

FACULTAD DE INGENIERÍA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Aplicación del estudio de tiempos para la mejora de la productividad en el área de instalación de DT PROYECTO S.A.C, San Martin de Porres, 2017

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

AUTOR:

Anthony Víctor Pardo Heredia

ASESOR:

Mgtr Sunohara Ramirez Percy

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Sistema de Gestión Empresarial y Productividad

LIMA - PERÚ

2017

Página del jurado



DIRECCIÓN DE INVESTIGACIÓN

JORNADA DE INVESTIGACIÓN Nº 2 ACTA DE SUSTENTACIÓN

El Jurado encargado de evaluar el Trabajo de Investigación, PRESENTADO EN LA MODALIDAD DE : DESARROLLO DE PROYECTO DE INVESTIGACIÓN

Presentado por don (a) Anthony Víctor Pardo Heredia

Cuyo Título es: Aplicación del estudio de tiempos para la mejora de la productividad en el área de instalación de DT Proyecto S.A.C, San Martin de Porres, 2017

Lima 04 de Diciembre del 2017.

PRESIDENTE

SECRETARIO

VOCAL

NOTA: En el caso de que haya nuevas observaciones en el informe, el estudiante debe levantar las observaciones para dar el pase a Resolución.

Dedicatoria

La presente tesis es ante todo para Dios, por guiarme por el buen camino, a mi enamorada, mis padres y hermano que siempre me apoyan en todo momento y en mis logros académicos.

Agradecimiento

Agradezco a mis asesores que, con sus conocimientos, me ayudaron a poder realizar la investigación; también agradezco al señor Marco García por aceptar realizar la tesis en su empresa.

Declaratoria de autenticidad

Yo, Anthony Pardo Heredia con DNI N° 73180672 a efecto de cumplir con los criterios de evaluación de la experiencia curricular de Desarrollo del Proyecto de Tesis, declaro bajo juramento que toda la documentación que acompaño es veraz y auténtica.

Así mismo, declaro también bajo juramento que todos los datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido, asumo la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento y omisión, tanto en los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad César Vallejo.

Lima, 11 de julio del 2019

Anthony Pardo Heredia Nombre del alumno

Presentación

Señores miembros del Jurado:

En cumplimiento del reglamento de Grados y Títulos de la Universidad Privada César Vallejo presento ante ustedes la tesis titulada: "Aplicación del estudio de tiempos para la mejora de la productividad, en el área de instalación de DT Proyecto S.A.C, San Martin de Porres, 2017", la misma que someto a vuestra consideración y espero que cumpla con los requisitos para obtener el título profesional de Ingeniero Industrial.

La investigación se ha estructurado en siete capítulos según el esquema de investigación propuesto por la Universidad. En el capítulo I la introducción de la tesis dentro de la cual se encuentran la realidad problemática, trabajos previos, teorías relacionadas al tema, formulación del problema, justificación del estudio, hipótesis y por último los objetivos. En el capítulo II se presenta el diseño de investigación, las variables y su operacionalización, la población y muestra, técnicas e instrumentos, métodos de análisis y aspectos técnicos. En el capítulo III se presentan los resultados. En el capítulo IV se expone la discusión de los resultados. En el capítulo V se presentan las conclusiones. En el capítulo VI se detalla las recomendaciones. En el capítulo VII se presentan las referencias bibliográficas y anexos.

Con el cumplimiento de los aspectos en mención, se espera actuar de conformidad a las exigencias de la Universidad César Vallejo.

Anthony Víctor Pardo Heredia

ÍNDICE

PÁGINA DEL JURADO			
DEDICATORIA	III		
AGRADECIMIENTO	IV		
DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD	V		
PRESENTACIÓN	VI		
ÍNDICE	.VII		
ÍNDICE DE TABLAS	XI		
ÍNDICE DE FIGURAS	XII		
RESUMEN	XIII		
ABSTRACT	XIV		
I.INTRODUCCIÓN			
1.1. Realidad Problemática	1		
1.2. Trabajos previos	13		
1.3. Teorías relacionadas al tema	20		
1.3.1. Estudio de Tiempos	20		
1.3.1.1. Tiempo normal	24		
1.3.1.2. Tiempo Observado Promedio (O.T):	25		
1.3.1.3. Factor de Veloracion :	25		
1.3.1.4. Tiempos suplementarios:	25		
1.3.1.5. Tiempos estandar:	26		
1.3.2. Productividad	26		
1.3.2.1. Eficiencia:	30		
1.3.2.2. Eficacia:	30		
1.3.2.3. Factores de la Productividad:	30		
1.3.2.3.1. Factores internos de la productividad:	31		
1.3.2.3.2. Factores externos de la productividad:	34		
1.4. Formulación del problema	37		
1.4.1. Problema general	37		
1.4.2. Problema específico	37		
1.5. Justificación	38		
1.5.1 Justificación Técnica:	38		

1.5.2 Justificacion Economica:
1.5.3 Justificación Social:
1.6. Hipótesis
1.6.1. Hipótesis general38
1.6.2. Hipótesis específicos39
1.7. Objetivos
1.7.1. Objetivos generales39
1.7.2. Objetivos específicos
II.MÉTODO
2.1 Diseño de investigación41
2.1.1 Finalidad41
2.1.2 Nivel
2.1.3 Enfoque
2.1.4 Diseño
2.1.5 Alcance
2.2 Variables y Operacionalización44
2.2.1 Variable Independiente: Estudio de tiempos
2.2.2 Variable Independiente: Productividad
2.2.3 Definición operacional:
2.2.4 Matriz de Operacionalización
2.3 Población, Muestra y Muestreo47
2.3.1 Población
2.3.2 Muestra
2.3.3 Muestreo
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad48
2.4.1. Técnicas
2.4.2. Instrumentos y recolección de datos
2.4.3. Validez
2.4.4. Confiabilidad
2.5. Métodos de análisis de datos50
2.6. Aspectos éticos
2.7. Implementación de la propuesta51

2.7.1 Situación actual de la empresa	52
2.7.2 Propuesta de mejora	67
2.7.3 Implementación de la propuesta	69
2.7.4 Resultados	74
2.7.5 Análisis costo beneficio	79
III.RESULTADOS	
3.1 Análisis Descriptivo	81
3.2 Análisis inferencial (contrastación de las hipótesis)	84
3.2.1 Análisis Hipótesis General	84
3.2.1.1 Prueba de normalidad	84
3.2.1.2 Prueba de Hipótesis General	85
3.2.2 Análisis de la primera Hipótesis Especifica	87
3.2.2.1 Prueba de normalidad	87
3.2.2.2 Prueba de Hipótesis	88
3.2.3 Análisis de la segunda hipótesis específica	89
3.2.3.1 Prueba de normalidad	90
3.2.3.2 Prueba de Hipótesis	91
IV.DISCUSÍON	93
V.CONCLUSIONES	96
VI.RECOMENDACIONES	98
VII.REFERENCIAS	100
VIII.ANEXO	104
ANEXO N°1: DOP DE LA INSTALACION DE UN 3 PLAY	105
ANEXO N°2: DAP DE LA INSTALACION DE UN 3 PLAY – ANTES	3 106
ANEXO N°3: DAP DE LA INSTALACION DE UN 3 PLAY - DESPU	ES 107
ANEXO N°4: Pareto	108
ANEXO N°5: Instrumentos para la medición de estudio de tiempos	109
ANEXO N° 6: Instrumentos para medir la productividad	109
ANEXO N°7: Instrumento de medición de tiempo (cronómetro)	113
ANEXO N°8: Cuadro de suplementos	114
ANEXO N°9: Ficha de calibración	115

ANEXO N°10: Fotos	. 116
ANEXO N°11: Matriz de consistencia	. 118
ANEXO N°12: Programa SGA (Sistema Integrado)	. 119
ANEXO N°13: Programa Navicat (Administrador de Base de datos)	. 121
ANEXO N°14: Reunión de capacitación	. 121
ANEXO Na15: Registros de Tiempos (Después)	. 124
ANEXO N°16: Registro de tiempos Antes	. 127

ÍNDICE DE TABLAS

TablaN°1: Operacionalización	. 46
Tabla N°2: Causantes de la baja productividad	. 52
Tabla N°3: Diagrama DAP de una instalación de 3 play – Antes	. 55
Tabla N° 4: Matriz de fotos de las instalaciones - Antes	. 60
Tabla N°5: Tiempo normal – Antes	. 61
Tabla N°6: Promedio de tiempo normal - Antes	. 62
Tabla N°7: Tiempo estandar – Antes	. 63
Tabla N°8: Promedio del tiempo estándar - Antes	. 63
Tabla N°9: Eficacia, Eficiencia y Productividad - Antes	. 66
Tabla N°10: Cronograma de ejecución de la mejora	. 68
TablaN°11: Descripción de suplementos	. 69
TablaN°12:Tiempo normal – Después	. 70
Tabla N°13: Promedio de Tiempo normal - Después	. 71
Tabla N°14: Matriz de foto de instalación después	. 73
Tabla N°15: Eficiencia, Eficacia y Productividad – Después	. 74
Tabla N°16: Tiempo estándar – Después	. 75
Tabla N°17: Promedio de Tiempo estándar - después	. 76
Tabla N°18: Actividades retiradas	77
Tabla N°19: Diagrama DAP de una instalación de 3 play después de la mejora	. 78
Tabla N°20: Costo beneficio	
Tabla N°21: Prueba de normalidad de la productividad con Kolmogorv Smirnov	. 84
Tabla N°22: Descriptiva para la Productividad antes y después	
Tabla N°23: Prueba de hipótesis de productividad	
Tabla N°24 : Prueba de normalidad de la eficiencia antes y después con Kolmogorov-Smirnov ^a	
Tabla N°25: Prueba descriptiva para la Eficiencia antes y después	. 88
Tabla N°26: Prueba de Hipótesis Eficiencia	. 89
Tabla N°27: Prueba de normalidad de la eficacia antes y después con Kolmogorv Smirnov	
Tabla N°28: Prueba descriptiva para la Eficacia antes y después	. 91
Tabla N°29: Prueba de Hipótesis de Eficacia	. 92

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1: Crecimiento de América Móvil en sus servicios	1
Figura 2: Promedio Comunicador	3
Figura 3: Cobertura por la instalación de Antenas	4
Figura 4: Crecimiento de las telecomunicaciones en el Perú 2011	5
Figura 5: Programación de servicio de Instalación	7
Figura 6: Mapeo de procesos de Instalación de un 3 play, 2017	8
Figura 7: Diagrama de Ishikawa del Área de Instalación	9
Figura 8: Diagrama de Pareto de las causas halladas en el Área de Instalaciones	. 10
Figura 9: Estratificación de las causas halladas en el Área de Instalación	. 12
Figura 10: Matriz de Priorización en base a los datos proporcionados de la Estratificación	
Figura 11: Formatos de estudios de tiempos	. 22
Figura 12: La medición del trabajo ahora se va a examinar tan sólo las etapas necesarias para efectuar sistemáticamente la medición del trabajo, a saber:	. 23
Figura 13: Tecnicas de medicion de trabajo	
Figura 14: Modelo integrado de factores de la productividad	. 31
Figura 15: Organigrama de la Empresa	. 51
Figura 16: Descripción de un 3 play	. 54
Figura 17: Niveles de Operación por servicio Contratado	. 56
Figura 18: Conexión del punto de Red Físico a equipo del cliente	. 56
Figura 19: Muestra mala configuración de Portadoras WIFI	. 57
Figura 20: Equipos Instalados Colgando	. 58
Figura 21: Divisor Suelto y/o con conectores en mal estado	. 58
Figura 22: Anclaje no permitido por Claro	. 59
Figura 23: Grafico de Eficacia, Eficiencia y Productividad - Antes	. 67
Figura 24: Productividad Antes y Después	. 81
Figura 25: Eficiencia Antes y Después	. 82
Figura 26: Eficacia Antes y Después	. 82
Figura 27: Tiempo normal antes y después	. 83
Figura 28: Tiempo estándar antes v después	. 83

Resumen

"Aplicación del estudio de tiempos para la mejora de la productividad, en el área de instalación de DT Proyecto S.A.C, San Martin de Porres, 2017", tuvo por objetivo determinar de qué manera la aplicación de estudio de tiempos incrementa la productividad en el área de instalación de DT Proyecto S.A.C, San Martin de Porres, 2017. Se tuvo por variable independiente estudio de tiempos con sus dimensiones tiempo normal y tiempo estándar, por variable dependiente la productividad con sus dimensiones eficiencia y eficacia. La investigación es aplicada de diseño cuasi experimental. La población de estudio estuvo conformada por 30 días laborables en el área de instalación de la empresa. La muestra de igual forma que la población. Los datos recolectados en formatos fueron procesados por el spss 23. Los resultados de esta investigación que fueron la reducción de 32 minutos en el proceso de instalación, esto conducen a la conclusión que se determinó que la aplicación de estudio de tiempos incrementó la productividad en el en el área de instalación de DT Proyecto S.A.C, San Martin de Porres, 2017. La media de la productividad antes de la aplicación del estudio de tiempos fue de 68% y después de 85%.

Palabras clave: Estudio de tiempos, productividad, eficiencia y eficacia

ABSTRACT

"Application of the study of times for the improvement of productivity, in the

installation area of DT SAC Project, San Martin de Porres, 2017", aimed to determine

how the application of time study increases productivity in the area of installation of

DT Project SAC, San Martin de Porres, 2017. Independent variable was considered

study of times with its dimensions normal time and standard time, by variable

dependent on productivity with its dimensions efficiency and effectiveness. The

research is applied with quasi-experimental design. The study population consisted

of 30 working days in the installation area of the company. The sample in the same

way that the population. The data collected in formats were processed by spss 23.

The results of this investigation were the reduction of 32 minutes in the installation

process, this leads to the conclusion that it was determined that the application of

time study increased the productivity in the installation area of DT Proyecto SAC,

San Martin de Porres, 2017. The average productivity before the application of the

time study was 68% and after 85%.

Keywords: Study of times, productivity, efficiency and effectiveness

χiν



ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS

Código: F06-PP-PR-02.02 versión: 09 Fecha: 04-07-2019 Página: I de I

Yo, SUNOHARA RAMIREZ PERCY, docente de la Facultad de Ingeniería industrial de lo Universidad César Vallejo Lima Norte, revisor (a) de la tesis titulada "Aplicación del estudio de tiempos para la mejora de la productividad en el área de instalación de DT PROYECTO S.A.C, San Martin de Porres, 2017". del (de la) estudiante PARDO HEREDIA. ANTHONY. Constato que la investigación tiene un índice de similitud de 23% verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El/la suscrito (a) analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender lo tesis cumple con todas las normas paro el uso de citas y referencias establecidas por lo Universidad César Vallejo.

Los Olivos. 04 de julio de 2019

Firma

PARDO HEREDIA. ANTHONY
DN: 73/80672

Baboro	Dirección de Investigación	Revisió	Responsable del SGC	Aprobó	vicerrectorado de Investigación.