



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**Mejora continua para aumentar la productividad en los
Camlock's en el TPMB N°3 en una Refinería de Petróleo,
Ventanilla, 2019**

TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:
INGENIERO INDUSTRIAL

AUTORES

Lozada Rentería, Luciana Alejandra (ORCID: 0000-0002-6015-8868)

ASESOR

Dr. Malpartida Gutiérrez Jorge Nelson (ORCID: 0000-0001-6846-0837)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN

Gestión Empresarial y Productiva

LIMA – PERÚ

2021

Dedicatoria

Dedico este gran esfuerzo a Dios, a mis padres y hermanos por siempre estar apoyándome y nunca perder la fé en mí, por enseñarme a ser perseverante con mis sueños brindándome su apoyo incondicional y alentarme a ser mejor.

Agradecimiento

Agradezco a Dios por darme valor y fuerza para continuar esforzandome y luchando por mis sueños, a mi familia por acompañarme en cada decisión tomada, al Jefe de Terminal Marítimo Renzo Tejada por compartir su conocimiento y experiencia, y a mi asesor el Dr. Malpartida por la dedicación y apoyo en la realización de mi trabajo de investigación.

Índice de Contenido

Carátula.....	i
Dedicatoria	ii
Agradecimiento	i
Índice de Contenido	ii
Índice de Tablas	i
Índice de gráficos y figuras.....	iv
Abstract.....	vi
I. INTRODUCCIÓN.....	1
II. MARCO TEÓRICO	10
III. METODOLOGÍA	21
3.1. <i>Tipo y diseño de investigación</i>	21
3.1.1 Tipo de Investigación	21
3.1.2 Diseño de Investigación:.....	21
3.1.3 Nivel de Investigación:.....	22
3.1.4 Enfoque de Investigación:.....	22
3.2 <i>Variables y operacionalización</i>	22
3.2.1 Variable Independiente:.....	22
3.2.2 Variable Dependiente:	24
3.3 <i>Población, Muestra y muestreo</i>	25
3.4 <i>Técnicas e instrumentos de recolección de datos, validez y confiabilidad</i>	26
3.4.1 Técnica e instrumento de recolección de datos.....	26
3.4.2 Validez.....	28
3.4.3 Confiabilidad del instrumento.....	29
3.5 <i>Procedimiento</i>	30

3.5.1 Desarrollo de la propuesta.....	30
3.5.2 Propuesta de Mejora.....	48
3.5.3 Métodos de análisis de datos.....	78
3.5.4 Aspectos éticos.....	79
IV. RESULTADOS.....	80
4.1 Análisis Descriptivo.....	80
4.1.1 Variable Dependiente: Productividad.....	80
V. DISCUSIÓN.....	89
VI. CONCLUSIONES.....	93
VII. RECOMENDACIONES.....	94
REFERENCIA BIBLIOGRÁFICA.....	95

Índice de Tablas

Tabla N° 1 Causas de baja productividad en los Camlock's	6
Tabla N° 2 Matriz de correlación	7
Tabla N° 3 Tabla de causas	8
Tabla N° 4 Tabla técnica e instrumentos	27
Tabla N° 5 Tabla de Validación de Juicio de expertos	28
Tabla N° 6 Datos de la Empresa	31
Tabla N° 7 Principales Productos que distribuyen en los Buques Tanque	33
Tabla N° 8 Principales clientes (Buques tanque).....	34
Tabla N° 9 Hallazgos 2018.....	38
Tabla N° 10 Total Anual de Hallazgos 2018 (General).....	41
Tabla N° 11 Total Hallazgos por mes de los camlock's 2018	41
Tabla N° 12 Tabla Nota interna	41
Tabla N° 13 Tiempo Producido Anual 2018 (selectivo)	42
Tabla N° 14 Resumen Tabla de tiempo producido anual 2018 (selectivo)	42
Tabla N° 15 Ingreso de Buques Cabotaje - Multiproductos TPMB N° 3 año 2018	43
Tabla N° 16 Resumen de la tabla Ingreso de Buques Cabotaje - Multiproductos TPMB N° 3 año 2018.....	44
Tabla N° 17 Tabla de Eficiencia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2018	45
Tabla N° 18 Tabla de Eficacia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2018	46
Tabla N° 19 Tabla de Productividad dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2018	47
Tabla N° 20 Matriz causa – solución	49
Tabla N° 21 Tabla Planear	52
Tabla N° 22 Tabla Hacer	53
Tabla N° 23 Tabla Verificar	55
Tabla N° 24 Tabla Actuar	57
Tabla N° 25 Tabla Recurso Humano.....	60
Tabla N° 26 Tabla de maquinaria	60
Tabla N° 27 Tabla de materiales	61

Tabla N° 28 Tabla Presupuesto total.....	61
Tabla N° 29 Hallazgos 2019.....	64
Tabla N° 30 Total Anual de Hallazgos 2019 (General).....	66
Tabla N° 31 Total Hallazgos por mes de los camlock's 2019.....	66
Tabla N° 32 Revisiones del RCA.....	67
Tabla N° 33 Tiempo Producido Anual 2019 (selectivo).....	67
Tabla N° 34 Resumen Tabla de tiempo producido anual 2019 (selectivo).....	68
Tabla N° 35 Ingreso de Buques Cabotaje - Multiproductos TPMB N° 3 año 2019	68
Tabla N° 36 Resumen de la tabla Ingreso de Buques Cabotaje - Multiproductos TPMB N° 3 año 2019.....	69
Tabla N° 37 Tabla de Eficiencia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2019.....	70
Tabla N° 38 Tabla de Eficacia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2019	71
Tabla N° 39 Tabla de Productividad dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2019.....	73
Tabla N° 40 Tabla de inversión de Recursos Humanos.....	75
Tabla N° 41 Tabla de inversión en Maquinaria.....	75
Tabla N° 42 Tabla de inversión de Recursos Materiales.....	76
Tabla N° 43 Tabla de inversión total.....	76
Tabla N° 44 Cálculo de la utilidad.....	77
Tabla N° 45 Análisis Beneficio – Costo.....	77
Tabla N° 46 Tabla resumen Productividad de procesamiento de casos.....	80
Tabla N° 47 Tabla Descriptiva Productividad Pre y Post.....	80
Tabla N° 48 Tabla resumen Eficiencia de procesamiento de casos.....	81
Tabla N° 49 Tabla Descriptiva Eficiencia Pre y Post.....	82
Tabla N° 50 Tabla resumen Eficacia de procesamiento de casos.....	83
Tabla N° 51 Tabla Descriptiva Eficacia Pre y Post.....	83
Tabla N° 52 Tabla Productividad Pruebas de normalidad Pre y Post.....	84
Tabla N° 53 Tabla Identificación estadígrafo Productividad.....	85
Tabla N° 54 Tabla estadística productividad pre y post.....	85
Tabla N° 55 Tabla Eficiencia Pruebas de normalidad Pre y Post.....	86
Tabla N° 56 Tabla Identificación estadígrafo Eficiencia.....	86

Tabla N° 57 Tabla de prueba de muestras eficiencia pre y post	87
Tabla N° 58 Tabla Eficacia Pruebas de normalidad Pre y Post.....	87
Tabla N° 59 Tabla Identificación estadígrafo Eficacia	88
Tabla N° 60 Tabla de estadísticas de prueba eficacia.....	88

Índice de gráficos y figuras

Figura N° 1 Diagrama de Ishikawa	5
Figura N° 2 Croquis de la Empresa Refinería de Petróleo	31
Figura N° 3 Organigrama de la Empresa	32
Figura N° 4 Diagrama de Análisis de proceso antes (DAP)	36
Figura N° 5 Hallazgos T3	39
Figura N° 6 Cronograma de actividades del proyecto	51
Figura N° 7 Cronograma de implementación de la mejora	52
Figura N° 8 Revisión RCA (Personal encargado).....	53
Figura N° 9 Llave especial de bloqueo de material estándar o antichispas.....	54
Figura N° 10 Materiales estándar de los acoplamientos	54
Figura N° 11 Documentos de operaciones de carga / descarga	56
Figura N° 12 Unión de la pieza U	57
Figura N° 13 Reporte diario.....	59
Figura N° 14 Diagrama de Análisis de proceso después (DAP).....	62
Figura N° 15 Camlock's 2019	74
Figura N° 16 Camlock's 2 - 2019.....	74
Figura N° 17 Cálculo VAN y TIR.....	78
Figura N° 18 Resultado VAN y TIR	78
Gráfico N° 1 Diagrama de Pareto.....	9
Gráfico N° 2 Gráfico de Tablas Eficiencia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2018	46
Gráfico N° 3 Gráfico de Tablas Eficacia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2018.....	47
Gráfico N° 4 Gráfico de Tablas Productividad dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2018	48
Gráfico N° 5 Gráfico de Tablas Eficiencia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2019	71
Gráfico N° 6 Gráfico de Tablas Eficacia dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2019.....	72
Gráfico N° 7 Gráfico de Tablas Productividad dentro de un periodo de Enero a Diciembre del 2019	73

Resumen

El presente proyecto de investigación titulado “Mejora continua para aumentar la productividad en los Camlock’s en el TPMB N°3 en una refinería petrolera, Ventanilla, 2019” lo he realizado al observar que presenta inconvenientes en los Camlock’s del Terminal Multiboyas N°3 ubicado en el área de Tanques y terminales de la refinería, ya que genera disminución en la productividad de las operaciones con el Buque Tanque asignado, retrasos en operaciones no realizadas al Terminal Marítimo y posibilidad de derrame de productos petrolíferos debido a una mala conexión de las mismas.

El proyecto de investigación tiene como principal objetivo explicar como la aplicación de la mejora continua aumenta la productividad en las operaciones en lado mar.

Por otro lado, el presente proyecto se desarrolla en un enfoque cuantitativo con un tipo de investigación aplicada, diseño de investigación experimental, técnica de observación. Se analizará en el pre test un periodo de 4 meses en Junio a Septiembre realizando un RCA y un post test de 2 meses en Noviembre y Diciembre demostrando los resultados del estudio.

Por último, al analizar los datos, obtuvimos resultados exitosos aumentando la productividad en la empresa.

Palabras claves: Mejora continua, Productividad, Ciclo PHVA, Camlock’s.

Abstract

I have carried out this research project entitled "Continuous improvement to increase productivity in Camlock's in TPMB N°3 in an oil refinery, Ventanilla, 2019" when observing that it presents problems in the Camlock's of Terminal Multiboyas N°3 located in the Tanks area and refinery terminals, since it generates a decrease in the productivity of the operations with the assigned Tanker, delays in operations not carried out at the Maritime Terminal and the possibility of spillage of petroleum products due to a bad connection.

The main objective of the research project is to explain how the application of continuous improvement increases productivity in offshore operations.

On the other hand, this project is developed in a quantitative approach with a type of applied research, experimental research design, observation technique. A 4-month period from June to September will be analyzed in the pre-test, carrying out an RCA and a 2-month post-test in November and December, demonstrating the results of the study.

Finally, by analyzing the data, we obtained successful results increasing productivity in the company.

Keywords: Continuous improvement, Productivity, PHVA Cycle, Camlock's.