



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA

ESCUELA ACADÉMICO PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

Modelo de Gestión de Stocks para incrementar el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa Tecinmer S.A., Lima, 2019.

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:

Ingeniero Industrial

AUTORES:

Mitac Ramirez, Dody Ronaldo (ORCID: 0000-0002-7212-1763)

Sanchez Roca, Jorginho Ricardo (ORCID: 0000-0002-9485-5442)

ASESOR:

Albornoz Jimenez, Carlos Francisco (ORCID: 0000-0002-7543-2495)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión Empresarial y Productiva

LIMA – PERÚ

2019

DEDICATORIA

Este proyecto de investigación va dedicado principalmente a Dios por darnos las fuerzas necesarias para alcanzar nuestras metas, a nuestras familias por el apoyo incondicional, a nuestro docente de curso por ser un pilar en nuestro aprendizaje y a nuestro asesor por su profesionalismo y consejos otorgados para conseguir este objetivo.

AGRADECIMIENTO

Queremos agradecer a todas las personas que hicieron posible la culminación de esta etapa de nuestras vidas: A nuestras familias y a amigos por colaborar indirectamente con su motivación y aliento a cada instante, a la Universidad César Vallejo por permitirnos el acceso a valiosa información y a sus docentes por habernos ayudado en todas nuestras dudas en el proceso de investigación y un agradecimiento por ser una ciencia muy interesante, emocionante y profunda.

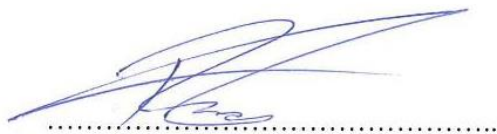
DECLARATORIA DE AUTENTICIDAD

Nosotros Dody Ronaldo Mitac Ramírez con DNI: 74139769 y Jorginho Ricardo Sanchez Roca con DNI: 72733842, con la finalidad de cumplir con las disposiciones vigentes consideradas en el Reglamento de Grados y Títulos de la Universidad César Vallejo, Facultad de Ingeniería y Arquitectura, Escuela Académico Profesional de Ingeniería Industrial, declaráramos bajo juramento que toda la documentación que acompañamos es veraz y autentica.

Asimismo, declaramos también bajo juramento que todo lo datos e información que se presenta en la presente tesis son auténticos y veraces.

En tal sentido asumimos la responsabilidad que corresponda ante cualquier falsedad, ocultamiento u omisión tanto de los documentos como de información aportada por la cual nos sometemos a lo dispuesto en las normas académicas de la Universidad Cesar Vallejo.

Lima, 05 de diciembre del 2019



Dody Ronaldo Mitac Ramírez

DNI: 74139769



Jorginho Ricardo Sanchez Roca

DNI: 72733842

ÍNDICE

Dedicatoria.....	ii
Agradecimiento	iii
Página del jurado	iv
Declaratoria de autenticidad	v
Índice	vi
Resumen	viii
Abstract.....	ix
I. INTRODUCCIÓN	1
II. MÉTODO	13
2.1 Tipo y diseño de investigación.....	13
2.1.1. Por su tipo de investigación o estudio.....	13
2.1.2. Por su diseño	13
2.1.3. Por su enfoque.....	13
2.1.4. Por su alcance.....	13
2.2. Operacionalización de variables	13
2.2.1. Definición conceptual	13
2.3. Población y muestra.....	14
2.3.1. Población.....	14
2.3.2. Muestra.....	14
2.3.3. Muestreo.....	15
2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad.....	15
2.4.1. Técnica de recolección de datos.....	15
2.4.2. Instrumento de recolección de datos	15
2.4.3. Validez y confiabilidad del instrumento	16
2.5. Procedimiento	17
2.5.1. Análisis de la situación de la empresa.....	17
2.5.2. Propuesta de mejora	19
2.5.3. Implementación de mejora	21
2.6. Métodos de análisis de datos.....	22
2.6.1. Análisis descriptivo	22
2.6.2. Análisis inferencial.....	22

2.7. Aspectos éticos	23
III. RESULTADOS	24
3.1. Análisis descriptivo.....	24
3.1.2. Cumplimiento en cantidad	24
3.1.1. Cumplimiento a tiempo	24
3.1.3. Cumplimiento en calidad	25
3.1.4. Nivel de servicio interno	26
3.2. Análisis Inferencial	26
3.2.1. Prueba de Normalidad.....	26
3.2.2. Prueba de hipótesis específica 1	27
3.2.3. Prueba de hipótesis específica 2	28
3.2.4. Prueba de hipótesis específica 3	28
3.2.5. Prueba de hipótesis general	29
IV. DISCUSIÓN.....	30
V. CONCLUSIONES	32
VI. RECOMENDACIONES	33
REFERENCIAS	35
ANEXOS	43

RESUMEN

En la presente tesis, se implementó un modelo de gestión de stocks para productos que componen un tablero eléctrico, considerando que este modelo será dependiente de la demanda del mismo. Este modelo será implementado con el fin de incrementar el nivel de servicio interno del almacén de materia prima insumo de la empresa TECINMER S.A., debido a que se identificó que el nivel de servicio interno del almacén se encontraba en un nivel muy bajo (64.47%). Por ello, para identificar y priorizar las causas más importantes que dieron en consecuencia el problema se realizó un diagrama de Ishikawa, como también un diagrama de Pareto. La empresa TECINMER S.A. no contaba con un modelo de gestión de stocks para el almacén de materia prima e insumos lo que ocasionaba que exista un incumplimiento en cantidad, tiempo y calidad de las referencias por tablero atendidas al área de producción, considerándose esta como cliente interno.

Por ello, para solucionar estos problemas, se realizó la implementación de un modelo de gestión de stocks basado en los cálculos relevantes. Asimismo, se realizó una mejora en el procedimiento de recepción para la verificación de calidad de ciertos productos con más fallas por antecedentes. La población fue representada por los registros de las referencias por tablero en cada una de las 52 semanas que comprenden el año y a muestra se estableció por fórmula como los registros de las referencias por tablero solicitadas por el área de producción en 17 semanas antes y 17 semanas después. Asimismo, la recolección de datos se realizó con los instrumentos que fueron aprobados por la empresa y para la contratación de hipótesis se utilizó el software SPSS 25.

Se establecieron planes de acción para reducir en gran medida el problema en cantidad, a tiempo y calidad correspondientes al bajo nivel de servicio interno del almacén. Entre los planes de acción más resaltantes dentro de la implementación estuvieron realizar la clasificación de los tableros según la cantidad vendida y rotación, establecer pronósticos de demanda, realizar la explosión de necesidades de los tableros más relevantes, realizar un procedimiento para verificar la calidad de los productos entrantes.

Palabras clave: nivel, servicio, modelo, gestión, stocks.

ABSTRACT

In this thesis, a stock management model will be implemented for products that make up an electrical panel, according to this model it will be dependent on its demand. This model will be implemented in order to increase the internal service level of the raw material warehouse input of the company TECINMER SA, because it was identified that the internal service level of the warehouse is at a very low level (64.47%) . Therefore, to identify and prioritize the most important causes that identified the problem accordingly, an Ishikawa diagram was made, as well as a Pareto diagram. The TECINMER SA company did not have a stock management model for the warehouse of raw material and supplies, which caused that there was a breach in quantity, time and quality of the references per board served to the production area, considering this as an internal customer.

Therefore, to solve these problems, an action management model was implemented based on the relevant calculations. Likewise, an improvement was made in the reception procedure for the quality verification of certain products with more background failures. The population was represented by the records of the references per board in each of the 52 weeks that took place the year already shown is modified by formula as the records of the references per board requested by the production area in 17 weeks before and 17 weeks later Also, the data collection was carried out with the instruments that were approved by the company and for the contracting of hypotheses the SPSS 25 software will be used.

Action plans were established to greatly reduce the problem in quantity, time and quality corresponding to the low internal service level of the warehouse. Among the most outstanding action plans within the appropriate implementation, classify the cadres according to the number of candidates and rotation, establish the demand, exploit the needs of the most relevant cadres, perform a procedure to verify the quality of Incoming products

Keywords: level, service, model, management, stocks.

I. INTRODUCCIÓN

Como realidad problemática se tiene que la gestión de inventario no siempre se presentó como se encuentra en la actualidad. Como todo proceso dentro de la industria ha sufrido ciertas modificaciones hasta llegar a su correcto manejo. Para explicar cómo fue la evolución en la historia solo se debe recordar los momentos donde el hombre tuvo la necesidad de producir cantidades y diversos tipos de productos para poder satisfacer necesidades comunes y que podrían determinar su existencia. Es así que al constituir diferentes formas empíricas de elaborar o fabricar los productos; para posteriormente ir mejorando en sistemas de producción más sofisticados con el apoyo de la tecnología.

De esta manera los volúmenes de producción se elevan y con esto se tuvo que realizar la rotación e intercambio de productos a gran escala. La generación de grandes cantidades para comercializar y el avance de la tecnología para incrementar la velocidad de producción generó que existan excesos de los productos fabricados, excesos que se conocen hasta la actualidad como inventarios. El incremento del valor de esos inventarios provocó que deban ser administrados de manera adecuada, logrando que se creen mecanismos cada vez más eficientes para manejarlos; considerando que el crecimiento era inminente, sobre todo en la industria.

Según el diario el Comercio (2016) en una publicación en su sección negocios, detalla que la dinámica de distribución se ha convertido en una necesidad global. Esto se debe a la comercialización de productos por internet, donde el consumidor final exige productos en diferentes cantidades y con un mínimo tiempo de entrega. Asu vez, esto amerita a que se deba tener dentro de los almacenes de las empresas distribuidoras un estricto control y una buena gestión de inventarios. Bajo este concepto; Brian Wehner, vicepresidente de operaciones en ACICS América en Estados Unidos; se ha venido mejorando en sistemas de planificación de recursos empresariales (ERP) y en sistema de gestión de almacenes (WMS).

De acuerdo a lo analizado por el Instituto de Estadística e Informática (INEI) en el Perú se establecen alrededor de 250 mil empresas cada año. Esta cifra podría considerarse muy alta y aparentemente beneficiosa para el país. Sin embargo, del total de las empresas formadas no muchas logran tener un tiempo de vida largo en el mercado. La misma situación sucede con las empresas innovadoras (Startups), que casi el 90% de estas cerrarían antes de

cumplir un año de funcionamiento. Esta problemática se debe a diferentes causas, siendo una de las principales la mala gestión de inventarios. La falla en el área logística sumado a los problemas en los procesos productivos que genera y por consiguiente la insatisfacción del cliente, llevarían tarde o temprano a una baja notable en la rentabilidad.

De manera local dentro de la empresa, el diagrama de Ishikawa mostró el problema como efecto fundamental a todas las causas mostradas (Ver anexo N°1), el cual es el bajo nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos en planta. Las causas se encuentran distribuidas en grupos conocidos como las seis M's. Las causas encontradas para el problema que se presenta en la empresa TECINMER S.A. fueron indicados por tres expertos que conocen muy la situación de la empresa. Los expertos que brindaron la información fueron: el gerente general, el jefe de departamento comercial y el jefe de departamento de operaciones en la cual se encuentra representada. (Ver anexo N°2).

Luego de haber realizado el diagrama de Ishikawa con la ubicación de las causas del problema dentro de la empresa, se deberá realizar la priorización de las mismas mediante la consignación de puntuaciones a cada una de ellas y la elaboración del diagrama de Pareto. Estas valoraciones la harán los mismos expertos que se consideraron anteriormente. Y método de priorización se realizará con la escala de Saaty, cuyas puntuaciones comprenden: 1, 3, 5, 7, 9; siendo 1 la menor prioridad y 9 la mayor prioridad.

Con ayuda de la tabla anterior y con la opinión de los expertos se realizó la valoración de cada una de las causas mostradas en el diagrama de Ishikawa (Ver anexo N°1). Después de tener la valoración para cada una de las causas, estas se multiplicaron por el porcentaje de importancia de cada experto dependiendo de los años que están en la empresa. Las valoraciones dadas por experto N°1 para cada una de las causas se multiplicarán por 44.64%, las del experto N°2 por 30.36% y la del experto N°3 por 25.00%. Posterior a esto se sumaron los datos obtenidos y se ordenaron de manera descendente, para por último completar la tabla de ponderados necesaria para poder realizar el diagrama de Pareto. Para ello se el diagrama de escala Saaty y la valoración de expertos según la escala de Satty. (Ver anexo N°2).

Una vez realizado un análisis de la tabla de frecuencias y determinadas las causas más importantes que ocasionaro el bajo nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos hacia el cliente interno con ayuda de la relación 80-20 de Pareto, se establecerá

una manera de graficar los datos observados. Para este caso se usó un artificio de “elevación de potencia” para mostrar los mejores resultados y establecer un mejor gráfico de barras del mismo. El gráfico de Pareto sirvió para tener una mejor apreciación y tratamiento de la información observada. Con este último gráfico se podrá establecer una interpretación en relación a las causas que provocan el problema. Según lo detallado en el gráfico se estableció que las causas principales del bajo nivel de servicio del almacén de la empresa TECINMER S.A. son falta de un modelo de gestión de stocks, representado por 69.55% y donde se deberá poner mucho más énfasis en solución debido al grado de relevancia para inhibir el problema y falta de procedimiento de verificación de la calidad 9.57%. Estas causas fueron consideradas como vitales y se corrigieron de manera inmediata reconociendo su grado importancia frente a la respuesta que se debe otorgar a la la empresa, mediante el nivel de servicio otorgado específicamente por el área de almacén de la empresa TECINMER S.A. De manera más resumida y exacta se puede decir que el 11.11% de la cantidad de causas observadas representan el 79.11% de importancia para resolver el problema de la empresa. (Ver anexo N3).

A Nivel internacional, Nail (2016), en su tesis “Propuesta de mejora para la gestión de inventarios de sociedad repuestos España limitada”, desarrollado en la Universidad Austral de Chile. Esta investigación tuvo como propósito desarrollar una alternativa para mejorar la gestión de las existencias en una empresa repuestos, mediante el análisis de la demanda y la implementación de la teoría de stocks, para incrementar la eficiencia en la utilización de los recursos y reducir los costos relacionados con existencias en almacén. Esta investigación finalizo en que la empresa tiene una manera de trabajo estandarizada para empresas del mismo rubro, adquiere productos ya procesados o acabados al por mayor y los lanza al mercado al por menor, con una técnica de revisión que le deje operar de forma diaria.

Cruz (2015), en su tesis “Mejoramiento de los procesos de gestión de inventarios, almacenamiento y planeación de requerimiento de materias primas para la empresa calzado Tiger Pathfinder, con base en el software ERP ACCASOFT”, desarrollado en la Universidad Industrial de Santander. Esta investigación tuvo como objetivo analizar, diseñar e implementar aspectos de mejora en cada uno de los procesos de manejos de los stocks, almacenamiento y sistema MRP para una empresa de calzado, con base en un software ERP ACCASOFT. Esta investigación tuvo como conclusión que la

implementación del manual de delegaciones se dio a conocer de manera clara y sencilla en las funciones y responsabilidades que deberían cumplir cada uno de los trabajadores para el óptimo funcionamiento de los procesos en la empresa.

Arrieta y Guerrero (2013), en su tesis “Propuesta de mejora del proceso de gestión de inventario y gestión del almacén para la empresa de soluciones y servicios S.A.S.”, desarrollado en la Universidad de Cartagena, esta investigación tuvo como objetivo proponer una perfeccionar del proceso de gestión de stocks y gestión de los almacenes para una empresa de servicios. Este trabajo tuvo como conclusión que para realizar la planeación de la capacidad e implantar un cronograma en la producción, es necesario analizar la cantidad de MP, cantidad de piezas y el número de sub ensambles se procesan en un instante dado.

Valle (2014), en su tesis “Diseño de un modelo de gestión logística en la empresa Megaprofer S.A. de la ciudad de Ambato, para mejorar los niveles de productividad”, desarrollado en Pontificia Universidad Católica del Ecuador, sede Ambato. Esta investigación tuvo como finalidad construir un modelo de gestión en la logística en la empresa, reconociendo la condición actual de la gestión logística en la empresa y observando los indicadores de productividad que son constantes en la empresa en la gestión de ítems en el almacén. Este trabajo tuvo como conclusión que el espacio en físico que tiene la empresa es muy limitado debido a que las adquisiciones que realizan al mes son superiores a la capacidad, lo que provoca que los ítems se mantengan en el espacio físico de almacén disponible, sin poder considerar el impacto de la rotación.

Pierrri (2009), en su tesis “Propuesta de un sistema de gestión de inventarios, para una empresa de metal mecánica” desarrollado en la Universidad de San Carlos de Guatemala. Esta investigación tuvo como objetivo conseguir que dentro de la empresa los presupuestos de adquisición de materiales y de la parte productiva, los cuales lograran incrementar un mejor el control de los stocks, planificando con anterioridad las tareas que se llevan a cabo. Este trabajo tuvo como como conclusión que la determinación de la cantidad a pedir en una compra lograra la disminución de los costos, apoyándose en el dato de nivel de reorden fijado.

En contexto nacional, Lora y De la Cruz (2014), en su tesis “Propuestas de mejora en la gestión de almacenes e inventarios en la empresa molinera tropical”, desarrollado en la

Universidad del Pacífico. Esta investigación tuvo como propósito incrementar la eficiencia de las actividades o tareas de la cadena de suministro para decrecer el ciclo del despacho de los pedidos a los clientes de cuatro días a solo uno. Esta investigación concluyo con que, si bien la empresa en la actualidad no analiza indicadores de gestión durante las operaciones, es importante plantear una base de indicadores de referencia sobre los cuales sea posible examinar las metas a elaborar. Asimismo, se debe determinar criterios, herramientas y técnicas. También, es claro considerar el juicio de algunos expertos en la empresa para poder saber la ruta crítica del proyecto y las acciones a seguir; a partir de ello, será posible jerarquizar esos que tienen un mayor efecto en la organización.

Coragua (2016), en su tesis “Sistema de control interno operativo en almacenes, para mejorar la gestión de inventarios de la empresa agropecuaria Chimú SRL. De la ciudad de Trujillo”. Esta investigación tuvo como finalidad determinar que, con la implementación de un nuevo sistema de control interno en las operaciones de almacén, ayudara a la mejora de la gestión de los stocks de la empresa agropecuaria. Este estudio finalizo en que un buen sistema de gestión interna operativa con movimientos coordinados para el almacén nos conlleva a incrementar la eficiencia de la gestión de stocks en una empresa.

León y Torre (2016), en su tesis “Análisis, diagnóstico y propuesta de mejora para la gestión de almacenes e inventarios para una empresa de coberturas plásticas”, desarrollado en la Pontificia Universidad Católica del Perú escuela de posgrado. Esta investigación tuvo como propósito brindar el mejor precio de ítems dentro del mercado permaneciendo con la misma calidad, con la necesidad de buscar nuevos materiales e implementar nuevo proceso para productos que satisfagan a todas las partes interesadas. Esta investigación concluyo con que las ideas planteadas permiten ampliar en gran medida la gestión de almacenes y stocks, ya que se optimiza la distribución de planta, necesidades de requerimiento de algunos equipos, control a tiempo real de existencias y priorización de los stocks de seguridad.

Jibaja (2017), en su tesis “Aplicación de gestión de inventarios para mejorar la productividad en el área de almacén de la empresa Sein S.R.L. La Victoria, 2017”. Esta investigación tuvo como propósito determinar cómo la implementación de la Gestión de Inventarios incrementa la productividad en el área de almacén de una empresa de la Victoria. Esta investigación finalizo con que las técnicas de mejora constante en la gestión

de stocks elevan la productividad en almacén y por ende sus indicadores de eficiencia y eficacia en el área indicada.

Albujar y Zapata (2014), en su tesis “Diseño de un sistema de gestión de inventario para reducir las pérdidas en la empresa Tai Loy S.A.C. - Chiclayo 2014”, desarrollado en la Universidad de Sipán. Esta investigación tuvo como objetivo crear un sistema de gestión de existencias en almacén, para disminuir perdidas de productos dentro de la empresa comercializadora de productos de escritorio. Esta investigación concluye con que se realizó el diagnóstico de la realidad actual de inventarios de esta empresa y se observó que el proceso no estaba realizado de la forma adecuada para administrar sus existencias ya que había mucha mercadería sin vender en almacén, determinado por un diagrama de Ishikawa.

Marco teórico

Variable independiente: Gestión de stocks

Según Lacalle (2013) “Llamamos gestión del stock al conjunto de actividades que, dentro de la empresa, permiten conocer con exactitud del volumen de ventas o salidas de existencias, para determinar la cantidad precisa a solicitar a los proveedores” (p.72). Para Según Taha (2004), “En gestión de materiales el principio de Pareto significa que unos pocos materiales representan la mayor parte del valor de uso de los mismos” (p.136)

Exactitud de registro de inventario

Según Miguez y Bastos (2006) “Los sistemas de inventario requieren registros exactos ya que sin la exactitud, los directivos no pueden tomar decisiones precisas sobre la emisión de órdenes, la programación y los envíos” (p.102), como también se puede acotar que; es un indicador que se determina midiendo la cantidad del stock de un SKU específico con respecto al stock lógico cuando se realiza el inventario físico.

Posteriormente a lo comentado por el autor, se representó la exactitud de registro de inventario en el modelo en la siguiente formula:

$$\frac{\# \text{ productos contados en fisico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$$

Rotura de stocks

Por otro lado, refiriéndose a la rotura de stock, Brene (2015) menciona que “la rotura de stock se puede definir como la situación en que una empresa no dispone de existencias suficientes para atender las demandas de sus clientes en un momento y lugar determinado” (p.122). Acotando con lo dicho por el autor una rotura de stock se produce cuando el nivel de servicio no es óptimo, ya que no han podido ser atendidos la totalidad de sus pedidos recibidos por los clientes. Esto es cuando el nivel de servicio no es del 100% la razón es que se ha producido alguna rotura de stock.

Esto puede acarrear consecuencias negativas a cualquier empresa, puesto que los consumidores dejarían de confiar en la empresa y buscarían otras empresas que atendieran mejor las necesidades que el cliente requiere. Consiguiente a lo comentado se tiene como indicador a la rotura de stock el cual se plantea con la siguiente fórmula:

$$\frac{\# \text{ Referencias de tableros no suministradas}}{\text{Total referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$$

Cantidad económica de pedido

Según Ayensa (2017) “El lote económico pedido, también conocido como lote óptimo de compra, es un modelo basado en una cantidad fija de pedidos, es decir, en calcular cuánto comprar de manera que se logre minimizar el coste asociado a la compra y al mantenimiento de las unidades en inventario” (p.237)

Stock de seguridad

Según Parra (2005) “El stock de seguridad estará referido al plazo de aprovisionamiento o tiempo que media entre dos entradas consecutivas al almacén. En estas circunstancias, no habrá incertidumbre en la fecha de entrada del nuevo pedido, pero si puede haberla en cuanto al volumen de la demanda durante el tiempo que media entre una entrada y la siguiente” (p.23).

Por ello, se puede acotar que cuanto mayor sea el volumen del stock de seguridad menor riesgo de ruptura tendremos, y viceversa. También el volumen del stock de seguridad dependerá del riesgo que estemos dispuestos a aceptar de no poder satisfacer las salidas, es decir, de que haya ruptura del almacén.

La gestión de riesgo es un enfoque estructurado para manejar la incertidumbre relativa a una amenaza, a través de una secuencia de actividades humanas que incluyen la identificación y la evaluación de riesgo, para luego establecer las estrategias. Es por ello que el stock de seguridad será medido, a partir de cumplimiento de los proveedores, utilizando la siguiente formula:

Variable dependiente: Nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos

Según Flores (2014) describe en su investigación que: “[se puede] definir el indicador de efectividad de servicio a clientes [, para este caso el área de producción] este indicador combina los otros indicadores que miden el nivel del servicio a clientes (CSL), a este indicador lo denominamos Entregas Perfectas” (p. 4). Según Slimstock (2016) “El nivel de servicio se define con el porcentaje de los pedidos que somos capaces de servir en plazo adecuado. [...] También hay que tener en cuenta el compromiso con el propio cliente, sus necesidades, las expectativas [...]”

Con lo acontecido por el autor, se puede acotar que el nivel de servicio representa la probabilidad esperada de no llegar a una situación de falta de existencias bajo ciertas necesidades. Este porcentaje es necesario para calcular las existencias de seguridad. Para este proyecto de investigación el nivel de servicio interno estará definido según la siguiente formula:

Cumplimiento en cantidad x Cumplimiento a tiempo x Cumplimiento en calidad

Entregas perfectas

Según Anibal (2008) sobre entregas perfectas nos detalla: “Es la cantidad de órdenes que se atienden perfectamente por una compañía y se considera que una orden es atendida de forma perfecta” (p.42). Con lo comentado por el autor se puede acotar que la entrega es completa o perfecta cuando todos los artículos se entregan a las cantidades solicitadas, la fecha de la entrega es la estipulada por el cliente, la documentación que acompaña la entrega es completa y exacta y que los artículos se encuentran en buen estado.

Cumplimiento en cantidad

Según Ganivet (2015) “el objetivo del nivel de cumplimiento de despacho [, en cantidad,] es el control de la eficiencia en los envíos llevados a cabo en el almacén. Se trata de conocer los niveles de la eficacia en los envíos realizados en relación a los envíos solicitados” (p.134)

Con lo visto se puede acotar que el cumplimiento en cantidad de despacho hacia producción se calculará semanalmente. El responsable de establecer, calcular y gestionar este indicador es el jefe de almacén. La información necesaria para el cálculo del indicador consiste en un informe con el total de envíos realizados en el periodo.

El cumplimiento en cantidad hacia producción medirá los despachados de productos a tiempo (un día) con respecto al total de las referencias por ello tenemos el indicador que se plantea con la siguiente formula:

$$\frac{\# \text{ Referencias de tableros cumplidas}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$$

Cumplimiento a tiempo

Según Brenes sobre los procesos en el tiempo “Se puede definir el tiempo de ciclo de pedido como el tiempo que transcurre desde que el cliente [interno] emite un pedido hasta que se le entregan los artículos demandados” (2005, p.176). Para esta investigación el tiempo de ciclo que tiene el almacén para tener toda la mercadería lista es máximo de tres días, desde que parte en que la orden de pedido llega al almacén de materia prima e insumos hecho por la tienda hasta la entrega al área de producción para la fabricación del tablero eléctrico de distribución. Se sabe que el primer día se deben entregar cierta parte importante para iniciar el proceso y luego es posible entregar lo restante.

Como este trabajo se basa en la satisfacción directa al cliente interno se debe tener la respuesta efectiva del área de almacén de materia prima e insumos al área de producción, conociendo que esto repercutirá de manera indirecta a la respuesta al cliente. Por este motivo y teniendo en cuenta que hay cierto margen de espera para la entrega de productos, se consideró el indicador de cumplimiento a tiempo, definido por la siguiente formula:

$$\frac{\# \text{ Referencias de tableros atendidas a tiempo}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$$

Cumplimiento en calidad

Según Cantos y Pérez (2018) “el objetivo de un sistema de gestión de calidad es comprobar que el producto o servicio cumple con las necesidades del cliente y los requisitos de calidad y medir la satisfacción del cliente para mejorarlo o adaptarlo a sus necesidades” (p.175).

Según lo comentado por los autores se puede acotar que los principios para la gestión de calidad se tienen como: enfoque al cliente, liderazgo, participación del personal, enfoque basado en procesos, enfoque de sistemas para la gestión, mejora continua, enfoque basado en hechos para la toma de decisiones y relación mutuo beneficio con proveedores.

En esta dimensión de calidad se tiene como indicador de cumplimiento en calidad, el cual se representa con la siguiente formula:

$$\frac{\# \text{ Referencias de tableros sin defectos}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$$

Formulación del problema

Problema general

¿De qué manera el modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?

Problemas específicos

1. ¿Cómo el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?
2. ¿Cómo el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?
3. ¿Cómo el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?

Justificación de estudio

Justificación económica

Este trabajo se realizó con el propósito de incrementar el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos por medio de una buena gestión de inventario y la

aplicación de técnicas sobre la problemática presentada, con la cual se lograría una satisfacción de nuestro cliente interno: Área de producción. Asimismo, se reduciría los costos por volúmenes de compra y se elevaría en nivel de ventas dentro de la empresa debido a que la satisfacción de nuestro cliente interno lograría la satisfacción del cliente final y esto generaría la recomendación del producto, atrayendo a más consumidores, lo que incrementaría a la vez las utilidades; consiguiendo así el posible incremento de sueldo de los colaboradores y ponerle un mejor estilo de vida.

Justificación social

El presente proyecto de investigación está basado en poder entender y modelar una gestión de stocks, que tiene como propósito lograr un mejor nivel del servicio hacia el cliente interno del que se tiene actualmente, consiguiendo la satisfacción del mismo. Esta nueva gestión logrará que la relación entre los trabajadores de las áreas que se vincularán, incremente la sinergia de los procesos y mejore el clima laboral. Lo mencionado anteriormente, mejorará indirectamente el bienestar de las familias de cada uno de los trabajadores dentro de la sociedad.

Justificación académica

El desarrollo de esta investigación busca como propósito explicar y razonar la relación directa que existe entre la gestión de stocks y el incremento del nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A. Es así que los resultados que se obtengan de esta investigación servirán para futuras investigaciones que contengan al menos una de las variables de investigación, y guarden relación con la empresa y hasta con los mismos trabajadores.

Justificación metodológica

Esta investigación se realiza con la finalidad de alcanzar los objetivos fijados para un periodo corto y de mediano plazo. Para esto se comparará los valores obtenidos y se contrastarán con pronósticos de niveles de venta y de cantidad de existencias en stock calculados, para luego optimizar los recursos en proceso y entrega a producción de los productos en base a las órdenes de pedido detalladas por el área de ventas. Así, todos estos procedimientos lograrán mantener una correcta gestión de inventario y la satisfacción del cliente interno reflejada en el incremento del nivel de servicio no tan solo del almacén de materia prima e insumos, sino también global de la empresa.

Hipótesis

Hipótesis general

El modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER SA, Lima -2019.

Hipótesis específicas

1. El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.
2. El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.
3. El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

Objetivos

Objetivo general

Determinar como el modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

Objetivos específicos

1. Establecer como el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.
2. Establecer como el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.
3. Establecer como el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

II. MÉTODO

2.1 Tipo y diseño de investigación

2.1.1. Por su tipo de investigación o estudio

Ya sea cualquiera de los tipos de investigación que existan esta debe sacar todo el empeño del investigador hacia la búsqueda de nuevos conocimiento y soluciones, teniendo una alta objetividad. De esta manera el tipo de estudio de esta tesis fue aplicada.

2.1.2. Por su diseño

Según la definición de cada uno de los tipos de diseño experimentales se estableció que el diseño para esta investigación fue experimental puro, debido a que no se manipulará una variable independiente: modelo de gestión de stocks, únicamente se le aplicará un tratamiento; para luego medir cual es el resultado en la variable dependiente: nivel de servicio interno. Asimismo, se define que esta tesis ingresa dentro de los diseños de investigación longitudinales debido a que se recabarán datos e indicadores en diferentes tiempos.

2.1.3. Por su enfoque

Se concreta que está presente tesis tuvo un enfoque cuantitativo, debido a que utilizará instrumentos para recolectar datos numéricos y estos se utilizarán en las fórmulas definidas por los indicadores de cada dimensión por variable, obteniendo de esta manera información que se mostraron en los resultados.

2.1.4. Por su alcance

Para esta tesis se consideró un alcance descriptivo y correlacional, ya que esta tesis mide conceptos y define las variables; y asocia las variables.

2.2. Operacionalización de variables

2.2.1. Definición conceptual

2.2.1.1. Variable independiente: Modelo de gestión de stocks

Según Lacalle (2013) “Llamamos gestión del stock al conjunto de actividades que, dentro de la empresa, permiten conocer con exactitud del volumen de ventas o salidas de existencias, para determinar la cantidad precisa a solicitar a los proveedores” (p.72). “El conjunto de [...] estrategias, utilizados para administrar los materiales existentes [...] y de

los cuales depende de su actividad económica. [Asimismo] los inventarios son de suma importancia [...], ya que a través de ellos se pueden obtener las ganancias [...]" (Tributos, 2016). El modelo de gestión que se propuso en esta tesis está destinado específicamente al almacén, específicamente será de materia prima e insumos.

2.2.1.2. Variable dependiente: Nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos.

"El nivel de servicio se define como el porcentaje de los pedidos que somos capaces de servir en el plazo adecuado. [...] También hay que tener en cuenta el compromiso con el propio cliente [interno y] sus necesidades [...]" (Slimstock, 2016). Este nivel de servicio interno otorgado por el almacén de materia prima e insumos es el encargado de servir los productos para los tableros eléctricos previa a la fabricación de los mimos, Para este proyecto de investigación "el cliente" será el área de producción, ya que el nivel de servicio evaluado se realizará de manera interna. Se representará el cuadro de operacionalización de variables (Ver anexo N° 5).

2.3. Población y muestra

2.3.1. Población

Para esta tesis la población será de tipo finita, ya que se conoce la totalidad de los elementos de estudio. De esta manera la población está formada o constituida por el registro semanal de referencias por tableros de distribución durante un periodo de 52 semanas que tiene un año, debido a que la empresa maneja un control anual de sus costos y presupuestos.

2.3.2. Muestra

Debido a que las variables de estudio son cuantitativas antes y después de la implementación y considerando dos medias pareadas según los autores Mendelhall y Wallpole, con un nivel de confianza del 95%, un poder o una potencia de 80%, con una precisión de 4.0482; la desviación estándar se calculó en base a 15 registros antes de la implementación. La fórmula utilizada es la siguiente:

$$n_c = n_e = \frac{\left(Z_{\alpha/2} + Z_{\beta} \right)^2 * S^2}{d^2}$$

Donde:

$Z_{\alpha/2}$: Riesgo de alfa (α), que es 1.96 (95% de confianza)

Z_{β} : Riesgo de beta (β), que es 0.84 (80% de poder estadístico)

S: Desviación estándar de los datos tomados

d: De acuerdo al cálculo realizado (se puede considerar que sea menor a la mitad de la desviación estándar)

Es así según el cálculo realizado la muestra que se consideró para esta tesis fue de 17 registros de referencias de tableros de control semanal (Ver anexo N°7)

2.3.3. Muestreo

El método de selección de la muestra es no probabilístico intencional o por conveniencia. Es así que se tomaron las 17 semanas comprendidas entre los meses de febrero y mayo para prueba del antes y las 17 semanas comprendidas entre los meses de julio y octubre, debido a su parecido comportamiento en la demanda de tableros eléctricos de distribución.

2.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad

2.4.1. Técnica de recolección de datos

Se estableció que las técnicas de recolección de datos serán de dos tipos: análisis documental, a través de esta técnica se identificaron que los documentos que se utilizaron para esta tesis como las guías de remisión, ordenes de pedido y etc nos permitió conocer analizar e inspeccionar el análisis actual de la empresa representado y análisis de observación para lograr identificar de manera directa la forma de almacenamiento y manejo de las existencias

2.4.2. Instrumento de recolección de datos

Para esta tesis los instrumentos de recolección de datos serán los siguientes:

- **Órdenes de compra:** Servirán para conocer qué productos se están solicitando a los proveedores.
- **Factura electrónica de proveedores:** Servirán para evaluar

- **Guías de remisión de proveedores:** Servirán para conocer los productos que productos llegaron a tiempo al almacén por parte de los proveedores.
- **Cotizaciones de vendedores:** Servirán para identificar los tipos y cantidad de productos que conforman un tablero eléctrico y que se deberán entregar al área de almacén.
- **Órdenes de pedido:** Son los dibujos de tableros hechos a mano alzada por el área de ventas, donde se identifica el diseño mecánico de un tablero.
- **Registros de salida:** Son los registros marcados para conocer cuántos y que tipos de productos salieron del almacén de materia prima e insumos hacia producción.
- **Hojas de reclamos:** Son los registros que ayudarán a conocer que productos se identificaron como defectuosos por producción, una vez sacado del almacén de materia prima e insumos.

2.4.3. Validez y confiabilidad del instrumento

2.4.3.1. Validez del instrumento

Esta tesis fue desarrollada por Dody Ronaldo Mitac Ramírez y Jorginho Ricardo Sánchez Roca utilizando múltiples herramientas y técnicas, y poniendo de manera resaltante que esta tesis fue desarrollada totalmente con datos reales. Por lo consiguiente la validación de los indicadores e instrumentos se realizó por el método de correlación de Pearson, teniendo como resultado que los indicadores están correctamente validados, mostrando una correlación positiva de 1. (Ver Anexo N°17).

2.4.3.2. Confiabilidad del instrumento

La confiabilidad de los instrumentos utilizados se fundamentaran en lo siguiente: La utilización de los datos para ser recolectados, clasificados, ordenados y presentados de la empresa TECINMER S.A. obtenidos de fuentes primarias y confiados mediante una carta de autorización firmada por el gerente general; y asimismo los formatos usados para la recolección de datos (instrumentos) han sido firmados por el gerente general de la empresa, el jefe del departamento comercial y por el jefe de operaciones de la empresa. (Ver Anexo N°18 al 24)

2.5. Procedimiento

2.5.1. Análisis de la situación de la empresa

En base al análisis que se realizó en la realidad problemática y a los indicadores planteados en la matriz de operacionalización se realizó el cálculo del nivel de servicio interno en un pre-test. Así se tuvo que las entregas perfectas estarán constituidas por los factores destacables en el servicio al cliente interno, dados por: entregar la cantidad exacta requerida por el área producción, en el tiempo propuesto y con una calidad destacada. El pre-test para determinar el nivel de servicio se realizó en las 17 semanas comprendidas entre los meses de febrero y mayo.

Se observó que entre los meses de febrero y mayo para la variable independiente: el indicador de exactitud de registro de inventario fue de 94.24% (Ver anexo N°25) y el indicador de rotura de stock fue de 24.70% (Ver anexo N°26). Asimismo, para la variable dependiente se observó que entre los meses de febrero y mayo: el indicador de cumplimiento en cantidad fue de 75.30% (Ver anexo N°27), el indicador de cumplimiento en a tiempo fue de 87.41% (Ver anexo N°28) y el indicador de cumplimiento en calidad fue de 97.65% (Ver anexo N°29). Y por último se observó que entre los meses de febrero y mayo que el nivel de servicio interno fue de 64.47% (Ver anexo N°1).

Según el diagrama de Ishikawa (Ver anexo N°1) donde se mostró las causas para el problema del nivel de servicio interno y el diagrama de Pareto (Ver anexo N°3) donde se priorizó las causas más principales, se determinó que estas son 2. A continuación, se va a realizar un análisis de cada una de estas causas, para conocer cómo se encontraron en ese momento y cómo influyeron en el desarrollo de las actividades dentro del almacén de materia prima e insumos.

2.5.1.1. Falta de modelo de gestión de stock

Tal como se indicó en la realidad problemática la falta de modelo de gestión de stocks representó el 69.55% para la solución del problema del bajo nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos. Básicamente con esta causa el nivel de servicio se ve afectado en el tema del cumplimiento en cantidad y a tiempo para la entrega de las referencias por tablero solicitadas por el área de producción para la elaboración de los tableros eléctricos de distribución. El diagrama de flujo de la empresa inicial para la

adquisición de un tablero eléctrico (Ver anexo N°37) muestra el incorrecto funcionamiento del área de almacén de materia prima e insumos en relación con el área de producción, específicamente en el símbolo de decisión al momento de encontrar faltantes.

El incorrecto funcionamiento en la adquisición de un tablero eléctrico básicamente tuvo un efecto en el tiempo que se debe esperar hasta la llegada de las unidades faltantes por medio del proveedor. Esto se debe por no tener en claro cuanto pedir mensualmente para cubrir la demanda de los productos (referencias por tablero), que a su vez depende la venta de los tableros eléctricos. Los almaceneros imprimen las ordenes de pedido y las cotizaciones del día anterior, donde se detallan los productos que tienen un plazo máximo de tres días para separar la mercadería resultante (siendo vitales tener algunas referencias el primer día post al recibimiento de a orden de pedido). Pero como casi siempre no se consigue lograr los pedidos completos se debe tomar el camino más largo en el despacho.

2.5.1.2. Ausencia de procedimiento de verificación de calidad

Según el análisis que se realizó realidad problemática la ausencia de procedimiento de verificación de calidad representó el 9.57% para la solución del problema del bajo nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos. Básicamente con esta causa el nivel de servicio se ve afectado en el tema del cumplimiento en calidad de las referencias por tablero solicitadas por el área de producción para la elaboración de los tableros eléctricos de distribución.

El mal control que se tenía sobre los productos entrantes al almacén generaba que existan devoluciones de productos durante el proceso de elaboración de un tablero eléctrico (Ver anexo N°39). Se observó que la mayor parte de las referencias por tablero donde se generaba los problemas de fallas eran en los materiales eléctricos luego de la fase final de pruebas de los tableros una vez acabados. Esto generaba que los técnicos electricistas encargados de las pruebas retiren el material del tablero ya implementado y realizar la devolución hacia almacén y realizar el cambio respectivo. Luego de esta devolución y cambio lo que realizaba el área de almacén es hacer un reporte semanal para después esperar que los proveedores pasen por sus productos fallados para el proceso de garantía.

2.5.2. Propuesta de mejora

Antes de plantear los planes de acción para lograr el incremento del nivel de servicio se estableció que la implementación de un buen modelo de gestión de stocks dentro del almacén de materia prima e insumos lograría un incremento significativo en el nivel de servicio del mismo. Por lo consiguiente, se reconoció que este modelo trabajaría con una demanda dependiente a los tableros que se vendan en el transcurso de las semanas que estén en evaluación. El nivel de servicio interno detectado en el pre-test fue de 64.47%, dato que sirvió, en conjunto con los beneficios que se obtendrían, a gerencia para tomar la decisión correcta de aceptar los planes de acción propuestos en esta tesis y aprobarlos.

2.5.2.1. Falta de modelo de gestión de stock

Los planes de acción definidos para la falta de gestión de stocks se encuentran detallados en la siguiente tabla, donde se muestra la fecha de inicio, el encargado de apoyar con la implementación, el diagrama de Gantt para el mes de junio por semanas y las observaciones hechas en cada uno de los planes.

Tabla 1. Plan de acción: Falta de modelo de gestión de stocks

PLAN DE ACCION PARA PRIMERA CAUSA PRINCIPAL								
FECHA DE INICIO	01/06/2019	DIAGRAMA DE GANTT				OBSERVACIONES		
AREA	RESPONSABLE	CAUSA EVALUADA	PLANES DE ACCION A REALIZAR	JUNIO				
				1	2		3	4
ALMACÉN DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	JEFE DE ALMACÉN DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	FALTA DE MODELO DE GESTIÓN DE STOCKS	1:- CLASIFICACIÓN ABC DE TABLEROS ELÉCTRICOS					SE REALIZÓ CON LA DEMANDA REGISTRADA EN EL AÑO ANTERIOR
			2:- DETERMINACIÓN DEL PRONOSTICO DE LA DEMANDA					FUE NECESARIO TENER AL MENOS LA VENTA DE TABLEROS DESDE HACE 3 AÑOS
			3:- EXPLOSIÓN DE NECESIDADES INDIVIDUAL Y TOTAL SEGÚN EL PRONOSTICO					SE REALIZÓ PARA LOS 2 TIPOS DE TABLEROS CON MAYOR DEMANDA
			4:- ESTABLECER MODELO DE GESTIÓN DE STOCK					SE ESTABLECIÓ EL MODELO PARA LOS MESES ENTRANTES EN UN FORMATO EN EXCEL
			5:- APROBACIÓN DE MODELO POR GERENCIA					SE PRESENTÓ EL DOCUMENTO CON EL MODELO AL GERENTE
			6:- IMPLEMENTACIÓN DE MODELO DE GESTIÓN DE STOCKS					

Fuente: Elaboración propia

Como primer paso para realizar la clasificación de ABC es de los tableros fue determinar cuáles eran los tableros más vendidos y que tenían mayor rotación en los meses. Así se estableció que los tableros de tipo A fueron 2: Tablero empotrable de 24 polos en panel de barras de cobre con 1 fila riel din y tablero adosable 30 polos en panel de barras de cobre con 2 filas riel din (Ver anexo N°41). Luego se realizó el pronóstico de la demanda los meses siguientes a la implementación para cada uno de los tableros tipo A (Ver anexo N°42 y 44). Una vez conseguido esto se realizó la explosión de necesidades para cada tablero y se calculó la demanda por cada referencia o producto según los meses ya pronosticados, de manera individual y total, ubicando 54 referencias por los tableros eléctricos (Ver anexo N°48).

Con los datos obtenidos anteriormente se realizó un Excel el modelo de gestión de stock donde se definió para las referencias de un primer proveedor (6 en total) lo siguiente: stock mínimo, stock de seguridad, punto de pedido, lote óptimo y stock máximo (Ver anexo N°51). Donde se halló el EOQ (lote óptimo) hallando el costo de adquisición y costo de posesión, (Ver anexo N°50). Después de realizar este último plan de acción se presentó el documento para la aprobación del modelo de gestión de stock al gerente para su visto bueno (Ver anexo N°52).

2.5.2.2. Ausencia de procedimiento de verificación de calidad

Los planes de acción definidos para la ausencia de procedimiento de verificación de calidad se encuentran detallados en la siguiente tabla, donde se muestra la fecha de inicio, el encargado de apoyar con la implementación, el diagrama de Gantt para el mes de junio por semanas y las observaciones hechas en cada uno de los planes.

Tabla 2. Plan de acción: Ausencia de procedimiento de verificación de calidad

PLAN DE ACCION PARA SEGUNDA CAUSA PRINCIPAL								
FECHA DE INICIO	01/06/2019	DIAGRAMA DE GANTT				OBSERVACIONES		
AREA	RESPONSABLE	CAUSA EVALUADA	PLANES DE ACCION A REALIZAR	JUNIO				
				1	2		3	4
ALMACÉN DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	AUXILIAR DE ALMACÉN DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	FALTA DE PROCEDIMIENTO DE VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD	1:- DETERMINACIÓN DE PRODUCTOS CON MAYOR FRECUENCIA DE FALLAS					SE REALIZÓ DE ACUERDO A LOS REGISTROS DE UN AÑO ANTERIOR
			2:- SELECCIÓN DE PRODUCTOS PARA CONTROL AL 100% Y POR MUESTREO					SE REALIZÓ POR PRIORIDAD DE ACUERDO AL TIPO DE PRODUCTO
			3:- PROCEDIMIENTO PARA VERIFICACIÓN DE CALIDAD DE PRODUCTOS					SE PLANTEARON PRUEBAS PARA EL TIPO DE PRODUCTOS SELECCIONADO
			4:- APROBACIÓN DE PROCEDIMIENTO POR GERENCIA					SE PRESENTÓ EL DOCUMENTO CON EL MODELO AL GERENTE
			5:- IMPLEMENTACIÓN DE PROCEDIMIENTO DE VERIFICACIÓN DE CALIDAD					

Fuente: Elaboración propia

Lo que se realizó en primer lugar fue determinar cuáles eran los productos que tuvieron mayores fallas, concretando que estos son: Interruptor diferencial de 2x25A 30mA, interruptor termomagnético riel de 2x20A 10kA e interruptor termomagnético riel de 2x16A 10kA (Ver anexo N°53). Luego de esto se realizó una pequeña clasificación para saber a qué cantidad del lote entrante se le aplicaría las pruebas, este proceso se realizó con ayuda del modelo de gestión de stocks para los próximos meses. (Ver anexo N°51).

Posterior a estas actividades que se realizaron, el procedimiento de la verificación de calidad de los productos basados en su correcta funcionalidad, para este caso las pruebas serán eléctricas debido al tipo de producto que se analizó en los planes anteriores. (Ver anexo N°55 y 56). Después de realizar este último plan de acción se presentó el documento para la aprobación del procedimiento de verificación de la calidad al gerente para su visto bueno (Ver anexo N°57).

2.5.3. Implementación de mejora

Para la fase de implementación de cada uno de los planes de acción, se debió de informar al personal de almacén los cambios ya investigados y establecidos, que se hicieron con el fin de aumentar el nivel de servicio interno del almacén. Se recomendó el trabajo en equipo en las áreas involucradas. Esta implementación se realizó durante el mes de junio.

2.5.3.1. Falta de modelo de gestión de stock

Se inicio con la continuación del modelo de gestión de stocks para cada una de las referencias por tableros que se agruparon en total por los dos tipos de tablero tipo A. El jefe de almacén se encargó de realizar un control de las referencias existentes en el almacén hasta ese entonces para poder establecer si estaban dentro del límite que exigía el modelo de gestión de stock. Y para los que no estaban dentro se tuvo que realizar órdenes de compra a los proveedores para compensar esas faltantes y tener el almacén en un “estado estable” de acuerdo al modelo, considerando un margen superior de acuerdo a registros de demanda anteriores (Ver anexo N°38).

Se observó que existía un problema en el tema de la llegada del producto prevista tal como se estudió desde un inicio dándole tolerancia o demora a cada uno de los proveedores de los productos. Con el almacén ya listo para poder servir las cantidades necesarias al tiempo previsto solo se esperó a llegada de órdenes de pedido para atender a la producción a partir del mes de julio.

2.5.3.2. Ausencia de procedimiento de verificación de calidad

Con los documentos de autorización ya firmados por el gerente general de la empresa, se inició la implementación con el armado del módulo de prueba de productos eléctricos entrantes al almacén post la recepción de los mismos. Los materiales que se utilizaron fueron elementos que la empresa tenía en almacén y que se consideraron obsoletos (Ver anexo N°40). Finalizado el módulo de pruebas se procedió al adiestramiento o capacitación del personal encargado de realizar las pruebas (eléctricas para este caso), como el trabajo no amerita conocimientos profundos de electricidad, solo fue necesario una breve explicación de los conceptos y funcionamiento del módulo y de productos a probar, por parte de un técnico electricista del área de ensamblaje.

Luego de esto se realizó una prueba piloto con los productos que iba entrando a almacén en el transcurso de la semana final de junio. Estos productos fueron los faltantes considerados en el plan de acción del modelo de gestión de stocks para tener el almacén estable. Se observó que las primeras pruebas tuvieron que ser supervisadas y apoyadas por el técnico electricista que adiestro al personal de almacén, y posteriormente con la practica ya las pruebas ya dejaron de ser un dolor de cabeza. Así, todo quedo listo para realizar las pruebas a los productos entrantes en los meses posteriores a junio.

2.6. Métodos de análisis de datos

Una vez conseguido los datos para la investigación, habiendo quitado errores en el camino, será necesario almacenar toda esa información para posteriormente a eso poder lograr un análisis de los mismos. Es así que, para realizar un análisis de datos es necesario conocer cual es el procedimiento correcto. Según Hernández, Fernández y Baptista (2016): “[En nuestros días] el análisis cuantitativo de datos se lleva a cabo por computadora u ordenador” (p. 272).

2.6.1. Análisis descriptivo

Este tipo de análisis de datos nos permitirán conocer las características básicas de los datos obtenidos, que a su vez ayudará para realizar futuros análisis. Se sabe dentro del general, que la estadística descriptiva se encarga de recolectar, clasificar, ordenar, analizar y representar un grupo de datos. Así Córdova (2013) define este tipo de estadística como: “El conjunto de métodos dentro de la estadística que estarán relacionados con el resumen y descripción de datos; tales como tablas, gráficos y cálculos básicos” (p. 1).

Teniendo en cuenta lo mencionado anteriormente, para este proyecto de investigación, según los indicadores presentados, se podrán obtener resultados de medida de tendencia central: media, mediana y moda; y medida de dispersión: desviación estándar y varianza. Estos resultados deberán ser hallados antes, durante y después de la implementación para este proyecto de investigación.

2.6.2. Análisis inferencial

Se debe especificar que este proceso se realizara en el software SPSS. Lo primero que se deberá hacer es la prueba de normalidad de acuerdo a lo datos ya recolectados, para determinar si los datos son paramétricos o no paramétricos. Para este caso como nuestra

muestra es de 75, y es superior a los 30 se usará el estadístico Kolgomorov Smirnov. Y luego, determinado los tipos de datos, si son paramétricos o no, se deberá realizar la contrastación de hipótesis. Dependiendo del resultado de la prueba de normalidad se usará para datos paramétricos el estadístico T Student y para datos no paramétricos el estadístico Wilcoxon.

2.7. Aspectos éticos

Las referencias y citas usadas en este proyecto de investigación fueron correcta y adecuadamente insertadas y presentadas en este trabajo, el cual es original, consiguiendo una relación moral entre los investigadores y la comunidad científica. Asimismo, los resultados que se obtendrán estarán basados de manera clara y consistente con respecto a los datos obtenidos en campo.

III. RESULTADOS

3.1. Análisis descriptivo

3.1.2. Cumplimiento en cantidad

En el cuadro 1 se muestran los estadísticos del cumplimiento en cantidad antes y después de la implementación del modelo de gestión de stocks, donde se aprecia que el cumplimiento en cantidad estuvo alrededor de 75.31% y después fue de 95.73%. El cumplimiento en cantidad más frecuente fue de 76.06% antes y 95.82% después de la implementación, asimismo antes de la implementación el 50% de los registros tuvieron el 67.78% de cumplimiento en cantidad y 95.82% después de la implementación. El cumplimiento en cantidad máximo fue de 89.70% y mínima de 67.78% antes y el cumplimiento en cantidad máximo fue de 99.56% y mínima de 92.35% después.

Cuadro 1: Estadísticos del cumplimiento en cantidad antes y después de la implementación de las herramientas del modelo de gestión de stocks en la empresa TECINMER S.A

Estadístico	Cumplimiento	Cumplimiento
	a cantidad antes	a cantidad después
Media	75.31	95.55
Mediana	76.06	95.82
Moda	67,78 ^a	95.82
Desviación estándar	5.45	1.74
Mínimo	67.78	92.35
Máximo	89.70	98.03

3.1.1. Cumplimiento a tiempo

En el cuadro 2 se muestran los estadísticos del cumplimiento a tiempo antes y después de la implementación del modelo de gestión de inventario, donde se aprecia que el cumplimiento a tiempo estuvo alrededor de 87.40% y después fue de 98.06%. El cumplimiento a tiempo más frecuente fue de 87.37% antes y 97.84% después de la implementación, asimismo antes de la implementación el 50% de los registros tuvieron el 78.24% de cumplimiento a tiempo y 96.25% después de la implementación. El cumplimiento a tiempo máximo fue de 93.31% y mínima de 78.24% antes y el cumplimiento a tiempo máximo fue de 99.56% y mínima de 96.25% después.

Cuadro 2: Estadísticos del cumplimiento a tiempo antes y después de la implementación de las herramientas del modelo de gestión de stocks en la empresa TECINMER S.A

Estadísticos	Cumplimiento a tiempo antes	Cumplimiento a tiempo después
Media	87.40	98.24
Mediana	87.37	98.28
Moda	78,24 ^a	99.56
Desviación estándar	3.72	.96
Mínimo	78.24	96.25
Máximo	93.31	99.56

3.1.3. Cumplimiento en calidad

En el cuadro 3 se muestran los estadísticos del cumplimiento en calidad antes y después de la implementación del modelo de gestión de inventario, donde se aprecia que el cumplimiento en calidad estuvo alrededor de 97.65% y después fue de 99.60%. El cumplimiento en calidad más frecuente fue de 98.26% antes y 99.62% después de la implementación, asimismo antes de la implementación el 50% de los registros tuvieron el 91.39% de cumplimiento en calidad y 99.62% después de la implementación. El cumplimiento en calidad máximo fue de 99.47% y mínima de 91.39% antes y el cumplimiento en calidad máximo fue de 100% y mínima de 99.15% después.

Cuadro 3: Estadísticos del cumplimiento en calidad antes y después de la implementación de las herramientas del modelo de gestión de stocks en la empresa TECINMER S.A

Estadísticos	Cumplimiento en calidad antes	Cumplimiento en calidad despues
Media	97.65	99.60
Mediana	98.26	99.62
Moda	91,39 ^a	99.92
Desviación estándar	2.15	.28
Mínimo	91.39	99.15
Máximo	99.47	100.00

3.1.4. Nivel de servicio interno

En el cuadro 4 se muestran los estadísticos del nivel de servicio antes y después de la implementación del modelo de gestión de inventario, donde se aprecia que el nivel de servicio estuvo alrededor de 64.47% y después fue de 93.51%. El nivel de servicio más frecuente fue de 65.14% antes y 93.68% después de la implementación, así mismo antes de la implementación el 50% de los registros tuvieron el 48.46% de nivel de servicio antes de la implementación y 89.77% después de la implementación. El nivel de servicio máximo fue de 83.26% y mínima de 48.46% antes y el nivel de servicio máximo fue de 97.60% y mínima de 89.77% después.

Cuadro 4: Estadísticos del nivel de servicio antes y después de la implementación de las herramientas del modelo de gestión de stocks en la empresa TECINMER S.A

Estadísticos	Nivel de servicio interno antes	Nivel de servicio interno después
Media	64.47	93.51
Mediana	65.14	93.68
Moda	48,46 ^a	89,77 ^a
Desviación estándar	7.54	2.35
Mínimo	48.46	89.77
Máximo	83.26	97.60

3.2. Análisis Inferencial

3.2.1. Prueba de Normalidad

Para seleccionar la prueba estadística adecuada se realizó la prueba de la normalidad de Shapiro Wilk ($n < 30$) donde n es el número de muestra que se utilizó, en el cuadro 5 se muestran los resultados de esta prueba, en la que se puede apreciar que en el cumplimiento en cantidad, tiempo y el nivel de servicio es paramétrico por lo que se utilizó la prueba T-Student pareado y en el caso del cumplimiento de calidad es no paramétrico por lo que se utilizó la prueba Wilcoxon, en esta ocasión el paramétrico ($p > 0.05$) y no paramétrico es ($p < 0.05$).

Cuadro 5: Prueba de normalidad para indicadores de variable dependiente antes y después de la implementación de gestión de stocks en la empresa TECINMER S.A

	Shapiro-Wilk		
	Estadístico	gl	Sig.
Cumplimiento en cantidad antes	.917	17	.131
Cumplimiento en cantidad después	.954	17	.530
Cumplimiento a tiempo antes	.956	17	.555
Cumplimiento a tiempo después	.959	17	.613
Cumplimiento en calidad antes	.771	17	.001
Cumplimiento en calidad después	.930	17	.221
Nivel de servicio interno antes	.957	17	.574
Nivel de servicio interno después	.956	17	.553

3.2.2. Prueba de hipótesis específica 1

El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

En el cuadro 6 se muestra la prueba de T STUDENT para cumplimiento a cantidad, donde se aprecia que hubo un aumento del 75.31% al 95.73%, estas diferencias son altamente significativas ($p < 0.01$), por lo que se concluyó que la implementación del modelo de

gestión de stocks incremento el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima-2019.

Cuadro 6: Prueba de T Student para contrastación de hipótesis específica 1.

	Media	N	Desviación estándar	Desviación error promedio	t	gl	Sig. (bilateral)
Cumplimiento a cantidad antes	75.3053	17	5.44878	1.32152			
Cumplimiento a cantidad después	95.5524	17	1.74055	.42214			
					-13.933	16	.000

3.2.3. Prueba de hipótesis específica 2

El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

En el cuadro 7 se muestra la prueba de T STUDENT para cumplimiento en tiempo, donde se aprecia que hubo un aumento del 87.40% al 99.60%, estas diferencias son altamente significativas ($p < 0.01$), por lo que se concluyó que la implementación del modelo de gestión de stocks incremento el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima-2019.

Cuadro 7: Prueba de T Student para contrastación de hipótesis específica 2.

	Media	N	Desviación estándar	Desviación error promedio	t	gl	Sig. (bilateral)
Cumplimiento a tiempo antes	87.4047	17	3.71524	.90108			
Cumplimiento a tiempo después	98.2412	17	.96112	.23311			
					-11.312	16	.000

3.2.4. Prueba de hipótesis específica 3

El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019

En el cuadro 8 se muestra los resultados de la prueba Wilcoxon para el cumplimiento en calidad, donde se puede apreciar que en 16 casos hubo un incremento en el cumplimiento en calidad y estas diferencias son altamente significativas ($p < 0.01$) por lo que se concluyó que la implementación del modelo de gestión de stocks incremento el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima-2019. Hubo un incremento en el promedio del cumplimiento en calidad de 97.65% al 99.60% (Ver cuadro 3).

Cuadro 8: Prueba de Wilcoxon para contrastación de hipótesis específica 3.

		N	Rango promedio	Suma de rangos	Z	Sig. asintótica (bilateral)
Cumplimiento en calidad después -	Rangos negativos	1 ^a	1.00	1.00	-3,574b	0.0003515
	Rangos positivos	16 ^b	9.50	152.00		
Cumplimiento en calidad antes	Empates	0 ^c				
	Total	17				

3.2.5. Prueba de hipótesis general

El modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER SA, Lima -2019.

En el cuadro 9 se muestra la prueba de T STUDENT para el nivel de servicio, donde se aprecia que hubo un aumento del 64.47% al 93.51%, estas diferencias son altamente significativas ($p < 0.01$), por lo que se concluyó que la implementación del modelo de gestión de stocks incremento el nivel de servicio del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima-2019.

Cuadro 9: Prueba de T Student para contrastación de hipótesis general.

	Media	N	Desviación estándar	Desviación error promedio	t	gl	Sig. (bilateral)
Nivel de servicio interno antes	64.4665	17	7.54136	1.82905	-14.325	16	.000
Nivel de servicio interno después	93.5071	17	2.35359	.57083			

IV. DISCUSIÓN

1. En el cuadro 1 se puede inferir que en la media del cumplimiento en cantidad (primer indicador de la variable dependiente) antes de la implementación del estudio dio como resultado 75.31%, mucho menor a la media del cumplimiento en cantidad después de implementar el modelo que obtuvo un valor de 95.74%, la cual refleja una mejora a causa de la implementación del modelo de gestión de stocks (variable independiente), los resultados obtenidos coinciden con la investigación de Valle (2014), cuya investigación forma parte de la presente investigación y concluye que el espacio físico con el que cuenta actualmente la empresa es limitada, puesto que los montos de compras que se realizan mensualmente son mayores lo que ocasionó que la mercadería se perche de acuerdo al espacio físico disponible, sin considerar su nivel de rotación, Asimismo, en la tesis de Pierri (2009) titulada “Propuesta de un sistema de gestión de inventarios, para una empresa de metal mecánica” en la cual está basada en parte en que la determinación del lote óptimo, inventarios ABC, planeación de requerimiento de materiales son algunos de los métodos para el control de inventarios. Existen además factores importantes dentro de este sistema dentro de ellos cantidad, en cuanto a materia prima almacenada.

2. En el cuadro 2 se puede inferir que en la media del cumplimiento a tiempo (segunda indicador de la variable dependiente) antes de la implementación del estudio dio como resultado 87.40%, mucho menor a la media del cumplimiento a tiempo después de implementar el modelo que obtuvo un valor de 99.60%, la cual refleja una mejora a causa de la implementación del modelo de gestión de stocks (variable independiente), los resultados obtenidos coinciden con la investigación de Albuja y Zapata (2014), cuya investigación forma parte de la presente investigación y se determinó en el índice de duración de inventario por familia de artículos, se obtuvieron datos impresionantes y alarmantes a la vez, ya que existen productos que falta de gestión llegan a estar en el almacén de la empresa por un total de 80 días, similar a lo general que le pasaba a la empresa TECINMER, Así mismo , en la tesis de Leon y Torre (2016) titulada “Análisis, diagnóstico y propuesta de mejora para la gestión de almacenes e inventarios para una empresa de coberturas plásticas” en la cual está basada en parte en la examinación del periodo de utilización que poseen los artículos en el almacén esto alude aquellos ítems que son solicitados con mayor frecuencia”

3. En el cuadro 3 se puede inferir que en la media cumplimiento en calidad (tercer indicador de la variable dependiente) antes de la implementación del estudio dio como resultado 97.65%, mucho menor a la media del nivel de servicio después de implementar el modelo que obtuvo un valor de 99.60%, la cual refleja una mejora a causa de la implementación del modelo de gestión de stocks (variable independiente), los resultados obtenidos coinciden con la investigación de Nail (2016), cuya investigación forma parte de la presente investigación y concluye que la calificación de la calidad sobre cómo gestionar un inventario son de nivel intermedio, cuyas debilidades eran las carencias de capacitaciones, existiendo una deficiente organización física del almacén como también el de producción la cual se abastece y se midió y en un comienzo eran de nivel intermedio acatando y aplicando los modelos se asegura que se tendrá un incremento en la calidad.

4. En el cuadro 4 se puede inferir que en la media del nivel de servicio (variable dependiente) antes de la implementación del estudio dio como resultado 64.47%, mucho menor a la media del nivel de servicio después de implementar el modelo que obtuvo un valor de 93.51%, la cual refleja una mejora a causa de la implementación del modelo de gestión de stocks (variable independiente), los resultados obtenidos coinciden con la investigación de Nail (2016), cuya investigación forma parte de la presente investigación y concluye que las propuestas que se han planteado, permiten mejorar algunos puntos débiles que se han encontrado durante el levantamiento de información, Así mismo, en la tesis de Cruz (2015) titulada “Mejoramiento de los procesos de gestión de inventarios, almacenamiento y planeación de requerimiento de materias primas para la empresa calzado TIGER PATHFINDER, con base en el software ERP ACCASOFT” en la cual está basada en la propuesta de identificar la situación actual, mejorar e implementar, después se verificara con la ayuda de los indicadores si el modelo está funcionando de manera correcta y al encontrar problemas se pondrán acciones de mejora o planes de acción para mejorar el nivel de servicio.

V. CONCLUSIONES

1. Se concluye que la implementación del modelo de gestión de stocks incrementó de manera significativa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019, tal como se puede observar en el cuadro 1, en donde se observa el incremento de 75.31% al 95.73%, por lo que se obtuvo un aumento del 20.42% en el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

2. En segundo lugar, se concluye que la implementación del modelo de gestión de stocks incrementó de manera el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019, tal como se puede observar en el cuadro 2, en donde se observa el incremento de 87.40% al 99.60%, por lo que se obtuvo un aumento del 24.29% en el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

3. En tercer lugar, se concluye que la implementación del modelo de gestión de stocks incrementó de manera el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019, tal como se puede observar en el cuadro 3 en donde se observa el incremento de 97.65% al 99.60%, por lo que se obtuvo un aumento del 1.95% en el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

4. Por último, se concluye que la implementación del modelo de gestión de stocks incrementó de manera el nivel de servicio del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019, tal como se puede observar en el cuadro 4, en donde se observa el incremento de 64.47% al 93.51%, por lo que se obtuvo un aumento del 29.04% en el nivel de servicio del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

VI. RECOMENDACIONES

Como primera recomendación se tiene en que se puede aplicar la misma teoría que se utilizó para calcular el pronóstico de la demanda para los siguientes meses teniendo en cuenta que la predicción de la demanda es estacional y poder determinar cuáles van a ser el cálculo para las fórmulas que hemos definido como rotura de stock y exactitud de registro de inventario, la idea principal es poder hacer que este modelo funcione para los meses próximos a partir de un pronóstico que se establecerá datos antecedentes a partir de los años evaluados con la demanda de los tableros dependiente, considerándose también que la demanda de los productos que producción solicita va a ser dependiente a lo que solicitan los clientes.

La segunda recomendación parte en que concretamente se tienen que hacer revisiones periódicas de los productos que tienen guardadas en almacén para revisar si es que pueden tener polvo u otro agente en almacén que pueda generar algún daño a las referencias del producto a pesar de que al inicio ya fueron probados, ya que se sabe que los productos que tienen más fallas por antecedentes son los productos eléctricos que son específicamente cuatro, se sabe también que la calidad está basada en funcionalidad del mismo producto para cubrir las necesidades del suceso final en la que es la instalación del producto, en las cuales se hacen pruebas eléctricas ya estipulada por la empresa.

La tercera recomendación parte en que se realice un control posterior a la implementación, y luego de la evaluación post de esta tesis con respecto al cumplimiento de layout ya establecido en la empresa y que se respete. Que la ubicación de las referencias de los productos sea en un lugar exacto y que no ocupe espacio donde no le corresponde en la cual se mantendrá un orden adecuado y ayudara a la capacidad del operario de almacén en poder encontrar las referencias de los productos, ya que va a saber dónde están ubicadas y el despacho va a ser más rápido.

Como última recomendación se detalló en que no solamente esta tesis quede planteada para mejorar el nivel de servicio en los 4 meses siguientes de lo que estamos evaluando , también es necesario que los indicadores del nivel de servicio sean medidos de manera correcta los meses posteriores para poder conservar que la producción este satisfecha con respecto a cantidad, tiempo y calidad; y por ende los productos salgan en el tiempo propuesto para entregar al cliente los productos finales, las cuales generaran mayores

ganancias y generaran capacidad de respuesta de la empresa y el buen nivel de servicio que se tiene.

REFERENCIAS

1. A Dynamic Supplier Selection and Inventory Management Model for a Serial Supply Chain with a Novel Supplier Price Break Scheme and Flexible Time Periods [en línea]. Netherlands: Elsevier Science B.V., Amsterdam, 2019 [Fecha de consulta: 20 de agosto de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCvdc_100068539141.0x000001&indx=1&recIds=ETOCvdc_10

ISSN: 0377-221

2. A Multi-Objective Coal Inventory Management Model using Monte Carlo Computer Simulation [en línea] South Africa: Southern African Institute for Industrial Engineering, 2016 [Fecha de consulta: 1 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN610383449&indx=1&recIds=ETOCRN610383449

ISSN: 1012-277X

3. AGUSTIN, José. Stocks, procesos y dirección de operación. 1ª. ed. España: Alfaomega Grupo Editor. S.A, 2013. 372pp.

ISBN: 978-607-707-576-9

4. ÁLVAREZ, GARCÍA y RAMÍREZ. Productividad y desarrollo, primera edición. México, 2012.

ISBN: 978-607-609-018-3

5. ANIBAL, Luis. Indicadores de la gestión logística. 2ª. ed. Bogota: ECOE Ediciones, 2008. pp.70.

ISBN: 978-958-648-563-0

6. ASLLANI, A., CULLER, E. y ETTKIN, L. A simulation-based apheresis platelet inventory management model[en línea] United States: Blackwell Publishing Ltd, 2014 [Fecha de consulta: 1 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN361118739&indx=1&recIds=ETOCRN361118739

ISSN: 0041-1132

7. BAIN, David. Productividad La solución a los problemas de la empresa. 1a. ed. México. Mc Graw-Hill, 1985. 465 pp.

ISBN: 985-451-616-9

8. BERNAL, Cesar (2010). Metodología de la investigación.3ra ed. Colombia. 106 pp.

ISBN: 9789702606451

9. BRENES, Pedro. Técnicas de almacén. 2ª. ed. Madrid: Editex, 2015. 263pp.

ISBN: 978-84-9078-512-6

10. CANTOS, Julian y PEREZ, Jaime. Instalaciones eléctricas básicas. 2ª. ed. Madrid: Ediciones Paraninfo, 2018. 159 pp.

ISBN: 978-84-283-4005-2

11. CAÑEDO, Miguel. Programación de la producción de industrias en proceso, 2013. 5ª. ed. España: Nuevos Negocios en la red S.L., 2014. 410pp.

ISBN:978-84-16492-41-1

12. CARBALLOSA, Ana, GUITART, Laura, BARAZA, Xavier. Dirección de Operaciones. 1ª. ed. España: Editorial UOC, 2014. 300pp.

ISBN: 978-84-9064-076-0.

13. CAO, H., CHAI, Y. y LIU, Y. Inventory management model and sensitivity analysis for stochastic demand [en línea] China: PRESS OF TSINGHUA UNIVERSITY, 2012 [Fecha de consulta: 3 de noviembre de 2019],

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN327423264&indx=1&recIds=ETOCRN327423264

ISSN: 1000-00548.

14. CHASE, Richard, JACOBS, Robert. Administración de operaciones Producción y cadena de suministros. 13ª. ed. Mexico: Mc Graw Hill Education, 2014. 736pp. ISBN: 978-007-352522-8.

15. CISNEROS, Mireya. Cómo elaborar trabajos de grado. Segunda edición. Bogotá: Eco ediciones, 2012. ISBN: 978-958-648-795-5

16. CRUELLES, José. Productividad Industrial Métodos de Trabajo, tiempos y su aplicación a la planificación. Barcelona: Marcombo S.A, 2013. 594 pp. ISBN: 978-84-267-1878-5

17. CUSCHING, R., KOULOUZIS, S. y STRIJKER, R. Service Level Management for Executable Papers Euro-Par 2011: Parallel Processing Workshops [en línea] Germany: SPRINGER-VERLAG, 2012 [Fecha de consulta: 3 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCvdc_100045811632.0x000001&indx=1&recIds=ETOCvdc_100045811632.0x000001

ISSN: 0302-9743

18. DAI, Jianhua, PENG, Shengbo y LI, Shibiao. Mitigation of Bullwhip Effect in Supply Chain Inventory Management Model[en línea] Elsevier Science B.V., Amsterdam, 2017 [fecha de consulta: 1 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCvdc_100045811632.0x000001&indx=1&recIds=ETOCvdc_100045811632.0x000001

ISSN: 1877-7058

19. DEVELOPING an integrated inventory management model for multi-item multi-echelon supply chain[en línea] Great Britain: Springer Science + Business Media, 2014 [Fecha de consulta: 2 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN353101662&indx=1&recIds=ETOCRN353101662

ISSN: 0268-3768

20. EDGEMAN, R., BIGIO, D. y FERLEMAN, T. *Six Sigma and Business Excellence: Strategic and Tactical Examination of IT Service Level Management at the Office of the Chief Technology Officer of Washington, DC* Special Issue: *New Directions for Six Sigma in the New Millennium*[en línea]. Great Britain: WILEY, 2005.[Fecha de consulta: 5 de noviembre de 2019]

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN165430278&indx=1&recIds=ETOCRN165430278

ISSN: 0748-8

21. ESCALANTE, Amparo, DOMINGO, José. *Ingeniería Industrial métodos y tiempos con manufactura Ágil*. 1ª. ed. México: Alfaomega Grupo Editor. S.A, 2015. 640pp.

ISBN: 978-607-622-458-8.

22. ESPINOZA, Miguel. *Productividad para mentes inquietas*. 3ª. ed. España: Mestas ediciones S.L, 2013. 706pp.

ISBN: 978-84-92892-05-1.

23. FLORES, Juan. *Servicio a clientes –Ordenes perfectas* [en línea]. Marzo 2014 [Fecha de consulta: 3 de agosto de 2019].

Disponible en:

<https://docplayer.es/21844124-Servicio-a-clientes-ordenes-perfectas-por-juan-flores-arriaga.html> df

24. FREIVALDS, Andris, NIEBEL, Benjamín. *Ingeniería Industrial de Niebel métodos, estándares y diseño del trabajo*. 2ª. ed. México: Mc Graw Hill Education, 2014. 450pp.

ISBN: 978-907-15-1154-6.

25. GARCIA, Fausto. Dirección y gestión de la producción. 1ª. ed. España: Alfaomega Grupo Editor. S.A, 2013. 364. pp.
ISBN: 978-607-707-615-5
26. GOMEZ, Juan. Gestión logística y comercial. 2ª. ed. España: Mc Graw Hill Education, 2014. 331pp.
ISBN: 978-84-481-9363-8.
27. GONZALEZ, Monserrat. Gestión de la producción como planificar y controla la producción industrial. 1era. ed. Colombia: Ediciones de la U, 2010. 160pp.
ISBN: 978-958-867-500-8.
28. GUTIERREZ, Humberto. Calidad total y productividad. 3ra. Edición. Mexico, 2010, 363 pp.
ISBN: 978-607-15-0315-2
29. HEIZER, Jay, RENDER, Barry. Dirección de la producción y de operaciones. 8ª. ed. España: PEARSON EDUCACION. S. A, 2012. 500pp.
ISBN: 978-84-8322-361-1.
30. JUAN, Cesar. Sistema de Gestión Empresarial. 1ª. ed. España: Ibergarceta Publicaciones, 2013. 292pp.
ISBN: 978-84-1545-252-1.
31. KANAWATY, George. Introducción al estudio del trabajo. 4ª. ed. México: Limusa, 2014. 544pp.
ISBN: 978-968-18-5628-1.
32. LAKOVOU, E., VLACHOS, D. y XANTHOPOULOS, A. A stochastic inventory management model for a dual sourcing supply chain with disruptions [en línea] Great Britain: Taylor & Francis, 2010 [Fecha de consulta: 2 de noviembre de 2019].
Disponible en:
http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN271513446&indx=1&recIds=ETOCRN271513446
ISSN: 0020-7721

33. LEENDER, Michiel, FYNN, Anna y JOHNSON, Fraser. Administración de compras y abastecimiento. 14ª. ed. México: MC Crowhill Educación, 2012. 300pp.
ISBN:478-0-07-337789-6
34. MABABU, Richard. Organización y métodos de trabajo. 1ª. ed. España: Ediciones CEF, 2013. 450pp.
ISBN: 978-84-454-2147-5
35. MIGUEZ, Monica y BASTOS, Ana. Introducción a la gestión de stocks. 2ª. ed. Vigo: Ideas Propias Editorial, 2006. 72 pp.
ISBN: 978-84-9839-144-2
36. MODEL-DRIVEN Service Level Management Mechanisms for Autonomous Management of Networks and Services 4th International Conference on Autonomous Infrastructure, Management and Security, AIMS 2010 Zurich, Switzerland, June 23-25, 2010 Proceedings [en línea]. Germany: SPRINGER-VERLAG, 2010 [Fecha de consulta: 4 de noviembre].
Disponible en:
http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN273852486&indx=1&recIds=ETOCRN273852486
ISSN: 0302-9743
37. MORA, Alberto. Inventario cero. 1ª. ed. Colombia: Alfaomega Grupo Editor. S.A, 2016. 258pp.
ISBN: 978-958-778-069-7
38. NIÑO ROJAS, Víctor. Metodología de la Investigación. Diseño y ejecución. Bogotá: Ediciones de la U. 2011. 268 pp.
ISBN: 978-958-8675-94-7
39. PARRA, Francisco. Gestion de stocks 3ª. ed.Madrid: ESIC Editorial, 2005. pp.237.
ISBN: 84-7356-429-4
40. RAK, M., AVERSA, R. y VENTICINQUE, S. User Centric Service Level Management in mOSAIC Applications Euro-Par 2011: Parallel Processing Workshops [en

linea]. Germany: SPRINGER-VERLAG, 2012 [Fecha de consulta: 3 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN313855453&indx=1&recIds=ETOCRN313855453

ISSN: 0302-9743

41. SERVICE level management of nonstationary supply chain using direct neural network controller [en linea]. Great Britain: Elsevier Science B.V., Amsterdam., 2009 [Fecha de consulta: 4 de noviembre de 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN240840867&indx=1&recIds=ETOCRN240840867

ISSN: 0957-4174

42. SERVICE Level Management : 21 Most Asked Questions: What You Need to Know[en linea]. [S.l.] : Emereo Publishing. 2013 [Fecha de consulta: 4 de noviembre de 2019].

Disponible en:

<http://eds.a.ebscohost.com/eds/detail/detail?vid=6&sid=c378a0b5-cd6a-4623-8a1b-47c284aa1d90%40sessionmgr4006&bdata=Jmxhbm9ZXMmc2l0ZT1lZHMtbGl2ZQ%3d%3d#AN=609121&db=edsebk>

ISSN: 0961-8558

43. SZEPIENIEC, T., TOMANEK, M. y RADECKI, M. Implementation of Service Level Management in PL-Grid Infrastructure Building a National Distributed e-Infrastructure - PL-Grid [en linea]. Germany: SPRINGER-VERLAG, 2012.[Fecha de consulta: 3 de noviembre del 2019].

Disponible en:

http://explore.bl.uk/primo_library/libweb/action/display.do?tabs=detailsTab&gathStatTab=true&ct=display&fn=search&doc=ETOCRN309381500&indx=1&recIds=ETOCRN309381500

ISSN: 0302-9743

44. THE value of maintenance delay flexibility for improved spare parts inventory management017[en linea]. European: Journal of Operational, 2019 [Fecha de consulta: 5 de noviembre de 2019].

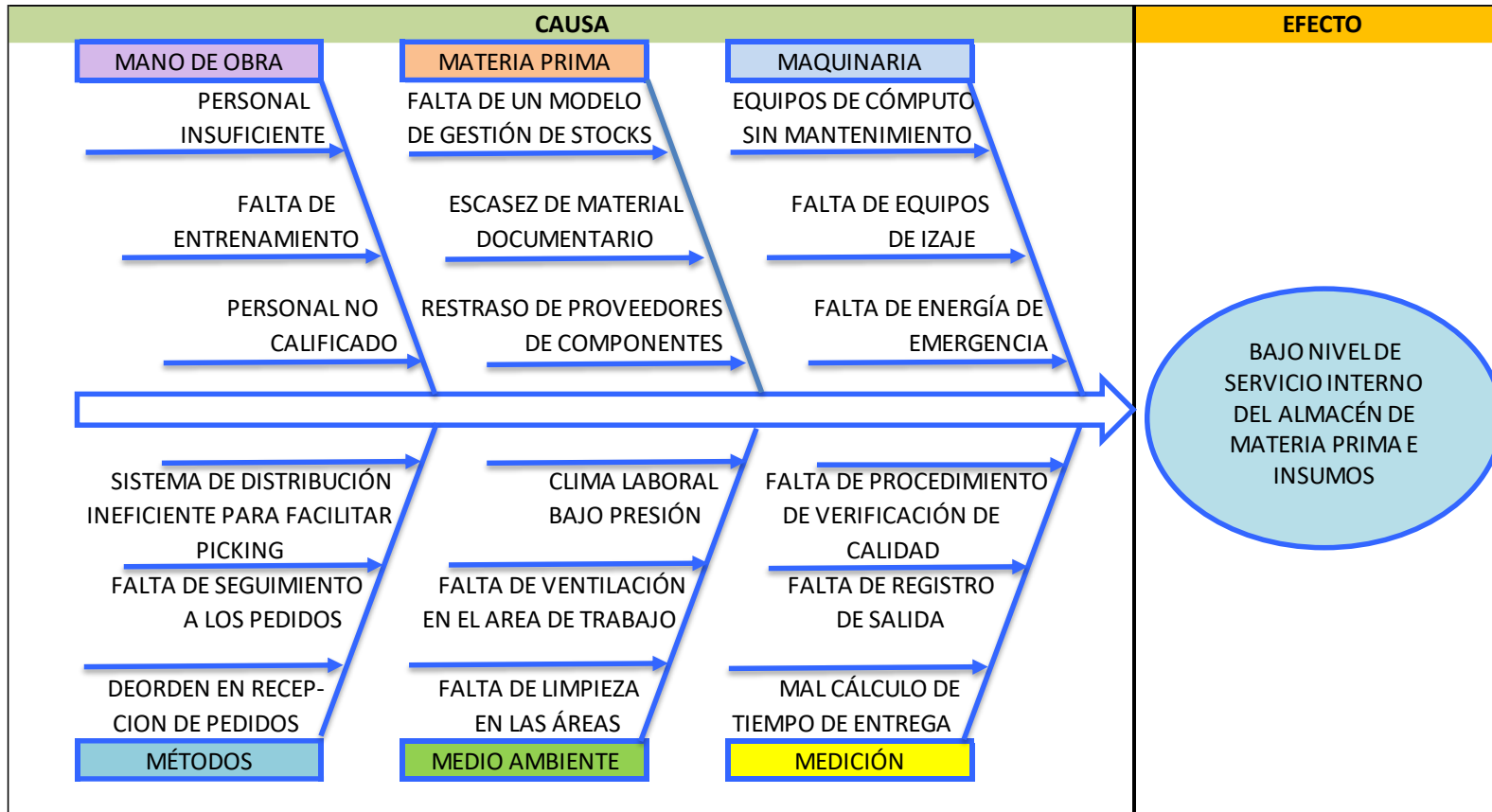
Disponible en:

[https://research.tue.nl/nl/publications/the-value-of-maintenance-delay-flexibility-for-improved-spare-parts-inventory-management\(1356cd90-9308-4619-ad55-fc974576bb21\).html](https://research.tue.nl/nl/publications/the-value-of-maintenance-delay-flexibility-for-improved-spare-parts-inventory-management(1356cd90-9308-4619-ad55-fc974576bb21).html)

ISSN: 0377-2217

ANEXOS

Anexo N° 1: “DIAGRAMA DE ISHIKAWA”



Anexo N°2: “TABLA DE LA ESCALA SAATY Y LA VALORACIÓN DE LOS EXPERTOS SEGÚN LA ESCALA SAATY”

EXPERTOS		TIEMPO EN LA EMPRESA	% DE IMPORTANCIA
GERENTE GENERAL	AGUSTÍN GUTIÉRREZ	25 AÑOS	44,64%
JEFE DE DPTO COMERCIAL	CESAR GUTIÉRREZ	17 AÑOS	30,36%
JEFE DE DPTO DE OPERACIONES	WILBER GUTIERREZ	14 AÑOS	25,00%
		56 AÑOS	100,00%

Intensidad	Definición	Explicación
1	De igual importancia	2 actividades contribuyen de igual forma al objeto
3	Moderada importancia	La experiencia y el juicio favorecen levemente a una actividad sobre la otra
5	Importancia fuerte	La experiencia y el juicio favorecen fuertemente una actividad sobre la otra.
7	Muy fuerte o demostrada	Una actividad es mucho más favorecida que la otra, su predominancia se demostró en la práctica
9	Extrema	La evidencia que favorece una actividad sobre la otra, es absoluta y totalmente clara
2, 4, 6, 8 recíprocos	Valores intermedios	Cuando se necesita un compromiso de las partes entre valores adyacentes

CAUSAS		EXPERTO N°1	EXPERTO N°2	EXPERTO N°3
MANO DE OBRA	PERSONAL INSUFICIENTE	1	7	5
	FALTA DE ENTRENAMIENTO	3	5	3
	PERSONAL NO CALIFICADO	3	1	7
MATERIA PRIMA	FALTA DE UN MODELO DE GESTIÓN DE STOCKS	9	9	7
	ESCASEZ DE MATERIAL DOCUMENTARIO	1	5	5
	RETRASO DE PROVEEDORES DE COMPONENTES	3	7	7
MAQUINARIA	EQUIPOS DE CÓMPUTO SIN MANTENIMIENTO	5	5	1
	FALTA DE EQUIPOS DE IZAJE	3	5	5
	FALTA DE ENERGÍA DE EMERGENCIA	5	3	3
MÉTODOS	SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN INEFICIENTE PARA FACILITAR PICKING	5	7	5
	FALTA DE SEGUIMIENTO A LOS PEDIDOS	5	5	3
	DESORDEN EN RECEPCIÓN DE PEDIDOS	5	5	5
MEDIO AMBIENTE	CLIMA LABORAL BAJO PRESIÓN	1	3	5
	FALTA DE VENTILACIÓN EN ÁREA DE TRABAJO	3	1	1
	FALTA DE LIMPIEZA EN LAS ÁREAS	3	5	1
MEDICIÓN	FALTA DE PROCEDIMIENTO DE VERIFICACIÓN DE CALIDAD	5	7	7
	FALTA DE REGISTRO DE SALIDA	3	7	3
	MAL CÁLCULO DE TIEMPO DE ENTREGA	3	7	5

Anexo N°3: “CLASIFICACIÓN DE LAS CAUSAS SEGÚN PARETO”

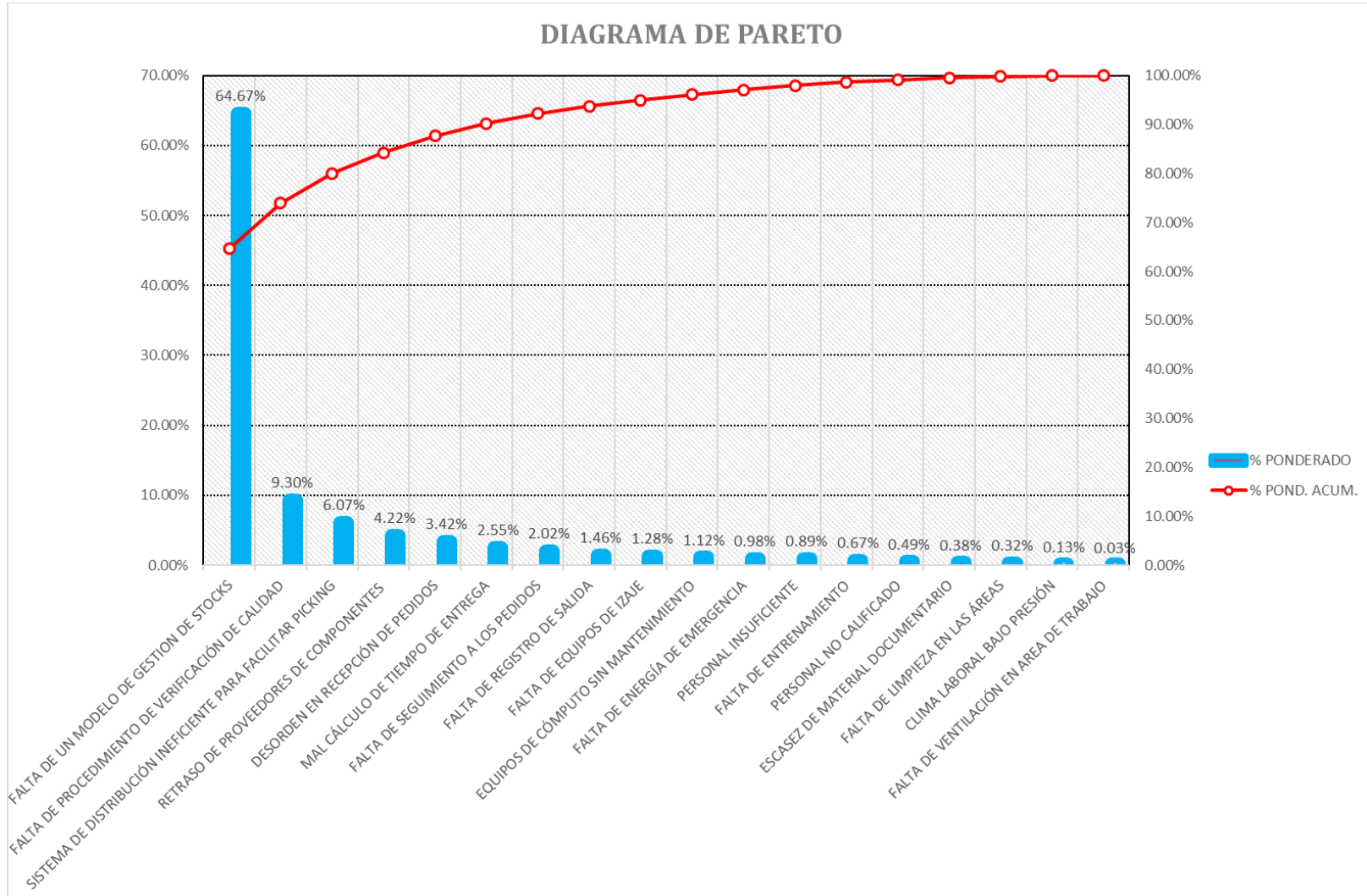
CAUSAS	VALORACION EN ESCALA SAATY			VALORACION CON % DE IMPORTANCIA			PONDERACION	A POTENCIA	FOND. ACUM.	% PONDERACION	% POND. ACUM.	CLASIFICACION
	EXPERTO N°1	EXPERTO N°2	EXPERTO N°3	EXPERTO N°1	EXPERTO N°2	EXPERTO N°3						
FALTA DE UN MODELO DE GESTION DE STOCKS	9	9	7	4.02	2.73	1.75	8.50	377149.52	377149.52	69.55%	69.55%	A
FALTA DE PROCEDIMIENTO DE VERIFICACIÓN DE	5	7	7	2.23	2.13	1.75	6.11	51883.41	429032.92	9.57%	79.11%	A
SISTEMA DE DISTRIBUCIÓN INEFICIENTE PARA FA	5	7	5	2.23	2.13	1.25	5.61	31077.76	460110.68	5.73%	84.84%	B
RETRASO DE PROVEEDORES DE COMPONENTES	3	7	7	1.34	2.13	1.75	5.21	20098.75	480209.43	3.71%	88.55%	B
DESORDEN EN RECEPCIÓN DE PEDIDOS	5	5	5	2.23	1.52	1.25	5.00	15625.00	495834.43	2.88%	91.43%	B
MAL CÁLCULO DE TIEMPO DE ENTREGA	3	7	5	1.34	2.13	1.25	4.71	10977.30	506811.72	2.02%	93.46%	B
FALTA DE SEGUIMIENTO A LOS PEDIDOS	5	5	3	2.23	1.52	0.75	4.50	8303.77	515115.49	1.53%	94.99%	C
FALTA DE REGISTRO DE SALIDA	3	7	3	1.34	2.13	0.75	4.21	5602.01	520717.50	1.03%	96.02%	C
FALTA DE EQUIPOS DE IZAJE	3	5	5	1.34	1.52	1.25	4.11	4799.97	525517.47	0.89%	96.91%	C
EQUIPOS DE CÓMPUTO SIN MANTENIMIENTO	5	5	1	2.23	1.52	0.25	4.00	4096.00	529613.47	0.76%	97.66%	C
FALTA DE ENERGÍA DE EMERGENCIA	5	3	3	2.23	0.91	0.75	3.89	3480.25	533093.73	0.64%	98.30%	C
PERSONAL INSUFICIENTE	1	7	5	0.45	2.13	1.25	3.82	3114.26	536207.98	0.57%	98.88%	C
FALTA DE ENTRENAMIENTO	3	5	3	1.34	1.52	0.75	3.61	2202.83	538410.81	0.41%	99.28%	C
PERSONAL NO CALIFICADO	3	1	7	1.34	0.30	1.75	3.39	1525.43	539936.24	0.28%	99.56%	C
ESCASEZ DE MATERIAL DOCUMENTARIO	1	5	5	0.45	1.52	1.25	3.21	1102.83	541039.07	0.20%	99.77%	C
FALTA DE LIMPIEZA EN LAS ÁREAS	3	5	1	1.34	1.52	0.25	3.11	899.84	541938.91	0.17%	99.93%	C
CLIMA LABORAL BAJO PRESIÓN	1	3	5	0.45	0.91	1.25	2.61	314.04	542252.96	0.06%	99.99%	C
FALTA DE VENTILACIÓN EN AREA DE TRABAJO	3	1	1	1.34	0.30	0.25	1.89	45.99	542298.95	0.01%	100.00%	C
								542298.95		100.00%		

CRITERIO DE CLASIFICACION

A	15.00%	2.7
B	20.00%	3.6
C	65.00%	11.7

Clas. ABC	Q	% CAUSAS	% PONDERACION
A	2	11.11%	79.11%
B	4	22.22%	14.34%
C	12	66.67%	6.54%

Anexo N°4: “GRÁFICO DE PARETO”



Anexo N°5: “MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES”

VARIABLES	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES	FÓRMULA	ESCALA
VARIABLE INDEPENDIENTE: MODELO DE GESTIÓN DE STOCKS	Según Lacalle (2013) define: “Llamamos gestión del stock al conjunto de actividades que, dentro de la empresa, permiten conocer con exactitud del volumen de ventas o salidas de existencias, para determinar la cantidad precisa a solicitar a los proveedores” (p.72).	Se refiere a las técnicas que usará el almacén para definir cuantos productos serán necesarios pedir a partir de los requerimiento de ventas al área de producción y se medirá de acuerdo a la importancia de cada producto registrado en el almacén y la cantidades no despachadas en el proceso.	CONFIABILIDAD DE INVENTARIO	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO	$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	RAZÓN
			GESTIÓN DE RIESGO	ROTURA DE STOCK	$\frac{\# \text{ Referencias de tableros no suministradas}}{\text{Total referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	RAZÓN
VARIABLE DEPENDIENTE: NIVEL DE SERVICIO INTERNO DEL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	Según Flores (2014) describe en su investigación que: “[se puede] definir el indicador de efectividad de servicio a clientes [, para este caso el área de producción] este indicador combina los otros indicadores que miden el nivel del servicio a clientes (CSL), a este indicador lo denominamos Entregas Perfectas” (p. 4).	Se refiere a los productos que sera capaz de servir el almacén de materia prima e insumos al área de produccion en un tiempo determinado y se medirá a través del cumplimiento en tiempo, cantidad y calidad.		CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD	$\frac{\# \text{ Referencias de tableros cumplidas}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	RAZÓN
			ENTREGAS PERFECTAS	CUMPLIMIENTO A TIEMPO	$\frac{\# \text{ Referencias de tableros atendidas a tiempo}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	RAZÓN
				CUMPLIMIENTO EN CALIDAD	$\frac{\# \text{ Referencias de tableros sin defectos}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	RAZÓN

Anexo N°6: “MATRIZ DE CONSISTENCIA”

PROBLEMAS	OBJETIVOS	HIPÓTESIS
GENERAL		
¿De qué manera el modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?	Determinar como el modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.	El modelo de gestión de stocks incrementa el nivel de servicio interno del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER SA, Lima -2019.
ESPECÍFICAS		
¿Cómo el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?	Establecer como el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.	El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en cantidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.
¿Cómo el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?	Establecer como el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.	El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento a tiempo del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.
¿Cómo el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019?	Establecer como el modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.	El modelo de gestión de stocks incrementa el cumplimiento en calidad del almacén de materia prima e insumos de la empresa TECINMER S.A., Lima -2019.

Anexo N°7: “CÁLCULO DEL TAMAÑO DE MUESTRA”

SEMANAS	NIVEL DE SERVICIO INTERNO		DIFERENCIAS	
1	56.78		6.680	
2	59.26		4.193	
3	65.41		1.954	
4	63.55		0.093	
5	59.91		3.545	
6	50.05		13.407	
7	64.03	PROMEDIO	0.577	
8	69.15	VALOR BASAL	5.694	PROMEDIO
9	67.39	63.4578	3.928	4.04082
10	68.92		5.464	
11	63.44		0.014	
12	60.99		2.466	
13	69.08		5.623	
14	65.15		1.691	
15	68.74		5.283	
DESVIACION ESTANDAR			5.3776	
PRECISION O DIFERENCIA MINIMA A DETECTAR			4.0482	
alfa=0.05 (Z alfa/2)			1.96	
beta=0.020 (Z beta)			0.84	
MUESTRA			13.8543294	
PERDIDAS			15.00%	
MUESTRA FINAL			16.29921106	

POR RAZONES DE REDONDEO Y COMO LA UNIDAD DE ANALISIS DE CONTROL SERIA 17 SEMANAS

Anexo N°8: "ORDEN DE PEDIDO DE PRODUCCIÓN"

ORDEN DE PEDIDO - 001 N° 003521	NOMBRE	FECHA DE EMISIÓN
<p>06UND TABLERO EMPOTRADO T-28P * PLANCHA 1/20... BLANCO HUMO * MANDIL ABIZAGRADO * PUERTA NORMAL CHAPA PLUSH</p> <p>FUERZA REG 3x88-12SA NSX100 SCHNEIDER</p> <p>3 polos RIEL</p> <p>28 polos RIEL SCHNEIDER 3Ø 1C60N</p> <p>10DIF 2Ø</p> <p>1600 3/16"</p> <p>LIMA SERVICE</p> <p style="text-align: right;">Williams</p>	<p>01UND TABLERO EMPOTRADO "T-20P" * PLANCHA 1/20... BLANCO HUMO * MANDIL ABIZAGRADO * PUERTA NORMAL CHAPA PLUSH * PLACA BASE NARANJA</p> <p>FUERZA REG 3x70-100A NSX100 SCHNEIDER</p> <p>3 polos RIEL</p> <p>20 polos RIEL SCHNEIDER 3Ø 1C60N</p> <p>8DIF 2Ø</p> <p>1200 3/16"</p> <p>LIMA SERVICE</p> <p style="text-align: right;">Williams</p>	
<p>01UND TABLERO EMPOTRADO "T-16P" * PLANCHA 1/20... BLANCO HUMO * MANDIL ABIZAGRADO * PUERTA NORMAL CHAPA PLUSH * PLACA BASE NARANJA</p> <p>FUERZA REG 3x70-100A NSX100 SCHNEIDER</p> <p>3 polos RIEL</p> <p>16 polos RIEL SCHNEIDER 3Ø 1C60N</p> <p>7DIF 2Ø</p> <p>1000 3/16"</p> <p>LIMA SERVICE</p> <p style="text-align: right;">Williams</p>	<p>01UND TABLERO EMPOTRADO "T-12P" * PLANCHA 1/20... BLANCO HUMO * MANDIL ABIZAGRADO * PUERTA NORMAL CHAPA PLUSH * PLACA BASE NARANJA</p> <p>FUERZA REG 3x70-100A NSX100 SCHNEIDER</p> <p>3 polos RIEL</p> <p>12 polos RIEL SCHNEIDER 3Ø 1C60N</p> <p>7DIF 2Ø</p> <p>800 3/16"</p> <p>LIMA SERVICE</p> <p style="text-align: right;">Williams</p>	<p>LAMPARAS</p> <p>PARA 08-05 MILRUOS</p> <p>LAMPARAS</p> <p>PARA 08-05 MILRUOS</p>

Anexo N°9: “COTIZACIÓN DE LA EMPRESA TECINMER S.A.”

TECINMER S.A.

TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL S.A.

TIENDA : Jr. Pachitea 353-359 Lima

TELEFONOS : 426-2139 428-7329 Anexo: 5

PLANTA : Calle el Rosario 685 Urb. Semirustica Canto Grande S.J.L.

CORREOS: ventas1@indusproeiri.com, indus_pro@hotmail.com



RUC: 20296217213

RAZON SOCIAL	RIEGO MAR S.A.	ORDEN DE PEDIDO - 001 N°	
RUC	20514223174	COTIZACION - 004 N°	007001
CONTACTO	ROQUE URCO	FECHA DE CREACION	05/12/2019
TELEFONO	949048860	VALIDEZ	15 DIAS
CORREO	roque@riegomar.com		

ITEM	CODIGO	CANT	UND	DESCRIPCION	MARCA	P.U.	P. TOTAL
1	TD-1	1	UND	TABLERO EMPOTRABLE 24P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN 220VAC 3F 60HZ MEDIDA APROX: 630X420X120MM EQUIPADO CON:	TECINMER	S/ 1,180.00	S/ 1,180.00
						PLACAS	44.00
						CABLEADO	35.00
						TABLERO	510.00
	678951	1	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 3X40AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG63C40	G. ELECTRIC	54.00	54.00
	678950	1	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 3X32AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG63C32	G. ELECTRIC	52.00	52.00
	678939	3	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 2X20AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG62C20	G. ELECTRIC	23.00	69.00
	678938	2	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 2X16AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG62C16	G. ELECTRIC	23.00	46.00
	693493	5	UND	INTR. DIFERENCIAL DE RIEL 2X25A TIPO AC 30MA IEC61008 KBD4225/30	G. ELECTRIC	74.00	370.00
		12					1180.00
2	TD-2	1	UND	TABLERO ADOSABLE 30P EN PANEL CU C/2 FILA RIEL DIN 220VAC 3F 60HZ MEDIDA APROX: 840X420X150MM EQUIPADO CON:	TECINMER	S/ 1,888.00	S/ 1,888.00
						PLACAS	71.00
						CABLEADO	60.00
						TABLERO	730.00
	678952	1	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 3X50AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG63C50	G. ELECTRIC	57.00	57.00
	678939	5	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 2X20AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG62C20	G. ELECTRIC	23.00	115.00
	678938	5	UND	INTR. TERMOMAGNETICO DE RIEL 2X16AMP 230VAC 10KA IEC60898 KG62C16	G. ELECTRIC	23.00	115.00
	693493	10	UND	INTR. DIFERENCIAL DE RIEL 2X25A TIPO AC 30MA IEC61008 KBD4225/30	G. ELECTRIC	74.00	740.00
		21					1888.00

ESPECIFICACIONES

*EN PLANCHAS LAF MAX. 1.5MM - PROTECCION IP40

*ACABADO ELECTROSTATICO COLOR RAL 7035 BLANCO HUMO

*CON MANDIL DE PROTECCION ABISAGRADO

*TENDRA IDENTIFICACION DE TABLERO POR PLACAS EN MICA

PRECIO INCLUYE I.G.V. 18% - COSTO EN SOLES		S/ 3,068.00
	SUMA TOTAL	S/ 3,068.00

VENDEDOR:	RICARDO SANCHEZ (CELULAR: 971680531)	FIJO (01)	426 2139 ANX:5	
PLAZO DE ENTREGA:	5 DIAS HABILDES (LA ENTREGA ES EN NUESTRA TIENDA)	GARANTIA		
FORMA DE PAGO:	50% DE ADELANTO C/S ORDEN DE COMPRA Y 50% CONTRA ENTREGA	TABLEROS	2 ANOS	MONTO FINAL
N° DE CUENTAS BANCOS:	BCO BCP: 191-2433350-0-92 / BCO BBVA: 0011-0256-51-0100015571 EN SOLES	PRODUCTOS	1 ANOS	

Anexo N°10: "FACTURA ELECTRÓNICA DE PROVEEDOR ABB"



Oficina Y Almacén Av. Argentina No. 3120 Lima - Lima - Lima- Peru
Ca. Hernández Gaspar 700, Urb. Zona Industrial,
Lima - Lima - Lima - Perú
Apartado 3846, Lima - 100
Teléfono (51 - 1)415-5100 // Telefax (51 - 1)581- 3040
Email abb.peru@pe.abb.com

señor(es) : TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL S.A.
Domicilio : Calle Rosario Nro. 685 Alt. Cdra 6 De Av. San Martín
San Juan De Lurigancho
Lima, , PE

R.U.C : 20296217213

R.U.C. N° 20100022142

FACTURA ELECTRÓNICA

N°F101-4523

Considerado agente de retención a partir del
01/09/2002 según R. S. 007-2002

Condición : FACTURA 60 DIAS

Orden de Compra	Guía (s) Entrega	Código / Cliente	Vende	N / Referencia	Fecha Emisión
CV 840 / 716	-G202-0001564	R29621721	225	0101510506-4	05/06/2019

Referencia : "FACTURACION PARCIAL DE LA ORDEN"

CODIGO	CANTIDAD	DETALLE DEL PRODUCTO	VALOR UNIT	TOTAL
671534	8.00	MCB DIN RAIL SERIE HTI 2P 3MOD 30A 5-10IN	93.62	883.77
674600	24.00	MCB SERIES G60 C 1P 1MOD 4AMP G61C04	19.69	557.62
110732	30.00	CONT. SERIE CL 3P 25A 220V 50/60HZ CL25A300T5	60.85	2,154.09
693493	288.00	RCCB SERIE KB TYPE AC 2P 2MOD 25A 30MA KBD225/030	45.21	15,364.17

Notas :

*** SON: DIECIOCHO MIL NOVECIENTO E CINCUENTA Y NUEVE CON 66/100 SOLES

Este documento deberá ser cancelado a su vencimiento o estará sujeto a Intereses según tasa utilizada por Empresas Bancarias para operaciones activas o al Interés legal vigente, el que sea mayor a la fecha de vencimiento.

Sirvase pagar el presente documento a nuestra cuenta Banco de Crédito : 191-0056675-0-12 (Soles) 191-0860958-1-53 (Dolares)



Representación impresa de FAC I LIMA S.L.C I IONICA
Este puede ser consultado en www.gosocket.net
Autorizado mediante
Resolución N° 0180050001237 /SLUNAT

Total valor de venta - operaciones gravadas	S/ 16,067.50
Total valor de venta - operaciones imafectas	S/ 0.00
Total valor de venta - operaciones exoneradas	S/ 0.00
Total valor de venta - operaciones gratuitas	S/ 0.00
Total de las Deducciones	S/ 0.00
Total de las Percepciones	S/ 0.00
Sumatoria IGV	S/ 2,892.15
Importe total de la venta	S/ 13,365.65



Línea de atención gratuita 0800-20004 (Horario de atención: Lunes a Viernes de 08:00 a 18:00 hrs.)

Anexo N°11: “FACTURA ELECTRÓNICA DE PROVEEDOR ACERO SAN CARLOS”



ACEROS SAN CARLOS S.R.L.
 Dom. Fiscal: AV. PROC. DE LA INDEPENDENCIA NRO. 2682
 URB. SAN CARLOS - DEPARTAMENTO LIMA - LIMA -
 SAN JUAN DE LURIGANCHO
 Telf.: 637-8528 / Celular:-
<http://www.unosoft.com.pe/cpe>
 SUCURSALES: AV. PROC. DE LA INDEPENDENCIA NRO. 2682
 URB. SAN CARLOS - S.J.L - LIMA - LIMA

RUC: 20122471412
FACTURA DE VENTA
ELECTRÓNICA
F001-015897

SEÑOR(E)S	: TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL S.A.	ORDEN DE COMPRA	: -
DIRECCIÓN	: CAL. EL ROSARIO NRO. 685. LIMA - LIMA - S.J.L. - -	FECHA VENC.	: 2019-10-16
RUC/DIC. IDENTIDAD	: 20296217213	ORDEN DE PEDIDO	: 0000049364
FECHA EMISION	: 2019-10-16	MONEDA	: PEN - SOLES
GUIA DE REMISION	: -		
CONDICION DE PAGO	: CONTADO EFECTIVO		
VENDEDOR	: JENY PERCCA		
REF/OBSERVACIONES	:		

ITEM	DESCRIPCION	CANTIDAD	UNIDAD	PRECIO UNITARIO	VALOR DE VENTA
1	PLANCHA GALV 1.50MM X 1200 X 2400	15.00	PZ	100.00	1,500.00



T. OP. GRAVADA \$:	1,500.00
T. OP. INAFECTA \$:	0.00
T. OP. EXONERADA \$:	0.00
T. OP. GRATUITA \$:	0.00
DESCUENTO:	0.00
ANTICIPO \$:	0.00
TOTAL IGV:	270.00
TOTAL:	1,770.00

SON: UN MIL SETECIENTOS SETENTA CON 00/100 SOLES
 VALOR RESUMEN: 2Y0p1bjG9qYpJC20ixhnJTYQLN8-

La Factura numero F001-015897, ha sido aceptada

Anexo N°12: “FACTURA ELECTRÓNICA DE PROVEEDOR COAPFSA”



CONSORCIO COMERCIAL ABASTECEDOR DE PRODUCTOS FERRETEROS SERV

Dirección: CAL.BAMBA S NRO. 447 URB. LIMA CERCADO LIMA - LIMA - LIMA

R.U.C. 20512714081
FACTURA ELECTRONICA
N° F001-00006784

Cliente: TECINMER SA.

Dirección: CAL. EL ROSARIO NRO. 685 (ALT. CDRA 6 DE AV. SAN MARTIN) LIMA - LIMA

RUC N°: 20296217213

O.de Compra

Fecha de Emisión: 09 DE OCTUBRE 2019

Moneda: SOLES

Condición de Venta: CREDITO 7 DIAS

Guía de Remisión: -

Código	Cantidad	Descripción	Valor Unitario (Sin IGV)	Valor Total (Sin IGV)
AD002003	2500.000	ARANDELA PLANA PESADA ZIN 3/8 " (125/Kg.)	0.05	125.00
SB003020	500.000	STOVE BOLT C/P MIXTA 5/32 X 1. 1/2	0.04	20.00
SB003022	500.000	STOVE BOLT C/P MIXTA 5/32 X 2. 1/2	0.05	25.00
SB003023	500.000	STOVE BOLT C/P MIXTA 5/32 X 3	0.07	35.00
SB003040	5000.000	STOVE BOLT C/P MIXTA 1/4 X 1/2	0.04	200.00
BR008008	10.000	BROCA HSS AZUL 1/8"	1.69	16.90
BR008010	10.000	BROCA HSS AZUL 5/32"	1.78	17.80
BR008015	10.000	BROCA HSS AZUL 7/32"	3.14	31.40

Valor de venta de operaciones gratuitas S/ 0.00

Observaciones:

DATOS:

Ctas Bancarias: SCOTIABANKUSD 000-3446281 CCI 009-011 00000 3446281-82
SCOTIABANK S/ 000 7122748 CCI 009-011 00000 7122748-82
BCP SOLES 191 1542623 0 49 CCI 002-191-001542623049-54

Sub Total	S/ 465.88
Otros Cargos	S/ 0.00
Descuento Global	S/ 0.00
Operaciones Gravadas	S/ 0.00
Operaciones Inafectas	S/ 0.00
Operaciones Exoneradas	S/ 0.00
IGV	S/ 83.82
IMPORTE TOTAL:	S/ 549.50

SON: QUINIENTOS CUARENTA Y NUEVE CON 50/100 SOLES

DxYkrUUwoWOoj8YGpGlnEqWswsc=

Representación impresa de la Factura electrónica
Puede consultar su comprobante en
www.consultatufacturaelectronica.com/coapfsa



Anexo N°13: “FACTURA ELECTRÓNICA DE PROVEEDOR PROMHIL”



PROMHIL S.A.C.
 JR. LAMPA 1122 - LIMA - LIMA - LIMA
 Teléfono: 203-2122 / 998313808
 Email: ventasampa@promhil.com

RUC: 20117431615
FACTURA ELECTRÓNICA
Nro. F003-00011216

Fecha: 14-DIC-2018
 Sr(es): TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL SA
 Dirección: CAL EL ROSARIO NRO. 685
 Localidad: LIMA - LIMA - SJL
 RUC: 20296217213

Guía	Pedido	Orden	Vendedor	Condición de Pago	Tipo de Moneda
	PF003-023380		21	30	Dólar Americano

Código	Descripción	UM	Cantidad	Precio Unitario	Importe	% Desc.	Descuento	Valor Venta	Precio de Venta Unitario Inc. IGV
NH-4.0	CABLE NH-80 0.45/0.75 KV	ROL	5.00	54.69	273.45	22.05%	60.29	213.16	50.31

Resumen: xDPuYKwaNCIjfy8OcP0zj7PB2s-

- La cancelación después del vencimiento acordado generara una TIM del 1.5% mensual.
- Sirvase cancelar con cheque no negociable a la orden de PROMHIL S.A.C. o depositar a las ctas BCP ME US\$ 191-0151126-1-34, MN S/191-1017266-0-13. BBVA ME US\$ 0011-0859-01-0100001814, MN S/ 0011-0859-01-0100001808.
- Una vez salida la mercadería no hay derecho a reclamo, la mercadería viaja por cuenta y riesgo del cliente.

SON: DOSCIENTOS CINCUENTA Y UNO CON 53/100 DOLARES AMERICANOS

Total importe	Total descuento	Op. gravada	Op. inafecta	Op. exonerada	Op. gratuitas	I.G.V. 18.00%	Precio venta
\$ 273.45	\$ 60.29	\$ 213.16	\$ 0.00	\$ 0.00	\$ 0.00	\$ 38.37	\$ 251.53



Representación impresa de la factura electrónica, consulte en www.efact.pe
 Autorizado mediante la Resolución de Intendencia N° 03400500041778UNAT

Anexo N°14: “FACTURA ELECTRÓNICA DE PROVEEDOR FARCOTEC”

13/5/2019

:: Factura Electronica - Impresion ::

FARCOTEC S.A.C. FARCOTEC S.A.C. CAL. SAN CARLOS MZA. C LOTE. 9 A URB. SANTA MARTHA ATE - LIMA - LIMA		FACTURA ELECTRONICA RUC: 20434392862 E001-335																												
Fecha de Vencimiento : 12/06/2019 Fecha de Emisión : 13/05/2019 Señor(es) : TECNOLOGIA INDUSTRIAL RUC : MERCANTIL S.A. : 20296217213 Dirección del Cliente : CAL. EL ROSARIO 685 ALT. : CDRA 6 DE AV. SAN MARTIN : LIMA-LIMA-SAN JUAN DE : LURIGANCHO Tipo de Moneda : DOLAR AMERICANO Observación : CTAS. CTES. BCP - DOLARES: : 191-2040655-1-85 // CTAS. : CTES. BBVA - DOLARES: 0011- : 0183-0100078232	GUIA DE REMISION REMITENTE : 0001 019679 GUIA DE REMISION REMITENTE : 0001 019680																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Cantidad</th> <th style="text-align: left;">Unidad Medida</th> <th style="text-align: left;">Descripción</th> <th style="text-align: right;">Valor Unitario</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>400.00</td> <td>UNIDAD</td> <td>PUNTERAS DE RESINA CUADRADAS ESPECIAL (128MMX28MMX11MM).</td> <td style="text-align: right;">1.695</td> </tr> </tbody> </table>	Cantidad	Unidad Medida	Descripción	Valor Unitario	400.00	UNIDAD	PUNTERAS DE RESINA CUADRADAS ESPECIAL (128MMX28MMX11MM).	1.695	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;"> Valor de Venta de Operaciones : <input style="width: 100%;" type="text" value="\$ 0.00"/> Gratuitas : </td> <td style="width: 40%; border: 1px solid black;"> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="padding: 2px;">Sub Total Ventas :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 678.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Anticipos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Descuentos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Valor Venta :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 678.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">ISC :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">IGV :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 122.04</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Otros Cargos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Otros Tributos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Importe Total :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 800.04</td></tr> </table> </td> </tr> </table>		Valor de Venta de Operaciones : <input style="width: 100%;" type="text" value="\$ 0.00"/> Gratuitas :	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="padding: 2px;">Sub Total Ventas :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 678.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Anticipos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Descuentos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Valor Venta :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 678.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">ISC :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">IGV :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 122.04</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Otros Cargos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Otros Tributos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Importe Total :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 800.04</td></tr> </table>	Sub Total Ventas :	\$ 678.00	Anticipos :	\$ 0.00	Descuentos :	\$ 0.00	Valor Venta :	\$ 678.00	ISC :	\$ 0.00	IGV :	\$ 122.04	Otros Cargos :	\$ 0.00	Otros Tributos :	\$ 0.00	Importe Total :	\$ 800.04
Cantidad	Unidad Medida	Descripción	Valor Unitario																											
400.00	UNIDAD	PUNTERAS DE RESINA CUADRADAS ESPECIAL (128MMX28MMX11MM).	1.695																											
Valor de Venta de Operaciones : <input style="width: 100%;" type="text" value="\$ 0.00"/> Gratuitas :	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td style="padding: 2px;">Sub Total Ventas :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 678.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Anticipos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Descuentos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Valor Venta :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 678.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">ISC :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">IGV :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 122.04</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Otros Cargos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Otros Tributos :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 0.00</td></tr> <tr><td style="padding: 2px;">Importe Total :</td><td style="text-align: right; padding: 2px;">\$ 800.04</td></tr> </table>	Sub Total Ventas :	\$ 678.00	Anticipos :	\$ 0.00	Descuentos :	\$ 0.00	Valor Venta :	\$ 678.00	ISC :	\$ 0.00	IGV :	\$ 122.04	Otros Cargos :	\$ 0.00	Otros Tributos :	\$ 0.00	Importe Total :	\$ 800.04											
Sub Total Ventas :	\$ 678.00																													
Anticipos :	\$ 0.00																													
Descuentos :	\$ 0.00																													
Valor Venta :	\$ 678.00																													
ISC :	\$ 0.00																													
IGV :	\$ 122.04																													
Otros Cargos :	\$ 0.00																													
Otros Tributos :	\$ 0.00																													
Importe Total :	\$ 800.04																													
SON: OCHOCIENTOS Y 04/100 DOLAR AMERICANO																														
<i>Esta es una representación impresa de la factura electrónica, generada en el Sistema de SUNAT. Puede verificarla utilizando su clave SOL.</i>																														

Anexo N°15: “ORDEN DE COMPRA DE LA EMPRESA TECINMER S.A.”

TECINMER S.A.

PLANTA : CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. "F" LT. 7 - URB. SEMI RUSTICA
CANTO GRANDE S.J.LURIGANCHO TEFAX: 426-2139 - 428-7329
CORREOS: ventas@tecinmer.com tecinmer@hotmail.com

SEÑORES :
ANYPSA S.A
atencion : ing carlos solis
telefono : 970635422
FORMA DE PAGO : LETRA A 30, 45, 60 DIAS
LIMA 04 DE OCTUBRE DEL 2019

ORDEN DE COMPRA N° 00015-2019

CANTIDAD	CODIGO	DESCRIPCION	S/	P.U.	S/	TOTAL
800	KILOS	PIINTURA ELECTROSTATICO EN POLVO TEX BRILLANTE GRIS CLARO RAL 7035		15.00		12,000.00
		SEGÚN COMO QUEDAMOS EL COMBINADO NI MUY GRANULADO NI MUY BAJO.				
			SUB TOTAL	S/		12,000.00
			IGV 18%	S/		2,160.00
			SUB TOTAL	S/		14,160.00

FACTURAR A NOMBRE DE : TECINMER S.A

DIRECCION : CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ "F" LOTE 7 URB SEMI RUSTICA CANTO GRANDE S.J.L
RUC : 20296217213

LUGAR DE ENTREGA : CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ "F" LOTE 7 URB SEMI RUSTICA CANTO GRANDE S.J.L
ALTURA DE LA CUADRA 9 DE LA AV SAN MARTIN
LUGAR DE RECOJO DE LETRAS : JR PACHITEA 353 359 CERCADO DE LIMA

HORARIO DE ATENCION EN PLANTA : DE 8 A 1PM Y DE 2 A 5 PM

ATT: WILBER GUTIERREZ GOMERO

TELEFONO : 3888829 ANEX: 2

MOVIL : 980672582

Anexo N°16: "REGISTROS DE SALIDA DEL ALMACÉN"

EMPRESA.....

FECHA.....

CONTROL DE SALIDA DE MERCADERIA

Nº 000130

N° ORDEN DE TRABAJO

NOMBRE DEL VENDEDOR

PEDIDO DE PLANTA

OBRA

CODIGO	CANT.	UND.	DESCRIPCION	MARCA
--------	-------	------	-------------	-------

.....
VENDEDOR

.....
TRANSPORTISTA

VENTAS

Anexo N°17: “PRUEBA DE CORRELACIÓN DE PEARSON”

Correlaciones									
		Cumplimient o en cantidad antes	Cumplimient o en cantidad despues	Cumplimient o a tiempo antes	Cumplimient o a tiempo despues	Cumplimient o en calidad antes	Cumplimient o en calidad despues	Nivel de servicio interno antes	Nivel de servicio interno despues
Cumplimient o en cantidad antes	Correlación de Pearson	1	-.168	,540*	-.330	,504*	.450	,916**	-.196
	Sig. (bilateral)		.520	.025	.196	.039	.070	.000	.452
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Cumplimient o en cantidad despues	Correlación de Pearson	-.168	1	-.103	,509*	-.320	.109	-.212	,933**
	Sig. (bilateral)	.520		.695	.037	.211	.678	.415	.000
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Cumplimient o a tiempo antes	Correlación de Pearson	,540*	-.103	1	-.122	,760**	.123	,821**	-.106
	Sig. (bilateral)	.025	.695		.640	.000	.639	.000	.685
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Cumplimient o a tiempo despues	Correlación de Pearson	-.330	,509*	-.122	1	.064	.118	-.261	,769**
	Sig. (bilateral)	.196	.037	.640		.808	.652	.311	.000
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Cumplimient o en calidad antes	Correlación de Pearson	,504*	-.320	,760**	.064	1	.279	,745**	-.173
	Sig. (bilateral)	.039	.211	.000	.808		.278	.001	.508
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Cumplimient o en calidad despues	Correlación de Pearson	.450	.109	.123	.118	.279	1	.370	.239
	Sig. (bilateral)	.070	.678	.639	.652	.278		.144	.356
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Nivel de servicio interno antes	Correlación de Pearson	,916**	-.212	,821**	-.261	,745**	.370	1	-.210
	Sig. (bilateral)	.000	.415	.000	.311	.001	.144		.419
	N	17	17	17	17	17	17	17	17
Nivel de servicio interno despues	Correlación de Pearson	-.196	,933**	-.106	,769**	-.173	.239	-.210	1
	Sig. (bilateral)	.452	.000	.685	.000	.508	.356	.419	
	N	17	17	17	17	17	17	17	17

Anexo N°18: “CARTA DE AUTORIZACIÓN DE LA EMPRESA”



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

CARTA DE AUTORIZACIÓN

YO, Agustín Gutiérrez Quehvarucho, en calidad de Gerente general de la empresa TECINMER S.A., con el N° de RUC 20296217213, AUTORIZO a los Sres. Dody Ronaldo Mitac Ramírez identificado con el DNI N° 74139769 y Jorginho Ricardo Sánchez Roca identificado con el DNI N° 72733842, para tomar datos y acceso a la documentación necesaria para desarrollar la investigación que tiene como título: “MODELO DE GESTIÓN DE STOCKS PARA INCREMENTAR EL NIVEL DE SERVICIO INTERNO DEL ALMACÉN DE MATERIA PRIMA E INSUMOS DE LA EMPRESA TECINMER S.A., LIMA, 2019”, con la cual optarán el grado de Ingeniero Industrial en la Universidad Cesar Vallejo sede Ate, a favor de contribuir y aportar a la mejora del nivel de servicio interno de un área en específico dentro de la empresa.

Los datos y acceso a la documentación, son de uso exclusivamente académica.

Se extiende el presente documento para los fines pertinentes del caso.

Atentamente.
TECINMER S.A.

AGUSTIN GUTIERREZ Q.
Gerente General
TECINMER S.A.
RUC 20296217213

Martes, 15 de septiembre del 2019

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F. -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°19: “INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1”



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1

INSTRUMENTO DE RECOLECCION DE DATOS N°1				
EMPRESA	TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S.A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FORMULA	DESCRIPCION	TECNICA	AREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en fisico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$		PORCENTUAL	ALMACEN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUES
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1				
MES 2				
MES 3				
MES 4				
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				

TECINMER S.A.

[Signature]
ADRIANA G. TIERRIZO Q.
GERENTE GENERAL

GERENTE GENERAL

TECINMER S.A.

[Signature]
JEFE DE DPTO COMERCIAL

JEFE DE DPTO COMERCIAL

TECINMER S.A.

[Signature]
JEFE DE DPTO DE OPERACIONES

JEFE DE DPTO DE OPERACIONES

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F - LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°20: "INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°2"



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°2

INSTRUMENTO DE RECOLECCION DE DATOS N°2				
EMPRESA	TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S.A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	ROTURA DE STOCK			
FORMULA	DESCRIPCION	TECNICA	AREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros no suministradas}}{\text{Total referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$		PORCENTUAL	ALMACEN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUES
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS NO SUMINISTRADAS	REFERENCIAS DE TABLEROS SUMINISTRADAS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	ROTURA DE STOCK
SEMANA 1				
SEMANA 2				
SEMANA 3				
SEMANA 4				
SEMANA 5				
SEMANA 6				
SEMANA 7				
SEMANA 8				
SEMANA 9				
SEMANA 10				
SEMANA 11				
SEMANA 12				
SEMANA 13				
SEMANA 14				
SEMANA 15				
SEMANA 16				
SEMANA 17				
% DE ROTURA DE STOCK				

TECINMER S.A.

[Signature]
AGUSTIN GUTIERREZ Q.
GERENTE

GERENTE GENERAL

TECINMER S.A.

[Signature]
JEFE DE DPTO COMERCIAL

[Signature]

TECINMER S.A.

[Signature]
JEFE DE DPTO DE OPERACIONES

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°21: “INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°3”



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

TRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°3

INSTRUMENTO DE RECOLECCION DE DATOS N°3				
EMPRESA	TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S.A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD (CC)			
FORMULA	DESCRIPCION	TECNICA	AREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros cumplidas}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$		PORCENTUAL	ALMACEN DE MP E INSUMOS	ANTES DESPUES
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS CUMPLIDAS	REFERENCIAS DE TABLEROS NO CUMPLIDAS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD
SEMANA 1				
SEMANA 2				
SEMANA 3				
SEMANA 4				
SEMANA 5				
SEMANA 6				
SEMANA 7				
SEMANA 8				
SEMANA 9				
SEMANA 10				
SEMANA 11				
SEMANA 12				
SEMANA 13				
SEMANA 14				
SEMANA 15				
SEMANA 16				
SEMANA 17				
% DE CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD				

TECINMER S.A.

ABUSTIN GUTIERREZ O.
GERENTE

GERENTE GENERAL

JEFE DE DPTO. COMERCIAL

TECINMER S.A.

JEFE DE DPTO DE OPERACIONES

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°22: "INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°4"



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
 www.tecinmer.com
 E-mail: ventas@tecinmer.com
 E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
 TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
 CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
 TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
 INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
 FERRETERIA EN GENERAL.

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°4

INSTRUMENTO DE RECOLECCION DE DATOS N°4				
EMPRESA	TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S.A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO A TIEMPO (CT)			
FORMULA	DESCRIPCION	TECNICA	AREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{Referencias de tableros atendidas a tiempo}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$		PORCENTUAL	ALMACEN DE MP E INSUMOS	DESPUES
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS ATENDIDAS A TIEMPO	REFERENCIAS DE TABLEROS NO ATENDIDAS A TIEMPO	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO A TIEMPO
SEMANA 1				
SEMANA 2				
SEMANA 3				
SEMANA 4				
SEMANA 5				
SEMANA 6				
SEMANA 7				
SEMANA 8				
SEMANA 9				
SEMANA 10				
SEMANA 11				
SEMANA 12				
SEMANA 13				
SEMANA 14				
SEMANA 15				
SEMANA 16				
SEMANA 17				
% DE CUMPLIMIENTO A TIEMPO				

TECINMER S.A.

Agustín Gutiérrez Q.
 AGUSTIN GUTIERREZ Q.
 GERENTE

GERENTE GENERAL

TECINMER S.A.
Jorge
 JEFE DE DPTO. COMERCIAL

JEFE DE DPTO. COMERCIAL

TECINMER S.A.
W
 JEFE DE DPTO. DE OPERACIONES

JEFE DE DPTO. DE OPERACIONES

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
 CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
 TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°23: "INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°5"



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
 www.tecinmer.com
 E-mail: ventas@tecinmer.com
 E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
 TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
 CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
 TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
 INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
 FERRETERIA EN GENERAL.

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°5

INSTRUMENTO DE RECOLECCION DE DATOS N°5				
EMPRESA	TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S.A.			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD (CCL)			
FORMULA	DESCRIPCION	TECNICA	AREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros sin defectos}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$		PORCENTUAL	ALMACEN DE MP E INSUMOS	ANTES DESPUES
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS SIN DEFECTOS	REFERENCIAS DE TABLEROS CON DEFECTOS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD
SEMANA 1				
SEMANA 2				
SEMANA 3				
SEMANA 4				
SEMANA 5				
SEMANA 6				
SEMANA 7				
SEMANA 8				
SEMANA 9				
SEMANA 10				
SEMANA 11				
SEMANA 12				
SEMANA 13				
SEMANA 14				
SEMANA 15				
SEMANA 16				
SEMANA 17				
% DE CUMPLIMIENTO EN CALIDAD				

TECINMER S.A.

[Signature]
 GERENTE GENERAL

[Signature]
 JEFE DE DPTO COMERCIAL

TECINMER S.A.
[Signature]
 JEFE DE DPTO DE OPERACIONES

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
 CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
 TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°24: "INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°6"



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°6

INSTRUMENTO DE RECOLECCION DE DATOS N°6				
EMPRESA	TECNOLOGIA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S.A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	NIVEL DE SERVICIO INTERNO			
FORMULA	DESCRIPCION	TECNICA	AREA	TIEMPO
CCxCTxCCL		PORCENTUAL	ALMACEN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUES
SEMANAS	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD	CUMPLIMIENTO A TIEMPO	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD	NIVEL DE SERVICIO INTERNO
SEMANA 1				
SEMANA 2				
SEMANA 3				
SEMANA 4				
SEMANA 5				
SEMANA 6				
SEMANA 7				
SEMANA 8				
SEMANA 9				
SEMANA 10				
SEMANA 11				
SEMANA 12				
SEMANA 13				
SEMANA 14				
SEMANA 15				
SEMANA 16				
SEMANA 17				
% DE NIVEL DE SERVICIO INTERNO				

TECINMER S.A.

AUGUSTIN BUTIERREZ Q.

GERENTE GENERAL

TECINMER S.A.

JEFE DE DPTO COMERCIAL

TECINMER S.A.

JEFE DE DPTO DE OPERACIONES

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F. -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°25: “CÁLCULO DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO ANTES”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	67	1	68	98.53%
MES 2	69	2	71	97.18%
MES 3	72	1	73	98.63%
MES 4	79	1	80	98.75%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				98.27%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 2X20A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	35	1	36	97.22%
MES 2	38	1	39	97.44%
MES 3	41	0	41	100.00%
MES 4	45	0	45	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				98.66%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 2X16A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	29	1	30	96.67%
MES 2	32	0	32	100.00%
MES 3	32	2	34	94.12%
MES 4	36	1	37	97.30%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				97.02%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 3X40A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	8	0	8	100.00%
MES 2	9	0	9	100.00%
MES 3	9	1	10	90.00%
MES 4	12	0	12	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				97.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 3X32A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	9	0	9	100.00%
MES 2	8	1	9	88.89%
MES 3	11	0	11	100.00%
MES 4	12	1	13	92.31%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				95.30%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 3X50A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	5	0	5	100.00%
MES 3	5	1	6	83.33%
MES 4	5	1	6	83.33%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				91.67%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRÍO DE 1.5mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	51	0	51	100.00%
MES 2	54	1	55	98.18%
MES 3	56	1	57	98.25%
MES 4	63	0	63	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				99.11%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	7	0	7	100.00%
MES 2	7	0	7	100.00%
MES 3	9	1	10	90.00%
MES 4	11	0	11	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				97.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	3	0	3	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	4	0	4	100.00%
MES 4	4	1	5	80.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				95.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	1	2	50.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA HUACHA A PRESIÓN DE 3/16"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	3	0	3	100.00%
MES 2	3	1	4	75.00%
MES 3	3	1	4	75.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X3/8"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	3	0	3	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	3	1	4	75.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				93.75%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X1/2"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	2	1	3	66.67%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				91.67%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	1	1	2	50.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA TUERCA DE 1/4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA HUACHA A PRESIÓN DE 1/4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	1	2	50.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1/2"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	1	2	50.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X3/8"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	1	2	50.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	14	1	15	93.33%
MES 2	17	0	17	100.00%
MES 3	18	1	19	94.74%
MES 4	19	2	21	90.48%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				94.64%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	1	2	50.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	1	1	2	50.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	3	0	3	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1201	49	1250	96.08%
MES 2	1263	47	1310	96.41%
MES 3	1320	60	1380	95.65%
MES 4	1394	26	1420	98.17%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				96.58%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	54	3	57	94.74%
MES 2	30	32	62	48.39%
MES 3	60	5	65	92.31%
MES 4	67	2	69	97.10%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				83.13%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	1	1	2	50.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE CHAPA PUSH BUTTOM COLOR ROJO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	8	2	10	80.00%
MES 2	11	2	13	84.62%
MES 3	13	2	15	86.67%
MES 4	15	1	16	93.75%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				86.26%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	2	1	3	66.67%
MES 4	3	1	4	75.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				85.42%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	2	1	3	66.67%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				91.67%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	2	1	3	66.67%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				91.67%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	2	0	2	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	1	1	2	50.00%
MES 3	1	1	2	50.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				75.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	1	1	2	50.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	1	1	2	50.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "1"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	1	2	50.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "7"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "8"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "9"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	0	1	100.00%
MES 4	1	0	1	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "0"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	1	0	1	100.00%
MES 2	1	0	1	100.00%
MES 3	1	1	2	50.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				87.50%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLATINA DE COBRE DE 2X12mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	18	1	19	94.74%
MES 2	20	0	20	100.00%
MES 3	21	1	22	95.45%
MES 4	22	1	23	95.65%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				96.46%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLATINA DE COBRE DE 3X20mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	7	0	7	100.00%
MES 2	8	1	9	88.89%
MES 3	10	0	10	100.00%
MES 4	11	1	12	91.67%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				95.14%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLATINA DE COBRE DE 2X20mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	2	0	2	100.00%
MES 2	3	0	3	100.00%
MES 3	4	0	4	100.00%
MES 4	5	0	5	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

RESUMEN DE LOS PROMEDIOS POR MES (17 SEMANAS)	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	97.25%
MES 2	94.91%
MES 3	91.25%
MES 4	93.55%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO TOTAL	94.24%

Anexo N°26: “CÁLCULO DE ROTURA DE STOCK ANTES”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°2				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	ROTURA DE STOCK			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros no suministradas}}{\text{Total referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS NO SUMINISTRADAS	REFERENCIAS DE TABLEROS SUMINISTRADAS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	ROTURA DE STOCK ANTES
SEMANA 1	317	715	1032	30.72%
SEMANA 2	161	580	741	21.73%
SEMANA 3	273	612	885	30.85%
SEMANA 4	195	540	735	26.53%
SEMANA 5	254	679	933	27.22%
SEMANA 6	279	945	1224	22.79%
SEMANA 7	207	678	885	23.39%
SEMANA 8	235	560	795	29.56%
SEMANA 9	216	768	984	21.95%
SEMANA 10	237	753	990	23.94%
SEMANA 11	302	877	1179	25.61%
SEMANA 12	191	742	933	20.47%
SEMANA 13	207	732	939	22.04%
SEMANA 14	300	684	984	30.49%
SEMANA 15	186	744	930	20.00%
SEMANA 16	97	845	942	10.30%
SEMANA 17	348	732	1080	32.22%
% DE ROTURA DE STOCK				24.70%

Anexo N°27: “CÁLCULO DE CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD ANTES”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°3				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD (CC)			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros cumplidas}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS CUMPLIDAS	REFERENCIAS DE TABLEROS NO CUMPLIDAS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD ANTES
SEMANA 1	715	317	1032	69.28%
SEMANA 2	580	161	741	78.27%
SEMANA 3	612	273	885	69.15%
SEMANA 4	540	195	735	73.47%
SEMANA 5	679	254	933	72.78%
SEMANA 6	945	279	1224	77.21%
SEMANA 7	678	207	885	76.61%
SEMANA 8	560	235	795	70.44%
SEMANA 9	768	216	984	78.05%
SEMANA 10	753	237	990	76.06%
SEMANA 11	877	302	1179	74.39%
SEMANA 12	742	191	933	79.53%
SEMANA 13	732	207	939	77.96%
SEMANA 14	684	300	984	69.51%
SEMANA 15	744	186	930	80.00%
SEMANA 16	845	97	942	89.70%
SEMANA 17	732	348	1080	67.78%
% DE CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD				75.30%

Anexo N°28: “CÁLCULO DE CUMPLIMIENTO A TIEMPO ANTES”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°4				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO A TIEMPO (CT)			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros atendidas a tiempo}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS ATENDIDAS A TIEMPO	REFERENCIAS DE TABLEROS NO ATENDIDAS A TIEMPO	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO A TIEMPO ANTES
SEMANA 1	902	130	1032	87.40%
SEMANA 2	650	91	741	87.72%
SEMANA 3	737	148	885	83.28%
SEMANA 4	657	78	735	89.39%
SEMANA 5	787	146	933	84.35%
SEMANA 6	1113	111	1224	90.93%
SEMANA 7	764	121	885	86.33%
SEMANA 8	712	83	795	89.56%
SEMANA 9	843	141	984	85.67%
SEMANA 10	865	125	990	87.37%
SEMANA 11	997	182	1179	84.56%
SEMANA 12	812	121	933	87.03%
SEMANA 13	876	63	939	93.29%
SEMANA 14	887	97	984	90.14%
SEMANA 15	812	118	930	87.31%
SEMANA 16	879	63	942	93.31%
SEMANA 17	845	235	1080	78.24%
% DE CUMPLIMIENTO A TIEMPO				87.41%

Anexo N°29: “CÁLCULO DE CUMPLIMIENTO EN CALIDAD ANTES”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°5				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD (CCL)			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros sin defectos}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS SIN DEFECTOS	REFERENCIAS DE TABLEROS CON DEFECTOS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD ANTES
SEMANA 1	1014	18	1032	98.26%
SEMANA 2	729	12	741	98.38%
SEMANA 3	854	31	885	96.50%
SEMANA 4	729	6	735	99.18%
SEMANA 5	914	19	933	97.96%
SEMANA 6	1215	9	1224	99.26%
SEMANA 7	876	9	885	98.98%
SEMANA 8	787	8	795	98.99%
SEMANA 9	964	20	984	97.97%
SEMANA 10	956	34	990	96.57%
SEMANA 11	1107	72	1179	93.89%
SEMANA 12	915	18	933	98.07%
SEMANA 13	928	11	939	98.83%
SEMANA 14	954	30	984	96.95%
SEMANA 15	925	5	930	99.46%
SEMANA 16	937	5	942	99.47%
SEMANA 17	987	93	1080	91.39%
% DE CUMPLIMIENTO EN CALIDAD				97.65%

Anexo N°30: “CÁLCULO DE NIVEL DE SERVICIO INTERNO ANTES”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°6				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	NIVEL DE SERVICIO INTERNO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
<i>CCxCTxCCL</i>	CÁLCULO ANTES DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD	CUMPLIMIENTO A TIEMPO	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD	NIVEL DE SERVICIO INTERNO ANTES
SEMANA 1	69.28%	87.40%	98.26%	59.50%
SEMANA 2	78.27%	87.72%	98.38%	67.55%
SEMANA 3	69.15%	83.28%	96.50%	55.57%
SEMANA 4	73.47%	89.39%	99.18%	65.14%
SEMANA 5	72.78%	84.35%	97.96%	60.14%
SEMANA 6	77.21%	90.93%	99.26%	69.69%
SEMANA 7	76.61%	86.33%	98.98%	65.46%
SEMANA 8	70.44%	89.56%	98.99%	62.45%
SEMANA 9	78.05%	85.67%	97.97%	65.51%
SEMANA 10	76.06%	87.37%	96.57%	64.17%
SEMANA 11	74.39%	84.56%	93.89%	59.06%
SEMANA 12	79.53%	87.03%	98.07%	67.88%
SEMANA 13	77.96%	93.29%	98.83%	71.87%
SEMANA 14	69.51%	90.14%	96.95%	60.75%
SEMANA 15	80.00%	87.31%	99.46%	69.47%
SEMANA 16	89.70%	93.31%	99.47%	83.26%
SEMANA 17	67.78%	78.24%	91.39%	48.46%
% DE NIVEL DE SERVICIO INTERNO				64.47%

Anexo N°31: “CÁLCULO DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO DESPUÉS”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	170	0	170	100.00%
MES 2	166	0	166	100.00%
MES 3	181	0	181	100.00%
MES 4	173	0	173	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 2X20A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	96	0	96.00	100.00%
MES 2	101	0	101.00	100.00%
MES 3	107	0	107.00	100.00%
MES 4	94	0	94.00	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 2X16A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	83	0	83	100.00%
MES 2	91	0	91	100.00%
MES 3	85	0	85	100.00%
MES 4	98	0	98	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 3X40A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	35	0	35	100.00%
MES 2	32	0	32	100.00%
MES 3	28	0	28	100.00%
MES 4	34	0	34	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 3X32A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	29	0	29.00	100.00%
MES 2	34	0	34.00	100.00%
MES 3	33	0	33.00	100.00%
MES 4	23	0	23.00	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE INT. TERMOMAGNÉTICO RIEL DE 3X50A 10KA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	26	0	26	100.00%
MES 2	21	0	21	100.00%
MES 3	31	0	31	100.00%
MES 4	19	0	19	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRÍO DE 1.5mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	173	0	173	100.00%
MES 2	142	0	142	100.00%
MES 3	191	0	191	100.00%
MES 4	147	0	147	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	43	0	43	100.00%
MES 2	37	0	37	100.00%
MES 3	33	0	33	100.00%
MES 4	43	0	43	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	15	0	15.00	100.00%
MES 2	14	0	14.00	100.00%
MES 3	12	0	12.00	100.00%
MES 4	13	0	13.00	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	3	0	3	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	3	0	3	100.00%
MES 3	2	0	2	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	3	0	3	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA HUACHA A PRESIÓN DE 3/16"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	35	0	35	100.00%
MES 2	29	0	29	100.00%
MES 3	24	0	24	100.00%
MES 4	19	0	19	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X3/8"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	23	0	23	100.00%
MES 2	17	0	17	100.00%
MES 3	14	0	14	100.00%
MES 4	11	0	11	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X1/2"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	25	0	25	100.00%
MES 2	21	0	21	100.00%
MES 3	17	0	17	100.00%
MES 4	14	0	14	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	8	0	8	100.00%
MES 2	7	0	7	100.00%
MES 3	6	0	6	100.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA TUERCA DE 1/4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	13	0	13	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	10	0	10	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	7	0	7	100.00%
MES 2	6	0	6	100.00%
MES 3	5	0	5	100.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA HUACHA A PRESIÓN DE 1/4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	10	0	10	100.00%
MES 2	9	0	9	100.00%
MES 3	7	0	7	100.00%
MES 4	6	0	6	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1/2"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	3	0	3	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X3/8"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	3	0	3	100.00%
MES 2	3	0	3	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	2	0	2	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	184	1	185	99.46%
MES 2	142	0	142	100.00%
MES 3	110	0	110	100.00%
MES 4	71	0	71	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				99.86%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	13	0	13	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	9	0	9	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	13	0	13	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	9	0	9	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	6	0	6	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	5	0	5	100.00%
MES 4	6	0	6	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4255	1	4256	99.98%
MES 2	2991	2	2993	99.93%
MES 3	4611	1	4612	99.98%
MES 4	3279	0	3279	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				99.97%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	420	1	421	99.76%
MES 2	332	0	332	100.00%
MES 3	242	1	243	99.59%
MES 4	167	0	167	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				99.84%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	8	0	8	100.00%
MES 2	6	0	6	100.00%
MES 3	5	0	5	100.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	15	0	15	100.00%
MES 2	14	0	14	100.00%
MES 3	12	0	12	100.00%
MES 4	11	0	11	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	12	0	12	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	9	0	9	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	12	0	12	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	10	0	10	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	3	0	3	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		CAJA DE CHAPA PUSH BUTTOM COLOR ROJO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	56	0	56	100.00%
MES 2	41	0	41	100.00%
MES 3	49	0	49	100.00%
MES 4	37	0	37	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	4	0	4	100.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	12	0	12	100.00%
MES 2	9	0	9	100.00%
MES 3	7	0	7	100.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	11	0	11	100.00%
MES 2	9	0	9	100.00%
MES 3	7	0	7	100.00%
MES 4	6	0	6	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	9	0	9	100.00%
MES 2	7	0	7	100.00%
MES 3	5	0	5	100.00%
MES 4	4	0	4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	22	0	22	100.00%
MES 2	21	0	21	100.00%
MES 3	20	0	20	100.00%
MES 4	18	0	18	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	22	0	22	100.00%
MES 2	21	0	21	100.00%
MES 3	19	0	19	100.00%
MES 4	18	0	18	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	19	0	19	100.00%
MES 2	17	0	17	100.00%
MES 3	16	0	16	100.00%
MES 4	14	0	14	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	13	0	13	100.00%
MES 2	13	0	13	100.00%
MES 3	12	0	12	100.00%
MES 4	12	0	12	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	12	0	12	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	11	0	11	100.00%
MES 4	10	0	10	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	11	0	11	100.00%
MES 2	11	0	11	100.00%
MES 3	10	0	10	100.00%
MES 4	9	0	9	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	14	0	14	100.00%
MES 2	13	0	13	100.00%
MES 3	13	0	13	100.00%
MES 4	12	0	12	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	9	0	9	100.00%
MES 2	8	0	8	100.00%
MES 3	8	0	8	100.00%
MES 4	7	0	7	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	4	0	4	100.00%
MES 2	4	0	4	100.00%
MES 3	3	0	3	100.00%
MES 4	3	0	3	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "1"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	14	0	14	100.00%
MES 2	13	0	13	100.00%
MES 3	13	0	13	100.00%
MES 4	12	0	12	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "7"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	9	0	9	100.00%
MES 2	9	0	9	100.00%
MES 3	8	0	8	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "8"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	8	0	8	100.00%
MES 2	8	0	8	100.00%
MES 3	7	0	7	100.00%
MES 4	7	0	7	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "9"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	10	0	10	100.00%
MES 2	9	0	9	100.00%
MES 3	8	0	8	100.00%
MES 4	8	0	8	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "0"		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	7	0	7	100.00%
MES 2	6	0	6	100.00%
MES 3	6	0	6	100.00%
MES 4	5	0	5	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLATINA DE COBRE DE 2X12mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	81	0	81	100.00%
MES 2	42	0	42	100.00%
MES 3	61	0	61	100.00%
MES 4	71	0	71	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLATINA DE COBRE DE 3X20mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	38	0	38	100.00%
MES 2	21	0	21	100.00%
MES 3	39	0	39	100.00%
MES 4	18	0	18	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°1		PLATINA DE COBRE DE 2X20mm		
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ productos contados en físico}}{\text{Total de productos registrados}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
MESES (17 SEMANAS)	PRODUCTOS CONTADOS EN FÍSICO	DIFERENCIA ENTRE FÍSICO Y REGISTRADOS	TOTAL DE PRODUCTOS REGISTRADOS	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	19	0	19	100.00%
MES 2	16	0	16	100.00%
MES 3	11	0	11	100.00%
MES 4	7	0	7	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO				100.00%

RESUMEN	EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO
MES 1	99.99%
MES 2	100.00%
MES 3	99.99%
MES 4	100.00%
% DE EXACTITUD DE REGISTRO DE INVENTARIO	99.99%

Anexo N°32: “CÁLCULO DE ROTURA DE STOCK DESPUÉS”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°2				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	ROTURA DE STOCK			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros no suministradas}}{\text{Total referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS NO SUMINISTRADAS	REFERENCIAS DE TABLEROS SUMINISTRADAS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	ROTURA DE STOCK
SEMANA 1	118	1550	1668	7.07%
SEMANA 2	62	1213	1275	4.86%
SEMANA 3	86	1438	1524	5.64%
SEMANA 4	120	1449	1569	7.65%
SEMANA 5	72	1650	1722	4.18%
SEMANA 6	51	1524	1575	3.24%
SEMANA 7	87	1596	1683	5.17%
SEMANA 8	36	1398	1434	2.51%
SEMANA 9	27	1344	1371	1.97%
SEMANA 10	70	1799	1869	3.75%
SEMANA 11	35	1297	1332	2.63%
SEMANA 12	64	1712	1776	3.60%
SEMANA 13	62	1420	1482	4.18%
SEMANA 14	25	1109	1134	2.20%
SEMANA 15	89	1297	1386	6.42%
SEMANA 16	83	1198	1281	6.48%
SEMANA 17	38	898	936	4.06%
% DE ROTURA DE STOCK				4.45%

Anexo N°33: “CÁLCULO DE CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD DESPUÉS”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°3				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD (CC)			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros cumplidas}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS CUMPLIDAS	REFERENCIAS DE TABLEROS NO CUMPLIDAS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD
SEMANA 1	1550	118	1668	92.93%
SEMANA 2	1213	62	1275	95.14%
SEMANA 3	1438	86	1524	94.36%
SEMANA 4	1449	120	1569	92.35%
SEMANA 5	1650	72	1722	95.82%
SEMANA 6	1524	51	1575	96.76%
SEMANA 7	1596	87	1683	94.83%
SEMANA 8	1398	36	1434	97.49%
SEMANA 9	1344	27	1371	98.03%
SEMANA 10	1799	70	1869	96.25%
SEMANA 11	1297	35	1332	97.37%
SEMANA 12	1712	64	1776	96.40%
SEMANA 13	1420	62	1482	95.82%
SEMANA 14	1109	25	1134	97.80%
SEMANA 15	1297	89	1386	93.58%
SEMANA 16	1198	83	1281	93.52%
SEMANA 17	898	38	936	95.94%
% DE CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD				95.55%

Anexo N°34: “CÁLCULO DE CUMPLIMIENTO A TIEMPO DESPUÉS”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°4				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO A TIEMPO (CT)			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros atendidas a tiempo}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS ATENDIDAS A TIEMPO	REFERENCIAS DE TABLEROS NO ATENDIDAS A TIEMPO	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO A TIEMPO
SEMANA 1	1630	38	1668	97.72%
SEMANA 2	1234	41	1275	96.78%
SEMANA 3	1509	15	1524	99.02%
SEMANA 4	1534	35	1569	97.77%
SEMANA 5	1714	8	1722	99.54%
SEMANA 6	1568	7	1575	99.56%
SEMANA 7	1654	29	1683	98.28%
SEMANA 8	1419	15	1434	98.95%
SEMANA 9	1365	6	1371	99.56%
SEMANA 10	1822	47	1869	97.49%
SEMANA 11	1313	19	1332	98.57%
SEMANA 12	1748	28	1776	98.42%
SEMANA 13	1465	17	1482	98.85%
SEMANA 14	1112	22	1134	98.06%
SEMANA 15	1356	30	1386	97.84%
SEMANA 16	1233	48	1281	96.25%
SEMANA 17	912	24	936	97.44%
% DE CUMPLIMIENTO A TIEMPO				98.24%

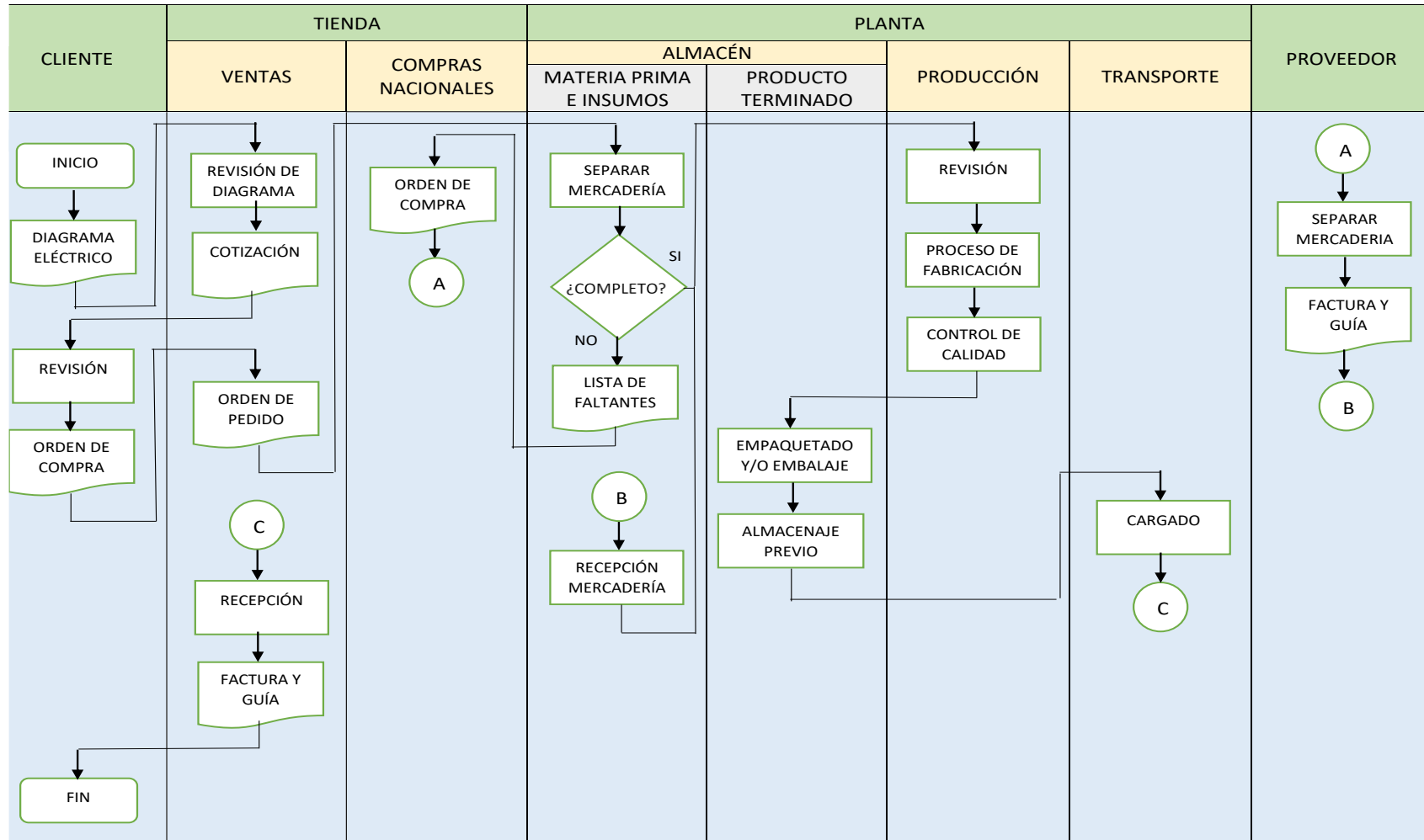
Anexo N°35: “CÁLCULO DE CUMPLIMIENTO EN CALIDAD DESPUÉS”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°5				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD (CCL)			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
$\frac{\# \text{ Referencias de tableros sin defectos}}{\text{Total de referencias de tableros solicitadas}} \times 100\%$	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	REFERENCIAS DE TABLEROS SIN DEFECTOS	REFERENCIAS DE TABLEROS CON DEFECTOS	TOTAL DE REFERENCIAS DE TABLEROS SOLICITADAS	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD
SEMANA 1	1654	14	1668	99.16%
SEMANA 2	1274	1	1275	99.92%
SEMANA 3	1522	2	1524	99.87%
SEMANA 4	1560	9	1569	99.43%
SEMANA 5	1719	3	1722	99.83%
SEMANA 6	1568	7	1575	99.56%
SEMANA 7	1679	4	1683	99.76%
SEMANA 8	1429	5	1434	99.65%
SEMANA 9	1371	0	1371	100.00%
SEMANA 10	1866	3	1869	99.84%
SEMANA 11	1327	5	1332	99.62%
SEMANA 12	1764	12	1776	99.32%
SEMANA 13	1476	6	1482	99.60%
SEMANA 14	1125	9	1134	99.21%
SEMANA 15	1378	8	1386	99.42%
SEMANA 16	1280	1	1281	99.92%
SEMANA 17	928	8	936	99.15%
% DE CUMPLIMIENTO EN CALIDAD				99.60%

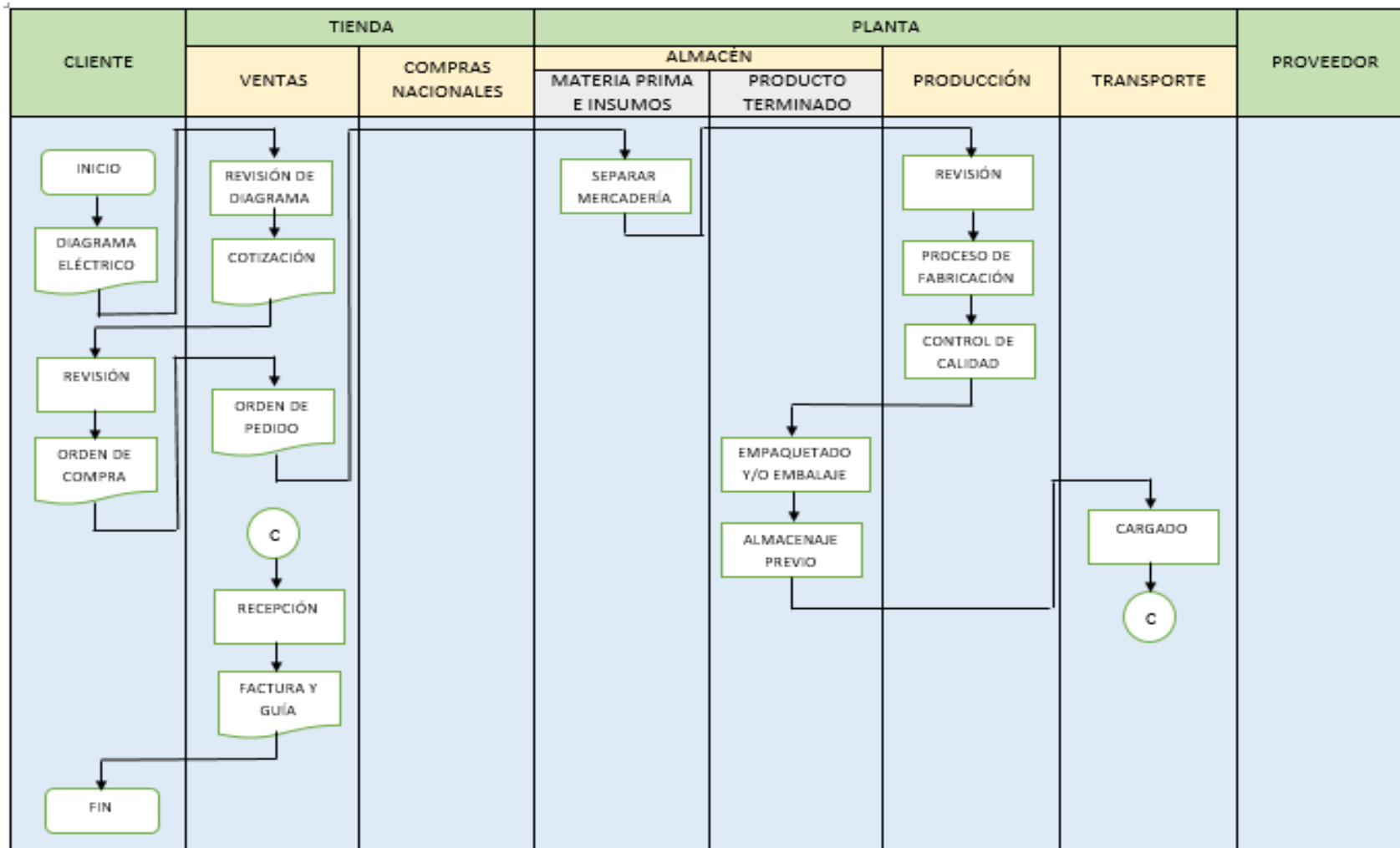
Anexo N°36: “CÁLCULO DE NIVEL DE SERVICIO INTERNO DESPUÉS”

INSTRUMENTO DE RECOLECCIÓN DE DATOS N°6				
EMPRESA	TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL - TECINMER S,A,			
ELABORADO POR	JORGINHO RICARDO SANCHEZ ROCA / DODY RONALDO MITAC RAMIREZ			
INDICADOR	NIVEL DE SERVICIO INTERNO			
FÓRMULA	DESCRIPCIÓN	TÉCNICA	ÁREA	TIEMPO
<i>CCxCTxCCL</i>	CÁLCULO DESPUÉS DE IMPLEMENTACIÓN	PORCENTUAL	ALMACÉN DE MP E INSUMOS	ANTES
				DESPUÉS
SEMANAS	CUMPLIMIENTO EN CANTIDAD	CUMPLIMIENTO A TIEMPO	CUMPLIMIENTO EN CALIDAD	NIVEL DE SERVICIO INTERNO
SEMANA 1	92.93%	97.72%	99.16%	90.05%
SEMANA 2	95.14%	96.78%	99.92%	92.01%
SEMANA 3	94.36%	99.02%	99.87%	93.31%
SEMANA 4	92.35%	97.77%	99.43%	89.77%
SEMANA 5	95.82%	99.54%	99.83%	95.21%
SEMANA 6	96.76%	99.56%	99.56%	95.90%
SEMANA 7	94.83%	98.28%	99.76%	92.98%
SEMANA 8	97.49%	98.95%	99.65%	96.13%
SEMANA 9	98.03%	99.56%	100.00%	97.60%
SEMANA 10	96.25%	97.49%	99.84%	93.68%
SEMANA 11	97.37%	98.57%	99.62%	95.62%
SEMANA 12	96.40%	98.42%	99.32%	94.24%
SEMANA 13	95.82%	98.85%	99.60%	94.33%
SEMANA 14	97.80%	98.06%	99.21%	95.14%
SEMANA 15	93.58%	97.84%	99.42%	91.02%
SEMANA 16	93.52%	96.25%	99.92%	89.95%
SEMANA 17	95.94%	97.44%	99.15%	92.68%
% DE NIVEL DE SERVICIO INTERNO				93.51%

Anexo N°37: “DIAGRAMA DE FLUJO DE ADQUISICIÓN DE UN TABLERO ELÉCTRICO DE DISTRIBUCIÓN ANTES”

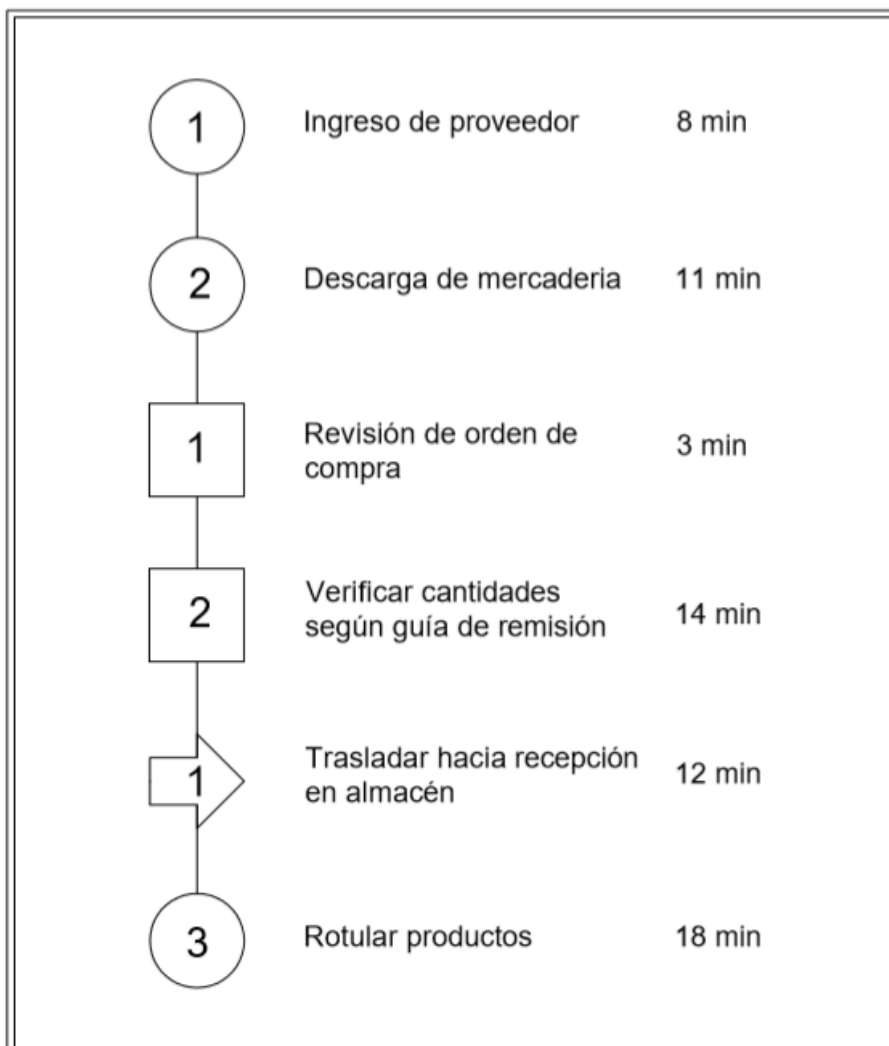


Anexo N°38: “DIAGRAMA DE FLUJO DE ADQUISICIÓN DE UN TABLERO ELÉCTRICO DE DISTRIBUCIÓN DESPUÉS”



Anexo N°39: “DAP DE PROCESO DE RECEPCIÓN DE MERCADERIA ANTES”

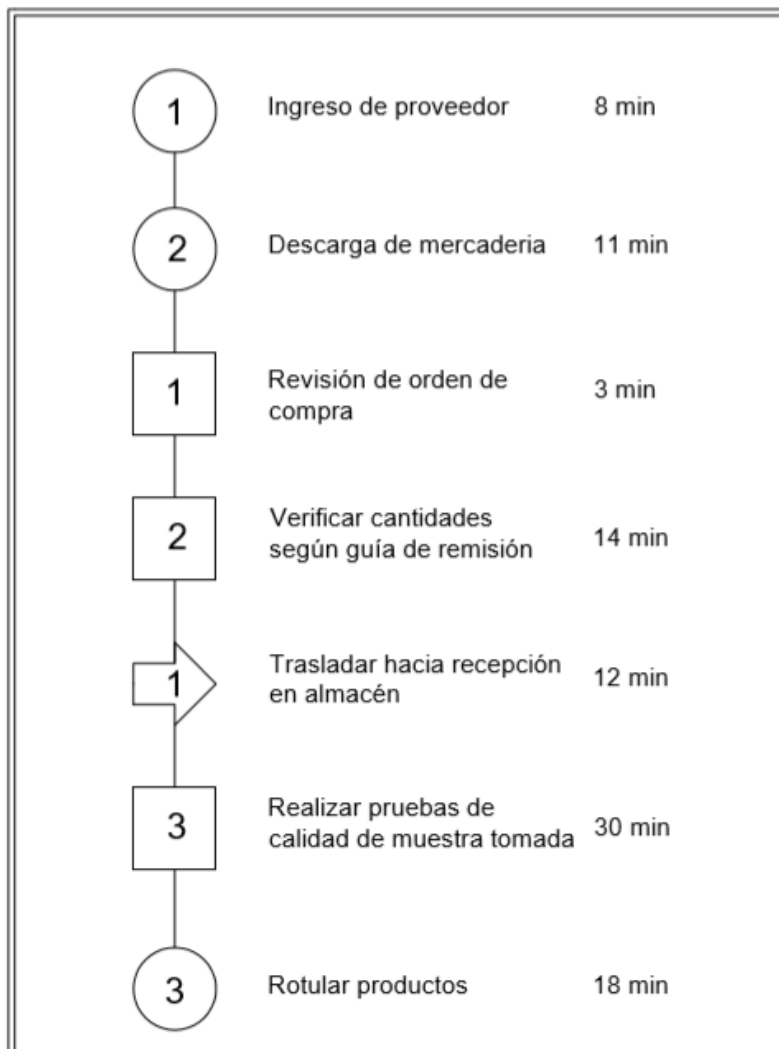
DIAGRAMA DE ANÁLISIS DE PROCESO (DAP) DE RECEPCIÓN ANTES



Resumen		
Símbolo	Número	Tiempo
○	3	37 min
□	2	17 min
➡	1	12 min
Total	6	66 min

Anexo N°40: “DAP DE PROCESO DE RECEPCIÓN DE MERCADERIA DESPUÉS”

DIAGRAMA DE ANÁLISIS DE PROCESO (DAP) DE RECEPCIÓN DESPUÉS



Resumen		
Símbolo	Número	Tiempo
○	3	37 min
□	2	47 min
➡	1	12 min
Total	6	66 min

Anexo N°41: “CLASIFICACIÓN ABC DE LOS TABLEROS ELECTRICOS DE DISTRIBUCIÓN”

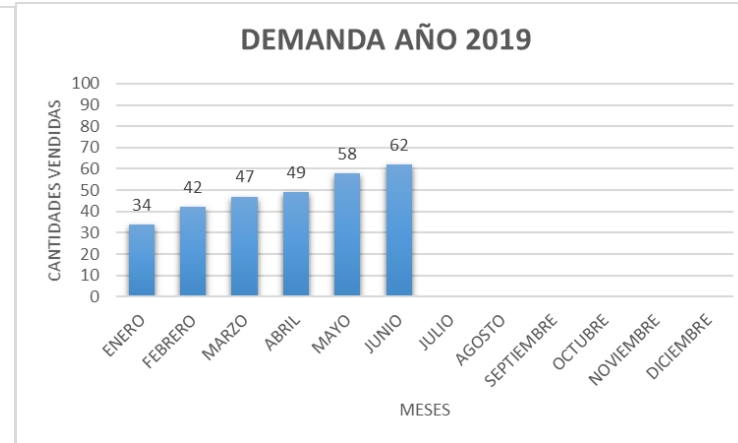
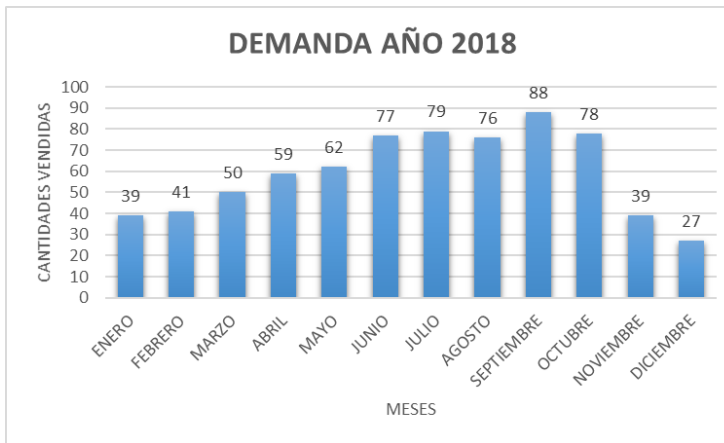
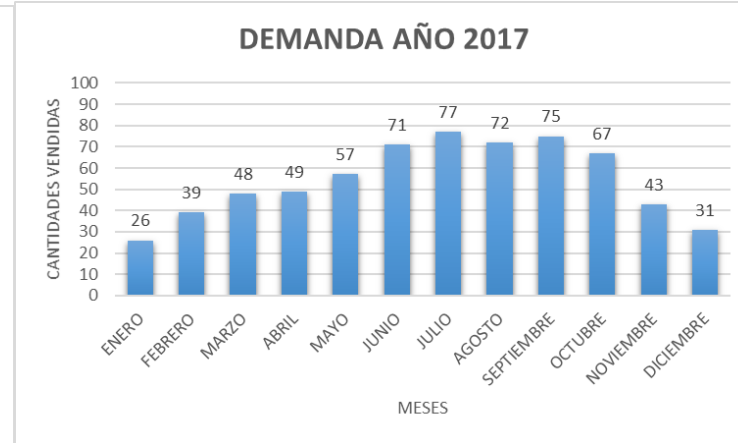
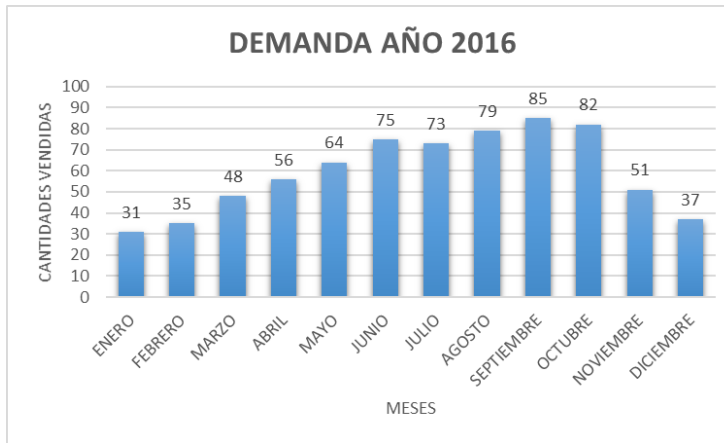
TIPO DE TABLERO ELECTRICO	DESPACHOS MEDNUSLAES EN EL AÑO 2018							DESPACHOS MENSUALES EN EL AÑO 2019					MESES VENTA	CANT VENDIDA	% PROD	% PROD ACUM	% C VEND	% C VEND ACUM	CLASIFICACIÓN	
	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO								
TABLERO EMP. 24P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN	77	79	76	88	78	39	27	34	42	47	49	58	12	694	6.67%	6.67%	51.64%	51.64%	A	
TABLERO ADO. 30P EN PANEL CU C/2 FILA RIEL DIN	51	56	59	64	55	29	21	24	27	31	34	41	12	492	6.67%	13.33%	36.61%	88.24%	A	
TABLERO EMP. 36P EN PANEL CU C/3 FILA RIEL DIN	2	2	2	2	4		1	1		2	1	2	10	19	6.67%	20.00%	1.41%	89.66%	B	
TABLERO ADO. 24P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN		2	3	1		2	2	4	2	3	2		9	21	6.67%	26.67%	1.56%	91.22%	B	
TABLERO EMP. 18P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN	2	1	2		2	1	1			1	2	1	9	13	6.67%	33.33%	0.97%	92.19%	B	
TABLERO EMP. 30P EN PANEL CU C/2 FILA RIEL DIN	2			2	2	2	3	2		1	1		8	15	6.67%	40.00%	1.12%	93.30%	C	
TABLERO ADO. 24P EN PANEL CU SIN FILA RIEL DIN	1	4			2	3		1	1	1		1	8	14	6.67%	46.67%	1.04%	94.35%	C	
TABLERO EMP. 12P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN	1	3	1		1			1	2	1		1	8	11	6.67%	53.33%	0.82%	95.16%	C	
TABLERO EMP. 12P EN PANEL CU SIN FILA RIEL DIN		2	1	1		1	2			1	1	2	8	11	6.67%	60.00%	0.82%	95.98%	C	
TABLERO EMP. 24P EN PANEL CU SIN FILA RIEL DIN	1			2	3	2	3	1		1			7	13	6.67%	66.67%	0.97%	96.95%	C	
TABLERO ADO. 36P EN PANEL CU C/3 FILA RIEL DIN	1			2	1		2			1	1	2	7	10	6.67%	73.33%	0.74%	97.69%	C	
TABLERO EMP. 18P EN PANEL CU SIN FILA RIEL DIN	3	2	3	1					1		1		6	11	6.67%	80.00%	0.82%	98.51%	C	
TABLERO EMP. 48P EN PANEL CU C/4 FILA RIEL DIN				3	1	2	2		1			1	6	10	6.67%	86.67%	0.74%	99.26%	C	
TABLERO AUTOSOP. 48P EN PANEL CU C/4 FILA RIEL DIN	1			1		1	1				1		5	5	6.67%	93.33%	0.37%	99.63%	C	
TABLERO AUTOSOP. 36P EN PANEL CU C/3 FILA RIEL DIN			1		2			1				1	4	5	6.67%	100.00%	0.37%	100.00%	C	
	142	151	148	167	151	82	65	69	76	90	93	110		1344						
	1344																			

CRITERIO DE CLASIFICACION

A	15.00%	2.25
B	20.00%	3
C	65.00%	9.75

Clas. ABC	Q	% PROD	% VEND
A	2	13.33%	88.24%
B	3	20.00%	3.94%
C	10	66.67%	7.81%

Anexo N°42: “DEMANDAS ANUALES PARA TABLERO EMPOTRABLE 24P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN”



**Anexo N°43: “CÁLCULO DE PRONÓSTICO DE LA DEMANDA PARA TABLERO EMPOTRABLE 24P EN PANEL CU C/1
FILA RIEL DIN”**

2016 Dem_Hist.		2017 Dem_Hist.		2018 Dem_Hist.		2019 Dem_Hist.	
ENERO	31	26		39		34	
FEBRERO	35	39		41		42	
MARZO	48	48		50		47	
ABRIL	56	49		59		49	
MAYO	64	57		62		58	
JUNIO	75	71	290	77		62	292
JULIO	73	77	55.73%	79	54.13%		
AGOSTO	79	72		76			
SEPTIEMBRE	85	75		88			
OCTUBRE	82	67		78			
NOVIEMBRE	51	43		39			
DICIEMBRE	37	31		27			
	716	655		715		D	
Promedio:	59.667	Promedio: 54.583		Promedio: 59.583			

Si analizamos el comportamiento hasta junio vemos que el que mas se acerca es del año 2017. Por lo tanto util. Para poder proyectar la demanda estimada del 2019 con los datos hasta junio, calculamos que % promedio representa de julio a diciembre respecto a todo el año y lo proyectamos con el promedio del 2016, 2017 y 2018.

promedio estacional= 55.56% Este promedio utilizamos para proyectarlo el 2019

$$55.56\% = (D-292)/D \qquad 55.56D/100 = D-292 \qquad 55.56D = 100D-29200$$

$$29200 = 44.44D$$

D=657 Se tiene entonces una demanda proyectada del 2019 de 657 unidades. Ahora calcularemos el mensual.

CALCULO DEL FACTOR ESTACIONAL CONSIDERANDO LOS 3 ÚLTIMOS AÑOS

	2016		2017		2018			2019			2019	Diferencia
	Dem_Hist.	Fact_Estac1	Dem_Hist.	Fact_Estac2	Dem_Hist.	Fact_Estac3	Prom_Fact.	Prom_Mens	Fact_Est.Prom.	Pronóstico		
ENERO	31	0.520	26	0.476	39	0.655	0.550	54.75	0.550	30.12	34	3.88
FEBRERO	35	0.587	39	0.715	41	0.688	0.663	54.75	0.663	36.30	42	5.70
MARZO	48	0.804	48	0.879	50	0.839	0.841	54.75	0.841	46.05	47	0.95
ABRIL	56	0.939	49	0.898	59	0.990	0.942	54.75	0.942	51.58	49	-2.58
MAYO	64	1.073	57	1.044	62	1.041	1.052	54.75	1.052	57.62	58	0.38
JUNIO	75	1.257	71	1.301	77	1.292	1.283	54.75	1.283	70.26	62	-8.26
JULIO	73	1.223	77	1.411	79	1.326	1.320	54.75	1.320	72.27		
AGOSTO	79	1.324	72	1.319	76	1.276	1.306	54.75	1.306	71.52		
SEPTIEMBRE	85	1.425	75	1.374	88	1.477	1.425	54.75	1.425	78.03		
OCTUBRE	82	1.374	67	1.227	78	1.309	1.304	54.75	1.304	71.37		
NOVIEMBRE	51	0.855	43	0.788	39	0.655	0.766	54.75	0.766	41.92		
DICIEMBRE	37	0.620	31	0.568	27	0.453	0.547	54.75	0.547	29.95		
	716		655		715							
Promedio:	59.67		54.583		59.583							

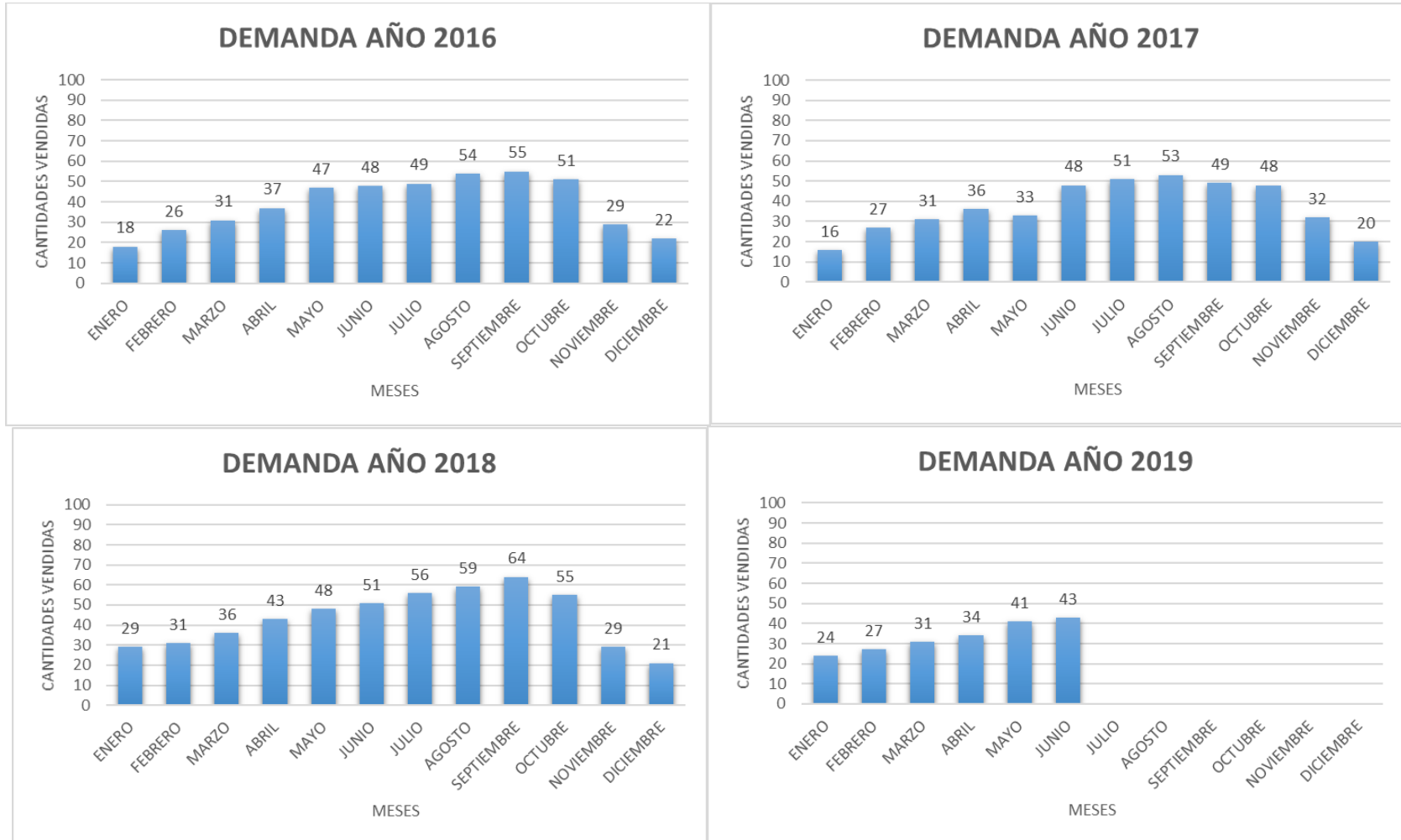
Desviacion estandar **4.97**

CALCULO DEL FACTOR ESTACIONAL CONSIDERANDO SOLO EL AÑO 2018

	2018		2019			2019	Diferencia
	Dem_Hist.	Fact_Estac3	Prom_Mens	Fact_Est.Prom.	Pronóstico		
ENERO	39	0.655	54.75	0.655	35.84	34	-1.84
FEBRERO	41	0.688	54.75	0.688	37.67	42	4.33
MARZO	50	0.839	54.75	0.839	45.94	47	1.06
ABRIL	59	0.990	54.75	0.990	54.21	49	-5.21
MAYO	62	1.041	54.75	1.041	56.97	58	1.03
JUNIO	77	1.292	54.75	1.292	70.75	62	-8.75
JULIO	79	1.326	54.75	1.326	72.59		
AGOSTO	76	1.276	54.75	1.276	69.83		
SEPTIEMBRE	88	1.477	54.75	1.477	80.86		
OCTUBRE	78	1.309	54.75	1.309	71.67		
NOVIEMBRE	39	0.655	54.75	0.655	35.84		
DICIEMBRE	27	0.453	54.75	0.453	24.81		
	715						
Promedio:	59.5833333						

Desviacion estandar **4.76**

Anexo N°44: “DEMANDAS ANUALES PARA TABLERO ADOSABLE 30P EN PANEL CU C/2 FILA RIEL DIN”



Anexo N°45: “CÁLCULO DE PRONÓSTICO DE LA DEMANDA PARA TABLERO ADOSABLE 30P EN PANEL CU C/2 FILA RIEL DIN”

2016 Dem_Hist.		2017 Dem_Hist.		2018 Dem_Hist.		2019 Dem_Hist.	
ENERO	18	16		29		24	
FEBRERO	26	27		31		27	
MARZO	31	31		36		31	
ABRIL	37	36		43		34	
MAYO	47	33		48		41	
JUNIO	48	48	207	51	191	43	238
JULIO	49	51	55.67%	56	56.98%		54.41%
AGOSTO	54	53		59			
SEPTIEMBRE	55	49		64			
OCTUBRE	51	48		55			
NOVIEMBRE	29	32		29			
DICIEMBRE	22	20		21			
467		444		522		D	
Promedio: 38.916667		Promedio: 37		Promedio: 43.5			

Si analizamos el comportamiento hasta agosto vemos que el que mas se acerca es del año 2017. Por lo tanto util. Para poder proyectar la demanda estimada del 2019 con los datos hasta junio, calculamos que % promedio representa de setiembre a diciembre respecto a todo el año y lo proyectamos con el promedio del 2016, 2017 y 2018.
 promedio estacional= 55.69% Este promedio utilizamos para proyectarlo el 2019

$$55.69\% = (D-200)/D \qquad 55.69D/100 = D-200 \qquad 55.69D = 100D-20000$$

20000= 44.41D **D=450** Se tiene entonces una demanda proyectada del 2019 de 425 unidades. Ahora calcularemos el mensual.

CALCULO DEL FACTOR ESTACIONAL CONSIDERANDO LOS 3 ÚLTIMOS AÑOS

	2016		2017		2018		Prom_Fact.	2019			2019 Dem_Hist.	Diferencia
	Dem_Hist.	Fact_Estac1	Dem_Hist.	Fact_Estac2	Dem_Hist.	Fact_Estac3		Prom_Mens	Fact_Est.Prom.	Pronóstico		
ENERO	18	0.463	16	0.432	29	0.667	0.521	37.50	0.521	19.52	24	4.48
FEBRERO	26	0.668	27	0.730	31	0.713	0.703	37.50	0.703	26.38	27	0.62
MARZO	31	0.797	31	0.838	36	0.828	0.821	37.50	0.821	30.77	31	0.23
ABRIL	37	0.951	36	0.973	43	0.989	0.971	37.50	0.971	36.40	34	-2.40
MAYO	47	1.208	33	0.892	48	1.103	1.068	37.50	1.068	40.04	41	0.96
JUNIO	48	1.233	48	1.297	51	1.172	1.234	37.50	1.234	46.29	43	-3.29
JULIO	49	1.259	51	1.378	56	1.287	1.308	37.50	1.308	49.06		
AGOSTO	54	1.388	53	1.432	59	1.356	1.392	37.50	1.392	52.20		
SEPTIEMBRE	55	1.413	49	1.324	64	1.471	1.403	37.50	1.403	52.61		
OCTUBRE	51	1.310	48	1.297	55	1.264	1.291	37.50	1.291	48.40		
NOVIEMBRE	29	0.745	32	0.865	29	0.667	0.759	37.50	0.759	28.46		
DICIEMBRE	22	0.565	20	0.541	21	0.483	0.530	37.50	0.530	19.86		
	467		444		522							
Promedio:	38.92		37		43.5							

Desviacion estandar **2.76**

CALCULO DEL FACTOR ESTACIONAL CONSIDERANDO SOLO EL AÑO 2018

	2018		2019			2019 Dem_Hist.	Diferencia
	Dem_Hist.	Fact_Estac3	Prom_Mens	Fact_Est.Prom.	Pronóstico Redondeado		
ENERO	29	0.667	37.50	0.667	25.00	24	-1.00
FEBRERO	31	0.713	37.50	0.713	26.72	27	0.28
MARZO	36	0.828	37.50	0.828	31.03	31	-0.03
ABRIL	43	0.989	37.50	0.989	37.07	34	-3.07
MAYO	48	1.103	37.50	1.103	41.38	41	-0.38
JUNIO	51	1.172	37.50	1.172	43.97	43	-0.97
JULIO	56	1.287	37.50	1.287	48.28		
AGOSTO	59	1.356	37.50	1.356	50.86		
SEPTIEMBRE	64	1.471	37.50	1.471	55.17		
OCTUBRE	55	1.264	37.50	1.264	47.41		
NOVIEMBRE	29	0.667	37.50	0.667	25.00		
DICIEMBRE	21	0.483	37.50	0.483	18.10		
	522						
Promedio:	43.5						

Desviacion estandar **1.19**

**Anexo N°46: “EXPLOSIÓN DE NECESIDADES PARA TABLERO EMPOTRABLE
24P EN PANEL CU C/1 FILA RIEL DIN”**

COMPONENTE PARA ESTE TIPO DE TABLERO	TAMAÑO DE COMP.	UND	UND INDIVISIBLE DE	UND	CANT. UTILIZADA	UND	FRACCIÓN UTILIZADA	CANTIDADES NECESARIAS POR MES				
								73	70	81	72	296
								JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	SUMA DE 4 MESES
PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm	1200x2400	mm	1	und	720x1000	mm	0.250	18.25	17.50	20.25	18.00	74.00
PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRIO DE 1.5mm	1200x2400	mm	1	und	1200x1200	mm	0.500	36.50	35.00	40.50	36.00	148.00
PLATINA DE COBRE DE 3X20mm	6000	mm	1	und	810	mm	0.135	9.86	9.45	10.94	9.72	39.96
PLATINA DE COBRE DE 2X20mm	6000	mm	1	und	170	mm	0.028	2.07	1.98	2.30	2.04	8.39
PLATINA DE COBRE DE 2X12mm	6000	mm	1	und	1680	mm	0.280	20.44	19.60	22.68	20.16	82.88
CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO	100	und	1	und	2	und	0.020	1.46	1.40	1.62	1.44	5.92
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1"	1000	und	1	und	10	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1/2"	1000	und	1	und	1	und	0.001	0.07	0.07	0.08	0.07	0.30
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X3/8"	1000	und	1	und	1	und	0.001	0.07	0.07	0.08	0.07	0.30
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X1/2"	1000	und	1	und	28	und	0.028	2.04	1.96	2.27	2.02	8.29
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X3/8"	1000	und	1	und	30	und	0.030	2.19	2.10	2.43	2.16	8.88
BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"	1000	und	1	und	6	und	0.006	0.44	0.42	0.49	0.43	1.78
BOLSA HUACHA A PRESION DE 1/4"	1000	und	1	und	2	und	0.002	0.15	0.14	0.16	0.14	0.59
BOLSA HUACHA A PRESION DE 3/16"	1000	und	1	und	38	und	0.038	2.77	2.66	3.08	2.74	11.25
BOLSA TUERCA DE 1/4"	1000	und	1	und	10	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA	25	kg	1	und	1	kg	0.040	2.92	2.80	3.24	2.88	11.84
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)	18927	mL	1	und	85	mL	0.004	0.33	0.31	0.36	0.32	1.33
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)	18927	mL	1	und	85	mL	0.004	0.33	0.31	0.36	0.32	1.33
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)	18927	mL	1	und	85	mL	0.004	0.33	0.31	0.36	0.32	1.33
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X40A 10KA	4	und	1	und	1	und	0.250	18.25	17.50	20.25	18.00	74.00
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X32A 10KA	4	und	1	und	1	und	0.250	18.25	17.50	20.25	18.00	74.00
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	6	und	1	und	3	und	0.500	36.50	35.00	40.50	36.00	148.00
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	6	und	1	und	2	und	0.333	24.33	23.33	27.00	24.00	98.67
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	6	und	1	und	5	und	0.833	60.83	58.33	67.50	60.00	246.67
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO	100000	mm	1	und	1520	mm	0.015	1.11	1.06	1.23	1.09	4.50
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO	100000	mm	1	und	1120	mm	0.011	0.82	0.78	0.91	0.81	3.32
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL	100000	mm	1	und	1040	mm	0.010	0.76	0.73	0.84	0.75	3.08
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR	100000	mm	1	und	350	mm	0.004	0.26	0.25	0.28	0.25	1.04
BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	20	und	0.200	14.60	14.00	16.20	14.40	59.20
BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	1	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	1	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.58	0.56	0.65	0.58	2.37
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"	1000	und	1	und	6	und	0.006	0.44	0.42	0.49	0.43	1.78
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"	1000	und	1	und	6	und	0.006	0.44	0.42	0.49	0.43	1.78
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.29	0.28	0.32	0.29	1.18
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.29	0.28	0.32	0.29	1.18
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.29	0.28	0.32	0.29	1.18
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.29	0.28	0.32	0.29	1.18
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.29	0.28	0.32	0.29	1.18
ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO	100000	mm	1	und	240	mm	0.002	0.18	0.17	0.19	0.17	0.71
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm	1	und	1	und	15	und	15	1095.00	1050.00	1215.00	1080.00	4440.00
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm	1	und	1	und	1	und	1.000	73.00	70.00	81.00	72.00	296.00
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4	100	und	1	und	1	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8	100	und	1	und	1	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6	1000	und	1	und	3	und	0.003	0.22	0.21	0.24	0.22	0.89
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6	100	und	1	und	1	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6	100	und	1	und	1	und	0.010	0.73	0.70	0.81	0.72	2.96
CAJA DE CHAPA PUSH BUTTOM COLOR ROJO	10	und	1	und	2	und	0.200	14.60	14.00	16.20	14.40	59.20
RESULTADO					SE ESTABLECE QUE SON 48 REFERENCIAS POR TABLERO		48					

**Anexo N°47: “EXPLOSIÓN DE NECESIDADES PARA TABLERO ADOSABLE
30P EN PANEL CU C/2 FILA RIEL DIN”**

COMPONENTE PARA ESTE TIPO DE TABLERO	TAMAÑO DE COMP.	UND	UND INDIVISIBLE DE	UND	CANT. UTILIZADA	UND	FRACCIÓN UTILIZADA	CANTIDADES NECESARIAS POR MES				
								48	51	55	47	201
								JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	SUMA DE 4 MESES
PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRIO DE 1.5mm	1200x2400	mm	1	und	1800x2400	mm	1.500	72.00	76.50	82.50	70.50	301.50
PLATINA DE COBRE DE 3X20mm	6000	mm	1	und	972	mm	0.162	7.78	8.26	8.91	7.61	32.56
PLATINA DE COBRE DE 2X20mm	6000	mm	1	und	240	mm	0.040	1.92	2.04	2.20	1.88	8.04
PLATINA DE COBRE DE 2X12mm	6000	mm	1	und	2100	mm	0.350	16.80	17.85	19.25	16.45	70.35
CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO	100	und	1	und	2	und	0.020	0.96	1.02	1.10	0.94	4.02
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1"	1000	und	1	und	10	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1/2"	1000	und	1	und	1	und	0.001	0.05	0.05	0.06	0.05	0.20
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X3/8"	1000	und	1	und	1	und	0.001	0.05	0.05	0.06	0.05	0.20
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X1/2"	1000	und	1	und	36	und	0.036	1.73	1.84	1.98	1.69	7.24
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X3/8"	1000	und	1	und	39	und	0.039	1.87	1.99	2.15	1.83	7.84
BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"	1000	und	1	und	6	und	0.006	0.29	0.31	0.33	0.28	1.21
BOLSA HUACHA A PRESION DE 1/4"	1000	und	1	und	2	und	0.002	0.10	0.10	0.11	0.09	0.40
BOLSA HUACHA A PRESION DE 3/16"	1000	und	1	und	55	und	0.055	2.64	2.81	3.03	2.59	11.06
BOLSA TUERCA DE 1/4"	1000	und	1	und	10	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA	25	kg	1	und	2.5	kg	0.100	4.80	5.10	5.50	4.70	20.10
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)	18927	mL	1	und	110	mL	0.006	0.28	0.30	0.32	0.27	1.17
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)	18927	mL	1	und	110	mL	0.006	0.28	0.30	0.32	0.27	1.17
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)	18927	mL	1	und	110	mL	0.006	0.28	0.30	0.32	0.27	1.17
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X50A 10KA	4	und	1	und	1	und	0.250	12.00	12.75	13.75	11.75	50.25
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	6	und	1	und	5	und	0.833	40.00	42.50	45.83	39.17	167.50
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	6	und	1	und	5	und	0.833	40.00	42.50	45.83	39.17	167.50
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	6	und	1	und	10	und	1.667	80.00	85.00	91.67	78.33	335.00
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO	100000	mm	1	und	4100	mm	0.041	1.97	2.09	2.26	1.93	8.24
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO	100000	mm	1	und	4100	mm	0.041	1.97	2.09	2.26	1.93	8.24
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL	100000	mm	1	und	3500	mm	0.035	1.68	1.79	1.93	1.65	7.04
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR	100000	mm	1	und	350	mm	0.004	0.17	0.18	0.19	0.16	0.70
BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	40	und	0.400	19.20	20.40	22.00	18.80	80.40
BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	1	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	1	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"	1000	und	1	und	14	und	0.014	0.67	0.71	0.77	0.66	2.81
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"	1000	und	1	und	14	und	0.014	0.67	0.71	0.77	0.66	2.81
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"	1000	und	1	und	12	und	0.012	0.58	0.61	0.66	0.56	2.41
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "1"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.38	0.41	0.44	0.38	1.61
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "7"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "8"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "9"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "0"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80
ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO	100000	mm	1	und	210	mm	0.002	0.10	0.11	0.12	0.10	0.42
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm	1	und	1	und	28	und	28	1344.00	1428.00	1540.00	1316.00	5628.00
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm	1	und	1	und	1	und	1.000	48.00	51.00	55.00	47.00	201.00
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4	100	und	1	und	1	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8	100	und	1	und	1	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6	1000	und	1	und	3	und	0.003	0.14	0.15	0.17	0.14	0.60
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6	100	und	1	und	1	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6	100	und	1	und	1	und	0.010	0.48	0.51	0.55	0.47	2.01
CAJA DE CHAPA PUSH BOTTOM COLOR ROJO	10	und	1	und	2	und	0.200	9.60	10.20	11.00	9.40	40.20
RESULTADO	SE ESTABLECE QUE SON 51 REFERENCIAS POR TABLERO							51				

Anexo N°48: “EXPLOSIÓN DE NECESIDADES PARA TOTAL DE MATERIALES POR LOS 2 TABLEROS”

COMPONENTE PARA ESTE TIPO DE TABLERO	TAMAÑO DE COMP.	UND	UND INDIVISIBLE DE	UND	CANT. UTILIZADA	UND	FRACCIÓN UTILIZADA	CANTIDADES NECESARIAS POR MES					NOMBRE PROVEEDOR	LEAD TIME (DÍAS)	RETRASO MÁXIMO (DÍAS)
								JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	SUMA DE 4 MESES			
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	6	und	1	und	15	und	2.500	140.83	143.33	159.17	138.33	581.67	ABB SA	3	2
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	6	und	1	und	8	und	1.333	76.50	77.50	86.33	75.17	315.50	ABB SA	3	2
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	6	und	1	und	7	und	1.167	64.33	65.83	72.83	63.17	266.17	ABB SA	3	2
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X40A 10KA	4	und	1	und	1	und	0.250	18.25	17.50	20.25	18.00	74.00	ABB SA	3	2
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X32A 10KA	4	und	1	und	1	und	0.250	18.25	17.50	20.25	18.00	74.00	ABB SA	3	2
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X50A 10KA	4	und	1	und	1	und	0.250	12.00	12.75	13.75	11.75	50.25	ABB SA	3	2
PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRIO DE 1.5mm	1200x2400	mm	1	und	2400x2400	mm	2.000	108.50	111.50	123.00	106.50	449.50	ACEROS SAN CARLOS SA	2	2
PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm	1200x2400	mm	1	und	720x1000	mm	0.250	18.25	17.50	20.25	18.00	74.00	ACEROS SAN CARLOS SA	2	2
CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA	25	kg	1	und	3.5	kg	0.140	7.72	7.90	8.74	7.58	31.94	ANYPSA PERU SA	4	2
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)	18927	mL	1	und	195	mL	0.010	0.61	0.61	0.68	0.60	2.50	ANYPSA PERU SA	4	2
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)	18927	mL	1	und	195	mL	0.010	0.61	0.61	0.68	0.60	2.50	ANYPSA PERU SA	4	2
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)	18927	mL	1	und	195	mL	0.010	0.61	0.61	0.68	0.60	2.50	ANYPSA PERU SA	4	2
BOLSA HUACHA A PRESION DE 3/16"	1000	und	1	und	93	und	0.093	5.41	5.47	6.10	5.32	22.30	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X3/8"	1000	und	1	und	69	und	0.069	4.06	4.09	4.58	3.99	16.72	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X1/2"	1000	und	1	und	64	und	0.064	3.77	3.80	4.25	3.71	15.52	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1"	1000	und	1	und	20	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA TUERCA DE 1/4"	1000	und	1	und	20	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"	1000	und	1	und	12	und	0.012	0.73	0.73	0.82	0.71	2.98	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA HUACHA A PRESION DE 1/4"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.24	0.24	0.27	0.24	0.99	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1/2"	1000	und	1	und	2	und	0.002	0.12	0.12	0.14	0.12	0.50	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X3/8"	1000	und	1	und	2	und	0.002	0.12	0.12	0.14	0.12	0.50	COAPFSA SRL	2	1
BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	60	und	0.600	33.80	34.40	38.20	33.20	139.60	FAMETAL SA	2	1
BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	2	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	FAMETAL SA	2	1
BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2	100	und	1	und	2	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	FAMETAL SA	2	1
CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO	100	und	1	und	4	und	0.040	2.42	2.42	2.72	2.38	9.94	FARCOTEC SA	3	1
PLACA DE IDENTIFICACION DE ALUMINIO DE 30X20mm	1	und	1	und	43	und	43.000	2439.00	2478.00	2755.00	2396.00	10068.00	FOTOGRAF EN METAL UNO SAC	2	1
PLACA DE IDENTIFICACION DE ALUMINIO DE 120X30mm	1	und	1	und	2	und	2.000	121.00	121.00	136.00	119.00	497.00	FOTOGRAF EN METAL UNO SAC	2	1
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4	100	und	1	und	2	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	3	2
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8	100	und	1	und	2	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	3	2
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6	100	und	1	und	2	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	3	2
BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6	100	und	1	und	2	und	0.020	1.21	1.21	1.36	1.19	4.97	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	3	2
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6	1000	und	1	und	6	und	0.006	0.36	0.36	0.41	0.36	1.49	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	3	2
CAJA DE CHAPA PUSH BOTTOM COLOR ROJO	10	und	1	und	4	und	0.400	24.20	24.20	27.20	23.80	99.40	INDUSPRO EIRL	2	1
ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO	100000	mm	1	und	450	mm	0.005	0.28	0.28	0.31	0.27	1.13	INDUSPRO EIRL	2	1
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO	100000	mm	1	und	5620	mm	0.056	3.08	3.16	3.49	3.02	12.74	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO	100000	mm	1	und	5220	mm	0.052	2.79	2.88	3.16	2.73	11.56	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL	100000	mm	1	und	4540	mm	0.045	2.44	2.51	2.77	2.39	10.11	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"	1000	und	1	und	22	und	0.022	1.26	1.27	1.42	1.23	5.18	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"	1000	und	1	und	20	und	0.020	1.11	1.13	1.26	1.09	4.59	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"	1000	und	1	und	18	und	0.018	1.01	1.03	1.15	1.00	4.19	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.48	0.48	0.54	0.48	1.99	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.48	0.48	0.54	0.48	1.99	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.48	0.48	0.54	0.48	1.99	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.48	0.48	0.54	0.48	1.99	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.48	0.48	0.54	0.48	1.99	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR	100000	mm	1	und	700	mm	0.007	0.42	0.42	0.48	0.42	1.74	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "1"	1000	und	1	und	8	und	0.008	0.38	0.41	0.44	0.38	1.61	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "7"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "8"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "9"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80	PROMHIL SAC	1	1
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "0"	1000	und	1	und	4	und	0.004	0.19	0.20	0.22	0.19	0.80	PROMHIL SAC	1	1
PLATINA DE COBRE DE 2X12mm	6000	mm	1	und	3780	mm	0.630	37.24	37.45	41.93	36.61	153.23	TRAMFER SAC	2	1
PLATINA DE COBRE DE 3X20mm	6000	mm	1	und	1782	mm	0.297	17.63	17.71	19.85	17.33	72.52	TRAMFER SAC	2	1
PLATINA DE COBRE DE 2X20mm	6000	mm	1	und	410	mm	0.068	3.99	4.02	4.50	3.92	16.43	TRAMFER SAC	2	1

Anexo N°49: “CÁLCULO DE COSTO DE ADQUISICIÓN Y COSTO DE POSESIÓN”

CÁLCULO DEL COSTO DE ADQUISICIÓN

TIPO DE COSTO	REMUNERACIÓN BRUTA	CARGA SOCIAL			TOTAL MENSUAL	TOTAL ANUAL
		ESSALUD	SENATI	SCTR		
		9.00%	0.75%	1.23%		
MANO DE OBRA	S/ 1,200.00	S/ 108.00	S/ 9.00	S/ 14.76	S/ 1,332	S/ 15,981.12

TIPO DE COSTO	PAPEL	SOBRES MANILA	TOTAL ANUAL
	910 UNIDADES	218 UNIDADES	
MATERIALES UTILIZADOS	S/ 91.00	S/ 107.50	S/ 198.50

TIPO DE COSTO	LUZ	TELEFONO	DEPRECIACION	OTROS GASTOS	TOTAL MENSUAL	TOTAL ANUAL
COSTOS INDIRECTOS	S/ 352.00	S/ 65.00	S/ 42.00	S/ 227.50	S/ 686.50	S/ 8,238.00

RESUMEN					
MANO DE OBRA	MATERIALES UTILIZADOS	COSTOS INDIRECTOS	TOTAL DE COSTO ANUAL	TOTAL DE ORDENES AL AÑO	COSTO DE ADQUISICIÓN
S/ 15,981.12	S/ 198.50	S/ 8,238.00	S/ 24,417.62	590	S/ 41.39

CÁLCULO DEL COSTO DE POSESIÓN

VALOR ACTUAL DEL INVENTARIO EN EL ULTIMO AÑO	S/ 1,071,882.50
--	-----------------

RESUMEN						
GASTOS FINANCIEROS	SEGURO CONTRA ROBO E INCENDIO	MANO DE OBRA EN EL ALMACÉN	IMPUESTO A LA RENTA	COSTO DE MERMA	COSTO DE DESMEDRO	TOTAL ANUAL
S/ 3,723.00	S/ 19,293.89	S/ 3,107.44	S/ 141,488.49	S/ 12,862.59	S/ 8,575.06	S/ 189,050.47

% COSTO DE POSESIÓN	S/ 189,050.47	17.64%
	S/ 1,071,882.50	

Anexo N°50: “CÁLCULO DE LOTE ÓPTIMO”

COMPONENTE	PROVEEDOR	COSTO UNITARIO	COSTO DE POSESIÓN	COSTO DE ADQUISICIÓN	DEMANDA ANUAL	LOTE ECONÓMICO
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	ABB SA	S/ 382.86	S/ 67.53	S/ 41.39	1373.00	41.02
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	ABB SA	S/ 117.54	S/ 20.73	S/ 41.39	743.00	54.47
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	ABB SA	S/ 117.54	S/ 20.73	S/ 41.39	630.00	50.15
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X40A 10KA	ABB SA	S/ 184.48	S/ 32.54	S/ 41.39	170.00	20.80
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X32A 10KA	ABB SA	S/ 178.16	S/ 31.42	S/ 41.39	170.00	21.16
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X50A 10KA	ABB SA	S/ 194.60	S/ 34.32	S/ 41.39	121.00	17.08
PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRIJO DE 1.5mm	ACEROS SAN CARLOS SA	S/ 101.90	S/ 17.97	S/ 41.39	1066.00	70.07
PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm	ACEROS SAN CARLOS SA	S/ 118.00	S/ 20.81	S/ 41.39	170.00	26.00
CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA	ANYPSA PERU SA	S/ 442.50	S/ 78.04	S/ 41.39	76.00	8.98
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)	ANYPSA PERU SA	S/ 200.00	S/ 35.27	S/ 41.39	6.00	3.75
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)	ANYPSA PERU SA	S/ 200.00	S/ 35.27	S/ 41.39	6.00	3.75
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)	ANYPSA PERU SA	S/ 200.00	S/ 35.27	S/ 41.39	6.00	3.75
BOLSA HUACHA A PRESION DE 3/16"	COAPFSA SRL	S/ 4.60	S/ 0.81	S/ 41.39	53.00	73.53
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"x3/8"	COAPFSA SRL	S/ 23.60	S/ 4.16	S/ 41.39	40.00	28.20
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"x1/2"	COAPFSA SRL	S/ 23.60	S/ 4.16	S/ 41.39	37.00	27.13
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"x1"	COAPFSA SRL	S/ 64.10	S/ 11.31	S/ 41.39	12.00	9.37
BOLSA TUERCA DE 1/4"	COAPFSA SRL	S/ 23.60	S/ 4.16	S/ 41.39	12.00	15.45
BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"	COAPFSA SRL	S/ 53.10	S/ 9.37	S/ 41.39	7.00	7.87
BOLSA HUACHA A PRESION DE 1/4"	COAPFSA SRL	S/ 11.80	S/ 2.08	S/ 41.39	3.00	10.92
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"x1/2"	COAPFSA SRL	S/ 47.20	S/ 8.32	S/ 41.39	2.00	4.46
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"x3/8"	COAPFSA SRL	S/ 47.20	S/ 8.32	S/ 41.39	2.00	4.46
BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2	FAMETAL SA	S/ 4.99	S/ 0.88	S/ 41.39	330.00	176.17
BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2	FAMETAL SA	S/ 25.14	S/ 4.43	S/ 41.39	12.00	14.97
BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2	FAMETAL SA	S/ 20.21	S/ 3.56	S/ 41.39	12.00	16.69
CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO	FARCOTEC SA	S/ 676.00	S/ 119.23	S/ 41.39	24.00	4.08
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm	FOTOGRAF EN METAL UNO SAC	S/ 1.95	S/ 0.34	S/ 41.39	23737.00	2390.13
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm	FOTOGRAF EN METAL UNO SAC	S/ 5.31	S/ 0.94	S/ 41.39	1163.00	320.60
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	S/ 142.00	S/ 25.04	S/ 41.39	12.00	6.30
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	S/ 25.00	S/ 4.41	S/ 41.39	12.00	15.01
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	S/ 32.00	S/ 5.64	S/ 41.39	12.00	13.27
BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	S/ 42.00	S/ 7.41	S/ 41.39	12.00	11.58
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6	IMAGEN GRAFICA CREATIVA EIRL	S/ 70.00	S/ 12.35	S/ 41.39	4.00	5.18
CAJA DE CHAPA PUSH BUTTOM COLOR ROJO	INDUSPRO EIRL	S/ 68.40	S/ 12.06	S/ 41.39	233.00	39.98
ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO	INDUSPRO EIRL	S/ 51.03	S/ 9.00	S/ 41.39	3.00	5.25
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO	PROMHIL SAC	S/ 170.00	S/ 29.98	S/ 41.39	31.00	9.25
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO	PROMHIL SAC	S/ 170.00	S/ 29.98	S/ 41.39	28.00	8.79
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL	PROMHIL SAC	S/ 170.00	S/ 29.98	S/ 41.39	24.00	8.14
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	13.00	25.34
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	11.00	23.31
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	10.00	22.23
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	5.00	15.72
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	5.00	15.72
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	5.00	15.72
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	5.00	15.72
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	5.00	15.72
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR	PROMHIL SAC	S/ 170.00	S/ 29.98	S/ 41.39	5.00	3.72
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "1"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	4.00	14.06
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "7"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	2.00	9.94
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "8"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	2.00	9.94
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "9"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	2.00	9.94
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "0"	PROMHIL SAC	S/ 9.50	S/ 1.68	S/ 41.39	2.00	9.94
PLATINA DE COBRE DE 2X12mm	TRAMFER SAC	S/ 66.41	S/ 11.71	S/ 41.39	360.00	50.44
PLATINA DE COBRE DE 3X20mm	TRAMFER SAC	S/ 115.68	S/ 20.40	S/ 41.39	171.00	26.34
PLATINA DE COBRE DE 2X20mm	TRAMFER SAC	S/ 73.50	S/ 12.96	S/ 41.39	39.00	15.78

Anexo N°51: “MODELO DE GESTIÓN DE STOCK PARA CADA REFERENCIA POR PROVEEDOR”

PROVEEDOR: ABB S.A.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.833	73.33	64	1.667	106.67	180.00
AGOSTO	88	0.833	73.33	64	1.667	106.67	180.00
SEPTIEMBRE	88	0.833	73.33	64	1.667	106.67	180.00
OCTUBRE	78	0.833	65.00	55	1.667	91.67	156.67

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	JULIO	140.83	180.00	1.10	1.17	0.07	154.92	12.00	166.92	41.02	195.94	175.43
	AGOSTO	143.33	180.00	1.10	1.17	0.07	157.67	12.00	169.67	41.02	198.69	178.18
	SEPTIEMBRE	159.17	180.00	1.10	1.17	0.07	175.08	12.00	187.08	41.02	216.11	195.60
	OCTUBRE	138.33	156.67	1.10	1.17	0.07	152.17	10.44	162.61	41.02	193.19	172.68

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.500	44.00	64	0.833	53.33	97.33
AGOSTO	88	0.500	44.00	64	0.833	53.33	97.33
SEPTIEMBRE	88	0.500	44.00	64	0.833	53.33	97.33
OCTUBRE	78	0.500	39.00	55	0.833	45.83	84.83

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	JULIO	76.50	97.33	1.10	1.17	0.07	84.15	6.49	90.64	54.47	138.62	111.38
	AGOSTO	77.50	97.33	1.10	1.17	0.07	85.25	6.49	91.74	54.47	139.72	112.48
	SEPTIEMBRE	86.33	97.33	1.10	1.17	0.07	94.97	6.49	101.46	54.47	149.43	122.20
	OCTUBRE	75.17	84.83	1.10	1.17	0.07	82.68	5.66	88.34	54.47	137.15	109.92

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.333	29.33	64	0.833	53.33	82.67
AGOSTO	88	0.333	29.33	64	0.833	53.33	82.67
SEPTIEMBRE	88	0.333	29.33	64	0.833	53.33	82.67
OCTUBRE	78	0.333	26.00	55	0.833	45.83	71.83

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	JULIO	64.33	82.67	1.10	1.17	0.07	70.77	5.51	76.28	50.15	120.92	95.84
	AGOSTO	65.83	82.67	1.10	1.17	0.07	72.42	5.51	77.93	50.15	122.57	97.49
	SEPTIEMBRE	72.83	82.67	1.10	1.17	0.07	80.12	5.51	85.63	50.15	130.27	105.19
	OCTUBRE	63.17	71.83	1.10	1.17	0.07	69.48	4.79	74.27	50.15	119.64	94.56

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
AGOSTO	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
SEPTIEMBRE	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
OCTUBRE	78	0.250	19.50	55	0.000	0.00	19.50

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X40A 10KA	JULIO	18.25	22.00	1.10	1.17	0.07	20.08	1.47	21.54	20.80	40.87	30.47
	AGOSTO	17.50	22.00	1.10	1.17	0.07	19.25	1.47	20.72	20.80	40.05	29.65
	SEPTIEMBRE	20.25	22.00	1.10	1.17	0.07	22.28	1.47	23.74	20.80	43.07	32.67
	OCTUBRE	18.00	19.50	1.10	1.17	0.07	19.80	1.30	21.10	20.80	40.60	30.20

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
AGOSTO	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
SEPTIEMBRE	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
OCTUBRE	78	0.250	19.50	55	0.000	0.00	19.50

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X32A 10KA	JULIO	18.25	22.00	1.10	1.17	0.07	20.08	1.47	21.54	21.16	41.24	30.66
	AGOSTO	17.50	22.00	1.10	1.17	0.07	19.25	1.47	20.72	21.16	40.41	29.83
	SEPTIEMBRE	20.25	22.00	1.10	1.17	0.07	22.28	1.47	23.74	21.16	43.44	32.86
	OCTUBRE	18.00	19.50	1.10	1.17	0.07	19.80	1.30	21.10	21.16	40.96	30.38

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.000	0.00	64	0.250	16.00	16.00
AGOSTO	88	0.000	0.00	64	0.250	16.00	16.00
SEPTIEMBRE	88	0.000	0.00	64	0.250	16.00	16.00
OCTUBRE	78	0.000	0.00	55	0.250	13.75	13.75

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X50A 10KA	JULIO	12.00	16.00	1.10	1.17	0.07	13.20	1.07	14.27	17.08	30.28	21.74
	AGOSTO	12.75	16.00	1.10	1.17	0.07	14.03	1.07	15.09	17.08	31.11	22.57
	SEPTIEMBRE	13.75	16.00	1.10	1.17	0.07	15.13	1.07	16.19	17.08	32.21	23.67
	OCTUBRE	11.75	13.75	1.10	1.17	0.07	12.93	0.92	13.84	17.08	30.01	21.47

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: ACEROS SAN CARLOS S.A.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.500	44.00	64	1.500	96.00	140.00
AGOSTO	88	0.500	44.00	64	1.500	96.00	140.00
SEPTIEMBRE	88	0.500	44.00	64	1.500	96.00	140.00
OCTUBRE	78	0.500	39.00	55	1.500	82.50	121.50

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRIO DE 1.5mm	JULIO	108.50	140.00	1.07	1.13	0.07	115.73	9.33	125.07	70.07	185.80	150.77
	AGOSTO	111.50	140.00	1.07	1.13	0.07	118.93	9.33	128.27	70.07	189.00	153.97
	SEPTIEMBRE	123.00	140.00	1.07	1.13	0.07	131.20	9.33	140.53	70.07	201.27	166.23
	OCTUBRE	106.50	121.50	1.07	1.13	0.07	113.60	8.10	121.70	70.07	183.67	148.63

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
AGOSTO	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
SEPTIEMBRE	88	0.250	22.00	64	0.000	0.00	22.00
OCTUBRE	78	0.250	19.50	55	0.000	0.00	19.50

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm	JULIO	18.25	22.00	1.07	1.13	0.07	19.47	1.47	20.93	26.00	45.47	32.47
	AGOSTO	17.50	22.00	1.07	1.13	0.07	18.67	1.47	20.13	26.00	44.67	31.67
	SEPTIEMBRE	20.25	22.00	1.07	1.13	0.07	21.60	1.47	23.07	26.00	47.60	34.60
	OCTUBRE	18.00	19.50	1.07	1.13	0.07	19.20	1.30	20.50	26.00	45.20	32.20

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: ANYPSA PERÚ S.A.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.040	3.52	64	0.100	6.40	9.92
AGOSTO	88	0.040	3.52	64	0.100	6.40	9.92
SEPTIEMBRE	88	0.040	3.52	64	0.100	6.40	9.92
OCTUBRE	78	0.040	3.12	55	0.100	5.50	8.62

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE PINTURA EN POLVO ELECTROSTÁTICA	JULIO	7.72	9.92	1.13	1.20	0.07	8.75	0.66	9.41	8.98	17.73	13.24
	AGOSTO	7.90	9.92	1.13	1.20	0.07	8.95	0.66	9.61	8.98	17.93	13.44
	SEPTIEMBRE	8.74	9.92	1.13	1.20	0.07	9.91	0.66	10.57	8.98	18.88	14.39
	OCTUBRE	7.58	8.62	1.13	1.20	0.07	8.59	0.57	9.17	8.98	17.57	13.08

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
AGOSTO	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
OCTUBRE	78	0.004	0.35	55	0.006	0.32	0.67

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE ROJO (5gal)	JULIO	0.61	0.77	1.13	1.20	0.07	0.69	0.05	0.74	3.75	4.44	2.56
	AGOSTO	0.61	0.77	1.13	1.20	0.07	0.69	0.05	0.74	3.75	4.44	2.57
	SEPTIEMBRE	0.68	0.77	1.13	1.20	0.07	0.77	0.05	0.83	3.75	4.53	2.65
	OCTUBRE	0.60	0.67	1.13	1.20	0.07	0.68	0.04	0.72	3.75	4.43	2.55

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
AGOSTO	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
OCTUBRE	78	0.004	0.35	55	0.006	0.32	0.67

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE NEGRO (5gal)	JULIO	0.61	0.77	1.13	1.20	0.07	0.69	0.05	0.74	3.75	4.44	2.56
	AGOSTO	0.61	0.77	1.13	1.20	0.07	0.69	0.05	0.74	3.75	4.44	2.57
	SEPTIEMBRE	0.68	0.77	1.13	1.20	0.07	0.77	0.05	0.83	3.75	4.53	2.65
	OCTUBRE	0.60	0.67	1.13	1.20	0.07	0.68	0.04	0.72	3.75	4.43	2.55

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
AGOSTO	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.40	64	0.006	0.37	0.77
OCTUBRE	78	0.004	0.35	55	0.006	0.32	0.67

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BALDE PINTURA ESMALTE HORNEABLE AZUL (5gal)	JULIO	0.61	0.77	1.13	1.20	0.07	0.69	0.05	0.74	3.75	4.44	2.56
	AGOSTO	0.61	0.77	1.13	1.20	0.07	0.69	0.05	0.74	3.75	4.44	2.57
	SEPTIEMBRE	0.68	0.77	1.13	1.20	0.07	0.77	0.05	0.83	3.75	4.53	2.65
	OCTUBRE	0.60	0.67	1.13	1.20	0.07	0.68	0.04	0.72	3.75	4.43	2.55

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: COAPFSA S.R.L.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.038	3.34	64	0.055	3.52	6.86
AGOSTO	88	0.038	3.34	64	0.055	3.52	6.86
SEPTIEMBRE	88	0.038	3.34	64	0.055	3.52	6.86
OCTUBRE	78	0.038	2.96	55	0.055	3.03	5.99

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA HUACHA A PRESION DE 3/16"	JULIO	5.41	6.86	1.07	1.10	0.03	5.77	0.23	6.00	73.53	79.31	42.54
	AGOSTO	5.47	6.86	1.07	1.10	0.03	5.83	0.23	6.06	73.53	79.36	42.60
	SEPTIEMBRE	6.10	6.86	1.07	1.10	0.03	6.51	0.23	6.74	73.53	80.04	43.28
	OCTUBRE	5.32	5.99	1.07	1.10	0.03	5.68	0.20	5.88	73.53	79.21	42.44

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.030	2.64	64	0.039	2.50	5.14
AGOSTO	88	0.030	2.64	64	0.039	2.50	5.14
SEPTIEMBRE	88	0.030	2.64	64	0.039	2.50	5.14
OCTUBRE	78	0.030	2.34	55	0.039	2.15	4.49

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X3/8"	JULIO	4.06	5.14	1.07	1.10	0.03	4.33	0.17	4.50	28.20	32.54	18.43
	AGOSTO	4.09	5.14	1.07	1.10	0.03	4.36	0.17	4.53	28.20	32.56	18.46
	SEPTIEMBRE	4.58	5.14	1.07	1.10	0.03	4.88	0.17	5.05	28.20	33.08	18.98
	OCTUBRE	3.99	4.49	1.07	1.10	0.03	4.26	0.15	4.41	28.20	32.46	18.36

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.028	2.46	64	0.036	2.30	4.77
AGOSTO	88	0.028	2.46	64	0.036	2.30	4.77
SEPTIEMBRE	88	0.028	2.46	64	0.036	2.30	4.77
OCTUBRE	78	0.028	2.18	55	0.036	1.98	4.16

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA STOVE BOLT DE 3/16"X1/2"	JULIO	3.77	4.77	1.07	1.10	0.03	4.02	0.16	4.18	27.13	31.15	17.59
	AGOSTO	3.80	4.77	1.07	1.10	0.03	4.05	0.16	4.21	27.13	31.17	17.61
	SEPTIEMBRE	4.25	4.77	1.07	1.10	0.03	4.53	0.16	4.69	27.13	31.66	18.09
	OCTUBRE	3.71	4.16	1.07	1.10	0.03	3.96	0.14	4.09	27.13	31.08	17.52

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1"	JULIO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	9.37	10.66	5.98
	AGOSTO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	9.37	10.66	5.98
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.07	1.10	0.03	1.45	0.05	1.50	9.37	10.82	6.14
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.07	1.10	0.03	1.27	0.04	1.31	9.37	10.64	5.96

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA TUERCA DE 1/4"	JULIO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	15.45	16.74	9.01
	AGOSTO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	15.45	16.74	9.01
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.07	1.10	0.03	1.45	0.05	1.50	15.45	16.90	9.17
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.07	1.10	0.03	1.27	0.04	1.31	15.45	16.72	8.99

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.006	0.53	64	0.006	0.38	0.91
AGOSTO	88	0.006	0.53	64	0.006	0.38	0.91
SEPTIEMBRE	88	0.006	0.53	64	0.006	0.38	0.91
OCTUBRE	78	0.006	0.47	55	0.006	0.33	0.80

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA HUACHA PLANA DE 1/4"	JULIO	0.73	0.91	1.07	1.10	0.03	0.77	0.03	0.80	7.87	8.64	4.71
	AGOSTO	0.73	0.91	1.07	1.10	0.03	0.77	0.03	0.80	7.87	8.64	4.71
	SEPTIEMBRE	0.82	0.91	1.07	1.10	0.03	0.87	0.03	0.90	7.87	8.74	4.80
	OCTUBRE	0.71	0.80	1.07	1.10	0.03	0.76	0.03	0.79	7.87	8.63	4.69

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.002	0.18	64	0.002	0.13	0.30
AGOSTO	88	0.002	0.18	64	0.002	0.13	0.30
SEPTIEMBRE	88	0.002	0.18	64	0.002	0.13	0.30
OCTUBRE	78	0.002	0.16	55	0.002	0.11	0.27

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA HUACHA A PRESION DE 1/4"	JULIO	0.24	0.30	1.07	1.10	0.03	0.26	0.01	0.27	10.92	11.18	5.72
	AGOSTO	0.24	0.30	1.07	1.10	0.03	0.26	0.01	0.27	10.92	11.18	5.72
	SEPTIEMBRE	0.27	0.30	1.07	1.10	0.03	0.29	0.01	0.30	10.92	11.21	5.75
	OCTUBRE	0.24	0.27	1.07	1.10	0.03	0.25	0.01	0.26	10.92	11.18	5.72

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.001	0.09	64	0.001	0.06	0.15
AGOSTO	88	0.001	0.09	64	0.001	0.06	0.15
SEPTIEMBRE	88	0.001	0.09	64	0.001	0.06	0.15
OCTUBRE	78	0.001	0.08	55	0.001	0.06	0.13

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X1/2"	JULIO	0.12	0.15	1.07	1.10	0.03	0.13	0.01	0.13	4.46	4.59	2.36
	AGOSTO	0.12	0.15	1.07	1.10	0.03	0.13	0.01	0.13	4.46	4.59	2.36
	SEPTIEMBRE	0.14	0.15	1.07	1.10	0.03	0.15	0.01	0.15	4.46	4.60	2.37
	OCTUBRE	0.12	0.13	1.07	1.10	0.03	0.13	0.00	0.13	4.46	4.59	2.36

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.001	0.09	64	0.001	0.06	0.15
AGOSTO	88	0.001	0.09	64	0.001	0.06	0.15
SEPTIEMBRE	88	0.001	0.09	64	0.001	0.06	0.15
OCTUBRE	78	0.001	0.08	55	0.001	0.06	0.13

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA STOVE BOLT DE 1/4"X3/8"	JULIO	0.12	0.15	1.07	1.10	0.03	0.13	0.01	0.13	4.46	4.59	2.36
	AGOSTO	0.12	0.15	1.07	1.10	0.03	0.13	0.01	0.13	4.46	4.59	2.36
	SEPTIEMBRE	0.14	0.15	1.07	1.10	0.03	0.15	0.01	0.15	4.46	4.60	2.37
	OCTUBRE	0.12	0.13	1.07	1.10	0.03	0.13	0.00	0.13	4.46	4.59	2.36

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: FAMETAL S.A.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.200	17.60	64	0.400	25.60	43.20
AGOSTO	88	0.200	17.60	64	0.400	25.60	43.20
SEPTIEMBRE	88	0.200	17.60	64	0.400	25.60	43.20
OCTUBRE	78	0.200	15.60	55	0.400	22.00	37.60

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2	JULIO	33.80	43.20	1.07	1.10	0.03	36.05	1.44	37.49	176.17	212.22	124.14
	AGOSTO	34.40	43.20	1.07	1.10	0.03	36.69	1.44	38.13	176.17	212.86	124.78
	SEPTIEMBRE	38.20	43.20	1.07	1.10	0.03	40.75	1.44	42.19	176.17	216.92	128.83
	OCTUBRE	33.20	37.60	1.07	1.10	0.03	35.41	1.25	36.67	176.17	211.58	123.50

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2	JULIO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	14.97	16.26	8.77
	AGOSTO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	14.97	16.26	8.77
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.07	1.10	0.03	1.45	0.05	1.50	14.97	16.42	8.93
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.07	1.10	0.03	1.27	0.04	1.31	14.97	16.24	8.75

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2	JULIO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	16.69	17.98	9.64
	AGOSTO	1.21	1.52	1.07	1.10	0.03	1.29	0.05	1.34	16.69	17.98	9.64
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.07	1.10	0.03	1.45	0.05	1.50	16.69	18.14	9.80
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.07	1.10	0.03	1.27	0.04	1.31	16.69	17.96	9.62

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

PROVEEDOR: FARCOTEC S.A.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.020	1.76	64	0.020	1.28	3.04
AGOSTO	88	0.020	1.76	64	0.020	1.28	3.04
SEPTIEMBRE	88	0.020	1.76	64	0.020	1.28	3.04
OCTUBRE	78	0.020	1.56	55	0.020	1.10	2.66

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO	JULIO	2.42	3.04	1.10	1.13	0.03	2.66	0.10	2.76	4.08	6.74	4.70
	AGOSTO	2.42	3.04	1.10	1.13	0.03	2.66	0.10	2.76	4.08	6.74	4.70
	SEPTIEMBRE	2.72	3.04	1.10	1.13	0.03	2.99	0.10	3.09	4.08	7.07	5.03
	OCTUBRE	2.38	2.66	1.10	1.13	0.03	2.62	0.09	2.71	4.08	6.70	4.66

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: FOTGRAB EN METAL UNO S.A.C.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	15.000	1320.00	64	28.000	1792.00	3112.00
AGOSTO	88	15.000	1320.00	64	28.000	1792.00	3112.00
SEPTIEMBRE	88	15.000	1320.00	64	28.000	1792.00	3112.00
OCTUBRE	78	15.000	1170.00	55	28.000	1540.00	2710.00

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm	JULIO	2439.00	3112.00	1.07	1.10	0.03	2601.60	103.73	2705.33	2390.13	4991.73	3796.66
	AGOSTO	2478.00	3112.00	1.07	1.10	0.03	2643.20	103.73	2746.93	2390.13	5033.33	3838.26
	SEPTIEMBRE	2755.00	3112.00	1.07	1.10	0.03	2938.67	103.73	3042.40	2390.13	5328.79	4133.73
	OCTUBRE	2396.00	2710.00	1.07	1.10	0.03	2555.73	90.33	2646.07	2390.13	4945.86	3750.80

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	1.000	88.00	64	1.000	64.00	152.00
AGOSTO	88	1.000	88.00	64	1.000	64.00	152.00
SEPTIEMBRE	88	1.000	88.00	64	1.000	64.00	152.00
OCTUBRE	78	1.000	78.00	55	1.000	55.00	133.00

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm	JULIO	121.00	152.00	1.07	1.10	0.03	129.07	5.07	134.13	320.60	449.67	289.37
	AGOSTO	121.00	152.00	1.07	1.10	0.03	129.07	5.07	134.13	320.60	449.67	289.37
	SEPTIEMBRE	136.00	152.00	1.07	1.10	0.03	145.07	5.07	150.13	320.60	465.67	305.37
	OCTUBRE	119.00	133.00	1.07	1.10	0.03	126.93	4.43	131.37	320.60	447.54	287.23

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

PROVEEDOR: IMAGEN GRAFICA CREATIVA E.I.R.L.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE ATENCIÓN T:A4	JULIO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	6.30	7.63	4.48
	AGOSTO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	6.30	7.63	4.48
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.10	1.17	0.07	1.50	0.10	1.60	6.30	7.79	4.64
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.10	1.17	0.07	1.31	0.09	1.40	6.30	7.61	4.46

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8	JULIO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	15.01	16.34	8.84
	AGOSTO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	15.01	16.34	8.84
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.10	1.17	0.07	1.50	0.10	1.60	15.01	16.50	9.00
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.10	1.17	0.07	1.31	0.09	1.40	15.01	16.32	8.81

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6	JULIO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	13.27	14.60	7.96
	AGOSTO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	13.27	14.60	7.96
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.10	1.17	0.07	1.50	0.10	1.60	13.27	14.76	8.13
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.10	1.17	0.07	1.31	0.09	1.40	13.27	14.58	7.94

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
AGOSTO	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.88	64	0.010	0.64	1.52
OCTUBRE	78	0.010	0.78	55	0.010	0.55	1.33

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA TARJETERO DIRECTORIO T:A6	JULIO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	11.58	12.91	7.12
	AGOSTO	1.21	1.52	1.10	1.17	0.07	1.33	0.10	1.43	11.58	12.91	7.12
	SEPTIEMBRE	1.36	1.52	1.10	1.17	0.07	1.50	0.10	1.60	11.58	13.08	7.29
	OCTUBRE	1.19	1.33	1.10	1.17	0.07	1.31	0.09	1.40	11.58	12.89	7.10

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.003	0.26	64	0.003	0.19	0.46
AGOSTO	88	0.003	0.26	64	0.003	0.19	0.46
SEPTIEMBRE	88	0.003	0.26	64	0.003	0.19	0.46
OCTUBRE	78	0.003	0.23	55	0.003	0.17	0.40

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6	JULIO	0.36	0.46	1.10	1.17	0.07	0.40	0.03	0.43	5.18	5.58	2.99
	AGOSTO	0.36	0.46	1.10	1.17	0.07	0.40	0.03	0.43	5.18	5.58	2.99
	SEPTIEMBRE	0.41	0.46	1.10	1.17	0.07	0.45	0.03	0.48	5.18	5.63	3.04
	OCTUBRE	0.36	0.40	1.10	1.17	0.07	0.39	0.03	0.42	5.18	5.57	2.98

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: INDUSPRO E.I.R.L.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.200	17.60	64	0.200	12.80	30.40
AGOSTO	88	0.200	17.60	64	0.200	12.80	30.40
SEPTIEMBRE	88	0.200	17.60	64	0.200	12.80	30.40
OCTUBRE	78	0.200	15.60	55	0.200	11.00	26.60

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
CAJA DE CHAPA PUSH BUTTOM COLOR ROJO	JULIO	24.20	30.40	1.07	1.10	0.03	25.81	1.01	26.83	39.98	65.80	45.80
	AGOSTO	24.20	30.40	1.07	1.10	0.03	25.81	1.01	26.83	39.98	65.80	45.80
	SEPTIEMBRE	27.20	30.40	1.07	1.10	0.03	29.01	1.01	30.03	39.98	69.00	49.00
	OCTUBRE	23.80	26.60	1.07	1.10	0.03	25.39	0.89	26.27	39.98	65.37	45.38

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.002	0.21	64	0.002	0.13	0.35
AGOSTO	88	0.002	0.21	64	0.002	0.13	0.35
SEPTIEMBRE	88	0.002	0.21	64	0.002	0.13	0.35
OCTUBRE	78	0.002	0.19	55	0.002	0.12	0.30

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO MANGA TERM. Ø12 COLOR NEGRO	JULIO	0.28	0.35	1.07	1.10	0.03	0.29	0.01	0.31	5.25	5.55	2.92
	AGOSTO	0.28	0.35	1.07	1.10	0.03	0.29	0.01	0.30	5.25	5.55	2.92
	SEPTIEMBRE	0.31	0.35	1.07	1.10	0.03	0.33	0.01	0.34	5.25	5.58	2.96
	OCTUBRE	0.27	0.30	1.07	1.10	0.03	0.29	0.01	0.30	5.25	5.54	2.92

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: PROMHIL S.A.C.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.015	1.34	64	0.041	2.62	3.96
AGOSTO	88	0.015	1.34	64	0.041	2.62	3.96
SEPTIEMBRE	88	0.015	1.34	64	0.041	2.62	3.96
OCTUBRE	78	0.015	1.19	55	0.041	2.26	3.44

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR ROJO	JULIO	3.08	3.96	1.03	1.07	0.03	3.18	0.13	3.31	9.25	12.43	7.81
	AGOSTO	3.16	3.96	1.03	1.07	0.03	3.26	0.13	3.39	9.25	12.51	7.89
	SEPTIEMBRE	3.49	3.96	1.03	1.07	0.03	3.60	0.13	3.73	9.25	12.85	8.23
	OCTUBRE	3.02	3.44	1.03	1.07	0.03	3.12	0.11	3.24	9.25	12.37	7.75

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.011	0.99	64	0.041	2.62	3.61
AGOSTO	88	0.011	0.99	64	0.041	2.62	3.61
SEPTIEMBRE	88	0.011	0.99	64	0.041	2.62	3.61
OCTUBRE	78	0.011	0.87	55	0.041	2.26	3.13

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR NEGRO	JULIO	2.79	3.61	1.03	1.07	0.03	2.88	0.12	3.00	8.79	11.67	7.27
	AGOSTO	2.88	3.61	1.03	1.07	0.03	2.97	0.12	3.09	8.79	11.76	7.37
	SEPTIEMBRE	3.16	3.61	1.03	1.07	0.03	3.27	0.12	3.39	8.79	12.06	7.66
	OCTUBRE	2.73	3.13	1.03	1.07	0.03	2.82	0.10	2.93	8.79	11.62	7.22

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.010	0.92	64	0.035	2.24	3.16
AGOSTO	88	0.010	0.92	64	0.035	2.24	3.16
SEPTIEMBRE	88	0.010	0.92	64	0.035	2.24	3.16
OCTUBRE	78	0.010	0.81	55	0.035	1.93	2.74

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR AZUL	JULIO	2.44	3.16	1.03	1.07	0.03	2.52	0.11	2.63	8.14	10.66	6.59
	AGOSTO	2.51	3.16	1.03	1.07	0.03	2.60	0.11	2.70	8.14	10.74	6.67
	SEPTIEMBRE	2.77	3.16	1.03	1.07	0.03	2.86	0.11	2.96	8.14	11.00	6.93
	OCTUBRE	2.39	2.74	1.03	1.07	0.03	2.47	0.09	2.56	8.14	10.61	6.54

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.008	0.70	64	0.014	0.90	1.60
AGOSTO	88	0.008	0.70	64	0.014	0.90	1.60
SEPTIEMBRE	88	0.008	0.70	64	0.014	0.90	1.60
OCTUBRE	78	0.008	0.62	55	0.014	0.77	1.39

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "R"	JULIO	1.26	1.60	1.03	1.07	0.03	1.30	0.05	1.35	25.34	26.64	13.97
	AGOSTO	1.27	1.60	1.03	1.07	0.03	1.32	0.05	1.37	25.34	26.66	13.99
	SEPTIEMBRE	1.42	1.60	1.03	1.07	0.03	1.47	0.05	1.52	25.34	26.81	14.14
	OCTUBRE	1.23	1.39	1.03	1.07	0.03	1.28	0.05	1.32	25.34	26.62	13.95

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.006	0.53	64	0.014	0.90	1.42
AGOSTO	88	0.006	0.53	64	0.014	0.90	1.42
SEPTIEMBRE	88	0.006	0.53	64	0.014	0.90	1.42
OCTUBRE	78	0.006	0.47	55	0.014	0.77	1.24

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "S"	JULIO	1.11	1.42	1.03	1.07	0.03	1.15	0.05	1.19	23.31	24.46	12.80
	AGOSTO	1.13	1.42	1.03	1.07	0.03	1.17	0.05	1.22	23.31	24.48	12.83
	SEPTIEMBRE	1.26	1.42	1.03	1.07	0.03	1.30	0.05	1.35	23.31	24.61	12.95
	OCTUBRE	1.09	1.24	1.03	1.07	0.03	1.13	0.04	1.17	23.31	24.44	12.78

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.006	0.53	64	0.012	0.77	1.30
AGOSTO	88	0.006	0.53	64	0.012	0.77	1.30
SEPTIEMBRE	88	0.006	0.53	64	0.012	0.77	1.30
OCTUBRE	78	0.006	0.47	55	0.012	0.66	1.13

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "T"	JULIO	1.01	1.30	1.03	1.07	0.03	1.05	0.04	1.09	22.23	23.27	12.16
	AGOSTO	1.03	1.30	1.03	1.07	0.03	1.07	0.04	1.11	22.23	23.29	12.18
	SEPTIEMBRE	1.15	1.30	1.03	1.07	0.03	1.18	0.04	1.23	22.23	23.41	12.30
	OCTUBRE	1.00	1.13	1.03	1.07	0.03	1.03	0.04	1.07	22.23	23.26	12.14

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
AGOSTO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
OCTUBRE	78	0.004	0.31	55	0.004	0.22	0.53

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "2"	JULIO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	AGOSTO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	SEPTIEMBRE	0.54	0.61	1.03	1.07	0.03	0.56	0.02	0.58	15.72	16.28	8.42
	OCTUBRE	0.48	0.53	1.03	1.07	0.03	0.49	0.02	0.51	15.72	16.21	8.35

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
AGOSTO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
OCTUBRE	78	0.004	0.31	55	0.004	0.22	0.53

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "3"	JULIO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	AGOSTO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	SEPTIEMBRE	0.54	0.61	1.03	1.07	0.03	0.56	0.02	0.58	15.72	16.28	8.42
	OCTUBRE	0.48	0.53	1.03	1.07	0.03	0.49	0.02	0.51	15.72	16.21	8.35

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
AGOSTO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
OCTUBRE	78	0.004	0.31	55	0.004	0.22	0.53

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "4"	JULIO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	AGOSTO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	SEPTIEMBRE	0.54	0.61	1.03	1.07	0.03	0.56	0.02	0.58	15.72	16.28	8.42
	OCTUBRE	0.48	0.53	1.03	1.07	0.03	0.49	0.02	0.51	15.72	16.21	8.35

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
AGOSTO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
OCTUBRE	78	0.004	0.31	55	0.004	0.22	0.53

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "5"	JULIO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	AGOSTO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	SEPTIEMBRE	0.54	0.61	1.03	1.07	0.03	0.56	0.02	0.58	15.72	16.28	8.42
	OCTUBRE	0.48	0.53	1.03	1.07	0.03	0.49	0.02	0.51	15.72	16.21	8.35

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
AGOSTO	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.35	64	0.004	0.26	0.61
OCTUBRE	78	0.004	0.31	55	0.004	0.22	0.53

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "6"	JULIO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	AGOSTO	0.48	0.61	1.03	1.07	0.03	0.50	0.02	0.52	15.72	16.22	8.36
	SEPTIEMBRE	0.54	0.61	1.03	1.07	0.03	0.56	0.02	0.58	15.72	16.28	8.42
	OCTUBRE	0.48	0.53	1.03	1.07	0.03	0.49	0.02	0.51	15.72	16.21	8.35

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.004	0.31	64	0.004	0.22	0.53
AGOSTO	88	0.004	0.31	64	0.004	0.22	0.53
SEPTIEMBRE	88	0.004	0.31	64	0.004	0.22	0.53
OCTUBRE	78	0.004	0.27	55	0.004	0.19	0.47

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE CABLE NH80 N°4mm2 COLOR VER-AMAR	JULIO	0.42	0.53	1.03	1.07	0.03	0.44	0.02	0.46	3.72	4.15	2.30
	AGOSTO	0.42	0.53	1.03	1.07	0.03	0.44	0.02	0.46	3.72	4.15	2.30
	SEPTIEMBRE	0.48	0.53	1.03	1.07	0.03	0.49	0.02	0.51	3.72	4.21	2.35
	OCTUBRE	0.42	0.47	1.03	1.07	0.03	0.43	0.02	0.45	3.72	4.15	2.29

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (**PUNTO DE PEDIDO**) SE DEBEN PEDIR (**LOTE ÓPTIMO**)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.000	0.00	64	0.008	0.51	0.51
AGOSTO	88	0.000	0.00	64	0.008	0.51	0.51
SEPTIEMBRE	88	0.000	0.00	64	0.008	0.51	0.51
OCTUBRE	78	0.000	0.00	55	0.008	0.44	0.44

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "1"	JULIO	0.38	0.51	1.03	1.07	0.03	0.40	0.02	0.41	14.06	14.45	7.43
	AGOSTO	0.41	0.51	1.03	1.07	0.03	0.42	0.02	0.44	14.06	14.48	7.45
	SEPTIEMBRE	0.44	0.51	1.03	1.07	0.03	0.45	0.02	0.47	14.06	14.51	7.48
	OCTUBRE	0.38	0.44	1.03	1.07	0.03	0.39	0.01	0.40	14.06	14.45	7.42

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
AGOSTO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
SEPTIEMBRE	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
OCTUBRE	78	0.000	0.00	55	0.004	0.22	0.22

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "7"	JULIO	0.19	0.26	1.03	1.07	0.03	0.20	0.01	0.21	9.94	10.14	5.17
	AGOSTO	0.20	0.26	1.03	1.07	0.03	0.21	0.01	0.22	9.94	10.15	5.18
	SEPTIEMBRE	0.22	0.26	1.03	1.07	0.03	0.23	0.01	0.24	9.94	10.17	5.20
	OCTUBRE	0.19	0.22	1.03	1.07	0.03	0.19	0.01	0.20	9.94	10.13	5.16

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
AGOSTO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
SEPTIEMBRE	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
OCTUBRE	78	0.000	0.00	55	0.004	0.22	0.22

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "8"	JULIO	0.19	0.26	1.03	1.07	0.03	0.20	0.01	0.21	9.94	10.14	5.17
	AGOSTO	0.20	0.26	1.03	1.07	0.03	0.21	0.01	0.22	9.94	10.15	5.18
	SEPTIEMBRE	0.22	0.26	1.03	1.07	0.03	0.23	0.01	0.24	9.94	10.17	5.20
	OCTUBRE	0.19	0.22	1.03	1.07	0.03	0.19	0.01	0.20	9.94	10.13	5.16

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
AGOSTO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
SEPTIEMBRE	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
OCTUBRE	78	0.000	0.00	55	0.004	0.22	0.22

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "9"	JULIO	0.19	0.26	1.03	1.07	0.03	0.20	0.01	0.21	9.94	10.14	5.17
	AGOSTO	0.20	0.26	1.03	1.07	0.03	0.21	0.01	0.22	9.94	10.15	5.18
	SEPTIEMBRE	0.22	0.26	1.03	1.07	0.03	0.23	0.01	0.24	9.94	10.17	5.20
	OCTUBRE	0.19	0.22	1.03	1.07	0.03	0.19	0.01	0.20	9.94	10.13	5.16

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
AGOSTO	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
SEPTIEMBRE	88	0.000	0.00	64	0.004	0.26	0.26
OCTUBRE	78	0.000	0.00	55	0.004	0.22	0.22

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
ROLLO DE MARCADOR DE CABLE "0"	JULIO	0.19	0.26	1.03	1.07	0.03	0.20	0.01	0.21	9.94	10.14	5.17
	AGOSTO	0.20	0.26	1.03	1.07	0.03	0.21	0.01	0.22	9.94	10.15	5.18
	SEPTIEMBRE	0.22	0.26	1.03	1.07	0.03	0.23	0.01	0.24	9.94	10.17	5.20
	OCTUBRE	0.19	0.22	1.03	1.07	0.03	0.19	0.01	0.20	9.94	10.13	5.16

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

PROVEEDOR: TRAMFER S.A.C.

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.280	24.64	64	0.350	22.40	47.04
AGOSTO	88	0.280	24.64	64	0.350	22.40	47.04
SEPTIEMBRE	88	0.280	24.64	64	0.350	22.40	47.04
OCTUBRE	78	0.280	21.84	55	0.350	19.25	41.09

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLATINA DE COBRE DE 2X12mm	JULIO	37.24	47.04	1.07	1.10	0.03	39.72	1.57	41.29	50.44	90.16	64.94
	AGOSTO	37.45	47.04	1.07	1.10	0.03	39.95	1.57	41.51	50.44	90.38	65.17
	SEPTIEMBRE	41.93	47.04	1.07	1.10	0.03	44.73	1.57	46.29	50.44	95.16	69.94
	OCTUBRE	36.61	41.09	1.07	1.10	0.03	39.05	1.37	40.42	50.44	89.49	64.27

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.135	11.88	64	0.162	10.37	22.25
AGOSTO	88	0.135	11.88	64	0.162	10.37	22.25
SEPTIEMBRE	88	0.135	11.88	64	0.162	10.37	22.25
OCTUBRE	78	0.135	10.53	55	0.162	8.91	19.44

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLATINA DE COBRE DE 3X20mm	JULIO	17.63	22.25	1.07	1.10	0.03	18.81	0.74	19.55	26.34	45.15	31.98
	AGOSTO	17.71	22.25	1.07	1.10	0.03	18.89	0.74	19.63	26.34	45.23	32.06
	SEPTIEMBRE	19.85	22.25	1.07	1.10	0.03	21.17	0.74	21.91	26.34	47.51	34.34
	OCTUBRE	17.33	19.44	1.07	1.10	0.03	18.49	0.65	19.14	26.34	44.83	31.66

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

DETERMINACIÓN DE LA MAYOR HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES

MES	1ER_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_1ER_T	2DO_TAB	FRAC_UTILIZ	TOTAL_2DO_T	TOTAL_P/2T
JULIO	88	0.028	2.49	64	0.040	2.56	5.05
AGOSTO	88	0.028	2.49	64	0.040	2.56	5.05
SEPTIEMBRE	88	0.028	2.49	64	0.040	2.56	5.05
OCTUBRE	78	0.028	2.21	55	0.040	2.20	4.41

DESCRIPCIÓN	MES	PRONÓSTICO DE DEMANDA	> HISTÓRICO EN 12 MESES ANTERIORES	LEAD TIME NORMAL (MES)	LEAD TIME C/ DEMORA (MES)	DEMORA (DÍAS)	STOCK MÍNIMO	STOCK DE SEGURIDAD	PUNTO DE PEDIDO	LOTE ÓPTIMO	STOCK MÁXIMO	STOCK MEDIO - ÓPTIMO
PLATINA DE COBRE DE 2X20mm	JULIO	3.99	5.05	1.07	1.10	0.03	4.25	0.17	4.42	15.78	20.03	12.14
	AGOSTO	4.02	5.05	1.07	1.10	0.03	4.29	0.17	4.46	15.78	20.07	12.18
	SEPTIEMBRE	4.50	5.05	1.07	1.10	0.03	4.79	0.17	4.96	15.78	20.57	12.68
	OCTUBRE	3.92	4.41	1.07	1.10	0.03	4.18	0.15	4.33	15.78	19.96	12.07

LA POLÍTICA DE INVENTARIOS INDICA QUE CUANDO EL NIVEL DE INVENTARIOS BAJA A (PUNTO DE PEDIDO) SE DEBEN PEDIR (LOTE ÓPTIMO)

Anexo N°52: “CARTA DE APROBACIÓN DE MODELO DE GESTIÓN DE STOCK”



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

CARTA DE APROBACIÓN

Lunes, 10 de junio del 2019

Señores:

TECINMER S.A. – TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL S.A. – RUC: 20296217213

Asunto: Aprobación de implementación de modelo de gestión de stocks.

Apreciado gerente, Don Agustín Gutiérrez Q.:

Por medio del presente documento; nosotros: Dody Ronaldo Mitac Ramírez identificado con el DNI N° 74139769 y Jorginho Ricardo Sánchez Roca identificado con el DNI N° 72733842; nos permitimos presentar la propuesta a implementar de un MODELO DE GESTIÓN DE STOCKS, cuyas actividades se realizarán a lo largo del mes de junio del presente año, específicamente en el área de almacén de materia prima e insumos y con la colaboración del personal de esa área. La finalidad de esta implementación será el incremento de nivel de servicio del área indicada para con el área de producción.

Se adjunta el modelo de gestión de stocks para su revisión antes de la aprobación.

Se extiende el presente documento para los fines pertinentes del caso.

TECINMER S.A.


AGUSTIN GUTIERREZ Q.

Gerente General

TECINMER S.A.

RUC: 20296217213

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°53: “PRODUCTOS CON MAYOR FRECUENCIA DE FALLA”

COMPONENTE PARA AMBOS TIPOS DE TABLEROS	N° DE PRODUCTOS CON FALLAS EN EL AÑO 2018							N° DE PRODUCTOS CON FALLAS EN EL AÑO 2019					MESES FALLAS	TOTAL PRODUCTOS C/FALLAS	% PROD	% PROD ACUM	% PROD C/FALLA	% PROD C/FALLA ACUM	CLASIFICACIÓN
	JUNIO	JULIO	AGOSTO	SEPTIEMBRE	OCTUBRE	NOVIEMBRE	DICIEMBRE	ENERO	FEBRERO	MARZO	ABRIL	MAYO							
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	3	2	5	3	4	3	6	2	3	5	1	4	12	41	4.76%	4.76%	26.97%	26.97%	A
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	2	1	2	3	3	1	3	2	1	2	3	4	12	27	4.76%	9.52%	17.76%	44.74%	A
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	1	2		2	3	1	1		1	2		1	9	14	4.76%	14.29%	9.21%	53.95%	A
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X50A 10KA		1		1		1		1			1	1	6	6	4.76%	19.05%	3.95%	57.89%	B
PLANCHA DE ACERO LAMINADO EN FRIJO DE 1.5mm	2		1						1				5	6	4.76%	23.81%	3.95%	61.84%	B
PLANCHA DE ACERO GALVANIZADO DE 1.5mm	1			2					1		2		4	6	4.76%	28.57%	3.95%	65.79%	B
PLATINA DE COBRE DE 2X12mm		1			1			1	1				5	5	4.76%	33.33%	3.29%	69.08%	B
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 30X20mm	1				1			2			1		4	5	4.76%	38.10%	3.29%	72.37%	C
PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE ALUMINIO DE 120X30mm			1				2		1			1	4	5	4.76%	42.86%	3.29%	75.66%	C
BOLSA DE TERMINAL PUNTA PARA CABLE 4mm2	1		2			1	1						4	5	4.76%	47.62%	3.29%	78.95%	C
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X40A 10KA	1				1			1			1		4	4	4.76%	52.38%	2.63%	81.58%	C
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 3X32A 10KA		1		1	1				1				4	4	4.76%	57.14%	2.63%	84.21%	C
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE PELIGRO T:A8			1			1		1			1		4	4	4.76%	61.90%	2.63%	86.84%	C
BOLSA DE TERMINAL OJAL 1/4" PARA CABLE 4mm2				1				1		1		1	4	4	4.76%	66.67%	2.63%	89.47%	C
PLATINA DE COBRE DE 2X20mm	1		1								1		3	3	4.76%	71.43%	1.97%	91.45%	C
BOLSA DE TERMINAL OJAL 3/16" PARA CABLE 4mm2		1					1				1		3	3	4.76%	76.19%	1.97%	93.42%	C
CAJA DE AISLADOR TIPO PUNTERA COLOR ROJO	1							1				1	3	3	4.76%	80.95%	1.97%	95.39%	C
CAJA DE CHAPA PUSH BUTTOM COLOR ROJO	1						1				1		3	3	4.76%	85.71%	1.97%	97.37%	C
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE TIERRA T:<A6			1					1					2	2	4.76%	90.48%	1.32%	98.68%	C
BOLSA DE STIKER CON ADHESIVO DE CIRCUITOS T:<A6		1											1	1	4.76%	95.24%	0.66%	99.34%	C
PLATINA DE COBRE DE 3X20mm				1									1	1	4.76%	100.00%	0.66%	100.00%	C
													152						

CRITERIO DE CLASIFICACION

A	15.00%	3.15
B	20.00%	4.2
C	65.00%	13.65

Clas. ABC	Q	% PROD	% FALLAS
A	3	14.29%	53.95%
B	4	19.05%	15.13%
C	14	66.67%	30.92%

Anexo N°54: “SELECCIÓN DE PRODUCTOS PARA REVISION AL 100% O POR MUESTREO”

COMPONENTES DE TIPO A POR FRECUENCIA DE FALLAS	LOTE OPTIMO	REDONDEO	CANTIDAD POR CAJA	CANTIDAD TOTAL ENTRANTE
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30MA	41.02	42	6	252
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X20A 10KA	54.47	55	6	330
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE 2X16A 10KA	50.15	51	6	306

LA REVISION DE CADA UNA DE LA PRODUCTOS ENTRANTES POR CANTIDADES CONSIDERABLES SERA NECESARIO TOMAR MUESTRA BAJO LA SIGUIENTE FORMULA

SE SABE LO SIGUIENTE:

*LA POBLACION ES FINITA (N)

*CON UNA CONFIANZA DEL 95% (Z)

*ERROR ADMITIDO DE 5% (d)

*PROBABILIDAD DE ÉXITO 50% (p)

*PROBABILIDAD DE FRACASO 50% (q)

1.96
0.05
0.5
0.5

$$n = \frac{N \times Z_a^2 \times p \times q}{d^2 \times (N - 1) + Z_a^2 \times p \times q}$$

COMPONENTES DE TIPO A POR FRECUENCIA DE FALLAS	POBLACION	MUESTRA	CANTIDAD POR CAJA	CAJAS A EVALUAR	REDONDEO
CAJA DE INT. DIFERENCIAL DE 2X25A 30M	252	152.42	6	25.403	26
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE	330	177.76	6	29.627	30
CAJA DE INT. TERMOMAGNETICO RIEL DE	306	170.57	6	28.429	29

EL TIPO DE MUESTREO SERA NO PROBABILISTICO POR CONVENIENCIA INTENCIONAL SE ELIGIRAN LAS CAJAS QUE SE ENCUENTREN CON APARIENCIA FISICA MAS DAÑADA

Anexo N°55: “PROCEDIMIENTO PARA VERIFICACIÓN DE CALIDAD DE INTERRUPTOR DIFERENCIAL”

PROCEDIMIENTO PARA LA VERIFICACION DE LA CALIDAD DE PRODUCTOS ENTRANTES – INTERRUPTOR DIFERENCIAL

La verificación de la calidad de los productos que se propone en este documento estará basada en la funcionalidad eléctrica debido que según la clasificación de los productos según fallas se determinó que estos son de procedencia eléctrica por parte de los proveedores.

1.- TRABAJO A REALIZAR:

Prueba mecánica y eléctrica en vacío de interruptor diferencial.

2.- IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS:

-Contacto eléctrico

3.- PERSONAL NECESARIO:

Auxiliar de almacén previamente capacitado y técnico electricista (solo para adiestramiento y pruebas iniciales)

4.- PROTECCIONES INDIVIDUALES :

-Zapato dieléctrico

-Lentes de protección

5.- HERRAMIENTAS A UTILIZAR:

-Destornillador tipo estrella y/o plano

6.-PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

Operaciones previas

*Seleccionar las cajas de interruptores diferenciales (6 unidades dentro de cada caja) que se encuentren físicamente más dañadas.

*La cantidad seleccionada será determinada según la muestra calculada.

*Colocar en mesa de trabajo la cantidad de muestra.

*Energizar el módulo de pruebas con energía 220VAC

Pruebas

*Se activará el interruptor diferencial en posición “ON” y “OFF” para verificar su correcto estado de accionamiento. (Prueba mecánica)

*Se energizará el interruptor diferencial en los bornes superiores para luego verificar su funcionamiento de testeó. (Prueba eléctrica)

Operaciones finales

*Si el producto pasara las pruebas de manera correcta y sin ningún inconveniente, entonces se colocará en su caja correspondiente para ser posteriormente almacenado.

*Si el producto no pasara las pruebas entonces se realizará la separación del mismo, para luego realizar una guía y esperar que el proveedor pase por el e inicie el proceso de garantía que proporciona el proveedor.

Anexo N°56: “PROCEDIMIENTO PARA VERIFICACIÓN DE CALIDAD DE INTERRUPTOR TERMOMÁGNETICO”

PROCEDIMIENTO PARA LA VERIFICACION DE LA CALIDAD DE PRODUCTOS ENTRANTES – INTERRUPTOR TERMOMAGNETICO

La verificación de la calidad de los productos que se propone en este documento estará basada en la funcionalidad eléctrica debido que según la clasificación de los productos según fallas se determinó que estos son de procedencia eléctrica por parte de los proveedores.

1.- TRABAJO A REALIZAR:

Prueba mecánica y eléctrica en vacío de interruptor termomagnético

2.- IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS:

-Contacto eléctrico

3.- PERSONAL NECESARIO:

Auxiliar de almacén previamente capacitado y técnico electricista (solo para adiestramiento y pruebas iniciales)

4.- PROTECCIONES INDIVIDUALES :

-Zapato dieléctrico

-Lentes de protección

5.- HERRAMIENTAS A UTILIZAR:

-Destornillador tipo estrella y/o plano

6.-PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN:

Operaciones previas

*Seleccionar las cajas de interruptores termomagnéticos (6 unidades dentro de cada caja) que se encuentren físicamente más dañadas.

*La cantidad seleccionada será determinada según la muestra calculada.

*Colocar en mesa de trabajo la cantidad de muestra.

*Energizar el módulo de pruebas con energía 220VAC

Pruebas

*Se activará el interruptor termomagnético en posición “ON” y “OFF” para verificar su correcto estado de accionamiento. (Prueba mecánica)

*Se realizará la prueba de continuidad eléctrica del interruptor termomagnético, probando y energizando cada fase del producto con el punto de prueba. (Prueba eléctrica). Cuando el interruptor este en posición “ON” la lámpara de señalización estará encendida y cuando el interruptor este en posición “OFF” la lámpara de señalización estará apagada.

Operaciones finales

*Si el producto pasara las pruebas de manera correcta y sin ningún inconveniente, entonces se colocará en su caja correspondiente para ser posteriormente almacenado.

*Si el producto no pasara las pruebas entonces se realizará la separación del mismo, para luego realizar una guía y esperar que el proveedor pase por el e inicie el proceso de garantía que proporciona el proveedor.

Anexo N°57: “CARTA DE APROBACIÓN DE PROCEDIMIENTO DE VERIFICACIÓN DE CALIDAD”



TECINMER S.A.

Tecnología Industrial Mercantil S.A.
www.tecinmer.com
E-mail: ventas@tecinmer.com
E-mail: tecinmer@hotmail.com

FABRICACIÓN Y VENTA DE TABLEROS DE DISTRIBUCIÓN
TABLEROS AUTOSOPORTADOS • CAJAS ADOSABLES
CAJAS DE PASE • CAJAS TELEFONICAS • TABLERO ESTRELLA
TRIANGULO • ALTERNADOR Y TRANSFERENCIA AUTOMATICA
INTERRUPTORES TERMICOS • CABLES DE ENERGIA
FERRETERIA EN GENERAL.

CARTA DE APROBACIÓN

Lunes, 10 de junio del 2019

Señores:

TECINMER S.A. – TECNOLOGÍA INDUSTRIAL MERCANTIL S.A. – RUC: 20296217213

Asunto: Aprobación de implementación de procedimiento para la verificación de la calidad.

Apreciado gerente, Don Agustín Gutiérrez Q.:

Por medio del presente documento; nosotros: Dody Ronaldo Mitac Ramírez identificado con el DNI N° 74139769 y Jorginho Ricardo Sánchez Roca identificado con el DNI N° 72733842; nos permitimos presentar la propuesta a implementar de un PROCEDIMIENTO PARA LA VERIFICACIÓN DE LA CALIDAD, cuyas actividades se realizarán a lo largo del mes de junio del presente año, específicamente en el área de almacén de materia prima e insumos y con la colaboración del personal de esa área. La finalidad de esta implementación será el incremento de nivel de servicio del área indicada para con el área de producción.

Se adjunta el procedimiento para la verificación de la calidad para su revisión antes de la aprobación.

Se extiende el presente documento para los fines pertinentes del caso.


AGUSTIN GUTIERREZ Q.
GERENTE

AGUSTIN GUTIERREZ Q.

Gerente General

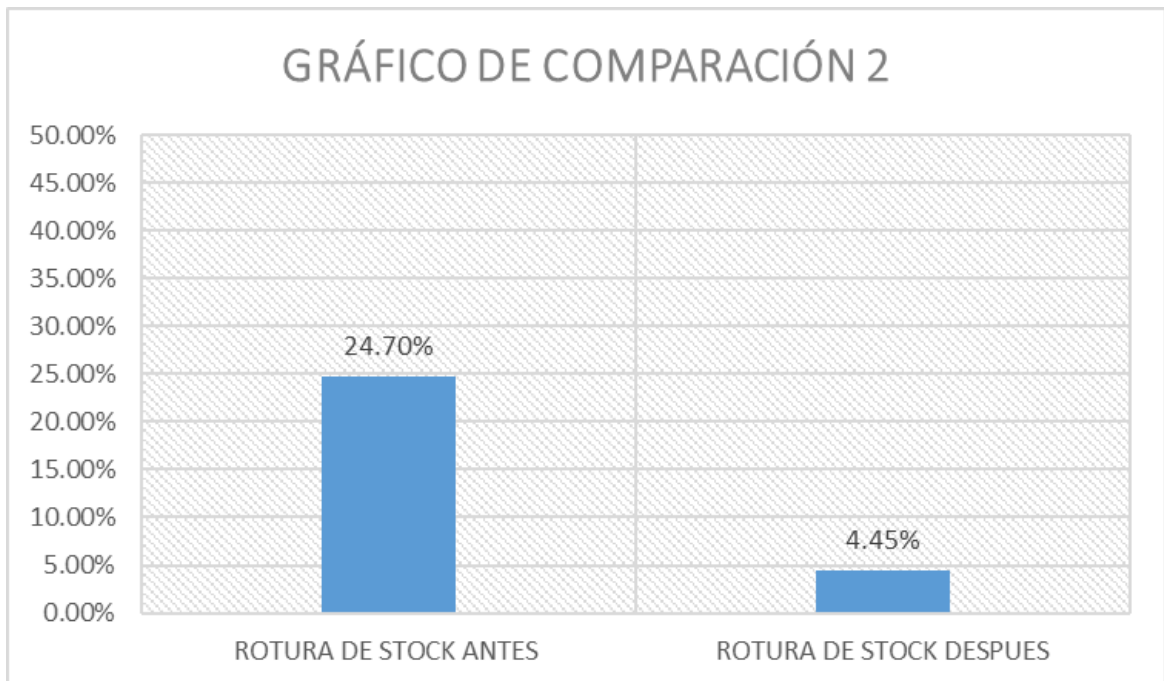
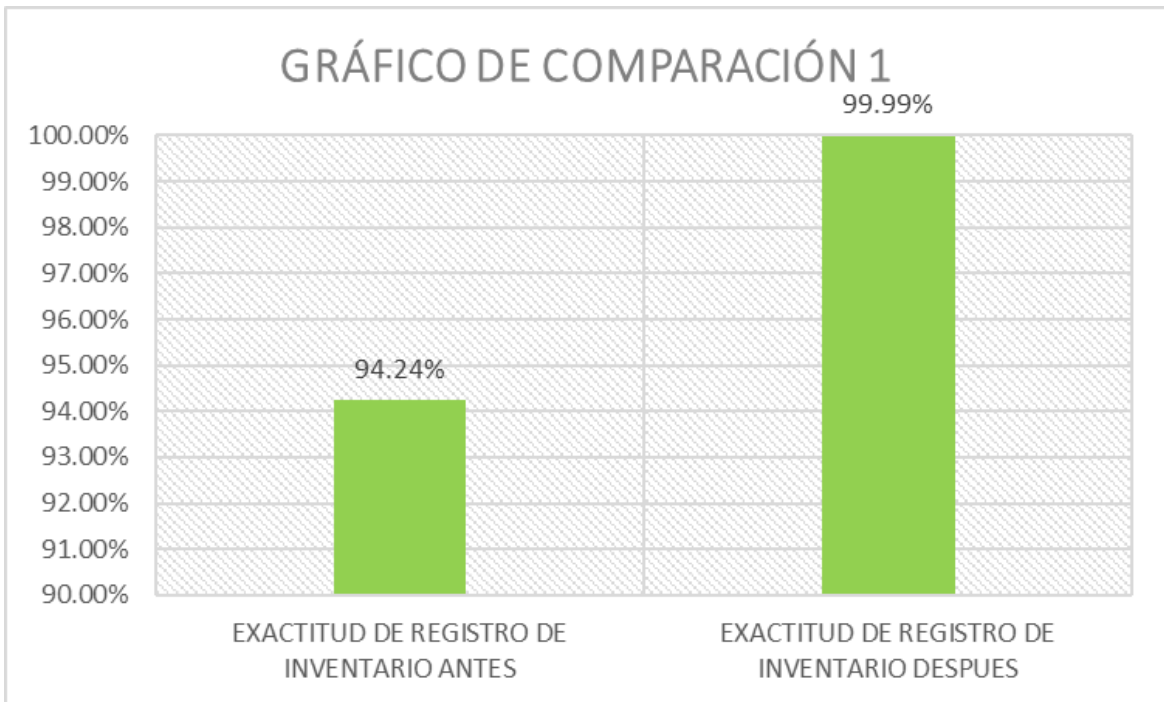
TECINMER S.A.

RUC: 20296217213

PLANTA: CALLE EL ROSARIO N° 685 MZ. F -LT. 7 - URB. SEMIRUSTICA
CANTO GRANDE SAN JUAN DE LURIGANCHO - TELEFAX: 388-8829

TIENDA: JR. PACHITEA N° 353 - 359 - LIMA 1
TELEFAX: 426-2139 428-7329

Anexo N°58: “GRÁFICOS DE COMPARACIÓN ANTES Y DESPUÉS -VARIABLE INDEPENDIENTE”



Anexo N°59: “GRÁFICOS DE COMPARACIÓN ANTES Y DESPUÉS -VARIABLE DEPENDIENTE”

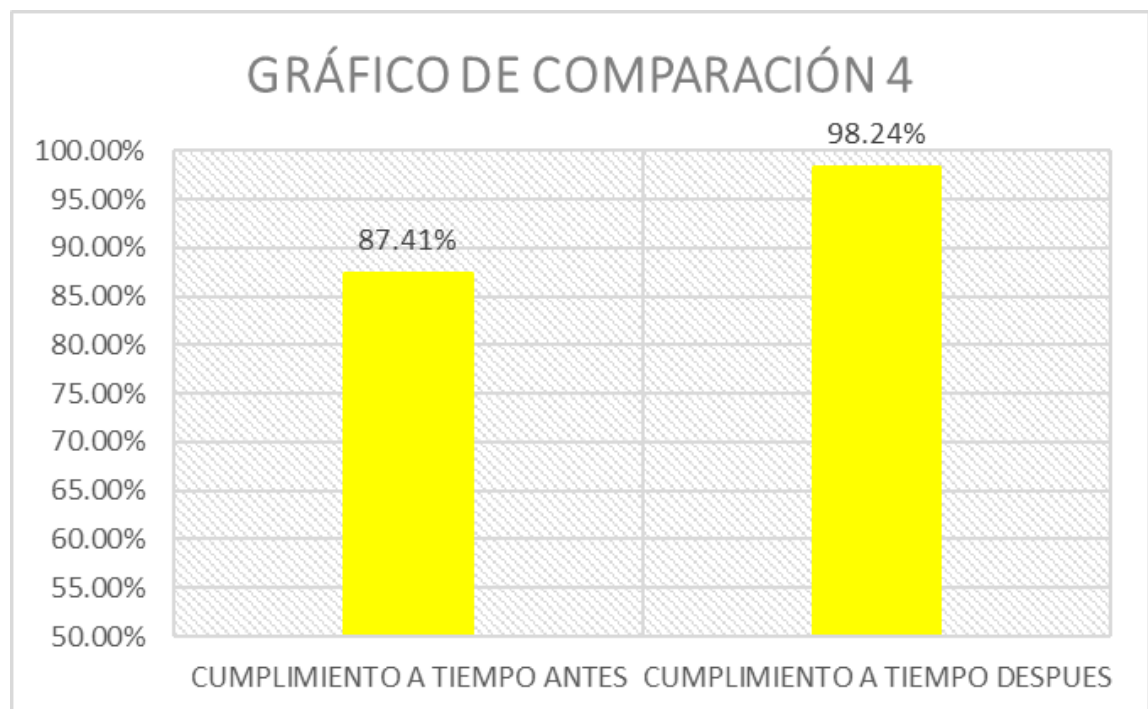
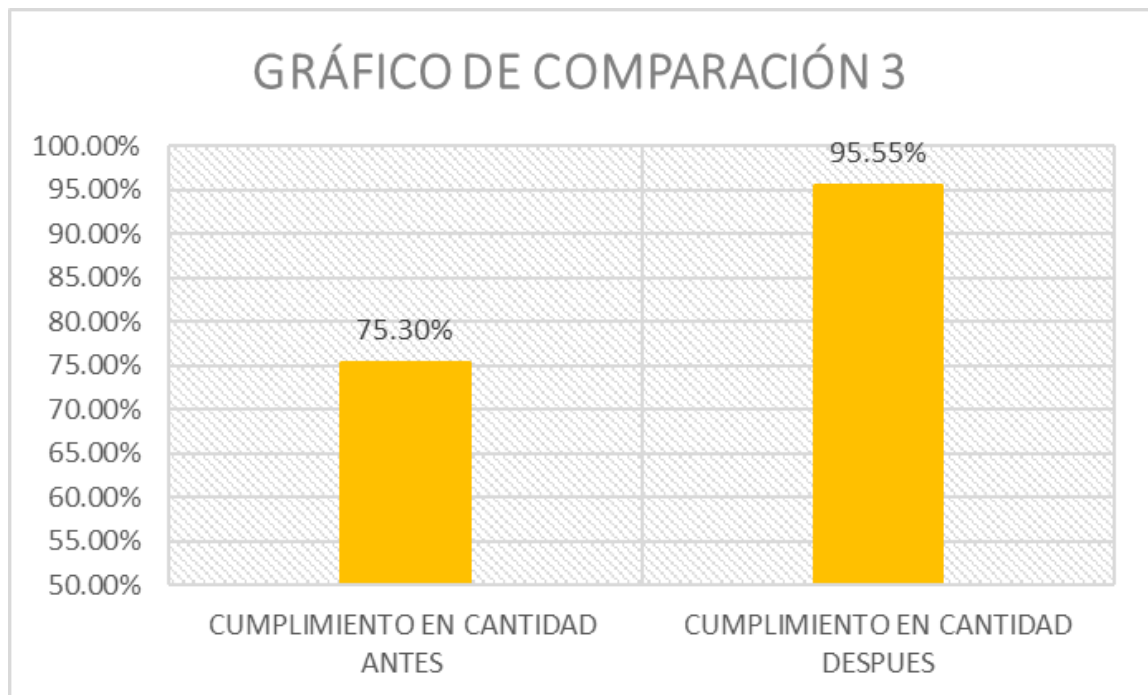


GRÁFICO DE COMPARACIÓN 5

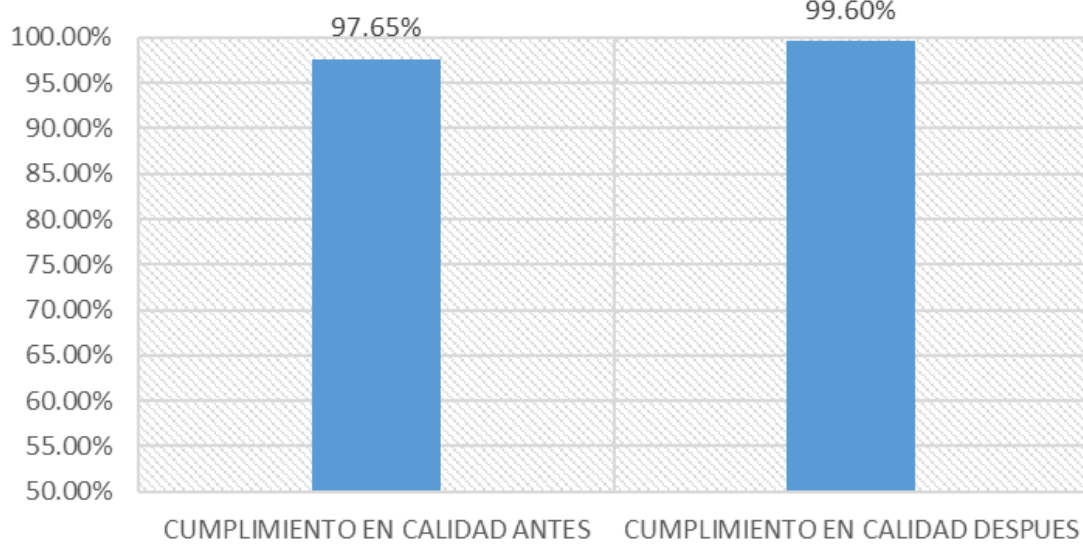
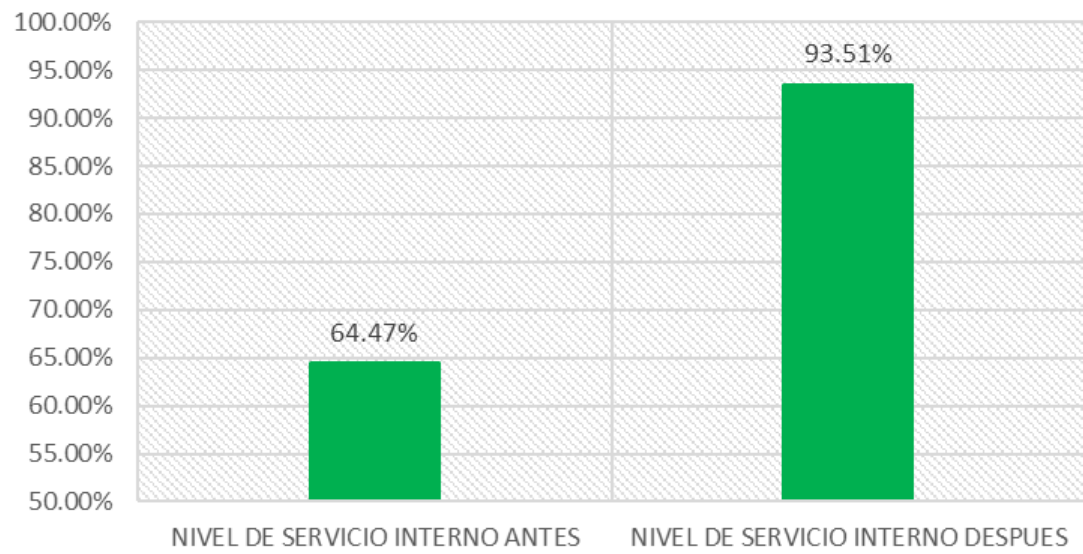


GRÁFICO DE COMPARACIÓN 6



Anexo N°60: “TABLERO ELECTRICO TIPO 1 Y TIPO 2”

