



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA**

**ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

Gestión de inventario para mejorar el nivel de abastecimiento en el almacén de materiales  
empresa TASA astillero Chimbote, 2019.

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:**

**Ingeniero Industrial**

**AUTORES:**

Cisneros Alfaro, Juan Carlos (ORCID: 0000-0003-1452-4916)

Sanchez Nuñez, Peter Alexis (ORCID: 0000--0002-6523-0267)

**ASESOR METODÓLOGO:**

Mgrt. Vargas Llumpo, Jorge Favio (ORCID: 0000-0002-1624-3512)

**ASESOR TEMÁTICO:**

Dr. Mendez Parodi, Raúl Alfredo (ORCID: 0000-0002-1667-9594)

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:**

Gestión Empresarial y Productiva.

**CHIMBOTE – PERÚ**

**2019**

## **DEDICATORIA**

Dedicamos este trabajo en primer lugar a Dios, quién nos proporciona la gracia de la vida y la salud. También a toda nuestra familia por su apoyo incondicional, a nuestros padres principalmente porque han velado por nosotros, y por último a nuestros hijos por ser de inspiración en la vida.

Los autores.

## **AGRADECIMIENTO**

En primer lugar, agradecemos a Dios por darnos la oportunidad de poder realizar este trabajo, por darnos esa fortaleza necesaria día a día. Agradecemos también a mis padres y familia en general por darnos ese soporte diariamente. A nuestros docentes por ser parte importante en la enseñanza impartida en todo este tiempo estudiantil. A todos ellos Gracias.

## Página del Jurado

 <b>UCV</b> UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO	<b>ACTA DE APROBACIÓN DE LA TESIS</b>	Código : F07-PP-PR-02.02 Versión : 07 Fecha : 31-03-2017 Página : 1 de 16
--	---------------------------------------	--

### ACTA N° 092-0-2019 - EII / UCV-CH


El Jurado encargado de evaluar la tesis denominada "GESTION DE INVENTARIOS PARA MEJORAR EL NIVEL DE ABASTECIMIENTO EN EL ALMACEN DE MATERIALES, EMPRESA TASA ASTILLEROS. CHIMBOTE, 2019", presentada por los estudiantes SANCHEZ NUÑEZ, PETER ALEXIS / CISNEROS ALFARO JUAN CARLOS, reunido en la fecha, escuchó la sustentación y la resolución de preguntas por el estudiante, otorgándole el calificativo de:

NOTA: 15 (Número) QUINCE (Letras).

Por lo tanto, el estudiante aprueba por UNANIMIDAD

Chimbote, 13/07/2019

  
.....  
Ms. GALARRETA OLIVEROS GRACIA ISABEL  
PRESIDENTE

  
.....  
Mgrt. JORGE FAVIO VARGAS LLUMPO  
SECRETARIO

  
.....  
Ms. SIMPALO LOPEZ WILSON DANIEL  
VOCAL

### DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

Nosotros Cisneros Alfaro Juan Carlos y Sanchez Nuñez Peter Alexis con DNI N° 32973600 y 48388017 respectivamente; en efecto de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería, Escuela de Ingeniería Industrial, se declara bajo juramento que toda la documentación que se acompaña es veraz y autentica.

Así mismo, se declara también bajo el mismo juramento que todos los datos e información que se presenta en la tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumimos toda responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por lo cual me someto a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad Cesar Vallejo.

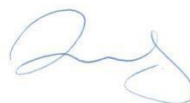
Chimbote, junio de 2019



---

Cisneros Alfaro Juan Carlos

32973600



---

Sanchez Nuñez Peter Alexis

48388017

## ÍNDICE

<b>DEDICATORIA</b> .....	ii
<b>AGRADECIMIENTO</b> .....	iii
<b>PÀGINA DEL JURADO</b> .....	iv
<b>DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD</b> .....	v
<b>ÍNDICE</b> .....	vi
<b>RESUMEN</b> .....	vii
<b>ABSTRACT</b> .....	viii
<b>I. INTRODUCCIÓN</b> .....	1
<b>II. MÉTODO</b> .....	24
2.1. Diseño de investigación.....	24
2.2. Variables y Operacionalización .....	24
2.3. Población y muestra y muestreo .....	26
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad .....	26
2.5. Método de análisis de datos.....	28
2.6. Aspectos éticos .....	29
<b>III. RESULTADOS</b> .....	31
<b>IV. DISCUSIÓN</b> .....	54
<b>V. CONCLUSIONES</b> .....	59
<b>VI. RECOMENDACIONES</b> .....	60
<b>VII. REFERENCIAS</b> .....	61

## RESUMEN

La correcta administración de los inventarios es la firma de las empresas eficientes, es por este motivo que la empresa TASA en su afán de ser la mejor empresa de la industria pesquera tiene implantado un sistema integrado para la gestión de los inventarios, aunque la implantación es correcta la investigación pudo determinar que los datos que la empresa utiliza para determinar sus índices de almacenamiento no son lo suficientemente importantes para cubrir su demanda; por lo cual la investigación determino el objetivo de aplicar la gestión de inventario para mejorar el nivel de abastecimiento en el almacén de materiales, empresa TASA Astillero. La investigación será experimental del tipo pre-experimental, para lograr los objetivos se incorporó el dato de rotaciones para el calculo del ABC y EOQ de tal manera obtener un nuevo stock promedio mensual, los resultados del método ABC propuesto obtuvo 25 materiales de nivel A y 62 materiales de nivel B; partiendo de estos últimos datos se procedió a desarrollar el EOQ para los niveles A y B que representan el 95% de la rotaciones totales del 2018, de tal manera que podemos encontrar un nuevo stock que en muchos casos supera el doble de lo ya establecido; adicionalmente se estableció un EOQ basado en los en un estudio de costos lo cual arrojó otro resultado más objetivo. La evaluar el impacto del primer EOQ que se desarrolló, indico una disminución del 5% en las rotaciones negativas y 20% del nivel de cumplimiento; para el EOQ con el estudio de costos se realizó una proyección que indica una reducción del 7% en la rotación negativa y 25% en el cumplimiento. Se llego a la conclusión, que si un sistema de gestión de abastecimiento se basa en los datos menos influyentes esto podría causar falla en la eficiencia, provocando retrasos y costos inesperados es por ello que la investigación recomienda no solo basar los indicadores en datos económicos sino también en datos de rotación.

**Palabras clave:** Método ABC, EOQ, Gestión de abastecimiento, Inventarios, Rotación.

## ABSTRACT

The correct administration of the inventories is the signature of the efficient companies, that is why the company TASA in its desire to be the best company in the fishing industry has implemented an integrated system for the management of inventories, although the implementation is If the investigation was correct, it could determine that the data that the company uses to determine its storage indexes are not important enough to cover its demand; Therefore, the research determined the objective of applying inventory management to improve the level of supply in the materials warehouse, TASA Astillero company. The investigation will be experimental of the pre-experimental type, to achieve the objectives the data of rotations was incorporated for the calculation of the ABC and EOQ in order to obtain a new average monthly stock, the results of the proposed ABC method obtained 25 materials of level A and 62 B-level materials; Based on these last data, the EOQ was developed for levels A and B that represent 95% of the total rotations of 2018, in such a way that we can find a new stock that in many cases exceeds twice the already established; additionally, an EOQ based on a cost study was established which resulted in another more objective result. The evaluation of the impact of the first EOQ that was developed, indicated a decrease of 5% in negative rotations and 20% of compliance level; For the EOQ with the study of costs, a projection was made indicating a reduction of 7% in the negative rotation and 25% in compliance. It was concluded that if a supply management system is based on less influential data this could cause efficiency failure, causing delays and unexpected costs, which is why the research recommends not only basing the indicators on economic data but also also in rotation data.

**Keywords:** ABC Method, EOQ, Supply Management, Inventories, Rotation



## **I. INTRODUCCIÓN**

La presente tesis de investigación mantiene como objetivo proponer la mejora de las operaciones que se desarrolla en una Gestión de Inventario y niveles de abastecimiento en la empresa Tecnológica de Alimentos S.A. En este trabajo se describirán las bases teóricas que dan un soporte positivo a la presente investigación. Al tener una buena gestión de inventarios podemos realizar seguimiento de los activos acopiados en almacén, contar con un registro oportuno de los ingresos y de las salidas dentro de la organización. Asimismo, se garantiza que el almacén de materiales cuente con suficiente stock en almacén y además que tenga lo necesario para poder cubrir la demanda solicitada por los usuarios para reparación y mantenimiento de artefactos navales, así como también que no exista un carecimiento de materiales e insumos para la producción. Cuando no se controla de manera adecuada el inventario, la organización puede contar con pérdidas significativas por tener sus operaciones de mantenimiento paralizadas y no cumplir con los cronogramas de trabajos en las embarcaciones por la falta de materiales, de tal manera que implicaría que no estén a tiempo para sus faenas de pesca.

Al contar con niveles de reposición el resultado de estos puntos tiene dos componentes: Calcular un Inventario de Seguridad que paralice o minimice el efecto de la variación del pedido en el Nivel de Servicio, así como también el cálculo del Inventario de Ciclo que se direccionará a responder positivamente por toda la demanda nominal para cada producto. Cuando ya se tienen hallados los Parámetros Operativos, se procede a modelar los niveles proyectados de inventario para corroborar que las coberturas establecidas no sobrepasen los límites permisibles, y que la construcción y recursos actuales cuenten con las técnicas suficientes para dar soportar a la operación. De encontrarse problemas, se buscan alternativas ya sea para corregir los parámetros propuestos o aumentar las suficiencias topadas.

Al ejecutar la gestión de inventarios y niveles de abastecimiento, dentro del almacén de TASA – Astillero. Se tiene la cantidad de insumos y materiales suficientes, por lo que se aprovisiona con anticipación, y así mismo también los transportes son enviados en el tiempo correcto, evitando compras de materiales inmovilizados, y a su vez este se pone en libre disponibilidad para que otra planta lo pueda solicitar y

finalmente se cumpla todo el proceso logrando que la empresa incremente sus utilidades.

Es importante conocer cuál es la realidad problemática que se tuvo iniciando el trabajo. Hoy vivimos en un mundo cada vez más cambiante, la globalización ha significado el cambio cultural, social, tecnológico y económico a una escala donde las entidades tienen cada vez mayor competencia, no solamente en la ciudad, región o el país donde se llevan a cabo sus operaciones, si no que hoy en día, la competencia se percibe alrededor del mundo, donde los clientes pueden tener acceso a una demanda global, esto ha obligado a que las organizaciones vayan día a día optimizando sus costos y logrando que sus operaciones tengan mayor eficiencia, de tal manera que consigan sobresalir entre las demás empresas del mundo. De tal manera, actualmente la orientación de los mercados se sumerge hacia una economía cada vez más cambiante, haciendo que todas las organizaciones operen bajo una constante de mejora continua y en una productividad superior en cada uno de sus procesos, con el fin de aumentar su rentabilidad que les posibilite mantener una estabilidad por mucho tiempo en un mercado. Este progreso se logra mayormente gracias a los cambios positivos oportunos en las gestiones logísticas, asimismo estos tienen como objetivo optimizar tiempos, reducir costos y acelerar las operaciones dentro de las empresas.

Para Espinoza y Becerro (2017), en la tesis titulada “Control de inventario y gestión logística de la Empresa Fabrica de Polo Campos”. Nos comenta que, la relevancia de las carencias logísticas en el Perú, es aceptada y clara, tanto dentro del Estado como en el rubro privado. Los errores y los costos que genera la Logística son hoy en día importantes para mejorar las empresas y elevar su participación en mercados internacionales, con el fin de maximizar su participación en las cadenas globales que tiene el Perú, llamado a convertirse en participante de la OCDE con el fin de beneficiarse de los acuerdos que dicha organización mantiene, esto es promover el comercio a nivel internacional. La gestión logística está centrada en la recta del crecimiento económico del país, pero para este punto está referido a los costos que implican el trasladar los productos del lugar de origen hasta el lugar de producción o salida del país (pasar los puertos y las fronteras).

Con este argumento para los costos que implican la logística de los bienes, también están considerados los costos que implican el traslado por vía marítima o transbordo, también están asociados los demás costos que se refieren a elementos de calidad, infraestructura, los servicios del transporte, carga y descarga, la gestión administrativa, aduanas, seguros por pérdidas o accidentes, seguridad, así como también los costos de financiación o costos portuarios.

Trasladándonos a la empresa Tecnológica de Alimentos S.A, objeto de investigación, es una entidad peruana que es reconocida en el sector pesquero, encargada de la producción de ingredientes y alimentos marinos de muy buena calidad, por el cual se han consolidado en el mercado por ser el primer exportador y productor de la harina y aceite de pescado mundialmente. Además de ello, poseen un astillero que les ha permitido contar con 2500 colaboradores aproximadamente, los cuales están capacitados con los principios que rigen una organización y que están direccionados a comprometerse por la excelencia, el desarrollo integral, y la sostenibilidad, logrando crear una empresa reconocida, sostenible y ética que promueva la modernidad y operación en buena relación con el medio ambiente y la sociedad, con una participación activa en los puntos importantes del plan de desarrollo sostenible y sano de la industria.

Todo lo anterior mencionado, la problemática que afronta la empresa, se encontraba en el almacenamiento de bienes de la empresa TASA – Astillero, donde lleva a cabo las actividades de abastecimiento basándose en los pedidos de recibimiento de materiales, traslado de los mismos, salida de materiales, servicio de emisión de guías y servicio de atenciones a las inquietudes en relación con el seguimiento logístico (desde que inicia hasta que este finaliza) teniendo almacenado \$ 1,600 000.00 el cual está repartido aproximadamente en 1000 ítems entre (insumos, materiales, combustible y repuestos). Entre los meses de Enero – Abril (Primera temporada) y agosto - Octubre (Segunda temporada) que se llevan a cabo los periodos de producción, se realizan constantemente pedidos de materiales que provienen del área de operaciones, mayormente porque son necesitados por emergencia o urgencia. Esto ocasionaba que existieran muchas deficiencias en el área logística por lo que mayormente los requerimientos para esa área son de: tuberías, conexiones, abrasivos

y perfiles de acero, los cuales se adquirirían por compras en puntos de ventas cercanos a la empresa por lo que estos se necesitaban en las emergencias que ocurrían cuando se estaba en plena producción. Es por ello, que el astillero cumple con los contratistas que se encargan de los trabajos de mantenimiento o reparación para evitar parar la producción por falta de materiales y por ende este no causaría una pérdida muy costosa ya que los trabajos en las embarcaciones son ganados por licitación y se tiene que cumplir con los cronogramas impuestos.

La problemática de estos requerimientos se inicia debido a que los trabajos a realizar en algunas de las embarcaciones son imprevistos por lo que el armador o propietario de la nave en mantenimiento necesita que se realice sin haber estado programado, provocando un desequilibrio en el inventario por lo que ese material no está planificado, y en consecuencia, suceden emergencias contando también que en el almacén no se tienen los repuestos inventariados correctamente para poder responder completamente a las necesidades sencillamente por no haberse realizado un análisis de cobertura a los materiales críticos para el astillero, empezando así una carrera en contra del tiempo para así poder evitar que se pierdan horas productivas. Asimismo queda como sustento las frecuencias de todos los movimientos alojadas en los anexos, iniciando desde que el supervisor del proyecto se percata del problema, así como un incidente repetitivo en la válvula de la toma de mar, que se encuentra en mal estado, y cada vez que ésta falla, el supervisor hace el llamado inmediato al jefe de operaciones y/o asistente para la reparación del mismo antes que la embarcación desvare y produzca y/o aloje agua por esa válvula, provocando que tenga que vararse otra vez haciendo gastos de energía innecesarios. En paralelo, el área de diseño, se comunica con el área almacén para saber si se cuenta con los materiales requeridos. Con lo ya mencionado, el no tener el stock adecuado perjudica que la atención no sea inmediata, evitando que se traslade a otras plantas cercanas o de proveedores locales, además de poder evitar el gasto que esto implicaría, así como el gasto de combustible, de las máquinas y las pérdidas de las horas hombre. No olvidando que por dichos pedidos a los proveedores locales se llega a pagar precios bastante altos, puesto que, son materiales manejados por los mismos proveedores y así mismo tienden a aprovecharse que son repuestos que se requieren inmediatamente, y en varias

ocasiones se ha tenido que desembolsar el doble de lo que realmente cuesta una válvula o cualquier otro repuesto.

Del mismo modo, una vez que el jefe de abastecimiento logístico se llega a comunicar con el proveedor y este le informa que si tiene lo requerido, inmediatamente se comunica con compras para que este pueda coordinar todo el proceso de compra, cabe recalcar que la solicitud de requerimiento se da en base a una reserva que se genera en el área de diseño, después de que almacén lo convierta en una Solpe se tiene que esperar la liberación por el jefe de operaciones (tiempo de espera), este tiene que ser evaluado por el comprador el cual es asignado a dicho grupo de artículos, aquí es donde nuevamente se comunican con los proveedores locales para contrastar los precios ya cotizados para finalmente elegir la oferta más conveniente y elaborar la orden de compra que primero es revisado por el sub gerente de mantenimiento y el gerente de logística. Todo el proceso antes mencionado no debe tener un largo tiempo de espera, por ende, el jefe de operaciones debe procurar adquirir primero el material y luego de ello regularizar, pasando el problema siguiente al área de almacén para que se coordine los trámites de regularización.

El área de compras es el encargado de fiscalizar las actividades reportadas al finalizar cada mes con respecto a las compras que se realizan por materiales, esta área se encarga de que toda compra solo se realice en tiendas locales ya sea por emergencia o por medio de una planificación y se coordine con el área de logística antes de tomar alguna decisión con respecto a las compras por lo que son ellos los que negocian con los proveedores y evitan que se genere costos altos que puedan perjudicar a la empresa; lo lamentable es que los procesos mencionados anteriormente no son aplicados en el Astillero de Chimbote por lo que debido a las emergencias consecutivas que se presentan, el área de mantenimiento procura conseguir primero el material para no verse perjudicado y luego de ellos recién regularizar la documentación.

La gestión de inventarios es adecuada para la gestión del proceso global (Logística interna y externa), se necesita que los directivos de las organizaciones presten la debida importancia a un conjunto de aspectos importantes que se relaciona

directamente así gestión de los inventarios. La atención y relevancia deben tener una meta principal: Hacer eficiente la gestión de los recursos, indica que una adecuada gestión de inventarios con lleva, no sólo la formación de medidas que son requeridas para mantener su seguridad y supervisión administrativa, con el fin de sostener su integridad física ante los peligros propios de sus operaciones; sino que también su gestión debe responder a la necesidad de sostener, en todas las fases del programa logístico, un nivel bueno de insumos y materiales y productos que sea capaz de subir y potenciar al máximo la rentabilidad de los costos financieros que se han invertido en su implementación. Que la gestión de inventarios permite a las empresas tener en almacén los materiales que la empresa necesite, por ello se debe contar con técnicas de inventario que le permita a la empresa sincronizar entre lo que solicitan los clientes y lo que es entregado en los almacenes, con el fin de bajar sus elevados costos y optimizar los niveles de abastecimiento.

Toda los problemas ya antes descritos, nos ofrecen una oportunidad de mejora que nos permita utilizar técnicas logísticas estudiadas para eliminar errores, puesto que el punto principal en la logística es la atención precisa de todos los pedidos en una organización y para ello deben relacionarse todas las actividades del proceso desde desde el requerimiento hasta la atención en almacén, todas estas actividades tiene que interrelacionarse para que se cumpla correctamente en los tiempos en que el cliente interno lo solicite; el presente trabajo hace uso de la logística con la finalidad de solucionar los problemas con respecto a los tiempos de atención, lo cual permitirá que se reduzcan los plazos de entrega y así mismo apoyando a que la empresa cumpla sus actividades según los lo planificado y generando beneficios económicos para la empresa TASA – ASTILLERO.

Por ende, el que no se tome en cuenta un sistema optimo que gestione los inventarios dentro de los almacenes de la organización, es igual a obtener perdidas, porque una contabilidad inexacta de los bienes en stock y un pésimo manejo de los ítems tendrán un notable impacto en la rentabilidad del departamento de Almacén. De hecho, el mal inventario tendrá una repercusión perjudicial sobre la organización y afectará algo más que manejar un sobre stock. Se tendrá clientes insatisfechos, esto traerá retraso a los contratistas que laboran en el Astillero, incluso podríamos llegar a perder

a uno o más clientes, ya que, no les estamos ofreciendo un servicio óptimo de calidad. También generará poca rentabilidad, el mal inventario generará grandes desventajas y pérdidas para la empresa, con sobre stock de muchos ítems se dañarán o destruirán con el pasar del tiempo; si no se cuenta con el sistema de inventarios que ayude a mejorar el área, se optará por obtener sobre stock, solo por no saber exactamente con que cantidad se cuenta, las pérdidas en dinero aumentasen. Además, cada vez que se presente pedidos inesperados en alto volumen de determinado material, y no se cuenta con la disponibilidad necesaria, algunos de los trabajos se verán forzados a parar sus actividades en medio de un proceso de mantenimiento, reparación o fabricación de una o más embarcaciones del Astillero.

Por otro lado, al no crearse las políticas de control de inventario adecuadas, no hay una supervisión en cuanto a los ingresos y salidas de los ítems, así como su identificación según su costo y valor que tienen. Al no tener stocks de seguridad y no contar con determinación, el programa establecerá cantidades óptimas de stock y estas no serán igual a los movimientos con los que se viene realizando en la actualidad, obteniendo como resultados los cambios día a día en las programaciones de las operaciones. Por otro lado, las demoras en los pedidos de materias primas ocasionaran problemas en la producción, disminuyendo la productividad de los jornaleros y disminuyendo la cuantificación de unidades que se espera lograr. Esto es por mantener una mala distribución dentro del almacén y los escasos de capacitación del personal en el trabajo de las unidades. Sucederá que, al no contar con información histórica de los pedidos hace que se genere sobreproducción con el objetivo de cumplir con lo que se requiere, por otra parte, la comunicación del área no es fluida y eficiente, además los documentos con los que se cuentan no lleva a recopilar data precisa y suficiente. Por último, al no haber un sistema óptimo de gestión de inventarios provocará que las informaciones sean cambiantes al momento de ejecutar las comparaciones de una toma de stock. A su vez las actividades de reproceso aumentaran.

Desarrollando el presente trabajo se juntó información de trabajos hechos a nivel internacional, a continuación, se describe.

Para el señor MANZANO, C. (2017), en su trabajo de investigación titulado “La cadena de suministro en el área de comercialización y su impacto en la rentabilidad de la empresa RECTIMA INDUSTRY de la ciudad de Ambato.”, realizado como uno de los requisitos para lograr el grado de maestro en administración financiera y comercio internacional en la Universidad Técnica de Ambato, Ambato, Ecuador. En este trabajo el autor tuvo como objetivo general establecer mecanismos que permitan proveer a la empresa de materiales y suministros que el proceso de operación así lo demande, logrando que la inversión de inventarios se minimicen, lo cual va a permitir que la venta no se realice por tener un inventario de nivel inadecuado, el trabajo se desarrolló a través de una evaluación de la cadena de suministros en el área de comercialización, luego se determinó la rentabilidad de la empresa para el cual se hizo uso del estado de ganancias y pérdidas de la empresa Rectima Industry, la cual se observó que la rentabilidad neta en el año 2014 fue de 4.84% y en el año 2015 fue 4.59%, teniendo una reducción de 0.25%, el margen bruto del año 2014 fue 30.29% y del año 2015 fue 30.64%, lo cual se determinó que los costos están relacionados a la gestión logística debido a que el margen bruto es mayor que el año anterior, la rentabilidad operacional del patrimonio en el año 2014 fue 38.23% y en el año 2015 fue 33.39%, demostrando que los costos logísticos están influenciando en la rentabilidad. Se llegó a concluir que al momento de aplicar evaluaciones en la cadena de suministros y corregirlo a través de herramientas de la gestión logística se van a reducir los costos operativos logrando incrementar la rentabilidad debido a que las ventas netas de la empresa van a representar una utilidad de 4.05%, el rendimiento neto del activo representa un 5.9%, las ventas netas se van a incrementar en un 0.35%.

Para TABARES Carlos (2015), en la tesis titulada: “Propuesta de mejora en la gestión de inventarios en media commerce partners a través de la clasificación abc del inventario, determinación de los niveles de stock de seguridad y socialización de procedimientos de administración de inventarios a contratistas”. Con el fin de ganar el título profesional de Administrador Industrial en la Universidad tecnológica de Pereira facultad de tecnologías – Pereira, Colombia. El trabajo presentó como su objetivo principal: Propuesta de implementación de un sistema de control de los niveles de inventario y elaboración de un material para la socialización efectiva sobre



la administración de inventarios a contratistas; aplicando la metodología de clasificación ABC de inventarios, el cálculo teórico de stock mínimo y la documentación pedagógica de procedimientos, que permita mejorar la efectividad en la gestión del inventario en la empresa Media Commerce Partners. Como resultado logra que la metodología para calcular un inventario de seguridad bajo este tipo de escenarios debe estar fundamentada en la evaluación constante de diferentes actores que conozcan la operación e interactúen constantemente con el comportamiento de la demanda, quienes tomen la decisión acudiendo al análisis de rotación histórica como patrón de referencia y teniendo en cuenta todas las consideraciones técnicas, de mercado y contractuales, adquiriendo así esta decisión un factor de subjetividad e imponiendo la necesidad de apropiarse un procedimiento de lectura periódica del comportamiento de la demanda para ajustar constantemente la ponderación y niveles de inventario. El autor concluye que El ejercicio de determinación de un stock de seguridad para una empresa como Media Commerce Partners que se encuentra inmersa en una dinámica de mercado sumamente cambiante, propia del sector de los servicios de telecomunicaciones y tecnológicos e inherente a ciclos de vida cortos para los materiales asociados a su operación de abastecimiento y a una demanda con altos índices de variación, resulta ser bastante trascendente y constructivo en términos de concebir las posibilidades de aplicación de herramientas de mejoramiento de gestión de inventarios en concordancia con los diferentes escenarios de operación que impone el comportamiento irregular de la demanda.

Para VILLAVICENCIA, L. (2015), en la tesis titulada: "Implementación de una Gestión de Inventarios para Mejorar el Proceso de Abastecimiento en la Empresa R. QUIROGA E.I.R. L - Sullana, presentado en 2015, por: Lucerito Rocío Victoria Villavicencio Rivera ante la Facultad de Ingeniería de la Universidad Nacional de Piura, para optar el título de ingeniero industrial. El trabajo tuvo como objetivo principal El objetivo es implementar una gestión de inventarios para mejorar el proceso de abastecimiento en la Empresa a través de la rotación de los mismos, mediante una buena clasificación ABC de los materiales; además con la técnica de lote económico, se comprara de manera que se logre minimizar el costo asociado a la compra y al mantenimiento de las unidades en inventario y finalmente con una

adecuada evaluación de proveedores la empresa no se quedara desabastecida logrando así la satisfacción y la fidelización de los clientes. En el capítulo I se muestra una idea general de la implementación de gestión de inventarios y su importancia de mejorar el proceso de abastecimiento; un análisis de la situación de la empresa y el planteamiento de sus objetivos.

Para ALBUJAR Kevin y ZAPATA Wilder (2014), En la tesis titulada: “Diseño de un sistema de Gestión de Inventario para reducir las pérdidas en la empresa TAILOY S.A.C. – Chiclayo 2014”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Señor de Sipán. Dicho proyecto tuvo como objetivo principal: Diseñar un sistema de gestión de inventario, para reducir pérdidas de productos dentro de la empresa Tai Loy S.A.C. Como resultado logra “Mediante un diagnóstico de la situación actual se mostró que los procesos actuales de gestión de inventarios no eran los adecuados, eso se determinó los mediante el uso del diagrama Causa - Efecto. Aplicamos el método control de inventarios ABC para determinar nuestros productos con mayor demanda. Se diseñó el flujo de proceso que involucra las áreas de ventas, almacenes y administración. Con el cual se mejorará notablemente la gestión”. El autor concluye que “En la investigación, se utilizó el método de proyección estacional o cíclica, que nos permitió determinar la demanda por temporadas, a la vez se determinó el flujo de proceso que los encargados de ventas podrán utilizar para planificarse y poder enviar los datos a almacén para que genere el lote óptimo de pedido que se representa gráficamente en los procesos.

Según el autor PRADO Frank (2018), en la tesis titulada “Aplicación de la Gestión de Inventarios para mejorar el Nivel de Servicio del Almacén de la Empresa Productos Alimenticios Carter S.A. Ate, 2018”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Cesar Vallejo. Dicho proyecto tuvo como objetivo principal: En qué medida la aplicación de la gestión de inventarios mejorará el nivel de servicio del almacén de la empresa Productos Alimenticios Carter S.A. Ate, 2018. Como resultado mencionan: “Ha quedado demostrado que la media de las entregas a tiempo antes (0,8767) es menor que la media de las entregas a tiempo después (0,9517), por consiguiente, se acepta la hipótesis alterna y se rechaza la hipótesis nula, por la cual queda demostrado que “La

aplicación de la gestión de inventarios permite incrementa las entregas a tiempo en el almacén de la empresa Productos Alimenticios Carter S.A. Ate, 2018.”

Asimismo, como el valor de significancia es  $\leq 0,05$ , se reafirma que se rechaza la hipótesis nula y se acepta la hipótesis alterna”. Los autores concluyen que La aplicación de la gestión de inventario, mejoró el nivel de servicio del almacén de la empresa Productos Alimenticios Carter S.A. Ate, 2018 incrementándose en un 15%.

Para desarrollar este trabajo de investigación también se recopiló información trabajos realizados a nivel internacionales que se describen a continuación:

ROBLES (2014) en Ecuador, desarrollo el estudio titulado “Planificación logística de abastecimiento en la Bodega hospitalaria en el Hospital Docente de la Policía Nacional Guayaquil 2”, tuvo como objetivo: Analizar la planificación logística de abastecimiento en la Bodega hospitalaria de la referida institución. Estudio descriptivo. Concluyendo que la implementación del método de existencias máximas y mínimas garantizará un pertinente control de las adquisiciones de medicamentos e insumos médicos. Además, su análisis económico de las asignaciones de recursos coadyuvará el logro de las metas planificadas, basadas en un gasto inteligente, para ello es necesario la capacitación de los responsables en temas administrativos y logísticos.

MARTINEZ (2013) desarrolló la investigación “Propuesta de mejora al modelo de gestión de inventarios y abastecimiento para el área de abastecimiento, farma 17 y bodega del hospital base de Puerto Montt”, teniendo como objetivo validar una propuesta que optimice los procedimientos de abastecimiento, farmacia y bodega. Estudio aplicativo, descriptivo, que consistió en realizar una observación de manuales de procedimientos y recopilando información utilizando una encuesta. Concluyendo que: los medios informáticos de la entidad hospitalaria no cumplen con los requerimientos necesarios para atender a los usuarios, lo que obliga a recurrir a un registro manual, ocasionando lentitud, aglomeración de los usuarios e inconformidad por la atención recibida. Adicionalmente es necesario la optimización del método de inventarios basada en una planificación de las compras

DE MOLINA (2015), en su tesis de licenciatura “Planificación e implementación de un modelo logístico para optimizar la distribución de productos publicitarios en la empresa Letreros Universales S.A.” Facultad Ingeniería Universidad Politécnica Salesiana Sede Guayaquil, Ecuador (2015), El proyecto tuvo como objetivo: Planificar e implementar un modelo logístico para optimizar la distribución de productos publicitarios en la empresa Letreros Universales S.A. El autor llegó a las siguientes conclusiones: - Se concluye que la no planificación adecuada en la compra de materias primas ni de las rutas de transporte para los bienes que la empresa comercializa, sirviendo al cliente en la entrega de los mismos, afectan en gran manera el flujo de proceso productivo de la empresa.

De esta manera también se recopiló información de trabajos realizados a nivel nacional que se presentaron teniendo en cuenta la variable: Niveles de Abastecimiento.

ÑAHIU, J. (2015). En su trabajo de investigación “Modelo de Gestión de Abastecimiento en el Sector Público peruano, Lima 2015”, para optar el título profesional de Ingeniero Industrial. En la facultad de Ingeniería Industrial, E.A.P. de Ingeniería Industrial de la Universidad Nacional Mayor de San Marcos, Lima – Perú (2015). El autor fijó como objetivo principal lograr que, a través de un diseño de gestión, las empresas del sector público, optimice, renueve y perfeccione las contrataciones de bienes, servicios y obras, bajo el enfoque de gestión por resultados. El estudio fue descriptivo, y analizó dentro de sus fuentes de investigación, los procedimientos de selección y sus etapas de convocatoria, evaluación y adjudicación; por lo que finalmente concluye, que su hipótesis de que el diseño de gestión, es necesaria para realizar la adquisición de los bienes y servicios para el estado Peruano, resultó aceptada por la creación de la solución en la meta de gestión del Modelo de Adquisiciones en el Sector Público y el modelo de Gestión aplicado en su investigación, que permitirá obtener resultados prácticos.

Según GUTIERREZ Ana (2016), en su tesis titulada: “Aplicación del modelo de inventario con revisión periódica para la gestión óptima de abastecimiento en una empresa distribuidora”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero

Industrial en la Universidad Católica de Santa María, Arequipa. Dicho proyecto tuvo como objetivo principal: Aplicar el modelo de inventario con revisión periódica a la gestión óptima de abastecimiento en una empresa distribuidora. Como resultado menciona: La aplicación del modelo de inventario con revisión periódica al abastecimiento de productos críticos en la sucursal Arequipa, se obtiene que la sumatoria del costo total relacionado al inventario disminuye en S/.46,742 y el promedio del nivel de servicio aumenta un 19.17% para el primer semestre de implementación en los productos tipo A. Almacenamiento clasificado y diferenciado por tipo de producto, manteniendo un mayor inventario para productos tipo A y B ya que el nivel de servicio objetivo es mayor. A mediano plazo se reducirá el stock de baja rotación generando mayor liquidez para la empresa. Eficiencia en la gestión de stocks, ya que se alcanza el equilibrio óptimo para mantener en inventario la cantidad necesaria para cubrir la demanda, sin mantener sobre stock o generar escasez. Ahorro en fletes de envíos a través de terceros por transferencias de producto entre sucursales para cubrir la demanda en los picos de venta ya que se minimizan los quiebres de stock. Fidelización en los clientes y consumidores, ya que al aumentar el nivel de servicio se les brinda mayor satisfacción y se genera en la distribuidora la oportunidad de posicionarse en el mercado, ser líderes y expandirse a otros territorios. El autor concluye que la aplicación del modelo de revisión periódica para la gestión óptima de abastecimiento de la empresa distribuidora y para todos los productos comercializados. Se debe generar una tabla por sucursal que permita el cálculo masivo del tamaño del pedido para todos los códigos en cada intervalo de revisión. Para ajustar las toneladas y poder completar una unidad de transporte se puede incrementar porcentualmente el nivel de inventario óptimo y por lo tanto la cantidad de pedido en los productos tipo A y/o B.

Según LEGUÍA Jaher (2018), en su tesis titulada: “Aplicación de la gestión de abastecimiento para mejorar el nivel de servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L., Lurín, 2018”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Cesar Vallejo. Dicho proyecto tuvo como objetivo principal: Determinar si la aplicación de la gestión de abastecimiento mejora el nivel de servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L., Lurín, 2018. Como resultado menciona: Para la aplicación de la Gestión de Abastecimiento en el sistema

se utilizaron la planificación de aprovisionamiento y evaluación de proveedores. Para el cálculo del Nivel de Servicio se midió la fiabilidad del servicio a través del nivel de conformidad del servicio y la capacidad de respuesta a través del nivel de cumplimiento del servicio. La estadística descriptiva e inferencial de los datos fueron procesados mediante el software Microsoft Excel y IBM SPSS 24, respectivamente. Se obtuvo como resultado un aumento porcentual del 22% del nivel de servicio respecto a la situación inicial, quedando demostrado que la aplicación de la Gestión de abastecimiento mejora significativamente el Nivel de servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L. El investigador concluye que la aplicación de la gestión de abastecimiento mejora significativamente el nivel de servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L., conforme se puede evidenciar en la Tabla 21 de la página N° 60, en donde el incremento porcentual del nivel de servicio fue de un 22% con respecto al periodo anterior a la aplicación. Se concluye que la aplicación de la gestión de abastecimiento mejora significativamente la fiabilidad del servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L., conforme se puede evidenciar en la Tabla 22 de la página N° 61, en donde el incremento porcentual de la fiabilidad del servicio fue de 17% con respecto al periodo anterior a la aplicación. Se concluye que la aplicación de la gestión de abastecimiento mejora significativamente la capacidad de respuesta del servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L., conforme se puede evidenciar en la Tabla 23 de la página N° 62, en donde el incremento porcentual de la capacidad de respuesta fue de 13% con respecto al periodo anterior a la aplicación.

Para desarrollar el proyecto de investigación, se realizó la exhaustiva búsqueda de las teorías que están relacionadas al tema y el cual nos brindará un soporte teórico para el desarrollo de este trabajo; empezando con nuestra primera variable, gestión de inventarios.

(VIDAL, Carlos 2010 p.361). El manejo de inventarios es uno de los temas más difíciles y apasionantes de la Logística y de la planeación y administración de la cadena de abastecimiento (Supply Chain Management, SCM). Se escucha mucho a los administradores, analistas y gerentes de Logística mencionar que uno de sus principales problemas a los que se deben enfrentar es la administración de los

inventarios. Uno de los problemas comunes, por ejemplo, es la existencia de excesos y de faltantes de inventarios: “Contamos con bastante stock de lo que generalmente poco se consume y/o vende, y muchas veces los productos que más rotación tienen es lo que se terminan agotando”. Lo que llama la atención de este tema es que pasa en cualquier empresa del rubro industrial, servicios o comercial, las cuales gestionan, de una u otra forma, repuestos, insumos, materias primas, componentes, y/o productos terminados, también en proceso o en tránsito, contando con movibilidades en stock en menor o mayor grado de que debería.

(VIDAL, Carlos 2010 p. 37). Gran parte del control y la gestión de inventarios busca determinar las políticas y parámetros de control para producir el nivel de servicio deseado de la manera más económica posible. En su mayoría, las empresas, gestionan sus inventarios. De hecho, algunas aplican, con menor o mayor esfuerzo, algunas técnicas cuantitativas para este efecto. Pero, siempre la pregunta importante será, “se está trabajando con el eficiente nivel de stock?”. Es muy probable que, dentro de la complejidad que caracteriza a las cadenas de abastecimiento y a la logística, nadie pueda acertar la respuesta de dicha pregunta. Lo que realmente importa es trabajar para que la diferencia entre nuestras operaciones y las soluciones óptimas sea la menor cantidad deseada.

(GUERRERO, Humberto 2009 p.14). Cuando uno evalúa la figura de trabajar sobre el inventario, primeramente tenemos que tener claridad de que es un inventario; el cual para este autor es un conjunto de recursos que se mantienen ociosos hasta el instante mismo en que se necesiten. Por lo tanto, los recursos que no dan ningún beneficio para las organizaciones o empresa hasta antes de ser utilizados, lo único que realmente genera es invertir en algo que no genera ninguna contribución suma, por lo contrario si genera costos que se asocian a los inventarios los cuales se tratarán más adelante. De hecho, los inventarios son sumamente importantes y necesarios para que las firmas siempre funcionen y realicen una respuesta a todos sus clientes; teniendo en cuenta que los inventarios deben ser bien gestionados por parte de los altos mandos de la empresa con el objetivo de minimizar los costos que estos generan, con el fin último de contestar a las preguntas. ¿Cuánto se debe comprar o

producir de cada uno de los artículos? y cada cuanto tiempo se debe comprar o producir?

(GUERRERO, Humberto 2009 p. 99). El sistema de inventario es una estructura que proporciona control de los niveles stock y también para tener en cuenta cuanto tenemos que pedir de cada ítem y sobre todo en que momento hay que hacerlo cuando hay que hacerlo. Existen dos modelos base de un sistema de inventarios:: el sistema de inventario continuo, o cantidad fija de pedido (se pide siempre la misma cantidad cuando las existencias alcanzan un cierto nivel), y el sistema de inventario periódica, o de periodo constante entre pedidos, en el que cada cierto tiempo constante se pide una cantidad variable de material o producto.

(KRAJEWSKI y otros 2013, p. 462). La gestión de los inventarios es decir, la planificación y control de los inventarios para cumplir las prioridades competitivas de la empresa, es una razón relevante de preocupación para todos los altos mandos de todo tipo de marcas. La gestión y control eficiente de los inventarios es clave para ejecutar el total potencial de toda cadena de valor existente. Para las empresas que trabajan con márgenes de utilidad nada altos, una ineficiente gestión de stock puede tener una repercusión muy fuerte en sus negocios. El reto no es bajar el stock de inventario que se viene manejando para reducir los costos significativamente, tampoco el miedo el miedo de manejar un inventario en exceso para cumplir con todos los requerimientos, sino en contar con la cantidad óptima para que la organización alcance sus objetivos competitivos de la manera más eficiente posible. Este tipo de eficiencia sólo puede darse si la cantidad correcta de inventario fluye a través de la cadena de valor, que abarca a los proveedores, la empresa, los almacenes o centros de distribución y los clientes.

(ZAPATA, Julián, 2014 p.11). En el entorno empresarial se conoce la gestión de inventario como al proceso encargado de asegurar la cantidad de productos adecuados en la organización, de tal manera que se pueda asegurar la operación continua de los procesos de comercialización de productos a los clientes; es decir, asegurar que las operaciones de manufactura y distribución no se detengan, cumpliendo con las promesas de entrega de productos a los clientes. La importancia



de administrar los inventarios viene del hecho que esto asegura tener los niveles para abastecer los bienes requeridos para el correcto manejo de la organización y hacer llegar al cliente final que siempre es un proceso nada fácil, cada vez que hay cambios en los interés de los clientes y variaciones en los pactos en el tiempo de entrega as en cuanto que existe variaciones en los interés de los clientes y cambios en el tiempo de entrega de los insumos por parte de los que los provisionan, esto genera un clima de incertidumbre que en el peor de los casos de no manejarse adecuadamente puede generar falta de stock en las organizaciones y cliente.

(CHASE, y otros, 2009 p. 550). LA estructura de un sistema de inventario da la forma para la empresa y las políticas operativas para controlar y mantener la existencia de los bienes. El sistema es responsable de pedir y recibir los bienes: manejar los tiempos de hacer los requerimientos, así como de manejar los registros de todo lo que se pidió, las cantidades de orden y a quién se les refirió. Manejar el sistema también es cumplir con un seguimiento para estar atentos y responder las consultas como: ¿Las fechas son correctas? ¿Ya se envió? ¿Se establecieron los procedimientos para volver a pedir o volver la mercancía defectuosa? ¿El proveedor recibió el pedido?

Se realizó la búsqueda de teorías que está relacionadas a nuestra segunda variable. (COYLE y otros 2013 p. 37). El entorno de negocios de la actualidad exige que los productos no sólo se entreguen a tiempo y en el destino correcto, sino también en las cantidades correctas con el objetivo de bajar los costos de inventario y prevenir el agotamiento de existencias. Así, las utilidades cuándo y dónde deben estar acompañadas por las de cuánto. La entrega de las cantidades adecuadas de un artículo donde se requiere crea la utilidad de cantidad. La logística la genera por medio del pronóstico y programación de producción y el control de inventario. Como muestra, considere la importancia de este tipo de utilidad en la industria automotriz. Suponga que General Motors (GM) ensambla 1,000 automóviles en un día y utiliza una estrategia de inventarios JIT. La empresa requiere que se le entreguen 4,000 llantas para cumplir con su programa de producción. Imagine que el proveedor de llantas entrega 1,900 a tiempo y en el lugar correcto. Aunque ya se hayan creado las utilidades de cuándo y dónde, la de cuánto aún no se genera. Por tanto, GM no podrá ensamblar los 1,000 automóviles según los planes. De este modo, la logística debe

entregar los productos en el momento, el lugar y las cantidades correctos para agregar valor económico y utilidad al producto.

(VIDAL, Carlos 2010 p.74). Constantemente las demandas presentan “picos” (outliers), a veces por encima de lo normal. Puede ser producido por diferentes motivos como promociones, ofertas, clientes especiales, etc. Si los picos que se presentan son muy puntual o inesperado, este bien no incluirlos en nuestro sistema de pronóstico normal, porque podría cambiar futuras demandas y variar la misma. Por ejemplo si tenemos una demanda del ítem x de 1.474 unidades a la semana. Nuestro promedio será de demanda de las 12 semanas anteriores a la semana presente fue de 102 unidades. Podemos darnos cuenta que sucedió por una venta especial. Si lo que sucedió se incluye en nuestro pronóstico normal, la estimación para saber nuestra demanda será distorsionada y posiblemente provocará que tengamos stock excesivo. Cuando sucede esto es mejor no tener en cuenta este elevado pedido y tener en cuenta el promedio que se viene teniendo. Saber manejar esto consiste en saber conocer los picos de demanda y proponer opciones de mejora. Tampoco es recomendable eliminar información de esos picos de demanda que tuvimos, porque a veces pertenecen a los cambios que estamos teniendo. Por eso se sugiere siempre poder realizar un análisis detenido de toda la información común y también atípica que se pueda presentar, mucho más si son considerados los ítems de la clase A.

(KRAJEWSKI y otros 2013 p.464). Innovar en el inventario mejorando la puntualidad en los repartos y entrega de los pedidos. Tener un óptimo nivel de stock hace que se eliminen las posibilidades que se tenga desabastos y entregas fuera de plazo, los cuales son dos puntos relevantes para los mayoristas o minoristas como se les conoce. El desabasto se genera cuando no se cuenta con el ítem en stock para poder cumplir normalmente con una demanda de momento que se presentó cuando normalmente si debería de estar disponible, lo cual para la empresa significa perder ventas. Cuando el pedido es aplazado es porque el pedido no puede ser entregado en la fecha pactada o acordada, y luego de un tiempo se llega a cumplir, pero provocando que el cliente a la próxima evalúe buscar más proveedores. Muchas veces los mismos clientes reciben ofertas en los precios o cantidades por las molestias que le generó la empresa que incumplió con la fecha pactada de entrega.

(VIDAL, Carlos 2010 p.361). Dentro de los problemas en abastecer que puede tener la empresa en su cadena de abastecimiento es algo conocido como el efecto látigo (bullwhip), que no es más que aunque la demanda sea estable en un lugar “corriente-abajo” de la cadena, la demanda en un lugar “corriente-arriba” puede ser altamente errática. Por ejemplo, un lugar de corriente bajo podría ser el supermercado porque nos vende productos finales, el cual generalmente está reponiendo de una de sus bodegas locales, que a su vez, su stock es suministrado por lo que generalmente se conoce como un CD (Centro de Distribución). Si las demandas en el supermercado sean buena y estable con el consumidor final, las demandas que tenga la bodega y centro de distribución tienen una probabilidad de errar. Porque al ser los otros dos (bodegas y CD) que suministran a los supermercados, esto provoca que exista una combinación de demandas para estos lugares y se pueda tornar errática.

(KRAJEWSKI y otros 2013 p.523). En muchas empresas y organizaciones tienen como raíz decisiones que están enfocadas en saber cuál será su demanda que tendrán por parte de sus clientes. Es una misión difícil porque la demanda suele variar constantemente. Por ejemplo, es obvio que aumente la demanda de fertilizantes para los cultivos en los meses de verano y primavera; sin embargo los fines de semana específicos en los que la demanda es intensa, ésta depende de factores incontrolables, como el clima. Otras veces, los patrones son más previsibles. Así, las horas pico del día en el centro de atención telefónica de un banco grande son de 9 de la mañana a 12 del día, y el día pico de la semana es el lunes. Para los procesos de preparación de estados de cuenta, los meses de mayor movimiento son enero, abril, julio y octubre, porque en esos meses se envían los estados de cuentas trimestrales. Para llegar a conocer la demanda en estos tipos de casos es importante saber cómo funcionan sus indicadores y así pronosticar una demanda, es relevante conocer los patrones subyacente teniendo en cuenta la información obtenida de demandas históricas.

(MORA, Luis 2016 pág. 51). Uno de los objetivos de una cadena de suministros es llegar a poder sincronizar los suministros con la demanda. Por qué maximizar los procesos cortos no llevara a tener resultados en toda la cadena. Para agilizar todas las demandas de una cadena de suministro es importante establecer tiempos en los que

las cantidades sean planificadas en simultáneo. Sincronizar los puntos de las organizaciones a través de una data histórica y actualizada de demandas en el momento oportuno y al alcance permite eliminar los reprocesos. Lo tradicional fue mantener altos niveles de stock, hoy la innovación apunta a eliminar y tratar de reducir al máximo el lead time logístico y así poder eliminar el círculo vicioso.

(MORA, Luis 2016 pág. 41). El medio para abastecer está referido a los tiempos y espacios que se manejan entre la adquisición de los materiales y los puntos donde se procesan. La escala de distribución física está referida a los materiales y el intervalo que hay entre este y los puntos de los canales de los clientes. Por el parecido de las operaciones entre canales, el abastecimiento físico (comúnmente llamado manejo de materiales) y la distribución física está referida a las operaciones que manejan la logística de los negocios. Conocida como La gestión de la cadena de abastecimiento.

(KRAJEWSKI y otros 2013 p. 462). La gestión de los inventarios es un conjunto de operaciones que necesita datos sobre las demandas que se espera, el stock disponible que puede a ver, así mismo conocer el procedimiento de demanda de todos los ítems que la organización maneja, así como el tiempo de entrega, el tamaño indicado y cantidad por cada orden. Una gestión de almacén de puede medir y analizar por sus capacidades correspondiente a la prioridad que la organización tenga, preguntarnos (¿En qué momento de debe de automatizarse una correcta administración de los inventarios?) o llevar una calidad creciente (¿Cómo podremos bajar y reducir lo máximo posible los errores de cantidad y demanda errática de pedido?)

Con todo lo expuesto se desarrolla la siguiente pregunta:

¿Cuál es la influencia de la gestión de inventario en el nivel de abastecimiento en el almacén de materiales, empresa TASA astillero Chimbote, 2019?

A nivel científico en este trabajo de investigación brinda conocimientos acerca de la Gestión de Inventario aplicado en el área de almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, la cual estará vinculada directamente con la operatividad de dicha organización, para lo cual se buscó solucionar el problema dentro del sistema teórico del cual se aborda en este trabajo, así mismo se desarrolla a través de la aplicación

de las herramientas, técnicas y teorías de la ingeniería industrial, las que son aplicadas de una manera racional y consiente empleando el método científico, con el fin de obtener datos verificables, objetivos, metódicos, sistemáticos y predictivos para que así se brinde un conocimiento verificable. A nivel técnico este trabajo de investigación brinda alternativas de cómo generar soluciones que ayuden a la empresa, a reducir los problemas de abastecimiento de materiales que actualmente se está incurriendo en dicha organización, la cual se está realizando desperdicios de materiales en exceso, almacenamiento de productos terminado y de materiales de llegada por un tiempo excesivo y la entrega de los equipos en operadores logísticos inadecuados para la distribución e incurriendo en la insatisfacción de los clientes, es por tal motivo que en este trabajo se desarrolla un sistema de Gestión de Inventario que minimice los niveles de abastecimiento que afectan las operaciones del almacén. A nivel institucional este trabajo va genera que la empresa TASA Astillero, mejore las operaciones del Almacén de Materiales que en su conjunto están generando que la empresa no tenga una gestión mejor a la actual, es por tal motivo que se aplica un sistema de Gestión Inventarios dentro de la empresa logrando dar solución a los problemas observados en el área mencionada sabiendo que la aplicación de las teorías de Gestión de Inventarios logra mejorar los niveles de abastecimiento, contribuyendo positivamente en las operaciones de la empresa porque al mejorar su Gestión de Inventarios esta empresa va a lograr optimizar los niveles de abastecimiento. A nivel personal este trabajo de investigación sirve como motivación de una manera científica para poder delimitar bien nuestro trabajo, con el fin de complementar y mejorar nuestros conocimientos obtenidos en nuestra alma mater “Universidad Cesar Vallejo”, y sirva en líneas generales como antecedente para otros trabajos que busquen aplicar una Gestión de Inventarios en empresas del rubro Astillero y que aún no tienen implementado la Gestión de Inventarios, así como también se busca que este trabajo de investigación sirva como base para futuras investigaciones que busquen aportar con la optimización de los niveles de abastecimiento para otras empresas.

Realizamos una Hipótesis del trabajo realizado.

HI: La aplicación de la gestión de inventario mejorará el nivel de abastecimiento en el almacén de materiales, empresa TASA Astillero, Chimbote 2019.

Ho: La aplicación de la gestión de inventario no mejorará los niveles de abastecimiento en almacén de materiales, empresa TASA Astillero, Chimbote 2019.

El objetivo principal del proyecto es:

Aplicar la Gestión de Inventario para mejorar el nivel de abastecimiento en el almacén de materiales, empresa TASA Astillero, Chimbote 2019.

Los objetivos específicos son:

Diagnosticar la situación actual sobre la gestión de inventarios en el almacén de la empresa TASA - ASTILLERO. Chimbote 2019.

Determinar los niveles de abastecimiento de la empresa TASA – ASTILLERO, Chimbote 2019, antes de aplicar el estímulo propuesto.

Diseñar e implementar la Gestión de Inventarios de la empresa TASA – ASTILLERO, Chimbote 2019.

Evaluar como la gestión de inventario influencia los niveles de abastecimiento de la empresa TASA – ASTILLERO, Chimbote 2019, después de aplicar el estímulo.

## II. MÉTODO

### 2.1 Diseño de investigación

Finalidad: Aplicada, porque se hizo uso de los conocimientos teóricos del sistema de gestión de inventarios para dar solución a la realidad problemática de la empresa de estudio.

Nivel: Explicativa, porque se estudió la relación que existe entre el sistema de gestión de inventarios con los niveles de abastecimiento y enfoque: Cuantitativa.

Fundamentalmente se basó en aspectos observables y dispuestos a cuantificar, mediante una implementación de sistema de gestión de inventario.

Diseño de estudio: pre-experimental, ya que se manipuló intencionalmente la variable independiente, para realizar las consecuencias que su manipulación tiene sobre la variable dependiente, desempeño.

Estudio: Pre- Experimental



Donde:

G= Empresa TASA Astillero, Chimbote 2018.

X= Gestión de Inventarios

O<sub>1</sub>, O<sub>n</sub> = Nivel de Abastecimiento de la empresa TASA Astillero, Chimbote 2018.

### 2.2 Variables y Operacionalización

#### 2.2.1. Variable Independiente

Gestión de Inventario (X)

#### 2.2.2. Variable Dependiente

Nivel de Abastecimiento (Y)

### 2.2.3. Operacionalización de variables

Tabla N°1: Cuadro de Operacionalización de variables

VARIABLES		DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL		DIMENSIONES	INDICADORES	FÓRMULAS	ESCALA DE MEDICIÓN	
V. Independiente (X)	<b>GESTIÓN DE INVENTARIO.</b>	Gestión de inventarios Es aquella que tiene como objetivo cubrir las necesidades y expectativas del cliente, empleando un mínimo nivel de inventario para brindar el mayor servicio posible  (Mora Garcia, 2011). ISBN:978-958-771-395-4	La gestión de inventarios diagnostica la situación para ejecutar sus principios que empleará para administrar y controlar los recursos del almacén y su gestión. Sanchez y Cisneros (2019)	D1:	DIAGNÓSTICO	FODA	FODA	Nominal	
						ISHIKAWA	Ishikawa	Nominal	
					D2:	PLANIFICACIÓN	ARTÍCULOS CRÍTICOS	#Art.Crit./Total de Art.	Razón
							MODELO ABC	Clasificación ABC	Razón
D3:	EJECUCIÓN	CANTIDAD DE PEDIDO	Demanda/Lote de Pedido	Razón					
		MÉTODO EOQ	$Q_{opt} = \sqrt{\frac{2 \cdot D \cdot J}{H}}$						
D4:	CONTROL	CAPACITACIONES	Total Capacitaciones/Total Trabajadores.						
V. Dependiente (Y)	<b>NIVEL DE ABASTECIMIENTO</b>	Es el conjunto de operaciones que pone a disposición de la empresa, en las mejores condiciones posibles de cantidad, calidad, precio y tiempo, todos los materiales y productos del exterior necesarios para el funcionamiento de la misma y su almacenamiento, de acuerdo con los objetivos que la dirección de la empresa ha definido' Gómez 2013, p. 88). ISBN:8448184068	El nivel de abastecimiento permite diagnosticar, planificar e identificar según la rotación, que cantidad de bienes o servicios necesita pedir o hacer para cumplir la demanda.  Sanchez y Cisneros (2019)	d1:	DIAGNOSTICO	ROTACIÓN	Despacho/Stock promedio	Razón	
						d2:	PLANIFICAR	NIVEL DE CUMPLIMIENTO	Pedidos recibidos fuera de Tiempo / Total de Pedidos Recibidos *100

Fuente: Elaboración Propia



### **2.3. Población y muestra**

“La población es el conjunto de mediciones que se pueden efectuar sobre una característica común de un grupo de seres u objetos” (Rodríguez, 2005, p. 79).

#### **2.3.1 Población**

Nivel de Abastecimiento de la empresa TASA Astillero, Chimbote.

#### **2.3.2 Muestra**

Nivel de Abastecimiento de la empresa TASA Astillero, Chimbote en el año 2018.

#### **2.3.3 Muestreo**

No Probabilístico (conveniencia)

#### **2.3.4 Unidad de análisis**

Empresa TASA Astillero, Chimbote 2018.

#### **2.3.5 Criterios de selección**

##### **Criterio de inclusión**

Incluye los niveles de abastecimiento del periodo 2017-2018 de la empresa TASA Astillero, Chimbote 2018

##### **Criterio de exclusión**

Excluye los niveles de abastecimiento del periodo 2017-2018 de la empresa TASA Astillero, Chimbote 2018

### **2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad**

Las técnicas e instrumentos que se utilizaron en la recolección de datos, sirvieron para tener realidad adecuada de las variables a estudiar y en qué situación se encuentra el objeto de estudio.

**a) Investigación bibliográfica:** La cual sirvió para lograr obtener la información teórica de la variable de estudio de fuente primaria.

**b) Observación directa:** La cual sirvió para determinar o facilitar la percepción del tema a estudiar sin involucrar otras personas.

**c) Entrevista:** Esta técnica se usó para tener la confiabilidad de la información, con flexibilidad y preguntas estructuradas.

Los instrumentos diseñados para este tipo de recolección de datos fueron validados por el juicio de tres expertos si así lo requiera dicho instrumento dentro de los cuales se utilizaron los siguientes:

**a) Ficha bibliográfica:** Instrumento que sirvió para la recolección de párrafos referentes a la variable de estudio con mayor exactitud.

**b) Check list:** Instrumento que sirvió para realizar el diagnostico situacional del objeto de estudio.

**c) Guía de entrevista:** Instrumento que se utilizó para la obtención de los datos relacionados a la rentabilidad del objeto de estudio.

Tabla N° 2. Técnicas de recolección de datos, validez y confiabilidad.

VARIABLE	TÉCNICA	INSTRUMENTOS	FUENTE
Gestión de Inventario	Diagnostico	Formato FODA	Fundamentos de marketing (Dvoskin, 2004)
		Formato Ishikawa	Metodología Seis Sigma a través de EXCEL (Pérez, 2010)
		Encuesta de cliente interno	Encuesta de cliente interno de la empresa TASA
	Investigación bibliográfica.	Ficha Bibliográfica	Biblioteca física y virtual
	Observación directa.	Check List	Lista de verificación de gestión logística de la empresa TASA
	Verificación documental		Formato ABC
Formato EOQ			Modelo de inventarios para control económico de pedidos en empresa comercializadora de alimentos (Causado, 2013)
Nivel de Abastecimiento	Verificación documental	Evaluación de Stock	Evaluación de criticidad de materiales a nivel económico de la empresa TASA.
	Verificación documental	Registro de salida de materiales	Salida de materiales del periodo 2018 de la empresa TASA

Fuente: Elaboración propia

## 2.5. Método de análisis de datos.

Los instrumentos a utilizar en el análisis de datos, sirvieron para analizar la información recolectada, el cual sirvieron para refutar la hipótesis de investigación.

Tabla N° 3: Método de análisis de datos

OBJETIVOS	TÉCNICA	INSTRUMENTO	RESULTADO
Diagnosticar la situación actual sobre la gestión de inventarios en el almacén de la empresa TASA - ASTILLERO.	<b>DIAGNOSTICO</b>	<b>FODA</b> <b>ISHIKAWA</b>	Diagnosticar la gestión de inventarios en la empresa TASA – ASTILLERO.
Determinar los niveles de abastecimiento de la empresa TASA – ASTILLERO, Chimbote 2018, antes de aplicar el estímulo propuesto.	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>ROTACION= Despacho/stock promedio</b> <b>NIVEL DE CUMPLIMIENTO= Pedidos recibidos fuera de tiempo/ Total de pedidos *100</b>	Evaluar los niveles de abastecimiento en la empresa TASA – ASTILLERO
Diseñar e implementar la Gestión de Inventarios de la empresa TASA – ASTILLERO, Chimbote 2018	<b>PLANIFICAR</b>	<b>ARTICULOS CRITICOS= #Art.Crit. /Total de Art.</b> <b>MODELO ABC</b> <b>CANTIDAD DE PEDIDO= Demanda/Lote de Pedido</b>	Planificar la gestión de inventarios en la empresa. TASA – ASTILLERO
	<b>EJECUTAR</b>	<b>MÉTODO EOQ=</b> $Q_{opt} = \sqrt{\frac{2 * D * S}{H}}$	Ejecutar la gestión de inventarios en la empresa TASA – ASTILLERO.
	<b>CONTROLAR</b>	<b>CAPACITACIONES= Total Capacitaciones/Total Trabajadores.</b>	Controlar la gestión de inventarios en la empresa TASA – ASTILLERO.
Evaluar como la gestión de inventario influencia los niveles de abastecimiento de la empresa TASA – ASTILLERO, Chimbote 2018, después de aplicar el estímulo.	<b>EVALUACIÓN</b>	<b>ROTACION= Despacho/stock promedio</b> <b>NIVEL DE CUMPLIMIENTO= Pedidos recibidos fuera de tiempo/ Total de pedidos *100</b>	Evaluar los niveles de abastecimiento en la empresa TASA – ASTILLERO

**Fuente:** Elaboración Propia

## **2.6 Aspectos éticos**

El informe de investigación tiene plasmado hechos reales y verídicos, respetando la propiedad intelectual de los autores citados; éste trabajo está disponible gratuitamente para futuras investigaciones o aplicaciones. La presente investigación no comprometió ni afectó el área evaluada tanto en el desarrollo de sus funciones normales como en la integridad de sus trabajadores. Dado a ello, nos regimos bajo la línea normativa del código de ética en investigación de la Universidad Cesar Vallejo, el cual subraya los siguientes artículos:

Artículo 3º: “Respeto por las personas en su integridad y autonomía”

Acepta la dignidad humana, imparcialmente de la procedencia, escala social o económico, ético, género u otra característica, donde la disposición y el bienestar del ser humano se encuentran muy por encima de los intereses de la ciencia, respetando así tanto su autonomía y percepción cultural.

Artículo 8º: “Competencia profesional y científica”

Responsabiliza a conservar los excelsos niveles de aprendizaje y actualización profesional y científica, que aseguren el rigor científico en el desarrollo a través de todo el procedimiento de investigación hasta su difusión, con compromiso.

Artículo 10º: “La investigación con seres humanos”

Las actividades de investigación que involucran a los seres humanos para su realización, deberán ser especialmente precisos bajo la realización de los principios referidos en el reglamento de ensayos clínicos el Perú (D.S 017-2006-SA y D.S 006-2007-SA), contando con un informe propicio del comité de ética de la investigación de la Universidad Cesar Vallejo. Es por ello, que los involucrados en realizar la investigación, deberán firmar una declaración explícita, comprometidos en no sobrepasar datos a otros proyecto e investigadores sin estar autorizados de los sujetos que hayan sido involucrados o del comité de ética de la universidad.

Artículo 15°: “De la política del antiplagio”

La acción de plagio es la infracción, con base en hacer pasar una investigación como elaboración propia, de modo parcial o total. De tal modo, para impedirlo, las personas a cargo de dicha investigación deben de citar de forma correcta las referencias bibliográficas, bajo los estándares de difusión internacional, conforme a las exigencias de la disciplina en la que se encuentre, respaldando la originalidad de la investigación con el programa Turnitin.

Artículo 16°: “De los derechos del autor”

Las creaciones u originalidades que haya creado el autor o coautor de la investigación, están en su derecho de obtener los derechos de autor, de carácter moral y patrimonial, estipuladas bajo el reglamento de propiedad intelectual de la UCV.

Artículo 17°: “Del investigador principal y personal investigador”

Todo el equipo de investigación deberá estar a cargo bajo un docente investigador principal, que sea el representante del grupo, además de organizar y asignar funciones a todo el grupo. Asimismo, estará encargado de rendir las cuentas de los gastos documentadas a detalle al Vicerrectorado de investigación de calidad.

### III. RESULTADOS

#### 3.1. Descripción de la situación actual con respecto a la gestión de inventarios:

##### Evaluación FODA:

Se realizó una evaluación inicial de las características del sistema de gestión de inventarios en la empresa TASA, de tal manera que se puedan desarrollar las actividades propuestas, en este punto se implementó la técnica desde un criterio cuantitativo marcando las relaciones de los 4 aspectos como se indica en el anexo 06, de esa forma se evidencio una clara falta en la gestión de inventarios exactamente en su manejo de información. Por otro lado, una de sus fortalezas es en la recopilación de información de sus entradas y salidas.

Tabla N°4: Evaluación FO

FO		OPORTUNIDADES			
		Convenios con empresas para la compra de materiales.	Los transportes se encuentran disponible en todo momento	Experiencia en el desarrollo de técnicas de gestión en diferentes áreas	Diferentes técnicas para el control adecuado del inventario.
FORTALEZAS	Personal Capacitado e informado en temas de gestión			Aprovechar la experiencia de TASA para aplicar nuevos modelos de gestión que eliminen la problemática	Capacitar al personal en nuevas técnicas de gestión de inventarios
	Registro de inventario actualizado.				
	Almacén ordenado y elementos etiquetados.			Aplicar técnicas de gestión basadas en la 5 S para aumentar el orden y limpieza.	
	Registro virtual disponible				Aprovechar el inventario actualizado para aplicar nuevas técnicas de gestión
	Equipo de traslado de materiales adecuado y disponible.				
	Elementos de protección implementados				
	TOTAL				

**Fuente:** Elaboración Propia

Al evaluar las fortaleza y oportunidades no damos cuenta que TASA aprovecha muy bien sus fortalezas en su gestión de inventario frente a su

entorno, es así que el implantar una nueva técnica no supone un reto dado que tienen la base para su desarrollo y posterior control.

Tabla N°5: Evaluación FA

FA		AMENAZAS			
		Trabajos de reparaciones imprevistos.	Gasto excesivo en transporte de materiales.	Compra de materiales en urgencia a alto costo.	Locales de venta de materiales especializados fuera de alcance.
<b>FORTALEZAS</b>	<b>Personal Capacitado e informado en temas de gestión</b>				
	<b>Registro de inventario actualizado.</b>	Esta fortaleza aumenta el tiempo de reacción en la ubicación de materiales necesarios		El registro de materiales agiliza el trámite para la compra de nuevos materiales	Así mismo los materiales especializados serán comprados con antelación, por medio del inventario
	<b>Almacén ordenado y elementos etiquetados.</b>	Se agiliza la ubicación de elementos de reparación			
	<b>Registro virtual disponible</b>				
	<b>Equipo de traslado de materiales adecuado y disponible.</b>				
	<b>Elementos de protección implementados</b>				
	<b>TOTAL</b>				

**Fuente:** Elaboración Propia

Se puede comprobar que las fortalezas de la empresa son esenciales para reducir los riesgos de las amenazas que se presentan por la misma, en temas de trabajos imprevistos y reparaciones dadas por mantenimientos correctivos, se hace énfasis que la mayor parte de estas fortalezas son en temas de recolección de información y almacenamiento de este, lo cual no significa que la información sea tratada de manera correcta para sacarle el mayor provecho.

Tabla N°6: Evaluación DO

DO		OPORTUNIDADES				
		Convenios con empresas para la compra de materiales.	Los transportes se encuentran disponible en todo momento	Experiencia en el desarrollo de técnicas de gestión en diferentes áreas	Diferentes técnicas para el control adecuado del inventario.	
DEBILIDADES	Diversidad de elementos en stock			Las técnicas implantadas anteriormente en los diferentes departamentos de TASA, se pueden aplicar para el reordenamiento de los elementos en el stock	Técnicas para manejar la diversidad de stock	
	Tiempos largos para ubicación de material.				Técnicas para ordenar los materiales	
	Abastecimiento de materiales deficiente – elementos faltantes	Al determinarse los puntos de abastecimiento se aprovecharán los convenios para comprar materiales				Técnicas para determinar los stocks de seguridad
	Largos tiempos de espera para recepción de materiales	Los convenios con las empresas afiliadas pueden ayudar al procesamiento rápido de la orden de compra	Al utilizar los medios de transporte de la misma empresa para traer materiales se reducen los costos y el tiempo			Técnicas para Optimizar la gestión de inventarios
	Se toma prioridad la compra de materiales en situaciones de emergencia – Gastos excesivos					
	Falta de stock de seguridad	Al crear un stock de seguridad se podrá aprovechar los proveedores afiliados para cumplirlo				Técnicas para determinar los stocks de seguridad
	No existe histórico de la demanda de materiales					
	<b>TOTAL</b>					

**Fuente:** Elaboración Propia

La evaluación muestra que las diversas oportunidades encontradas en la empresa en temas de gestión están dadas por su larga experiencia en su implantación, estas son claves para eliminar las debilidades presentes en la gestión de inventarios, agregando también que tienen los elementos necesarios para facilitar la implantación de nuevos modelos de gestión.



Tabla N°7: Evaluación DA

DA		AMENAZAS			
		Trabajos de reparaciones imprevistos.	Gasto excesivo en transporte de materiales.	Compra de materiales en urgencia a alto costo.	Locales de venta de materiales especializados fuera de alcance.
<b>DEBILIDADES</b>	<b>Diversidad de elementos en stock</b>	La diversidad de elementos en el stock trata de compensar los trabajos imprevistos aumentando su alcance	El gasto excesivo en transporte se puede contrarrestar con la optimización de pedidos		
	<b>Tiempos largos para ubicación de material.</b>				
	<b>Abastecimiento de materiales deficiente – elementos faltantes</b>	Si se eliminaran los abastecimientos erróneos los trabajos imprevistos de reparación se verían cubiertos en su totalidad		Se dejaría de optar por la compra de urgencia mediante un abastecimiento avanzado	
	<b>Largos tiempos de espera para recepción de materiales</b>	Reduciendo los tiempos de espera aumenta el tiempo de reacción y se reduce el tiempo de reparación		Los largos tiempos de espera obligan a la compra de materiales a altos costos	
	<b>Se toma prioridad la compra de materiales en situaciones de emergencia – Gastos excesivos</b>	Los gastos excesivos por compra de emergencia serían mitigado por una gestión de inventarios adecuada	La suma entre gasto de transporte de urgencia y un cobro excesivo de materiales al no calificar proveedores, genera muchas pérdidas	Las compras de materiales en urgencia solo dificultan las negociaciones implicando un alto costo	
	<b>Falta de stock de seguridad</b>	El stock de seguridad se debe aplicar solo a las reparaciones más recurrentes		Se reduciría la compra de materiales de urgencia con un inventario de emergencia	Dado que existen elementos que no se pueden comprar en cualquier sitio es recomendable comprarlos con antelación
	<b>No existe histórico de la demanda de materiales</b>			Así mismo apoyado por un histórico se reduce las compras de urgencia	
	<b>TOTAL</b>				

**Fuente:** Elaboración Propia

Las debilidades presentadas en esta evaluación muestran su verdadero peso cuando se las contraponen con las amenazas presentadas por la empresa, siendo así que no se encuentren suficientemente preparados para contrarrestarlas e incluso podrían amplificarlas dado la relación cercana entre la causa y efecto que se desarrolla entre ellas.

### **Espina de Ishikawa:**

Para determinar los problemas a evaluar se utilizó la técnica FODA como ayuda, de tal modo que se usó las debilidades de la gestión de mantenimiento con base para evaluar los problemas por medio de la espina de Ishikawa; así mismo para determinar cuál de todas las debilidades se deberían evaluar se utilizó un método de calificación cuantitativo mostrado en el anexo N°6, las 3 debilidades que presentan mayor puntaje serán evaluadas.

Tabla N°8: Evaluación de debilidades

Evaluación de debilidades	Paralelo a		TOTAL
	Oportunidades	Amenazas	
Diversidad de elementos en stock	11	13	24
Tiempos largos para ubicación de material.	11	7	18
Abastecimiento de materiales deficiente – elementos faltantes	13	12	25
Largos tiempos de espera para recepción de materiales	14	13	27
Se toma prioridad la compra de materiales en situaciones de emergencia – Gastos excesivos	9	15	24
Falta de stock de seguridad	10	15	25
No existe histórico de la demanda de materiales	7	8	15

**Fuente:** Anexo N°6

La evaluación de debilidades dió como resultado varios puntos a fortalecer en los que se encuentran temas relacionados con el abastecimiento, los largos tiempos y la falta de stock, estos en específico son los problemas más influyentes en lo que respecta a la gestión de inventarios; de tal modo, se utilizó la herramienta de la espina de Ishikawa para evaluarlas, en el anexo N°7 se puede visualizar la evaluación de los largos tiempos siendo la debilidad más fuerte en el sistema de gestión de inventarios, se concluyó que el factor que la causa es la falta de materiales en el almacén generando compras que deben pasar por una evaluación administrativa, un transporte de punto a punto lo cual es un desperdicio de tiempo; así mismo al no encontrar piezas cerca

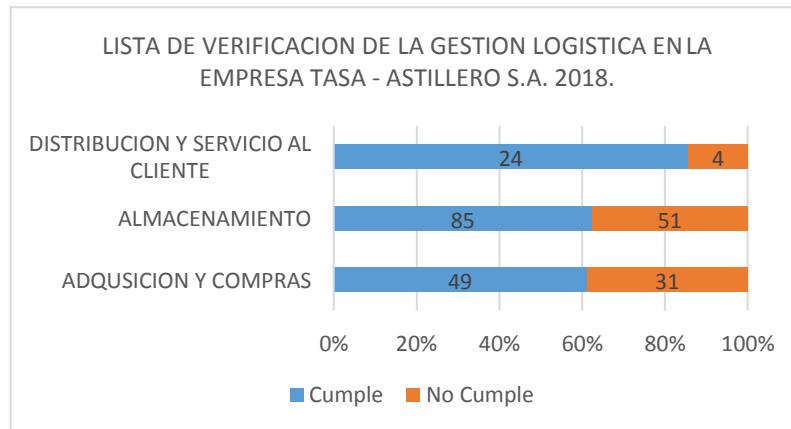
en la zona se deben hacer pedidos fuera de la ciudad lo cual agrega horas a la actividad desarrollada, generalmente estos 3 factores aumentan una media de 5 horas si no se encuentra el material en el almacén, esto provoca un retraso en las otras funciones.

En el anexo N°8 se desarrolló el problema del abastecimiento que viene a ser uno de los más importantes dado que es una de las raíces de la problemática mostrada, se consideró que las notificaciones acerca de los elementos que están a punto de faltar se realizan con poco margen de tiempo, así mismo la evaluación de las piezas por parte del área de mantenimiento es deficiente lo cual genera una predicción incorrecta de las piezas que se necesitarán a futuro. Por otro lado, los indicadores utilizados muestran que los elementos de alta rotación son los correctos lo cual es incorrecto ya que existen materiales más importantes que están puesto en un nivel de abastecimiento incorrecto.

De tal forma y como se esperaba la falta de los stocks de emergencia son preponderantes en esta evaluación, dado que el abastecimiento es deficiente del mismo modo el stock de emergencia ya que se desarrollará en elementos incorrectos en vez de los más importantes, también cabe resaltar que no existe una evaluación de los tiempos de reaprovisionamiento de los stocks de emergencia que tienen.

**Check list:**

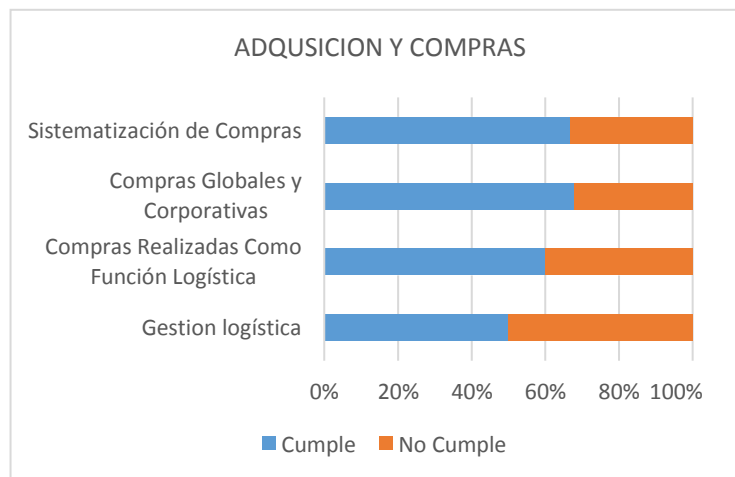
Según el anexo N°4 se evaluó la gestión logística en este formato se verificó 3 etapas Adquisición, Almacenamiento y Distribución, así como se puede visualizar en el gráfico N°1, si solo se centra en la etapa de adquisición se puede notar que existe un porcentaje muy alto de incumplimiento cerca del 40%, esto se debe a que muchas veces en situaciones de emergencia se adquieren materiales sin una evaluación previa es por ello que existe una clara deficiencia. Por otro lado, el almacenamiento por no tener un adecuado control de abastecimiento y reaprovisionamiento obtuvo un grado de incumplimiento del 40 %, la distribución en cambio solo tiene un grado de 10% de incumplimiento esto se debe a que existen muchos elementos de transporte dentro y fuera de la empresa.



**Figura N°1:** Lista de verificación logística

**Fuente:** anexo N°9

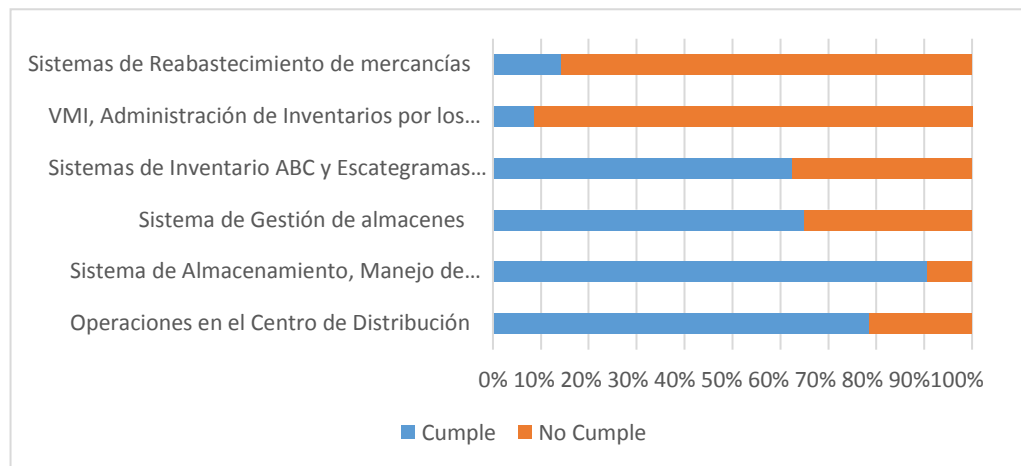
Si se centra en el tema de adquisición se visualiza que la parte más crítica es el tema de gestión logística, dado que la mayoría de adquisiciones se realizan en estado crítico por lo que no se puede evaluar, aun así, el sistema de compras está bien focalizado por lo que su evaluación no indica que es deficiente.



**Figura N°2:** Lista de verificación logística – Adquisición y compras

**Fuente:** anexo N°9

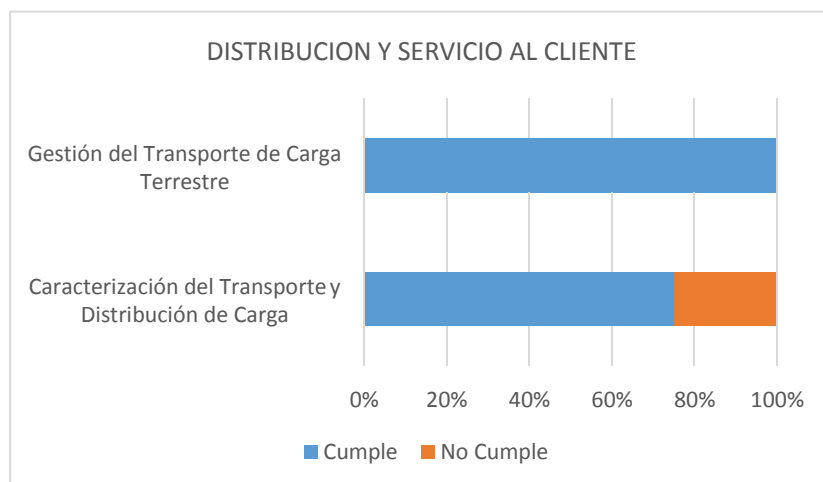
A pesar que la evaluación del almacenamiento no indico muchas deficiencias si los analizamos detenidamente podemos ubicar los reabastecimientos con un nivel bajo, así como la administración del inventario; como un punto adicional el sistema ABC implantado por la empresa puede tener un puntaje más alto pero el punto crítico se encuentra en su enfoque basado en precios.



**Figura N°3:** Lista de verificación logística – Almacenamiento

**Fuente:** anexo N°9

Por último, se encuentra la distribución que como se mencionó anteriormente es muy completa, en este caso se obtuvo incumplimiento por parte de la poca participación de los colaboradores en el sistema de gestión expresamente en esta área.

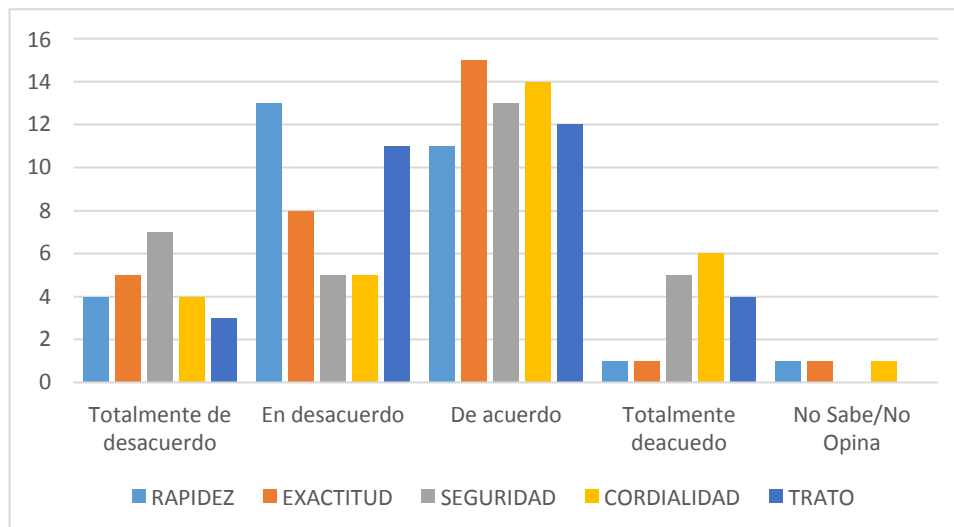


**Figura N°4:** Lista de verificación logística – Distribución

**Fuente:** anexo N°9

**Encuesta a cliente interno:**

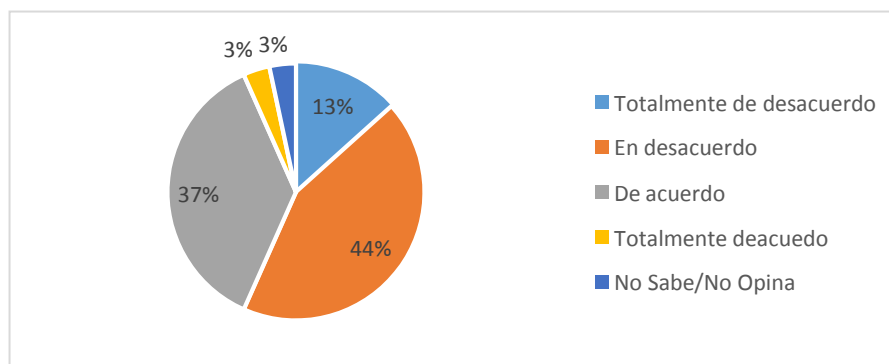
Como se indica en el anexo N°1, se recopiló la información registrada por las encuestas aplicadas por TASA en los meses de noviembre y diciembre, en el anexo N.º 10 se puede visualizar las respuestas de los participantes, así como los días en que se desarrolló estas encuestas las cuales se realizan una vez cada mes a los trabajadores de cada área.



**Figura N°5:** Evaluación de clientes internos – Noviembre y diciembre

**Fuente:** anexo N°10

Como se puede visualizar existe un aumento en los desacuerdos cuando se trata de rapidez, como segundo punto está el trato, pero dado que es un global de toda la atención podemos deducir que su resultado está influenciado por la rapidez, también hay que resaltar que algunos medios de seguridad presentan deficiencias lo cual se refleja en estos resultados.



**Figura N°6:** Evaluación de clientes internos rapidez

**Fuente:** anexo N°10

Se puede visualizar a más detalle que el aspecto de rapidez obtiene cerca del 44 % de desacuerdo en ambos meses, si a esto se le suma “los totalmente en desacuerdo” obtenemos un porcentaje de desaprobación cerca del 60 %

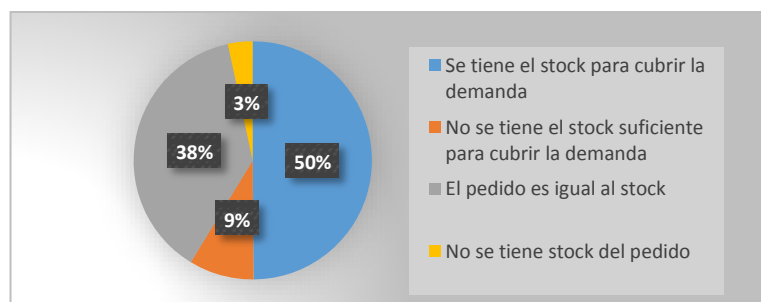
### 3.2. Cálculo del nivel de abastecimiento antes de la aplicación del estudio Enero – Diciembre 2018

#### Rotación:

Con el stock promedio obtenido en la base de datos del almacén de TASA, se pudo ubicar la primera parte del indicador de rotación así mismo en conjunto con la base de datos (anexo N°30) de salidas en el almacén, se logró determinar los despachos y la cantidad retirada de tal forma como se muestra en el anexo N°12, para efectuar un análisis de la rotación se aplicó la siguiente fórmula con los datos recolectados:

$$\text{Rotación} = \frac{\text{Demanda}}{\text{unidades en stock}}$$

Los resultados se clasifican en 4 el primero es una rotación  $\leq 1$  que indica que la demanda ha sido satisfecha  $\geq 1$  la demanda no está siendo satisfecha, cuando la rotación es igual a 1 la demanda es igual al stock, por último, si la rotación es igual a 0 no existe stock de emergencia para cubrir cualquier demanda.



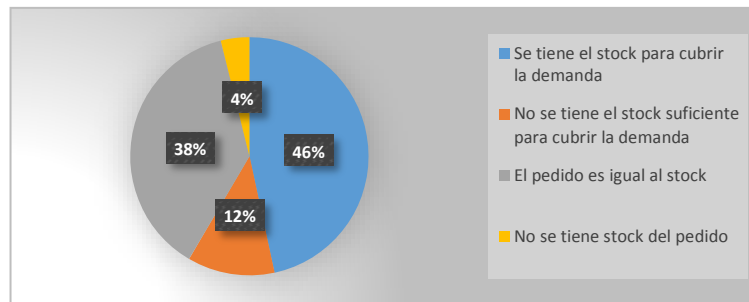
**Figura N°7:** Rotación – 2018

**Fuente:** anexo N°12

A partir de este cuadro en el anexo N°12 se realiza el gráfico N°7 el cual muestra el nivel de rotación de la empresa TASA para cubrir la demanda interna; a pesar de que la rotación positiva está cerca del 50% esto no indica que la gestión de inventario se esté desarrollando correctamente dado que demuestra existe un nivel de abastecimiento excesivo o por encima de lo normal, lo cual se considera necesario dado a la aleatoriedad de trabajos, así mismo hay un 38% de materiales que muestran una cultura Just in time estos materiales por lo general son aquellos que tienen pocas existencias y su demanda es baja; por último existe una demanda insatisfecha de cerca del

12% dado a aquellos productos de los cuales la demanda de ese mes fue superior a las existencias promedio generando un gran problema dado que los despachos, se hicieron en un tiempo superior a lo estimado.

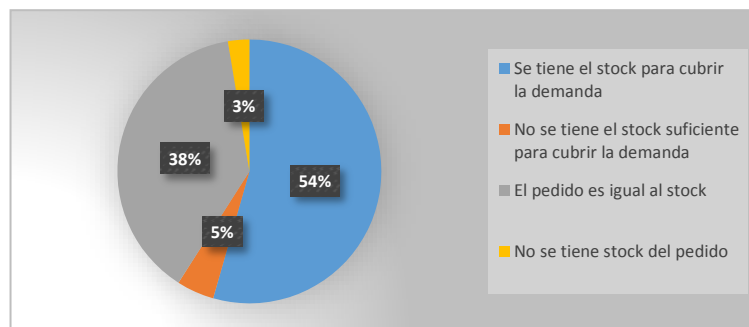
Como las actividades en la empresa TASA astilleros son diferentes en cada época del año dado por los periodos de pesca y veda se decidió realizar un análisis por separado de estas dos fechas para así determinar si existe una diferencia entre los niveles de abastecimiento.



**Figura N°8:** Rotación - 2018 (Periodo de Veda)

**Fuente:** anexo N°12

Así pues, en los periodos de pesca hubo un aumento de 16% al grado de incumplimiento lo cual está dado porque la empresa aumenta sus actividades en este periodo, se debe resaltar que el grado de incumplimiento en esta época tiene mayor impacto que en los periodos de producción o descanso.



**Figura N°9:** Rotación - 2018 (Periodo de producción o descanso)

**Fuente:** anexo N°12

Por ultimo y como era de esperarse la rotación en los periodos de producción o descanso disminuye significativamente a un 8% dado que la única actividad que se realiza en esta época son los mantenimientos preventivos de la empresa en sus propias maquinas.

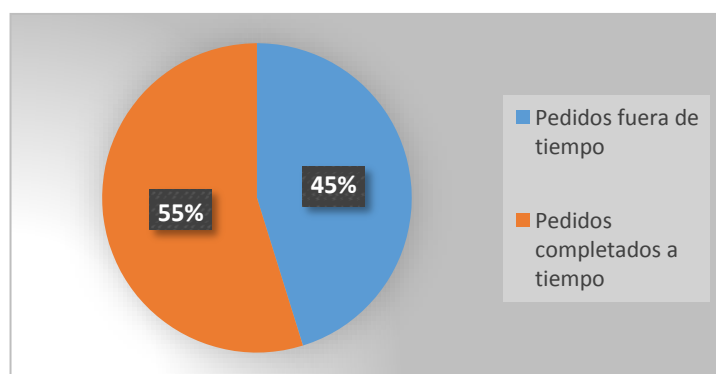


### Nivel de cumplimiento:

Para la evaluación del nivel de cumplimiento se necesitó de los registros de stock de salida de materiales; además del stock promedio de materiales que tiene establecido la empresa. Como se puede visualizar en el anexo N°13, los pedidos despachados fuera de tiempo quedan resueltos por aquellos que en conjunto superan el stock establecido. Debe quedar detallado que debido a la cantidad de despachos que es cerca 15000 en el 2018, la cantidad de datos solo se resumió a un extracto de 400 materiales en los anexos, pero para su estudio se evaluó la totalidad. Para su evaluación se utiliza la siguiente formula:

$$NC = Stock\ promedio - \sum_i \text{numero de materiales requeridos}$$

Si el resultado muestra un signo negativo cuando se presenta el pedido de despacho quiere decir que no se cumple con el pedido y se tiene que pedir por emergencia lo cual aumentara el tiempo de entrega. Como bien se muestra en el Figura N°10, de todos los pedidos realizados (15000), sólo se llega a cumplir en un 55% del total, dado a diversas causas como; como la deficiente planificación para la reposición de stocks y las inesperadas reparaciones que producen pedidos imprevistos; lo cual generan un alto costo de aprovisionamiento y un tiempo de reposición de material más altos, del mismo modo al ser algunas piezas difíciles de encontrar también origina que el tiempo de cumplimiento no llegue a ser el que se tiene previsto con el pedido.



**Figura N°10:** Nivel de cumplimiento - 2018

**Fuente:** anexo N°13

### 3.3. Diseño e implementación de la Gestión de Inventarios

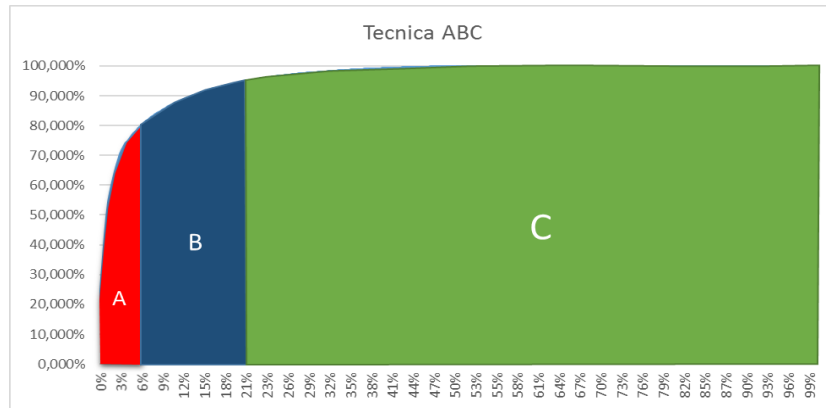
#### Modelo ABC

Para aplicar el modelo ABC se tomó como base las salidas del 2018 al sumarlas todas se obtuvo la rotación total de los diversos materiales que se utilizan en la empresa TASA, de ese modo y seccionando en A para los elementos inferiores al 80% de las rotaciones, B para el 15% y C para el resto. El estudio mostro que solo 25 elementos del total es decir solo el 6%, tienen influencia sobre el 80% de las rotaciones del año 2018 estos elementos se pueden visualizar en la tabla N.º 9, de ellos el oxígeno industrial es la que más se retira del almacén teniendo una influencia del 21%.

**Tabla N°9:** Evaluación de ABC

		<b>Total</b>	<b>Porcentaje</b>	<b>Acumulado</b>	<b>Clasificación</b>
<b>281394</b>	OXIGENO INDUSTRIAL	18.630,00	21,169%	21,169%	A
<b>263068</b>	TUERCA 1/2" INOX.	7113,00	8,083%	29,252%	A
<b>214624</b>	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	6.287,70	7,145%	36,397%	A
<b>214557</b>	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	6.278,25	7,134%	43,531%	A
<b>266593</b>	TUERCA 5/8" INOX.	5.202,00	5,911%	49,442%	A
<b>263015</b>	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	4.412,00	5,013%	54,455%	A
<b>263019</b>	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	2.628,00	2,986%	57,441%	A
<b>263023</b>	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	2.279,00	2,590%	60,031%	A
<b>263020</b>	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	2.109,00	2,396%	62,427%	A
<b>200900</b>	PETROLEO DIESEL B5 PD	2.003,00	2,276%	64,703%	A
<b>262959</b>	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	1.800,00	2,045%	66,749%	A
<b>275637</b>	TUERCA 5/8" G5	1.633,00	1,856%	68,604%	A
<b>295832</b>	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	1.620,00	1,841%	70,445%	A
<b>275635</b>	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	1.072,00	1,218%	71,663%	A
<b>213372</b>	ARGOMIX	970,00	1,102%	72,766%	A
<b>265795</b>	TUBO 2" SCH40	932,19	1,059%	73,825%	A
<b>266578</b>	TUERCA 1/2" G5	729,00	0,828%	74,653%	A
<b>297761</b>	GAS PROPANO (10 KG)	685,00	0,778%	75,432%	A
<b>290622</b>	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	663,00	0,753%	76,185%	A
<b>265794</b>	TUBO 1.1/4" SCH40	649,00	0,737%	76,922%	A
<b>276108</b>	TRAPO INDUSTRIAL	569,80	0,647%	77,570%	A
<b>225340</b>	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	539,00	0,612%	78,182%	A
<b>273908</b>	BABBITS FLUCK VERA	522,06	0,593%	78,776%	A
<b>288663</b>	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	489,00	0,556%	79,331%	A
<b>265812</b>	TUBO 2.1/2" SCH40	448,90	0,510%	79,841%	A

**Fuente:** anexo N°14



**Figura N°11:** Clasificación ABC

**Fuente:** tabla N°9

De tal manera se puede visualizar en el gráfico N°11 que la clasificación B del 15% lo representan el 15 % de los materiales, siendo así que la mayor parte de los elementos del almacén tienen baja rotación por lo que no se necesita tener un inventario de emergencia de estos elementos dado que rara vez se requieren.

### Método EOQ

Para aplicar este método se tuvo en cuenta la clasificación del ABC de tal manera que se clasificó los materiales en orden creciente de importancia, y solo se realizó el estudio a aquellos materiales dentro del A y B los cuales son los que representan el 95% de las rotaciones totales; de los 400 materiales registrados solo 87 serán evaluados.

Al aplicar este método se tomó en cuenta los costos por ordenar que son 20% del precio del artículo y los costos por mantenimiento que dependiendo del tipo de artículo tiene una tasa específica (anexo N°15) tales datos fueron proporcionados por el jefe del almacén. En la tabla N°10 solo se presentan los materiales dentro de la clasificación A en ella podemos ver que existen materiales que requieren un cambio drástico al inventario de emergencia que ya tiene presente la empresa e incluso podemos ver materiales que se necesitan reducir su inventario. El argomix es un ejemplo del cambio que se debe hacer dado que este material es uno de los elementos más pedidos y aun así no cuenta con un inventario de emergencia.

**Tabla N°10:** Calculo del EOQ

		Costo por ordenar	Costo de mantenimiento	Demanda Anual	Stock recomendado	Stock Actual
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	0,223	0,0593	18.630,00	373,80	360,00
263068	TUERCA 1/2" INOX.	0,033	0,0044	7.113,00	326,64	236,00
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	0,813	0,0027	6.287,70	1942,32	1574,00
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	0,771	0,0026	6.278,25	1940,86	1485,20
266593	TUERCA 5/8" INOX.	0,058	0,0077	5.202,00	279,34	76,00
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	0,104	0,0138	4.412,00	257,25	382,00
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	0,123	0,0163	2.628,00	198,54	135,00
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	0,290	0,0387	2.279,00	184,89	0,00
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	0,217	0,0289	2.109,00	177,86	86,00
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	0,843	0,1405	2.003,00	155,04	102,00
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	0,018	0,0024	1.800,00	164,32	187,00
275637	TUERCA 5/8" G5	0,018	0,0024	1.633,00	156,51	386,00
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	0,600	0,0020	1.620,00	985,90	210,00
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	0,086	0,0115	1.072,00	126,81	140,00
213372	ARGOMIX	1,351	0,3604	970,00	85,29	0,00
265795	TUBO 2" SCH40	1,398	0,3727	932,19	83,61	65,40
266578	TUERCA 1/2" G5	0,013	0,0017	729,00	104,57	294,00
297761	GAS PROPANO (10 KG)	2,739	0,7303	685,00	71,68	33,00
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	1,488	0,3968	663,00	70,52	78,00
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	0,993	0,2647	649,00	69,77	79,00
276108	TRAPO INDUSTRIAL	0,191	0,0382	569,80	75,49	41,00
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	0,133	0,0267	539,00	73,42	171,00
273908	BABBITS FLUCK VERA	5,130	1,3680	522,06	62,57	24,84
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	0,432	0,1152	489,00	60,56	17,00
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	2,196	0,5856	448,90	58,02	4,30

**Fuente:** anexo N.º 15

Es por ello que desde el inicio del año 2019 se aplicara una nueva cantidad para su inventario de emergencia y así visualizar si ocurre una mejora en los niveles de almacenamiento.

#### **Análisis de costos:**

Para dar un análisis más profundo en la herramienta EOQ se planteará una nueva forma de determinar los costos tanto por ordenar como de mantenimiento, los cuales son necesarios para obtener el resultado del stock promedio.

### Costo por ordenar:

Para estos costos en primer lugar se logró obtener los porcentajes que determinan cada costo de almacenamiento, para el transporte de materiales el área de contabilidad menciona que se aplica del 30% al 10% al costo de las unidades que se adquieren.

**Tabla N°11:** Evaluación de transporte

CUADRO DE EVALUACIÓN						
CRITERIOS		TOTAL	CATEGORÍAS			
			E	P	L	NM
1	Material muy pesado	0,05	x			
2	Transporte único y especial (gases)	0,05	x			
3	Transporte con recorrido accesible	0,05	x	x	x	x
4	Material transportable con equipos	0,05	x	x		
5	Personal adecuado para su transporte	0,05	x	x	x	
6	Ruta señalizada para el transporte de material	0,05	x	x	x	x
Puntaje			0,30	0,20	0,15	0,10

**Fuente:** Elaboración propia

Sería simple determinar este costo por un porcentaje promedio, pero dado la dificultad de transporte de algunos artículos, es correcto clasificarlos y dar un peso a cada clasificación la cual determine un correcto costo de transporte. De tal manera se determinan cuatro categorías dependiendo a la naturaleza del transporte para la categoría E es el 30 % del precio unitario para la P 20, la L 15% y la MN 10%. De ese modo se determinan los costos por ordenar de cada artículo aplicando su porcentaje correspondiente al total económico generado por cada artículo en su rotación. La tabla N°12 muestra los artículos más importantes “A” y los costos por ordenar que generan

Así pues, para determinar el costo se necesitó el lote promedio de pedido obtenido por los ingresos del 2018 cabe resaltar que este lote varía conforme a la demanda así que no es constante, a través de la siguiente fórmula se ubica el costo de cada lote

$$\text{Coste de lote promedio} = \frac{\text{Costo por ordenar anual}}{\frac{\text{Demanda anual}}{\text{Lote promedio}}}$$

**Tabla N°12: Costo por ordenar**

		Precio	Costo de por ordenar anual	Categ.	LT	Costo por ordenar
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	0,74	4145,59	E	50	11,126
263068	TUERCA 1/2" INOX.	0,11	118,55	L	200	3,333
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	2,71	3407,93	P	100	54,200
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	2,57	3227,02	P	100	51,400
266593	TUERCA 5/8" INOX.	0,19	149,97	L	200	5,766
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	0,35	228,55	L	200	10,360
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	0,41	160,99	L	200	12,252
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	0,97	330,56	L	200	29,009
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	0,72	228,95	L	200	21,712
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	2,81	1125,52	P	50	28,096
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	0,06	16,22	L	200	1,802
275637	TUERCA 5/8" G5	0,06	14,71	L	200	1,802
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	2,00	486,00	L	10	3,000
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	0,29	46,36	L	50	2,162
213372	ARGOMIX	4,50	1310,81	E	10	13,514
265795	TUBO 2" SCH40	4,66	868,49	P	12	11,180
266578	TUERCA 1/2" G5	0,04	4,60	L	200	1,261
297761	GAS PROPANO (10 KG)	9,13	1876,04	E	50	136,937
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	4,96	493,27	L	100	74,400
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	3,31	429,55	P	12	7,942
276108	TRAPO INDUSTRIAL	0,64	36,28	NM	300	19,099
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	0,44	23,96	NM	20	0,889
273908	BABBITS FLUCK VERA	17,10	1339,09	L	100	256,500
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	1,44	105,62	L	40	8,640
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	7,32	657,19	P	12	17,568

**Fuente:** Anexo N°18

La fórmula creada determina el número de lotes por año y los divide ente el costo por ordenar anual para saber el costo de cada lote. Se puede observar que los elementos más difíciles de trasladar tienen un costo mayor si se comparan con la cantidad del lote, en cambio la clasificación L tienen un lote grande pero aun así no superan a la categoría E

#### **Costo por mantener:**

Para este tipo de costo se decidió seguir la clasificación de costos de los autores encontrados en la bibliográfica en donde clasifica al costo por mantener en tres puntos los cuales son el costo por espacio, el costo por oportunidad y el costo por manipulación según sus definiciones se estableció la fórmula para calcularlo, aun así se necesita datos contables sobre los costos de mantenimiento del almacén como estos datos no son suministrados

libremente se tomó porcentajes dados por el área de contabilidad los cuales se muestran en la tabla N<sup>a</sup>.13

**Tabla N<sup>o</sup>13:** Determinación de costos de almacén

<b>COSTOS DE ALMACEN</b>	<b>%</b>	<b>COSTO (\$)</b>
1. Costo por impuestos	0,05	\$5.808,30
2. Costo por seguros	0,05	\$5.808,30
3. Costo por mantenimiento periódico	0,20	\$23.233,19
a. Costos por personal (18%)	-	-
b. Costo por materiales (12%)	-	-
4. Costo por servicios de suministros	0,09	\$10.454,93
5. Costos por personal de almacén	0,25	\$29.041,48
6. Costos por equipos de traslado y elevación de stocks	0,08	\$9.293,27
7. Costo por personal administrativo	0,20	\$23.233,19
8. Costo por seguridad social	0,05	\$5.808,30
9. Costo por pérdida de mercancía	0,03	\$3.484,98
<b>COSTO TOTAL</b>	<b>1,00</b>	<b>\$116.165,94</b>

**Fuente:** Datos del área de contabilidad TASA

Así podemos dar un acercamiento a los costos totales del mantenimiento del almacén, con estos datos y las fórmulas suministradas se obtienen los siguientes resultados solo de la categoría “A”, por cada tipo de costo.

**Costos por espacio:**

Para determinar este tipo de costo el primer paso es calcular el costo por metro cuadrado del almacén de TASA para ello se tomó en consideración el espacio del piso y de cada estantería por niveles con tales medidas y multiplicándole una tasa de espacio útil dado que no todo el espacio se utiliza para almacenar se obtiene 2600 m<sup>2</sup>, así mismo si lo dividimos con el costo por mantenimiento del almacén dados por los ítems 1,2,3 y 4 de la tabla N.º 13 obtenemos que el costo por cada metro cuadrado es \$17,36.

**Tabla N<sup>o</sup>14:** Determinación del área útil

	15	60	1	1	900	0,5	450
	2	6	40	5	2400	0,9	2160
							2610
							\$45304,72
							\$17,36

**Fuente:** Elaboración propia

Ya determinado este valor, se logró calcular los m<sup>2</sup> de cada material en el almacén, solo se tomó en cuenta el depósito en el cual se almacenan y se dividió entre la capacidad de este mismo determinando su concentración “S”.

**Costo de oportunidad:**

Para el costo de oportunidad se utiliza una tasa del 5% sobre el precio del material, de ser así el resultado será por unidad del producto.

**Costo de manipulación:**

Para definir este cuadro se definen los costos relacionados a este aspecto en el cual se encuentra los ítems 5,6,7,8 y 9 de la tabla N°13, de tal manera se realiza la siguiente fórmula para determinar la participación de cada material sobre este costo

$$PM = \frac{\text{Costo por manipulacion}}{\text{Valor economico total}} \times \text{Valor economico del material}$$

El valor económico se refiere a la cantidad de elementos rotados en el almacén por su precio indicado ya sea de todos los materiales o uno en específico.

**Determinación de costos por mantener:**

Con los resultados de los costos de cada material en temas de espacio, manipulación y oportunidad se elaboró el cuadro número 15, con los 25 materiales del nivel A, si se quiere revisar toda la evaluación de costos dirigirse al anexo numero 19 donde se presentan también los artículos de la clase B.

En este cuadro se presenta como se calculó el costo por espacio al determinar cada metro cuadrado asignado a cada material, así mismo se puede visualizar el costo de oportunidad aplicado a cada precio del artículo, y por último, por manipulación desarrollando la formula expuesta. Estos tres costos se suman para formar el costo por mantener o costo por mantenimiento.



**Tabla N°15: Costo por mantener**

		Deposito (m <sup>2</sup> )	Capacidad	S (m <sup>2</sup> )	Costo por espacio (Por unidad)	Costo de oportunidad (5%)	Costo de manipulación (TOTAL)	Costo de manipulación (Por unidad)	C.M.
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	9	60	0,15	2,603719	0,037087087	2528,81	0,135738739	2,77654
263068	TUERCA 1/2" INOX.	0,06	50	0,0012	0,020829	0,005555556	144,63	0,020333333	0,04671
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	0,06	70	0,000857	0,014878	0,1355	3118,26	0,49593	0,6463
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	0,06	70	0,000857	0,014878	0,1285	2952,72	0,47031	0,6136
266593	TUERCA 5/8" INOX.	0,06	50	0,0012	0,020829	0,00960961	182,96	0,035171171	0,06561
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	0,06	50	0,0012	0,020829	0,017267267	278,83	0,063198198	0,10129
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	0,06	50	0,0012	0,020829	0,02042042	196,41	0,074738739	0,11598
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	0,06	50	0,0012	0,020829	0,048348348	403,28	0,176954955	0,24613
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	0,06	50	0,0012	0,020829	0,036186186	279,32	0,132441441	0,18945
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	8	40	0,2	3,471625	0,140479279	1029,85	0,514154162	4,12625
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	0,06	100	0,0006	0,010414	0,003003003	19,78	0,010990991	0,02440
275637	TUERCA 5/8" G5	0,06	50	0,0012	0,020829	0,003003003	17,95	0,010990991	0,03482
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	1	10	0,1	1,735812	0,1	592,92	0,366	2,20181
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	0,06	50	0,0012	0,020829	0,014414414	56,56	0,052756757	0,08800
213372	ARGOMIX	1	10	0,1	1,735812	0,225225225	799,59	0,824324324	2,78536
265795	TUBO 2" SCH40	4	6	0,66666	11,57208	0,232916667	794,67	0,852475	12,6574
266578	TUERCA 1/2" G5	0,06	50	0,0012	0,020829	0,002102102	5,61	0,007693694	0,03062
297761	GAS PROPANO (10 KG)	1	10	0,1	1,735812	0,456456456	1144,38	1,670630631	3,86289
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	0,06	20	0,003	0,052074	0,248	601,79	0,90768	1,20775
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	4	6	0,66666	11,57208	0,165465465	393,04	0,605603604	12,3431
276108	TRAPO INDUSTRIAL	0,06	20	0,003	0,052074	0,031831832	66,38	0,116504505	0,20041
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	0,2	20	0,01	0,173581	0,022222222	43,84	0,081333333	0,27713
273908	BABBITS FLUCK VERA	3	30	0,1	1,735812	0,855	1633,69	3,1293	5,72011
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	0,06	20	0,003	0,052074	0,072	128,86	0,26352	0,38759
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	4	6	0,66666	11,57208	0,366	601,33	1,33956	13,2776

**Fuente:** Anexo N°19

Así cada uno de los costos están referidos hacia la unidad de cada tipo de material de tal manera que se puedan sumar cada uno de ellos para formar un costo de mantenimiento.

### **Nuevo EOQ basado en costos**

Se puede observar que el nuevo nivel de abastecimiento basado en los costos calculados en esta investigación, difiere mucho tanto para el nivel de abastecimiento con el porcentaje acordado con la empresa y mucho más con el stock que ya estaba implantado. La mayoría de los cambios en este nuevo nivel están basados en un incremento del stock en algunos casos como el soldaming y en varias soldaduras, hubo una reducción basada en que el cálculo de costos por ordenar que resultaron excesivos.

**Tabla N°16: EOQ basado en costos**

	Clase	Nva clase	Costo por ordenar	Costo de mantenimiento	Demanda Anual	Stock recomendado	EOQ sin análisis de costo	Stock Actual
OXIGENO INDUSTRIAL	ART	ART	11,126	2,7765	18.630,00	386,40	373,80	360,00
TUERCA 1/2" INOX.	ART	ART	3,333	0,0467	7.113,00	1007,48	326,64	236,00
SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	ART	ART	54,200	0,6463	6.287,70	1026,93	1942,32	1574,00
SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	ART	ART	51,400	0,6137	6.278,25	1025,51	1940,86	1485,20
TUERCA 5/8" INOX.	ART	ART	5,766	0,0656	5.202,00	956,18	279,34	76,00
PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	ART	ART	10,360	0,1013	4.412,00	950,00	257,25	382,00
PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	ART	ART	12,252	0,1160	2.628,00	745,12	198,54	135,00
PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	ART	ART	29,009	0,2461	2.279,00	732,94	184,89	0,00
PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	ART	ART	21,712	0,1895	2.109,00	695,26	177,86	86,00
PETROLEO DIESEL B5 PD	ART	ART	28,096	4,1263	2.003,00	165,16	155,04	102,00
ANILLO PLANO 1/2" INOX.	ART	ART	1,802	0,0244	1.800,00	515,50	164,32	187,00
TUERCA 5/8" G5	BRT	ART	1,802	0,0348	1.633,00	411,08	156,51	386,00
SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	ART	ART	3,000	2,2018	1.620,00	66,44	985,90	210,00
PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	UIN	ART	2,162	0,0880	1.072,00	229,52	126,81	140,00
ARGOMIX	BRT	ART	13,514	2,7854	970,00	97,02	85,29	0,00
TUBO 2" SCH40	ART	ART	11,180	12,6575	932,19	40,58	83,61	65,40
TUERCA 1/2" G5	BRT	ART	1,261	0,0306	729,00	245,04	104,57	294,00
GAS PROPANO (10 KG)	ART	ART	136,937	3,8629	685,00	220,38	71,68	33,00
DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	ART	ART	74,400	1,2078	663,00	285,80	70,52	78,00
TUBO 1.1/4" SCH40	ART	ART	7,942	12,3432	649,00	28,90	69,77	79,00
TRAPO INDUSTRIAL	ART	ART	19,099	0,2004	569,80	329,55	75,49	41,00
JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	ART	ART	0,889	0,2771	539,00	58,80	73,42	171,00
BABBITS FLUCK VERA	BRT	ART	256,500	5,7201	522,06	216,38	62,57	24,84
DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	ART	ART	8,640	0,3876	489,00	147,65	60,56	17,00
TUBO 2.1/2" SCH40	ART	ART	17,568	13,2776	448,90	34,47	58,02	4,30

**Fuente:** Anexo N°20

### **Capacitaciones:**

Las capacitaciones se realizaron a los trabajadores del almacén, tanto administrativos como almaceneros como se puede visualizar en el anexo N°18 se creó un formato de capacitación para los temas señalados en esta investigación, también se cuentan con fichas temáticas sobre las capacitaciones (anexo N°19,20,21,22) las cuales brindaran información detallada del tema en cuestión. El día de la capacitación se presentaron 10 de los 12 trabajadores del área teniendo un efecto sobre el almacén del 80%

### 3.4. Cálculo del nivel de abastecimiento después de la aplicación del estudio Enero – Abril 2019

#### Rotación:

La nueva cantidad en el inventario de emergencia, trajo consigo cambios en el nivel de rotación en donde los 4 primeros meses del 2019 se consiguió un 11% de incumplimiento en la demanda si lo comparamos al 2018 que resulto en un 12 % de stock insuficiente hubo una reducción, pero dado que estos meses están dentro del periodo de veda es justo comparar el periodo de veda del 2018 con estos resultados, en tal caso la reducción no es de 1% sino de 5%.

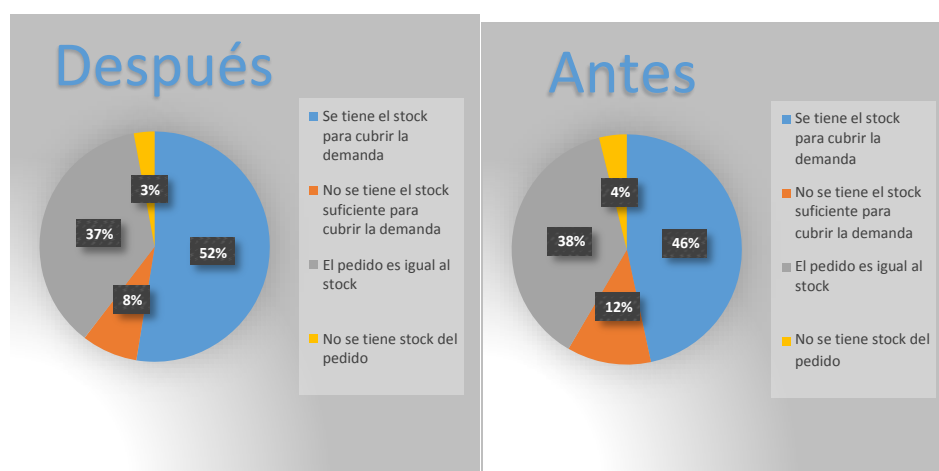


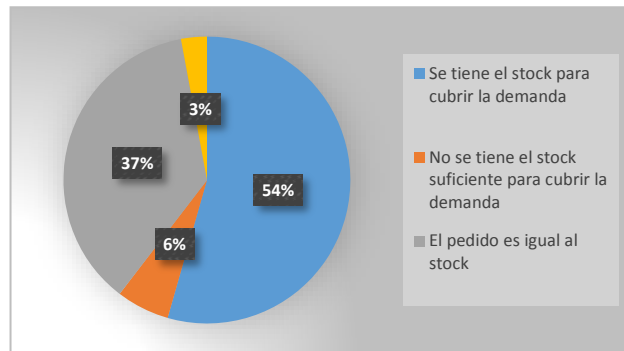
Figura N°12: Comparación de rotación antes y después

Fuente: Anexo N.º 12 y 16

Hay que resaltar que existen aún muchos elementos que no cuentan con un stock de emergencia lo cual todavía siguen generando atrasos, estos elementos no son importantes cuando lo analizamos con el ABC dado que sus rotaciones son mínimas, pero aun así generan retrasos que en su conjunto es un problema

#### Rotación con nueva asignación de costos:

El nuevo EOQ aplicando una nueva asignación en los costos, no pudo ser aplicado dado el periodo de tiempo en el que fue desarrollado así mismo para comprobar su efectividad en el abastecimiento de los pedidos se proyectó el nuevo stock en los meses de enero a abril del 2019 los cuales ya estaban con el nuevo stock, pero sin el cambio de los costos.



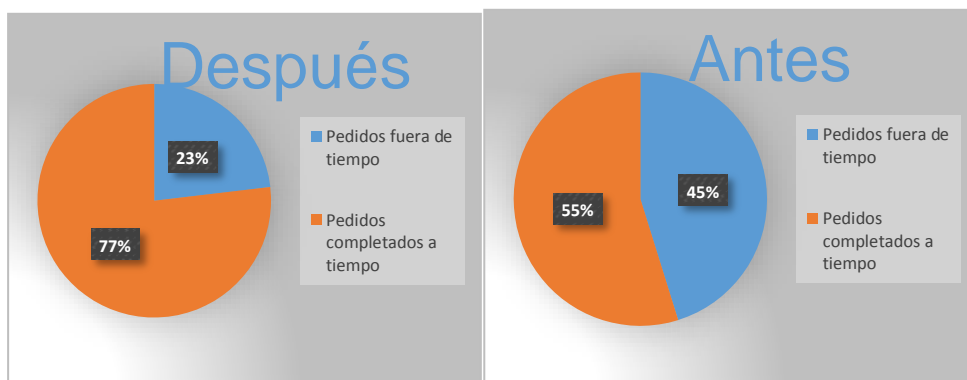
**Figura N°13:** Rotación con EOQ basado en la nueva asignación de costos

**Fuente:** Anexo N.º 16

Si lo comparamos con el EOQ mostrado anteriormente podemos visualizar que no hubo cambio en el sector amarilla que representa aquellos artículos que no tienen stock y son al momento, pero aun así se ve una reducción de la zona naranja en un 2% a pesar de que la cantidad de artículos en el inventario de algunos materiales se redujeron.

**Nivel de cumplimiento:**

El nivel de cumplimiento es el que se vio más afectado dado que los elementos más pedidos han quedado cubiertos por el stock de emergencia, a pesar de ello todavía se encuentran pedidos que no se cumplen ya sea por el hecho de que no hay stock de seguridad de ese material o por que un trabajo de emergencia necesito de una enorme cantidad de elementos poco usuales. Es así como de un 45% inicial se redujo a un 23% en los pedidos fuera de tiempo, esto reducirá el tiempo en que se desarrollan las actividades productivas de toda la empresa.

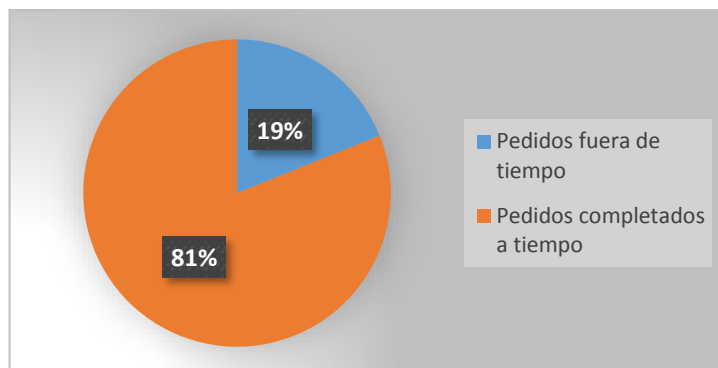


**Figura N°14:** Comparación del nivel de cumplimiento antes y después

**Fuente:** Anexo N°13 y 17

### **Nivel de cumplimiento con nueva asignación de costos:**

Al igual que la rotación, el nivel de cumplimiento se va proyectar en los meses de enero a abril del 2019, dado que es imposible implementar el nivel de abastecimiento con nueva asignación en periodo de tiempo tan reducido.



**Figura N°15:** Nivel de cumplimiento con EOQ basado en la nueva asignación de costos

**Fuente:** Anexo N.º 17

En los periodos de producción transcurridos en estos meses se puede observar que el alto nivel de stock ayuda mucho en el cumplimiento de pedidos, materiales con stock de 200 no son suficientes para cumplir una demanda de 1000 al mes en los trabajos propuestos es por ello que este nuevo método basado en costos y rotación sirve en todos los niveles, aumentando una reducción de 4% al ya reducido nivel de cumplimiento.

#### IV. DISCUSIÓN

Centrándonos en la evaluación del primer objetivo se determinó por medio del FODA que existen problemas en el reabastecimiento de materiales de tal manera que no se ubican stock de emergencia lo cual complica que el abastecimiento sea el correcto y por ende la velocidad de las actividades en la recepción sean reducidas, esto lo evidencia tanto el Check List como la evaluación de los de clientes internos en donde la rapidez es el punto más crítico el cual se debe mejorar dado que representa la mayoría de las quejas representadas por 44% de desacuerdos y 13% de totalmente en desacuerdos. MARTINEZ (2013) en su tesis, la evaluación determinó que al igual que este proyecto el punto más crítico es en la velocidad que se despacha teniendo una puntuación de 4 puntos de 10 tanto para su despacho físico como el virtual, la causa de la velocidad reducida lo centran en la falta de comunicación entre los departamentos con el área de almacén con un 55% de desacuerdos y un 15% de totalmente en desacuerdos. Como se puede visualizar no solo los problemas de gestión son la causa para una reducción de la velocidad, sino que también las descoordinaciones causadas por un sistema deficiente, comparándolo con el sistema de TASA se crea una enorme diferencia dado que su sistema funciona muy bien con los distintos departamentos y las faltas de descoordinaciones son un porcentaje muy pequeño comparado con la cantidad de actividades realizadas; es por ello que la evaluación del Check List el porcentaje de cumplimiento en este aspecto es de 60 y 90 % teniendo fallos solo en la calidad de información suministrada.

Para la determinación del nivel de abastecimiento, se tuvo en cuenta la rotación de materiales, determinado por la cantidad de despachos y la cantidad que se retira en cada uno de ellos, visualizando que existía un 50% de rotación positiva de los materiales, pero que, no era la suficiente para una adecuada gestión de inventario debido al excesivo abastecimiento. Dando como resultado que sólo el 38% tiene una cultura Just in time por la poca cantidad de existencias y tanto un 12% muestra una demanda insatisfecha debido a la insuficiente cantidad de existencias en almacén. Por otro lado, para determinar el nivel de abastecimiento del almacén de TASA está determinado por las actividades realizadas, las cuales son diferentes

por cada temporada, dada por los periodos de pesca y veda; asimismo según el análisis en el periodo de pesca, se produjo una mayor cantidad y variedad de actividades a realizar, ocasionando un 16% de demanda insatisfecha. Caso contrario, en épocas de veda solo ese porcentaje de demanda insatisfecha se reduce a un 8%, dado a que las actividades que se deben realizar son las mismas dadas por los mantenimientos preventivos que siempre realizan. Por ende, en general, solo se llega a cumplir un 55% del total de despachos, debido a su deficiente planificación para la reposición de Stocks y las actividades inesperadas que se producen en ambas temporadas. En ese mismo sentido Villavicencia (2015), en su tesis de investigación, evidencia como problema, un abastecimiento de materiales excesivo que no llegan a despacharse por completo, y que por tanto su nivel de rotación se ve muy afectado debido a que los materiales son almacenados para ser utilizados posteriormente. Al igual que nuestro trabajo, la gestión de inventarios que se está realizando es inadecuada, ahora si bien el autor no da a conocer porcentajes de su evaluación; da a conocer que el área de abastecimiento sólo llega a realizar los inventarios según a su criterio, sin tomar en cuenta la cantidad de pedidos o la cantidad de material que se realiza en cada pedido, además de ello no toma en cuenta la demanda, la rentabilidad, ventas y el grado de significancia de cada artículo para la empresa. Es así que, en ambas situaciones, denotan que el problema principal de la gestión de inventario, está dado por el nivel de rotación y cumplimiento, que, si bien no son evaluados y denominados de igual manera que nuestro trabajo, son indicadores de significancia para la evaluación de una adecuada gestión.

En términos de la clasificación ABC, Albújar y Zapata (2014), manifiesta que la empresa TAI LOY S.A.C se realizó una investigación detallada de su gestión actual de inventarios, pudo diagnosticar los altos costos de inventarios dado por materiales con deficiente rotación en almacén. Por ende, el autor procede a aplicar la clasificación ABC de acuerdo a los productos con mayor demanda en los dos años analizados (2014 y 2015). El resultado dado en el 2014 denota una venta de S/. 1'680,537.65, que está dado por un conjunto de 7 artículos que representan el 80% con mayor demanda, y lo mismo para el 2015 donde las ventas llegaron

ascender a S/. 1'708,250.00 con los mismos artículos. En el almacén de TASA, se llegó a realizar la clasificación ABC, para el cálculo del número de salidas de un solo año (2018), para que al igual que el trabajo anterior se pueda obtener cuales son los materiales que tienen mayor rotación o son más demandados en almacén; donde se obtuvo que sólo el 6% de un conjunto de materiales que tienen influencia sobre el 80% de las rotaciones y que tan solo un material tenía una influencia del 21%, representando una cantidad de S/. 18,630.00. Esto indica que al igual que ALBÚJAR y ZAPATA, para empezar con la clasificación ABC, primero se debe obtener en cuenta un análisis preliminar de los factores que causan los incumplimientos de pedidos, demanda insatisfecha, elementos sin rotación dentro de almacén; así como en ambas investigaciones se realizaron la clasificación ABC para obtener los materiales más demandados, con mayor influencia y/o mayor valor dentro del almacén.

Una vez obtenidos los datos en la aplicación de la clasificación ABC, se procedió a realizar la aplicación del método EOQ, tomándose en cuenta el costo por ordenar (20% del precio del artículo), costos de mantenimiento con una tasa de acuerdo al tipo de artículo, el costo por espacio que estuvo dado por el costo de metro cuadrado, el costo de oportunidad donde se utiliza una tasa del 5% sobre el precio del material y por último el costo de manipulación calculado por los costos de personal, de traslado, seguridad social y por pérdida de mercancía, resultando que cada costo realizado están referidos a la unidad de cada tipo de material, donde se suman cada uno de ellos para formar un costo de mantenimiento. Relacionado con el pensamiento de los autores Krajewski, Ritzman Y Malhotra (2008), toman la evaluación del EOQ en un periodo de tiempo anual, pero en paralelo al igual que nuestro trabajo propuesto tienen relación que para la evaluación de los costos, se debe tener en cuenta principalmente dos criterios; el cálculo del costo de mantenimiento anual que se incrementa linealmente con Q cantidades y por el costo anual por ordenar. Por otro lado, la información detallada, difiere de la nuestra, al agregar otros criterios a tener en cuenta; como el punto de decisión, haciendo referencia al lote económico con producción, siendo útil cuando el inventario está constituido de manera continua al largo de un periodo de tiempo,



donde se puede pedir un nuevo lote calculando cuando el inventario se reduzca a 0; teniendo un mayor control de la rotación de materiales y con ello controlar la realización de actividades con una planeación anticipada, cumpliendo con la demanda y con ello mejorar el método de control de inventarios, dando pase libre a la realización de una cultura Just in time a través de todo el proceso de almacén de materiales.

En resumidas cuentas, enfocados en el último objetivo, hacemos hincapié nuevamente en los dos niveles de abastecimiento principales. En primer lugar, el nivel de rotación, donde se tuvo en cuenta crear un inventario de emergencia para los materiales más importantes según la clasificación ABC. La aplicación se produjo durante los cuatro primeros meses del 2019 (temporada de veda), llegándose a disminuir el nivel de incumplimiento a un 11% que en comparación con el 2018 en la misma temporada, llega a disminuir en un 5%. Sin embargo a pesar que sólo los materiales más importantes cuentan con un inventario de emergencia, los materiales de menor importancia, aún siguen ocasionando retrasos en menor impacto pero que en conjunto es significativo que impide llegar porcentajes más altos de mejora. Como se ve afectado en el nivel de cumplimiento, que, con lo ya antes mencionado, hay aún materiales que no se despachan a tiempo por no tener inventario de emergencia o por trabajos imprevisto donde se necesitaron materiales pocos usuales de utilizar. De todos modos, se obtuvo una reducción de 45% a 23%, comparado con el año anterior. Por su lado, PRADO Frank (2018), hace referencia, que, para su análisis del nivel de servicio, se toma en cuenta el nivel de rotación, a través de los datos obtenidos en los registros quincenales manejados internamente donde se visualizan los movimientos y cantidades solicitadas por día, realizando su análisis del número de pedidos de materiales con respecto a la cantidad de materiales en total de almacén. Aun así, los indicadores para visualizar la mejora en el nivel de servicio del almacén, estuvo dado por la exactitud de registro, la exactitud de inventario, y entregas perfectas y entregas a tiempo. Donde en el primer indicador se aprecia una mejora en tan solo la primera séptima quincena que va aumentando hasta un final de 4%. Asimismo, su nivel de exactitud aumenta de 86% hasta un 95%. El indicador de

entregas perfectas demuestra que después de la aplicación se obtuvo un aumento porcentual de 9%, y de igual modo con el último factor; las entregas a tiempo tuvieron un aumento porcentual de 7%; es así que podemos dar por entendido que, al tener un mayor número de indicadores, se llega a obtener porcentajes de mejora más altos y en un periodo de tiempo corto.

## V. CONCLUSIONES

Se concluye que la excelente gestión de inventarios de la empresa TASA S.A.C no demuestra su eficiencia a la hora de trabajar con las herramientas implementadas de tal manera que se pueden presentar fallas en su sistema exactamente en el manejo de los indicadores lo cual causa muchos problemas, en especial la rapidez de atención y despacho de los materiales, lo cual se puede visualizar en las demandas de los clientes internos.

El nivel de abastecimiento inicial de la empresa TASA revela claras deficiencias a la hora de asignar el inventario, en lo que respecta rotación se concluye que la empresa no tiene suficiente stock para cubrir la demanda esto se da por dos motivos el primero y no tan recurrente es dado por que no existe un EOQ en estos materiales y el segundo motivo con más recurrencia es porque el EOQ arroja valores inferiores a lo que se necesita. Por otro lado, el nivel de cumplimiento también tiene deficiencias dada a las compras de manera repentina causando retrasos en los pedidos.

La aplicación de la técnica ABC nos mostró que existen 25 artículos de alta rotación (80% de rotación), mostrando que existe una clara diferencia entre esta evaluación y la evaluación en base económica dado que hay muchos artículos que no están en la categoría de alta rotación cuando deberían estarlo. La aplicación del EOQ a estos 25 artículos de la clasificación A y clasificación B (95% de rotación) mostro que existen elementos de la antigua aplicación que necesitan mucho más stock de lo que se describía de tal manera que cubra con la mayoría de la demanda y así reducir considerablemente la falta de abastecimiento, así mismo los resultados reflejaron que si se realiza una evaluación de costos antes de aplicar el EOQ se pueden obtener resultados más objetivos.

Los niveles de abastecimiento finales mostraron una clara mejora, en donde se evidencio que la técnica EOQ muestra la cantidad de materiales de manera correcta dado que la rotación fallida tiene una disminución los cual muestra que la demanda está siendo cubierta de manera eficiente, eso también influye en el nivel de cumplimiento dado que se cubren los pedidos realizados. Con la evaluación de costos se procede a implantar la técnica de manera mas confiables lo que demuestra una mejora más significativa.

## **VI. RECOMENDACIONES**

Realizar la evaluación de cliente interno para cada proyecto a realizar, de ese modo reemplazar la evaluación mensual que se realiza actualmente. Desarrollar una lista de verificación para cada etapa del proceso logístico de tal manera que se pueda seguir a detalles todos los procesos en el almacén.

Mejorar la recolección de datos para establecer los niveles de cumplimiento con un registro de los tiempos de despacho desde que se inicia el pedido hasta que se entrega el producto de tal forma que se pueda establecer un límite superior e inferior en los tiempos de entrega. Establecer un cronograma para la evaluación de los niveles de almacenamiento de manera mensual, en donde se especifique la demanda y sus proyecciones.

Aumentar la aplicación de la técnica EOQ a los elementos restantes de la clase C de esa manera se podrá completar al 100% la evaluación de los materiales. Implementar el stock basados en la evaluación de costos presentado en este proyecto dado que dio muy buenos resultados en la proyección de los meses de enero y abril del 2019. Para mejorar su efectividad se debe integrar la información completa del área de contabilidad.

Realizar un estudio de los niveles de abastecimiento de los periodos de baja rotación para que de esa forma se determinen un nuevo EOQ, de tal forma que se manejen 2 tipos de pedidos en el almacén uno para baja rotación y otro para las temporadas de alta rotación.

## VII. REFERENCIAS

ALBUJAR Kevin y ZAPATA Wilder (2014), En la tesis titulada: “Diseño de un sistema de Gestión de Inventario para reducir las pérdidas en la empresa TAI LOY SA.C. – Chiclayo 2014”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Señor de Sipán, Perú. Extraído de:

<http://repositorio.uss.edu.pe/bitstream/handle/uss/2294/ALBUJAR%20AGUILAR%20y%20ZAPATA%20MOYA.pdf;jsessionid=31585FED14AFB363ADCDA436A012E9D6?sequence=1>

CAUSADO, Edwin. Modelo de inventarios para control económico de pedidos en empresa comercializadora de alimentos. Revista Ingenierías Universidad de Medellín. Vol 14 (27):163-178, mayo 2015. ISSN 1692-3324

CHASE, Richard B. , Jacobs, F. Robert. 2009. Administración de operaciones Producción y cadena de suministros. (13a. ed.). Pág. 558 y 561. ISBN: 978-970-10-7027-7.

DVOSKIN, Roberto. Fundamentos de marketing. Argentina: Ediciones Granica S.A., 2004. 445pp. ISBN: 9789506414498

ESPINOZA Wilder. Título de tesis: Control de inventario y gestión logística de la Empresa Fabrica de Polo Campos. – Jaén. Perú 2017.

GALLARDO ALEX (2016), en su trabajo de investigación titulado “Propuesta de mejora para la gestión de inventarios de sociedad repuestos España limitada”. realizado como requisito para obtener el grado de Ingeniero Civil Industrial en la Universidad Austral de Chile. Extraído de:

<http://cybertesis.uach.cl/tesis/uach/2016/bpmfcin156p/doc/bpmfcin156p.pdf>

GUERRERO Salas, Humberto. 2009. Inventarios Manejo y Control. Pág. 14 y 99. ISBN 978-958-648-583-8

GUTIERREZ Ana (2016), en su tesis titulada: “Aplicación del modelo de inventario con revisión periódica para la gestión óptima de abastecimiento en una empresa distribuidora”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Católica de Santa María, Arequipa. Extraído de: <http://tesis.ucsm.edu.pe/repositorio/bitstream/handle/UCSM/5646/44.0475.II.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

HEIZER, Jay y RENDER, Barry. Principios de administración de operaciones. Mexico: Pearson Educación, 2004. 638pp. ISBN: 9789702605256

JOHN J. Coyle, C. John Langley, JR., Robert A. Novack, Brian J. Gibson. 2013. ADMINISTRACIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTRO una Perspectiva Diferente. ISBN 13: 978-607-481-891-8.

KRAJEWSKI, Lee; RITZMAN, Larry; MALHOTRA, Manoj. Administración de operaciones. México: 8va edición, 2008. 752 pp. ISBN: 978-970-26-1217-9 LEE J. Krajewski, Larry P. Ritzman, 2013. Administración de operaciones procesos y cadenas de suministro. Pág. 462, 464 y 523. ISBN: 6073221223,9786073221221.

LEGUÍA Jaher (2018), en su tesis titulada: “Aplicación de la gestión de abastecimiento para mejorar el nivel de servicio en el área de compras de la empresa Drama S.R.L., Lurín, 2018”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Cesar Vallejo. Extraído de: [http://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/UCV/20718/LEGUIA\\_LJ.pdf?sequence=1&isAllowed=y](http://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/UCV/20718/LEGUIA_LJ.pdf?sequence=1&isAllowed=y)

MANZANO ACOSTA, Cristina. “La cadena de suministro en el área de comercialización y su impacto en la rentabilidad de la empresa RECTIMA INDUSTRY de la ciudad de Ambato” – Grado de Maestro (Grado de maestro en administración financiera y comercio internacional) Ambato – Ecuador: Universidad Técnica de Ambato, 2017, p159. Extraído de: <http://repo.uta.edu.ec/handle/123456789/24797>

MARTÍNEZ, L. (2013). Propuesta de mejora al modelo de gestión de inventarios y abastecimiento para el área de abastecimiento, farma y bodega del hospital base de Puerto Montt. (Tesis de grado). Universidad Austral de Chile. Extraído de:  
<http://cybertesis.uach.cl/tesis/uach/2013/bpmfcim385p/doc/bpmfcim385p.pdf>

MOLINA, J. (2015). Planificación e implementación de un modelo logístico para optimizar la distribución de productos publicitarios en la empresa Letreros Universales S.A. (tesis de pregrado). Universidad Politécnica Salesiana, Guayaquil, Ecuador. Extraído de:  
<https://dspace.ups.edu.ec/bitstream/123456789/10267/1/UPS-GT001298.pdf>

MORA García, Luis. 2016. GESTION LOGISTICA INTEGRAL: las mejores prácticas en la cadena de Abastecimiento. Pág.41 y 51. ISBN: 978-958-771-396-1

ÑAHUI, J. (2015). Modelo de Gestión de Abastecimiento en el Sector Público Peruano, Lima 2015. (Tesis, para optar el título profesional de Ingeniero Industrial. En la facultad de Ingeniería Industrial, E.A.P. de Ingeniería Industrial de la Universidad Nacional Mayor de San Marcos, Lima – Perú 2015). (Acceso el 12 de setiembre del 2018). Extraído de:  
[http://cybertesis.unmsm.edu.pe/bitstream/handle/cybertesis/4419/%C3%91ahui\\_nj.pdf?sequence=1&isAllowed=y](http://cybertesis.unmsm.edu.pe/bitstream/handle/cybertesis/4419/%C3%91ahui_nj.pdf?sequence=1&isAllowed=y)

PEREZ, M. Metodología Seis Sigma a través de EXCEL. España: RC Libros, 2010. 360 pp. ISBN: 9788493776978

PRADO Frank (2018), en la tesis titulada “Aplicación de la Gestión de Inventarios para mejorar el Nivel de Servicio del Almacén de la Empresa Productos Alimenticios Carter S.A. Ate, 2018”. Con el fin de obtener el título profesional de Ingeniero Industrial en la Universidad Cesar Vallejo. Extraído de:  
[http://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/UCV/20727/PRADO\\_MF.pdf?sequence=1&isAllowed=y](http://repositorio.ucv.edu.pe/bitstream/handle/UCV/20727/PRADO_MF.pdf?sequence=1&isAllowed=y)

Robles, C. (2014). Planificación logística de abastecimiento en la Bodega hospitalaria en el Hospital Docente de la Policía Nacional Guayaquil 2. (Tesis de grado). Universidad Católica de Santiago de Guayaquil. Extraído de:  
<http://repositorio.ucsg.edu.ec/handle/3317/2235>

TABARES Carlos (2015), En la tesis titulada: “Propuesta de mejora en la gestión de inventarios en media commerce partners a través de la clasificación abc del inventario, determinación de los niveles de stock de seguridad y socialización de procedimientos de administración de inventarios a contratistas”. Con el fin de obtener el título profesional de Administrador Industrial en la Universidad tecnológica de Pereira facultad de tecnologías – Pereira, Colombia. Extraído de:

<http://repositorio.utp.edu.co/dspace/bitstream/handle/11059/5722/658787T112.pdf;sequence=1>

VIDAL Holguín, Carlos Julio. 2010. Fundamentos de control y Gestión de Inventarios. Pág. 15, 37, 74 y 361. ISBN: 978-958-670-863-0.

VILLAVICENCIA Lucerito. Título de tesis: "Implementación de una Gestión de Inventarios para Mejorar el Proceso de Abastecimiento en la Empresa R.

QUIROGA E.I.R.L - Sullana. Perú, 2015. Extraído de:

<http://repositorio.unp.edu.pe/handle/UNP/707>

ZAPATA Cortes, Julián Andrés. 2014. Fundamentos de la gestión de inventarios. Pág. 11. ISBN: 978-958-8599-73-1.



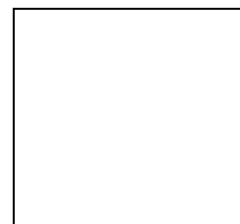
## ANEXOS

Anexo 01



ABASTECIMIENTO INTERNO

### ENCUESTA AL CLIENTE INTERNO



Estimado Usuario de acuerdo al servicio recibido **HOY** por el trabajador de la foto, favor evalúa el servicio recibido. Solo te llevara 1 minuto en marcar con una x en las casillas en blanco.

¡Gracias!!

**Tiempo en Tasa:** 0 – 3 M  3 – 6 M  6 – 12 M  12 – 24 M  > 24 M

**Unidad de Negocio:** Pesca Astillero Plantas Omega Localidad:

\_\_\_\_\_

**Área:** Administración  Calidad  Producción  Mantenimiento  Otro:

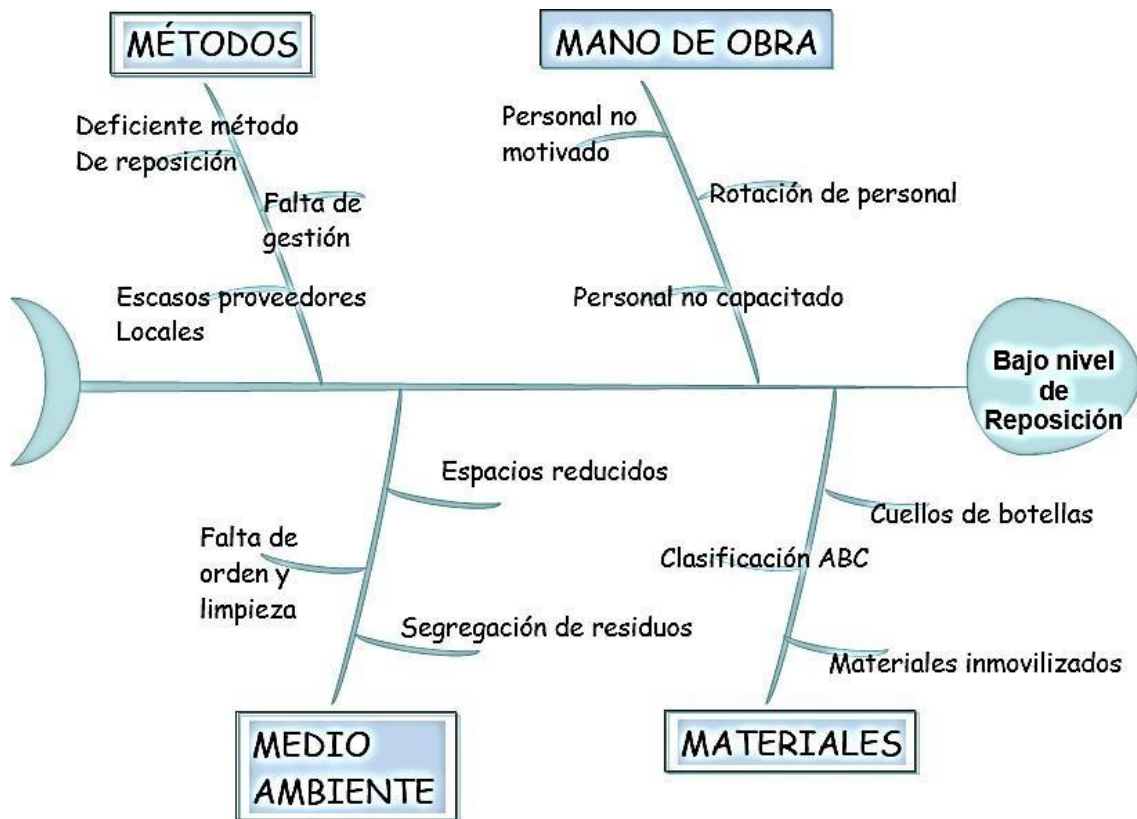
\_\_\_\_\_

Atributo	Consulta:	Totalmente en desacuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	No sabe / No opina
Rapidez	Los PRODUCTOS (materiales, activos o bienes) o SERVICIOS que solicité fueron ubicados/realizados en un tiempo razonable según el tipo de producto o complejidad de la búsqueda.					
Exactitud	Los PRODUCTOS (materiales, activos o bienes) o SERVICIOS recibidos coinciden con lo descrito en mi pedido, es decir recibo lo que solicito.					
Seguridad	El despacho de los PRODUCTOS (materiales, activos o bienes) que solicité se realiza según las normas de seguridad para su traslado y uso.					
Cordialidad	El personal que me atendió mostró buena disposición y buen trato en todo momento.					

En general este trabajador te ha atendido en otras ocasiones de manera satisfactoria según los atributos de Rapidez, Exactitud, Seguridad y Cordialidad.

**Algunas recomendaciones adicionales:**

Fecha: \_\_\_\_\_



Anexo 03

Listado de Inventario

<u>LISTADO FINAL</u>											
Jefe de Almacén:					Planta:						
Fecha:					Almacén			Moneda:			
Centro	Almacén	Material	Descripción	UMB	Cantidad SAP	Lote	Cantidad Físico	Lote	Diferencia Cantidad	Costo	Diferencia Valorizada
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
									-		-
											-
Superintendente <i>(si aplica)</i>				Administrador			Asistente Contable			Jefe de Almacén	

Anexo 04

<b>LISTA DE VERIFICACION DE LA GESTION LOGISTICA EN LA EMPRESA TASA - ASTILLERO S.A. 2018.</b>							
AREA:							
CARGO:							
REVISADO POR:							
PUNTUACIÓN: 0: Nunca, 1:Casi nunca, 2: A veces 3: A menudo y 4: Siempre.							
	<b>ADQUISICION Y COMPRAS</b>	<b>PUNTUACIÓN</b>					<b>TOTAL</b>
	<b>Gestión logística</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	
<b>1</b>	Se satisface a los clientes internos y externos.						
<b>2</b>	Se Mantiene una continuidad en el abastecimiento de bienes y servicios.						
<b>3</b>	Mantiene óptimos niveles de inventario						
<b>4</b>	Se desarrolla contratos marco con proveedores, a largo plazo, que posibiliten optimizar las relaciones comerciales						
<b>5</b>	Garantiza los mejores precios de compra del mercado.						
	<b>Compras Realizadas Como Función Logística</b>						
<b>6</b>	Los compradores realizan una revisión de las solicitudes de pedidos.						
<b>7</b>	Las órdenes de compra son liberadas a tiempo.						
<b>8</b>	Existe programación de fechas de entrega de los materiales						
<b>9</b>	Realiza un análisis de propuesta comercial de proveedores.						
<b>10</b>	Se realizan análisis y predicciones de tendencias de pronóstico de materiales.						
	<b>Compras Globales y Corporativas</b>						
<b>11</b>	Existe centralización de compras creando ventajas de economía.						
<b>12</b>	Existe integración de los departamentos de almacén y compras (Supply Chain Management - SCM)						
<b>13</b>	Se utiliza la tecnología para el proceso de compras.						
<b>14</b>	Existe una buena comunicación con los proveedores.						

15	Se clasifica el portafolio de productos, materias primas y materiales.						
16	Existe la automatización de los procesos de compras y el control de inventarios.						
17	Se verifica que los productos cumplan con las normas y los estándares de calidad requeridos por la empresa.						
	<b>Sistematización de Compras</b>						
18	Existe direccionamiento de compras, definiéndose según los grupos de artículos.						
19	Se realiza la búsqueda de mercados/proveedores, gestión y desarrollo de suplidores y operaciones día a día.						
20	Se cuenta con proveedores locales para la entrega inmediata de materiales.						
	<b>ALMACENAMIENTO</b>						
	<b>Operaciones en el Centro de Distribución</b>						
21	En almacén considera los elementos principales para el almacenamiento, espacio, equipo y compatibilidad.						
22	Los servicios brindados a los clientes es eficiente y eficaz.						
23	El centro de almacenamiento sirve como complemento a los procesos productivos.						
24	El movimiento de productos se realiza en la mayor cantidad posible.						
25	Los recorridos que se realizan dentro del almacén son de menor distancia en los procesos.						
26	El aprovechamiento del área disponible dentro del almacén se logra realizando procesos más simples.						
27	El tiempo empleado en los procesos es el más breve posible sin perder de vista el cumplimiento de las políticas de servicio de la compañía.						
	<b>Sistema de Almacenamiento, Manejo de Materiales y Estanterías</b>						

28	Los equipos de manejo de materiales varían de acuerdo con las necesidades.						
29	Aplica el espacio de tránsito para el traslado entre zonas de recepción y almacenamiento.						
30	Los equipos posibilitan realizar las actividades de almacenamiento, estibar los bienes en estanterías.						
31	Las cargas de los materiales se realizan sobre estanterías a bajas, medianas y grandes alturas.						
32	Existen especificaciones para el almacenamiento, peso, volumen.						
33	Existen estándares de almacenamiento que identifique las características particulares de la compañía.						
34	La frecuencia con la cual se retiran o almacenan los bienes tiene alta rotación en el almacén de materiales.						
35	Se muestra si una referencia se solicita en pequeñas cantidades o en grandes cantidades.						
	<b>Sistema de Gestión de almacenes</b>						
36	Los productos son automatizados a través de los sistemas de almacén.						
37	El grado de la economía depende de un número de factores, incluyendo niveles y exactitud del stock.						
38	La empresa optimiza sus procesos y niveles de servicio basado en un enfoque logístico.						
39	Se modela una solución basada en la problemática del almacén y en el proceso de toma de inventarios.						
40	Se recepciona los artículos en las cantidades exactas que figuran en la orden de compra.						
	<b>Sistemas de Inventario ABC y Escategramas de la demanda</b>						
41	El costo de venta del producto A es menor, comparado con los que poseen los otros dos tipos de productos, B y C.						
42	El producto de tipo B, poseen el segundo valor en cuanto a capital del inventario.						

43	El producto de tipo C, representa un alto porcentaje en cuanto a unidades físicas movilizadas con relación al total.						
44	La clasificación A, B y C se llevan a cabo de los puntos de vista de la demanda.						
	<b>VMI, Administración de Inventarios por los proveedores</b>						
45	Existen menores niveles de inventario en todos los eslabones de la cadena de abastecimiento.						
46	Los errores en el manejo de información para el control de inventarios son menores.						
47	Existe mayor exactitud en el inventario y la colocación de los stocks.						
	<b>Sistemas de Reabastecimiento de mercancías</b>						
48	Se utiliza el modelo EOQ para calcular la compra de mercancías en la empresa.						
49	Se lanza una orden de pedido cada cierto tiempo para reposición de stock.						
50	Se tiene precaución cuando la demanda es variable para realizar la actualización del punto de reorden.						
51	Se determina el inventario de seguridad en función de los consumos pronosticados y del tiempo de entrega de los proveedores.						
52	Se determina el requerimiento de inventario para cubrir la demanda de productos.						
53	Se identifica la fluctuación de la demanda y de los tiempos de entrega a través de alguna herramienta estadística.						
54	Los pedidos se entregan en los momentos exactos en que los necesita el programa de manufactura.						
	<b>DISTRIBUCION Y SERVICIO AL CLIENTE</b>						
	<b>Caracterización del Transporte y Distribución de Carga</b>						
55	El responsable de la gestión de transporte está involucrado en los planes estratégicos y tácticos de la empresa.						
56	La calidad del servicio está en función de las exigencias de empresa.						



<b>57</b>	Existe una utilización eficiente de los vehículos, así como de la mano de obra ligada a ellos.						
<b>58</b>	Se revisa que los productos y servicios cumplan con las normas y los estándares de calidad.						
	<b>Gestión del Transporte de Carga Terrestre</b>						
<b>59</b>	Existe coordinación e información dentro de la empresa relacionado con la carga, descargue y documentación.						
<b>60</b>	Se realiza capacitaciones con respecto al servicio del cliente, a los conductores de camiones.						
<b>61</b>	Los transportistas cuentan con la documentación requerida acerca de los requisitos legales y de seguridad para el transporte de los objetos.						

MATRIZ DE CONSISTENCIA						
Gestión de Inventarios para mejorar el Nivel de Abastecimiento en almacén de materiales de la empresa TASA - Astillero Chimbote 2018.						
<b>AUTOR:</b>		Cisneros Alfaro Juan / Sanchez Nuñez Peter Alexis		<b>DNI:</b>		32973600 / 48388017
<b>ASESOR METODOLOGO:</b>		Ing. Jaime Eduardo Gutiérrez Ascón		<b>CIP:</b>		40021
<b>ASESOR TEMATICO:</b>		Dr. Raúl Mendez Parodi		<b>CIP:</b>		
PROBLEMA PRINCIPAL	OBJETIVO PRINCIPAL	JUSTIFICACIÓN	HIPÓTESIS PRINCIPAL	VARIABLES	INDICADORES	TIPO Y DISEÑO
¿En qué medida la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	Aplicar la <b>gestión de inventarios</b> , para mejorar los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018.	El presente proyecto es de vital importancia para la empresa ya que determinará mejoras en la gestión de inventarios, con la finalidad de proponer un método que permita mejorar los niveles de reposición, y ello ayude a la empresa en mejorar su competitividad en el rubro de Astillero.  La presente investigación ayudará a dejar un antecedente a futuras investigaciones relacionadas a la aplicación de la gestión de inventarios en la industria de astillero y permitirá reducir sus tiempos de atención Finalmente es importante el desarrollo del presente proyecto, permitirá a que se ponga en práctica la propuesta metodológica de la gestión de inventarios y contribuya a la solución de los costos elevados en la empresa así permitiendo además que con la gestión de inventario se mejore los costos y a su vez mejore el servicio que se brinda a los clientes.	La <b>gestión de inventarios</b> , para mejorar los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018.	Variable Independiente (X): <b>Gestión de Inventarios</b> Variable Dependiente (Y): <b>Nivel de Abastecimiento</b>	Capacidad de atención = Ventas / Demanda	<p style="text-align: center;"><b>Aplicada:</b></p> <p>Es aplicada porque se utiliza información de conocimientos existentes para mejorar los niveles de reposición en el almacén de materiales de la empresa Tecnológica de Alimentos S.A. Tasa-Astillero Chimbote 2018.</p> <p style="text-align: center;"><b>Descriptiva:</b></p> <p>Porque se recoge información de los procesos actuales de la empresa Tecnológica de Alimentos S.A.Tasa-Astillero Chimbote 2018</p> <p>2.1.2 Diseño de investigación</p> <p>Diseño de investigación con relación al tipo de estudio Explicativo es pre experimental con pre y post prueba, según Cerna (Cerna Montoya, 2015), como su nombre lo señala, es aquel donde habrá un grupo experimental al cual se le aplicará el modelo de gestión de inventarios y para desarrollar se seguirá el esquema el siguiente: GE O1 X O2 Dónde: GE = Grupo experimental (Área Almacén)</p> <p>O1 = Medición previa de los niveles de abastecimiento antes de aplicar el modelo propuesto</p> <p>X = Propuesta de modelo de gestión de inventarios</p> <p>O2 = Medición posterior de los niveles de abastecimiento, una vez aplicado el modelo propuesto.</p> <p style="text-align: center;">GE → O1 → X → O2</p>
PROBLEMAS ESPECÍFICOS	OBJETIVOS ESPECÍFICOS	HIPÓTESIS ESPECÍFICAS	DIMENSIONES	Rotación de inventarios= Ventas/ Inventario promedio		
1.¿De qué manera el <b>diagnóstico</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	Realizar un <b>diagnóstico</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , para mejorar los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	1.El <b>diagnóstico</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	D1: Diagnóstico <b>Nivel de Abastecimiento</b>	PUNTO DE REORDEN		
2.¿De qué manera la <b>aplicación</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	Desarrollar la <b>aplicación</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , para mejorar los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	2.La <b>aplicación</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	D2: Aplicación <b>Nivel de Abastecimiento</b>			
4.¿De qué manera el <b>control</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	Ejecutar el <b>control</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , para mejorar los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	4.El <b>control</b> de la <b>gestión de inventarios</b> , mejora los <b>niveles de abastecimiento</b> en el almacén de materiales de la empresa TASA Astillero, ubicada en el distrito de Chimbote, 2018?	D2: Control <b>Nivel de Abastecimiento</b>			

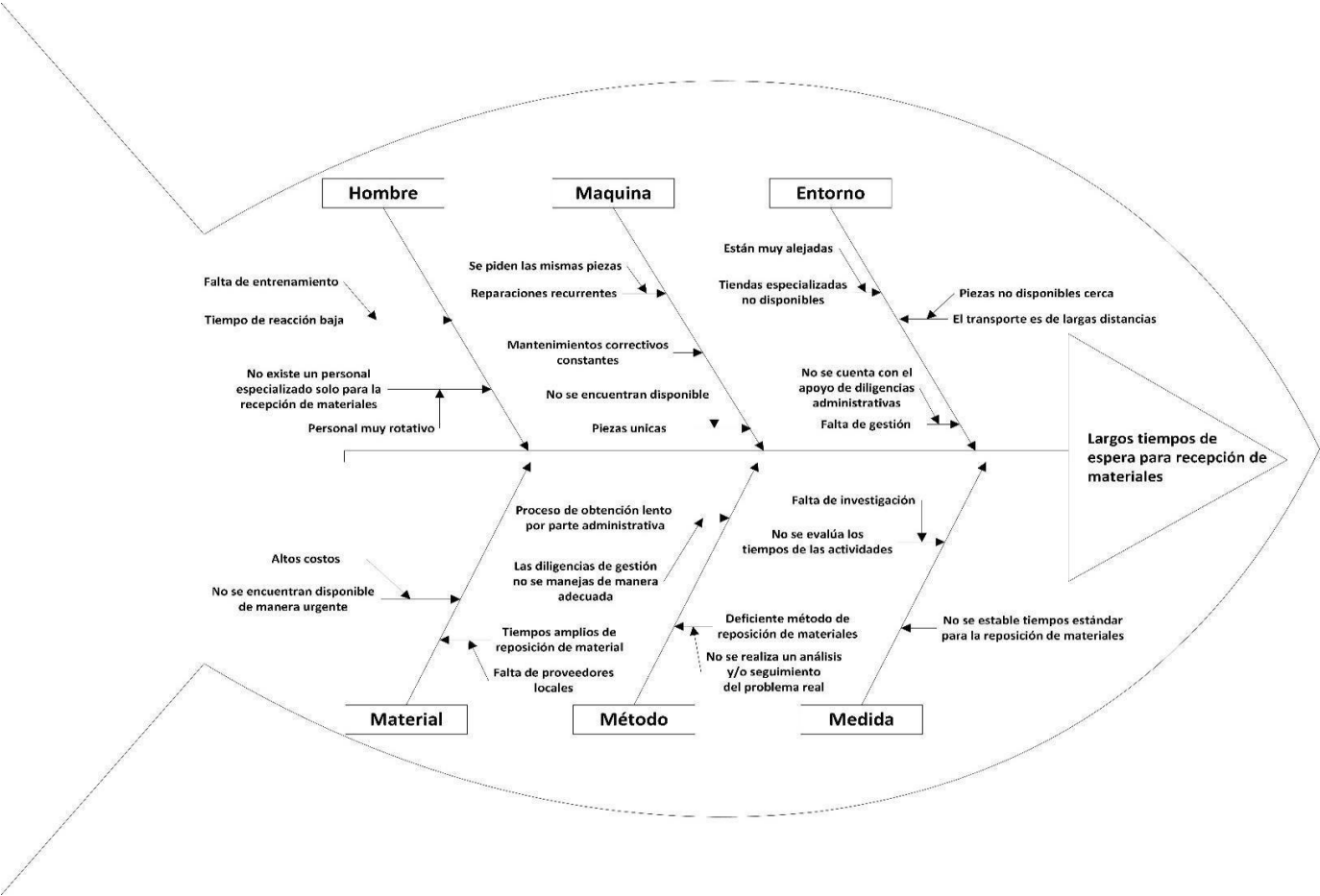
Anexo 06:

Matriz FODA

		OPORTUNIDADES					AMENAZAS					TOTAL
		Convenios con empresas para la compra de materiales.	Los transportes se encuentran disponible en todo momento	Experiencia en el desarrollo de técnicas de gestión en diferentes áreas	Diferentes técnicas para el control adecuado del inventario.	TOTAL	Trabajos de reparaciones imprevistos.	Gasto excesivo en transporte de materiales.	Compra de materiales en urgencia a alto costo.	Locales de venta de materiales especializados fuera de alcance.		
F O R T A L E Z A S	Personal Capacitado e informado en temas de gestión	0	0	4	4	8	3	0	3	1	7	
	Registro de inventario actualizado.	0	0	3	3	6	4	2	4	4	14	
	Almacén ordenado y elementos etiquetados.	0	0	4	3	7	4	2	2	3	11	
	Registro virtual disponible	0	3	3	4	10	2	1	2	1	6	
	Equipos de traslado de materiales adecuado y disponible.	2	3	2	2	9	2	3	2	0	7	
	Elementos de protección implementados	1	0	0	1	2	2	0	0	0	2	
	<b>TOTAL</b>	<b>3</b>	<b>6</b>	<b>16</b>	<b>17</b>		<b>17</b>	<b>8</b>	<b>13</b>	<b>9</b>		
D E B I L I D A D E S	Diversidad de elementos en stock	2	1	4	4	11	4	4	3	2	13	
	Tiempos largos para ubicación de material.	3	1	3	4	11	3	2	1	1	7	
	Abastecimiento de materiales deficiente – elementos faltantes	4	2	3	4	13	4	1	4	3	12	
	Largos tiempos de espera para recepción de materiales	4	4	2	4	14	4	3	4	2	13	
	Seto a prioridad la compra de materiales en situaciones de emergencia – Gasto excesivos	3	1	2	3	9	4	4	4	3	15	
	Falta de stock de seguridad	4	0	2	4	10	4	3	4	4	15	
	No existe histórico de la demanda de materiales	2	0	3	2	7	1	1	4	2	8	
<b>TOTAL</b>	<b>22</b>	<b>9</b>	<b>19</b>	<b>25</b>		<b>24</b>	<b>18</b>	<b>24</b>	<b>17</b>			

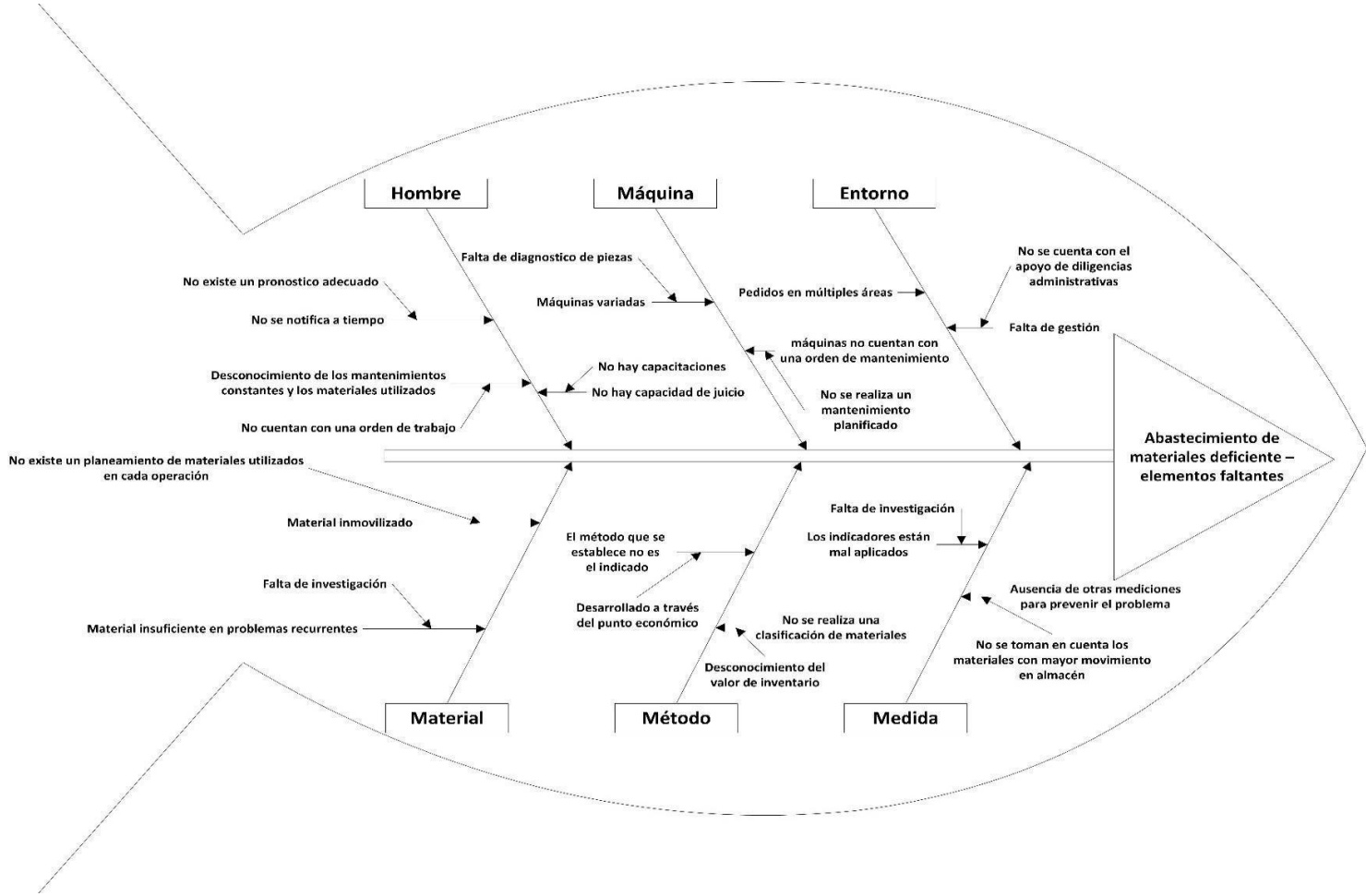
Anexo 07:

Espina de Ishikawa (largos tiempo de espera)



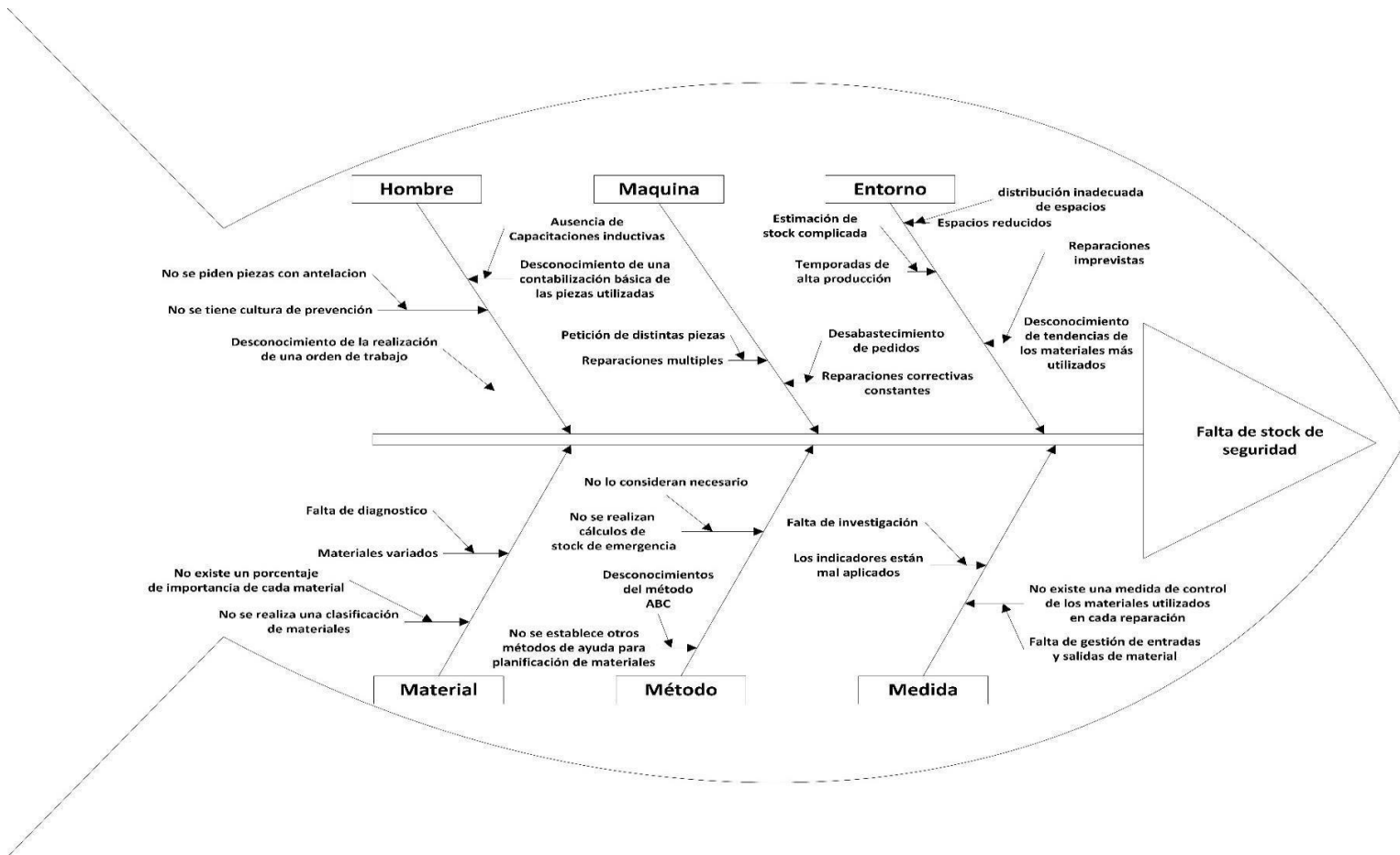
Anexo 08:

Espina de Ishikawa (Problemas de abastecimiento)



Anexo 08:

Espina de Ishikawa (falta de stock de seguridad)



Anexo 09

Lista de verificación de la gestión logística TASA

<b>LISTA DE VERIFICACION DE LA GESTION LOGISTICA EN LA EMPRESA TASA - ASTILLERO S.A. 2018.</b>							
AREA: ALMACÉN							
CARGO: Auxiliar de almacén							
REVISADO POR: Juan Carlos, Cisneros Alfaro							
PUNTUACIÓN: 0: Nunca, 1: Casi nunca, 2: A veces 3: A menudo y 4: Siempre.							
		PUNTUACIÓN					TOTAL
		0	1	2	3	4	
	<b>ADQUISICION Y COMPRAS</b>						<b>49</b>
	<b>Gestion logística</b>						10
<b>1</b>	Se satisface a los clientes internos y externos.				x		3
<b>2</b>	Se Mantiene una continuidad en el abastecimiento de bienes y servicios.		x				1
<b>3</b>	Mantiene óptimos niveles de inventario			x			2
<b>4</b>	Se desarrolla contratos marco con proveedores, a largo plazo, que posibiliten optimizar las relaciones comerciales			x			2
<b>5</b>	Garantiza los mejores precios de compra del mercado.			x			2
	<b>Compras Realizadas Como Función Logística</b>						12
<b>6</b>	Los compradores realizan una revisión de las solicitudes de pedidos.					x	4
<b>7</b>	Las órdenes de compra son liberadas a tiempo.			x			2
<b>8</b>	Existe programación de fechas de entrega de los materiales				x		3
<b>9</b>	Realiza un análisis de propuesta comercial de proveedores.			x			2

10	Se realizan análisis y predicciones de tendencias de pronóstico de materiales.		x				1
<b>Compras Globales y Corporativas</b>							19
11	Existe centralización de compras creando ventajas de economía.			x			2
12	Existe integración de los departamentos de almacén y compras (Supply Chain Management - SCM)			x			2
13	Se utiliza la tecnología para el proceso de compras.				x		3
14	Existe una buena comunicación con los proveedores.			x			2
15	Se clasifica el portafolio de productos, materias primas y materiales.					x	4
16	Existe la automatización de los procesos de compras y el control de inventarios.				x		3
17	Se verifica que los productos cumplan con las normas y los estándares de calidad requeridos por la empresa.				x		3
<b>Sistematización de Compras</b>							8
18	Existe direccionamiento de compras, definiéndose según los grupos de artículos.				x		3
19	Se realiza la búsqueda de mercados/proveedores, gestión y desarrollo de suplidores y operaciones día a día.			x			2
20	Se cuenta con proveedores locales para la entrega inmediata de materiales.				x		3
<b>ALMACENAMIENTO</b>							85
<b>Operaciones en el Centro de Distribución</b>							22



21	En almacén considera los elementos principales para el almacenamiento, espacio, equipo y compatibilidad.				x		3
22	Los servicios brindados a los clientes son eficiente y eficaz.				x		3
23	El centro de almacenamiento sirve como complemento a los procesos productivos.					x	4
24	El movimiento de productos se realiza en la mayor cantidad posible.					x	4
25	Los recorridos que se realizan dentro del almacén son de menor distancia en los procesos.			x			2
26	El aprovechamiento del área disponible dentro del almacén se logra realizando procesos más simples.				x		3
27	El tiempo empleado en los procesos es el más breve posible sin perder de vista el cumplimiento de las políticas de servicio de la compañía.				x		3
	<b>Sistema de Almacenamiento, Manejo de Materiales y Estanterías</b>						29
28	Los equipos de manejo de materiales varían de acuerdo con las necesidades.					x	4
29	Aplica el espacio de tránsito para el traslado entre zonas de recepción y almacenamiento.					x	4
30	Los equipos posibilitan realizar las actividades de almacenamiento, estibar los bienes en estanterías.					x	4
31	Las cargas de los materiales se realizan sobre estanterías a bajas, medianas y grandes alturas.					x	4
32	Existen especificaciones para el almacenamiento, peso, volumen.					x	4

33	Existen estándares de almacenamiento que identifique las características particulares de la compañía.					x	4
34	La frecuencia con la cual se retiran o almacenan los bienes tiene alta rotación en el almacén de materiales.			x			2
35	Se muestra si una referencia se solicita en pequeñas cantidades o en grandes cantidades.				x		3
<b>Sistema de Gestión de almacenes</b>							13
36	Los productos son automatizados a través de los sistemas de almacén.				x		3
37	El grado de la economía depende de un número de factores, incluyendo niveles y exactitud del stock.					x	4
38	La empresa optimiza sus procesos y niveles de servicio basado en un enfoque logístico.			x			2
39	Se modela una solución basada en la problemática del almacén y en el proceso de toma de inventarios.			x			2
40	Se recepcióna los artículo en las cantidades exactas que figuran en la orden de compra.			x			2
<b>Sistemas de Inventario ABC y diagramas de la demanda</b>							10
41	El costo de venta del producto A es menor, comparado con los que poseen los otros dos tipos de productos, B y C.				x		3
42	El producto de tipo B, poseen el segundo valor en cuanto a capital del inventario.				x		3
43	El producto de tipo C, representa un alto porcentaje en cuanto a unidades físicas movilizadas con relación al total.				x		3

44	La clasificación A, B y C se llevan a cabo de los puntos de vista de la demanda.		x					1
	<b>VMI, Administración de Inventarios por los proveedores</b>							7
45	Existen menores niveles de inventario en todos los eslabones de la cadena de abastecimiento.			x				2
46	Los errores en el manejo de información para el control de inventarios son menores.				x			3
47	Existe mayor exactitud en el inventario y la colocación de los stocks.			x				2
	<b>Sistemas de Reabastecimiento de mercancías</b>							4
48	Se utiliza el modelo EOQ para calcular la compra de mercancías en la empresa.	x						0
49	Se lanza una orden de pedido cada cierto tiempo para reposición de stock.	x						0
50	Se tiene precaución cuando la demanda es variable para realizar la actualización del punto de reorden.		x					1
51	Se determina el inventario de seguridad en función de los consumos pronosticados y del tiempo de entrega de los proveedores.	x						0
52	Se determina el requerimiento de inventario para cubrir la demanda de productos.	x						0
53	Se identifica la fluctuación de la demanda y de los tiempos de entrega a través de alguna herramienta estadística.		x					1
54	Los pedidos se entregan en los momentos exactos en que los necesita el programa de manufactura.			x				2

	<b>DISTRIBUCION Y SERVICIO AL CLIENTE</b>						24
	<b>Caracterización del Transporte y Distribución de Carga</b>						12
55	El responsable de la gestión de transporte está involucrado en los planes estratégicos y tácticos de la empresa.			x			2
56	La calidad del servicio está en función de las exigencias de empresa.				x		3
57	Existe una utilización eficiente de los vehículos, así como de la mano de obra ligada a ellos.				x		3
58	Se revisa que los productos y servicios cumplan con las normas y los estándares de calidad.					x	4
	<b>Gestión del Transporte de Carga Terrestre</b>						12
59	Existe coordinación e información dentro de la empresa relacionado con la carga, descargue y documentación.					x	4
60	Se realiza capacitaciones con respecto al servicio del cliente, a los conductores de camiones.					x	4
61	Los transportistas cuentan con la documentación requerida acerca de los requisitos legales y de seguridad para el transporte de los objetos.					x	4

Anexo 10

Encuesta de cliente interno - Resultados

Encuesta de cliente Interno								
Nº	Área	Fecha	Rapidez	Exactitud	Seguridad	Cordialidad	Trato	Tiempo
1	Administración	30/11/2018	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	Totalmente de acuerdo	En desacuerdo	En desacuerdo	12-24 meses
2	Administración	30/11/2018	De acuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	3-6 meses
3	Calidad	30/11/2018	En desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	No Sabe/No Opina	De acuerdo	3-6 meses
4	Calidad	30/11/2018	En desacuerdo	En desacuerdo	Totalmente de acuerdo	Totalmente de acuerdo	En desacuerdo	6-12 meses
5	Calidad	30/11/2018	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	3-6 meses
6	Mantenimiento	30/11/2018	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	Totalmente de acuerdo	Totalmente de acuerdo	0-3 meses
7	Mantenimiento	30/11/2018	De acuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	En desacuerdo	0-3 meses
8	Mantenimiento	30/11/2018	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	6-12 meses
9	Mantenimiento	30/11/2018	Totalmente de desacuerdo	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	3-6 meses
10	Mantenimiento	30/11/2018	De acuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	6-12 meses
11	otro	30/11/2018	En desacuerdo	Totalmente de acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	3-6 meses
12	Producción	30/11/2018	En desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	Totalmente de acuerdo	De acuerdo	6-12 meses
13	Producción	30/11/2018	En desacuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	0-3 meses
14	Producción	30/11/2018	En desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	0-3 meses
15	Producción	30/11/2018	De acuerdo	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	0-3 meses
16	Administración	25/12/2018	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	De acuerdo	6-12 meses
17	Administración	25/12/2018	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	En desacuerdo	3-6 meses
18	Calidad	25/12/2018	No Sabe/No Opina	En desacuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	3-6 meses
19	Calidad	25/12/2018	En desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	3-6 meses
20	Calidad	25/12/2018	En desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	3-6 meses
21	Mantenimiento	25/12/2018	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	0-3 meses
22	Mantenimiento	25/12/2018	Totalmente de acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	3-6 meses
23	Mantenimiento	25/12/2018	En desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	Totalmente de acuerdo	Totalmente de acuerdo	3-6 meses
24	Mantenimiento	25/12/2018	De acuerdo	No Sabe/No Opina	En desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	0-3 meses
25	Mantenimiento	25/12/2018	En desacuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	Totalmente de acuerdo	En desacuerdo	3-6 meses
26	otro	25/12/2018	Totalmente de desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	De acuerdo	0-3 meses
27	Producción	25/12/2018	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de acuerdo	En desacuerdo	En desacuerdo	3-6 meses
28	Producción	25/12/2018	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	En desacuerdo	0-3 meses
29	Producción	25/12/2018	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	De acuerdo	Totalmente de desacuerdo	0-3 meses
30	Producción	25/12/2018	En desacuerdo	Totalmente de desacuerdo	De acuerdo	De acuerdo	En desacuerdo	3-6 meses

## Anexo 11

### Encuesta de cliente externo – Resultado resumidos (noviembre y diciembre)

AREA	
Administración	4
Calidad	6
Producción	8
Mantenimiento	10
Otro	2

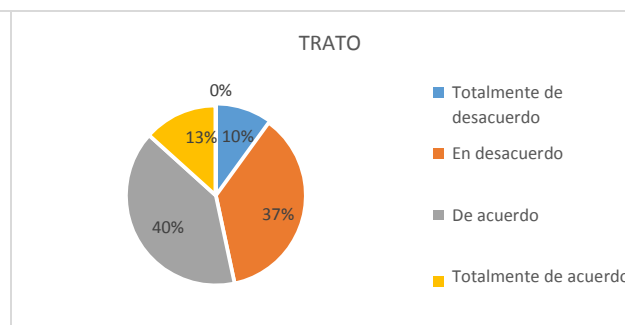
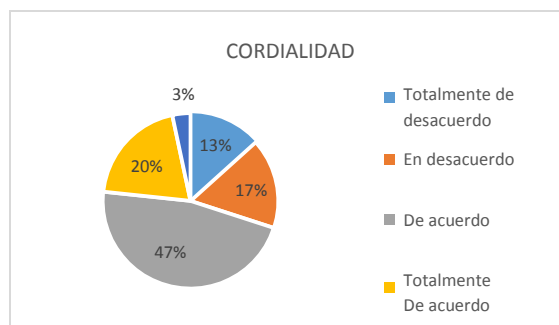
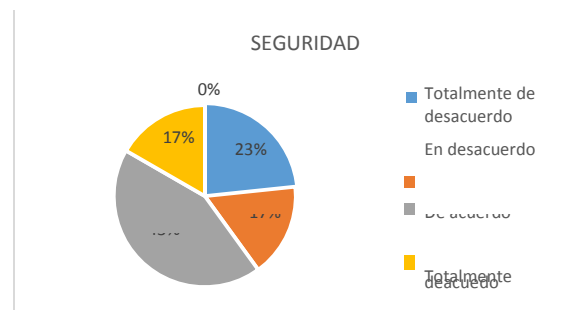
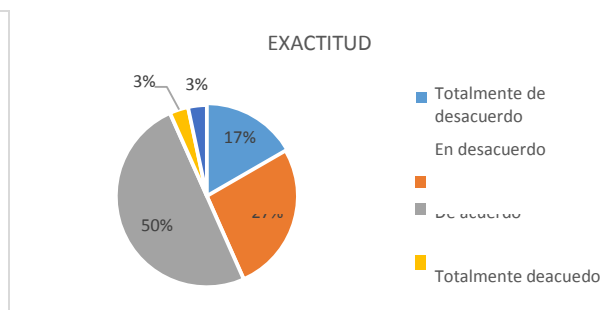
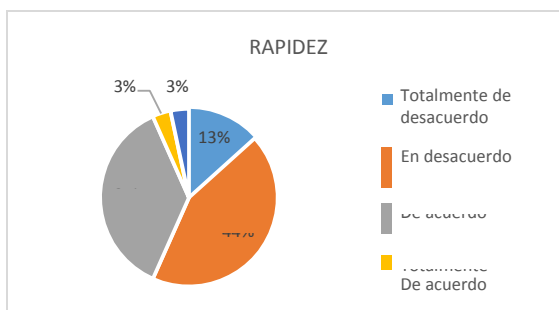
RAPIDEZ	
Totalmente de desacuerdo	4
En desacuerdo	13
De acuerdo	11
Totalmente de acuerdo	1
No Sabe/No Opina	1

EXACTITUD	
Totalmente de desacuerdo	5
En desacuerdo	8
De acuerdo	15
Totalmente de acuerdo	1
No Sabe/No Opina	1

SEGURIDAD	
Totalmente de desacuerdo	7
En desacuerdo	5
De acuerdo	13
Totalmente de acuerdo	5
No Sabe/No Opina	0

CORDIALIDAD	
Totalmente de desacuerdo	4
En desacuerdo	5
De acuerdo	14
Totalmente de acuerdo	6
No Sabe/No Opina	1

TRATO	
Totalmente de desacuerdo	3
En desacuerdo	11
De acuerdo	12
Totalmente de acuerdo	4
No Sabe/No Opina	0



Anexo 12

Registro de salidas y determinación de rotación

	Salidas												Stock Actual	Rotación												
	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Septiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre		Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Septiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre	
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	80,00	71,00	160,00	110,00	80,00	160,00	315,00	240,00	403,00	296,00	88,00	0,00	102,00	0,78	0,70	1,57	1,08	0,78	1,57	3,09	2,35	3,95	2,90	0,86	0,00
210437	BRE FILTRO PARA VAPORES NBS	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00	0,33	0,00	0,00	0,00	
213697	COPLA 1/2" NPT ASTM A105 3000PSI AC ROSC.	0,00	1,00	4,00	1,00	2,00	1,00	8,00	5,00	1,00	2,00	6,00	0,00	11,00	0,00	0,09	0,36	0,09	0,18	0,09	0,73	0,45	0,09	0,18	0,55	0,00
214313	SOLDADURA CELLOCORD AP EG011 1/8"	0,00	12,00	6,00	4,50	21,00	55,50	65,00	51,75	28,50	12,00	52,00	0,00	19,75	0,00	0,61	0,30	0,23	1,06	2,81	3,29	2,62	1,44	0,61	2,63	0,00
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP EG011 5/32"	0,00	232,50	650,00	43,60	54,55	609,48	2116,88	1103,50	963,25	77,00	411,50	16,00	1.485,20	0,00	0,16	0,44	0,03	0,04	0,41	1,43	0,74	0,65	0,05	0,28	0,01
214624	SOLDADURA OVERCORD EG013 5/32"	0,00	236,50	798,50	75,00	45,25	533,38	2008,18	1155,00	1043,50	106,90	285,50	0,00	1.574,00	0,00	0,15	0,51	0,05	0,03	0,34	1,28	0,73	0,66	0,07	0,18	0,00
214625	SOLDADURA OVERCORD EG013 1/8"	0,00	13,00	5,00	12,00	6,50	8,00	57,00	52,75	23,75	3,50	69,50	3,00	69,00	0,00	0,19	0,07	0,17	0,09	0,12	0,83	0,76	0,34	0,05	1,01	0,04
215074	PERNO T/OJO 1/2" X 3" INDX C/T MARIPOSA	0,00	12,00	0,00	0,00	0,00	4,00	10,00	6,00	1,00	0,00	8,00	0,00	16,00	0,00	0,75	0,00	0,00	0,00	0,25	0,63	0,38	0,06	0,00	0,50	0,00
216382	INSERTO CLARO PARA ANTEOJOS	3,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	5,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	13,00	0,23	0,08	0,00	0,00	0,08	0,00	0,38	0,08	0,00	0,08	0,00	0,00
217257	VISERA ADAPTABLE PARA CASCO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
217621	BOLSITA PROTECCION LENTES DE SEGURIDAD	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	0,00	3,00	20,00	1,00	0,00	12,00	111,00	21,00	36,00	10,00	30,00	0,00	50,00	0,00	0,06	0,40	0,02	0,00	0,24	2,22	0,42	0,72	0,20	0,60	0,00
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	0,00	0,00	3,00	4,00	4,00	8,00	87,00	28,00	2,00	22,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,00	0,43	0,57	0,57	1,14	12,43	4,00	0,29	3,14	0,00	0,00
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	6,00	21,00	21,00	16,00	21,00	6,00	9,00	84,00	20,00	13,00	6,00	6,00	20,00	0,30	1,05	1,05	0,80	1,05	0,30	0,45	4,20	1,00	0,65	0,30	0,30
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	0,00	16,00	3,00	1,00	0,00	6,00	45,00	27,00	17,00	12,00	0,00	0,00	10,00	0,00	1,60	0,30	0,10	0,00	0,60	4,50	2,70	1,70	1,20	0,00	0,00
225271	DISCO CORTE 0.04" X 7/8" X 4.1/2"	0,00	0,00	0,00	10,00	7,00	6,00	3,00	7,00	2,00	4,00	2,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
225316	PERMATEX	0,00	0,00	0,00	1,00	7,00	6,00	20,00	11,00	1,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,17	1,17	1,00	3,33	1,83	0,17	0,00	0,00	0,00
225332	SILICONA ROJA	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	6,00	8,00	9,00	1,00	1,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	1,50	0,00	1,50	2,00	2,25	0,25	0,25	0,00	0,00
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	2,00	58,00	52,00	48,00	80,00	15,00	68,00	108,00	4,00	104,00	0,00	0,00	171,00	0,01	0,34	0,30	0,28	0,47	0,09	0,40	0,63	0,02	0,61	0,00	0,00
225341	CARTUCHO 6059 MULTIGASES Y VAPORES 3M	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,15	0,00	0,00	0,15	0,00	0,23	0,00	0,00	0,00
250014	LJA FIERRO Nº 120-1/2	2,00	0,00	1,00	4,00	0,00	0,00	16,00	15,00	0,00	0,00	0,00	0,00	37,00	0,05	0,00	0,03	0,11	0,00	0,00	0,43	0,41	0,00	0,00	0,00	0,00
250015	LJA FIERRO Nº 100-1	0,00	0,00	1,00	3,00	2,00	0,00	39,00	20,00	6,00	0,00	0,00	0,00	19,00	0,00	0,00	0,05	0,16	0,11	0,00	2,05	1,05	0,32	0,00	0,00	0,00
250016	LJA FIERRO Nº 80-1/2	2,00	0,00	3,00	15,00	14,00	37,00	67,00	26,00	12,00	3,00	0,00	0,00	18,00	0,11	0,00	0,17	0,83	0,78	2,06	3,72	1,44	0,67	0,17	0,00	0,00
250017	LJA FIERRO Nº 60-2	3,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	12,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	64,00	0,05	0,00	0,00	0,00	0,03	0,00	0,19	0,05	0,00	0,00	0,00	0,00
250019	LJA FIERRO Nº 40-3	4,00	0,00	0,00	12,00	6,00	0,00	37,00	13,00	5,00	0,00	0,00	0,00	23,00	0,17	0,00	0,00	0,52	0,26	0,00	1,61	0,57	0,22	0,00	0,00	0,00
250180	CANDADO 50MM	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	3,00	4,00	7,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,33	0,00	0,00	0,67	1,00	1,33	2,33	0,00	0,00	0,00	0,00
250233	WINCHA METALICA 5 MT	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	0,67	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00	0,00	0,67	0,00	0,33
250244	ARCHIVADOR PALANCA - OFICIO LOMO ANCHO	0,00	9,00	9,00	0,00	0,00	4,00	7,00	0,00	3,00	0,00	13,00	0,00	9,00	0,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,44	0,78	0,00	0,33	0,00	1,44	0,00
250253	BOLIGRAFO ROJO PUNTA FINA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	3,00	0,00	1,00	0,00	12,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,50	0,00	0,25	0,00	0,08	0,00	0,00
250254	BOLIGRAFO NEGRO PUNTA FINA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	9,00	0,00	1,00	1,00	1,00	0,00	7,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,57	1,29	0,00	0,14	0,14	0,14	0,00	0,00
250257	CORRECTOR LIQUID PAPER (TIPO LAPICERO)	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	7,00	1,00	0,00	2,00	1,00	2,00	0,00	2,00	0,00	0,50	0,00	0,00	0,50	3,50	0,50	0,00	1,00	0,50	1,00	0,00
250260	CUCHILLA P/CORTAR CARTON	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	1,00	0,00	1,00	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,40	0,20	0,00	0,20	0,00	0,00
250264	LAPIZ MONGOL NRO. 2	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	5,00	2,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	1,00	1,00
250272	RESALTADOR FOSFORESCENTE C/AMARILLO	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,11	0,00	0,00	0,00	0,00
250330	FOLDER MANILA A4	5,00	4,00	10,00	0,00	0,00	0,00	25,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	29,00	0,17	0,14	0,34	0,00	0,00	0,00	0,86	0,21	0,00	0,00	0,00	0,00
250339	SOBRE MANILA A-4	0,00	20,00	30,00	20,00	20,00	20,00	25,00	15,00	20,00	20,00	10,00	0,00	30,00	0,00	0,67	1,00	0,67	0,67	0,67	0,83	0,50	0,67	0,67	0,33	0,00
251782	CINTA TEFLON 1/2"	0,00	7,00	10,00	5,00	26,00	12,00	119,00	111,00	84,00	6,00	7,00	0,00	86,00	0,00	0,08	0,12	0,06	0,30	0,14	1,38	1,29	0,98	0,07	0,08	0,00

252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	0,00	5,38	7,33	5,35	8,50	5,00	36,85	15,88	0,00	1,77	11,03	0,00	12,68	0,00	0,42	0,58	0,42	0,67	0,39	2,91	1,25	0,00	0,14	0,87	0,00
253700	LIQUIDO PENETRANTE SPRAY CANTESCO 12.5 O	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	4,00	2,00	4,00	0,00	0,00	0,00	11,00	0,00	0,00	0,18	0,00	0,00	0,00	0,36	0,18	0,36	0,00	0,00	0,00
253848	COBO 3/8" X 90' FE.NE. ROSC	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	8,00	3,00	6,00	0,00	0,00	3,00	0,00	3,33	0,00	0,00	0,00	0,00	0,33	2,67	1,00	2,00	0,00	0,00
253862	COBO 1" X 90' GALV. ROSC.	0,00	3,00	0,00	0,00	8,00	0,00	6,00	10,00	5,00	0,00	0,00	0,00	8,00	0,00	0,38	0,00	0,00	1,00	0,00	0,75	1,25	0,63	0,00	0,00	0,00
254044	VALV. BOLA 1/2"NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	5,00	1,00	1,00	0,00	3,00	8,00	18,00	5,00	2,00	0,00	0,00	1,00	0,00	5,00	1,00	1,00	0,00	3,00	8,00	18,00	5,00	2,00	0,00	0,00
254046	VALV. BOLA 1.1/2"NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,17	0,00	0,17	0,00
254047	VALV. BOLA 1"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	9,00	0,00	1,00	7,00	3,00	70,00	38,00	35,00	9,00	6,00	0,00	15,00	0,00	0,60	0,00	0,07	0,47	0,20	4,67	2,53	2,33	0,60	0,40	0,00
254048	VALV. BOLA 1.1/4"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	6,00	12,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	6,00	12,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
259337	PASTILLA DESODORANTE P/BAÑO	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	13,00	2,00	2,00	0,00	9,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	1,00	1,00
260312	NOVARUNDUM	2,00	0,00	1,00	3,00	4,00	20,00	20,00	9,00	5,00	3,00	0,00	0,00	8,00	0,25	0,00	0,13	0,38	0,50	2,50	2,50	1,13	0,63	0,38	0,00	0,00
261010	OREJERA HIPOALERGENICO ADAPTABLE CASCO	0,00	0,00	3,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00	0,60	0,00	0,20	0,00	0,00	0,00	0,40	0,00	0,00	0,00
262292	JABON LIQUIDO GEL (GOJO) (C) X 12 )800ML	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	1,00
262336	TABLERO ACRILICO OFICIO CLIPBOARD	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	3,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,60	0,60	0,00	0,00	0,00	0,00
262753	TUBO 4" SCH80	0,73	0,00	0,00	0,00	0,00	5,56	7,30	2,92	0,00	1,92	19,62	0,00	11,40	0,06	0,00	0,00	0,00	0,00	0,49	0,64	0,26	0,00	0,17	1,72	0,00
262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	0,00	8,00	2,00	2,00	0,00	2,00	12,00	29,00	0,00	5,00	33,00	0,00	6,00	0,00	1,33	0,33	0,33	0,00	0,33	2,00	4,83	0,00	0,83	5,50	0,00
262815	PINT. ESMITE AMARILLO TRAFICO CPP	0,00	9,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
262958	ANILLO PLANO 3/8" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,00	0,00	0,00	47,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	1,24	0,00	0,00	0,00
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	0,00	8,00	0,00	41,00	48,00	0,00	508,00	355,00	680,00	160,00	0,00	0,00	187,00	0,00	0,04	0,00	0,22	0,26	0,00	2,72	1,90	3,64	0,86	0,00	0,00
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	0,00	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	72,00	30,00	50,00	0,00	0,00	0,00	60,00	0,00	0,53	0,00	0,00	0,00	0,00	1,20	0,50	0,83	0,00	0,00	0,00
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	0,00	104,00	178,00	14,00	48,00	0,00	724,00	1810,00	921,00	593,00	20,00	0,00	382,00	0,00	0,27	0,47	0,04	0,13	0,00	1,90	4,74	2,41	1,55	0,05	0,00
263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	310,00	20,00	16,00	8,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	77,50	5,00	4,00	2,00	0,00	0,00
263018	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	12,00	36,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	16,00	32,00	60,00	546,00	644,00	518,00	185,00	108,00	0,00	86,00	0,00	0,00	0,00	0,19	0,37	No cumple	6,35	7,49	6,02	2,15	1,26	0,00
263021	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00	14,00	66,00	0,00	0,00	0,00	19,00	0,00	0,42	0,00	0,00	0,00	0,00	1,89	0,74	3,47	0,00	0,00	0,00
263068	TUERCA 1/2" INOX.	0,00	120,00	182,00	52,00	48,00	182,00	1643,00	2735,00	1262,00	595,00	294,00	0,00	236,00	0,00	0,51	0,77	0,22	0,20	0,77	6,96	11,59	5,35	2,52	1,25	0,00
263134	COBO 2" X 90' SCH40 SOLD.	0,00	23,00	3,00	2,00	2,00	3,00	65,00	26,00	17,00	13,00	6,00	0,00	4,00	0,00	5,75	0,75	0,50	0,50	0,75	16,25	6,50	4,25	3,25	1,50	0,00
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	7,00	12,00	25,25	23,50	21,50	51,35	75,00	39,50	53,50	13,50	5,00	2,00	28,50	0,24	0,42	0,88	0,82	0,75	1,80	2,62	1,38	1,87	0,47	0,17	0,07
263797	BIDON AGUA 20L	19,00	29,00	33,00	24,00	25,00	20,00	21,00	18,00	14,00	22,00	23,00	0,00	12,00	1,58	2,42	2,75	2,00	2,08	1,67	1,75	1,50	1,17	1,83	1,92	0,00
263800	ESCOBA BAJA POLICIA	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	1,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
263805	RECOGEDOR DE BASURA PLAST. C/FILETE JEBE	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00
264025	PILA ALCALINA TIPO AA	9,00	10,00	10,00	5,00	6,00	26,00	8,00	1,00	12,00	6,00	2,00	0,00	4,00	2,25	2,50	2,50	1,25	1,50	6,50	2,00	0,25	3,00	1,50	0,50	0,00
264027	CASCO SEGURIDAD POLIETILENO BLANCO	0,00	0,00	2,00	0,00	1,00	1,00	0,00	2,00	2,00	0,00	1,00	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,50	0,50	0,00	1,00	1,00	0,00	0,50	0,00
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	0,00	64,00	243,00	8,00	65,00	0,00	0,00	38,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,29	0,00	1,68	6,39	0,21	1,71	0,00	0,00
264614	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	0,00	5,24	5,59	7,42	5,63	1,82	12,91	57,79	7,84	3,88	4,20	0,00	13,60	0,00	0,39	0,41	0,55	0,41	0,13	0,95	4,25	0,58	0,29	0,31	0,00
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	0,00	30,00	96,00	54,00	0,00	48,50	181,10	36,45	0,20	15,75	187,00	0,00	79,00	0,00	0,38	1,22	0,68	0,00	0,61	2,29	0,46	0,00	0,20	2,37	0,00
265795	TUBO 2" SCH40	0,49	62,60	24,00	1,50	0,30	248,95	320,02	88,63	13,30	94,20	68,80	9,40	64,40	0,01	0,96	0,37	0,02	0,00	3,81	4,89	1,36	0,20	1,44	1,05	0,14
265796	TUBO 1/2" SCH40	0,00	35,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,80	8,78	0,00	0,00	0,00	0,00	39,65	0,00	0,88	0,00	0,00	0,00	0,00	0,12	0,22	0,00	0,00	0,00	0,00
265799	TUBO 1" SCH40	0,45	4,80	0,60	4,50	0,25	23,90	80,40	33,10	61,60	5,00	60,00	0,00	52,94	0,01	0,09	0,01	0,09	0,00	0,45	1,52	0,63	1,16	0,09	1,13	0,00
265800	TUBO 3" AC. SCH40	0,00	6,50	6,00	7,50	12,00	48,00	121,30	90,80	30,00	12,50	99,00	0,00	77,15	0,00	0,08	0,08	0,10	0,16	0,62	1,57	1,18	0,39	0,16	1,28	0,00
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	128,00	190,30	47,55	16,20	4,25	38,60	24,00	4,30	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	29,77	44,26	11,06	3,77	0,99	8,98	5,58
266593	TUERCA 5/8" INOX.	0,00	72,00	32,00	32,00	67,00	166,00	1820,00	1872,00	924,00	97,00	120,00	0,00	76,00	0,00	0,95	0,42	0,42	0,88	2,18	23,95	24,63	12,16	1,28	1,58	0,00
266712	COBO 3" X 90' SCH40 SOLD.	0,00	3,00	8,00	9,00	0,00	27,00	95,00	35,00	16,00	1,00	16,00	0,00	36,00	0,00	0,08	0,22	0,25	0,00	0,75	2,64	0,97	0,44	0,03	0,44	0,00
266777	NIPLE 3/8" X 2" SCH40	0,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	8,00	0,00	12,00	0,00	0,00	2,00	0,00	10,50	0,00	0,00	0,00	0,00	5,50	4,00	0,00	6,00	0,00	0,00
266892	VALV. CHECK SWING 1" NPT 150 PSI BCE.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	3,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	1,00	1,00
268237	ESCOBA MEDIANA RECTA PVC C/CERDA NYLON	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00
268656	LIBRETA CUADRICULADA	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	5,00	0,00	0,00	2,00	0,00	2,00	0,00	6,00	0,00	0,33	0,00	0,00	0,17	0,83	0,00	0,00	0,33	0,00	0,33	0,00



268676	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA AZUL N° 123	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	2,00	1,00	0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,67	0,33	0,00	0,67	0,00	0,33	0,00	
268684	GRAPA 26/6	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00
268692	CINTA SCOTCH 3/4"	3,00	1,00	3,00	1,00	2,00	0,00	1,00	2,00	1,00	0,00	8,00	0,38	0,13	0,38	0,13	0,25	0,00	0,13	0,25	0,13	0,13
268995	TUBO 3/4" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,50	15,00	6,00	0,35	28,52	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,54	0,53	0,21	0,01	0,00
269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	11,00	10,00	11,00	11,00	14,00	15,00	21,00	21,00	12,00	16,00	13,00	0,00	1,22	1,11	1,22	1,22	1,56	1,67	2,33	2,33	1,33
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANS150 AC.CARB.	0,00	26,00	1,00	3,00	0,00	18,00	66,00	30,00	45,00	27,00	60,00	0,00	0,00	0,65	0,03	0,08	0,00	0,45	1,65	0,75	1,13
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANS150 AC.CARB.	0,00	2,00	0,00	4,00	6,00	0,00	45,00	2,00	10,00	4,00	46,00	0,00	0,12	0,00	0,24	0,35	0,00	2,65	0,12	0,59	0,24
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANS150 AC.CARB.	0,00	46,00	8,00	8,00	1,00	24,00	150,00	45,00	25,00	11,00	109,00	0,00	0,64	0,11	0,11	0,01	0,33	2,08	0,63	0,35	0,15
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANS150 AC.CARB.	0,00	5,00	20,00	14,00	2,00	66,00	114,00	53,00	54,00	21,00	51,00	0,00	0,12	0,47	0,33	0,05	1,53	2,65	1,23	1,26	0,49
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANS150 AC.CARB.	0,00	6,00	1,00	0,00	0,00	7,00	88,00	15,00	10,00	6,00	12,00	0,00	2,00	0,33	0,00	0,00	2,33	29,33	5,00	3,33	2,00
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANS150 AC.CARB.	0,00	0,00	1,00	11,00	6,00	2,00	1,00	4,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	11,00	6,00	2,00	1,00	4,00	1,00	0,00
269301	CODO 1.1/2" X 90° SCH 40 SOLD.	0,00	0,00	2,00	5,00	3,00	0,00	20,00	9,00	10,00	1,00	24,00	0,00	0,00	0,10	0,25	0,15	0,00	1,00	0,45	0,50	0,05
269954	MICA A4	0,00	0,00	40,00	0,00	64,00	40,00	130,00	0,00	0,00	20,00	20,00	0,00	0,00	0,63	0,00	1,00	0,63	2,03	0,00	0,00	0,31
270094	ABRAZADERA REGULABLE 3/4" INOX.	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,33	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00
270530	TUERCA 3/4" INOX	0,00	52,00	0,00	0,00	0,00	22,00	26,00	142,00	0,00	30,00	0,00	0,00	2,36	0,00	0,00	0,00	1,00	1,18	6,45	0,00	1,36
271591	ABRAZADERA REGULABLE 1" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	6,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00
272088	NIPLE 1/2" X 3" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	10,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,23	0,38	0,00	0,15	0,00
272278	MANG. PLASTICA 5/8"	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	16,67	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
272431	CODO 4" X 90° SCH40 SOLD.	0,00	3,00	1,00	0,00	0,00	4,00	54,00	22,00	12,00	1,00	2,00	0,00	0,21	0,07	0,00	0,00	0,29	3,86	1,57	0,86	0,07
273009	PILA ALCALINA TIPO AAA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	6,00	6,00	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
273364	LIJA AGUA N° 80-5/0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00
273625	PINT. ESMITE OLEO MATE BLANCO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
276108	TRAPO INDUSTRIAL	20,80	14,00	34,50	27,40	43,00	93,00	165,00	68,50	65,50	35,10	0,00	3,00	0,51	0,34	0,84	0,67	1,05	2,27	4,02	1,67	1,60
276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,15	0,72	7,74	0,00	0,00	0,90	17,80	0,48	27,18	62,34	5,29	2,63	0,01	0,04	0,42	0,00	0,00	0,05	0,96	0,03	1,47
276821	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/8" X 1.20MT	0,00	1,00	2,02	1,90	1,07	3,62	22,20	24,66	14,58	5,17	1,50	0,30	0,00	0,16	0,32	0,30	0,17	0,57	3,50	3,89	2,30
278424	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	0,00	5,00	26,00	0,00	0,00	0,00	38,00	25,00	0,00	0,00	20,00	0,00	0,19	0,96	0,00	0,00	0,00	1,41	0,93	0,00	0,74
278569	VACUOMETRO -30 A 30PSI Ø2.1/2" C/INF 1/4	0,00	0,00	0,00	1,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00
278912	SILICONA EN SPRAY P/AUTOS	1,00	1,00	1,00	0,00	2,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,50	0,50	0,50	0,00	1,00	0,50	0,00	0,50	0,00
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,00	2,30	37,05	0,00	0,00	26,60	13,15	24,91	7,97	0,61	13,20	0,00	0,06	0,99	0,00	0,00	0,71	0,35	0,67	0,21	0,02
279005	AZUL PRUSIA	0,00	0,00	0,00	2,00	4,00	5,00	8,00	8,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,29	0,57	0,71	1,14	1,14	0,29	0,00
279531	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 3" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,07	0,04	0,00
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	0,00	21,00	7,00	12,50	13,00	39,63	37,81	10,90	4,90	4,64	49,50	0,00	0,37	0,12	0,22	0,23	0,70	0,67	0,19	0,09	0,08
280367	LIMPIAMUEBLE EN SPRAY	1,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00
281364	PAPEL BOND 75 GRS A-4	1,50	3,50	4,00	1,50	4,50	2,50	4,50	3,00	5,50	6,00	4,00	0,00	1,50	3,50	4,00	1,50	4,50	2,50	4,50	3,00	5,50
281740	TUBO 5" SCH40	0,51	27,50	1,70	0,65	0,15	14,50	22,25	19,30	16,30	0,00	3,00	0,00	0,01	0,78	0,05	0,02	0,00	0,41	0,63	0,55	0,47
281746	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/4" X 1.20MT	0,00	1,34	1,90	2,99	6,87	0,20	17,36	21,70	6,15	0,65	2,43	0,00	0,00	0,18	0,26	0,41	0,95	0,03	2,39	2,99	0,85
281759	TUBO 4" SCH40	0,00	51,54	6,03	4,00	7,50	33,50	108,26	62,50	11,90	13,21	81,90	0,00	0,66	0,08	0,05	0,10	0,43	1,39	0,80	0,15	0,17
281760	TUBO 6" SCH80	0,57	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	2,86	1,28	38,34	2,60	43,52	0,00	0,15	0,00	0,00	0,00	0,00	1,79	0,78	0,35	10,42
281768	TUBO 3" SCH80	0,20	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,20	1,50	0,00	0,07	3,70	0,00	0,02	0,00	0,00	0,00	0,00	0,92	0,15	0,00	0,01
281831	TUBO 6" SCH40	0,00	9,60	11,05	18,00	0,00	50,90	47,95	7,00	10,20	0,00	116,95	0,00	0,00	1,55	1,78	2,90	0,00	8,21	7,73	1,13	1,65
281919	PAPEL BOND CONTINUD OFICIO SEMIC. AUTOC.	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	2,00
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,00	1,60	12,20	0,90	18,00	6,45	35,75	22,41	14,00	0,00	54,50	0,00	0,05	0,40	0,03	0,59	0,21	1,18	0,74	0,46	0,00
284576	PAPEL TOALLA X 200MT	4,00	5,00	5,00	5,00	6,00	4,00	4,00	5,00	5,00	8,00	2,00	0,00	0,50	0,50	0,50	0,60	0,40	0,40	0,50	0,50	0,80
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	0,00	4,00	13,00	3,00	0,00	5,00	1,00	10,00	4,00	3,00	4,00	1,00	0,00	0,50	1,63	0,38	0,00	0,63	0,13	1,25	0,50
286150	EMPAQ.FIB. ACRILIC. C/PTFE 3/4" CUAD.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,25	5,65	1,10	1,80	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,19	0,48	0,09	0,15

286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	1,00	3,00	1,00	2,00	4,00	1,00	6,00	5,00	4,00	2,00	4,00	0,00	3,00	0,33	1,00	0,33	0,67	1,33	0,33	2,00	1,67	1,33	0,67	1,33	0,00
286280	FRISA JEBE ESPONJA 1" X 1" SHORE 25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,60	9,30	27,45	10,10	14,20	0,00	0,00	25,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,22	0,37	1,10	0,40	0,57	0,00	0,00
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	0,00	12,00	8,00	0,00	3,00	3,00	37,00	80,00	26,00	4,00	0,00	0,00	12,00	0,00	1,00	0,67	0,00	0,25	0,25	3,08	6,67	2,17	0,33	0,00	0,00
286583	PLANCHA 4,7GX1800X6000MM AC. NAVAL	0,00	1,95	0,14	0,00	0,12	0,35	2,36	0,24	0,00	11,85	6,99	0,00	0,00	0,00	0,20	0,01	0,00	0,01	0,04	0,24	0,02	0,00	1,22	0,72	0,00
286815	PLANCHA 19,00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,00	0,01	1,00	0,02	0,44	0,61	0,43	0,18	1,10	0,46	0,00	9,72	0,00	0,00	0,01	0,72	0,01	0,31	0,44	0,31	0,13	0,80	0,33	0,00
286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20" SAE 1020	0,65	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	17,33	10,58	0,22	0,38	17,80	0,30	1,38	0,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,44	2,71	0,06	0,10	4,56	0,08
287863	PLANCHA 25,00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,01	0,04	0,01	0,04	0,12	0,33	0,54	0,00	0,07	0,15	0,00	3,90	0,00	0,01	0,03	0,01	0,03	0,10	0,29	0,47	0,00	0,06	0,13	0,00
287865	PLANCHA 9,50 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,55	5,05	0,03	0,01	1,10	8,57	4,44	5,92	50,85	16,45	0,00	1,15	0,00	0,04	0,36	0,00	0,00	0,08	0,61	0,32	0,42	3,61	1,17	0,00
288587	SOLDADURA INOX AW E308L-16 1/8"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,50	10,00	30,50	1,50	4,50	0,00	3,50	14,10	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,39	0,61	1,85	0,09	0,27	0,00	0,21
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4,1/2"	0,00	11,00	23,00	20,00	14,00	20,00	133,00	87,00	68,00	26,00	81,00	6,00	16,50	0,00	0,65	1,35	1,18	0,82	1,18	7,82	5,12	4,00	1,53	4,76	0,35
289801	STRECH FILMS 9"X457MT	1,00	0,00	11,41	0,01	0,00	2,99	14,57	0,51	5,90	54,21	3,00	0,00	0,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	1,00
289981	PLANCHA 16.00X1800X6000MM AC. NAVAL	0,00	2,16	0,00	8,00	0,03	0,75	3,00	49,00	0,00	20,00	4,59	9,10	1,87	0,00	0,11	0,57	0,00	0,00	0,15	0,73	0,03	0,29	2,71	0,23	0,45
290323	SOLDADURA INOX AW E 308L-16 5/32"	0,00	0,00	76,00	5,00	0,03	72,00	196,00	56,00	110,00	31,00	0,19	0,00	2,25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,02	0,31	0,31	0,11	0,11	0,03	0,10	0,00
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	4,00	0,00	0,00	78,00	0,00	0,00	0,00	3,56	0,00	0,33	1,33	21,78	0,00	8,89	0,00	0,00
291254	SOLVENTE DIELECTRICO SOP-66-NF X 5GL	2,00	29,00	0,00	5,00	1,00	10,00	6,00	4,00	1,00	3,00	80,00	5,00	0,00	0,03	0,37	0,97	0,06	0,01	0,92	2,51	0,72	1,41	0,40	1,03	0,06
291257	PLANCHA 12,50 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	1,00	4,00	3,00	0,00	5,00	1,00	1,00	0,00	2,00	0,00	3,00	0,00	5,00	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
292683	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA ROJO Nº 123	0,00	0,00	0,99	0,14	0,00	1,06	4,91	1,31	0,27	2,70	0,00	0,00	3,09	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
292706	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA NEGRO Nº 123	1,00	4,00	3,00	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	3,00	0,00	6,00	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
292707	TUBO 5" SCH80	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,97	21,33	1,55	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,20	0,00	0,00	1,00	1,00	2,00	1,20	0,80	0,20	0,60	0,00	0,00
293261	RESPIRADOR MEDIA CARA REUSABLE 3M T."M"	0,00	0,76	1,00	0,00	0,03	1,00	1,00	3,00	2,00	0,00	2,44	0,00	7,97	0,00	0,25	0,32	0,04	0,01	0,34	1,59	0,42	0,09	0,87	0,79	0,00
295446	PINT. ESMITE VERDE BILLAR TRAFICO CPP	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,17	0,50	0,00	0,00	0,17	0,17	0,00	0,33	0,00	0,17	0,00
296070	DISCO CORTE 1/2" X 7/8" X 9"	0,31	0,00	1,00	0,00	0,00	4,00	33,00	16,00	24,00	4,00	0,48	0,00	0,00	0,00	0,50	1,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00
296283	NIPLE 1" X 3" SCH 40	0,00	0,00	0,16	0,93	0,00	1,17	0,59	0,75	0,40	0,23	0,00	0,00	0,00	0,04	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	2,68	0,19	0,00	0,00	0,06	0,00
296765	EMPAQ.FIB. ACRILIC. C/PTFE 1/4" CIJAD.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,50	1,50	1,50	0,00	0,00	0,00	3,80	0,00	0,00	0,20	0,20	0,00	0,00	0,20	0,00	0,40	0,00	0,00	0,00
296813	LAMINA 0.005" X 6" X 60" BCE LATON 70/30	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	4,50	1,50	1,50	0,00	1,00	0,00	1,50	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	1,00
297147	LAMINA 0.010" X 6" X 60" BCE LATON 70/30	0,00	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	5,00	2,00	1,50	1,00	0,00	0,00	1,50	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	1,00
297582	PLANCHA 1/32" X 2" X 4' BCE 70/30	0,00	5,00	0,00	0,50	0,00	0,62	5,00	2,00	1,50	1,00	0,00	0,00	3,17	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
297583	PLANCHA 1/64" X 2" X 4' BCE 70/30	0,00	5,00	0,00	0,50	0,00	0,62	5,00	2,00	1,50	1,00	0,00	0,00	4,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
297584	COPLA 1" AC. ROSC.	0,00	0,00	1,00	6,00	0,00	2,00	22,00	7,00	4,00	0,00	0,00	0,00	10,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
298426	TUERCA 1" BCE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	16,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	16,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
298899	TUERCA 3/4" BCE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,00	24,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple
298910	ESTAÑO 100% EN BARRA	0,00	0,00	0,00	7,30	0,00	0,00	44,40	1,55	17,25	0,00	34,00	3,00	32,30	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple
298960	GUANTE POLI-ALGODON P/MANIOBRAS T 8/M	0,00	0,00	9,00	2,00	0,00	13,00	7,00	8,00	9,00	7,00	0,00	0,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
299300	RETENEDOR PREFILTRO N95	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
210438	CABLE SEGURIDAD P/LAPTOP CON LLAVE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
210802		0,00	0,00																							

0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	2,00	16,50	8,00	12,00	2,00	0,00	0,00
1,00	8,00	1,54	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,04	0,25	0,41	0,31	0,16	0,20	0,10	0,06	0,00	0,00
0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,67	0,00	3,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00
0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,67	0,00	0,00	3,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00
		0,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,16	0,16	0,16	1,58	0,63	0,47	0,32	0,00	0,00
		0,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,13	0,13	0,16	1,25	0,50	0,38	0,25	0,00	0,00
		0,00	3,00	0,00	0,00	0,40	0,10	0,60	0,00	0,20	2,20	0,70	0,40	0,00	0,30	0,00	0,00
		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,25	0,00	0,00	0,00
		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,93	1,60	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
		5,60	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,23	0,17	0,00	1,37	0,05	0,53	0,00	0,00	0,00	0,00
		6,00	4,00	0,00	0,08	0,62	0,69	0,15	0,46	1,00	0,54	0,62	0,69	0,54	0,31	0,00	0,00
		0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,10	0,00	0,10	0,00	0,00	0,00	0,00
		0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00

212021	BARRA REDONDA 1" X 1MT SAE 64 BCE.	0,00	0,58	0,00	0,00	0,00	0,00	1,69	2,36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,19	1,66	0,00	0,00	0,00	0,00	
213372	ARGOMIX	0,00	0,00	0,00	20,00	0,00	0,00	10,00	50,00	30,00	190,00	620,00	50,00	1,42	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	No cumple	No cumple
213401	CABO ULTRALTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	0,00	0,00	52,60	20,00	0,00	80,00	0,00	80,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,38	0,00	1,52	0,00	0,00	0,00	
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	0,00	0,00	0,00	30,00	55,00	0,00	50,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	52,60	0,00	0,00	0,00	0,17	0,31	0,00	0,28	0,03	
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	30,00	54,05	56,63	42,45	10,00	26,20	11,00	28,73	13,00	19,00	20,50	0,00	179,05	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
214312	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	0,30	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	4,00	5,00	0,00	62,00	47,00	0,00	0,00	No cumple	0,01	0,00	0,00	0,04	0,00	0,00	0,18	0,22
214469	EMPAQ. FIB. ARAM. 1/16" 1.50MX1.50M	0,00	0,00	0,09	0,38	0,35	2,84	0,00	0,22	0,41	0,44	0,00	0,00	22,25	0,00	0,00	0,00	0,10	0,09	0,78	0,00	0,06	0,11
214579	MAMELUCO DRILL VERDE M/LARGA C/LOGO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,66	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
214596	ACEITE MOBIL DELVAC 1340	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215077	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215078	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,33	0,00	0,00	0,00	0,00
215079	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,14	0,00
215090	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	1,00
215091	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,50	0,00	0,00	0,00	0,00
215092	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "40"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
215093	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "38"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00
215094	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "42"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215095	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/DAMA "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215096	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/DAMA "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215097	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/DAMA "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215098	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/DAMA "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215099	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215101	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/VARON "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215102	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/VARON "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215103	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215104	PANTALONPOLYESTER BLANCO P/VARON "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215105	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215136	CHAQUETAPOLYESTER BLANCA M/LDAMA"S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215137	CHAQUETAPOLYESTER BLANCA M/L DAMA"L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215139	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215140	CHAQUETAPOLYESTER BLANCA M/L VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215141	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215142	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
215148	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00
215149	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00
215160	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00



219355	PINT.ANTICORR. DURAP.R+CAT.1GALA:222541	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
219358	PINT.BITUFLEX 980 NEGRO(7/8)+CATA:221383	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
219386	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF.40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
219390	PINT.BITUFLEX 980 CAFÉ(7/8)+CAT.A:221386	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220159	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.DAMA "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220170	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220171	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220172	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220173	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220174	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220175	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220176	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220177	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220178	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220179	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220180	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220181	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220182	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220183	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220184	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA TALLA 42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
220185	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,00	17,00	29,00	0,00	14,00	0,00	9,00	95,00	6,00	9,00	7,00	10,00	46,00	0,02	0,37	0,63	0,00	0,30	0,00	0,20	2,07	0,13
225286	TEROKAL RECORD 56 X 1/4 DE GALON	0,00	0,00	1,00	2,00	1,00	0,00	9,00	8,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,17	0,33	0,17	0,00	1,50	1,33	0,67
225532	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225533	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225534	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225535	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225536	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.39	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,50	0,00	0,50	0,00	0,00	0,00
225537	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.40	0,00	0,00	2,00	0,00	6,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,22	0,00	0,67	0,00	0,11	0,00	0,00
225538	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.41	0,00	0,00	0,00	1,00	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,14	1,57	0,00	0,00	0,00	0,00
225539	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.42	1,00	0,00	0,00	1,00	6,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	No cumple	1,00
															0,00								



225774	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - S	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225775	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - M	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225776	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - L	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225777	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225778	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - XXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225779	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225874	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XXXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
225964	LENTE SEGURIDAD TRANSP. SECUREFIT 400/3M	0,00	1,00	3,00	1,00	5,00	2,00	1,00	3,00	1,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,09	0,27	0,09	0,45	0,18	0,09	0,27	0,09	0,36
225965	LENTE SEGURIDAD OSCURO SECUREFIT 400/3M	1,00	4,00	12,00	1,00	5,00	6,00	3,00	9,00	6,00	7,00	5,00	1,00	0,07	0,29	0,86	0,07	0,36	0,43	0,21	0,64	0,43	0,50
250002	LJIA AGUA N° 120-3/0	2,00	0,00	0,00	4,00	2,00	6,00	29,00	7,00	6,00	2,00	0,00	0,00	0,33	0,00	0,00	0,67	0,33	1,00	4,83	1,17	1,00	0,33
250006	LJIA AGUA N° 240 7/0-A	0,00	0,00	0,00	10,00	2,00	0,00	11,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,24	0,05	0,00	0,26	0,31	0,00	0,00
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	0,00	2,00	1,00	2,00	1,00	4,00	6,00	0,00	5,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,33	0,17	0,33	0,17	0,67	1,00	0,00	0,83	0,17
250256	CLIPS PEQUENOS 33 MM	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00
250258	GOMA TRANSPARENTE EN BARRA	1,00	2,00	3,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	1,00	2,00	3,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	3,00
250572	CINTA AUTOVULCANIZANTE 3/4"X30"X0.030"	0,00	2,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,67	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,67
251777	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/4" X 1 MT	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00
253059	TRAPEADOR MOPA ALGODON C/MANGO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
253613	TAPON OIDO HIPOALERGENICO REUTILIZABLE	0,00	2,00	10,00	1,00	1,00	2,00	2,00	3,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,40	2,00	0,20	0,20	0,40	0,40	0,60	0,00	0,80
253812	TUBO 1/2" X 6.40 MT FE. GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,13	0,00	0,39	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,05	0,00	0,14	0,00	0,00	0,00
253814	TUBO 1" X 6.40 MT GALV.	0,00	1,00	0,60	0,00	2,00	0,00	0,00	0,87	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,44	0,26	0,00	0,88	0,00	0,00	0,38	0,00	0,00
254033	UNION UNIVERSAL 1/2" FE. GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	4,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,67	0,67	0,67	0,67	0,00	0,00
254035	UNION UNIVERSAL 1" GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	7,00	3,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,63	0,00	0,44	0,19	0,06	0,06	0,00
258939	AMBIENTADOR DESODORANTE 360 ML EN SPRAY	0,00	5,00	0,00	2,00	3,00	3,00	3,00	2,00	2,00	2,00	0,00	0,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
259701	NIPLE 1" X 2" SCH40	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	14,00	5,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	14,00	5,00	4,00	0,00
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	0,00	16,00	0,00	0,00	0,00	74,00	54,00	60,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,00	0,16	0,00	0,00	0,00	0,76	0,55	0,61	0,00	0,07
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	0,00	0,00	0,00	4,00	32,00	12,00	744,00	793,00	612,00	151,00	280,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,03	0,24	0,09	5,51	5,87	4,53	1,12
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	0,00	64,00	16,00	0,00	15,00	34,00	1082,00	828,00	206,00	34,00	0,00	0,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
263500	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
263501	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,13	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
263502	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
263503	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
264271	PERNO HEXAGONAL 1" X 5" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	12,00	16,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00
264553	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
264562	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
266569	TUERCA 3/8" FE. NE.	0,00	0,00	14,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,82	0,18	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
266578	TUERCA 1/2" G5	0,00	76,00	130,00	109,00	52,00	24,00	136,00	112,00	14,00	52,00	24,00	0,00	0,00	0,26	0,44	0,37	0,18	0,08	0,46	0,38	0,05	0,18
266583	TUERCA 1" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	26,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00
266587	TUERCA 7/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
266697	CODO 1/2" X 90° GALV. ROSC.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	6,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,40	0,60	0,00	0,20
266711	CODO 1" X 90° SCH 40 SOLD.	0,00	8,00	1,00	8,00	0,00	0,00	27,00	12,00	1,00	7,00	10,00	0,00	0,00	0,47	0,06	0,47	0,00	0,00	1,59	0,71	0,06	0,41



266854	VALV. BOLA 3/4" NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	1,00	6,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,50	3,00	0,00	0,00	0,00
267006	SOLDADURA CELLOCORD AP 3/16" E-6011	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
267016	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	58,00	40,25	7,10	14,00	1,00	0,00	2,05	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	28,29	19,63	3,46	6,83	0,49	0,00
267483	FLUORESCENTE RECTO 40W 220V	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
267573	CABO NYLON 3/4" TORCIDO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
268466	CUADERNO CUADRICULADO 100 HOJAS EMPA.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
268602	GUANTE GROMO REF. EXT. AMARILLO 10.5(L)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	9,00	0,00	3,00	3,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,25	2,25	0,00	0,75	0,75	0,00
268958	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 7" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	7,00	6,00	0,00	7,00	9,00	0,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,50	1,75	1,50	0,00	1,75	2,25	0,00
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	0,00	0,00	71,00	0,00	0,00	0,00	0,00	123,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	11,83	0,00	0,00	0,00	0,00	20,50	0,00	0,00	0,00
269516	TUERCA 3/8" INOX.	0,00	0,00	32,00	0,00	32,00	18,00	20,00	226,00	43,00	67,00	0,00	0,00	32,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,56	0,63	7,06	1,34	2,09	0,00
270093	ABRAZADERA REGULABLE 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,50	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
270789	RODILLO 4" P/PINTAR	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
270793	VALV. BOLA 3/8" NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	1,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00
272086	NIPLE 3/4" X 3" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	17,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,20	1,70	0,00	0,10	0,00	0,00	0,00
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	0,00	24,00	157,00	16,00	10,00	48,00	64,00	70,00	10,00	24,00	24,00	0,00	9,00	0,00	2,67	17,44	1,78	1,11	5,33	7,11	7,78	1,11	2,67	0,00
273734	RESPIRADOR DESCARTABLE POLVO CLASIF.N95	0,00	0,00	0,00	1,00	8,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	9,00	0,00	0,00	0,00	0,11	0,89	0,11	0,00	0,00	0,00	0,11	0,00
273908	BABBITS FLUCK VERA	0,00	0,00	0,00	24,15	8,45	0,00	424,75	58,00	0,00	6,71	0,00	0,00	24,84	0,00	0,00	0,00	0,97	0,34	0,00	17,10	2,34	0,00	0,27	0,00
274646	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
274647	TUERCA 3/4" G5	0,00	0,00	8,00	96,00	0,00	8,00	20,00	112,00	8,00	53,00	0,00	0,00	50,00	0,00	0,00	0,16	1,92	0,00	0,16	0,40	2,24	0,16	1,06	0,00
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,00	6,40	5,47	1,33	0,00	33,45	45,69	20,68	9,35	2,50	50,50	0,00	5,47	0,00	1,17	1,00	0,24	0,00	6,12	8,35	3,78	1,71	0,46	9,23
274995	GRASERA RECTA 1/4" NPT	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	1,00	0,00	0,00	22,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00	No cumple
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	0,00	36,00	0,00	0,00	0,00	16,00	0,00	129,00	0,00	7,00	0,00	0,00	16,00	0,00	2,25	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	8,06	0,00	0,44	0,00
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	0,00	92,00	16,00	48,00	32,00	68,00	280,00	284,00	100,00	74,00	78,00	0,00	140,00	0,00	0,66	0,11	0,34	0,23	0,49	2,00	2,03	0,71	0,53	0,56
275636	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 4.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
275637	TUERCA 5/8" G5	0,00	116,00	180,00	92,00	42,00	120,00	508,00	310,00	118,00	45,00	102,00	0,00	386,00	0,00	0,30	0,47	0,24	0,11	0,31	1,32	0,80	0,31	0,12	0,26
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	0,00	24,00	0,00	0,00	45,00	5,00	0,00	32,00	43,00	10,00	0,00	0,00	0,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	1,00	1,00
276806	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 3" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
278641	DESINFECTANTE X 1LT	0,00	5,00	0,00	3,00	2,00	2,00	1,00	1,00	0,00	2,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,71	0,00	0,43	0,29	0,29	0,14	0,14	0,00	0,29	0,00
279329	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	4,00	48,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	1,00
279341	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
279911	ANILLO PLANO 3/4" G8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	48,00	4,00	12,00	0,00	0,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,69	0,31	0,92	0,00
280042	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	0,00	0,00	26,00	24,00	0,00	8,00	6,00	12,00	0,00	43,00	0,00	0,00	30,00	0,00	0,00	0,87	0,80	0,00	0,27	0,20	0,40	0,00	1,43	0,00
280043	ANILLO PLANO 1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
280044	ANILLO PLANO 5/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
280442	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	0,00	610,00	1630,00	80,00	180,00	2150,00	5542,00	2518,00	2980,00	1290,00	1540,00	110,00	360,00	0,00	1,69	4,53	0,22	0,50	5,97	15,39	6,99	8,28	3,58	4,28
281880	PINT. OLEOMATE SINTETICO AZUL NAVAL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	0,00	0,00	8,00	64,00	0,00	8,00	16,00	26,00	0,00	23,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	1,00
282305	CORDEL 1/4" RAFIA TORCIDA	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00
282743	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
283607	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 5.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
283608	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 6" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00

283822	BARRA REDONDA LISA 2.1/2" X20' ASTM A3	0,00	0,03	0,00	0,18	0,03	0,00	0,77	0,00	0,50	0,34	0,00	0,00	0,00	0,02	0,00	0,13	0,02	0,00	0,57	0,00	0,37	0,25	0,00	0,00	
284118	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,37	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
284415	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
284416	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
284419	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
284420	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
285806	BOLSA P/BASURA 140LT PQTE X 100UN(ROJO)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
285885	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
285886	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
286780	NIPLE 1/2" X 2" GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,00	5,00	9,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,25	0,42	0,75	0,00	0,00
286891	EMPAQ. FIB. ARAM. CSA50 MG 1/8" 1.5MX1.5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,03	0,41	0,00	0,00	0,00	0,00	1,76	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,58	0,24	0,00	0,00	0,00	0,00
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,18	0,37	0,14	0,12	0,00	0,00	1,57	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,75	0,24	0,09	0,08	0,00	0,00
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,00	9,77	1,00	0,00	0,00	6,88	13,92	4,60	1,65	1,60	12,85	0,47	3,10	0,00	3,15	0,32	0,00	0,00	2,22	4,49	1,48	0,53	0,51	4,15	0,15
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	4,00	2,00	2,00	18,00	41,00	3,00	15,00	0,00	0,00	0,00	0,13	0,00	0,00	0,27	0,13	0,13	1,20	2,73	0,20
288787	VALV. CHECK SWING 2" NPT 150 PSI BCE.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
290421	VALV. CHECK SWING 3" 125PSI C/BR. FE. FDO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
290623	DISCO CORTE 7/64"X1"X14"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
291184	ANILLO PLANO 3/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
294205	FRISA JEBE ESPONJA 1" X 1.1/2" SHORE 25	0,00	0,00	7,60	0,00	1,70	0,00	39,55	27,00	4,20	12,85	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	No cumple	1,00	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	1,00
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	0,00	0,00	0,00	75,00	0,00	0,00	90,00	60,00	30,00	345,00	930,00	90,00	210,00	0,00	0,00	0,00	0,36	0,00	0,00	0,43	0,29	0,14	1,64	4,43	0,43
296783	WINCHA METALICA 8 MT STANLEY	0,00	1,00	1,00	1,00	0,00	2,00	2,00	2,00	1,00	0,00	3,00	0,00	1,00	0,00	1,00	1,00	1,00	0,00	2,00	2,00	2,00	1,00	0,00	3,00	0,00
297516	PAPEL BOND 80 GR 36" X 150' PARA PLOTTER	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	2,00	2,00	4,00	0,00	7,00	0,00	0,29	0,00	0,00	0,29	0,00	0,00	0,29	0,29	0,29	0,57	0,00
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	0,00	0,00	0,00	24,00	16,00	0,00	32,00	64,00	4,00	0,00	0,00	0,00	20,00	0,00	0,00	0,00	1,20	0,80	0,00	1,60	3,20	0,20	0,00	0,00	0,00
297761	GAS PROPANO (10 KG)	1,00	32,00	66,00	1,00	8,00	106,00	187,00	90,00	101,00	32,00	61,00	0,00	33,00	0,03	0,97	2,00	0,03	0,24	3,21	5,67	2,73	3,06	0,97	1,85	0,00
297762	GAS PROPANO (45 KG)	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	2,00	3,00	1,00	0,00	1,00	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	2,00	3,00	1,00	0,00
299131	TIZA COLORES (CAJA X 50UN)	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	3,00	4,00	2,00	3,00	1,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,33	1,00	0,00	0,00	1,00	1,33	0,67	1,00	0,33	0,00	0,00
299205	GUANTE CUERO C/RETARDANTE FUEGO T 18"	0,00	1,00	0,00	3,00	1,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	3,00	1,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	0,00
560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	2,00	2,00	2,00	3,00	0,00	4,00	1,00	4,00	2,00	0,00	1,00	0,00	12,00	0,17	0,17	0,17	0,25	0,00	0,33	0,08	0,33	0,17	0,00	0,08	0,00
560560	STRECH FILMS 12" X 1500'	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00

**Cuadro resumen:**

Items	Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Septiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre	Veda	Producción	TOTAL
Se tiene el stock para cubrir la demanda	243	219	217	227	217	205	143	161	191	204	197	248	1348	1124	2472
No se tiene el stock suficiente para cubrir la demanda	4	25	18	18	18	34	100	82	46	44	47	1	342	95	437
El pedido es igual al stock	161	156	172	156	154	159	151	144	155	152	159	162	1089	792	1881
No se tiene stock del pedido	5	13	6	12	24	15	19	26	21	13	10	2	112	54	166

## Anexo 13

## Registro de despachos para cálculo de cumplimiento (extracto)

Fecha de entrada	Material	Texto breve de material	Cantidad	Stock acumulado
01/12/2018	289944	ANGULO 3" X 3" X 5/16" X 20' AC.	4,500	-4,5
01/12/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	3,000	12
01/12/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-10
01/12/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-20
01/12/2018	213372	ARGOMIX	30,000	-50
01/12/2018	286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1,000	7
01/12/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	-0,473	3,573
01/12/2018	286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	-0,300	4,2
01/12/2018	263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	2,000	26,6
01/12/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	10,000	36
01/12/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	3,000	-3
01/12/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	15
01/12/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	4,000	11
01/12/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	5,000	73
01/12/2018	276821	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/8" X 1.20MT	0,300	6,035
01/12/2018	219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	6,000	14
01/12/2018	225965	LENTE SEGURIDAD OSCURO SECUREFIT 400/3M	1,000	13
01/12/2018	281394	OXIGENO INDUSTRIAL	40,000	320
01/12/2018	281394	OXIGENO INDUSTRIAL	60,000	260
01/12/2018	281394	OXIGENO INDUSTRIAL	10,000	250
01/12/2018	264391	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 4.1/2" FE.NE.	6,000	-6
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	16,000	-16
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	5,000	-21
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	1,000	-22
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	1,000	-23
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	24,000	-47
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	1,000	-48
01/12/2018	222541	PINT. ANTICORROSIVO JET 62ZP MIO 2 GL	1,000	-49
01/12/2018	289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	2,526	17,477
01/12/2018	289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	4,210	13,267
01/12/2018	289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	2,362	10,905
01/12/2018	276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,907	17,626
01/12/2018	276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	1,481	16,145
01/12/2018	276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,163	15,982
01/12/2018	276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,083	15,899
01/12/2018	252769	PLANCHA ESTRIADA 3/16" X 4'X 8'	-0,874	0,874
01/12/2018	214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	16,000	1469,2
01/12/2018	288587	SOLDADURA INOX AW E308L-16 1/8"	2,950	13,55
01/12/2018	288587	SOLDADURA INOX AW E308L-16 1/8"	0,550	13
01/12/2018	214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	3,000	66
01/12/2018	295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	90,000	120
01/12/2018	276108	TRAPO INDUSTRIAL	3,000	38
01/12/2018	265795	TUBO 2"X6MT.FE.NE.SCH 40 SOLD.	-9,400	74,8
01/12/2018	265812	TUBO 2.1/2" SCH40	18,000	-13,7
01/12/2018	265812	TUBO 2.1/2" SCH40	6,000	-19,7

01/12/2018	250233	WINCHA METALICA 5 MT	1,000	2
26/11/2018	219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2"GALV C/ANG.	4,000	14
26/11/2018	219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2"GALV C/ANG.	20,000	-6
29/11/2018	218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	10,000	40
29/11/2018	218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	10,000	30
29/11/2018	218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	10,000	20
12/11/2018	225380	ABRAZADERA U-BOLT 5/8" X 6" GALV. C/ANG.	1,000	-1
23/11/2018	295954	AGUA OXIGENADA 10 VOLUMENES X 500ML	1,000	-1
09/11/2018	210072	ALAMBRE SOLIDO PS-1 3.15MM	25,000	-25
23/11/2018	217965	ALCOHOL DE 70° DE 500 ML	1,000	-1
23/11/2018	268270	ALGODON HIDROFILICO (ESTERILIZADO) 50 GR	1,000	-1
30/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	-1,800	1,8
30/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	1,800	0
29/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	-1,800	1,8
29/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	1,800	0
27/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	1,800	-1,8
21/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	36,000	-37,8
20/11/2018	275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	18,000	-55,8
30/11/2018	252711	ANGULO 1/4" X 3" X 20' FE.NE.	-1,000	1
30/11/2018	252711	ANGULO 1/4" X 3" X 20' FE.NE.	1,000	0
29/11/2018	252711	ANGULO 1/4" X 3" X 20' FE.NE.	-1,000	1
29/11/2018	252711	ANGULO 1/4" X 3" X 20' FE.NE.	1,000	0
28/11/2018	252711	ANGULO 1/4" X 3" X 20' FE.NE.	1,000	-1
30/11/2018	252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	2,500	10,182
26/11/2018	252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1,000	9,182
14/11/2018	252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	3,200	5,982
14/11/2018	252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	5,000	0,982
14/11/2018	252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	-2,667	3,649
09/11/2018	252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	2,000	1,649
26/11/2018	278585	ANGULO 3" X 3" X 1/4" FE.NE.	120,000	-120
21/11/2018	289944	ANGULO 3" X 3" X 5/16" X 20' AC.	2,500	-2,5
09/11/2018	289944	ANGULO 3" X 3" X 5/16" X 20' AC.	2,000	-4,5
30/11/2018	266328	ANILLO PLANO 3/8" GALV.	-200,000	200
30/11/2018	266328	ANILLO PLANO 3/8" GALV.	200,000	0
29/11/2018	266328	ANILLO PLANO 3/8" GALV.	-200,000	200
29/11/2018	266328	ANILLO PLANO 3/8" GALV.	200,000	0
27/11/2018	266328	ANILLO PLANO 3/8" GALV.	200,000	-200
30/11/2018	279414	ANILLO PRESION 3/8" GALV.	-200,000	200
30/11/2018	279414	ANILLO PRESION 3/8" GALV.	200,000	0
29/11/2018	279414	ANILLO PRESION 3/8" GALV.	-200,000	200
29/11/2018	279414	ANILLO PRESION 3/8" GALV.	200,000	0
27/11/2018	279414	ANILLO PRESION 3/8" GALV.	200,000	-200
29/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	14
29/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	13
29/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	12
29/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	11
28/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	4,000	7
27/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	2,000	5
26/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	4

26/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	3
26/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	2
26/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	1
26/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	0
26/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-1
24/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-2
23/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-3
23/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	2,000	-5
22/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	2,000	-7
22/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-8
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-9
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-10
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-11
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-12
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-13
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-14
19/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	2,000	-16
15/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-17
14/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-18
14/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-19
14/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-20
14/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-21
14/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-22
14/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-23
05/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-24
05/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-25
05/11/2018	288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1,000	-26
29/11/2018	250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	4,000	5
13/11/2018	250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	6	-1
06/11/2018	250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	3,000	-4
30/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-10
30/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-20
30/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-30
29/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-40
29/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-50
29/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-60
29/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-70
27/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-80
27/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-90
27/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-100
27/11/2018	213372	ARGOMIX	40,000	-140
27/11/2018	213372	ARGOMIX	20,000	-160
27/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-170
23/11/2018	213372	ARGOMIX	30,000	-200
23/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-210
22/11/2018	213372	ARGOMIX	20,000	-230
22/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-240
22/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-250
22/11/2018	213372	ARGOMIX	20,000	-270

21/11/2018	213372	ARGOMIX	20,000	-290
21/11/2018	213372	ARGOMIX	20,000	-310
19/11/2018	213372	ARGOMIX	20,000	-330
17/11/2018	213372	ARGOMIX	30,000	-360
16/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-370
16/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-380
16/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-390
16/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-400
16/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-410
16/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-420
15/11/2018	213372	ARGOMIX	30,000	-450
15/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-460
14/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-470
14/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-480
14/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-490
14/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-500
12/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-510
12/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-520
12/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-530
12/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-540
12/11/2018	213372	ARGOMIX	30	-570
07/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-580
07/11/2018	213372	ARGOMIX	10,000	-590
06/11/2018	213372	ARGOMIX	30,000	-620
19/11/2018	286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1,000	7
19/11/2018	286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1,000	6
16/11/2018	286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1,000	5
07/11/2018	286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1,000	4
28/11/2018	287725	BARRA CUADRADA 1/2"X6MT AC. SAE 1020	0,233	-0,233
24/11/2018	287725	BARRA CUADRADA 1/2"X6MT AC. SAE 1020	0,867	-1,1
13/11/2018	287725	BARRA CUADRADA 1/2"X6MT AC. SAE 1020	0,200	-1,3
12/11/2018	213817	BARRA CUADRADA 1/4"X20' ASTM A36	0	-0,26
24/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	1,250	1,85
21/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	2,667	-0,817
20/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	1,250	-2,067
14/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,350	-2,417
13/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	2,666	-5,083
12/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	1,167	-6,25
12/11/2018	287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	3,500	-9,75
26/11/2018	272161	BARRA REDONDA 1.1/4" X 20' FE.	0,230	-0,23
28/11/2018	278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,200	37,2
28/11/2018	278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	3,000	34,2
23/11/2018	278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	10,000	24,2
30/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	27,000	-21,53
28/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	3,000	-24,53
28/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,500	-25,03
06/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	6,000	-31,03
06/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	4,000	-35,03
06/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	4,000	-39,03

06/11/2018	274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	6,000	-45,03
28/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,700	29,7
27/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	32,000	-2,3
24/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	6,500	-8,8
20/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	6,500	-15,3
19/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	3,000	-18,3
12/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,8	-19,1
12/11/2018	282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	5,000	-24,1
30/11/2018	286477	BARRA REDONDA LISA 3/8"X20' ASTM A36	0,267	-0,267
27/11/2018	286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	1,316	2,584
19/11/2018	286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	0,783	1,801
14/11/2018	286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	0,700	1,101
13/11/2018	286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	15,000	-13,899
30/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	11
29/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	10
27/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	8,000	2
27/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	-7	9
27/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	8
27/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	7
27/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	6
26/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	5
23/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	4
23/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	3
19/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	2
19/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	1
19/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	0
19/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-1
15/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-2
15/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-3
15/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-4
14/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-5
12/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-6
12/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-7
08/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-8
07/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-9
06/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-10
05/11/2018	263797	BIDON AGUA 20L.	1,000	-11
16/11/2018	250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	1,000	5
16/11/2018	250254	BOLIGRAFO NEGRO PUNTA FINA	1,000	6
16/11/2018	250253	BOLIGRAFO ROJO PUNTA FINA	1,000	11
29/11/2018	286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	2,000	1
13/11/2018	286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	1	0
13/11/2018	286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	1,000	-1
05/11/2018	213326	BOLSA POLIET. 10" X 14" X 5	200,000	-200
05/11/2018	271195	BOLSA POLIET. 5" X 10" X 5"	200,000	-200
27/11/2018	225581	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.37	1,000	0
29/11/2018	269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	30,000	10
29/11/2018	269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	30,000	-20
26/11/2018	269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	12,000	5

26/11/2018	269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	4,000	1
26/11/2018	269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	30,000	-29
26/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	4,000	68
23/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	12,000	56
22/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	18,000	38
22/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1,000	37
22/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	32,000	5
21/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	8,000	-3
21/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	18,000	-21
12/11/2018	269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	16,000	-37
30/11/2018	269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	-2,000	2
30/11/2018	269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	2,000	0
29/11/2018	269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	-2,000	2
29/11/2018	269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	2,000	0
28/11/2018	269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	2,000	-2
22/11/2018	269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	8,000	-10
29/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	2,000	41
26/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	19,000	22
23/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	7,000	15
23/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	4,000	11
22/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1,000	10
22/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	4,000	6
12/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	4,0	2
12/11/2018	269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	10,000	-8
30/11/2018	269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	4,000	-1
23/11/2018	269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	8,000	-9
12/11/2018	290607	CABLE 3/8" 6X19 AF GALV.	45,000	-45
28/11/2018	211362	CALAMINA FIBRAFORTE 3.05X1.10MT X1.20ESP	30,000	-30
30/11/2018	287133	CAMARA FOTOGRAFICA DIGITAL	2,000	-2
29/11/2018	287133	CAMARA FOTOGRAFICA DIGITAL	-1,000	-1
29/11/2018	287133	CAMARA FOTOGRAFICA DIGITAL	-1,000	0
16/11/2018	264027	CASCO SEGURIDAD POLIETILENO BLANCO	1,000	1
26/11/2018	291254	CINTA AISLANTE TEMFLEX 1700 3/4" X 18 MT	3,000	-3
05/11/2018	291254	CINTA AISLANTE TEMFLEX 1700 3/4" X 18 MT	2,000	-5
05/11/2018	250572	CINTA AUTOVULCANIZANTE 3/4"X30"X0.030"	2,000	1
28/11/2018	560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	1,000	11
13/11/2018	268692	CINTA SCOTCH 3/4"	1,000	7
26/11/2018	251782	CINTA TEFLON 1/2"	1,000	85
22/11/2018	251782	CINTA TEFLON 1/2"	6,000	79
29/11/2018	266711	CODO 1" X 90° SCH 40 SOLD.	3,000	14
29/11/2018	266711	CODO 1" X 90° SCH 40 SOLD.	3,000	11
29/11/2018	266711	CODO 1" X 90° SCH 40 SOLD.	4,000	7
28/11/2018	269301	CODO 1.1/2" X 90° SCH 40 SOLD.	2,000	18
26/11/2018	269301	CODO 1.1/2" X 90° SCH 40 SOLD.	6,000	12
26/11/2018	269301	CODO 1.1/2" X 90° SCH 40 SOLD.	15,000	-3
26/11/2018	269301	CODO 1.1/2" X 90° SCH 40 SOLD.	1,000	-4
28/11/2018	214700	CODO 1.1/4" X 90° INOX 304 SCH10 SOLD.	16,000	-16
27/11/2018	278424	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	13,000	14
19/11/2018	278424	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	7,000	7



29/11/2018	272384	CODO 1/2" X 90° SCH40 ROSC.	2,000	-2
29/11/2018	272384	CODO 1/2" X 90° SCH40 ROSC.	2,000	-4
29/11/2018	263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	2,000	2
29/11/2018	263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	2,000	0
26/11/2018	263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	-2,000	2
14/11/2018	263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	4,000	-2
26/11/2018	269307	CODO 3" X 45° SCH40 SOLD.	1,000	-1
29/11/2018	266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	2,000	34
26/11/2018	266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	5,000	29
23/11/2018	266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	3,000	26
15/11/2018	266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	2,000	24
14/11/2018	266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	4,000	20
14/11/2018	269308	CODO 4" X 45° SCH40 SOLD.	5,000	-5
16/11/2018	272431	CODO 4" X 90° SCH40 SOLD.	2,000	12
29/11/2018	298426	COPLA 1" AC. ROSC.	1,000	9
29/11/2018	298426	COPLA 1" AC. ROSC.	1,000	8
29/11/2018	298426	COPLA 1" AC. ROSC.	1,000	7
29/11/2018	213697	COPLA 1/2"NPT ASTM A105 3000PSI AC ROSC.	2,000	9
29/11/2018	213697	COPLA 1/2"NPT ASTM A105 3000PSI AC ROSC.	2,000	7
29/11/2018	213697	COPLA 1/2"NPT ASTM A105 3000PSI AC ROSC.	2,000	5
16/11/2018	250257	CORRECTOR LIQUID PAPER (TIPO LAPICERO)	2,000	0
20/11/2018	250260	CUCHILLA P/CORTAR CARTON	1,000	4
14/11/2018	263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	5,000	23,6
28/11/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,000	45
24/11/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,000	44
24/11/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,000	43
24/11/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,000	42
16/11/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,000	41
09/11/2018	221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	2,000	39
07/11/2018	225271	DISCO CORTE 0.04" X 7/8" X 4.1/2"FE.	2,000	-2
28/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	4,000	2
23/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	3,000	-1
20/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	8,000	-9
19/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	1,000	-10
19/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	1,000	-11
15/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	6,000	-17
07/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	6,000	-23
06/11/2018	262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"FE.	4,000	-27
07/11/2018	268958	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 7" INOX.	5,000	-1
06/11/2018	268958	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 7" INOX.	4,000	-5
29/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	1,000	-1
27/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	7,000	-8
16/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	3,000	-11
15/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	3,000	-14
15/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	3,000	-17
13/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	4,000	-21
13/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	4	-25
13/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	4	-29
13/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	4	-33

06/11/2018	296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	1,000	-34
29/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	4,000	13
29/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	10,000	3
28/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	4,000	-1
27/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	8,000	-9
26/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-10
26/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	-1,000	-9
24/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-11
24/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-13
23/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	3,000	-16
23/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-18
23/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-20
23/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-22
23/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-24
23/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	3,000	-27
22/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-29
22/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	4,000	-33
20/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	8,000	-41
20/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-43
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-44
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-45
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-46
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	2,000	-48
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-49
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-50
19/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-51
17/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	4,000	-55
15/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	3,000	-58
06/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	5,000	-63
05/11/2018	288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"FE.	1,000	-64
29/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	77
29/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	76
29/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	75
29/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	4,000	71
29/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	70
26/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	-1,000	71
24/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	70
24/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	68
23/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	67
23/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	66
23/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	65
23/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	64
23/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	63
22/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	62
22/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	61
21/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	60
21/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	58
21/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	56
21/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	55

20/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	10,000	45
19/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	44
19/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	43
16/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	41
16/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	39
16/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	38
16/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	10,000	28
15/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	26
12/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	25
12/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	24
12/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	1,000	23
12/11/2018	290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"FE.	2,000	21

**Resumen del total:**

	<b>Cumplimiento</b>
<b>Pedidos fuera de tiempo</b>	7202
<b>Pedidos completados a tiempo</b>	8734

Anexo 14

Desarrollo de técnica ABC

		Salidas												Total	Porcentaje	Acumulado	Clasificación
		Enero	Febrero	Marzo	Abril	Mayo	Junio	Julio	Agosto	Septiembre	Octubre	Noviembre	Diciembre				
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	0,00	610,00	1630,00	80,00	180,00	2150,00	5542,00	2518,00	2980,00	1290,00	1540,00	110,00	18.630,00	21,169%	21,169%	A
263068	TUERCA 1/2" INOX.	0,00	120,00	182,00	52,00	48,00	182,00	1643,00	2735,00	1262,00	595,00	294,00	0,00	7.113,00	8,083%	29,252%	A
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	0,00	236,50	798,50	75,00	45,25	533,38	2008,18	1155,00	1043,50	106,90	285,50	0,00	6.287,70	7,145%	36,397%	A
214557	SOLDADURA CELCORD AP E6011 5/32"	0,00	232,50	650,00	43,60	54,55	609,48	2116,88	1103,50	963,25	77,00	411,50	16,00	6.278,25	7,134%	43,531%	A
266593	TUERCA 5/8" INOX.	0,00	72,00	32,00	32,00	67,00	166,00	1820,00	1872,00	924,00	97,00	120,00	0,00	5.202,00	5,911%	49,442%	A
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	0,00	104,00	178,00	14,00	48,00	0,00	724,00	1810,00	921,00	593,00	20,00	0,00	4.412,00	5,013%	54,455%	A
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	0,00	0,00	0,00	4,00	32,00	12,00	744,00	793,00	612,00	151,00	280,00	0,00	2.628,00	2,986%	57,441%	A
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	0,00	64,00	16,00	0,00	15,00	34,00	1082,00	828,00	206,00	34,00	0,00	0,00	2.279,00	2,590%	60,031%	A
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	16,00	32,00	60,00	546,00	644,00	518,00	185,00	108,00	0,00	2.109,00	2,396%	62,427%	A
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	80,00	71,00	160,00	110,00	80,00	160,00	315,00	240,00	403,00	296,00	88,00	0,00	2.003,00	2,276%	64,703%	A
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	0,00	8,00	0,00	41,00	48,00	0,00	508,00	355,00	680,00	160,00	0,00	0,00	1.800,00	2,045%	66,749%	A
275637	TUERCA 5/8" G5	0,00	116,00	180,00	92,00	42,00	120,00	508,00	310,00	118,00	45,00	102,00	0,00	1.633,00	1,856%	68,604%	A
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	0,00	0,00	0,00	75,00	0,00	0,00	90,00	60,00	30,00	345,00	930,00	90,00	1.620,00	1,841%	70,445%	A
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	0,00	92,00	16,00	48,00	32,00	68,00	280,00	284,00	100,00	74,00	78,00	0,00	1.072,00	1,218%	71,663%	A
213372	ARGOMIX	0,00	0,00	0,00	20,00	0,00	0,00	10,00	50,00	30,00	190,00	620,00	50,00	970,00	1,102%	72,766%	A
265795	TUBO 2" SCH40	0,49	62,60	24,00	1,50	0,30	248,95	320,02	88,63	13,30	94,20	68,80	9,40	932,19	1,059%	73,825%	A
266578	TUERCA 1/2" G5	0,00	76,00	130,00	109,00	52,00	24,00	136,00	112,00	14,00	52,00	24,00	0,00	729,00	0,828%	74,653%	A
297761	GAS PROPANO (10 KG)	1,00	32,00	66,00	1,00	8,00	106,00	187,00	90,00	101,00	32,00	61,00	0,00	685,00	0,778%	75,432%	A
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	2,00	29,00	76,00	5,00	1,00	72,00	196,00	56,00	110,00	31,00	80,00	5,00	663,00	0,753%	76,185%	A
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	0,00	30,00	96,00	54,00	0,00	48,50	181,10	36,45	0,20	15,75	187,00	0,00	649,00	0,737%	76,922%	A
276108	TRAPO INDUSTRIAL	20,80	14,00	34,50	27,40	43,00	93,00	165,00	68,50	65,50	35,10	0,00	3,00	569,80	0,647%	77,570%	A
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	2,00	58,00	52,00	48,00	80,00	15,00	68,00	108,00	4,00	104,00	0,00	0,00	539,00	0,612%	78,182%	A
273908	BABBITS FLUCK VERA	0,00	0,00	0,00	24,15	8,45	0,00	424,75	58,00	0,00	6,71	0,00	0,00	522,06	0,593%	78,776%	A
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	0,00	11,00	23,00	20,00	14,00	20,00	133,00	87,00	68,00	26,00	81,00	6,00	489,00	0,556%	79,331%	A
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	128,00	190,30	47,55	16,20	4,25	38,60	24,00	448,90	0,510%	79,841%	A
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	0,00	24,00	157,00	16,00	10,00	48,00	64,00	70,00	10,00	24,00	24,00	0,00	447,00	0,508%	80,349%	B
269516	TUERCA 3/8" INOX.	0,00	0,00	32,00	0,00	32,00	18,00	20,00	226,00	43,00	67,00	0,00	0,00	438,00	0,498%	80,847%	B
265800	TUBO 3" AC. SCH40	0,00	6,50	6,00	7,50	12,00	48,00	121,30	90,80	30,00	12,50	99,00	0,00	433,60	0,493%	81,340%	B
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	0,00	46,00	8,00	8,00	1,00	24,00	150,00	45,00	25,00	11,00	109,00	0,00	427,00	0,485%	81,825%	B
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	0,00	5,00	20,00	14,00	2,00	66,00	114,00	53,00	54,00	21,00	51,00	0,00	400,00	0,455%	82,279%	B
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	0,00	64,00	243,00	8,00	65,00	0,00	0,00	391,00	0,444%	82,724%	B
251782	CINTA TEFLON 1/2"	0,00	7,00	10,00	5,00	26,00	12,00	119,00	111,00	84,00	6,00	7,00	0,00	387,00	0,440%	83,163%	B
281759	TUBO 4" SCH40	0,00	51,54	6,03	4,00	7,50	33,50	108,26	62,50	11,90	13,21	81,90	0,00	380,33	0,432%	83,596%	B

263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	310,00	20,00	16,00	8,00	0,00	0,00	354,00	0,402%	83,998%	B
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	7,00	12,00	25,25	23,50	21,50	51,35	75,00	39,50	53,50	13,50	5,00	2,00	329,10	0,374%	84,372%	B
269954	MICA A4	0,00	0,00	40,00	0,00	64,00	40,00	130,00	0,00	0,00	20,00	20,00	0,00	314,00	0,357%	84,729%	B
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	30,00	54,05	56,63	42,45	10,00	26,20	11,00	28,73	13,00	19,00	20,50	0,00	311,55	0,354%	85,083%	B
214313	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 1/8"	0,00	12,00	6,00	4,50	21,00	55,50	65,00	51,75	28,50	12,00	52,00	0,00	308,25	0,350%	85,433%	B
274647	TUERCA 3/4" G5	0,00	0,00	8,00	96,00	0,00	8,00	20,00	112,00	8,00	53,00	0,00	0,00	305,00	0,347%	85,779%	B
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	0,00	26,00	1,00	3,00	0,00	18,00	66,00	30,00	45,00	27,00	60,00	0,00	276,00	0,314%	86,093%	B
265799	TUBO 1" SCH40	0,45	4,80	0,60	4,50	0,25	23,90	80,40	33,10	61,60	5,00	60,00	0,00	274,60	0,312%	86,405%	B
270530	TUERCA 3/4" INOX	0,00	52,00	0,00	0,00	0,00	22,00	26,00	142,00	0,00	30,00	0,00	0,00	272,00	0,309%	86,714%	B
281831	TUBO 6" SCH40	0,00	9,60	11,05	18,00	0,00	50,90	47,95	7,00	10,20	0,00	116,95	0,00	271,65	0,309%	87,023%	B
214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	0,00	13,00	5,00	12,00	6,50	8,00	57,00	52,75	23,75	3,50	69,50	3,00	254,00	0,289%	87,311%	B
263797	BIDON AGUA 20L.	19,00	29,00	33,00	24,00	25,00	20,00	21,00	18,00	14,00	22,00	23,00	0,00	248,00	0,282%	87,593%	B
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	0,00	3,00	20,00	1,00	0,00	12,00	111,00	21,00	36,00	10,00	30,00	0,00	244,00	0,277%	87,870%	B
213401	CABO ULTRALTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	0,00	0,00	52,60	20,00	0,00	80,00	0,00	80,00	0,00	0,00	0,00	0,00	232,60	0,264%	88,135%	B
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	6,00	21,00	21,00	16,00	21,00	6,00	9,00	84,00	20,00	13,00	6,00	6,00	229,00	0,260%	88,395%	B
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	0,00	16,00	0,00	0,00	0,00	74,00	54,00	60,00	0,00	0,00	0,00	0,00	211,00	0,240%	88,635%	B
266712	CODO 3" X 90º SCH40 SOLD.	0,00	3,00	8,00	9,00	0,00	27,00	95,00	35,00	16,00	1,00	16,00	0,00	210,00	0,239%	88,873%	B
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	0,00	21,00	7,00	12,50	13,00	39,63	37,81	10,90	4,90	4,64	49,50	0,00	200,88	0,228%	89,102%	B
250339	SOBRE MANILA A-4	0,00	20,00	30,00	20,00	20,00	20,00	25,00	15,00	20,00	20,00	10,00	0,00	200,00	0,227%	89,329%	B
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1,00	17,00	29,00	0,00	14,00	0,00	9,00	95,00	6,00	9,00	7,00	10,00	197,00	0,224%	89,553%	B
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	0,00	0,00	71,00	0,00	0,00	0,00	0,00	123,00	0,00	0,00	0,00	0,00	194,00	0,220%	89,773%	B
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	0,00	36,00	0,00	0,00	0,00	16,00	0,00	129,00	0,00	7,00	0,00	0,00	188,00	0,214%	89,987%	B
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	0,00	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	72,00	30,00	50,00	0,00	0,00	0,00	184,00	0,209%	90,196%	B
296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	0,00	0,00	9,00	0,00	0,00	3,00	36,00	50,00	20,00	26,00	34,00	3,00	181,00	0,206%	90,402%	B
250016	LIJA FIERRO Nº 80-1.1/2	2,00	0,00	3,00	15,00	14,00	37,00	67,00	26,00	12,00	3,00	0,00	0,00	179,00	0,203%	90,605%	B
254047	VALV. BOLA 1"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	9,00	0,00	1,00	7,00	3,00	70,00	38,00	35,00	9,00	6,00	0,00	178,00	0,202%	90,807%	B
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,00	6,40	5,47	1,33	0,00	33,45	45,69	20,68	9,35	2,50	50,50	0,00	175,36	0,199%	91,007%	B
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	0,00	12,00	8,00	0,00	3,00	3,00	37,00	80,00	26,00	4,00	0,00	0,00	173,00	0,197%	91,203%	B
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,00	1,60	12,20	0,90	18,00	6,45	35,75	22,41	14,00	0,00	54,50	0,00	165,81	0,188%	91,391%	B
263134	CODO 2" X 90º SCH40 SOLD.	0,00	23,00	3,00	2,00	2,00	3,00	65,00	26,00	17,00	13,00	6,00	0,00	160,00	0,182%	91,573%	B
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	0,00	24,00	0,00	0,00	45,00	5,00	0,00	32,00	43,00	10,00	0,00	0,00	159,00	0,181%	91,754%	B
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	0,00	0,00	3,00	4,00	4,00	8,00	87,00	28,00	2,00	22,00	0,00	0,00	158,00	0,180%	91,934%	B
269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	11,00	10,00	11,00	11,00	14,00	15,00	21,00	21,00	12,00	16,00	13,00	0,00	155,00	0,176%	92,110%	B
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	0,00	6,00	1,00	0,00	0,00	7,00	88,00	15,00	10,00	6,00	12,00	0,00	145,00	0,165%	92,274%	B
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	0,00	0,00	8,00	64,00	0,00	8,00	16,00	26,00	0,00	23,00	0,00	0,00	145,00	0,165%	92,439%	B
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	0,00	0,00	0,00	30,00	55,00	0,00	50,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	140,00	0,159%	92,598%	B
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	0,00	0,00	0,00	24,00	16,00	0,00	32,00	64,00	4,00	0,00	0,00	0,00	140,00	0,159%	92,757%	B

219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	0,00	16,00	3,00	1,00	0,00	6,00	45,00	27,00	17,00	12,00	0,00	0,00	127,00	0,144%	92,902%	B
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,00	2,30	37,05	0,00	0,00	26,60	13,15	24,91	7,97	0,61	13,20	0,00	125,79	0,143%	93,045%	B
276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,15	0,72	7,74	0,00	0,00	0,90	17,80	0,48	27,18	62,34	5,29	2,63	125,22	0,142%	93,187%	B
263021	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00	14,00	66,00	0,00	0,00	0,00	124,00	0,141%	93,328%	B
267016	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	58,00	40,25	7,10	14,00	1,00	0,00	120,35	0,137%	93,465%	B
214312	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	0,30	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	4,00	5,00	0,00	62,00	47,00	0,00	119,30	0,136%	93,600%	B
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	0,00	2,00	0,00	4,00	6,00	0,00	45,00	2,00	10,00	4,00	46,00	0,00	119,00	0,135%	93,735%	B
280042	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	0,00	0,00	26,00	24,00	0,00	8,00	6,00	12,00	0,00	43,00	0,00	0,00	119,00	0,135%	93,871%	B
278424	CODO 1.1/4" X 90º SCH40 SOLD.	0,00	5,00	26,00	0,00	0,00	0,00	38,00	25,00	0,00	0,00	20,00	0,00	114,00	0,130%	94,000%	B
264614	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	0,00	5,24	5,59	7,42	5,63	1,82	12,91	57,79	7,84	3,88	4,20	0,00	112,32	0,128%	94,128%	B
281740	TUBO 5" SCH40	0,51	27,50	1,70	0,65	0,15	14,50	22,25	19,30	16,30	0,00	3,00	0,00	105,86	0,120%	94,248%	B
289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	2,16	11,41	0,01	0,03	2,99	14,57	0,51	5,90	54,21	4,59	9,10	105,47	0,120%	94,368%	B
272431	CODO 4" X 90º SCH40 SOLD.	0,00	3,00	1,00	0,00	0,00	4,00	54,00	22,00	12,00	1,00	2,00	0,00	99,00	0,112%	94,480%	B
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	0,00	5,38	7,33	5,35	8,50	5,00	36,85	15,88	0,00	1,77	11,03	0,00	97,10	0,110%	94,591%	B
281760	TUBO 6" SCH80	0,57	0,00	0,00	0,00	0,00	6,60	2,86	1,28	38,34	2,60	43,52	0,00	95,77	0,109%	94,699%	B
264025	PILA ALCALINA TIPO AA	9,00	10,00	10,00	5,00	6,00	26,00	8,00	1,00	12,00	6,00	2,00	0,00	95,00	0,108%	94,807%	B
262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	0,00	8,00	2,00	2,00	0,00	2,00	12,00	29,00	0,00	5,00	33,00	0,00	93,00	0,106%	94,913%	B
287865	PLANCHA 9.50 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,55	5,05	0,03	0,01	1,10	8,57	4,44	5,92	50,85	16,45	0,00	92,97	0,106%	95,019%	C
294205	FRISA JEBE ESPONJA 1" X 1.1/2" SHORE 25	0,00	0,00	7,60	0,00	1,70	0,00	39,55	27,00	4,20	12,85	0,00	0,00	92,90	0,106%	95,124%	C
262958	ANILLO PLANO 3/8" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,00	0,00	0,00	47,00	0,00	0,00	0,00	85,00	0,097%	95,221%	C
296813	NIPLE 1" X 3" SCH 40	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	4,00	33,00	16,00	24,00	4,00	0,00	0,00	83,00	0,094%	95,315%	C
290323	SOLDADURA INOX AW E 308L-16 5/32"	0,00	0,00	0,00	8,00	0,00	0,75	3,00	49,00	0,00	20,00	0,00	0,00	80,75	0,092%	95,407%	C
276821	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/8" X 1.20MT	0,00	1,00	2,02	1,90	1,07	3,62	22,20	24,66	14,58	5,17	1,50	0,30	78,02	0,089%	95,496%	C
250019	LJA FIERRO Nº 40-3	4,00	0,00	0,00	12,00	6,00	0,00	37,00	13,00	5,00	0,00	0,00	0,00	77,00	0,087%	95,583%	C
298960	ESTAÑO 100% EN BARRA	0,00	0,00	0,00	7,30	5,60	0,00	44,40	1,55	17,25	0,00	0,00	0,00	76,10	0,086%	95,670%	C
269301	CODO 1.1/2" X 90º SCH 40 SOLD.	0,00	0,00	2,00	5,00	3,00	0,00	20,00	9,00	10,00	1,00	24,00	0,00	74,00	0,084%	95,754%	C
299300	GUANTE POLI-ALGODON P/MANIOBRAS T 8/M	1,00	8,00	9,00	2,00	6,00	13,00	7,00	8,00	9,00	7,00	4,00	0,00	74,00	0,084%	95,838%	C
266711	CODO 1" X 90º SCH 40 SOLD.	0,00	8,00	1,00	8,00	0,00	0,00	27,00	12,00	1,00	7,00	10,00	0,00	74,00	0,084%	95,922%	C
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	4,00	2,00	2,00	18,00	41,00	3,00	72,00	0,082%	96,004%	C
250015	LJA FIERRO Nº 100-1	0,00	0,00	1,00	3,00	2,00	0,00	39,00	20,00	6,00	0,00	0,00	0,00	71,00	0,081%	96,084%	C
260312	NOVARUNDUM	2,00	0,00	1,00	3,00	4,00	20,00	20,00	9,00	5,00	3,00	0,00	0,00	67,00	0,076%	96,160%	C
286280	FRISA JEBE ESPONJA 1" X 1" SHORE 25	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,60	9,30	27,45	10,10	14,20	0,00	0,00	66,65	0,076%	96,236%	C
279329	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	4,00	48,00	8,00	0,00	0,00	0,00	66,00	0,075%	96,311%	C
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	0,00	1,00	0,00	2,00	0,00	0,00	33,00	6,00	2,00	21,00	0,00	0,00	65,00	0,074%	96,385%	C
279911	ANILLO PLANO 3/4" G8	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	48,00	4,00	12,00	0,00	0,00	64,00	0,073%	96,458%	C
281746	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/4" X 1.20MT	0,00	1,34	1,90	2,99	6,87	0,20	17,36	21,70	6,15	0,65	2,43	0,00	61,59	0,070%	96,528%	C

225965	LENTE SEGURIDAD OSCURO SECUREFIT 400/3M	1,00	4,00	12,00	1,00	5,00	6,00	3,00	9,00	6,00	7,00	5,00	1,00	60,00	0,068%	96,596%	C
250002	LJIA AGUA Nº 120-3/0	2,00	0,00	0,00	4,00	2,00	6,00	29,00	7,00	6,00	2,00	0,00	0,00	58,00	0,066%	96,662%	C
288587	SOLDADURA INOX AW E308L-16 1/8"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,50	10,00	30,50	1,50	4,50	0,00	3,50	56,50	0,064%	96,726%	C
263018	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	12,00	36,00	0,00	0,00	0,00	0,00	56,00	0,064%	96,790%	C
284576	PAPEL TOALLA X 200MT	4,00	5,00	5,00	5,00	6,00	4,00	4,00	5,00	5,00	8,00	2,00	0,00	53,00	0,060%	96,850%	C
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,00	9,77	1,00	0,00	0,00	6,88	13,92	4,60	1,65	1,60	12,85	0,47	52,74	0,060%	96,910%	C
266777	NIPLE 3/8" X 2" SCH40	0,00	21,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	8,00	0,00	12,00	0,00	0,00	52,00	0,059%	96,969%	C
250330	FOLDER MANILA A4	5,00	4,00	10,00	0,00	0,00	0,00	25,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	50,00	0,057%	97,026%	C
298426	COPLA 1" AC. ROSC.	0,00	4,00	1,00	6,00	0,00	2,00	22,00	7,00	4,00	0,00	3,00	0,00	49,00	0,056%	97,081%	C
265796	TUBO 1/2" SCH40	0,00	35,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,80	8,78	0,00	0,00	0,00	0,00	48,58	0,055%	97,137%	C
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	0,00	4,00	13,00	3,00	0,00	5,00	1,00	10,00	4,00	3,00	4,00	1,00	48,00	0,055%	97,191%	C
286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	0,65	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	17,33	10,58	0,22	0,38	17,80	0,30	47,26	0,054%	97,245%	C
225316	PERMATEX	0,00	0,00	0,00	1,00	7,00	6,00	20,00	11,00	1,00	0,00	0,00	0,00	46,00	0,052%	97,297%	C
250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	0,00	9,00	9,00	0,00	0,00	4,00	7,00	0,00	3,00	0,00	13,00	0,00	45,00	0,051%	97,348%	C
254044	VALV. BOLA 1/2"NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	5,00	1,00	1,00	0,00	3,00	8,00	18,00	5,00	2,00	0,00	0,00	43,00	0,049%	97,397%	C
217533	LIQUIDO REVELADOR SPRAY CANTESCO 12 OZ	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	12,00	9,00	16,00	0,00	0,00	0,00	43,00	0,049%	97,446%	C
219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2"GALV C/ANG.	0,00	1,00	0,00	0,00	4,00	7,00	6,00	0,00	0,00	0,00	24,00	0,00	42,00	0,048%	97,494%	C
215074	PERNO T/OJO 1/2" X 3" INOX C/T MARIPOSA	0,00	12,00	0,00	0,00	0,00	4,00	10,00	6,00	1,00	0,00	8,00	0,00	41,00	0,047%	97,540%	C
225271	DISCO CORTE 0.04" X 7/8" X 4.1/2"	0,00	0,00	0,00	10,00	7,00	6,00	3,00	7,00	2,00	4,00	2,00	0,00	41,00	0,047%	97,587%	C
281364	PAPEL BOND 75 GRS A-4	1,50	3,50	4,00	1,50	4,50	2,50	4,50	3,00	5,50	6,00	4,00	0,00	40,50	0,046%	97,633%	C
219277	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1/2"GALV C/ANG.	0,00	12,00	0,00	0,00	0,00	1,00	20,00	3,00	3,00	0,00	0,00	0,00	39,00	0,044%	97,677%	C
262753	TUBO 4" SCH80	0,73	0,00	0,00	0,00	0,00	5,56	7,30	2,92	0,00	1,92	19,62	0,00	38,05	0,043%	97,720%	C
250014	LJIA FIERRO Nº 120-1/2	2,00	0,00	1,00	4,00	0,00	0,00	16,00	15,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,043%	97,764%	C
298910	TUERCA 3/4" BCE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,00	24,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,043%	97,807%	C
264271	PERNO HEXAGONAL 1" X 5" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	12,00	16,00	0,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,043%	97,850%	C
266583	TUERCA 1" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	26,00	2,00	0,00	0,00	0,00	38,00	0,043%	97,893%	C
217208	GUANTE CUERO CR REFORZ P/MANIO. 10.5(L)	1,00	5,00	5,00	2,00	4,00	9,00	8,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	37,00	0,042%	97,935%	C
268995	TUBO 3/4" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,50	15,00	6,00	0,35	0,00	0,00	36,85	0,042%	97,977%	C
250006	LJIA AGUA Nº 240 7/0-A	0,00	0,00	0,00	10,00	2,00	0,00	11,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	36,00	0,041%	98,018%	C
291257	SOLVENTE DIELECTRICO SQP-66-NF X 5GL	1,00	0,00	0,00	5,00	5,00	10,00	6,00	4,00	1,00	3,00	0,00	0,00	35,00	0,040%	98,058%	C
286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	1,00	3,00	1,00	2,00	4,00	1,00	6,00	5,00	4,00	2,00	4,00	0,00	33,00	0,037%	98,095%	C
225722	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "L"	0,00	0,00	2,00	0,00	25,00	1,00	3,00	1,00	1,00	0,00	0,00	0,00	33,00	0,037%	98,133%	C
253862	CODO 1" X 90º GALV. ROSC.	0,00	3,00	0,00	0,00	8,00	0,00	6,00	10,00	5,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,036%	98,169%	C
279341	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	32,00	0,036%	98,205%	C

293261	TUBO 5" SCH80	0,31	0,00	0,00	0,00	0,00	7,97	21,33	1,55	0,00	0,00	0,48	0,00	31,64	0,036%	98,241%	C
213697	COPLA 1/2"NPT ASTM A105 3000PSI AC ROSC.	0,00	1,00	4,00	1,00	2,00	1,00	8,00	5,00	1,00	2,00	6,00	0,00	31,00	0,035%	98,277%	C
225332	SILICONA ROJA	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	6,00	8,00	9,00	1,00	1,00	0,00	0,00	31,00	0,035%	98,312%	C
268958	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 7" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	7,00	6,00	0,00	7,00	9,00	0,00	31,00	0,035%	98,347%	C
259337	PASTILLA DESODORANTE P/BAÑO	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	13,00	2,00	2,00	0,00	9,00	0,00	0,00	30,00	0,034%	98,381%	C
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4" GALV C/ANG.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	10,00	10,00	8,00	0,00	0,00	0,00	30,00	0,034%	98,415%	C
217540	BARRA REDONDA DE 3/4" AC SAE 1020	0,00	0,00	2,30	0,00	0,00	9,80	11,00	0,00	0,80	5,90	0,00	0,00	29,80	0,034%	98,449%	C
279005	AZUL PRUSIA	0,00	0,00	0,00	2,00	4,00	5,00	8,00	8,00	2,00	0,00	0,00	0,00	29,00	0,033%	98,482%	C
274995	GRASERA RECTA 1/4" NPT	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	1,00	0,00	0,00	22,00	0,00	29,00	0,033%	98,515%	C
286780	NIPLA 1/2" X 2" GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	15,00	5,00	9,00	0,00	0,00	29,00	0,033%	98,548%	C
253848	CODO 3/8" X 90º FE. NE. ROSC.	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	8,00	3,00	6,00	0,00	0,00	28,00	0,032%	98,580%	C
273009	PILA ALCALINA TIPO AAA	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	8,00	6,00	6,00	0,00	2,00	0,00	0,00	28,00	0,032%	98,612%	C
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	0,00	0,00	1,00	11,00	6,00	2,00	1,00	4,00	1,00	0,00	0,00	0,00	26,00	0,030%	98,641%	C
259701	NIPLA 1" X 2" SCH40	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	14,00	5,00	4,00	0,00	0,00	0,00	26,00	0,030%	98,671%	C
225286	TEROKAL RECORD 56 X 1/4 DE GALON	0,00	0,00	1,00	2,00	1,00	0,00	9,00	8,00	4,00	0,00	0,00	0,00	25,00	0,028%	98,699%	C
253613	TAPON OIDO HIPOALERGENICO REUTILIZABLE	0,00	2,00	10,00	1,00	1,00	2,00	2,00	3,00	0,00	4,00	0,00	0,00	25,00	0,028%	98,728%	C
286583	PLANCHA 4.76X1800X6000MM AC. NAVAL	0,00	1,95	0,14	0,00	0,12	0,35	2,36	0,24	0,00	11,85	6,99	0,00	24,00	0,027%	98,755%	C
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	0,00	2,00	1,00	2,00	1,00	4,00	6,00	0,00	5,00	1,00	1,00	0,00	23,00	0,026%	98,781%	C
254048	VALV. BOLA 1/4"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	6,00	12,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	22,00	0,025%	98,806%	C
254035	UNION UNIVERSAL 1" GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	7,00	3,00	1,00	1,00	0,00	0,00	22,00	0,025%	98,831%	C
258939	AMBIENTADOR DESODORANTE 360 ML EN SPRAY	0,00	5,00	0,00	2,00	3,00	3,00	3,00	2,00	2,00	2,00	0,00	0,00	22,00	0,025%	98,856%	C
297762	GAS PROPANO (45 KG)	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	3,00	2,00	3,00	1,00	0,00	22,00	0,025%	98,881%	C
225721	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "M"	0,00	0,00	2,00	0,00	17,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	21,00	0,024%	98,905%	C
225964	LENTE SEGURIDAD TRANSP. SECUREFIT 400/3M	0,00	1,00	3,00	1,00	5,00	2,00	1,00	3,00	1,00	4,00	0,00	0,00	21,00	0,024%	98,929%	C
560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	2,00	2,00	2,00	3,00	0,00	4,00	1,00	4,00	2,00	0,00	1,00	0,00	21,00	0,024%	98,953%	C
250017	LJA FIERRO Nº 60-2	3,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	12,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	20,00	0,023%	98,975%	C
272088	NIPLA 1/2" X 3" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	10,00	0,00	4,00	0,00	0,00	20,00	0,023%	98,998%	C
291254	CINTA AISLANTE TEMFLEX 1700 3/4" X 18 MT	1,00	4,00	0,00	1,00	5,00	0,00	0,00	0,00	2,00	4,00	3,00	0,00	20,00	0,023%	99,021%	C
298899	TUERCA 1" BCE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	16,00	0,00	0,00	4,00	0,00	0,00	20,00	0,023%	99,043%	C
217532	LIQUIDO LIMPIADOR SPRAY CANTESCO 12 OZ	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	7,00	2,00	8,00	0,00	0,00	0,00	20,00	0,023%	99,066%	C
272086	NIPLA 3/4" X 3" SCH40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	17,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	20,00	0,023%	99,089%	C
282305	CORDEL 1/4" RAFIA TORCIDA	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	0,00	0,00	20,00	0,023%	99,112%	C
250180	CANDADO 50MM	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	3,00	4,00	7,00	0,00	0,00	0,00	0,00	17,00	0,019%	99,131%	C
266569	TUERCA 3/8" FE. NE.	0,00	0,00	14,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	17,00	0,019%	99,150%	C



299131	TIZA COLORES (CAJA X 50UN)	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	3,00	4,00	2,00	3,00	1,00	0,00	0,00	17,00	0,019%	99,170%	C
250254	BOLIGRAFO NEGRO PUNTA FINA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	9,00	0,00	1,00	1,00	1,00	0,00	16,00	0,018%	99,188%	C
268692	CINTA SCOTCH 3/4"	3,00	1,00	3,00	1,00	2,00	0,00	1,00	2,00	1,00	1,00	1,00	0,00	16,00	0,018%	99,206%	C
268602	GUANTE CROMO REF. EXT. AMARILLO 10.5(L)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	9,00	0,00	3,00	3,00	0,00	16,00	0,018%	99,224%	C
278641	DESINFECTANTE X 1LT	0,00	5,00	0,00	3,00	2,00	2,00	1,00	1,00	0,00	2,00	0,00	0,00	16,00	0,018%	99,242%	C
250257	CORRECTOR LIQUID PAPER (TIPO LAPICERO)	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	7,00	1,00	0,00	2,00	1,00	2,00	0,00	15,00	0,017%	99,259%	C
289801	STRECH FILMS 9"X457MT	1,00	0,00	0,00	2,00	0,00	3,00	0,00	5,00	1,00	0,00	3,00	0,00	15,00	0,017%	99,276%	C
266854	VALV. BOLA 3/4" NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	1,00	6,00	0,00	0,00	0,00	15,00	0,017%	99,293%	C
281768	TUBO 3" SCH80	0,20	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,20	1,50	0,00	0,07	3,70	0,00	14,67	0,017%	99,310%	C
292683	PLANCHA 12.50 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,76	0,99	0,14	0,03	1,06	4,91	1,31	0,27	2,70	2,44	0,00	14,61	0,017%	99,327%	C
270094	ABRAZADERA REGULABLE 3/4" INOX.	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,00	0,016%	99,343%	C
225723	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	13,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	14,00	0,016%	99,359%	C
297516	PAPEL BOND 80 GR 36" X 150' PARA PLOTTER	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	2,00	2,00	4,00	0,00	14,00	0,016%	99,374%	C
296783	WINCHA METALICA 8 MT STANLEY	0,00	1,00	1,00	1,00	0,00	2,00	2,00	2,00	1,00	0,00	3,00	0,00	13,00	0,015%	99,389%	C
216382	INSERTO CLARO PARA ANTEOJOS	3,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	5,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,403%	C
253700	LIQUIDO PENETRANTE SPRAY CANTESCO 12.5 O	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	4,00	2,00	4,00	0,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,416%	C
266892	VALV. CHECK SWING 1" NPT 150 PSI BCE.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	3,00	3,00	0,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,430%	C
268656	LIBRETA CUADRICULADA	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	5,00	0,00	0,00	2,00	0,00	2,00	0,00	12,00	0,014%	99,444%	C
225538	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.41	0,00	0,00	0,00	1,00	11,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,457%	C
254033	UNION UNIVERSAL 1/2" FE. GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	4,00	4,00	0,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,471%	C
266697	CODO 1/2" X 90º GALV. ROSC.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	6,00	0,00	2,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,485%	C
270793	VALV. BOLA 3/8" NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	12,00	0,014%	99,498%	C
297585	PLANCHA 1/64" X 2' X 4' BCE 70/30	0,00	0,00	0,00	0,50	0,50	0,62	5,00	2,00	1,50	1,00	0,00	0,00	11,12	0,013%	99,511%	C
262336	TABLERO ACRILICO OFICIO CLIPBOARD	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	3,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	0,012%	99,523%	C
262815	PINT. ESMITE AMARILLO TRAFICO CPP	0,00	9,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	0,012%	99,536%	C
297584	PLANCHA 1/32" X 2' X 4' BCE 70/30	0,00	0,00	0,00	0,50	0,50	0,50	5,00	2,00	1,50	1,00	0,00	0,00	11,00	0,012%	99,548%	C
216923	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	11,00	0,012%	99,561%	C
273734	RESPIRADOR DESCARTABLE POLVO CLASIF.N95	0,00	0,00	0,00	1,00	8,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	11,00	0,012%	99,573%	C
286150	EMPAQ.FIB. ACRILIC. C/PTEFE 3/4" CUAD.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,25	5,65	1,10	1,80	0,00	0,00	10,80	0,012%	99,586%	C
250253	BOLIGRAFO ROJO PUNTA FINA	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,00	3,00	0,00	1,00	0,00	10,00	0,011%	99,597%	C
250264	LAPIZ MONGOL NRO. 2	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	5,00	2,00	0,00	1,00	0,00	10,00	0,011%	99,608%	C
268676	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA AZUL Nº 123	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	2,00	1,00	0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	10,00	0,011%	99,620%	C
271591	ABRAZADERA REGULABLE 1" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	6,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,011%	99,631%	C
279531	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 3" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	6,00	4,00	0,00	0,00	0,00	10,00	0,011%	99,643%	C

296070	WYPALL X-80 ROLLO BLANCO	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	1,00	1,00	3,00	2,00	0,00	1,00	0,00	10,00	0,011%	99,654%	C
250258	GOMA TRANSPARENTE EN BARRA	1,00	2,00	3,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	10,00	0,011%	99,665%	C
264027	CASCO SEGURIDAD POLIETILENO BLANCO	0,00	0,00	2,00	0,00	1,00	1,00	0,00	2,00	2,00	0,00	1,00	0,00	9,00	0,010%	99,675%	C
292706	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA ROJO Nº 123	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	1,00	1,00	0,00	2,00	0,00	1,00	0,00	9,00	0,010%	99,686%	C
225537	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.40	0,00	0,00	2,00	0,00	6,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,010%	99,696%	C
225539	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.42	1,00	0,00	0,00	1,00	6,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,010%	99,706%	C
225720	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	9,00	0,010%	99,716%	C
299205	GUANTE CUERO C/RETARDANTE FUEGO T 18"	0,00	1,00	0,00	3,00	1,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	0,00	9,00	0,010%	99,727%	C
297582	LAMINA 0.005" X 6" X 60" BCE LATON 70/30	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	4,50	1,50	1,50	0,00	0,00	0,00	8,50	0,010%	99,736%	C
297583	LAMINA 0.010" X 6" X 60" BCE LATON 70/30	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	4,50	1,50	1,50	0,00	0,00	0,00	8,50	0,010%	99,746%	C
278912	SILICONA EN SPRAY P/AUTOS	1,00	1,00	1,00	0,00	2,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	8,00	0,009%	99,755%	C
292707	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA NEGRO Nº 123	0,00	1,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	2,00	0,00	8,00	0,009%	99,764%	C
296283	PINT. ESMTE VERDE BILLAR TRAFICO CPP	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	0,009%	99,773%	C
215079	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	7,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	0,009%	99,782%	C
215090	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	0,009%	99,791%	C
216926	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	8,00	0,009%	99,800%	C
225341	CARTUCHO 6059 MULTIGASES Y VAPORES 3M	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	7,00	0,008%	99,808%	C
217496	BLOCK FORMATO AST BLOCK X 100 HOJAS	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	0,00	7,00	0,008%	99,816%	C
225540	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.43	0,00	1,00	0,00	0,00	6,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	7,00	0,008%	99,824%	C
250572	CINTA AUTOVULCANIZANTE 3/4"X30"X0.030"	0,00	2,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	7,00	0,008%	99,832%	C
250233	WINCHA METALICA 5 MT	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	2,00	0,00	1,00	6,00	0,007%	99,839%	C
261010	OREJERA HIPOALERGENICO ADAPTABLE CASCO	0,00	0,00	3,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	6,00	0,007%	99,846%	C
273364	LJIA AGUA Nº 80-5/0	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,00	2,00	0,00	0,00	6,00	0,007%	99,853%	C
297147	EMPAQ.FIB. ACRILIC. C/PTFE 1/4" CUAD.	0,00	0,00	0,16	0,93	1,54	1,17	0,59	0,75	0,40	0,23	0,00	0,00	5,77	0,007%	99,859%	C
268684	GRAPA 26/6	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	2,00	0,00	5,00	0,006%	99,865%	C
272278	MANG. PLASTICA 5/8"	0,00	5,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,006%	99,871%	C
278569	VACUOMETRO -30 A 30PSI Ø2.1/2" C.INF 1/4	0,00	0,00	0,00	1,00	4,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,006%	99,876%	C
295446	RESPIRADOR MEDIA CARA REUSABLE 3M T."M"	0,00	0,00	1,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,006%	99,882%	C
217497	BLOCK FORMATO PTS BLOCK X 100 HOJAS	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	2,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	5,00	0,006%	99,888%	C
214469	EMPAQ. FIB. ARAM. 1/16" 1.50MX1.50M	0,00	0,00	0,09	0,38	0,35	2,84	0,00	0,22	0,41	0,44	0,00	0,00	4,73	0,005%	99,893%	C
212021	BARRA REDONDA 1" X 1MT SAE 64 BCE.	0,00	0,58	0,00	0,00	0,00	0,00	1,69	2,36	0,00	0,00	0,00	0,00	4,63	0,005%	99,898%	C
253814	TUBO 1" X 6.40 MT GALV.	0,00	1,00	0,60	0,00	2,00	0,00	0,00	0,87	0,00	0,00	0,00	0,00	4,47	0,005%	99,903%	C
286815	PLANCHA 19.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,00	0,01	1,00	0,02	0,44	0,61	0,43	0,18	1,10	0,46	0,00	4,25	0,005%	99,908%	C

210437	PRE FILTRO PARA VAPORES N95"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,005%	99,913%	C
250260	CUCHILLA P/CORTAR CARTON	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	1,00	0,00	1,00	0,00	4,00	0,005%	99,917%	C
262292	JABON LIQUIDO GEL (GOJO) (CJ X 12 )800ML	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	4,00	0,005%	99,922%	C
280367	LIMPIAMUEBLE EN SPRAY	1,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,005%	99,926%	C
216101	GRASA SHE GADUS S2 V220-2 BX18K A:226889	1,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	4,00	0,005%	99,931%	C
250272	RESALTADOR FOSFORESCENTE C/AMARILLO	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,003%	99,934%	C
263800	ESCOBA BAJA POLICIA	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,003%	99,938%	C
263805	RECOGEDOR DE BASURA PLAST. C/FILETE JEBE	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	3,00	0,003%	99,941%	C
281919	PAPEL BOND CONTINUO OFICIO SEMIC. AUTOC.	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	3,00	0,003%	99,945%	C
215149	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,003%	99,948%	C
270093	ABRAZADERA REGULABLE 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	3,00	0,003%	99,951%	C
254046	VALV. BOLA 1.1/2"NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	2,00	0,002%	99,954%	C
268237	ESCOBA MEDIANA RECTA PVC C/CERDA NYLON	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,956%	C
210438	RETENEDOR PREFILTRO N95	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,958%	C
215148	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,961%	C
215160	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,963%	C
216925	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,965%	C
217394	PROTECTOR SOLAR SPF90 C/DISPENSADOR 1 LT	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	2,00	0,002%	99,967%	C
220181	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,970%	C
225536	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.39	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,972%	C
225581	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	2,00	0,002%	99,974%	C
225582	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.38	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,976%	C
225724	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	2,00	0,002%	99,979%	C
283822	BARRA REDONDA LISA 2.1/2"X20' ASTM A3	0,00	0,03	0,00	0,18	0,03	0,00	0,77	0,00	0,50	0,34	0,00	0,00	1,86	0,002%	99,981%	C
289984	PLANCHA 16.00X1800X6000MM AC. NAVAL	0,00	0,00	0,00	0,01	0,03	0,57	0,58	0,21	0,20	0,05	0,19	0,00	1,84	0,002%	99,983%	C
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,18	0,37	0,14	0,12	0,00	0,00	1,81	0,002%	99,985%	C
286891	EMPAQ. FIB. ARAM. CSA50 MG 1/8" 1.5MX1.5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,03	0,41	0,00	0,00	0,00	0,00	1,44	0,002%	99,987%	C
287863	PLANCHA 25.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,00	0,01	0,04	0,01	0,04	0,12	0,33	0,54	0,00	0,07	0,15	0,00	1,29	0,001%	99,988%	C
217257	VISERA ADAPTABLE PARA CASCO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,989%	C
215078	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,990%	C

215091	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,991%	C
215093	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "38"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,993%	C
215222	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,994%	C
220182	CASACA TASLAN VERDE FO. POLAR VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,995%	C
225583	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.39	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,996%	C
250256	CLIPS PEQUEÑOS 33 MM	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,997%	C
251777	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/4" X 1 MT	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,998%	C
263501	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1,00	0,001%	99,999%	C
253812	TUBO 1/2" X 6.40 MT FE. GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,13	0,00	0,39	0,00	0,00	0,00	0,00	0,52	0,001%	100,000%	C
217621	BOLSITA PROTECCION LENTES DE SEGURIDAD	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
273625	PINT. ESMTE OLEO MATE BLANCO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
210802	CABLE SEGURIDAD P/LAPTOP CON LLAVE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
214579	MAMELUCO DRILL VERDE M/LARGA C/LOGO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
214596	ACEITE MOBIL DELVAC 1340	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215077	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215092	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "40"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215094	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "42"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215095	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215096	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215097	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215098	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215099	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215101	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215102	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215103	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215104	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215105	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215136	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215137	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L DAMA "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215139	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215140	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C

215141	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215142	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215221	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215223	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215542	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "38"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
215824	EMPAQ. CUADRADA SINT TEFLON MF-355 7/8"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
216924	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
216927	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
217649	GUANTE NITRILO 19" TALLA L (09)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
218450	EMPAQ. CUADRADA SINT TEFLON MF-355 5/8"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219333	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219334	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219335	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219336	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219337	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219338	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."38"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219340	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219341	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219342	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219343	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219344	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219355	PINT.ANTICORR. DURAP.R+CAT.1GAL.A:222541	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219358	PINT.BITUFLEX 980 NEGRO(7/8)+CATA:221383	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219386	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF."40"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
219390	PINT.BITUFLEX 980 CAFÉ(7/8)+CAT.A:221386	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220159	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.DAMA "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220170	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220171	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C

220172	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220173	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220174	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220175	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220176	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220177	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220178	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220179	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220180	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220183	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220184	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA TALLA 42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
220185	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225532	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225533	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225534	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225535	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225541	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.44	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225542	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.45	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225544	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225545	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225546	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225547	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225548	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.39	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225549	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225550	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.41	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225551	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.42	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225552	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.43	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C

225553	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.44	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225554	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.45	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225556	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225557	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225558	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225559	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225579	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225580	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225584	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.40	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225719	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "XS"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225770	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - S	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225771	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - M	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225772	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - L	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225773	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - XL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225774	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - S	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225775	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - M	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225776	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - L	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225777	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225778	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - XXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225779	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
225874	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XXXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
253059	TRAPEADOR MOPA ALGODON C/MANGO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
263500	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
263502	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
263503	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
264553	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
264562	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
266587	TUERCA 7/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
267006	SOLDADURA CELLOCORD AP 3/16" E-6011	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
267483	FLUORESCENTE RECTO 40W 220V	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
267573	CABO NYLON 3/4" TORCIDO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
268466	CUADERNO CUADRICULADO 100 HOJAS EMPA.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
270789	RODILLO 4" P/PINTAR	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
274646	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C

275636	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 4.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
276806	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 3" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
280043	ANILLO PLANO 1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
280044	ANILLO PLANO 5/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
280442	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
281880	PINT. OLEOMATE SINTETICO AZUL NAVAL	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
282743	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
283607	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 5.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
283608	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 6" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
284118	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
284415	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
284416	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
284419	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
284420	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
285806	BOLSA P/BASURA 140LT PQTE X 100UN(ROJO)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
285885	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
285886	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
288787	VALV. CHECK SWING 2" NPT 150 PSI BCE.	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
290421	VALV. CHECK SWING 3" 125PSI C/BR. FE.FDO	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
290623	DISCO CORTE 7/64"X1"X14"	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
291184	ANILLO PLANO 3/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C
560560	STRECH FILMS 12" X 1500'	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,000%	100,000%	C



Anexo 15

Desarrollo de técnica EOQ

Tipo de material	Tasa de Mantenimiento
Abrasivos	0,08
Aceros/Metales	0,08
Combustibles	0,05
Elem. Sujeción	0,04
Equip. /Mat. Soldad.	0,001
Gases	0,08
Limpieza y Desinfec.	0,06

		Clase	Precio	Costo por ordenar	Denominación del producto	Costo de mantenimiento	Demanda Anual	Stock recomendado	Stock Actual
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	ART	0,74	0,223	Gases	0,0593	18.630,00	373,80	360,00
263068	TUERCA 1/2" INOX.	ART	0,11	0,033	Elem. Sujeción	0,0044	7.113,00	326,64	236,00
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	ART	2,71	0,813	Equip. /Mat. Soldad.	0,0027	6.287,70	1942,32	1574,00
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	ART	2,57	0,771	Equip. /Mat. Soldad.	0,0026	6.278,25	1940,86	1485,20
266593	TUERCA 5/8" INOX.	ART	0,19	0,058	Elem. Sujeción	0,0077	5.202,00	279,34	76,00
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	ART	0,35	0,104	Elem. Sujeción	0,0138	4.412,00	257,25	382,00
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	ART	0,41	0,123	Elem. Sujeción	0,0163	2.628,00	198,54	135,00
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	ART	0,97	0,290	Elem. Sujeción	0,0387	2.279,00	184,89	0,00
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	ART	0,72	0,217	Elem. Sujeción	0,0289	2.109,00	177,86	86,00
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	ART	2,81	0,843	Combustibles	0,1405	2.003,00	155,04	102,00
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	ART	0,06	0,018	Elem. Sujeción	0,0024	1.800,00	164,32	187,00
275637	TUERCA 5/8" G5	BRT	0,06	0,018	Elem. Sujeción	0,0024	1.633,00	156,51	386,00
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	ART	2,00	0,600	Equip. /Mat. Soldad.	0,0020	1.620,00	985,90	210,00

275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	UIN	0,29	0,086	Elem. Sujeción	0,0115	1.072,00	126,81	140,00
213372	ARGOMIX	BRT	4,50	1,351	Gases	0,3604	970,00	85,29	0,00
265795	TUBO 2" SCH40	ART	4,66	1,398	Aceros/Metales	0,3727	932,19	83,61	65,40
266578	TUERCA 1/2" G5	BRT	0,04	0,013	Elem. Sujeción	0,0017	729,00	104,57	294,00
297761	GAS PROPANO (10 KG)	ART	9,13	2,739	Gases	0,7303	685,00	71,68	33,00
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	ART	4,96	1,488	Abrasivos	0,3968	663,00	70,52	78,00
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	ART	3,31	0,993	Aceros/Metales	0,2647	649,00	69,77	79,00
276108	TRAPO INDUSTRIAL	ART	0,64	0,191	Limpieza y Desinfec.	0,0382	569,80	75,49	41,00
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	ART	0,44	0,133	Limpieza y Desinfec.	0,0267	539,00	73,42	171,00
273908	BABBITS FLUCK VERA	BRT	17,10	5,130	Aceros/Metales	1,3680	522,06	62,57	24,84
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	ART	1,44	0,432	Abrasivos	0,1152	489,00	60,56	17,00
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	ART	7,32	2,196	Aceros/Metales	0,5856	448,90	58,02	4,30
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	UIN	0,32	0,095	Elem. Sujeción	0,0126	447,00	81,88	9,00
269516	TUERCA 3/8" INOX.	ART	0,05	0,016	Elem. Sujeción	0,0022	438,00	81,06	32,00
265800	TUBO 3" AC. SCH40	ART	9,58	2,874	Aceros/Metales	0,7664	433,60	57,03	77,15
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	ART	3,54	1,063	Aceros/Metales	0,2835	427,00	56,59	72,00
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	ART	5,90	1,770	Aceros/Metales	0,4721	400,00	54,77	43,00
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	BRT	0,60	0,180	Elem. Sujeción	0,0240	391,00	76,58	38,00
251782	CINTA TEFLON 1/2"	ART	0,11	0,032	Construcción Civil	0,0053	387,00	68,15	86,00
281759	TUBO 4" SCH40	ART	15,27	4,580	Aceros/Metales	1,2214	380,33	53,41	77,72
263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	BRT	0,51	0,153	Elem. Sujeción	0,0204	354,00	72,87	4,00
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	ART	1,08	0,323	Limpieza y Desinfec.	0,0645	329,10	57,37	28,60
269954	MICA A4	BRT	0,08	0,023	Economato	0,0038	314,00	61,38	64,00
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	ART	2,61	0,783	Equip. /Mat. Soldad.	0,0026	311,55	432,35	0,00
214313	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 1/8"	ART	2,66	0,798	Equip. /Mat. Soldad.	0,0027	308,25	430,06	19,75
274647	TUERCA 3/4" G5	UIN	0,10	0,031	Elem. Sujeción	0,0041	305,00	67,64	50,00
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	ART	1,75	0,525	Aceros/Metales	0,1401	276,00	45,50	40,00
265799	TUBO 1" SCH40	ART	2,04	0,611	Aceros/Metales	0,1629	274,60	45,38	52,94
270530	TUERCA 3/4" INOX	BRT	0,36	0,107	Elem. Sujeción	0,0143	272,00	63,87	22,00
281831	TUBO 6" SCH40	ART	22,67	6,801	Aceros/Metales	1,8136	271,65	45,14	6,20

214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	ART	2,86	0,858	Equip. /Mat. Soldad.	0,0029	254,00	390,38	69,00
263797	BIDON AGUA 20L.	ART	5,50	1,651	Habitab./Art. Hosp.	0,4404	248,00	43,13	12,00
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	ART	2,67	0,801	Elem. Sujeción	0,1068	244,00	60,50	50,00
213401	CABO ULTRAULTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	UIN	9,16	2,748	Redes, Hilos y Cabos	0,5495	232,60	48,23	52,60
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	ART	11,34	3,402	Pinturas/Tintes/Acc.	0,6804	229,00	47,85	20,00
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	ART	0,27	0,082	Elem. Sujeción	0,0109	211,00	56,26	98,00
266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	ART	2,62	0,785	Aceros/Metales	0,2092	210,00	39,69	36,00
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	ART	3,82	1,145	Aceros/Metales	0,3053	200,88	38,81	56,50
250339	SOBRE MANILA A-4	BRT	0,04	0,011	Economato	0,0018	200,00	48,99	30,00
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	ART	15,75	4,725	Pinturas/Tintes/Acc.	0,9450	197,00	44,38	46,00
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	BRT	37,70	11,310	Aceros/Metales	3,0160	194,00	38,14	6,00
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	UIN	1,54	0,462	Elem. Sujeción	0,0616	188,00	53,10	16,00
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	BRT	0,09	0,027	Elem. Sujeción	0,0036	184,00	52,54	60,00
296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	ART	1,95	0,585	Abrasivos	0,1560	181,00	36,84	0,00
250016	LIJA FIERRO Nº 80-1.1/2	ART	0,35	0,106	Abrasivos	0,0283	179,00	36,64	18,00
254047	VALV. BOLA 1"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	ART	24,81	7,443	Válvulas	1,4886	178,00	42,19	15,00
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	BRT	11,24	3,372	Aceros/Metales	0,8992	175,36	36,27	5,47
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	BRT	0,12	0,035	Elem. Sujeción	0,0047	173,00	50,94	12,00
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	ART	1,53	0,458	Aceros/Metales	0,1220	165,81	35,26	30,40
263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	ART	0,95	0,286	Aceros/Metales	0,0762	160,00	34,64	4,00
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	UIN	0,15	0,046	Elem. Sujeción	0,0061	159,00	48,84	0,00
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	ART	2,28	0,684	Elem. Sujeción	0,0912	158,00	48,68	7,00
269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	ART	4,14	1,241	Limpieza y Desinfec.	0,2481	155,00	39,37	9,00
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	ART	7,75	2,324	Aceros/Metales	0,6198	145,00	32,98	3,00
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	UIN	0,43	0,130	Elem. Sujeción	0,0173	145,00	46,64	0,00
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	BRT	3,01	0,903	Equip. /Mat. Soldad.	0,0030	140,00	289,83	179,05
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	UIN	0,15	0,045	Elem. Sujeción	0,0060	140,00	45,83	20,00

<b>219280</b>	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	ART	3,05	0,916	Elem. Sujeción	0,1222	127,00	43,65	10,00
<b>278969</b>	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	ART	5,35	1,604	Aceros/Metales	0,4276	125,79	30,72	37,40
<b>276723</b>	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	ART	510,00	153,000	Aceros/Metales	40,8000	125,22	30,65	18,53
<b>263021</b>	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	BRT	0,71	0,214	Elem. Sujeción	0,0285	124,00	43,13	19,00
<b>267016</b>	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	ART	13,43	4,029	Equip. /Mat. Soldad.	0,0134	120,35	268,72	2,05
<b>214312</b>	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	ART	2,62	0,786	Equip. /Mat. Soldad.	0,0026	119,30	267,54	22,25
<b>269294</b>	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	ART	2,82	0,847	Aceros/Metales	0,2258	119,00	29,87	17,00
<b>280042</b>	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	UIN	0,10	0,029	Elem. Sujeción	0,0038	119,00	42,25	30,00
<b>278424</b>	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	ART	0,47	0,140	Aceros/Metales	0,0372	114,00	29,24	27,00
<b>264614</b>	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	ART	9,98	2,995	Empaquetaduras	0,3994	112,32	41,05	13,60
<b>281740</b>	TUBO 5" SCH40	ART	19,85	5,955	Aceros/Metales	1,5880	105,86	28,18	35,04
<b>289981</b>	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	ART	379,87	113,961	Aceros/Metales	30,3896	105,47	28,12	20,00
<b>272431</b>	CODO 4" X 90° SCH40 SOLD.	ART	4,32	1,296	Aceros/Metales	0,3457	99,00	27,25	14,00
<b>252709</b>	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	ART	18,49	5,547	Aceros/Metales	1,4792	97,10	26,99	12,68
<b>281760</b>	TUBO 6" SCH80	BRT	36,90	11,070	Aceros/Metales	2,9521	95,77	26,80	3,68
<b>264025</b>	PILA ALCALINA TIPO AA	ART	0,61	0,183	Material Eléctrico	0,0366	95,00	30,82	4,00
<b>262785</b>	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	ART	1,07	0,321	Abrasivos	0,0856	93,00	26,41	6,00

Anexo 16

Registros de salidas y determinación de rotación 2019 (después de aplicación)

		Salidas				Stock		Rotación							
		Enero	Febrero	Marzo	Abril	1	2	EOQ aplicado				EOQ con asignación de costo			
								Enero	Febrero	Marzo	Abril	Enero	Febrero	Marzo	Abril
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	142,00	155,00	156,00	163,00	155,04	165,16	0,92	1	1,01	1,05	0,86	0,94	0,94	0,99
210437	PRE FILTRO PARA VAPORES N95"	1,00	2,00	1,00	0,00	6	6,00	0,17	0,33	0,17	0	0,17	0,33	0,17	0,00
213697	COPLA 1/2"NPT ASTM A105 3000PSI AC ROSC.	6,00	5,00	0,00	2,00	11	11,00	0,55	0,45	0	0,18	0,55	0,45	0,00	0,18
214313	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 1/8"	7,00	11,30	13,50	11,75	430,06	227,33	0,02	0,03	0,03	0,03	0,03	0,05	0,06	0,05
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	419,70	391,10	650,00	369,25	1.940,86	1.025,51	0,22	0,2	0,33	0,19	0,41	0,38	0,63	0,36
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	505,60	409,50	751,25	355,65	1.942,32	1.026,93	0,26	0,21	0,39	0,18	0,49	0,40	0,73	0,35
214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	16,00	18,80	17,00	13,75	390,38	206,53	0,04	0,05	0,04	0,04	0,08	0,09	0,08	0,07
215074	PERNO T/OJO 1/2" X 3" INOX C/T MARIPOSA	1,00	0,00	0,00	0,00	16	16,00	0,06	0	0	0	0,06	0,00	0,00	0,00
216382	INSERTO CLARO PARA ANTEOJOS	0,00	0,00	1,00	0,00	13	13,00	0	0	0,08	0	0,00	0,00	0,08	0,00
217257	VISERA ADAPTABLE PARA CASCO	0,00	0,00	0,00	1,00	3	3,00	0	0	0	0,33	0,00	0,00	0,00	0,33
217621	BOLSITA PROTECCION LENTES DE SEGURIDAD	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	13,00	10,00	4,00	1,00	60,5	105,01	0,21	0,17	0,07	0,02	0,12	0,10	0,04	0,01
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	9,00	5,00	4,00	2,00	48,68	82,48	0,18	0,1	0,08	0,04	0,11	0,06	0,05	0,02
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	9,00	9,00	9,00	6,00	47,85	133,25	0,19	0,19	0,19	0,13	0,07	0,07	0,07	0,05
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	14,00	12,00	1,00	5,00	43,65	60,69	0,32	0,27	0,02	0,11	0,23	0,20	0,02	0,08
225271	DISCO CORTE 0.04" X 7/8" X 4.1/2"	3,00	2,00	1,00	1,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple
225316	PERMATEX	8,00	4,00	0,00	1,00	6	6,00	1,33	0,67	0	0,17	1,33	0,67	0,00	0,17

225332	SILICONA ROJA	1,00	3,00	0,00	2,00	4	4,00	0,25	0,75	0	0,5	0,25	0,75	0,00	0,50
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	27,00	6,00	0,00	17,00	73,42	58,80	0,37	0,08	0	0,23	0,46	0,10	0,00	0,29
225341	CARTUCHO 6059 MULTIGASES Y VAPORES 3M	0,00	2,00	1,00	0,00	13	13,00	0	0,15	0,08	0	0,00	0,15	0,08	0,00
250014	LIJA FIERRO Nº 120-1/2	1,00	7,00	1,00	3,00	37	37,00	0,03	0,19	0,03	0,08	0,03	0,19	0,03	0,08
250015	LIJA FIERRO Nº 100-1	4,00	5,00	2,00	3,00	19	19,00	0,21	0,26	0,11	0,16	0,21	0,26	0,11	0,16
250016	LIJA FIERRO Nº 80-1.1/2	9,00	11,00	5,00	3,00	36,64	69,77	0,25	0,3	0,14	0,08	0,13	0,16	0,07	0,04
250017	LIJA FIERRO Nº 60-2	2,00	6,00	0,00	0,00	64	64,00	0,03	0,09	0	0	0,03	0,09	0,00	0,00
250019	LIJA FIERRO Nº 40-3	4,00	6,00	2,00	2,00	23	23,00	0,17	0,26	0,09	0,09	0,17	0,26	0,09	0,09
250180	CANDADO 50MM	1,00	1,00	1,00	1,00	3	3,00	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33	0,33
250233	WINCHA METALICA 5 MT	1,00	1,00	2,00	0,00	3	3,00	0,33	0,33	0,67	0	0,33	0,33	0,67	0,00
250244	ARCHIVADOR PALANCA - OFICIO LOMO ANCHO	3,00	0,00	2,00	1,00	9	9,00	0,33	0	0,22	0,11	0,33	0,00	0,22	0,11
250253	BOLIGRAFO ROJO PUNTA FINA	1,00	1,00	1,00	2,00	12	12,00	0,08	0,08	0,08	0,17	0,08	0,08	0,08	0,17
250254	BOLIGRAFO NEGRO PUNTA FINA	1,00	2,00	2,00	1,00	7	7,00	0,14	0,29	0,29	0,14	0,14	0,29	0,29	0,14
250257	CORRECTOR LIQUID PAPER (TIPO LAPICERO)	1,00	1,00	0,00	0,00	2	2,00	0,5	0,5	0	0	0,50	0,50	0,00	0,00
250260	CUCHILLA P/CORTAR CARTON	1,00	0,00	1,00	1,00	5	5,00	0,2	0	0,2	0,2	0,20	0,00	0,20	0,20
250264	LAPIZ MONGOL NRO. 2	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
250272	RESALTADOR FOSFORESCENTE C/AMARILLO	1,00	1,00	2,00	1,00	9	9,00	0,11	0,11	0,22	0,11	0,11	0,11	0,22	0,11
250330	FOLDER MANILA A4	0,00	0,00	1,00	2,00	29	29,00	0	0	0,03	0,07	0,00	0,00	0,03	0,07
250339	SOBRE MANILA A-4	5,00	1,00	1,00	1,00	48,99	105,98	0,1	0,02	0,02	0,02	0,05	0,01	0,01	0,01
251782	CINTA TEFLON 1/2"	33,00	13,00	14,00	17,00	68,15	203,03	0,48	0,19	0,21	0,25	0,16	0,06	0,07	0,08
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	6,67	6,50	9,58	9,10	26,99	79,89	0,25	0,24	0,36	0,34	0,08	0,08	0,12	0,11
253700	LÍQUIDO PENETRANTE SPRAY CANTESCO 12.5 O	6,00	1,00	1,00	2,00	11	11,00	0,55	0,09	0,09	0,18	0,55	0,09	0,09	0,18
253848	CODO 3/8" X 90º FE.NE. ROSC.	3,00	1,00	4,00	1,00	3	3,00	1	0,33	1,33	0,33	1,00	0,33	1,33	0,33
253862	CODO 1" X 90º GALV. ROSC.	5,00	1,00	5,00	0,00	8	8,00	0,63	0,13	0,63	0	0,63	0,13	0,63	0,00

254044	VALV. BOLA 1/2"NPT 150PSI BCE.CROMADO	10,00	3,00	3,00	2,00	1	1,00	10	3	3	2	10,00	3,00	3,00	2,00
254046	VALV. BOLA 1.1/2"NPT 150PSI BCE.CROMADO	0,00	1,00	0,00	0,00	6	6,00	0	0,17	0	0	0,00	0,17	0,00	0,00
254047	VALV. BOLA 1"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	16,00	3,00	8,00	1,00	42,19	66,71	0,38	0,07	0,19	0,02	0,24	0,04	0,12	0,01
254048	VALV. BOLA 1/4"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
259337	PASTILLA DESODORANTE P/BAÑO	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
260312	NOVARUNDUM	4,00	5,00	2,00	0,00	8	8,00	0,5	0,63	0,25	0	0,50	0,63	0,25	0,00
261010	OREJERA HIPOALERGENICO ADAPTABLE CASCO	1,00	0,00	1,00	0,00	5	5,00	0,2	0	0,2	0	0,20	0,00	0,20	0,00
262292	JABON LIQUIDO GEL (GOJO) (CJ X 12 )800ML	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
262336	TABLERO ACRILICO OFICIO CLIPBOARD	1,00	1,00	0,00	0,00	5	5,00	0,2	0,2	0	0	0,20	0,20	0,00	0,00
262753	TUBO 4" SCH80	2,62	0,00	7,50	2,70	11,4	11,40	0,23	0	0,66	0,24	0,23	0,00	0,66	0,24
262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	3,00	3,00	8,00	5,00	26,41	99,53	0,11	0,11	0,3	0,19	0,03	0,03	0,08	0,05
262815	PINT. ESMTE AMARILLO TRAFICO CPP	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
262958	ANILLO PLANO 3/8" INOX.	1,00	0,00	2,00	1,00	38	38,00	0,03	0	0,05	0,03	0,03	0,00	0,05	0,03
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	2,00	551,00	240,00	200,00	164,32	515,50	0,01	3,35	1,46	1,22	0,00	1,07	0,47	0,39
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	49,00	0,00	290,00	28,00	52,54	154,22	0,93	0	5,52	0,53	0,32	0,00	1,88	0,18
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	865,00	941,00	1260,00	1235,00	257,25	950,00	3,36	3,66	4,9	4,8	0,91	0,99	1,33	1,30
263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	4,00	2,00	2,00	0,00	72,87	278,52	0,05	0,03	0,03	0	0,01	0,01	0,01	0,00
263018	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	722,00	754,00	677,00	369,00	177,86	695,26	4,06	4,24	3,81	2,07	1,04	1,08	0,97	0,53
263021	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	3,00	0,00	2,00	0,00	43,13	168,43	0,07	0	0,05	0	0,02	0,00	0,01	0,00
263068	TUERCA 1/2" INOX.	795,00	1624,00	1394,00	1303,00	326,64	1.007,48	2,43	4,97	4,27	3,99	0,79	1,61	1,38	1,29

263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	105,00	10,00	2,00	6,00	34,64	146,20	3,03	0,29	0,06	0,17	0,72	0,07	0,01	0,04
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	30,25	13,50	13,25	14,00	57,37	111,38	0,53	0,24	0,23	0,24	0,27	0,12	0,12	0,13
263797	BIDON AGUA 20L.	39,00	37,00	35,00	33,00	43,13	33,89	0,9	0,86	0,81	0,77	1,15	1,09	1,03	0,97
263800	ESCOBA BAJA POLICIA	1,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0,5	0	0	0	0,50	0,00	0,00	0,00
263805	RECOGEDOR DE BASURA PLAST. C/FILETE JEBE	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
264025	PILA ALCALINA TIPO AA	4,00	3,00	0,00	2,00	30,82	24,43	0,13	0,1	0	0,06	0,16	0,12	0,00	0,08
264027	CASCO SEGURIDAD POLIETILENO BLANCO	0,00	2,00	1,00	0,00	2	2,00	0	1	0,5	0	0,00	1,00	0,50	0,00
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	29,00	0,00	0,00	4,00	76,58	148,02	0,38	0	0	0,05	0,20	0,00	0,00	0,03
264614	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	7,86	2,86	3,16	1,88	41,05	83,19	0,19	0,07	0,08	0,05	0,09	0,03	0,04	0,02
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	9,00	155,30	1,00	2,00	69,77	28,90	0,13	2,23	0,01	0,03	0,31	5,37	0,03	0,07
265795	TUBO 2" SCH40	19,19	9,54	6,50	29,14	83,61	40,58	0,23	0,11	0,08	0,35	0,47	0,24	0,16	0,72
265796	TUBO 1/2" SCH40	2,88	1,08	1,00	0,00	39,65	39,65	0,07	0,03	0,03	0	0,07	0,03	0,03	0,00
265799	TUBO 1" SCH40	30,52	0,60	30,35	0,90	45,38	14,93	0,67	0,01	0,67	0,02	2,04	0,04	2,03	0,06
265800	TUBO 3" AC. SCH40	91,40	5,70	80,70	77,40	57,03	134,37	1,6	0,1	1,42	1,36	0,68	0,04	0,60	0,58
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	0,00	3,63	3,00	1,50	58,02	34,47	0	0,06	0,05	0,03	0,00	0,11	0,09	0,04
266593	TUERCA 5/8" INOX.	2379,00	1306,00	1001,00	475,00	279,34	956,18	8,52	4,68	3,58	1,7	2,49	1,37	1,05	0,50
266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	21,00	6,00	48,00	3,00	39,69	86,07	0,53	0,15	1,21	0,08	0,24	0,07	0,56	0,03
266777	NIPLE 3/8" X 2" SCH40	1,00	1,00	3,00	0,00	2	2,00	0,5	0,5	1,5	0	0,50	0,50	1,50	0,00
266892	VALV. CHECK SWING 1" NPT 150 PSI BCE.	3,00	0,00	1,00	0,00	0	0,00	No cumple	1	No cumple	1	No cumple	1,00	No cumple	1,00
268237	ESCOBA MEDIANA RECTA PVC C/CERDA NYLON	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
268656	LIBRETA CUADRICULADA	5,00	2,00	3,00	0,00	6	6,00	0,83	0,33	0,5	0	0,83	0,33	0,50	0,00
268676	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA AZUL Nº 123	2,00	0,00	2,00	1,00	3	3,00	0,67	0	0,67	0,33	0,67	0,00	0,67	0,33
268684	GRAPA 26/6	0,00	1,00	0,00	0,00	1	1,00	0	1	0	0	0,00	1,00	0,00	0,00
268692	CINTA SCOTCH 3/4"	3,00	0,00	1,00	2,00	8	8,00	0,38	0	0,13	0,25	0,38	0,00	0,13	0,25
268995	TUBO 3/4" SCH40	2,27	3,00	2,00	5,00	28,52	28,52	0,08	0,11	0,07	0,18	0,08	0,11	0,07	0,18



269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	13,00	1,00	5,00	4,00	39,37	106,18	0,33	0,03	0,13	0,1	0,12	0,01	0,05	0,04
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	40,00	2,00	24,00	1,00	45,5	58,38	0,88	0,04	0,53	0,02	0,69	0,03	0,41	0,02
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	11,00	1,00	4,00	1,00	29,87	41,04	0,37	0,03	0,13	0,03	0,27	0,02	0,10	0,02
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	202,00	11,00	7,00	17,00	56,59	59,53	3,57	0,19	0,12	0,3	3,39	0,18	0,12	0,29
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	60,00	12,00	107,00	2,00	54,77	95,42	1,1	0,22	1,95	0,04	0,63	0,13	1,12	0,02
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	238,00	6,00	18,00	5,00	32,98	79,40	7,22	0,18	0,55	0,15	3,00	0,08	0,23	0,06
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	5,00	8,00	2,00	3,00	1	1,00	5	8	2	3	5,00	8,00	2,00	3,00
269301	CODO 1.1/2" X 90º SCH 40 SOLD.	11,00	1,00	4,00	1,00	20	20,00	0,55	0,05	0,2	0,05	0,55	0,05	0,20	0,05
269954	MICA A4	3,00	0,00	20,00	11,00	61,38	116,31	0,05	0	0,33	0,18	0,03	0,00	0,17	0,09
270094	ABRAZADERA REGULABLE 3/4" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
270530	TUERCA 3/4" INOX	113,00	32,00	49,00	230,00	63,87	236,70	1,77	0,5	0,77	3,6	0,48	0,14	0,21	0,97
271591	ABRAZADERA REGULABLE 1" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
272088	NIPLE 1/2" X 3" SCH40	2,00	1,00	0,00	0,00	26	26,00	0,08	0,04	0	0	0,08	0,04	0,00	0,00
272278	MANG. PLASTICA 5/8"	1,00	1,00	2,00	0,00	0,3	0,30	3,33	3,33	6,67	0	3,33	3,33	6,67	0,00
272431	CODO 4" X 90º SCH40 SOLD.	78,00	6,00	5,00	4,00	27,25	121,60	2,86	0,22	0,18	0,15	0,64	0,05	0,04	0,03
273009	PILA ALCALINA TIPO AAA	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
273364	LIJA AGUA Nº 80-5/0	2,00	0,00	2,00	0,00	6	6,00	0,33	0	0,33	0	0,33	0,00	0,33	0,00
273625	PINT. ESMTE OLEO MATE BLANCO	0,00	0,00	0,00	0,00	7	7,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
276108	TRAPO INDUSTRIAL	35,50	15,50	21,00	15,50	75,49	329,55	0,47	0,21	0,28	0,21	0,11	0,05	0,06	0,05
276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	26,24	31,52	24,13	14,07	30,65	93,07	0,86	1,03	0,79	0,46	0,28	0,34	0,26	0,15
276821	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/8" X 1.20MT	14,00	13,00	12,88	2,40	6,34	6,34	2,21	2,05	2,03	0,38	2,21	2,05	2,03	0,38
278424	CODO 1.1/4" X 90º SCH40 SOLD.	4,00	10,00	1,00	0,00	29,24	105,45	0,14	0,34	0,03	0	0,04	0,09	0,01	0,00

278569	VACUOMETRO -30 A 30PSI Ø2.1/2" C.INF 1/4	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
278912	SILICONA EN SPRAY P/AUTOS	1,00	1,00	1,00	1,00	2	2,00	0,5	0,5	0,5	0,5	0,50	0,50	0,50	0,50
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	5,47	5,40	5,90	4,80	30,72	36,25	0,18	0,18	0,19	0,16	0,15	0,15	0,16	0,13
279005	AZUL PRUSIA	5,00	8,00	2,00	3,00	7	7,00	0,71	1,14	0,29	0,43	0,71	1,14	0,29	0,43
279531	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 3" INOX.	1,00	0,00	0,00	1,00	89	89,00	0,01	0	0	0,01	0,01	0,00	0,00	0,01
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	4,51	2,00	27,00	4,00	38,81	17,19	0,12	0,05	0,7	0,1	0,26	0,12	1,57	0,23
280367	LIMPIAMUEBLE EN SPRAY	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
281364	PAPEL BOND 75 GRS A-4	2,50	5,50	5,00	3,50	1	1,00	2,5	5,5	5	3,5	2,50	5,50	5,00	3,50
281740	TUBO 5" SCH40	3,00	34,60	25,85	3,00	28,18	30,56	0,11	1,23	0,92	0,11	0,10	1,13	0,85	0,10
281746	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/4" X 1.20MT	12,68	5,57	7,41	11,20	7,26	7,26	1,75	0,77	1,02	1,54	1,75	0,77	1,02	1,54
281759	TUBO 4" SCH40	256,48	43,40	10,40	34,70	53,41	42,92	4,8	0,81	0,19	0,65	5,98	1,01	0,24	0,81
281760	TUBO 6" SCH80	1,50	0,40	3,30	0,00	26,8	29,00	0,06	0,01	0,12	0	0,05	0,01	0,11	0,00
281768	TUBO 3" SCH80	2,00	1,00	2,60	1,60	10	10,00	0,2	0,1	0,26	0,16	0,20	0,10	0,26	0,16
281831	TUBO 6" SCH40	8,15	19,70	8,10	5,15	45,14	41,88	0,18	0,44	0,18	0,11	0,19	0,47	0,19	0,12
281919	PAPEL BOND CONTINUO OFICIO SEMIC. AUTOC.	1,00	0,00	0,50	0,50	1	1,00	1	0	0,5	0,5	1,00	0,00	0,50	0,50
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	4,10	26,68	16,40	2,85	35,26	23,55	0,12	0,76	0,47	0,08	0,17	1,13	0,70	0,12
284576	PAPEL TOALLA X 200MT	9,00	6,00	4,00	3,00	10	10,00	0,9	0,6	0,4	0,3	0,90	0,60	0,40	0,30
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	5,00	4,00	6,00	5,00	8	8,00	0,63	0,5	0,75	0,63	0,63	0,50	0,75	0,63
286150	EMPAQ.FIB. ACRILIC. C/PTFE 3/4" CUAD.	0,93	1,97	1,41	1,19	11,8	11,80	0,08	0,17	0,12	0,1	0,08	0,17	0,12	0,10
286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	1,00	2,00	2,00	1,00	3	3,00	0,33	0,67	0,67	0,33	0,33	0,67	0,67	0,33
286280	FRISA JEBE ESPONJA 1" X 1" SHORE 25	4,60	1,70	0,00	0,30	25	25,00	0,18	0,07	0	0,01	0,18	0,07	0,00	0,01
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	21,00	50,00	4,00	1,00	50,94	60,48	0,41	0,98	0,08	0,02	0,35	0,83	0,07	0,02
286583	PLANCHA 4.76X1800X6000MM AC. NAVAL	6,13	3,40	0,08	8,07	9,72	9,72	0,63	0,35	0,01	0,83	0,63	0,35	0,01	0,83

286815	PLANCHA 19.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,42	0,66	0,56	0,50	1,38	1,38	0,3	0,48	0,41	0,36	0,30	0,48	0,41	0,36	
286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	2,00	1,62	1,47	1,32	3,9	3,90	0,51	0,41	0,38	0,34	0,51	0,41	0,38	0,34	
287863	PLANCHA 25.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	0,30	0,26	0,42	0,43	1,15	1,15	0,26	0,23	0,37	0,37	0,26	0,23	0,37	0,37	
287865	PLANCHA 9.50 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	15,17	20,51	13,47	9,00	14,1	14,10	1,08	1,46	0,96	0,64	1,08	1,46	0,96	0,64	
288587	SOLDADURA INOX AW E308L-16 1/8"	1,50	4,05	2,50	1,50	16,5	16,50	0,09	0,25	0,15	0,09	0,09	0,25	0,15	0,09	
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	44,00	28,00	101,00	93,00	60,56	147,65	0,73	0,46	1,67	1,54	0,30	0,19	0,68	0,63	
289801	STRECH FILMS 9"X457MT	4,00	4,00	1,00	2,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple
289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	20,45	25,37	20,87	10,61	28,12	84,89	0,73	0,9	0,74	0,38	0,24	0,30	0,25	0,13	
289984	PLANCHA 16.00X1800X6000MM AC. NAVAL	0,73	0,50	0,13	1,01	1,87	1,87	0,39	0,27	0,07	0,54	0,39	0,27	0,07	0,54	
290323	SOLDADURA INOX AW E 308L-16 5/32"	0,50	1,50	0,00	1,00	2,25	2,25	0,22	0,67	0	0,44	0,22	0,67	0,00	0,44	
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	92,00	84,00	98,00	47,00	70,52	285,80	1,3	1,19	1,39	0,67	0,32	0,29	0,34	0,16	
291254	CINTA AISLANTE TEMFLEX 1700 3/4" X 18 MT	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00	
291257	SOLVENTE DIELECTRICO SQP-66-NF X 5GL	5,00	2,00	1,00	3,00	5	5,00	1	0,4	0,2	0,6	1,00	0,40	0,20	0,60	
292683	PLANCHA 12.50 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	2,22	5,71	3,71	2,78	3,09	3,09	0,72	1,85	1,2	0,9	0,72	1,85	1,20	0,90	
292706	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA ROJO N° 123	2,00	0,00	2,00	0,00	6	6,00	0,33	0	0,33	0	0,33	0,00	0,33	0,00	
292707	PLUMON P/PIZARRA ACRILICA NEGRO N° 123	3,00	0,00	1,00	0,00	2	2,00	1,5	0	0,5	0	1,50	0,00	0,50	0,00	
293261	TUBO 5" SCH80	1,00	1,00	1,25	1,20	7,97	7,97	0,13	0,13	0,16	0,15	0,13	0,13	0,16	0,15	
295446	RESPIRADOR MEDIA CARA REUSABLE 3M T."M"	0,00	2,00	1,00	1,00	5	5,00	0	0,4	0,2	0,2	0,00	0,40	0,20	0,20	
296070	WYPALL X-80 ROLLO BLANCO	2,00	2,00	1,00	1,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple

296283	PINT. ESMTE VERDE BILLAR TRAFICO CPP	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	3,00	30,00	14,00	10,00	36,84	91,45	0,08	0,81	0,38	0,27	0,03	0,33	0,15	0,11
296813	NIPLE 1" X 3" SCH 40	11,00	1,00	4,00	2,00	2	2,00	5,5	0,5	2	1	5,50	0,50	2,00	1,00
297147	EMPAQ.FIB. ACRILIC. C/PTEFE 1/4" CUAD.	0,99	0,52	0,27	0,00	3,8	3,80	0,26	0,14	0,07	0	0,26	0,14	0,07	0,00
297582	LAMINA 0.005" X 6" X 60" BCE LATON 70/30	3,00	3,00	1,00	1,00	1,5	1,50	2	2	0,67	0,67	2,00	2,00	0,67	0,67
297583	LAMINA 0.010" X 6" X 60" BCE LATON 70/30	3,00	3,00	1,00	1,00	1,5	1,50	2	2	0,67	0,67	2,00	2,00	0,67	0,67
297584	PLANCHA 1/32" X 2' X 4' BCE 70/30	3,00	2,50	1,00	2,00	3,17	3,17	0,95	0,79	0,32	0,63	0,95	0,79	0,32	0,63
297585	PLANCHA 1/64" X 2' X 4' BCE 70/30	2,00	2,50	1,00	2,00	4	4,00	0,5	0,63	0,25	0,5	0,50	0,63	0,25	0,50
298426	COPLA 1" AC. ROSC.	13,00	5,00	7,00	2,00	10	10,00	1,3	0,5	0,7	0,2	1,30	0,50	0,70	0,20
298899	TUERCA 1" BCE	0,00	0,00	0,00	0,00	16	16,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
298910	TUERCA 3/4" BCE	0,00	1,00	1,00	0,00	15	15,00	0	0,07	0,07	0	0,00	0,07	0,07	0,00
298960	ESTAÑO 100% EN BARRA	1,55	6,00	6,30	1,15	32,3	32,30	0,05	0,19	0,2	0,04	0,05	0,19	0,20	0,04
299300	GUANTE POLI-ALGODON P/MANIOBRAS T 8/M	13,00	9,00	6,00	12,00	13	13,00	1	0,69	0,46	0,92	1,00	0,69	0,46	0,92
210438	RETENEDOR PREFILTRO N95	0,00	1,00	1,00	0,00	10	10,00	0	0,1	0,1	0	0,00	0,10	0,10	0,00
210802	CABLE SEGURIDAD P/LAPTOP CON LLAVE	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
212021	BARRA REDONDA 1" X 1MT SAE 64 BCE.	0,50	0,00	0,00	0,00	1,42	1,42	0,35	0	0	0	0,35	0,00	0,00	0,00
213372	ARGOMIX	33,00	3,00	63,00	17,00	85,29	97,02	0,39	0,04	0,74	0,2	0,34	0,03	0,65	0,18
213401	CABO ULTRAULTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	0,00	0,00	0,00	0,00	48,23	106,56	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	0,00	0,00	0,00	0,00	289,83	153,41	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	6,00	3,50	1,50	3,00	432,35	228,49	0,01	0,01	0	0,01	0,03	0,02	0,01	0,01
214312	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	4,50	2,00	2,00	1,00	267,54	141,40	0,02	0,01	0,01	0	0,03	0,01	0,01	0,01
214469	EMPAQ. FIB. ARAM. 1/16" 1.50MX1.50M	3,03	1,47	0,33	0,00	3,66	3,66	0,83	0,4	0,09	0	0,83	0,40	0,09	0,00

214579	MAMELUCO DRILL VERDE M/LARGA C/LOGO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
214596	ACEITE MOBIL DELVAC 1340	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215077	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215078	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	3	3,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
215079	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "32"	0,00	1,00	1,00	3,00	7	7,00	0	0,14	0,14	0,43	0,00	0,14	0,14	0,43
215090	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215091	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
215092	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "40"	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
215093	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "38"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215094	PANTALON DRILL CAQUI C/LOGO "42"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215095	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215096	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215097	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215098	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215099	PANTALON POLYESTER BLANCO P/DAMA "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215101	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215102	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215103	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215104	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215105	PANTALON POLYESTER BLANCO P/VARON "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00

215136	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215137	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L DAMA "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215139	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215140	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215141	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215142	CHAQUETA POLYESTER BLANCA M/L VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215148	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215149	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215160	BLUSA OXFORD CELESTE M/LARGA C/LOGO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215221	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215222	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
215223	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215542	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA "38"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
215824	EMPAQ. CUADRADA SINT TEFLOM MF-355 7/8"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
216101	GRASA SHE GADUS S2 V220-2 BX18K A:226889	0,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
216923	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "M"	0,00	1,00	3,00	3,00	4	4,00	0	0,25	0,75	0,75	0,00	0,25	0,75	0,75
216924	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
216925	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
216926	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "L"	2,00	0,00	2,00	0,00	1	1,00	2	0	2	0	2,00	0,00	2,00	0,00
216927	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00

217208	GUANTE CUERO CR REFORZ P/MANIO. 10.5(L)	5,00	3,00	1,00	7,00	16	16,00	0,31	0,19	0,06	0,44	0,31	0,19	0,06	0,44
217394	PROTECTOR SOLAR SPF90 C/DISPENSADOR 1 LT	1,00	1,00	1,00	0,00	1	1,00	1	1	1	0	1,00	1,00	1,00	0,00
217496	BLOCK FORMATO AST BLOCK X 100 HOJAS	0,00	0,00	2,00	1,00	49	49,00	0	0	0,04	0,02	0,00	0,00	0,04	0,02
217497	BLOCK FORMATO PTS BLOCK X 100 HOJAS	1,00	0,00	0,00	1,00	79	79,00	0,01	0	0	0,01	0,01	0,00	0,00	0,01
217532	LIQUIDO LIMPIADOR SPRAY CANTESCO 12 OZ	5,00	1,00	1,00	2,00	21	21,00	0,24	0,05	0,05	0,1	0,24	0,05	0,05	0,10
217533	LIQUIDO REVELADOR SPRAY CANTESCO 12 OZ	6,00	1,00	1,00	2,00	13	13,00	0,46	0,08	0,08	0,15	0,46	0,08	0,08	0,15
217540	BARRA REDONDA DE 3/4" AC SAE 1020	2,90	2,10	0,98	0,00	2,3	2,30	1,26	0,91	0,43	0	1,26	0,91	0,43	0,00
217649	GUANTE NITRILO 19" TALLA L (09)	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
218450	EMPAQ. CUADRADA SINT TEFLOM MF-355 5/8"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	18,00	2,00	3,00	2,00	2	2,00	9	1	1,5	1	9,00	1,00	1,50	1,00
219277	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1/2" GALV C/ANG.	3,00	4,00	2,00	0,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	1	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4" GALV C/ANG.	5,00	4,00	2,00	3,00	12	12,00	0,42	0,33	0,17	0,25	0,42	0,33	0,17	0,25
219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2" GALV C/ANG.	3,00	0,00	4,00	1,00	18	18,00	0,17	0	0,22	0,06	0,17	0,00	0,22	0,06
219333	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "28"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219334	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "30"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219335	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "32"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219336	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "34"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219337	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "36"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219338	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "38"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219340	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00

219341	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219342	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219343	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219344	POLO ALGOD AMARILLO M/LARG C/CINT "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219355	PINT.ANTICORR. DURAP.R+CAT.1GAL.A:222541	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219358	PINT.BITUFLEX 980 NEGRO(7/8)+CATA:221383	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219386	PANTALON DRILL AMARILLO C/CINTA REF. "40"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
219390	PINT.BITUFLEX 980 CAFÉ(7/8)+CAT.A:221386	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220159	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.DAMA "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220170	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220171	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220172	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220173	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220174	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220175	CASACA TASLAN VERDE FO.ALGO.VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220176	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220177	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220178	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220179	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220180	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00



220181	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
220182	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
220183	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR VARON "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220184	PANTALON DENIN AZUL P/DAMA TALLA 42	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
220185	CASACA TASLAN VERDE FO.POLAR DAMA "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	4,00	13,00	12,00	2,00	44,38	110,94	0,09	0,29	0,27	0,05	0,04	0,12	0,11	0,02
225286	TEROKAL RECORD 56 X 1/4 DE GALON	6,00	3,00	0,00	5,00	6	6,00	1	0,5	0	0,83	1,00	0,50	0,00	0,83
225532	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225533	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225534	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225535	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225536	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.39	0,00	0,00	2,00	1,00	2	2,00	0	0	1	0,5	0,00	0,00	1,00	0,50
225537	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.40	0,00	1,00	5,00	4,00	9	9,00	0	0,11	0,56	0,44	0,00	0,11	0,56	0,44
225538	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.41	0,00	2,00	4,00	7,00	7	7,00	0	0,29	0,57	1	0,00	0,29	0,57	1,00
225539	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.42	1,00	0,00	4,00	3,00	0	0,00	No cumple	1	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple
225540	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.43	0,00	0,00	5,00	4,00	0	0,00	1	1	No cumple	No cumple	1,00	1,00	No cumple	No cumple

225541	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.44	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225542	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.45	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225544	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225545	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225546	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225547	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225548	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.39	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225549	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.40	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225550	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.41	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225551	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.42	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225552	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.43	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225553	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.44	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225554	BOTIN CUERO NEGRO P/ACERO. KEVLAR T.45	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225556	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225557	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225558	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225559	BOTIN CUERO MARRON P/ACERO. KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225579	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.35	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
225580	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.36	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00

225581	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.37	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
225582	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.38	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225583	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.39	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
225584	BOTIN MARRON P/ACERO DAMA.KEVLAR T.40	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225719	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "XS"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225720	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225721	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "M"	1,00	0,00	22,00	6,00	2	2,00	0,5	0	11	3	0,50	0,00	11,00	3,00
225722	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "L"	1,00	0,00	17,00	10,00	37	37,00	0,03	0	0,46	0,27	0,03	0,00	0,46	0,27
225723	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "XL"	0,00	1,00	2,00	3,00	15	15,00	0	0,07	0,13	0,2	0,00	0,07	0,13	0,20
225724	MAMELUCO RIPSTOP AZUL/VERDE TALLA "XXL"	0,00	0,00	3,00	0,00	18	18,00	0	0	0,17	0	0,00	0,00	0,17	0,00
225770	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - S	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225771	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - M	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225772	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - L	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225773	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - XL	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225774	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - S	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225775	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - M	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225776	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - L	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225777	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XL	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225778	ROPA AGUA CASACA TELA JEBE - XXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225779	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00

225874	ROPA AGUA PANTALON TELA JEBE - XXXL	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
225964	LENTE SEGURIDAD TRANSP. SECUREFIT 400/3M	1,00	2,00	3,00	10,00	11	11,00	0,09	0,18	0,27	0,91	0,09	0,18	0,27	0,91
225965	LENTE SEGURIDAD OSCURO SECUREFIT 400/3M	14,00	13,00	10,00	13,00	14	14,00	1	0,93	0,71	0,93	1,00	0,93	0,71	0,93
250002	LIJA AGUA Nº 120-3/0	2,00	2,00	2,00	0,00	6	6,00	0,33	0,33	0,33	0	0,33	0,33	0,33	0,00
250006	LIJA AGUA Nº 240 7/0-A	0,00	1,00	1,00	2,00	42	42,00	0	0,02	0,02	0,05	0,00	0,02	0,02	0,05
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	4,00	1,00	2,00	1,00	6	6,00	0,67	0,17	0,33	0,17	0,67	0,17	0,33	0,17
250256	CLIPS PEQUEÑOS 33 MM	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
250258	GOMA TRANSPARENTE EN BARRA	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
250572	CINTA AUTOVULCANIZANTE 3/4"X30"X0.030"	0,00	1,00	0,00	1,00	3	3,00	0	0,33	0	0,33	0,00	0,33	0,00	0,33
251777	EMPAQ. JEBE Y LONA 1/4" X 1 MT	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
253059	TRAPEADOR MOPA ALGODON C/MANGO	0,00	0,00	0,00	0,00	2	2,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
253613	TAPON OIDO HIPOALERGENICO REUTILIZABLE	3,00	2,00	6,00	4,00	5	5,00	0,6	0,4	1,2	0,8	0,60	0,40	1,20	0,80
253812	TUBO 1/2" X 6.40 MT FE. GALV.	0,00	0,00	0,00	0,00	2,78	2,78	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
253814	TUBO 1" X 6.40 MT GALV.	0,00	1,00	0,00	0,00	2,27	2,27	0	0,44	0	0	0,00	0,44	0,00	0,00
254033	UNION UNIVERSAL 1/2" FE. GALV.	3,00	0,00	0,00	0,00	6	6,00	0,5	0	0	0	0,50	0,00	0,00	0,00
254035	UNION UNIVERSAL 1" GALV.	2,00	1,00	3,00	1,00	16	16,00	0,13	0,06	0,19	0,06	0,13	0,06	0,19	0,06
258939	AMBIENTADOR DESODORANTE 360 ML EN SPRAY	1,00	1,00	1,00	1,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple
259701	NIPLA 1" X 2" SCH40	10,00	1,00	2,00	2,00	1	1,00	10	1	2	2	10,00	1,00	2,00	2,00
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	56,26	202,34	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	235,00	487,00	151,00	66,00	198,54	745,12	1,18	2,45	0,76	0,33	0,32	0,65	0,20	0,09
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	252,00	1213,00	544,00	100,00	184,89	732,94	1,36	6,56	2,94	0,54	0,34	1,65	0,74	0,14

263500	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
263501	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	8	8,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
263502	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	5	5,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
263503	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	4	4,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
264271	PERNO HEXAGONAL 1" X 5" G5	0,00	1,00	5,00	0,00	0	0,00	1	No cumple	No cumple	1	1,00	No cumple	No cumple	1,00
264553	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
264562	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
266569	TUERCA 3/8" FE. NE.	0,00	0,00	0,00	0,00	17	17,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
266578	TUERCA 1/2" G5	157,00	53,00	105,00	0,00	104,57	245,04	1,5	0,51	1	0	0,64	0,22	0,43	0,00
266583	TUERCA 1" G5	20,00	5,00	5,00	0,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	1	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
266587	TUERCA 7/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
266697	CODO 1/2" X 90º GALV. ROSC.	2,00	1,00	0,00	1,00	10	10,00	0,2	0,1	0	0,1	0,20	0,10	0,00	0,10
266711	CODO 1" X 90º SCH 40 SOLD.	3,00	0,00	2,00	1,00	17	17,00	0,18	0	0,12	0,06	0,18	0,00	0,12	0,06
266854	VALV. BOLA 3/4" NPT 150 PSI BCE.CROMADO	1,00	2,00	1,00	1,00	2	2,00	0,5	1	0,5	0,5	0,50	1,00	0,50	0,50
267006	SOLDADURA CELLOCORD AP 3/16" E-6011	0,00	5,00	68,00	5,00	0	0,00	1	No cumple	No cumple	No cumple	1,00	No cumple	No cumple	No cumple
267016	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	10,90	3,10	9,60	4,50	268,72	143,40	0,04	0,01	0,04	0,02	0,08	0,02	0,07	0,03
267483	FLUORESCENTE RECTO 40W 220V	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
267573	CABO NYLON 3/4" TORCIDO	0,00	0,00	0,00	0,00	12,2	12,20	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
268466	CUADERNO CUADRICULADO 100 HOJAS EMPA.	0,00	1,00	1,00	0,00	2	2,00	0	0,5	0,5	0	0,00	0,50	0,50	0,00
268602	GUANTE CROMO REF. EXT. AMARILLO 10.5(L)	2,00	0,00	5,00	1,00	4	4,00	0,5	0	1,25	0,25	0,50	0,00	1,25	0,25
268958	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 7" INOX.	0,00	1,00	1,00	0,00	4	4,00	0	0,25	0,25	0	0,00	0,25	0,25	0,00
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	0,00	50,00	13,00	0,00	38,14	67,43	0	1,31	0,34	0	0,00	0,74	0,19	0,00

269516	TUERCA 3/8" INOX.	2,00	4,00	335,00	2,00	81,06	206,16	0,02	0,05	4,13	0,02	0,01	0,02	1,62	0,01
270093	ABRAZADERA REGULABLE 1.1/2" INOX.	0,00	0,00	0,00	0,00	6	6,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
270789	RODILLO 4" P/PINTAR	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
270793	VALV. BOLA 3/8" NPT 150PSI BCE.CROMADO	2,00	2,00	3,00	1,00	1	1,00	2	2	3	1	2,00	2,00	3,00	1,00
272086	NIPLE 3/4" X 3" SCH40	2,00	1,00	2,00	1,00	10	10,00	0,2	0,1	0,2	0,1	0,20	0,10	0,20	0,10
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	0,00	16,00	73,00	0,00	81,88	299,47	0	0,2	0,89	0	0,00	0,05	0,24	0,00
273734	RESPIRADOR DESCARTABLE POLVO CLASIF.N95	0,00	0,00	0,00	0,00	9	9,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
273908	BABBITS FLUCK VERA	79,40	325,25	46,55	43,50	62,57	216,38	1,27	5,2	0,74	0,7	0,37	1,50	0,22	0,20
274646	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3.1/2" G5	5,00	75,00	2,00	0,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	1	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
274647	TUERCA 3/4" G5	31,00	90,00	4,00	2,00	67,64	204,64	0,46	1,33	0,06	0,03	0,15	0,44	0,02	0,01
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	7,43	7,70	7,90	5,53	36,27	57,43	0,2	0,21	0,22	0,15	0,13	0,13	0,14	0,10
274995	GRASERA RECTA 1/4" NPT	5,00	2,00	1,00	0,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	1	No cumple	No cumple	No cumple	1,00
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	73,00	0,00	6,00	73,00	53,1	213,91	1,37	0	0,11	1,37	0,34	0,00	0,03	0,34
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	246,00	230,00	46,00	17,00	126,81	229,52	1,94	1,81	0,36	0,13	1,07	1,00	0,20	0,07
275636	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 4.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
275637	TUERCA 5/8" G5	247,00	306,00	120,00	17,00	156,51	411,08	1,58	1,96	0,77	0,11	0,60	0,74	0,29	0,04
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	1,00	0,00	0,00	0,00	48,84	165,97	0,02	0	0	0	0,01	0,00	0,00	0,00
276806	PERNO HEXAGONAL 7/8" X 3" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
278641	DESINFECTANTE X 1LT	0,00	1,00	0,00	0,00	7	7,00	0	0,14	0	0	0,00	0,14	0,00	0,00
279329	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" G5	1,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	No cumple	1	1	1	No cumple	1,00	1,00	1,00
279341	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
279911	ANILLO PLANO 3/4" G8	0,00	0,00	1,00	0,00	13	13,00	0	0	0,08	0	0,00	0,00	0,08	0,00

280042	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	1,00	0,00	2,00	0,00	42,25	126,00	0,02	0	0,05	0	0,01	0,00	0,02	0,00
280043	ANILLO PLANO 1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
280044	ANILLO PLANO 5/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
280442	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	1441,00	1897,00	1590,00	998,00	373,8	386,40	3,86	5,07	4,25	2,67	3,73	4,91	4,11	2,58
281880	PINT. OLEOMATE SINTETICO AZUL NAVAL	0,00	0,00	0,00	0,00	3	3,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	12,00	2,00	1,00	1,00	46,64	175,90	0,26	0,04	0,02	0,02	0,07	0,01	0,01	0,01
282305	CORDEL 1/4" RAFIA TORCIDA	0,00	0,00	1,00	0,00	10	10,00	0	0	0,1	0	0,00	0,00	0,10	0,00
282743	CHOMPA DRALON AZUL CUELLO ALTO "XXL"	0,00	0,00	0,00	0,00	3	3,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00
283607	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 5.1/2" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
283608	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 6" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
283822	BARRA REDONDA LISA 2.1/2"X20' ASTM A3	0,79	0,45	0,30	0,30	1,37	1,37	0,58	0,33	0,22	0,22	0,58	0,33	0,22	0,22
284118	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "M"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
284415	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
284416	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
284419	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "S"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
284420	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "L"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
285806	BOLSA P/BASURA 140LT PQTE X 100UN(ROJO)	0,00	0,00	0,00	1,00	0	0,00	1	1	1	No cumple	1,00	1,00	1,00	No cumple
285885	PANTALON T/BUZO CELESTE C/LOGO "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
285886	CAMISACO TASLAN CELESTE M/LARG C/LOG "XL"	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00
286780	NIPLE 1/2" X 2" GALV.	1,00	1,00	0,00	0,00	12	12,00	0,08	0,08	0	0	0,08	0,08	0,00	0,00

286891	EMPAQ. FIB. ARAM. CSA50 MG 1/8" 1.5MX1.5	0,00	0,00	0,53	0,00	1,76	1,76	0	0	0,3	0	0,00	0,00	0,30	0,00	
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,89	1,03	0,15	0,05	1,57	1,57	0,56	0,66	0,09	0,03	0,56	0,66	0,09	0,03	
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	4,53	7,43	4,77	8,50	3,1	3,10	1,46	2,4	1,54	2,74	1,46	2,40	1,54	2,74	
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	5,00	5,00	13,00	4,00	15	15,00	0,33	0,33	0,87	0,27	0,33	0,33	0,87	0,27	
288787	VALV. CHECK SWING 2" NPT 150 PSI BCE.	0,00	1,00	0,00	0,00	0	0,00	1	No cumple	1	1	1,00	No cumple	1,00	1,00	
290421	VALV. CHECK SWING 3" 125PSI C/BR. FE.FDO	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00	
290623	DISCO CORTE 7/64"X1"X14"	0,00	0,00	0,00	1,00	0	0,00	1	1	1	No cumple	1,00	1,00	1,00	No cumple	
291184	ANILLO PLANO 3/8" G5	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00	
294205	FRISA JEBE ESPONJA 1" X 1.1/2" SHORE 25	7,18	0,50	0,80	2,00	0	0,00	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple	No cumple
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	74,00	50,00	86,00	83,00	985,9	66,44	0,08	0,05	0,09	0,08	1,11	0,75	1,29	1,25	
296783	WINCHA METALICA 8 MT STANLEY	1,00	1,00	1,00	0,00	1	1,00	1	1	1	0	1,00	1,00	1,00	0,00	
297516	PAPEL BOND 80 GR 36" X 150' PARA PLOTTER	3,00	1,00	0,00	0,00	7	7,00	0,43	0,14	0	0	0,43	0,14	0,00	0,00	
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	32,00	0,00	4,00	0,00	45,83	122,74	0,7	0	0,09	0	0,26	0,00	0,03	0,00	
297761	GAS PROPANO (10 KG)	134,00	118,00	151,00	97,00	71,68	220,38	1,87	1,65	2,11	1,35	0,61	0,54	0,69	0,44	
297762	GAS PROPANO (45 KG)	2,00	2,00	2,00	2,00	1	1,00	2	2	2	2	2,00	2,00	2,00	2,00	
299131	TIZA COLORES (CAJA X 50UN)	8,00	0,00	2,00	2,00	3	3,00	2,67	0	0,67	0,67	2,67	0,00	0,67	0,67	
299205	GUANTE CUERO C/RETARDANTE FUEGO T 18"	0,00	0,00	0,00	0,00	1	1,00	0	0	0	0	0,00	0,00	0,00	0,00	
560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	3,00	1,00	1,00	1,00	12	12,00	0,25	0,08	0,08	0,08	0,25	0,08	0,08	0,08	
560560	STRECH FILMS 12" X 1500'	0,00	0,00	0,00	0,00	0	0,00	1	1	1	1	1,00	1,00	1,00	1,00	



**CUADRO RESUMEN:****EOQ aplicado**

Items	Enero	Febrero	Marzo	Abril	TOTAL
Se tiene el stock para cubrir la demanda	204	217	216	231	868
No se tiene el stock suficiente para cubrir la demanda	43	31	36	20	130
El pedido es igual al stock	154	153	147	152	606
No se tiene stock del pedido	12	12	14	10	48

**EOQ Con asignación de costos**

Items	Enero	Febrero	Marzo	Abril	TOTAL
Se tiene el stock para cubrir la demanda	216	222	222	239	899
No se tiene el stock suficiente para cubrir la demanda	31	26	30	12	99
El pedido es igual al stock	154	153	147	152	606
No se tiene stock del pedido	12	12	14	10	48

Anexo 17

Registro de despachos para cálculo de cumplimiento 2019 (extracto – después de aplicación)

Material	Texto breve de material	Cantidad	EOQ aplicado	EOQ proyectado (costos)
212058	ABRAZADERA 2.1/2" PERNO INDUST. T-511	1	-1	-1,00
298121	ABRAZADERA DE PERNO INDUSTRIAL 3" T-512	1	-1	-1,00
286379	ABRAZADERA PERNO INDUST. T-517 - 4"	1	-1	-1,00
212057	ABRAZADERA PERNO INDUST. T-521-5"	1	-1	-1,00
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	10	33,65	50,69
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	1	32,65	49,69
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	1	31,65	48,69
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	1	30,65	47,69
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	1	29,65	46,69
219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2"GALV C/ANG.	1	17	17,00
219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2"GALV C/ANG.	1	16	16,00
219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"X1.1/2"GALV C/ANG.	1	15	15,00
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	47,68	81,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	46,68	80,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	45,68	79,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	44,68	78,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	43,68	77,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	42,68	76,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	41,68	75,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	40,68	74,48
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	39,68	73,48
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	59,5	104,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	58,5	103,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	57,5	102,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	56,5	101,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	55,5	100,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	54,5	99,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	53,5	98,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	52,5	97,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	51,5	96,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	50,5	95,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	49,5	94,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	48,5	93,01
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	1	47,5	92,01
219277	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1/2"GALV C/ANG.	1	-1	-1,00
219277	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1/2"GALV C/ANG.	1	-2	-2,00
219277	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1/2"GALV C/ANG.	1	-3	-3,00
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4"GALV C/ANG.	1	11	11,00
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4"GALV C/ANG.	1	10	10,00
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4"GALV C/ANG.	1	9	9,00
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4"GALV C/ANG.	1	8	8,00
219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4"GALV C/ANG.	1	7	7,00

219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	1	1,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	10	-9	-9,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-10	-10,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-11	-11,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-12	-12,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-13	-13,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-14	-14,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-15	-15,00
219037	ABRAZADERA U-BOLT 4" X 1/2" GALV C/ANGUL	1	-16	-16,00
219276	ABRAZADERA U-BOLT 5/8" X 5" GALV C/ANG.	1	-1	-1,00
225380	ABRAZADERA U-BOLT 5/8" X 6" GALV. C/ANG.	1	-1	-1,00
225380	ABRAZADERA U-BOLT 5/8" X 6" GALV. C/ANG.	1	-2	-2,00
226897	ACEITE MOBIL M-DEL MX 15W40 X 208L.	1	-1	-1,00
277235	ADAPT. 1" PVC	1	-1	-1,00
264012	ADAPT. 1/2" PVC	1	-1	-1,00
258939	AMBIENTADOR DESODORANTE 360 ML EN SPRAY	1	-1	-1,00
275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	2	-2	-2,00
275290	ANGULO 1.1/2" X 1.1/2" X 3/16" FE.NE.	1	-3	-3,00
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1	25,99	78,89
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	0,166	25,82	78,73
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1	24,82	77,73
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1	23,82	76,73
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1	22,82	75,73
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1	21,82	74,73
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	1	20,82	73,73
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	0,5	20,32	73,23
289944	ANGULO 3" X 3" X 5/16" X 20' AC.	1	-1	-1,00
291186	ANILLO PLANO 1" G5	1	-1	-1,00
251732	ANILLO PLANO 1.1/2" FE.NE.	8	-8	-8,00
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	1	163,32	514,50
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	1	162,32	513,50
272064	ANILLO PLANO 1/4" INOX.	1	-1	-1,00
272064	ANILLO PLANO 1/4" INOX.	1	-2	-2,00
272064	ANILLO PLANO 1/4" INOX.	1	-3	-3,00
272064	ANILLO PLANO 1/4" INOX.	1	-4	-4,00
262958	ANILLO PLANO 3/8" INOX.	1	37	37,00
298643	ANILLO PLANO 5/8" G8	1	-1	-1,00
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	1	51,54	153,22
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	1	50,54	152,22
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	46	4,54	106,22
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	1	3,54	105,22
251729	ANILLO PLANO 7/8" FE.NE.	1	-1	-1,00
251729	ANILLO PLANO 7/8" FE.NE.	1	-2	-2,00
276730	ANILLO PLANO 7/8" G8	20	-20	-20,00
276730	ANILLO PLANO 7/8" G8	20	-40	-40,00
298653	ANILLO PRESION 1/2" FE. G8	1	-1	-1,00

298653	ANILLO PRESION 1/2" FE. G8	1	-2	-2,00
212141	ANILLO PRESION 5/8" G8	10	-10	-10,00
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1	14	14,00
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1	13	13,00
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1	12	12,00
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1	11	11,00
288579	ANTISALPICANTE DE SOLDADURA 14 OZ	1	10	10,00
250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	1	8	8,00
250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	1	7	7,00
250244	ARCHIVADOR PALANCA -OFICIO LOMO ANCHO	1	6	6,00
213372	ARGOMIX	1	84,29	96,02
213372	ARGOMIX	1	83,29	95,02
213372	ARGOMIX	1	82,29	94,02
213372	ARGOMIX	1	81,29	93,02
213372	ARGOMIX	1	80,29	92,02
213372	ARGOMIX	10	70,29	82,02
213372	ARGOMIX	1	69,29	81,02
213372	ARGOMIX	1	68,29	80,02
213372	ARGOMIX	1	67,29	79,02
213372	ARGOMIX	1	66,29	78,02
213372	ARGOMIX	1	65,29	77,02
213372	ARGOMIX	1	64,29	76,02
213372	ARGOMIX	1	63,29	75,02
213372	ARGOMIX	1	62,29	74,02
213372	ARGOMIX	1	61,29	73,02
213372	ARGOMIX	1	60,29	72,02
213372	ARGOMIX	1	59,29	71,02
213372	ARGOMIX	1	58,29	70,02
213372	ARGOMIX	1	57,29	69,02
213372	ARGOMIX	1	56,29	68,02
213372	ARGOMIX	1	55,29	67,02
213372	ARGOMIX	1	54,29	66,02
213372	ARGOMIX	1	53,29	65,02
213372	ARGOMIX	1	52,29	64,02
279005	AZUL PRUSIA	1	6	6,00
279005	AZUL PRUSIA	1	5	5,00
279005	AZUL PRUSIA	1	4	4,00
279005	AZUL PRUSIA	1	3	3,00
279005	AZUL PRUSIA	1	2	2,00
273908	BABBITS FLUCK VERA	60,15	2,42	156,23
273908	BABBITS FLUCK VERA	19	-16,83	136,98
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1	7	7,00
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1	6	6,00
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1	5	5,00
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1	4	4,00
286021	BARBIQUEJO ELASTICO S/MENTONERA	1	3	3,00

289988	BARRA 3/4"X6MT INOX.304	0,5	-0,5	-0,50
287747	BARRA CUADRADA 1"X 6.096 MT. FE	0,32	-0,32	-0,32
287725	BARRA CUADRADA 1/2"X6MT AC. SAE 1020	0,83	-0,83	-0,83
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,5	2,6	2,60
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,25	2,35	2,35
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0	2,12	2,12
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,383	1,73	1,73
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,024	1,71	1,71
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	1	0,71	0,71
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,476	0,23	0,23
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,5	-0,27	-0,27
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,583	-0,85	-0,85
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,25	-1,1	-1,10
287727	BARRA CUADRADA 3/4"X6MT AC. SAE 1020	0,333	-1,43	-1,43
287729	BARRA CUADRADA 5/8"X6MT AC. SAE 1020	0,5	-0,5	-0,50
287729	BARRA CUADRADA 5/8"X6MT AC. SAE 1020	0,5	-1	-1,00
212021	BARRA REDONDA 1" X 1MT SAE 64 BCE.	0,5	0,92	0,92
295571	BARRA REDONDA 5/8" INOX.304	0,8	-0,8	-0,80
295571	BARRA REDONDA 5/8" INOX.304	0,8	-1,6	-1,60
213294	BARRA REDONDA 7/8" X 6MT BCE. 70/30	0,02	-0,02	-0,02
299316	BARRA REDONDA ASTM 36000EXTR-TREF 3/4"X3	0,04	-0,04	-0,04
299316	BARRA REDONDA ASTM 36000EXTR-TREF 3/4"X3	0,04	-0,08	-0,08
217540	BARRA REDONDA DE 3/4" AC SAE 1020	1	1,5	1,50
217540	BARRA REDONDA DE 3/4" AC SAE 1020	1	0,5	0,50
217540	BARRA REDONDA DE 3/4" AC SAE 1020	0,6	-0,1	-0,10
217540	BARRA REDONDA DE 3/4" AC SAE 1020	0,5	-0,6	-0,60
294278	BARRA REDONDA LISA 1" INOX.304	0,8	-0,8	-0,80
294278	BARRA REDONDA LISA 1" INOX.304	0,52	-1,32	-1,32
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	1	29,72	35,25
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	1	28,72	34,25
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,4	28,32	33,85
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,5	27,82	33,35
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,36	27,46	32,99
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,5	26,96	32,49
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,21	26,75	32,28
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	0,5	26,25	31,78
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	1	25,25	30,78
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,22	36,05	57,21
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	1	35,05	56,21
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	1	34,05	55,21
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	1	33,05	54,21
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,35	32,7	53,86
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,5	32,2	53,36
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,4	31,8	52,96
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,25	31,55	52,71
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,2	31,35	52,51

274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,21	31,14	52,30
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	1	30,14	51,30
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	1	29,14	50,30
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	0,3	28,84	50,00
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,5	34,76	23,05
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,25	34,51	22,80
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,25	34,26	22,55
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	1	33,26	21,55
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	1	32,26	20,55
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,4	31,86	20,15
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	0,7	31,16	19,45
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,107	1,46	1,46
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,108	1,35	1,35
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,162	1,19	1,19
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,417	0,77	0,77
286974	BARRA REDONDA LISA 2"X20' SAE 1020	0,091	0,68	0,68
283822	BARRA REDONDA LISA 2.1/2"X20' ASTM A3	0,125	1,24	1,24
283822	BARRA REDONDA LISA 2.1/2"X20' ASTM A3	0,25	0,99	0,99
283822	BARRA REDONDA LISA 2.1/2"X20' ASTM A3	0,417	0,58	0,58
273994	BARRA REDONDA LISA 3"X20' SAE1020	0,75	-0,75	-0,75
273994	BARRA REDONDA LISA 3"X20' SAE1020	1	-1,75	-1,75
273994	BARRA REDONDA LISA 3"X20' SAE1020	0,666	-2,42	-2,42
294277	BARRA REDONDA LISA 3/4" INOX.304	0,31	-0,31	-0,31
294277	BARRA REDONDA LISA 3/4" INOX.304	0,755	-1,07	-1,07
294277	BARRA REDONDA LISA 3/4" INOX.304	0,365	-1,43	-1,43
278970	BARRA REDONDA LISA 3/8" SAE 1020	1	-1	-1,00
278970	BARRA REDONDA LISA 3/8" SAE 1020	0,7	-1,7	-1,70
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,038	-0,04	-0,04
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,033	-0,07	-0,07
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,028	-0,1	-0,10
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,06	-0,16	-0,16
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,06	-0,22	-0,22
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,142	-0,36	-0,36
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,075	-0,44	-0,44
280268	BARRA REDONDA LISA 4"X20' ASTM A36	0,117	-0,55	-0,55
215779	BARRA REDONDA LISA 4.1/2" SAE 1020	0,381	-0,38	-0,38
215779	BARRA REDONDA LISA 4.1/2" SAE 1020	0,039	-0,42	-0,42
215779	BARRA REDONDA LISA 4.1/2" SAE 1020	0,305	-0,73	-0,73
286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	1	2,9	2,90
286975	BARRA REDONDA LISA 5/8"X20' SAE 1020	1	1,9	1,90
263797	BIDON AGUA 20L.	1	42,13	32,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	41,13	31,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	40,13	30,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	39,13	29,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	38,13	28,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	37,13	27,89

263797	BIDON AGUA 20L.	1	36,13	26,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	35,13	25,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	34,13	24,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	33,13	23,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	32,13	22,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	31,13	21,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	30,13	20,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	29,13	19,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	28,13	18,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	27,13	17,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	26,13	16,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	25,13	15,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	24,13	14,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	23,13	13,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	22,13	12,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	21,13	11,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	20,13	10,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	19,13	9,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	18,13	8,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	17,13	7,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	16,13	6,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	15,13	5,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	14,13	4,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	13,13	3,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	12,13	2,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	11,13	1,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	10,13	0,89
263797	BIDON AGUA 20L.	1	9,13	-0,11
263797	BIDON AGUA 20L.	1	8,13	-1,11
263797	BIDON AGUA 20L.	1	7,13	-2,11
263797	BIDON AGUA 20L.	1	6,13	-3,11
263797	BIDON AGUA 20L.	1	5,13	-4,11
263797	BIDON AGUA 20L.	1	4,13	-5,11
217497	BLOCK FORMATO PTS BLOCK X 100 HOJAS	1	78	78,00
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	1	5	5,00
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	1	4	4,00
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	1	3	3,00
250252	BOLIGRAFO AZUL PUNTA FINA	1	2	2,00
250254	BOLIGRAFO NEGRO PUNTA FINA	1	6	6,00
250253	BOLIGRAFO ROJO PUNTA FINA	1	11	11,00
286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	1	2	2,00
225539	BOTIN NEGRO DIELECT.P/COMPO. KEVLAR T.42	1	-1	-1,00
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	44,5	57,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	20	24,5	37,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	23,5	36,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	22,5	35,38

269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	21,5	34,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	20,5	33,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	19,5	32,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	18,5	31,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	17,5	30,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	16,5	29,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	4	12,5	25,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	11,5	24,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	10,5	23,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	9,5	22,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	8,5	21,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	7,5	20,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	6,5	19,38
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	1	5,5	18,38
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	10	-10	-10,00
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	1	-11	-11,00
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	1	-12	-12,00
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	1	-13	-13,00
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	8	-21	-21,00
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	16	-37	-37,00
282250	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 INOX.304	20	-57	-57,00
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	28,87	40,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	27,87	39,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	26,87	38,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	25,87	37,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	24,87	36,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	23,87	35,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	22,87	34,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	21,87	33,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	20,87	32,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	19,87	31,04
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	18,87	30,04
273904	BRIDA SLIP ON 12" ANSI150 AC.CARB.	1	-1	-1,00
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	55,59	58,53
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	110	-54,41	-51,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-55,41	-52,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-56,41	-53,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	50	-106,41	-103,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-107,41	-104,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-108,41	-105,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-109,41	-106,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-110,41	-107,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-111,41	-108,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-112,41	-109,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-113,41	-110,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-114,41	-111,47



269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-115,41	-112,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-116,41	-113,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-117,41	-114,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-118,41	-115,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-119,41	-116,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-120,41	-117,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-121,41	-118,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-122,41	-119,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	-123,41	-120,47
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	22	-145,41	-142,47
278187	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 INOX.304	20	-20	-20,00
269296	BRIDA SLIP ON 2.1/2" ANSI150 AC.CARB.	1	-1	-1,00
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	53,77	94,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	52,77	93,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	51,77	92,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	50,77	91,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	49,77	90,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	48,77	89,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	47,77	88,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	46,77	87,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	45,77	86,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	26	19,77	60,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	10	9,77	50,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	8,77	49,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	7,77	48,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	6,77	47,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	5,77	46,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	4,77	45,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	3,77	44,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	2,77	43,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	1,77	42,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	0,77	41,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	-0,23	40,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	-1,23	39,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	-2,23	38,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	-3,23	37,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	-4,23	36,42
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	-5,23	35,42
280151	BRIDA SLIP ON 3/4" ANSI150 AC.CARB.	1	-1	-1,00
280151	BRIDA SLIP ON 3/4" ANSI150 AC.CARB.	1	-2	-2,00
280151	BRIDA SLIP ON 3/4" ANSI150 AC.CARB.	1	-3	-3,00
280151	BRIDA SLIP ON 3/4" ANSI150 AC.CARB.	1	-4	-4,00
228501	BRIDA SLIP ON 3/4" ANSI150 INOX.304	1	-1	-1,00
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	31,98	78,40
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	30,98	77,40
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	16	14,98	61,40

269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	30	-15,02	31,40
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-16,02	30,40
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-17,02	29,40
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	40	-57,02	-10,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	42	-99,02	-52,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-100,02	-53,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-101,02	-54,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-102,02	-55,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-103,02	-56,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	100	-203,02	-156,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-204,02	-157,60
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	1	-205,02	-158,60
269299	BRIDA SLIP ON 5" ANSI150 AC.CARB.	1	-1	-1,00
269299	BRIDA SLIP ON 5" ANSI150 AC.CARB.	1	-2	-2,00
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	1	0	0,00
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	1	-1	-1,00
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	1	-2	-2,00
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	1	-3	-3,00
269300	BRIDA SLIP ON 6" ANSI150 AC.CARB.	1	-4	-4,00
290701	CADENA 3/8" GALV.	0,5	-0,5	-0,50
274420	CADENA ESLABONADA 3/4" GALV.	1	-1	-1,00
274420	CADENA ESLABONADA 3/4" GALV.	1	-2	-2,00
216926	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "L"	1	0	0,00
216926	CAMISA OXFORD CELESTE M/LARGA T "L"	1	-1	-1,00
250180	CANDADO 50MM	1	2	2,00
279132	CASCO SEGURIDAD POLIETILENO ROJO	1	-1	-1,00
560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	1	11	11,00
560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	1	10	10,00
560555	CINTA EMB TRANSP 2" X 110 YDS. 45 MICRAS	1	9	9,00
268692	CINTA SCOTCH 3/4"	1	7	7,00
268692	CINTA SCOTCH 3/4"	1	6	6,00
268692	CINTA SCOTCH 3/4"	1	5	5,00
251782	CINTA TEFLON 1/2"	1	67,15	202,03
251782	CINTA TEFLON 1/2"	1	66,15	201,03
251782	CINTA TEFLON 1/2"	1	65,15	200,03
251782	CINTA TEFLON 1/2"	1	64,15	199,03

**RESUMEN:**

**EOQ aplicado**

	Cumplimiento
Pedidos fuera de tiempo	3684
Pedidos completados a tiempo	12252

**EOQ con asignación de costos**

	Cumplimiento
Pedidos fuera de tiempo	3014
Pedidos completados a tiempo	12922

Anexo 18

Determinación de costo por ordenar

		Costo de por ordenar anual	Categ.	LT	Costo por ordenar
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	4145,59	E	50	11,126
263068	TUERCA 1/2" INOX.	118,55	L	200	3,333
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	3407,93	P	100	54,200
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	3227,02	P	100	51,400
266593	TUERCA 5/8" INOX.	149,97	L	200	5,766
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	228,55	L	200	10,360
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	160,99	L	200	12,252
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	330,56	L	200	29,009
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	228,95	L	200	21,712
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	1125,52	P	50	28,096
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	16,22	L	200	1,802
275637	TUERCA 5/8" G5	14,71	L	200	1,802
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	486,00	L	10	3,000
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	46,36	L	50	2,162
213372	ARGOMIX	1310,81	E	10	13,514
265795	TUBO 2" SCH40	868,49	P	12	11,180
266578	TUERCA 1/2" G5	4,60	L	200	1,261
297761	GAS PROPANO (10 KG)	1876,04	E	50	136,937
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	493,27	L	100	74,400
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	429,55	P	12	7,942
276108	TRAPO INDUSTRIAL	36,28	NM	300	19,099
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	23,96	NM	20	0,889
273908	BABBITS FLUCK VERA	1339,09	L	100	256,500
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	105,62	L	40	8,640
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	657,19	P	12	17,568
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	21,14	L	200	9,459
269516	TUERCA 3/8" INOX.	3,55	L	200	1,622
265800	TUBO 3" AC. SCH40	623,08	L	200	287,400
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	226,96	L	20	10,631
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	354,05	L	40	35,405
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	35,23	L	50	4,505
251782	CINTA TEFLON 1/2"	6,10	L	200	3,153
281759	TUBO 4" SCH40	1161,32	P	12	36,641
263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	27,11	L	200	15,315
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	35,38	NM	120	12,901
269954	MICA A4	2,36	NM	100	0,751
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	162,63	P	100	52,200
214313	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 1/8"	163,99	P	100	53,200
274647	TUERCA 3/4" G5	4,67	L	200	3,063
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	72,48	L	30	7,878
265799	TUBO 1" SCH40	111,82	P	12	4,886
270530	TUERCA 3/4" INOX	14,58	L	200	10,721
281831	TUBO 6" SCH40	1231,66	P	12	54,408

214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	145,29	P	100	57,200
263797	BIDON AGUA 20L.	136,51	NM	20	11,009
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	97,71	L	40	16,018
213401	CABO ULTRAULTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	426,08	P	40	73,273
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	519,37	P	60	136,080
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	8,65	L	200	8,198
266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	82,39	L	30	11,770
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	153,34	P	12	9,160
250339	SOBRE MANILA A-4	0,72	NM	200	0,724
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	465,41	L	60	141,750
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	1097,07	L	20	113,100
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	43,44	L	200	46,216
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	2,49	L	200	2,703
296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	52,94	L	40	11,700
250016	LIJA FIERRO Nº 80-1.1/2	9,51	L	30	1,595
254047	VALV. BOLA 1" NPT 150 PSI BCE.CROMADO	662,45	L	20	74,432
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	394,22	P	40	89,922
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	3,04	L	100	1,757
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	50,59	P	40	12,204
263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	22,85	L	120	17,135
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	3,65	L	200	4,595
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	54,02	L	40	13,676
269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	64,09	NM	100	41,351
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	168,51	L	50	58,108
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	9,41	L	200	12,973
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	84,28	P	100	60,200
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	2,10	NM	200	3,003
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	58,18	L	50	22,905
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	134,48	P	40	42,763
276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	19158,97	E	30	4590,000
263021	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	13,24	L	200	21,351
267016	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	323,26	P	100	268,600
214312	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	62,51	P	100	52,400
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	50,39	L	40	16,937
280042	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	1,72	L	200	2,883
278424	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	7,96	L	100	6,982
264614	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	168,23	L	50	74,887
281740	TUBO 5" SCH40	630,39	E	12	71,459
289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	12019,01	E	30	3418,830
272431	CODO 4" X 90° SCH40 SOLD.	64,17	L	120	77,784
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	359,07	P	100	369,800
281760	TUBO 6" SCH80	706,80	P	12	88,562
264025	PILA ALCALINA TIPO AA	5,80	NM	10	0,610
262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	14,93	L	100	16,050

Anexo 19

Determinación de costo por mantener

		Deposito	Capacidad	S	Costo por espacio	Costo de oportunidad	Costo de manipulación (TOTAL)	Costo de manipulación (Por unidad)	C.M.
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	9	60	0,150	2,604	0,037	2528,813	0,136	2,777
263068	TUERCA 1/2" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,006	144,631	0,020	0,047
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	0,06	70	0,001	0,015	0,136	3118,259	0,496	0,646
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	0,06	70	0,001	0,015	0,129	2952,724	0,470	0,614
266593	TUERCA 5/8" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,010	182,960	0,035	0,066
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,017	278,830	0,063	0,101
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,020	196,413	0,075	0,116
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,048	403,280	0,177	0,246
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,036	279,319	0,132	0,189
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	8	40	0,200	3,472	0,140	1029,851	0,514	4,126
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	0,06	100	0,001	0,010	0,003	19,784	0,011	0,024
275637	TUERCA 5/8" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,003	17,948	0,011	0,035
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	1	10	0,100	1,736	0,100	592,920	0,366	2,202
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,014	56,555	0,053	0,088
213372	ARGOMIX	1	10	0,100	1,736	0,225	799,595	0,824	2,785
265795	TUBO 2" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,233	794,669	0,852	12,657
266578	TUERCA 1/2" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,002	5,609	0,008	0,031
297761	GAS PROPANO (10 KG)	1	10	0,100	1,736	0,456	1144,382	1,671	3,863
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	0,06	20	0,003	0,052	0,248	601,792	0,908	1,208
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,165	393,037	0,606	12,343
276108	TRAPO INDUSTRIAL	0,06	20	0,003	0,052	0,032	66,384	0,117	0,200
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	0,2	20	0,010	0,174	0,022	43,839	0,081	0,277
273908	BABBITS FLUCK VERA	3	30	0,100	1,736	0,855	1633,685	3,129	5,720
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	0,06	20	0,003	0,052	0,072	128,861	0,264	0,388
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,366	601,328	1,340	13,278
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,016	25,793	0,058	0,094
269516	TUERCA 3/8" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,003	4,333	0,010	0,033
265800	TUBO 3" AC. SCH40	4	6	0,667	11,572	0,479	760,162	1,753	13,804
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	1	10	0,100	1,736	0,177	276,896	0,648	2,561
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	1	10	0,100	1,736	0,295	431,946	1,080	3,111
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,030	42,975	0,110	0,161
251782	CINTA TEFLON 1/2"	0,06	30	0,002	0,035	0,005	7,444	0,019	0,059
281759	TUBO 4" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,763	1062,608	2,794	15,129
263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,026	33,072	0,093	0,140
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	0,5	20	0,025	0,434	0,054	64,747	0,197	0,684
269954	MICA A4	0,06	60	0,001	0,017	0,004	4,314	0,014	0,035
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	0,06	70	0,001	0,015	0,131	148,806	0,478	0,623
214313	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 1/8"	0,06	70	0,001	0,015	0,133	150,050	0,487	0,635

274647	TUERCA 3/4" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,005	5,699	0,019	0,045
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	0,5	10	0,050	0,868	0,088	88,427	0,320	1,276
265799	TUBO 1" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,102	102,314	0,373	12,046
270530	TUERCA 3/4" INOX	0,06	50	0,001	0,021	0,018	17,788	0,065	0,104
281831	TUBO 6" SCH40	4	6	0,667	11,572	1,134	1126,970	4,149	16,854
214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	0,06	70	0,001	0,015	0,143	132,939	0,523	0,681
263797	BIDON AGUA 20L.	4	20	0,200	3,472	0,275	249,816	1,007	4,754
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	0,1	20	0,005	0,087	0,133	119,206	0,489	0,709
213401	CABO ULTRAULTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	1	20	0,050	0,868	0,458	389,867	1,676	3,002
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	1	20	0,050	0,868	0,567	475,225	2,075	3,510
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,014	10,552	0,050	0,085
266712	CODO 3" X 90° SCH40 SOLD.	0,1	30	0,003	0,058	0,131	100,518	0,479	0,667
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,191	140,310	0,698	12,461
250339	SOBRE MANILA A-4	0,06	60	0,001	0,017	0,002	1,326	0,007	0,026
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	1	20	0,050	0,868	0,788	567,803	2,882	4,538
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	1	20	0,050	0,868	1,885	1338,425	6,899	9,652
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,077	53,001	0,282	0,380
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	0,06	50	0,001	0,021	0,005	3,034	0,016	0,042
296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	0,06	20	0,003	0,052	0,098	64,590	0,357	0,506
250016	LIJA FIERRO Nº 80-1.1/2	0,06	30	0,002	0,035	0,018	11,608	0,065	0,117
254047	VALV. BOLA 1"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	0,06	6	0,010	0,174	1,241	808,187	4,540	5,955
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	4	10	0,400	6,943	0,562	360,709	2,057	9,562
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	0,16	20	0,008	0,139	0,006	3,708	0,021	0,166
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	4	10	0,400	6,943	0,076	46,289	0,279	7,299
263134	CODO 2" X 90° SCH40 SOLD.	0,06	30	0,002	0,035	0,048	27,873	0,174	0,257
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	0,06	60	0,001	0,017	0,008	4,456	0,028	0,053
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	0,06	10	0,006	0,104	0,114	65,903	0,417	0,635
269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	0,2	20	0,010	0,174	0,207	117,293	0,757	1,137
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	0,5	10	0,050	0,868	0,387	205,586	1,418	2,673
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,022	11,475	0,079	0,122
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	0,06	70	0,001	0,015	0,151	77,116	0,551	0,716
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	0,06	50	0,001	0,021	0,008	3,847	0,027	0,056
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	0,5	10	0,050	0,868	0,153	70,979	0,559	1,580
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	4	10	0,400	6,943	0,267	123,048	0,978	8,189
276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	4	5	0,800	13,887	25,500	11686,969	93,330	132,717
263021	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	0,06	50	0,001	0,021	0,036	16,150	0,130	0,187
267016	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	0,06	70	0,001	0,015	0,672	295,783	2,458	3,144
214312	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	0,06	70	0,001	0,015	0,131	57,200	0,479	0,625
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	0,5	5	0,100	1,736	0,141	61,473	0,517	2,394
280042	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	0,06	50	0,001	0,021	0,005	2,093	0,018	0,043
278424	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	0,06	30	0,002	0,035	0,023	9,711	0,085	0,143
264614	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	0,06	10	0,006	0,104	0,499	205,241	1,827	2,431

<b>281740</b>	TUBO 5" SCH40	4	6	0,667	11,572	0,992	384,539	3,633	16,197
<b>289981</b>	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	4	6	0,667	11,572	18,994	7331,597	69,516	100,082
<b>272431</b>	CODO 4" X 90º SCH40 SOLD.	0,06	30	0,002	0,035	0,216	78,289	0,791	1,042
<b>252709</b>	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	4	10	0,400	6,943	0,925	328,551	3,384	11,251
<b>281760</b>	TUBO 6" SCH80	4	6	0,667	11,572	1,845	646,722	6,753	20,170
<b>264025</b>	PILA ALCALINA TIPO AA	0,06	20	0,003	0,052	0,031	10,613	0,112	0,194
<b>262785</b>	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	0,06	20	0,003	0,052	0,054	18,210	0,196	0,301

Anexo 20

Determinación de EOQ basado en la asignación de costos

		Clase	Nva clase	Costo por ordenar	Denominación del producto	Costo de mantener	Demanda Anual	Stock recomendado	Stock Actual
281394	OXIGENO INDUSTRIAL	ART	ART	11,126	Gases	2,7765	18.630,00	386,40	360,00
263068	TUERCA 1/2" INOX.	ART	ART	3,333	Elem. Sujeción	0,0467	7.113,00	1007,48	236,00
214624	SOLDADURA OVERCORD E6013 5/32"	ART	ART	54,200	Equip. /Mat. Soldad.	0,6463	6.287,70	1026,93	1574,00
214557	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 5/32"	ART	ART	51,400	Equip. /Mat. Soldad.	0,6137	6.278,25	1025,51	1485,20
266593	TUERCA 5/8" INOX.	ART	ART	5,766	Elem. Sujeción	0,0656	5.202,00	956,18	76,00
263015	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" INOX.	ART	ART	10,360	Elem. Sujeción	0,1013	4.412,00	950,00	382,00
263019	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2" INOX.	ART	ART	12,252	Elem. Sujeción	0,1160	2.628,00	745,12	135,00
263023	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" INOX.	ART	ART	29,009	Elem. Sujeción	0,2461	2.279,00	732,94	0,00
263020	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" INOX.	ART	ART	21,712	Elem. Sujeción	0,1895	2.109,00	695,26	86,00
200900	PETROLEO DIESEL B5 PD	ART	ART	28,096	Combustibles	4,1263	2.003,00	165,16	102,00
262959	ANILLO PLANO 1/2" INOX.	ART	ART	1,802	Elem. Sujeción	0,0244	1.800,00	515,50	187,00
275637	TUERCA 5/8" G5	BRT	ART	1,802	Elem. Sujeción	0,0348	1.633,00	411,08	386,00
295832	SOLDAMIG ER70S-6 1.0MM	ART	ART	3,000	Equip. /Mat. Soldad.	2,2018	1.620,00	66,44	210,00
275635	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2.1/2" G5	UIN	ART	2,162	Elem. Sujeción	0,0880	1.072,00	229,52	140,00
213372	ARGOMIX	BRT	ART	13,514	Gases	2,7854	970,00	97,02	0,00
265795	TUBO 2" SCH40	ART	ART	11,180	Aceros/Metales	12,6575	932,19	40,58	65,40
266578	TUERCA 1/2" G5	BRT	ART	1,261	Elem. Sujeción	0,0306	729,00	245,04	294,00
297761	GAS PROPANO (10 KG)	ART	ART	136,937	Gases	3,8629	685,00	220,38	33,00
290622	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X9"	ART	ART	74,400	Abrasivos	1,2078	663,00	285,80	78,00
265794	TUBO 1.1/4" SCH40	ART	ART	7,942	Aceros/Metales	12,3432	649,00	28,90	79,00
276108	TRAPO INDUSTRIAL	ART	ART	19,099	Limpieza y Desinfec.	0,2004	569,80	329,55	41,00
225340	JABON TOCADOR ANTIBACTERIAL E/BARRA	ART	ART	0,889	Limpieza y Desinfec.	0,2771	539,00	58,80	171,00
273908	BABBITS FLUCK VERA	BRT	ART	256,500	Aceros/Metales	5,7201	522,06	216,38	24,84
288663	DISCO DESBASTE 1/4"X7/8"X4.1/2"	ART	ART	8,640	Abrasivos	0,3876	489,00	147,65	17,00
265812	TUBO 2.1/2" SCH40	ART	ART	17,568	Aceros/Metales	13,2776	448,90	34,47	4,30
272518	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 3" G5	UIN	BRT	9,459	Elem. Sujeción	0,0943	447,00	299,47	9,00
269516	TUERCA 3/8" INOX.	ART	BRT	1,622	Elem. Sujeción	0,0334	438,00	206,16	32,00
265800	TUBO 3" AC. SCH40	ART	BRT	287,400	Aceros/Metales	13,8042	433,60	134,37	77,15
269295	BRIDA SLIP ON 2" ANSI150 AC.CARB.	ART	BRT	10,631	Aceros/Metales	2,5615	427,00	59,53	72,00
269297	BRIDA SLIP ON 3" ANSI150 AC.CARB.	ART	BRT	35,405	Aceros/Metales	3,1107	400,00	95,42	43,00
264509	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 1.1/2" INOX.	BRT	BRT	4,505	Elem. Sujeción	0,1608	391,00	148,02	38,00
251782	CINTA TEFLON 1/2"	ART	BRT	3,153	Construcción Civil	0,0592	387,00	203,03	86,00
281759	TUBO 4" SCH40	ART	BRT	36,641	Aceros/Metales	15,1294	380,33	42,92	77,72
263016	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 2.1/2" INOX.	BRT	BRT	15,315	Elem. Sujeción	0,1398	354,00	278,52	4,00
263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	ART	BRT	12,901	Limpieza y Desinfec.	0,6844	329,10	111,38	28,60
269954	MICA A4	BRT	BRT	0,751	Economato	0,0349	314,00	116,31	64,00
214310	SOLDADURA SUPERCITO E7018 5/32"	ART	BRT	52,200	Equip. /Mat. Soldad.	0,6230	311,55	228,49	0,00



214313	SOLDADURA CELLOCORD AP E6011 1/8"	ART	BRT	53,200	Equip. /Mat. Soldad.	0,6347	308,25	227,33	19,75
274647	TUERCA 3/4" G5	UIN	BRT	3,063	Elem. Sujeción	0,0446	305,00	204,64	50,00
269293	BRIDA SLIP ON 1" ANSI150 AC.CARB.	ART	BRT	7,878	Aceros/Metales	1,2758	276,00	58,38	40,00
265799	TUBO 1" SCH40	ART	BRT	4,886	Aceros/Metales	12,0465	274,60	14,93	52,94
270530	TUERCA 3/4" INOX	BRT	BRT	10,721	Elem. Sujeción	0,1041	272,00	236,70	22,00
281831	TUBO 6" SCH40	ART	BRT	54,408	Aceros/Metales	16,8542	271,65	41,88	6,20
214625	SOLDADURA OVERCORD E6013 1/8"	ART	BRT	57,200	Equip. /Mat. Soldad.	0,6813	254,00	206,53	69,00
263797	BIDON AGUA 20L.	ART	BRT	11,009	Habitab./Art. Hosp.	4,7542	248,00	33,89	12,00
218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	ART	BRT	16,018	Elem. Sujeción	0,7088	244,00	105,01	50,00
213401	CABO ULTRAULTIMATE 1 1/2" TRENZADO MEDIA	UIN	BRT	73,273	Redes, Hilos y Cabos	3,0020	232,60	106,56	52,60
219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	ART	BRT	136,080	Pinturas/Tintes/Ac c.	3,5101	229,00	133,25	20,00
262982	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1" INOX.	ART	BRT	8,198	Elem. Sujeción	0,0845	211,00	202,34	98,00
266712	CODO 3" X 90º SCH40 SOLD.	ART	BRT	11,770	Aceros/Metales	0,6673	210,00	86,07	36,00
279655	TUBO 1.1/2" SCH40	ART	BRT	9,160	Aceros/Metales	12,4614	200,88	17,19	56,50
250339	SOBRE MANILA A-4	BRT	BRT	0,724	Economato	0,0258	200,00	105,98	30,00
221384	DILUYENTE JET ECOPOXY 90	ART	BRT	141,750	Pinturas/Tintes/Ac c.	4,5377	197,00	110,94	46,00
269327	ANODO ZINC Z-20L DE 10KG	BRT	BRT	113,100	Aceros/Metales	9,6520	194,00	67,43	6,00
275162	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" INOX.	UIN	BRT	46,216	Elem. Sujeción	0,3798	188,00	213,91	16,00
262960	ANILLO PLANO 5/8" INOX.	BRT	BRT	2,703	Elem. Sujeción	0,0418	184,00	154,22	60,00
296765	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 9"	ART	BRT	11,700	Abrasivos	0,5064	181,00	91,45	0,00
250016	LIJA FIERRO Nº 80-1.1/2	ART	BRT	1,595	Abrasivos	0,1173	179,00	69,77	18,00
254047	VALV. BOLA 1"NPT 150 PSI BCE.CROMADO	ART	BRT	74,432	Válvulas	5,9545	178,00	66,71	15,00
274740	BARRA REDONDA LISA 1.1/2" SAE 1020	BRT	BRT	89,922	Aceros/Metales	9,5622	175,36	57,43	5,47
286469	PASADOR 1/8" X 1" INOX.	BRT	BRT	1,757	Elem. Sujeción	0,1662	173,00	60,48	12,00
282992	BARRA REDONDA LISA 1/2" SAE 1020	ART	BRT	12,204	Aceros/Metales	7,2987	165,81	23,55	30,40
263134	CODO 2" X 90º SCH40 SOLD.	ART	BRT	17,135	Aceros/Metales	0,2565	160,00	146,20	4,00
275919	PERNO HEXAGONAL 3/8" X 1" INOX.	UIN	BRT	4,595	Elem. Sujeción	0,0530	159,00	165,97	0,00
219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	ART	BRT	13,676	Elem. Sujeción	0,6352	158,00	82,48	7,00
269208	PAPEL HIGIENICO ROLLO GRANDE X 550 M.	ART	BRT	41,351	Limpieza y Desinfec.	1,1371	155,00	106,18	9,00
269298	BRIDA SLIP ON 4" ANSI150 AC.CARB.	ART	BRT	58,108	Aceros/Metales	2,6731	145,00	79,40	3,00
282060	PERNO HEXAGONAL 3/4" X 3" G5	UIN	BRT	12,973	Elem. Sujeción	0,1216	145,00	175,90	0,00
214300	SOLDADURA SUPERCITO E7018 3/32"	BRT	BRT	60,200	Equip. /Mat. Soldad.	0,7162	140,00	153,41	179,05
297649	TUERCA 3/4" G8 HF	UIN	BRT	3,003	Elem. Sujeción	0,0558	140,00	122,74	20,00
219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	ART	BRT	22,905	Elem. Sujeción	1,5795	127,00	60,69	10,00
278969	BARRA REDONDA LISA 1" SAE 1020	ART	BRT	42,763	Aceros/Metales	8,1887	125,79	36,25	37,40
276723	PLANCHA 8.00 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	ART	BRT	4590,000	Aceros/Metales	132,7165	125,22	93,07	18,53
263021	PERNO HEXAGONAL 5/8" X 2" INOX	BRT	BRT	21,351	Elem. Sujeción	0,1867	124,00	168,43	19,00
267016	SOLDADURA INOX AW E308L-16 3/32"	ART	BRT	268,600	Equip. /Mat. Soldad.	3,1441	120,35	143,40	2,05
214312	SOLDADURA SUPERCITO E7018 1/8"	ART	BRT	52,400	Equip. /Mat. Soldad.	0,6253	119,30	141,40	22,25
269294	BRIDA SLIP ON 1.1/2" ANSI150 AC.CARB.	ART	BRT	16,937	Aceros/Metales	2,3935	119,00	41,04	17,00
280042	PERNO HEXAGONAL 1/2" X 1.1/2" G5	UIN	BRT	2,883	Elem. Sujeción	0,0432	119,00	126,00	30,00

278424	CODO 1.1/4" X 90° SCH40 SOLD.	ART	BRT	6,982	Aceros/Metales	0,1432	114,00	105,45	27,00
264614	EMPAQ. FIB.VEGET. VITOR. 1/8"	ART	BRT	74,887	Empaquetaduras	2,4307	112,32	83,19	13,60
281740	TUBO 5" SCH40	ART	BRT	71,459	Aceros/Metales	16,1971	105,86	30,56	35,04
289981	PLANCHA 6.40 X 1.800 X 6000MM AC. NAVAL	ART	BRT	3418,830	Aceros/Metales	100,0818	105,47	84,89	20,00
272431	CODO 4" X 90° SCH40 SOLD.	ART	BRT	77,784	Aceros/Metales	1,0416	99,00	121,60	14,00
252709	ANGULO 2" X 2" X 1/4" X 20' FE.NE.	ART	BRT	369,800	Aceros/Metales	11,2514	97,10	79,89	12,68
281760	TUBO 6" SCH80	BRT	BRT	88,562	Aceros/Metales	20,1700	95,77	29,00	3,68
264025	PILA ALCALINA TIPO AA	ART	BRT	0,610	Material Eléctrico	0,1943	95,00	24,43	4,00
262785	DISCO CORTE 1/8" X 7/8" X 4.1/2"	ART	BRT	16,050	Abrasivos	0,3014	93,00	99,53	6,00

### FICHA DE CAPACITACIÓN

Se tiene como muestra que los operarios firmantes asistieron a la Capacitación detallada anteriormente y manifiestan haber entendido el tema desarrollado, involucrando la aplicación de los conocimientos, acciones y actitudes para contribuir con la mejora que se requiera aplicar.



TEMA:

FECHA:


LUGAR:


EXPOSITOR:

DNI	APELLIDOS Y NOMBRES	FIRMA

\_\_\_\_\_


Expositor


		<b>FICHA TÉCNICA DE CAPACITACIÓN</b>
		<b>TEMA DE CAPACITACIÓN ABC CONTROL DE INVENTARIOS</b>
<b>OBJETIVO:</b> Proporcionar el conocimiento que se fundamenta en el marco teórico así y su comparación con la situación real sobre la mercancía dispuesta en los almacenes.		
<b>PUNTOS A TRATAR</b>		
<u>Sistema ABC</u>	Se encarga de identificar los productos que tiene un impacto importante en un valor global, clasificando los productos que utilizas para la elaboración de tu menú según su relevancia en el consumo y su costo.	
<u>Clasificación</u>	<p>*<b>Grupo A:</b> Formado por un número reducido de artículos (5-20%), pero que representa un gran porcentaje en cuanto al valor total del stock (60-80%).</p> <p>*<b>Grupo B:</b> Suponen un número mayor de artículos (20-40%) que representan un 30- 40% del valor total.</p> <p>*<b>Grupo C:</b> Representa el mayor número de artículos almacenados (50-60%), pero sólo representan un 5-20% del valor total del stock.</p>	
<u>Pasos de aplicación</u>	<p>a) Colocar los productos de mayor a menor valor.</p> <p>b) Calcular el porcentaje que ocupa cada artículo sobre el total de artículos y sobre el total de la inversión.</p> <p>c) Obtener los porcentajes acumulados de los artículos y de la inversión.</p> <p>d) Establecer los grupos A, B y C.</p> <p>e) Representarlo gráficamente, poniendo los porcentajes acumulados de artículos en el eje de abscisas (X) y el porcentaje acumulado de inversión sobre el eje de coordenadas (Y).</p>	
<u>Exceso de inventario</u>	El exceso de inventario conlleva a tener mayor descontrol de los mismos y una disminución paulatina de la liquidez, dado que para mantener un alto nivel de mercancía la empresa debe contratar créditos con proveedores y la recuperación del efectivo va siendo para pagar con dificultad los créditos y gastos fijos.	
<u>Insuficiencia de inventario</u>	El negar productos demerita sobremanera la concepción que el usuario tiene del negocio. El no contar con cierto producto provoca que el consumidor asista a otro lugar, ya que la competencia es cada vez más agresiva.	
<u>Mermas</u>	Según algunos autores consideran que una merma aceptable sería desde 2% hasta 3% del valor del inventario. Pero en realidad la única merma aceptable debería de ser 0%, aunque se trate de un ideal conseguirlo, el objetivo siempre debe estar orientado hacia el estándar más alto y no ser indulgentes con la obtención de nuestras utilidades.	
<u>Desorden</u>	El desorden dentro de un almacén provoca graves pérdidas a la empresa, ya que, podemos desconocer que tenemos existencias en almacén y comprar demás, o simplemente no encontrar el material que necesitamos y este pierda su vida útil.	
<u>Políticas de control</u>	Las políticas deben destinarse a un área específica para guardar las mercancías y materia prima que vamos a utilizar, donde el acceso a ella debe ser restringida a una o dos personas como máximo y solo debe entrar más personal cuando sea necesario llevar a cabo inventarios físicos.	
<b>DURACIÓN:</b>	1 hora y 50 minutos.	
<b>MATERIALES</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Tablero</li> <li>* Marcadores</li> <li>* Proyector</li> </ul>		
<b>METODOLOGÍA EVALUACION DE EFICACIA</b>		
Al finalizar la capacitación se realiza una serie de preguntas para verificar la captación y comprensión de los temas tratados.		

		<b>FICHA TÉCNICA DE CAPACITACIÓN</b>
		<b>TEMA DE CAPACITACIÓN MODELO EOQ - PUNTO DE REPOSICIÓN</b>
<b>OBJETIVO:</b> Proporcionar el conocimiento que se fundamenta en el marco teórico así y su comparación son la situación real sobre la mercancía dispuesta en los almacenes.		
<b>PUNTOS A TRATAR</b>		
<u>Por qué se almacenan inventarios?</u>	Son varias las razones para que una empresa mantenga productos terminados o insumos como inventario. El inventario permite enfrentar fluctuaciones de la demanda, evitar quiebres de stock, obtener economías de escala, permite una mayor flexibilidad productiva, se puede usar como una arma competitiva, etc.	
<u>Desventajas de mantener inventarios</u>	Se afirma que mantener inventarios es un "mal necesario" dado los costos asociados a la gestión de inventarios. En este sentido podemos clasificar los costos de inventario en: 1. Costo de Órdenes: costo que se incurre cada vez que se emite una orden. 2. Costo de mantener Inventario: arriendo de bodegas, depreciación, costo de oportunidad, pérdidas, seguros, etc. 3. Costo de quiebre de stock: es más difícil de estimar y esta asociado al costo de la venta pérdida (perder un cliente, deterioro de imagen, multas, etc).	
<u>Gestión de operaciones</u>	La Gestión de Operaciones provee de modelos matemáticos que permite enfrentar de una forma sistemática la problemática de la gestión de inventarios. Estos modelos matemáticos se clasifican en 2 categorías y depende del comportamiento (basado en supuestos) respecto al comportamiento de la demanda. Están los modelos asociados a demanda constante (EOQ, POQ, EOQ con descuentos por volumen, etc) y los relacionados con demanda aleatoria (asociada a una función de probabilidad). En este sentido EOQ resulta ser el modelo matemático más sencillo y sus características principales se resumen a continuación.	
<u>Modelo EOQ</u>	EOQ (Economic Order Quantity) o en español conocido como Cantidad Económica de Pedido, aborda la mencionada problemática a través del cálculo del tamaño de lote que minimiza los costos de mantenimiento de inventario y colocación de pedidos. Además, que se caracteriza por generar un pedido justo cuando se llega a un nivel específico de inventario en el que es necesario hacer otro pedido.	
<u>Tipos EOQ</u>	<p><u>Modelo EOQ básico:</u> La demanda es constante y conocida, dada en días, semanas, meses o años, el tiempo entre la colocación del pedido y su recepción (lead time) es conocido y constante, no hay descuentos por cantidad, no hay restricciones para el tamaño del lote, el costo de ordenar y el costo de mantener son los únicos costos variables, el costo de orden es constante.</p> <p><u>EOQ con descuentos por cantidad:</u> A diferencia de lo anterior, consideramos el costo de cada unidad (C) independiente del tamaño del lote. En la realidad, es común que a determinada cantidad, obtengamos un descuento sobre el precio de la unidad. Estamos hablando del modelo de cantidad económica de pedido con descuentos por volumen. Por otro lado, esta variante del EOQ considera que en la medida en que el tamaño del lote es mayor, se puede acceder a mayores descuentos.</p> <p><u>Cantidad económica a producir (POQ o EPQ):</u> El modelo de cantidad económica a producir (lote económico de producción) es una variante del EOQ original, que considera que la entrega de inventario se realiza de forma parcial pero a ritmo constante, (lo que denominamos el período t), para después comenzar a ser</p>	
<b>DURACIÓN:</b>	2 horas y 35 minutos.	
<b>MATERIALES</b>		
* Tablero * Marcadores * Proyector		
<b>METODOLOGÍA EVALUACION DE EFICACIA</b>		
Al finalizar la capacitación se realiza una serie de preguntas para verificar la captación y comprensión de los temas tratados.		

Anexo 24

Temario de capacitación – Indicadores de gestión de inventarios

	<b>FICHA TÉCNICA DE CAPACITACIÓN</b>
	<b>TEMA DE CAPACITACIÓN</b> <b>INDICADORES DE GESTIÓN DE INVENTARIOS</b>
<b>OBJETIVO:</b> Proporcionar el conocimiento que se fundamenta en el marco teórico así y su comparación con la situación real sobre la mercancía dispuesta en los almacenes.	
<b>PUNTOS A TRATAR</b>	
<u>Gestión de inventarios</u>	<p>El inventario es en realidad uno de los elementos clave para asegurar una ventaja competitiva. Para lograr una gestión eficaz, debe comprender perfectamente su capacidad de almacenamiento, equilibrar sus flujos de entrada/salida y anticiparse a las ventas.</p>
<u>Exceso y falta de existencias</u>	<p>Encontrar el equilibrio entre la falta y el exceso de existencias es fundamental. Sin embargo, no siempre es fácil con la cantidad de obstáculos que hay en el camino: espacio limitado en el almacén, innumerables referencias a gestionar, ventas inconsistentes, etc. Dado a que el inventario inactivo afecta a sus finanzas ya que sus gastos de almacenamiento aumentan y cada producto en stock se convierte en un activo fijo. Esto, sin mencionar los costes asociados a las devoluciones si necesitara liberar espacio. Los bajos niveles de existencias pueden dar lugar a costes directos relacionados con el fin de existencias (notas de crédito, multas, etc.), que no son nada comparados con los costes indirectos: riesgos de litigios, pérdida de cliente, repercusiones en la cadena de producción, etc.</p>
<u>Control de flujo y anticipación de ventas</u>	<p>Para evitar el exceso de existencias o insuficiencia de ellas existen 2 soluciones:  <b>*Primera solución:</b> Saber gestionar los flujos se convierte en algo esencial. Además de los riesgos que afectan a su capacidad de almacenamiento, una mala gestión de los flujos puede provocar un aumento exponencial de los costes de almacenamiento.  <b>*Segunda solución:</b> Consiste en saber anticiparse a sus ventas. Intente predecir las ventas que realizará, basándose en la temporada en la que se encuentre y en los hábitos de consumo de sus clientes. Esto le ayudará a alcanzar un equilibrio ideal entre la rotación de inventario y el suministro.</p>
<u>Indicadores claves de la gestión de inventarios</u>	<p>Utilizando dos indicadores clave: la tasa de rotación y la tasa de cobertura. Gracias a estas dos mediciones, no hay necesidad de seguir preocupándose, donde se podrá controlar los flujos de salida, establecer estadísticas basadas en sus previsiones de venta y así, asegurarse una rotación suave de inventario.</p>
<u>Tasa de rotación</u>	<p>El primero de los dos indicadores más esenciales para una buena gestión de stocks es la tasa de rotación. En esencia, mide la velocidad en la que se repone el stock en un período de tiempo determinado y puede calcularse de la siguiente forma:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <math display="block">\text{Demanda total (en un período X)} / \text{Stock medio} = \text{Tasa de rotación}</math> </div> <p>Pero claro, para poder hacer este cálculo primero debe averiguar su "inventario medio". Este podemos calcularlo de la siguiente manera:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <math display="block">(\text{Stock inicial} + \text{Stock final}) / 2 = \text{Stock medio}</math> </div> <p>La fórmula anterior le permite calcular el promedio del inventario sin considerar los períodos de crecimiento o disminución observados durante un período de tiempo más largo. Para incluir estas variables, utilice la siguiente fórmula:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <math display="block">\text{Stock medio (Mensualmente)} = [((S1+S2)/2)*3 \text{ meses} + ((S3+S4)/2)*2 \text{ meses} + ((S5+S6)/2)*2 \text{ meses}] / 7 \text{ meses}</math> </div>
<u>Tasa de cobertura</u>	<p>En la gestión de inventario, hay un antes y un después del "pull". A diferencia del enfoque tradicional basado en el "push", que implica tener un gran número de productos en stock y cruzar los dedos, el enfoque basado en el "pull" se basa en flujos just-in-time y siempre y cuando haya cubierto sus necesidades durante un período de tiempo determinado con un método de suministro bien estudiado, puede gestionar este flujo sin preocuparse por el fin de existencias. En este contexto, debería poder calcular su tasa de cobertura con la siguiente fórmula:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"> <math display="block">\text{Stock promedio} / \text{Demanda promedio} = \text{Tasa de cobertura}</math> <p><b>Índice de Cobertura/Coverage Rate:</b>  <b>*Muestra el período cubierto en promedio por el stock (en meses).</b>  <b>*Puede calcularse de la siguiente manera:</b>  <math display="block">\text{CR} = \text{Average Stock (per month)} / \text{Average monthly Demand}</math></p> </div>
<u>Otros indicadores</u>	<p>a) Días de inventario, el cual determina para que periodo en promedio la empresa mantiene inventarios.          b) Faltantes de inventario, el cual mide la ruptura de los inventarios, es decir, la cantidad de productos faltantes en el inventario.          c) Porcentaje de reducción de existencias obsoletas o deterioradas. Porcentaje de cumplimiento de políticas de inventarios.          d) Rendimiento anual de actividades.</p>
<b>DURACIÓN:</b>	1 hora y 15 minutos.
<b>MATERIALES</b>	
* Tablero * Marcadores * Proyector	
<b>METODOLOGÍA EVALUACION DE EFICACIA</b>	
Al finalizar la capacitación se realiza una serie de preguntas para verificar la captación y comprensión de los temas tratados.	

		<b>FICHA TÉCNICA DE CAPACITACIÓN</b>
		<b>TEMA DE CAPACITACIÓN BUENAS PRÁCTICAS DE INVENTARIO</b>
<b>OBJETIVO:</b> Proporcionar el conocimiento que se fundamenta en el marco teórico así y su comparación con la situación real sobre la mercancía dispuesta en los almacenes.		
<b>PUNTOS A TRATAR</b>		
<u>Control interno de inventario</u>	Conjunto de procedimientos de verificación automática que se producen por la coincidencia de datos reportados por diversos departamentos operativos.	
<u>Método de control de inventario</u>	<p>*<u>Control operativo</u>: Mantiene las existencias a un nivel apropiado tanto en términos cualitativos y cuantitativos, debido a que si se compra sin ningún criterio, no nunca se podrá controlar el nivel de inventarios.</p> <p>*<u>Control preventivo</u>: Se compra realmente lo que se necesita, evitando acumulación</p>	
<u>Inventario</u>	Bienes tangibles que se tienen para ser utilizados o consumidos en la producción.	
<u>Inventario cíclico</u>	Método de conteo, en que el inventario se encuentra en ciclos regulares durante el ejercicio fiscal; donde dichos ciclos dependen del indicador de inventario cíclico establecido de materiales (bimestral, trimestral, etc).	
<u>Inventario físico</u>	Toda mercancía que posee una empresa en un almacén y que está valorada al costo de adquisición y destinada para la utilización de las actividades productivas.	
<u>Gestión de inventarios</u>	Almacén y supply chain. Nuevo entorno económico y empresarial y sus consecuencias en la gestión del almacén. Funciones del almacén. Tipos de almacén; según la función logística, según la organización interna y los sistemas de almacenaje, según la naturaleza propia o alquilado.	
<u>Proceso de buenas prácticas</u>	Procesos y funciones. Sistemas y flujos. Gestión de ubicaciones: hueco fijo, hueco variable. FIFO y trazabilidad Normas de diseño. Zonificación ABC. Almacén pulmón y almacén picking. Principios y normas de diseño del layout. Capacidad –operatividad – costo.	
<u>Metodología de análisis BPA</u>	Las etapas del diseño: 1) análisis de la situación actual: necesidades y disponibilidades, 2) problemas y disfunciones; 3) guidelines para el diseño y comparación de alternativas; 4) alternativas y balance económico de las mismas.	
<u>Caso práctico</u>	Almacén regulador de empresa de alimentación. Los cambios en la demanda y su repercusión en el rediseño del almacén. Análisis de necesidades y contraste con capacidades. Niveles de ocupación. Alternativas. Conclusiones. Ejercicios y cuestionarios. Debate	
<u>El picking</u>	Consiste en la recogida y combinación de cargas no unitarias para conformar el pedido de un cliente, y se produce siempre que se necesite juntar paquetes, piezas, productos o materiales para, una vez reunidos, proceder a su traslado.	
<b>DURACIÓN:</b>	2 horas y 20 minutos.	
<b>MATERIALES</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>* Tablero</li> <li>* Marcadores</li> <li>* Proyector</li> </ul>		
<b>METODOLOGÍA EVALUACION DE EFICACIA</b>		
Al finalizar la capacitación se realiza una serie de preguntas para verificar la captación y comprensión de los temas tratados.		

FICHA DE CAPACITACIÓN



Se tiene como muestra que los operarios firmantes asistieron a la Capacitación detallada anteriormente y manifiestan haber entendido el tema desarrollado, involucrando la aplicación de los conocimientos, acciones y actitudes para contribuir con la mejora que se requiera aplicar.

TEMA: Modelo EOQ - Punto de reposición  
 FECHA: 25/04/2019 LUGAR: Patio de la empresa  
 EXPOSITOR: Juan Carlos Cisneros Alfaro

DNI	APELLIDOS Y NOMBRES	FIRMA
32910458	Ordinola Quispe, Juan Carlos	
45871126	Caballero Domínguez, José Luis	
42278496	Manrique Suarez, Paulo Javier	
32745691	Villanueva Portilla, Julio César	
42811365	Berrocal Quispe, Christian Wilinton	
32920452	Moran Martinez, Juniors Javier	
41143350	Calderon Garibay, Cristian Yonell	
32860561	Delgadillo Soriano, Alexander Emanuel	
43193066	Gutierrez Revatta, Eddy Ricky	
44384343	Ramos Alvarez, Misael Elias	

Juan Carlos Cisneros Alfaro  
 Expositor



**FICHA DE CAPACITACIÓN**



Se tiene como muestra que los operarios firmantes asistieron a la Capacitación detallada anteriormente y manifiestan haber entendido el tema desarrollado, involucrando la aplicación de los conocimientos, acciones y actitudes para contribuir con la mejora que se requiera aplicar.

TEMA: ABC Control de inventarios  
 FECHA: 25/04/2019 LUGAR: Patio de la empresa  
 EXPOSITOR: Peter Alexis Sánchez Núñez

DNI	APELLIDOS Y NOMBRES	FIRMA
32910458	Ordinola Quispe, Juan Carlos	<i>[Handwritten Signature]</i>
45871126	Caballero Domínguez, José Luis	<i>[Handwritten Signature]</i>
42278496	Manrique Suarez, Paulo Javier	<i>[Handwritten Signature]</i>
32745691	Villanueva Portilla, Julio César	<i>[Handwritten Signature]</i>
42811365	Berrocal Quispe, Christian Wilinton	<i>[Handwritten Signature]</i>
32920452	Moran Martinez, Juniors Javier	<i>[Handwritten Signature]</i>
41143350	Calderon Garibay, Cristian Yonell	<i>[Handwritten Signature]</i>
32860561	Delgadillo Soriano, Alexander Emanuel	<i>[Handwritten Signature]</i>
43193066	Gutierrez Revatta, Eddy Ricky	<i>[Handwritten Signature]</i>
44384343	Ramos Alvarez, Misael Elias	<i>[Handwritten Signature]</i>

*[Handwritten Signature]*  
 Peter Alexis Sánchez Núñez  
 Expositor

**FICHA DE CAPACITACIÓN**



Se tiene como muestra que los operarios firmantes asistieron a la Capacitación detallada anteriormente y manifiestan haber entendido el tema desarrollado, involucrando la aplicación de los conocimientos, acciones y actitudes para contribuir con la mejora que se requiera aplicar.

TEMA: Indicadores de gestión de inventarios  
 FECHA: 25/04/2019 LUGAR: Patio de la empresa  
 EXPOSITOR: Peter Alexis Sánchez Núñez

DNI	APELLIDOS Y NOMBRES	FIRMA
32910458	Ordinola Quispe, Juan Carlos	<i>[Handwritten signature]</i>
45871126	Caballero Domínguez, José Luis	<i>[Handwritten signature]</i>
42278496	Manrique Suarez, Paulo Javier	<i>[Handwritten signature]</i>
32745691	Villanueva Portilla, Julio César	<i>[Handwritten signature]</i>
42811365	Berrocal Quispe, Christian Wilinton	<i>[Handwritten signature]</i>
32920452	Moran Martinez, Juniors Javier	<i>[Handwritten signature]</i>
41143350	Calderon Garibay, Cristian Yonell	<i>[Handwritten signature]</i>
32860561	Delgadillo Soriano, Alexander Emanuel	<i>[Handwritten signature]</i>
43193066	Gutierrez Revatta, Eddy Ricky	<i>[Handwritten signature]</i>
44384343	Ramos Alvarez, Misael Elias	<i>[Handwritten signature]</i>

*[Handwritten signature of Peter Alexis Sánchez Núñez]*  
 Peter Alexis Sánchez Núñez  
 Expositor

**FICHA DE CAPACITACIÓN**



Se tiene como muestra que los operarios firmantes asistieron a la Capacitación detallada anteriormente y manifiestan haber entendido el tema desarrollado, involucrando la aplicación de los conocimientos, acciones y actitudes para contribuir con la mejora que se requiera aplicar.

TEMA: Buenas prácticas de inventario  
 FECHA: 25/04/2019 LUGAR: Patio de la empresa  
 EXPOSITOR: Juan Carlos Cisneros Alfaro

DNI	APELLIDOS Y NOMBRES	FIRMA
32910458	Ordinola Quispe, Juan Carlos	
45871126	Caballero Domínguez, José Luis	
42278496	Manrique Suarez, Paulo Javier	
32745691	Villanueva Portilla, Julio César	
42811365	Berrocal Quispe, Christian Wilinton	
32920452	Moran Martinez, Juniors Javier	
41143350	Calderon Garibay, Cristian Yonell	
32860561	Delgadillo Soriano, Alexander Emanuel	
43193066	Gutierrez Revatta, Eddy Ricky	
44384343	Ramos Alvarez, Misael Elias	

Juan Carlos Cisneros Alfaro  
 Expositor

Anexo 30  
Captura – Base de datos de TASA (Salidas)

**Movimientos Salidas de Almacén**


Parámetros de Selección

Centro	FS23	a		
Almacén	L001	a		
Fe.contabilización	01.01.2018	a		
Material		a		
Grupo de artículos		a		
Dest.mercancía		a		
Clase de movimiento	201	a		
Stock especial				

Layout: /CAPRISALIDA

**Movimientos Salidas de Almacén**

Centro/almacén: FS23 / L001



M.	Centro	Alm.	Doc.material	Fecha contab.	Registrado el	Hora	CMv	Orden	Material	Texto breve de material	Ubicación	Cantidad	Unidad	Destinat.	Ap. Pat.	Ap. Mat.	Nombre
	FS23	L001	4904786141	02.01.2018	02.01.2018	14:38:26	201		286228	BOLSA P/BASURA 240LT PQT X 100UN(NEGRO)	A1R1N1-01	1.000	PQ	41632598	SALAZAR	AZNARAN	LARRY ALEXIS
	FS23	L001	4904786141	02.01.2018	02.01.2018	14:38:26	201		216101	GRASA SHE GADUS S2 V220-2 BX18K A:226889	A4-01	1.000	PZA	41632598	SALAZAR	AZNARAN	LARRY ALEXIS
	FS23	L001	4904786141	02.01.2018	02.01.2018	14:38:26	201		276108	TRAPO INDUSTRIAL	A1R1N5-01	3.000	KG	41632598	SALAZAR	AZNARAN	LARRY ALEXIS
	FS23	L001	4904786258	03.01.2018	03.01.2018	08:28:02	201		269208	PAPEL HIG. ROL. GRANDE X 550 M. A:228460	A1R1N1-01	1.000	ROL	42874551	ESPIÑOZA	ZEGARRA	CARLOS EDUARDO
	FS23	L001	4904786539	03.01.2018	03.01.2018	13:14:36	201		263519	DETERGENTE INDUSTRIAL	A1R1N4-01	2.000	KG	32792703	REYES	LIÑAN	FILEMON
	FS23	L001	4904786539	03.01.2018	03.01.2018	13:14:36	201		276108	TRAPO INDUSTRIAL	A1R1N5-01	2.000	KG	32792703	REYES	LIÑAN	FILEMON
	FS23	L001	4904786709	04.01.2018	04.01.2018	08:26:51	201		217208	GUANTE CUERO CR REFORZ P/MANIO. 10.5(L)	A1E3N4-03	1.000	PAR	32988526	SALVATIERRA	LEON	ALFREDO JOSE
	FS23	L001	4904787126	05.01.2018	05.01.2018	08:43:30	201		284576	PAPEL TOALLA X 200MT A:228461	A1R1N1-01	1.000	ROL	40873094			
	FS23	L001	4904787126	05.01.2018	05.01.2018	08:43:30	201		264025	PILA ALCALINA TIPO AA	A1E2N6-02	2.000	PZA	40873094			
	FS23	L001	4904788129	08.01.2018	08.01.2018	08:24:54	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	32979433			
	FS23	L001	4904788145	08.01.2018	08.01.2018	08:34:49	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	32792703	REYES	LIÑAN	FILEMON
	FS23	L001	4904788149	08.01.2018	08.01.2018	08:37:57	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	40873094			
	FS23	L001	4904788149	08.01.2018	08.01.2018	08:37:57	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	40873094			
	FS23	L001	4904788156	08.01.2018	08.01.2018	08:44:21	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	32928910	CEVERINO	VALLES	JESUS NOE
	FS23	L001	4904788163	08.01.2018	08.01.2018	08:51:06	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	19249077	CHAVEZ	LITANO	ARNALDO AURELIO
	FS23	L001	4904788167	08.01.2018	08.01.2018	08:56:23	201		269208	PAPEL HIG. ROL. GRANDE X 550 M. A:228460	A1R1N1-01	1.000	ROL	40873094			
	FS23	L001	4904788328	08.01.2018	08.01.2018	10:17:55	261	800380524	250019	LDA FIERRO N° 40-3	A2E4N1-02	4.000	PZA	40833588	BARRANTES	VILLANUEVA	CRISTHIAN STEVEN
	FS23	L001	4904789213	09.01.2018	09.01.2018	08:06:51	201		271403	LOCTITE P/O'RINGS LOC-495.5	A1E1N4-16	1.000	PZA	46706723	NARVAEZ	VILLANUEVA	DIEGO ANDRE
	FS23	L001	4904789237	09.01.2018	09.01.2018	08:18:01	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	32988526	SALVATIERRA	LEON	ALFREDO JOSE
	FS23	L001	4904789282	09.01.2018	09.01.2018	08:34:10	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	10629539	CHUMPTAZ	GAMARRA	RONALD HECTOR
	FS23	L001	4904789331	09.01.2018	09.01.2018	08:56:11	261	800394944	287994	PINT. ESMTE SINTETICO CELESTE	A2R3N1-02	7.000	GAL	40833588	BARRANTES	VILLANUEVA	CRISTHIAN STEVEN
	FS23	L001	4904789331	09.01.2018	09.01.2018	08:56:11	261	800394944	253030	BROCHA 3" NYLON	A1E2N8-02	1.000	PZA	40833588	BARRANTES	VILLANUEVA	CRISTHIAN STEVEN
	FS23	L001	4904789344	09.01.2018	09.01.2018	09:07:29	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	2.000	PZA	42874551	ESPIÑOZA	ZEGARRA	CARLOS EDUARDO
	FS23	L001	4904789347	09.01.2018	09.01.2018	09:08:03	201		269208	PAPEL HIG. ROL. GRANDE X 550 M. A:228460	A1R1N1-01	1.000	ROL	42874551	ESPIÑOZA	ZEGARRA	CARLOS EDUARDO
	FS23	L001	4904789627	09.01.2018	09.01.2018	13:11:26	201		216382	INSERTO CLARO PARA ANTEOJOS	A1E3N5-02	1.000	PZA	32943275	REYES	LIÑAN	PEDRO JULIO
	FS23	L001	4904789706	09.01.2018	09.01.2018	14:59:50	201		263797	BIDON AGUA 20L.	ALMACEN 01	1.000	PZA	45430353	MONTENEGRO	MEJIA	LUIS ANTONY
	FS23	L001	4904790284	10.01.2018	10.01.2018	09:08:43	261	800394951	219103	JET THINNER STD SIC. (NO CONTROLADO)	A2R1N1-02	1.000	GAL	32939952	ARANDA	EDUARDO	EMILIO MIGUEL

Anexo 31  
Captura – Base de datos de TASA (Ingresos)

**Ingresos**

Centro: FS23  
 Almacén: L001  
 Grupo de artículos: a [ ]  
 Material: a [ ]  
 Fe.contabilización: 01.01.2019  
 Clase de movimiento: 101  
 Stock especial: [ ]

Opciones de la lista de salida  
 Layout: /INGRESOOC

**Ingresos**

Selecionar Grabar Vis. impresión Doc. Material Nec./Stock Control Ing. Consumo

**INGRESOS**  
 Fecha: 01/01/2019  
 Centro: FS23 - L001

Fecha contab.	CMv	G.Remisión	Pedido	Pos.	Doc.material	Material	Texto breve de material	Ctd.en	UME	UME	Nombre usuario	Proveedor	Nombre 1
18.02.2019	101	002-007278	6000051338	30	5002342340	212058	ABRAZADERA 2.1/2" PERNO INDUST. T-511	2	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
02.04.2019	101	002-N°007353	6000052765	10	5002359607	212058		8	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
07.01.2019	101	26300081604	5000505799	70	5002321415	286379	ABRAZADERA PERNO INDUST. T-517 - 4"	10	PZA	JALMFS23			
17.01.2019	101	26300081876	5000507786	20	5002326185	286379		12	PZA	JALMFS23			
16.03.2019	101	26300082872	5000515958	40	5002353348	286379		2	PZA	JALMFS23			
14.02.2019	101	002 N° 007276	6000051442	30	5002340788	215540	ABRAZADERA PERNO INDUST. T-524-6.1/16"	4	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
05.04.2019	101	26300083207	5000517672	10	5002360776	268916	ABRAZADERA REGULABLE 2.1/2"GALV.	2	PZA	JALMFS23			
25.04.2019	101	0001-N°000996	5500603117	50	5002367556	268916		4	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
06.03.2019	101	002 N° 007309	6000052164	40	5002349627	263085	ABRAZADERA REGULABLE 3/4" GALV.	2	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
01.04.2019	101	002 N° 007349	6000052854	20	5002359134	263085		8	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
16.05.2019	101	26300084093	5000522719	80	5002379172	266611	ABRAZADERA REGULABLE 3/8" GALV.	4	PZA	JALMFS23			
02.01.2019	101	0001- N°000581	5500593479	200	5002319409	219280	ABRAZADERA U-BOLT 1/2" X 2" GALV C/ANG.	70	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
01.02.2019	101	0001- N°000698	5500596968	110	5002334490	219280		70	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
16.01.2019	101	0001-000631	5500595040	100	5002325525	219279	ABRAZADERA U-BOLT 1/2"x1.1/2"GALV C/ANG.	20	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
10.04.2019	101	0001-000964	5500602285	200	5002362139	219279		25	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
02.04.2019	101	0001-000929	5500601331	40	5002359626	225902	ABRAZADERA U-BOLT 1/4" X 3/8"GALV C/ANG.	15	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
03.05.2019	101	0001-N°001033	5500603685	10	5002371564	225902		5	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
25.01.2019	101	002 N° 007261	6000050487	70	5002331615	219038	ABRAZADERA U-BOLT 3" X 1/2" GALV C/ANGUL	40	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
19.02.2019	101	002 N° 007285	6000051562	20	5002343188	219038		40	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
18.03.2019	101	0001-000866	5500600636	80	5002354017	228749	ABRAZADERA U-BOLT 3/4"x10" GALV. C/ANG.	10	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
10.01.2019	101	0001-000612	5500594527	10	5002323531	218522	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1" GALV C/ANGUL	100	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
11.01.2019	102	0001-000612	5500594527	10	5002323530	218522		100-	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
11.01.2019	101	0001-000612	5500594527	10	5002323519	218522		100	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
12.03.2019	101	0001-000840	5500600193	80	5002352067	218522		100	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
14.03.2019	101	0001-000853	5500600503	10	5002352797	219277	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 1/2"GALV C/ANG.	25	PZA	JALMFS23	228411	ACENAVIR S.A.C	
15.01.2019	101	002-007252	6000050261	10	5002325025	219278	ABRAZADERA U-BOLT 3/8" X 3/4"GALV C/ANG.	5	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
25.01.2019	101	002 N° 007261	6000050487	40	5002331615	219278		2	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	
01.02.2019	101	0025 N° 007265	6000050943	10	5002334506	219278		2	PZA	JALMFS23	200029	PRODUCTORES Y COMERCIANTE...	

Anexo 32  
Validación de herramientas

CONSTANCIA DE VALIDACION

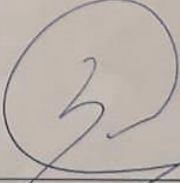
Yo Wilson Simón López titular  
del DNI N° 4.186130, de profesión Inj. Agroindustrial  
ejerciendo actualmente como Docente

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación del Instrumento METODO EOQ a los efectos de su aplicación al personal que labora en la empresa TASA ASTILLERO.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de ítems			/	
Amplitud de conocimiento			/	
Redacción de ítems			/	
Claridad y precisión			/	
pertinencia			/	

En Nuevo Chimbote, a los \_\_\_\_ días del mes de \_\_\_\_\_ del 2019

  
\_\_\_\_\_  
115860

CONSTANCIA DE VALIDACION

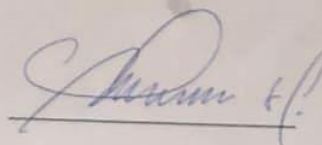
Yo Jorge Luis Gonzalez Choroque titular  
del DNI N° 44012191, de profesión Ingeniero Industrial  
ejerciendo actualmente como Instructor en SENATI

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación del Instrumento METODO EOQ a los efectos de su aplicación al personal que labora en la empresa TASA ASTILLERO.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de ítems		X		
Amplitud de conocimiento			X	
Redacción de ítems			X	
Claridad y precisión		X		
pertinencia			X	

En Nuevo Chimbote, a los 07 días del mes de Julio del 2019



CIP: 161678

CONSTANCIA DE VALIDACION

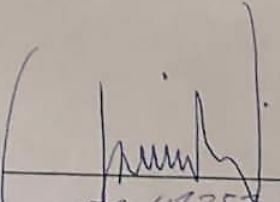
Yo Jorge Luis Drevale Pozo titular  
del DNI N° 29460348, de profesión Ingeniero Mecánico Eléctrico  
ejerciendo actualmente como Instructor

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación del Instrumento METODO EQQ a los efectos de su aplicación al personal que labora en la empresa TASA ASTILLERO.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de ítems		X		
Amplitud de conocimiento		X	X	
Redacción de ítems			X	
Claridad y precisión				X
pertinencia				X

En Nuevo Chimbote, a los 12 días del mes de Julio del 2019

  
C.P. 48357



CONSTANCIA DE VALIDACION

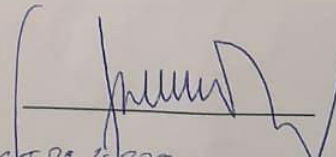
Yo Jorge Luis Arevalo Paza titular  
del DNI N° 29460348, de profesión Ingeniero Mecánico Electricista  
ejerciendo actualmente como Instructor

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación del Instrumento METODO ABC a los efectos de su aplicación al personal que labora en la empresa TASA ASTILLERO.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de ítems		X		
Amplitud de conocimiento		X		
Redacción de ítems		X		
Claridad y precisión			X	
pertinencia				X

En Nuevo Chimbote, a los 12 días del mes de Julio del 2019

  
CIP: 48357

CONSTANCIA DE VALIDACION


Yo Wilson Símpalo Luóez titular  
del DNI N° 40186130, de profesión Ing. Agroindustria  
ejerciendo actualmente como Docente

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación del Instrumento METODO ABC a los efectos de su aplicación al personal que labora en la empresa TASA ASTILLERO.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de ítems			/	
Amplitud de conocimiento			/	
Redacción de ítems			/	
Claridad y precisión			/	
pertinencia			/	

En Nuevo Chimbote, a los            días del mes de            del 2019

  
\_\_\_\_\_  
115860

CONSTANCIA DE VALIDACION

Yo Jorge Luis Carral Chigones titular  
del DNI N° 44072191, de profesión Ingeniero Industrial  
ejerciendo actualmente como Instructor en SENATI

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de Validación del Instrumento METODO ABC a los efectos de su aplicación al personal que labora en la empresa TASA ASTILLERO.

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

	DEFICIENTE	ACEPTABLE	BUENO	EXCELENTE
Congruencia de ítems		x		
Amplitud de conocimiento			x	
Redacción de ítems				x
Claridad y precisión			x	
pertinencia		x		

En Nuevo Chimbote, a los            días del mes de            del 2019

Jorge Luis Carral Chigones

CIP: 161678

## ANEXO 33: ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS

	<b>ACTA DE APROBACIÓN DE ORIGINALIDAD DE TESIS</b>	Código : F06-PP-PR-02.02 Versión : 07 Fecha : 31-03-2017 Página : 1 de 1
---	--	---

### ACTA N° 003-0-2020 - EII/UCV-CH

Yo, Gracia Isabel Galarreta Oliveros, docente de la Facultad de Ingeniería y Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad César Vallejo filial Chimbote, revisor de la tesis titulada "GESTIÓN DE INVENTARIO PARA MEJORAR EL NIVEL DE ABASTECIMIENTO EN EL ALMACÉN DE MATERIALES; EMPRESA TASA ASTILLERO CHIMBOTE, 2019" de los estudiantes CISNEROS ALFARO JUAN CARLOS / SANCHEZ NUÑEZ PETER ALEXIS, constato que la investigación tiene un índice de similitud de 26 % verificable en el reporte de originalidad del programa Turnitin.

El suscrito analizó dicho reporte y concluyó que cada una de las coincidencias detectadas no constituyen plagio. A mi leal saber y entender la tesis cumple con todas las normas para el uso de citas y referencias establecidas por la Universidad César Vallejo.

Chimbote, 04 de febrero del 2020

  
**GRACIA ISABEL GALARRETA OLIVEROS**  
 DNI: 17802098

Elaboró	Dirección de Investigación	Revisó	Representante de la Dirección / Vicerrectorado de Investigación y Calidad	Aprobó	Rectorado
---------	----------------------------	--------	---	--------	-----------



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

Centro de Recursos para el Aprendizaje y la Investigación (CRAI)  
"César Acuña Peralta"

## FORMULARIO DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN ELECTRÓNICA DE LAS TESIS

### 5. DATOS PERSONALES

Apellidos y Nombres: (solo los datos del que autoriza)

SANCHEZ NUÑEZ, PETER ALEXIS

D.N.I. : 42788037

Domicilio : Av. Sr. José Balta # 443

Teléfono : Fijo: 43414030 Móvil : 988953332 / 956634493

E-mail : peter2t24@gmail.com

### 6. IDENTIFICACIÓN DE LA TESIS

Modalidad:

Tesis de Pregrado

Facultad : INGENIERÍA.....

Escuela : INGENIERÍA INDUSTRIAL.....

Carrera : INGENIERÍA INDUSTRIAL.....

Título : INGENIERO INDUSTRIAL.....

Tesis de Post Grado

Maestría

Doctorado

Grado : .....

Mención : .....

### 7. DATOS DE LA TESIS

Autor (es) Apellidos y Nombres:

SANCHEZ NUÑEZ, PETER ALEXIS

CISNEROS ALFARO JUAN CARLOS

Título de la tesis:

GESTION DE INVENTARIOS PARA MEJORAR EL NIVEL DE  
ABASTECIMIENTO EN EL ALMACEN DE MATERIALES, EMPRESA TASA  
ASTILLEROS. CHIMBOTE, 2019

Año de publicación : 2019

### 8. AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA:

A través del presente documento,

Si autorizo a publicar en texto completo mi tesis.

No autorizo a publicar en texto completo mi tesis.

Firma : 

Fecha : 13/07/2019



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

Centro de Recursos para el Aprendizaje y la Investigación (CRAI)  
"César Acuña Peralta"

## FORMULARIO DE AUTORIZACIÓN PARA LA PUBLICACIÓN ELECTRÓNICA DE LAS TESIS

### 1. DATOS PERSONALES

Apellidos y Nombres: (solo los datos del que autoriza)

CISNEROS ALFARO JUAN CARLOS

D.N.I. : 32973600

Domicilio : URB. 21 DE ABRIL M2A4-LOTE 7

Teléfono : Fijo: 324169 Móvil : 994068597

E-mail : juancalin.76.jcca@gmail.com

### 2. IDENTIFICACIÓN DE LA TESIS

Modalidad:

Tesis de Pregrado

Facultad : INGENIERÍA

Escuela : INGENIERÍA INDUSTRIAL

Carrera : INGENIERÍA INDUSTRIAL

Título : INGENIERO INDUSTRIAL

Tesis de Post Grado

Maestría

Doctorado

Grado : .....

Mención : .....

### 3. DATOS DE LA TESIS

Autor (es) Apellidos y Nombres:

SANCHEZ NUÑEZ, PETER ALEXIS

CISNEROS ALFARO JUAN CARLOS

Título de la tesis:

GESTION DE INVENTARIOS PARA MEJORAR EL NIVEL DE  
ABASTECIMIENTO EN EL ALMACEN DE MATERIALES, EMPRESA TASA  
ASTILLEROS. CHIMBOTE, 2019

Año de publicación : 2019

### 4. AUTORIZACIÓN DE PUBLICACIÓN DE LA TESIS EN VERSIÓN ELECTRÓNICA:

A través del presente documento,

Si autorizo a publicar en texto completo mi tesis.

No autorizo a publicar en texto completo mi tesis.

Firma : 

Fecha : 13-07-2019

## ANEXO 35: AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN



# UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

### AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

CISNEROS ALFARO JUAN CARLOS

INFORME TITULADO:

GESTION DE INVENTARIOS PARA MEJORAR EL NIVEL DE ABASTECIMIENTO EN EL ALMACEN  
DE MATERIALES, EMPRESA TASA ASTILLEROS. CHIMBOTE, 2019

PARA OBTENER EL TÍTULO O GRADO DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

SUSTENTADO EN FECHA: 13/07/2019

NOTA O MENCIÓN: 15

Ms. RUTH M. QUILICHE CASTELLARES  
ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE E.P. INGENIERÍA INDUSTRIAL





# UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

## AUTORIZACIÓN DE LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN

CONSTE POR EL PRESENTE EL VISTO BUENO QUE OTORGA EL ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

A LA VERSIÓN FINAL DEL TRABAJO DE INVESTIGACIÓN QUE PRESENTA:

SANCHEZ NUÑEZ, PETER ALEXIS

INFORME TÍTULADO:

GESTION DE INVENTARIOS PARA MEJORAR EL NIVEL DE ABASTECIMIENTO EN EL ALMACEN DE MATERIALES, EMPRESA TASA ASTILLEROS. CHIMBOTE, 2019

PARA OBTENER EL TÍTULO O GRADO DE:

INGENIERO INDUSTRIAL

SUSTENTADO EN FECHA: 13/07/2019

NOTA O MENCIÓN: 15

Ms. RUTH M. QUILICHE CASTELLARES  
ENCARGADO DE INVESTIGACIÓN DE E.P. INGENIERÍA INDUSTRIAL





Feedback Studio - Google Chrome  
 ev.turnitin.com/app/carta/es/?u=1088524068&lang=es&s=3&o=1260382477

feedback studio TESIS TURN 2 -- /0 7 de 18



## UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA  
 ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Gestión de inventario para mejorar el nivel de abastecimiento en el almacén de materiales  
 empresa TASA astillero Chimbote, 2019.

TESIS PARA OBTENER EL TITULO PROFESIONAL DE INGENIERO INDUSTRIAL

AUTORES:  
 CISNEROS ALFARO, Juan Carlos (ORCID: 0000-0003-1452-4916)

26

Excluir fuentes

Todas las fuentes	
Coincidencia 1 de 268	
Entregado a Universida... Trabajos del estudiante: 319 trabajos	21 %
repositorio.ucv.edu.pe Fuente de Internet: 86 URL	11 %
es.scribd.com Fuente de Internet: 15 URL	4 %
Entregado a Universida... Trabajos del estudiante: 11 trabajos	4 %
Entregado a Universida... Trabajos del estudiante: 6 trabajos	3 %
repositorio.uss.edu.pe Fuente de Internet: 10 URL	3 %
Entregado a Universida... Trabajos del estudiante: 4 trabajos	3 %
Entregado a Universida...	2 %

Página: 1 de 60 | Número de palabras: 20032 | Text-only Report | High Resolution | Activado