



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA

ELABORACIÓN DE UN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA
LA MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD EN EL ÁREA DE PLANCHADO DE LA
EMPRESA TEXTIL MODIPSA S.A.C

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE
INGENIERÍA INDUSTRIAL**

AUTOR

GEORGE STEVEN RUPAY SILVA

ASESOR

Mgtr. MARCO MEZA VELASQUEZ

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN

GESTIÓN EMPRESARIAL Y PRODUCTIVA

LIMA - PERÚ

2016

**PÁGINA DEL
JURADO**

PRESIDENTE

.....

SECRETARIO

.....

VOCAL

.....

DEDICATORIA

A Dios por permitirme tener este momento tan especial en mi vida. Por las metas que estoy obteniendo día a día. A mi madre que me acompaño durante toda mi carrera y en mi vida. A mi padre que con sus consejos y motivación logro que vea el mundo más sencillo y así culminar mi carrera profesional. A mis compañeros de clase con los cuales luchamos ciclo a ciclo para cumplir un sueño más. A mis profesores, primero agradeciendo por su tiempo otorgado y su buen trato que me transmitieron en todo el tiempo de mi formación profesional.

Agradecimiento

A mi familia, a mis Asesores de tesis por su apoyo brindado, a mis amistades y a la Universidad César Vallejo por permitir mi desarrollo profesional durante mi estadía.

DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD

Yo George Steven Rupay Silva con DNI N° 46192045, a efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela Académico Profesional de Ingeniería Industrial, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 14 de Diciembre del 2016

..... George Steven Rupay Silva

PRESENTACIÓN

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del Reglamento de Grado y Títulos de la Universidad César Vallejo presento ante ustedes la Tesis titulada “ELABORACIÓN DE UN PROGRAMA DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO PARA LA MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD EN EL ÁREA DE PLANCHADO DE LA EMPRESA TEXTIL MODIPSA”, la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos de aprobación para obtener el título Profesional de Ingeniero Industrial.

George Steven Rupay Silva

RESUMEN

Esta elaboración servirá mucho para corregir muchos defectos que se encuentran en el área de planchado la cual tiene una pérdida de productividad en sus maquinarias las cuales están paradas por falta de mantenimiento predictivo y preventivo donde mi problema general es con la implementación de un programa de mantenimiento preventivo se espera mejorar la productividad en el área de planchado y la justificación para esta implementación se analiza para mejorar la productividad del proceso y aumentar el tiempo de vida de las maquinas planchadoras, así la productividad será eficiente y las maquinas tendrán un estado óptimo. Llegando a la hipótesis que va influir mucho en los resultados de las pruebas que se realizaran a todas las maquinas así el objetivo de implementar este programa quedara satisfecho de lograr una meta trazada. El método de investigación será pre-experimental y la variable independiente será la implementación de un programa de mantenimiento preventivo, y la dependiente es la mejora de la productividad en el área de planchado. La población y muestra serán las mismas que el número de muestra es igual al número de la población, y sabiendo que la técnica de recolección de datos es la ficha de observación, luego de eso se tiene los análisis de validez y confiabilidad del instrumento. Siguiendo por el método de análisis, aspectos éticos y para continuar con los resultados.

Palabras claves: Productividad, proceso, planchado, mantenimiento, preventivo

ABSTRACK

This elaboration will serve much to correct many defects found in the ironing area which has a loss of productivity in their machines which are stops for lack of predictive and preventive maintenance where my general problem is with the implementation of a maintenance program preventive is expected to improve productivity in the area of ironing and justification for this implementation is analyzed to improve process productivity and increase the lifetime of the machines ironers and productivity will be efficient and machines have an optimal state. Coming to the hypothesis that will greatly influence the test results so that all machines in order to implement this program will be made will be satisfied to achieve a set goal. The research method will be pre-experimental and independent variable will be the implementation of a preventive maintenance program, and is dependent on improving productivity in ironing area. The population and sample are the same as the sample number is equal to the number of the population, and knowing that the data collection technique is the observation sheet, after that analysis has validity and reliability of the instrument. Following the method of analysis, ethical aspects and to continue with the results.

Keywords: Productivity, process, ironing, maintenance, preventive