	60,0000	10.08	604
0267020009	LENTES DE SEGURIO		und	90.0000	3.81	342
0267040006		HABLE CONTRA POLVO	und	90.0000	1.95	175.
0267060012	POLOS GUANTES DE LANA		und und	60,0000	13.45	807.
1257060017	CORTAVIENTO PARA	CASCO	und	60.0000	3.50 4.50	270
0267060018	CHALECO REFLECTIV	/D	und	60,0000	21.10	1,266
1267070007		N PLANTA DE CAUCHO	per	60.0000	50.76	3,045
		FLECTIVA ALTO TRANSITO	und	9.0000	72.00	648 174
	SEÑALIZACION PREV SEÑALIZACION INFOR		und	30.0000	5.80	174
	SEÑALIZACION PREV		und	12,0000	332.31	3,987
02571100160008	SEÑALIZACION REGIL	AMENTARIAS DE 60X90CM	und	12,0000	377.79	4,533
		RMATIVAS DE 60X60CM	und	12.0000	332.31	3,987
1267110022	CONO PARA TRAFICO	18"	und	30.0000	12.98	389
02583000010005	MURO NEW JERSEY		und und	12,0000	3.50 900.00	10.800
0271050139	PERNO ANCLAJE		und	6,0000	3.95	23
0272010087	TUBO Fo.Go. 2'x1.80r	netu6.0mt	pza	4.3128	59.32	255
0272070038	VARA LUMINOSA		und	9.0000	20.00	180
	MITIGACION DEL IMP		glb	5.0000	8,500.00	8,500
COMP.54000330039	CINTA REFLECTIVA C	OLOR BLANCO, AMARILLO, ANARANJADO	etil .	3.0000	127.12	381.

Fotografía 176. Relación de insumos por tipo con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 1

Sto Pagina: 2

Precios y cantidades de recursos requeridos por tipo

Obra 0201001 USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN LA AV.

CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA

MARGARITA-PIURA, 2018

Subpresupuesto 001 PRESUPUESTO REFERENCIAL CON 10% DE VIDRIO

Fecha 17/11/2018

Codigo	Recurso	Unided	Cantidad	Precio S/.	Parcial 8/.
0291020003	AFIRMADO PREPARADO PARA BASE	m3	3,211.0000	50.00	160,550.00
0292010001	CORDEL.	m	1,235.0000	0.20	247.00
				-	1,353,584.49
	EQU	POS			
0301000011	TEODOLITO	hm.	123.5000	6.50	802.75
0301000020	NIVEL TOPOGRAFICO	hes	123,5000	5.56	686.66
0301000021	TEODOLITO ELCTRONICO	her	82,7450	12.00	992.94
0301000022	NIVEL TOPOGRAFICO AUTOMATICO	hm	82.7450	12.00	992.94
0301100004	RODILLO NEUMATICO	hm	3.2000	180.00	576.00
03011000060004	RODILLO LISO VIBRATORIO AUTOPROPULSADO 10 - 12 ton	hm	457.6817	200.00	91,536.34
03011400060002	COMPRESORA NEUMATICA 125-175 PCM, 76 HP	hm	44.4600	65.00	2,889.90
03011600010003	CARGADOR SOBRE LLAWTAS DE 125-135 HP 3 yd3	her	214.2442	186.44	39,943.69
03011800010002	TRACTOR DE TIRO DE 80 HP	hes	44.4600	165.00	7,335.90
03011800020001	TRACTOR DE ORUGAS DE 190-340 HP	hm	106.4000	203.40	21,641.76
0301200001	MOTONIVELADORA	hes	98.8000	203.40	20,095.92
03012000010004	MOTONIVELADORA DE 125 HP	hm	233,4150	203.40	47,476.61
03012200040001	CAMION VOLQUETE DE 15 m3	hm	276.0225	150.00	41,403.38
0301220005	CAMION CISTERNA	hes	72,0072	165.55	11,920.79
03012200050002	CAMION CISTERNA (3,500 GLNS.)	her	32.6017	140.00	4,564.24
03012200080001	CAMION IMPRIMADOR DE 1800 gl.	hm	47.6600	180.00	8,578.80
0301280002	EQUIPO PINTARAYAS 5.5 HP	hm	2,058.7450	20.00	41,174.90
03012900010007	VIBRADOR DE CONCRETO 5.5 HP 1.50°	hm	0.0650	12.00	0.78
03012900030001	MEZCLADORA DE CONCRETO 11 P3 (23 HP)	hm	0.1300	15.50	2.02
03013300030007	CORTADORA DE ASFALTO	her.	2.4000	17.50	42.00
0301330004	MOTOSIERRA	ten	2,5000	35.00	87.50
03013900020002	PAVIMENTADORA SOBRE ORUGAS 69 HP 10-16	hrs.	123.5000	350.00	43,225,00
03013900050001	BARREDORA MECANICA 10-20 HP 7 P.LONG.	hm	49.2500	55.00	2,709.30
0301390009	PALETA OCTOGONAL 48cm	und	30.0000	40.97	1,229.10
0301390013	PAVIMENTADORA DE ASFALTO SIRUEDAS DE 140HP	hes	3.2000	350.00	1,120.00
03014700010012	WINCHA DE 100m	und	24.7000	127.12	3,130.86
03014800020004	BROCHA DE 4°	und	61.7500	8.00	494.00
03014900010001	CORDEL	d	308.7500	1.00	305.75
				-	394,971.83
				Total S/.	1,941,420.45

Fotografía 177. Relación de insumos por tipo con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla, página 2

FORMULA POLINOMICA CON 10% DE VIDRIO MOLIDO EN EL DISEÑO DE MEZCLA.

510 Página: 1

Fórmula Polinómica

0201001 USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN LA AV. Presupuesto

CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018

Subpresupuesto 001 PRESUPUESTO REFERENCIAL CON 10% DE VIDRIO Fecha Presupuesto 17/11/2018 Moneda NUEVOS SOLES

Ubicación Geográfica 200116 PIURA - PIURA - 26 de Octubre

K = 0.273"(DMHr / DMHo) + 0.237"(MAr / MAo) + 0.490"(AlAr / AlAo)

Monomio	Factor	(%) Simbolo	Indice	Descripción
t	0.273	50:183 DMH	29	DOLAR
		8.791	37	HERRAMIENTA MANUAL
		41.026	47	MANO DE OBRA INC. LEYES SOCIALES
2	0.237	85.232 MA	48	MAQUINARIA Y EQUIPO NACIONAL
		14.768	13	ASFALTO
3	0.490	1.429	39	INDICE GENERAL DE PRECIOS AL CONSUMDOR
		0.204	03	ACERO DE CONSTRUCCION CORRUGADO
		98.367 AIA	05	AGREGADO GRUESO

Fotografía 178. Fórmula Polinómica con 10% de vidrio molido en el diseño de mezcla

Anexo VII: Constancia Del Vidrio Molido

CONSTANCIA DE VIDRIO MOLIDO

Yo, ABRAHAM JAIME ALBERCA, con DNI N°: 03241890. Proveedor de "INSUMOS RECICLABLES".

CERTIFICO,

Que, se le ha entregado "Treinta Kilogramos de Vidrio Molido" al TESISTA JAHIR TORRES MARTINEZ, con DNI Nº: 71597318, para uso con fines académicos en la tesis denominada: "USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA EN CALIENTE EN LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA PIURA 2018" de la "UNIVERSIDAD CESAR VALLEJO FILIAL PIURA" en el mes de noviembre del presente año, para lo cual pueda alcanzar los objetivos propuestos del Desarrollo de su proyecto de Investigación.

Para que conste donde sea oportuno firmo la presente.

Piura, 02 de noviembre del 2018

Atentamente:

ABRAĤAM/JAIME ALBERCA

DNI N°: 03241890.

Fotografía 179. Constancia de vidrio molido



SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE REALIZACION DE ENSAYOS

ING. SECUNDINO BURGA FERNANDEZ, Gerente General de la empresa SERVICIOS DE LABORATORIOS DE SUELOS Y PAVIMENTOS S.A.C.

CERTIFICA,

Que, el TESISTA JAHIR TORRES MARTINEZ, con DNI Nº 71597318, ha realizado sus ensayos del Diseño de Mezcla asfáltica en Caliente para la tesis: "USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA EN CALIENTE EN LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SÁNCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA PIURA 2018", en el mes de noviembre del presente año, alcanzando los objetivos programados de forma enteramente satisfactorias.

Para que conste donde sea oportuno firmo la presente.

Chiclayo, noviembre del 2018

Atentamente:

Fotografía 180. Certificado de conformidad de realización de ensayos en el laboratorio

"Servicios de laboratorios de suelos y pavimentos S.A.C" - Lambayeque



CONSTANCIA DE VALIDACIÓN

Yo, Cristhian Alexander León Panta con Nº 42798693 Magister		DNI
N°. 42798693. Magister		(a)
en	N°	CIP:
120588 de profesión Ingeniero Civil	desempeñá	ndome
actualmente como Docente Recuela Ing. Civil-UCV-Piuva		en
tecuela Ing. Civil-UCV-Pivva		

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación el instrumento: De la Tesis "USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA PARA LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SÁNCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018" del Tesista: TORRES MARTÍNEZ, JAHIR.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

ITEMS A EVALUAR	DEFICI ENTE	ACEPT ABLE	BUENO	MUY BUENO	EXCEL ENTE
1.Claridad				×	
2.Objetividad					×
3.Actualidad				\times	
4.Organización				•	*
5.Suficiencia	And a contract of the contract				×
6.Intencionalidad				×	
7.Consistencia	Production				×
8.Coherencia	and the state of t			X	
9.Metodología	and the second revenue				×

En señal de conformidad firmo la presente en la ciudad de Piura a los 3.0... días del mes de Noviembre del dos mil dieciocho.

Fotografía 181. Constancia de Validación 1



CONSTANCIA				
YO, ANTONIO limana to	HEYT +	43	con	DNI
10 03839680	No	CID.	100610	de
profesión PNG QUIL actualmente como DOCESTE PNOKNIENA QUIL (1 N F		(a t-ac	desem	peñándome
INCENIECIA CIVIL- ILNI	7	PAI PAIC	OSIND DB	en

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación el instrumento: Fichas de las propiedades físico-mecánicas del laboratorio de mecánica de suelos, concreto y pavimentos "Uso del vidrio molido en el diseño de mezcla asfáltica para la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018". Del tesista Torres Martínez, Jahir.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

Fichas de las propiedades físico-mecánicas	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
1.Claridad				\sim	
2.Objetividad				\sim	
3.Actualidad				∞	
4.Organización				∞	
5.Suficiencia				70	
6.Intencionalidad				\sim	
7.Consistencia				70	
8.Coherencia				\sim	
9.Metodología				∞	

En señal de conformidad firmo la presente en la ciudad de Piura a los 12... días del mes de diciembre del dos mil dieciocho.

Antonio Timana Fiestas INGENIERO CIVIL CIP-Nº 60619

Fotografía 182. Constancia de Validación 2



CONSTANCIA DE VALIDACIÓN

YO, JUAN MARTIN UBILLUS	S. LU	MO		con	DN
Nº 16.44.55.98	. No	CIP:	474	74	de
profesión. ZNGENIERO CIVI.	1			desemne	ñándome
actualmente como CONSULTORUA	4Y.	ASECU	nus:		en
actualmente como CONSULTORIA EDIFICA WONES INTERACIO	TWCI	VRA.	VIAL		

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación el instrumento correspondiente a la elaboración por medio del programa aplicativo "Costos y Presupuestos-S10" de la tesis, titulada "Uso del vidrio molido en el diseño de mezcla asfáltica para la Av. Chulucanas entre Av. Sánchez Cerro y Av. Principal de Santa Margarita-Piura, 2018". Del tesista Torres Martínez, Jahir.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

Programa aplicativo "Costos y Presupuestos- S10	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	MUY BUENO	EXCELENTE
1.Claridad			×		F .
2.Objetividad			X		
3.Actualidad			×		
4.Organización				X	
5.Suficiencia			X		3
6.Intencionalidad				×	
7.Consistencia			X		
8.Coherencia			X		-
9.Metodología			1	×	

En señal de conformidad firmo la presente en la ciudad de Piura a los ... 27.. días del mes de diciembre del dos mil dieciocho.

Fotografía 183. Constancia de Validación 3

INGENIERO CIVIL



DICTAMEN DE LA SUSTENTACIÓN DEL TRABAJO DE TITULACIÓN PROFESIONAL

El jurado evaluador del trabajo de Titulación Profesional: "USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA PARA LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA - PIURA, 2018". Que han sustentado los Alumnos (as): TORRES MARTINEZ JAHIR **Apellidos** Nombre(s) HOURS OU 20.19 Presidente (a) del Jurado: MG. RODOLFO ENRIQUE RAMAL MONTEJO Nombre Completo del Jurado: MG.DIOMEDES MARCOS MARTIN OYOLA ZAPATA Miembro (a) Nombre Completo **Eirma** MIG. MIGUEL ANGEL CHAN HEREDIA Miembro (a) del Jurado: Nombre Completo Firma fb/ucviplura CAMPUS PIURA Av. Prolongación Chulucanos S/N Z.I.III Tel.: (073) 285900 anx.: 5501 #As(EsLaUCV

Fotografía 184: Dictamen de la Sustentación del trabajo de Titulación Profesional



ACTA DE APROBACION DE ORIGINALIDAD DE TESIS

Código : F07-PP-PR-02.03 Versión : 09 Fecha : 23-03-2018 Página : 1 de 1

Yo, MAXIMO JAVIER ZEVALLOS VILCHEZ, docente revisor del proyecto de investigación de la Universidad César Vallejo, filial Piura, con el título "USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA PARA LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SÁNCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA-PIURA, 2018", del estudiante TORRES MARTÍNEZ, JAHIR, se constata que la investigación tiene un índice de similitud del 29% verificado en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

Se suscribe que se analizó dicho reporte y se concluye que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

DNI 05839229

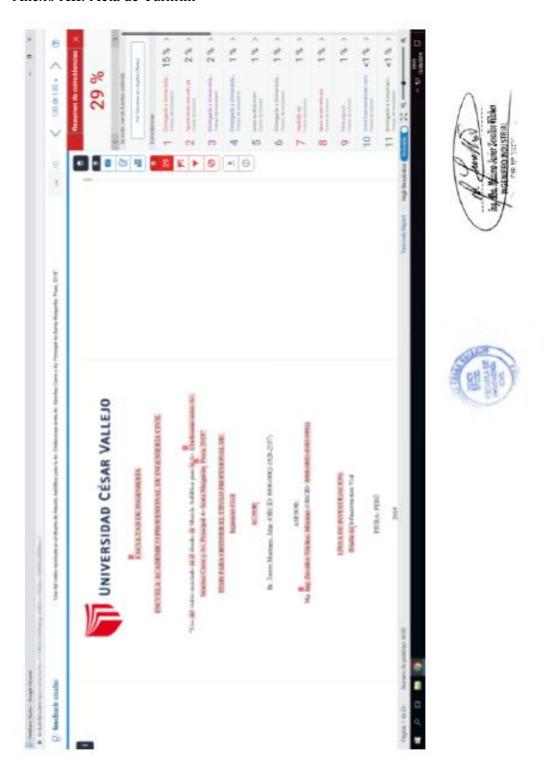
Piura 15 de Agosto del 2019

ME 19/2 MONTH IN ZEVALIOS VILCHEZ

Elaboró Dirección de Investigación	Revisó	Responsable del SGC	Aprobó	Vicerrectorado de Investigación
---------------------------------------	--------	---------------------	--------	------------------------------------

Fotografía 185. Acta de originalidad de Tesis

Anexo XII: Acta de Turnitin



Fotografía 186. Acta de Turnitin



AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE TESIS EN REPOSITORIO INSTITUCIONAL UCV

 Código
 : F08-PP-PR-02.02

 Versión
 : 09

 Fecha
 : 23-03-2018

 Página
 : 1 de 1

YO TORRES MARTINEZ, JAHIR identificado con DNI Nº 71597318
egresado de la Escuela Profesional de Ingeniería Civil de la Universidad César Vallejo,
autorizo (X), No autorizo () la divulgación y comunicación pública de mi trabajo de investigación titulado "USO たしい DRIO ルミー CLADO
EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFALTICA PARA LA AV. CHULICANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA - PIURA, 2018
en el Repositorio Institucional de la UCV (http://repositorio.ucv.edu.pe/), según lo
estipulado en el Decreto Legislativo 822, Ley sobre Derecho de Autor, Art. 23 y Art. 33
Fundamentación en caso de no autorización:
- JESUCY REL
FIRMA
DNI: 71597318
FECHA: 06 DZ tnyo DZ 2019
Elaboró Dirección de Investigación Revisó Responsable del SGC Aprobó Investigación

Fotografía 187. Autorización de publicación de tesis



AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE ESCUELA ACADEMICA PROFESIONAL DE INGENIERIA CIVIL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

TORRES MARTINEZ JAHIR

INFORME TITULADO:

"USO DEL VIDRIO RECICLADO EN EL DISEÑO DE MEZCLA ASFÁLTICA PARA LA AV. CHULUCANAS ENTRE AV. SANCHEZ CERRO Y AV. PRINCIPAL DE SANTA MARGARITA – PIURA, 2018".

PARA OBTENER EL GRADO O TÍTULO DE:

INGENIERO CIVIL

SUSTENTADO EN FECHA:

...2.8.... DE MARZO DEL 2019.

NOTA O MENCIÓN: TORRES MARTINEZ JAHIR 15 (QUINCE)

FIRMA DEL COORDINADOR DE INVESTIGACIÓN – E.A.P. INGENIERIA CIVIL MG. EDWIN RAUL LAZO ECHE

> CAMPUS PIURA

Av. Prolongación Chulucanas S/N Z.I.III Tel.: (073) 285900 anx.: 5501 fb/ucv.piura somosucv.edu.pe #AsíEsLaUCV ucv.edu.pe

Fotografía 188. Autorización de la Versión Final del Trabajo de Investigación