



**UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO**

**FACULTAD DE INGENIERÍA Y ARQUITECTURA  
ESCUELA PROFESIONAL DE INGENIERÍA INDUSTRIAL**

**“Aplicación de herramientas de calidad para incrementar la  
productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando  
S.A.C, Chimbote-2021”**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:  
Ingeniero Industrial**

**AUTORES:**

Cruz Balladares, Milagros Paola (ORCID: 0000-0002-1425-7929)

Vásquez Alarcón, Daniela Brighitte (ORCID: 0000-0002-8505-757X)

**ASESOR:**

Ing. Castillo Martínez, Williams Esteward (ORCID: 0000-0001-6917-1009)

**LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:**

Sistema de Gestión de la Seguridad y Calidad

**CHIMBOTE – PERÚ**

**2021**

## DEDICATORIA

El presente trabajo investigativo lo dedicamos principalmente a Dios, por ser el inspirador y darnos fuerza para continuar en este proceso de obtener uno de los anhelos más deseados. A nuestros padres, por su amor, trabajo y sacrificio en todos estos años, gracias a ustedes hemos logrado llegar hasta aquí y convertirnos en lo que somos. Ha sido el orgullo y el privilegio de ser sus hijas, son los mejores padres. A nuestros hermanos por estar siempre presentes, acompañándonos y por el apoyo moral, que nos brindaron a lo largo de esta etapa de nuestras vidas. A todas las personas que nos han apoyado y han hecho que el trabajo se realice con éxito en especial a aquellos que nos abrieron las puertas y compartieron sus conocimientos.

***Milagros Cruz y Daniela Vásquez***

## **AGRADECIMIENTO**

“Agradecer a nuestra familia por darnos ánimo durante este proceso. A nuestros docentes y en especial a nuestro asesor por su ayuda, paciencia y dedicación. A nuestros amigos de toda la vida que nos acompañan desde siempre”

***Milagros Cruz y Daniela Vásquez***

## ÍNDICE

|  |    |
|--|----|
| I. INTRODUCCIÓN.....   | 1  |
| II. MARCO TEÓRICO .....  | 5  |
| III. METODOLOGÍA.....  | 11 |
| 3.1. Tipo y diseño de investigación.....   | 11 |
| 3.2. Variables y operacionalización .....  | 12 |
| 3.3. Población, muestra, muestreo, unidad de análisis .....  | 13 |
| 3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos. ....   | 14 |
| 3.5. Procedimientos .....  | 15 |
| 3.6. Método de análisis de datos.....  | 16 |
| 3.7. Aspectos éticos.....  | 17 |
| IV. RESULTADOS .....   | 19 |
| 4.1. Realizar un diagnóstico de la productividad en la línea de cocido de la<br>empresa Don Fernando S.A.C. ....                             | 19 |
| 4.2. Determinar las herramientas de calidad en base a los problemas<br>ocurridos en la línea de cocido en la empresa Don Fernando S.A.C..... | 28 |
| 4.3. Implementar la mejora en la línea de cocido de la empresa Don Fernando<br>S.A.C 36  |    |
| 4.4. Determinar la productividad después de las mejoras aplicadas en la línea<br>de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C. ....            | 56 |
| V. DISCUSIÓN .....   | 71 |
| VI. CONCLUSIONES.....  | 77 |
| VII. RECOMENDACIONES.....  | 79 |
| REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS .....   | 80 |
| ANEXOS.....  | 87 |

## ÍNDICE DE TABLAS

|   |    |
|---|----|
| Tabla 1. Cuadro de técnicas e instrumentos .....                          | 14 |
| Tabla 2. Procedimiento de la investigación .....                          | 15 |
| Tabla 3. Cuadro de método de análisis de datos .....                      | 16 |
| Tabla 4. Resumen de registro de producción inicial .....                  | 24 |
| Tabla 5. Resumen de productividad- global .....                           | 25 |
| Tabla 6. Resumen de registro de productividad- caballa.....               | 26 |
| Tabla 7. Resumen de gráfico de control inicial.....                       | 31 |
| Tabla 8. Resumen de gráfico de control- Peso Neto .....                   | 33 |
| Tabla 9. Resumen de informe de capacidad- peso neto .....                 | 35 |
| Tabla 10. Resumen de muestreo de fileteado inicial .....                  | 36 |
| Tabla 11. Resumen de muestreo de envasado inicial .....                   | 37 |
| Tabla 12. Resumen cursograma analítico - área de fileteado.....           | 38 |
| Tabla 13. Resumen de cursograma analítico - área de envasado.....         | 39 |
| Tabla 14. Resumen inicial de estudio de tiempo - área fileteado.....      | 40 |
| Tabla 15. Resumen inicial de estudio de tiempo - área envasado.....       | 41 |
| Tabla 16. Resumen de diagrama bimanual- área de fileteado .....           | 42 |
| Tabla 17. Resumen de diagrama bimanual - área de envasado .....           | 43 |
| Tabla 18. Resumen de muestreo final - área fileteado .....                | 49 |
| Tabla 19. Resumen de muestreo final - área de envasado .....              | 50 |
| Tabla 20. Resumen de cursograma analítico final - área de fileteado ..... | 51 |
| Tabla 21. Resumen de cursograma analítico final - área de envasado .....  | 52 |
| Tabla 22. Resumen del estudio de tiempo final - área de fileteado .....   | 53 |
| Tabla 23. Resumen del estudio de tiempo final - área de envasado .....    | 54 |
| Tabla 24. Resumen de diagrama bimanual - fileteado- envasado.....         | 55 |
| Tabla 25. Resumen de gráfico de control final-peso envasado .....         | 59 |
| Tabla 26. Resumen de gráfico de control - Peso neto.....                  | 61 |
| Tabla 27. Resumen del informe de capacidad final - peso neto .....        | 63 |
| Tabla 28. Resumen de registro de producción final .....                   | 64 |
| Tabla 29. Resumen de productividad final - global.....                    | 65 |
| Tabla 30. Comparación de productividad inicial y final - global .....     | 66 |
| Tabla 31. Resumen de registro de productividad final - caballa .....      | 67 |
| Tabla 32. Comparación de productividad inicial y final – caballa.....     | 68 |

|   |    |
|---|----|
| Tabla 33. Estadísticos descriptivos de la variable eficiencia antes y después ..... | 69 |
| Tabla 34. Prueba de muestras emparejadas.....                                       | 69 |

## ÍNDICE DE FIGURAS

|  |    |
|--|----|
| Figura 1. Principales problemas analizados mediante el diagrama Ishikawa .....                         | 20 |
| Figura 2. Diagrama de Pareto- Problemas encontrados en proceso productivo de conserva de pescado. .... | 22 |
| Figura 3. Gráfico de dispersión - Selladora Canco .....  | 28 |
| Figura 4. Informe de histograma de capacidad del rendimiento de materia prima                          | 29 |
| Figura 5. Gráfico de control del día 11 de junio - peso envasado .....                                 | 30 |
| Figura 6. Gráfico de control del día 3 de mayo - Peso neto.....  | 32 |
| Figura 7. Capacidad del proceso del día 11 de mayo- peso neto .....                                    | 34 |
| Figura 8. Resultado de análisis modal y efecto de fallas (AMFE a la selladora Canco) .....             | 46 |
| Figura 9. Resultado del mantenimiento rutinario de los meses julio - agosto .....                      | 47 |
| Figura 10. Porcentaje de cumplimiento del plan de mantenimiento.....                                   | 48 |
| Figura 11. Gráfico de dispersión - Selladora Canco .....   | 56 |
| Figura 12. Histograma de capacidad - rendimiento de materia prima.....                                 | 57 |
| Figura 13. Gráfico de control del día 27 de septiembre-peso envasado.....                              | 58 |
| Figura 14. Gráfico de control del día 15 de septiembre – Peso Neto.....                                | 60 |
| Figura 15. Informe de capacidad del día 5 de octubre.....  | 62 |
| Figura 16. Gráfico T de la región de aceptación de la investigación.....                               | 70 |

## RESUMEN

El presente trabajo de investigación tuvo por finalidad aplicar las herramientas de calidad para incrementar la productividad en la línea de cocido en la empresa Don Fernando S.A.C, por tal motivo, la investigación fue de nivel explicativo, su enfoque fue cuantitativo siguió un diseño de investigación pre- experimental; mientras que la población estuvo conformada por la productividad de los procesos de producción en la línea de cocido, donde se consideró como muestra la productividad de los colaboradores de las áreas más críticas y el muestreo fue no probabilístico. Para el diagnóstico se identificó los principales problemas a través del diagrama de Pareto, el cual al ser inadecuado dio una productividad inadecuada, por ende, se aplicaron las herramientas de la calidad, en donde se identificaron que para mejorar el rendimiento de la materia prima se realizó un manual de buenas prácticas y para mejorar las habilidades de los colaboradores se utilizó el método del Westinghouse, mejorando así la habilidad y la destreza. Como conclusión final de la investigación determinó la productividad, obteniendo un resultado positivo; respecto a la productividad de mano de obra se obtuvo una mejora de 6.69%; la eficiencia de materia prima mejoró en un 8.07%.

**Palabras Clave:** Herramientas de la calidad, Método de Westinghouse, Estudio de tiempos, Manual de Buenas Prácticas y Productividad.



## **ABSTRACT**

The purpose of this research work was to apply the quality tools to increase productivity in the cooking line at Don Fernando S.A.C., for this reason, the research was of an explanatory level, its approach was quantitative and followed a pre-experimental research design; while the population was formed by the productivity of the production processes in the cooking line, where the productivity of the employees of the most critical areas was considered as a sample and the sampling was non-probabilistic. For the diagnosis, the main problems were identified through the Pareto diagram, which, being inadequate, gave an inadequate productivity, therefore, the quality tools were applied, where it was identified that to improve the performance of the raw material a manual of good practices was made and to improve the skills of the collaborators the Westinghouse method was used, thus improving the ability and dexterity. As a final conclusion of the investigation determined the productivity, obtaining a positive result; with respect to labor productivity an improvement of 6.69% was obtained; raw material efficiency improved by 8.07%.

**Keywords:** Quality tools, Westinghouse method, Time study, Good Practices and Productivity Manual.

## I. INTRODUCCIÓN

En la actualidad, muchas empresas se concentran en la producción sin tomar en cuenta si cumplen o no los estándares de calidad en el proceso, generando que el producto final no cumpla con las especificaciones y expectativas esperadas. Los clientes son más rigurosos al momento de adquirir un producto, y al notar que no cuentan con un producto de calidad, dejarán de consumir y esto implica pérdida de clientes, desprestigio hacia la empresa y bajos ingresos. Es así que es de mucha importancia brindar un producto de excelente calidad y que la organización logre mantenerse en el mercado.

A nivel internacional FAO (2021), a raíz de la coyuntura actual del COVID-19 los clientes han optado por consumir productos envasados, ya que buscan alimentos no perecederos. Esto ha llevado que las empresas produzcan a gran escala sin considerar el estado del producto final, esto debido a que las empresas solo se fijan en la producción y no en la importancia de la calidad del producto, sin embargo, producir en cantidad no significa que el producto cuente con una buena calidad. A nivel nacional, según la Sociedad Nacional de Pesquería, debido al COVID-19 la industria pesquera se posicionó en el tercer lugar entre los sectores, después de la minería y el sector agropecuario, que provocaron el ingreso de divisas más grande en el lapso enero-septiembre del 2020. Es de esta forma que, en la dinámica económica nacional el sector pesquero, es responsable del 1.5% del PBI nacional, (Aljovín 2020). Podemos concluir que la industria pesquera, es un sector muy demandado y competitivo a nivel nacional, por ello, deben considerar la calidad como un factor esencial que garantice su permanencia en el mercado.

Según el Instituto Nacional de Estadística e Informática (INEI) en febrero del 2021, a causa del aumento de pesca (17.2%) el sector pesquero incrementó 8.11%, destinadas primordialmente para el consumo humano directo, además para enlatado un 32.4% y congelado un 29%. (Bonett et al. 2021). A nivel local, se tiene el porcentaje más alto en la línea de conservas se encuentra Chimbote con un 53.5 % del total producido, seguido de Paita (17.4%) y Callao (8.3%), así mismo, los principales productos procesados fueron a base de bonito con 3.4

mil TM y 40.7 % de participación, además el barrilete, ascendió a 1.6 mil TM (19.6%), y la caballa, con 1.4 mil TM (17.5%) producidas.(Ministerio de la Producción 2021). El sector pesquero destaca en Chimbote, siendo la empresa Don Fernando S.A.C, una planta de proceso de conservas, con muchos años de trayectoria, la cual se ubica en: Av. Los Pescadores N.º 354, Zona Industrial 27 de octubre.

En los últimos meses se analizó la realidad problemática en la empresa Don Fernando S.A.C, específicamente en la línea de cocido en el proceso de conserva, en el cual se encontró puntos críticos en diferentes áreas del proceso lo que hace que la producción se vea afectada; en el área de fileteado no hay una adecuada supervisión, lo que ocasiona que los operarios no cumplan con un adecuado proceso en el corte y desespinado del pescado, originando pérdida de materia prima, así mismo, se acumula mucha materia prima en el área de trabajo causando que el pescado caiga al suelo y ya no se encuentre apto para el siguiente proceso.

En el área de envasado, se identificó personal nuevo que no contaba con la experiencia adecuada, lo cual generaba desperdicios de materia prima, así mismo el personal no seguía las especificaciones del peso asignado, el peso asignado es de 107 gramos, en la muestra aleatoria se encontraba pesos de 110 a 112 gramos; los operarios no pesaban adecuadamente ya que no había una supervisión constante y algunas balanzas se encontraban malogradas por lo que lo hacían a su criterio; en esta área también se encuentra el personal encargado de lanzar las latas envasadas, al hacer la acción de lanzar, y ser este un movimiento repetitivo, además, de querer hacerlo lo más rápido posible, arrojan el pescado y se pierde el peso envasado inicialmente, el cual genera pérdida para la empresa.

Además, no se cuenta con una técnica correcta para introducir los trozos de filete de pescado requerida en la lata, porque los operarios no le toman la importancia adecuada y esto nos da un contenido visualmente no presentable para el consumidor final. Otro problema encontrado se da al momento de tomar las muestras tanto de peso envasado y de peso neto, al ser un personal inexperto colocan los datos del control de una manera aleatoria, o guiándose de

datos anteriores, lo cual no brinda una confiabilidad y no se puede conocer si se está produciendo de forma óptima.

Continuando en el área de sellado hay 2 selladoras que cuentan con 4 cabezales cada uno, las líneas de filetes tienden a sufrir desperfectos por el uso excesivo en planta, esto debido a que no se cuenta con un plan de mantenimiento planificado, lo que genera que los sellados de las latas empiecen a salir con un mal gancho de tapa, abolladura, desbarnizado entre otros. Además, el sellado es monitoreado por un técnico de calidad, el cual calibra, toma muestras al azar y de esa manera busca la hermeticidad del envase, es así que el TAC al darse cuenta que la hermeticidad no es buena, avisa rápidamente al encargado de la máquina selladora, el cual procede a la calibración del cabezal; esta operación se detiene de 10 a 15 minutos, lo que repercute en los procesos anteriores pues al detener el proceso se genera cuello de botella.

Es así que al no solucionar la problemática expuesta la empresa Don Fernando S.A.C, se vería afectada tanto en su productividad, rentabilidad como también en la satisfacción del cliente, teniendo en cuenta que una mala calidad repercute en los costos operativos de la empresa, así mismo, también afectaría a los colaboradores, debido que al tener una baja rentabilidad la empresa no pagaría lo adecuado, y ellos al no cumplir con los parámetros de calidad, ocasiona que las entidades reguladoras sancionen a la empresa, generando pérdidas económicas como también que el propio personal se vea afectado. Por todo lo mencionado, es importante aplicar las herramientas de calidad y los métodos de mejora, debido a que se espera incrementar significativamente la productividad entre 8-10% en el tiempo de mejora de estudio, utilizando las siete herramientas básicas de calidad.

Por lo tanto, la formulación del problema planteado fue, ¿Cómo las herramientas de calidad incrementarán la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S. A.C. Chimbote, 2021?

Esta investigación cuenta con una relevancia social porque los resultados beneficiarán al personal de la empresa Don Fernando S.A.C, con la aplicación

de las herramientas de calidad, los colaboradores van percibir un mayor salario, el cual los mantendrá motivados. Además, el estudio se justificó de forma práctica ya que se aplicará las herramientas de calidad y de esa manera se hará un plan de mejoras en las áreas más críticas de la empresa de conservas de pescado, el cual incrementará la productividad. De esta manera tendremos resultados que permitan mejorar la calidad en empresas del sector pesquero.

Asimismo, el estudio se justificó teóricamente con el objetivo de dar a conocer las herramientas de calidad que nos van a permitir recolectar datos, visualizar y analizar la problemática contextualizada, y los resultados van a favorecer a próximas investigaciones a partir de los temas de herramientas de calidad y productividad en el sector pesquero. Además, el estudio se justificó metodológicamente, ya que se proponen las herramientas de calidad, tales como las de diagnóstico: el cual son el diagrama de causa-efecto, diagrama de Pareto y diagrama de flujo, así mismo, las de control como: hoja de control, histograma, diagrama de dispersión, gráfico de control, las cuales juntos a los métodos adecuados van a favorecer a la empresa estudiada a mejorar su productividad. Asimismo, se justificó económicamente, ya que la empresa Don Fernando S.A.C con la aplicación de herramientas de calidad, se permitirá optimizar el proceso productivo lo que conllevará un mejor uso de materia prima, insumos lo que reducirá costos innecesarios.

Finalmente, se plantea el siguiente objetivo general: Aplicar las herramientas de calidad para incrementar la productividad en la empresa Don Fernando S.A.C, Chimbote, 2021. Teniendo como objetivos específicos: Realizar un diagnóstico de la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C. Determinar las herramientas de calidad en base a los problemas ocurridos en la línea de cocido en la empresa Don Fernando S.A.C. Implementar la mejora en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C. Determinar la productividad después de las mejoras aplicadas en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C. Por ello se plantea la siguiente hipótesis: La aplicación de las herramientas de calidad incrementará la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C.

## II. MARCO TEÓRICO

La presente investigación tuvo como antecedentes:

Sufa (2019), tuvo como objetivo de investigación: la mejora de empresas con la utilización del control estadístico de procesos (CEP). En esta investigación se tomó como caso de estudio una industria centrada en la producción de pasta de pescado. La recopilación de datos para los gráficos de control se registró durante dos semanas, en el tiempo de trabajo de cada operario. A partir de este estudio; los principales resultados es que se han detectado varios problemas en el proceso que se han clasificado en seis elementos: personas, método, medición, máquina, entorno y materiales. Se concluyó que se trataba de la falta de motivación, de habilidad, la poca supervisión, el funcionamiento manual, la falta de normas de procedimiento, el tiempo de espera en el proceso, el operador basado en el peso, la carencia de control de calidad, la no utilización de la balanza de peso, el transportador que a veces se atascaba, la falta de automatización, la mala disposición, el hablar mientras se trabaja, el pequeño espacio de trabajo, la falta de higiene, el tiempo de espera para el material y la facilidad con que se estropea.

Castro (2016), tuvo como objetivo de investigación: diseñar estrategias para aumentar la rentabilidad de la empresa exportadora de enlatados de atún XYZ de la provincia de Santa Elena. Este fue de carácter de estudio no experimental – descriptivo. Los instrumentos empleados fueron datos estadísticos del BCE para conocer las políticas, acuerdos y sociedades lucrativas que favorecen para mejorar las actividades de producción, las entrevistas se utilizan para recopilar datos sobre exportaciones enlatadas. Como resultado, la empresa de conservas, realiza labores de limpieza y sanidad de acuerdo con la normativa en sus actividades productivas. Se concluyó que el sector estudiado de la región tenía problemas porque necesitaba construir un sistema para ayudar a fortalecer su sector de equipos de exportación, no cumplía con todos los estándares de calidad y no tenía suficiente trabajo para el embarque y descargar pescado. Una cadena de frío de procesamiento que descompone el recurso primordial y produce la mayor parte de los desechos al procesar el producto.

Meza y Valdivieso (2019), en su investigación tuvo como objetivo: aplicar mejora de métodos de trabajo para aumentar la productividad del proceso de filete de anchoas en la empresa HCV Group-Casma, 2019; con un diseño pre-experimental; un tipo de investigación aplicada, asimismo la productividad del proceso de filete fue la población y los valores diarios de la productividad fue la muestra. La operación más crítica fue la operación de filete; es así que se registraron datos de producción y tiempos, es así con la mejora se disminuyeron transportes innecesarios, además se aumentó la productividad de mano de obra, la eficiencia y el aprovechamiento de la materia prima.

Cabrera y Purizaca (2019), en su investigación tuvo como objetivo: aplicar la gestión de calidad para aumentar la productividad en el área de producción de conservas de pescado en Pacific Natural Foods S.A.C., Santa – 2019, aplicando una gestión de calidad para el aumento de producción. Tuvo un diseño pre – experimental, de tipo explicativo. El desarrollo del proceso con un índice de productividad menor; teniendo como población y su muestra la productividad del proceso del mes mayo y junio, agosto y septiembre. Los autores utilizaron instrumentos de medición, tales como: hoja de control, gráficas de control e histogramas, los cuales ayudaron a obtener mejores resultados de calidad en la empresa, por todo ello se concluyó que, para la productividad multifactorial aumentó un 5.69% además la productividad en materia prima aumentó un 3.43 %, para el mes de mayo –agosto, un 3.45% al mes de junio- septiembre, también con 10.83 %, un 9.44% para la mano de obra, asimismo un aumento de horas –máquina de 10.83% y un 10.69% respectivamente.

Panduro (2018), tuvo como objetivo: aplicar la mejora de métodos para incrementar la productividad de la línea de graded de la empresa Inversiones Regal S.A. La productividad en el proceso estudiado, es la población y la muestra es el periodo trimestral del año 2017, es así que los instrumentos empleados fueron diagramas, toma de tiempo, fichas, fotografías, ficha de registro de datos y fichas bibliográficas. Los resultados mostraron una eficiencia de mano de obra en el área de fileteado, el cual fue de 19 kg / h en octubre y 14.6 kg/h en el último mes del año, por lo que existe una variación y esto es un problema. Además, un rendimiento de 388 latas h/operario al mes en el área de

envasado. Se concluyó que, los procesos que ocasionan un desecho mayor, demoras y tiempos muertos es el proceso de envasado y fileteado y la productividad en el año 2017 por trimestre es de 114.4 cajas/h, con 42 % de eficiencia en la línea y se detecta que hay una variabilidad lo que revela que hay un inconveniente en la productividad.

Salinas (2018), tuvo como objetivo general: aumentar la rentabilidad de la Planta El Ferrol S.A.C. a través de la estandarización de procesos y mejora de métodos en la producción de conservas de pescado. Siendo una investigación aplicada y diseño preexperimental. Se concluyó que, la estandarización de procesos mediante un estudio de tiempos, se logró un 0.85% en disminución de la merma y 11.4% de tiempos muertos. También el flujograma se mejoró, para un mejor alcance, de esta manera se consiguió mejorar de S/ 87,297.08 a S/ 38,720.48 la pérdida total.

Falconí (2017), tuvo como objetivo de investigación: determinar la influencia de la aplicación de la mejora del método de trabajo en la productividad del producto filete de caballa en aceite vegetal de la empresa inversiones Estrella de David. Fue un estudio pre-experimental; es así que el diagrama bimanual, cursograma analítico del operario fueron los instrumentos de esta investigación. Los resultados fueron; con el cuadro de sub causas, se logró identificar el proceso de limpieza y fileteado que necesitaba apoyo, por lo que generaba cuello de botella, en consecuencia, se elaboró un diagrama de Pareto para poder mejorar la falta de estandarización de los movimientos y tiempos (fileteado y limpieza). Se concluyó que, implementando un nuevo procedimiento de trabajo, se logró un aumento de productividad de 55 %, en la operación de fileteado y limpieza se incrementó un 48 %, además de 15% de crecimiento de eficiencia de la materia prima con relación de pescado fileteado y un 31% de acrecentamiento de eficiencia de materia prima con relación a soles.

Matzunaga (2017), tuvo como objetivo de investigación: mejorar la calidad y la productividad de la línea de fileteado y envasado de pescados en conserva mediante un sistema de mejora basado en las herramientas de la metodología Six Sigma. Fue un estudio tipo cuasi – experimental; los instrumentos empleados fueron, entrevista a operarios en planta, videocámara, libreta de



apuntes para la recolección de datos, también se usaron los diagramas de flujo y la herramienta Six Sigma que tienen como objetivo, optimizar el desempeño del proceso de fileteado y envasado; el principal resultado con la aplicación del diagrama de Pareto se determinó como defecto el subproceso con mayor presencia con un 74.85 % (la carne oscura). Se concluyó que las herramientas utilizadas a los defectos en el pescado fileteado, generó una mejoría de calidad en los resultados y reducción en los incidentes, los defectos en el pescado en el proceso de fileteado por el operario y las herramientas enmarcadas bajo la metodología DMAIC, funcionó como un sistema de mejora de productividad y calidad.

A continuación, se realizó el análisis de las teorías que avalan la investigación, teniendo como primera teoría a la calidad, el cual es un término de la industria que se refiere a varias características de la empresa que se perciben, asociadas con los indicadores financieros del éxito comercial de una empresa.(Hsu, Kalesnik y Kose 2019), asimismo, es importante porque reduce los rechazos de producto y beneficia a la organización. (Jaware et al. 2018). Además, según Thareja (2019) la calidad, es la satisfacción del cliente, lo más satisfactorio para el cliente, es la definición de calidad. Teniendo en cuenta que la calidad debe estar presente en el trabajo de cada empleado de la organización, a partir de los más altos directivos hasta los operarios, ya que, todo producto terminado que llegue al consumidor final, mostrará la calidad de la empresa. En un sector competitivo, es responsabilidad de toda organización contar con estándares de calidad adecuados para la satisfacción del usuario. (Sanchez 2019).

La mejora continua según Castillo (2019), es un ciclo que se centra en un mejoramiento continuo y solución de problemas, se parte de un análisis inicial, se reconocen fallas, para la mejora donde se compara lo planificado con lo que resulta, posteriormente se contrasta el resultado no esperado y se modifica nuevamente las medidas que anulen el problema, hasta conseguir un resultado aceptable. El ciclo consiste en una secuencia, que se deben ejecutar continuamente, estos son: Planear, Hacer, Verificar y Actuar. Además según Montesinos González et al. (2020), para analizar el ciclo de Deming se utilizan herramientas como diagrama de Pareto, diagrama de causa y efecto, entre

otras, se debe analizar cada uno de los cuatro etapas, para detectar en las empresas sus áreas de oportunidad, también con los resultados obtenidos es posible definir un plan de mejora para la empresa, es necesario documentar, elaborar y comparar el informe inicial y final, al ser un proceso cíclico, es indispensable volver a realizar acciones correctivas y preventivas, así como también estandarizar y consolidar la metodología.

Las herramientas de calidad, representan técnicas sencillas de garantía el cual permiten mejorar dos ámbitos principales: los procesos de producción y los productos.(Djekic y Tomasevic 2018). Además, estas herramientas reúnen y aplican datos estadísticos de causa y efecto que incluye la ciencia del conocimiento seleccionado para hacer frente a cada uno de los problemas para producir y entregar bienes o servicios de calidad, de esa manera satisfacer las necesidades del cliente.(Kuendee 2017). Según Ginting et al (2020), la función de las herramientas de calidad es mejorar el proceso, lo que resulta en el aumento de la competitividad, productividad de los recursos y disminución de coste de la calidad. Para Prístavka, Kotorová y Savov (2016), menciona que la implementación de las herramientas proporcionan un trabajo más eficiente y se pueden utilizar en la gran mayoría de problemas.

El diagrama de causa y efecto, se emplea para analizar y hallar los factores que tienen un significativo efecto en las características de la calidad o averiguar factores que causan disminución en la calidad de los productos.(Ishak et al. 2020), según Prashanth Pai et al. (2018) el diagrama de espina de pescado ayuda a identificar las causas primarias y secundarias de las averías. Asimismo, el diagrama de Pareto, es una técnica sistemática para separar los problemas y determinar los factores que afectan la calidad, es así que esta herramienta ofrece una transparencia del defecto principal, prioriza los defectos utilizando su consecuencia relativa. (Aravindhana et al. 2020).

Continuando el histograma es aquella herramienta que ayuda a encontrar variaciones, es un método para hacer un resumen de los datos y de esta manera los datos sean analizados, y se presentan gráficamente sobre la frecuencia de los elementos en el proceso de aparición.(Suryoputro, Sugarindra y Erfaisalsyah 2017). Además, el diagrama de flujo es una herramienta visual, que muestra el

flujo de trabajo para un proceso de trabajo específico, y de esa manera facilitar la comprensión, emplea diferentes símbolos para representar los distintos tipos de actividades de un proceso. (Realyvásquez et al. 2018)

Asimismo, la hoja de control, es aquel formulario donde se imprimen los elementos que se van a inspeccionar, con la intención de que se puedan recoger la información de forma fácil y concisa, además los autores definen el gráfico de control, como un instrumento de procesos para determinar el límite de control superior e inferior del rendimiento del proceso, con esta herramienta se puede saber si la calidad de los productos que se procesan está por debajo o fuera de control. Suryoputro, Sugarindra y Erfaisalsyah (2017). Además, la última herramienta mencionada va de la mano con el control estadístico del proceso, el cual controla continuamente la calidad en la producción en cada una de sus etapas.(Héctor Santiago 2018). También el diagrama de dispersión, es una herramienta para representar gráficamente la relación entre dos variables, nos permite determinar la posible correlación entre ambas, que podría indicar una relación causa-efecto.(Djekic y Tomasevic 2018)

El diagrama bimanual es un diagrama de actividades que demuestra la actividad de las extremidades superiores del operario, los movimientos de la mano derecha e izquierda aparecerán en una misma línea del diagrama, se realizarán simultáneamente.(David De la Fuente et al. 2006). Así mismo, según Vides, Díaz y Gutiérrez (2018), el cursograma analítico, es una herramienta que registra lo que hace el trabajador, mediante operaciones y movimientos el cual sirve para registrar la trayectoria del personal.

Por otro lado, se tiene al método Westinghouse, el cual según Caso (2006), es un método que considera cuatro factores: habilidad, esfuerzo, condiciones y consistencia, el cual evalúa el desempeño del trabajador. Además, el análisis modal de fallos y efectos (AMFE), según Cuatrecasas y González (2017), es un instrumento que previene los fallos originados en un área de trabajo, el cual evalúa de forma sistematizada los probables modos y causas de fallos además de efectos resultantes, se aplica al proceso de un producto, asegurando la calidad de las diferentes puntos de las etapas del producto; para Vásquez

(2017), es una técnica de análisis de potenciales fallos que se pueden producir en cualquier proceso productivo o sistema.

La productividad según Fontalvo, De La Hoz y Morelos (2017), es la manera de cómo se emplean los factores de producción durante el proceso productivo, además, la productividad es la estrategia para las empresas, no pueden ser competitivos si los productos que producen no cuentan con los más altos estándares de productividad, cuando se obtienen mejoras, estas se convierten en el hecho que, se pueden obtener los mismos o mayores resultados con menores recursos o con los mismos. Para ser mejorada, se debe optimizar los recursos utilizados e incrementar los resultados, así se divide eficiencia y eficacia. (Meller 2019).

Así mismo, según Baily y Montalbano (2016), la definen como la eficiencia como los recursos tales como: materia prima e insumos, se transforman en producto. La productividad según Goel, Agrawal y Sharma (2017), es uno de los aspectos más importantes que pueden hacer o deshacer una organización, la mejora de la productividad conduce a una mejor calidad y mayor satisfacción del cliente, teniendo en cuenta que un componente clave de los costos en cualquier empresa es el costo de mano de obra, teniendo una mano de obra que no solo es productiva, si no también consciente de reducir. Según Carro y González (2012), la eficiencia es una medida de uso de la mano de obra y se expresa en términos de tiempo o producción.

### **III. METODOLOGÍA**

#### **3.1. Tipo y diseño de investigación**

La presente investigación por su finalidad fue de tipo aplicada, según Müggenburg y Pérez (2007), se concentró en la solución de un problema inmediato, el cual ofrece elementos para la toma de decisiones. Por su nivel, fue explicativo porque se presentó una problemática y como las herramientas de la calidad, a través de su aplicación mejorarán la productividad de la conserva, además, tuvo un enfoque cuantitativo. Siguió un diseño de investigación pre- experimental. Según Hernandez Sampieri (2005), se llaman así debido a que el grado de control es mínimo y es de un solo grupo.

Esto quiere decir que se trabajó con tan solo un grupo (G), al que aplicaremos las herramientas de calidad para determinar y ver su efecto en la variable dependiente (productividad), empleando un pre test y post test, luego que se hayan aplicado las herramientas de calidad.

El esquema de diseño de investigación, es el siguiente:

$$G: 0_1 \rightarrow x \rightarrow 0_2$$

Dónde:

**G:** Línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C

**0<sub>1</sub>** : Primera medición de productividad

**X:** Herramientas de calidad

**0<sub>2</sub>**: Segunda medición de productividad

### 3.2. Variables y operacionalización

#### **Variable Independiente: Herramientas de la calidad**

Definición conceptual: Las herramientas calidad ayudan a las organizaciones y empresas a analizar y resolver problemas, ya que, proporcionan la metodología necesaria para detectar un problema, determinar sus causas fundamentales, planificar y desarrollar cualquier acción correctiva y preventiva, validar la eficacia de las soluciones y, por último, supervisar las soluciones propuestas. (Castello, De Castro y Marimon 2019)

Definición operacional: La variable será analizada por un grupo de herramientas que permiten medir y controlar la calidad del procedimiento, a través de una mejora continua, el cual nos permitirá asegurar la calidad y productividad en el proceso productivo.

#### **Variable dependiente: Productividad**

Definición conceptual: La productividad se define como la eficiencia a la que los recursos (materia prima, insumos) se transforman en productos. Es así que las principales medidas de productividad son: productividad laboral y productividad multifactorial. (Baily y Montalbano 2016)

Definición operacional: La variable se calculará en base a la productividad de mano de obra, como también la eficiencia física de la materia prima.

### **3.3. Población, muestra, muestreo, unidad de análisis**

La población se conceptualizó como un grupo de casos definido y accesible, de entornos que forman referencias para la selección de muestras, y que cumplen con criterios predefinidos (Arias et al. 2016), por tal motivo, en el presente estudio cuantitativo se consideró como población, la productividad de los procesos de producción en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C. Como criterio de inclusión se consideró la productividad de los colaboradores de las áreas más críticas, además los registros de producción de los meses de febrero a noviembre respecto a la investigación del año 2021, asimismo como criterio de exclusión estuvo representado por todos colaboradores que no corresponden a las áreas críticas, como también los registros de producción que no pertenecen a los meses de la investigación en la empresa Don Fernando S.A.C.

Además, la muestra también se definió como un subconjunto de elementos de una población determinada que satisfacen ciertas características comunes, esto permitió extrapolar resultados de población en estudio (Castro 2019). De tal manera, la muestra estuvo representado por las áreas del proceso productivo con un índice de productividad más crítico dentro del periodo febrero a octubre; otro punto importante para nuestra investigación es que se utilizó un muestreo no probabilístico, y el tipo de muestreo por conveniencia, el cual permitió seleccionar casos accesibles que permitan incluir en función de la facilidad de acceso y la proximidad de su investigador (Otzen y Manterola 2017). Para finalizar, se tuvo como unidad de análisis a la productividad de los trabajadores de las áreas más críticas de la empresa Don Fernando S.A.C.

### 3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.

Tabla 1. Cuadro de técnicas e instrumentos

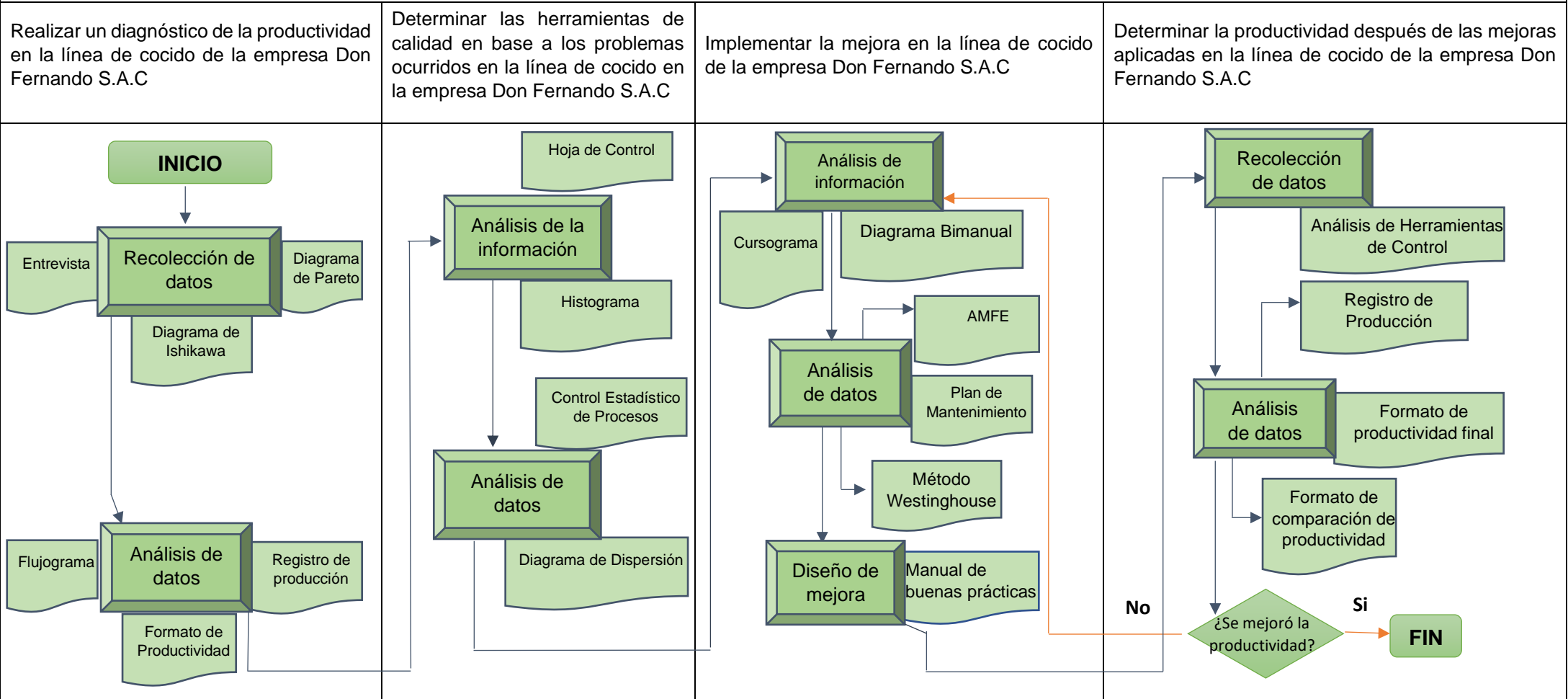
| VARIABLE                       | TÉCNICA               | INSTRUMENTO                                       | FUENTE  |                          |
|--------------------------------|-----------------------|---|---|--------------------------|
| <b>Herramientas de calidad</b> | Entrevista            | Guía de entrevista.                               | Proceso productivo de la línea de cocido de la empresa Don Fernando |                          |
|                                | Revisión documentaria | Hoja de registro de rendimiento de materia prima. |   |                          |
|                                |                       | Registro de defectos.                             |   |                          |
|                                |                       | Registro de colaborador.                          |   |                          |
|                                | Observación           | Hoja de peso neto                                 |   |                          |
|                                |                       | Hoja de peso envasado                             |   |                          |
|                                |                       | Registro de fallos                                |   |                          |
|                                |                       | Registro de observación de tiempos                |   |                          |
|                                | <b>Productividad</b>  | Revisión documentaria                             |   | Registro de producción   |
|                                |                       |   |   | Formato de productividad |

Fuente: Elaboración propia

### 3.5. Procedimientos

**Tabla 2.** Procedimiento de la investigación

**“Aplicación de herramientas de calidad para incrementar la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C, Chimbote-2021”**



Fuente: Elaboración propia



### 3.6. Método de análisis de datos

Para realizar el análisis de datos en la empresa, se realizó un análisis exhaustivo de las diferentes herramientas de la calidad existentes, por tal motivo se presenta instrumentos para brindar solución a las siete herramientas de calidad especificados a continuación:

**Tabla 3.** Cuadro de método de análisis de datos

| OBJETIVO   | TÉCNICA               | INSTRUMENTO                     | RESULTADO   |
|--|-----------------------|---------------------------------|---|
| Realizar un diagnóstico de la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C.                              | Entrevista            | Guía de entrevista              | Se realizó la entrevista con la finalidad de conocer los problemas existentes.      |
|  | Observación           | Diagrama de causa y efecto      | Se analizaron las causas de los problemas encontrados.                              |
|  |                       | Diagrama de Pareto              | Se jerarquizó los problemas encontrados.  |
|  |                       | Flujograma                      | Se analizó el proceso productivo, identificando los problemas.                      |
|  | Revisión documentaria | Registro de producción          | Se revisó la producción en los meses de febrero a junio.                            |
|  |                       | Formato de productividad        | Se analizó los indicadores de productividad en los meses de febrero a junio.        |
| Determinar las herramientas de calidad en base a los problemas ocurridos en la línea de cocido en la empresa Don Fernando S.A.C. | Análisis documental   | Diagrama de dispersión          | Se analizó las dos variables y la frecuencia que se tiene respecto a la selladora.  |
|  |                       | Histograma                      | Se analizó la frecuencia de días en relación con el rendimiento de la materia prima |
|  | Revisión documentaria | Hojas de control                | Se analizó hojas de control en los procesos críticos para su control y análisis.    |
|  |                       | Gráfico de control              | Se analizó el parámetro de peso envasado -área de envasado                          |
|  |                       | Control estadístico de procesos | Se midió los parámetros de peso neto del área envasado                              |

|  |                       |  |   |
|--|-----------------------|--|---|
| Implementar la mejora en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C.  | Análisis documental   | Formato de Análisis de Modo y Efecto de fallas           | Se analizó la severidad de los fallos que se tiene en el proceso.                               |
|  | Análisis de datos     | Formato de mantenimiento rutinario (Selladora) (Balanza) | Se realizó una hoja de pre uso del equipo con la finalidad de evitar las fallas.                |
|  |                       | Formato de mantenimiento planificado (Selladora)         | Se planificó paradas programadas para evitar las fallas.  |
|  | Observación           | Cursograma   | Se conoció las actividades productivas del proceso y actividades improductivas                  |
|  |                       | Diagrama Bimanual  | Se midió las habilidades de cada mano en los procesos críticos.                                 |
|  | Análisis documental   | Método Westinghouse                                      | Se midió las habilidades de los colaboradores según OIT.  |
|  | Revisión documentaria | Manual de buenas prácticas                               | Permitió estandarizar proceso de envasado y fileteado   |
| Cronograma de capacitaciones   |                       | Se realizó un cronograma de capacitaciones               |   |
| Determinar la productividad después de las mejoras aplicadas en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C. | Revisión documentaria | Análisis de herramientas de calidad                      | Se realizó la mejora de los indicadores de calidad mediante la evaluación de las áreas críticas |
|  |                       | Registro de producción                                   | Se analizó la producción en los últimos meses de investigación                                  |
|  |                       | Formato de productividad                                 | Se evaluó la productividad después de las mejoras   |
|  |                       | Formato de comparación de productividad                  | Se midió la mejora de la productividad después de utilizar las herramientas de calidad.         |

Fuente: Elaboración propia

### 3.7. Aspectos éticos

En nuestro proyecto de investigación se tomó en cuenta los puntos éticos más importantes, mencionados por la normativa de la Universidad César Vallejo, expresada formalmente por medio de la Resolución del Consejo Universitario N° 0262-2020/UCV. Respecto a lo dicho anteriormente, para la preparación del

proyecto de investigación se consideró la probidad señalado en el Art. 3 de la resolución, lo cual indica que para la duración del desarrollo de la investigación se debe tomar acciones con honestidad, respetando las fuentes tomadas para el estudio, sin presentar información errónea; de igual manera, está basado en el valor de la responsabilidad, donde se asumió todas las consecuencias de los actos producidos; también, se tomó en cuenta la transparencia, donde no se alteró resultados, es decir, se utilizaron datos veraces; agregando a lo anterior, para la investigación se tomaron las medidas precautorias y necesarias para evitar cualquier daño a futuro que se perjudicable.

Del mismo modo, se tomó en cuenta el Art. 7, el cual se refiere a que el trabajo de investigación debe ser propiamente dicho de originalidad, estableciendo información confiable y relevante, para que cuando se concluya pueda ser publicada según como lo estipula el reglamento de la Universidad y así poder ser importante y beneficioso para próximas investigaciones; también se resaltó en el Art. 8, hace referencia a las malas conductas de los investigadores, teniendo como responsabilidad de informar ante posibles actos de copio y/o plagio o cualquier dato que no pertenezca a la empresa en la que se está llevando a cabo, por tal motivo, como autores estamos en la obligación de comprometernos a presentar resultados verídicos acorde a la empresa Don Fernando S.A.C; además en el Art. 9 de la política anti plagio, donde resalta que los autores se ven en la obligación de citar adecuadamente la información extraída por otras fuentes, destacando que los mismos fueron transparentes y evitar similitudes con las fuentes que son empleadas en la investigación, esto se comprobó a través de un software anti plagio.

Es de esta forma, en el Art. 10, prevalece los derechos del autor, donde los autores tienen el derecho de autoría del trabajo de investigación, donde se someterá a una sanción a aquellos autores que realicen algún tipo de plagio fuera de la moralidad establecido en el reglamento. Finalmente, de acuerdo al Art. 11, hace hincapié acerca del investigador y el personal investigador, donde se refleja que los autores asumirán cualquier acto cometido en el lapso del proceso de investigación.

## **IV. RESULTADOS**

### **4.1. Realizar un diagnóstico de la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C.**

Para empezar con el diagnóstico situacional de la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C, se procedió a realizar una entrevista (anexo 3) la cual fue brindada por la ingeniera Carmen Toribio Arriola, encargada del área de calidad, donde ella recalca la problemática en relación a la deficiencia en el control de los pesos, el cual no son constantes y no llegan a cumplir con lo mencionado en el registro sanitario, asimismo, indica la falla en la presentación final de la conserva de pescado, como también no se realizan correctamente los procesos de adición de líquido de gobierno y el proceso de esterilizado, además detalla que las áreas que generan mucha demora son el área de envasado y sellado. Otro problema indicado es la falta de carros de autoclave, ya que estos van hasta otro almacén, y se tiene un cuello de botella ya que demoran en regresar a planta, estos datos ayudaron para poder tener un parámetro general de lo que viene sucediendo en la producción de cocido.

Posteriormente se analizó el registro de problemas (Anexo 4), el cual tuvo como finalidad dar a conocer los problemas que aqueja el proceso de conserva de pescado, mediante el registro que se reportó al área de calidad mediante un cuaderno de una manera informal, en el que cualquier trabajador puede anotar el problema observado anónimamente, con fecha y área donde se registró, es así que se reconoció problemas como: falta de parámetros, inadecuada supervisión, falta de experiencia del personal, mal procedimiento de corte y fileteado, defecto en la producción (mal sellado), falta de mantenimiento preventivo, falta de orden, equipos en mal estado, ruido excesivo, oxidación del pescado por exceso de tiempo expuesto en el ambiente, error en el etiquetado y/o codificado de las latas, exceso/ poca cocción, falta de indicadores de fallas, materia prima en mal estado, esta información es vital para poder desarrollar el diagrama de Ishikawa el cual se muestra a continuación:

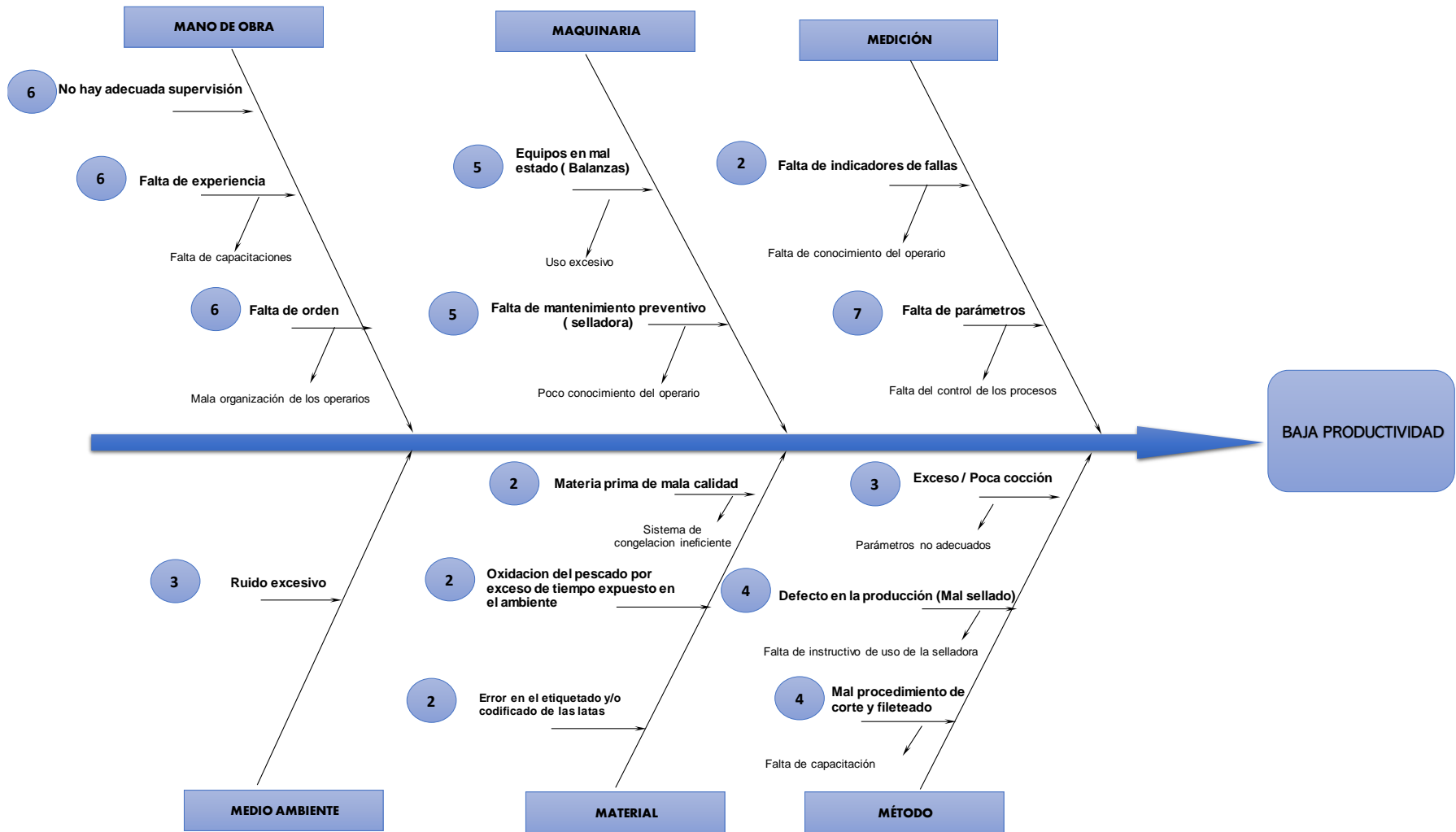


Figura 1. Principales problemas analizados mediante el diagrama Ishikawa

Fuente: Reporte de problemas -Anexo 4

En la figura 1, en la categoría mano de obra se detalla que no hay una adecuada supervisión por parte de los técnicos de aseguramiento de la calidad además la falta de experiencia de los operarios, ya que no cuentan con las capacitaciones necesarias, y esto conlleva que el personal tenga una mala organización en las actividades que desarrolla, siendo la falta del orden una problemática visualizada. Continuando con la categoría maquinaria se encontraron equipos en mal estado como la balanza electrónica usada en el área de envasado esto debido al uso excesivo; una falta de mantenimiento preventivo en la selladora dado por el poco conocimiento del operario sobre la máquina. Respecto a la categoría de medición se detalla que hay una falta de indicadores de falla y una falta de parámetros esto es debido a la falta del conocimiento del operario, la falta de control de los procesos que se desarrollan en el área de fileteado y envasado.

Además, en la categoría de medio ambiente se encuentra el ruido excesivo, a causa de las selladoras y autoclaves. Continuando con la categoría material se detalla como problemática la materia prima de mala calidad, esto debido a los sistemas de congelación ineficientes; en el proceso de envasado se detalla la problemática de oxidación del pescado por exceso de tiempo expuesto en el ambiente, y en el área de almacén error en el etiquetado y/o codificado de las latas; el método es la última categoría, donde se encontró el exceso/ poca cocción en el área de cocinado ya que no se siguen los parámetros adecuados para cada especie de pescado; también detalla el defecto de la producción por un mal sellado esto debido a la falta de instructivos de uso de la selladora; y por último un mal procedimiento de corte y fileteado, dado por una falta de capacitación del personal del área de fileteado, esto sirvió para poder jerarquizar los problemas más importantes, el cual se realizó mediante el diagrama de Pareto (Anexo 5), el cual se detalla a continuación:

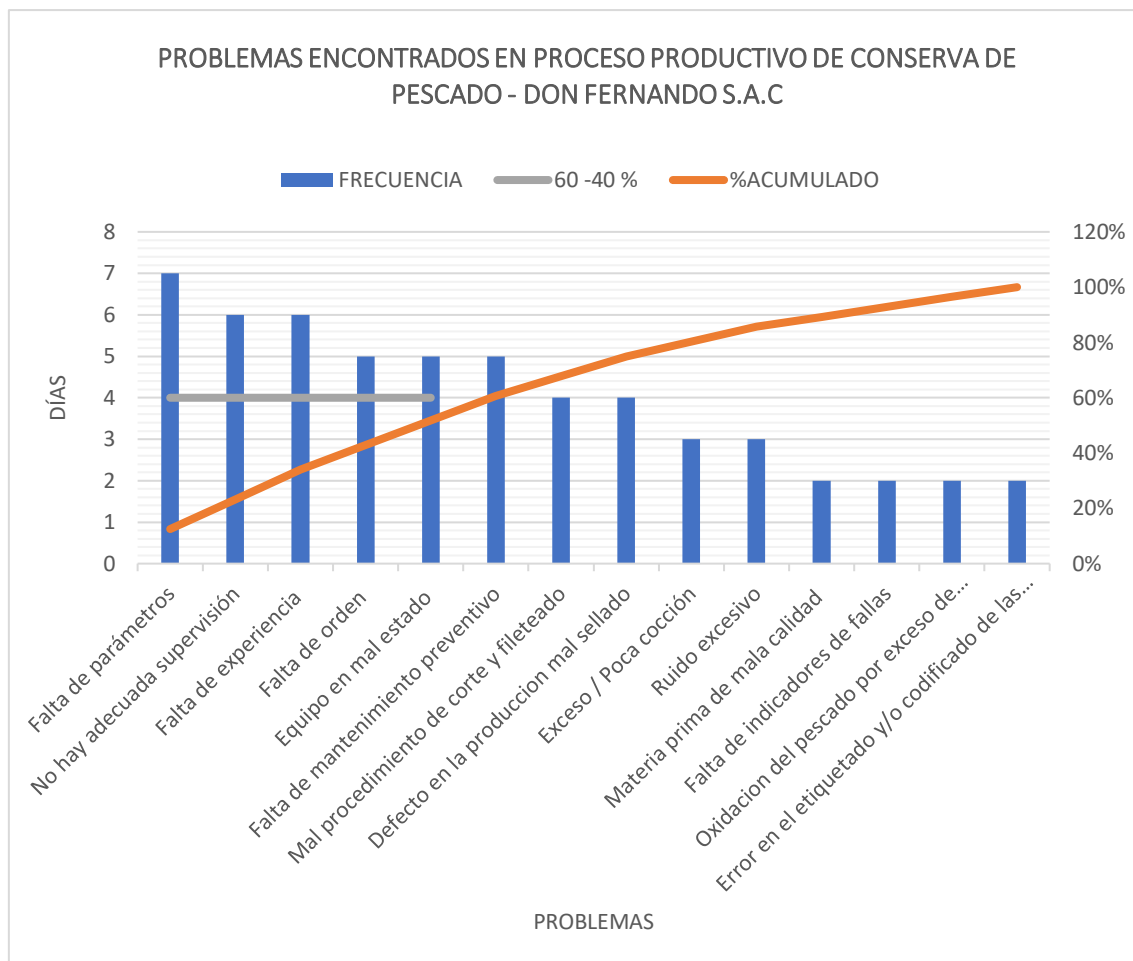


Figura 2. Diagrama de Pareto- Problemas encontrados en proceso productivo de conserva de pescado.

Fuente: Elaboración propia

Con respecto a la figura 2, se analizó el 60% de los problemas que origina una baja productividad en la empresa Don Fernando S.A.C dentro de los cuales se obtuvo: falta de parámetros, inadecuada supervisión, falta de experiencia, falta de orden, equipos en mal estado, es así que de acuerdo con el gráfico de Pareto se encontraron 5 causas que son de importancia, lo que significa que se debe dar solución a ello, porque son las que originan la baja productividad. Por lo tanto, las propuestas de mejora se harán en base a los problemas mencionados, porque solucionando el 60% de las causas, el 100% se reducirá.

Continuando para detallar el proceso de producción se realizó mediante el flujograma (Anexo 6) en el que se aprecia el proceso de conserva de pescado en la línea de cocido; donde se procedió analizar los controles existentes,

siendo el primero en el área de recepción con la verificación de la materia prima entrante, ya que es de suma importancia contar con la materia prima en buen estado; continuando otro control existente después del pesado y encanastillado, es un control más minucioso a la materia prima entrante al proceso, seguidamente se realiza un control en el área de cocinado, donde se verifica si se cumple con el parámetro de cocción adecuado teniendo en cuenta la especie, asimismo se tiene una verificación en el proceso de enfriamiento, en que llegue a la temperatura adecuada para que el pescado cocido proceda a la siguiente área, es así que en el área de fileteado se realiza controles en el corte, fileteado y pesado, ya que son de mucha importancia respecto al rendimiento de materia prima, así como también al aprovechamiento del pescado, si este control se cumple adecuadamente, continua el proceso de envasado, en donde se tiene dos controles, tanto en la introducción correcta de trozos de pescado, así como también en el pesado, donde el control se realiza de manera constante, y el cual de no realizarse de manera correcta con el parámetro establecido, el operario debe rectificar el proceso, hasta llegar al peso adecuado, continuando con el proceso de formación de vacío, en donde existen dos controles, tanto en la primera y segunda adición de líquido de gobierno, donde se debe seguir con el parámetro ya establecido; si esto se desarrolla de manera adecuada, continua el proceso de sellado, que contiene dos controles muy importantes, tanto en la calibración de rolas, y el sellado de las latas, continuando se tiene el esterilizado, donde no se tiene ninguna verificación; ya finalizando se tiene el área de almacenamiento, ahí se realiza un control sobre el producto final, si este es adecuado; procede al área de producto terminado, donde se tiene una verificación en el correcto etiquetado. Es así que la empresa Don Fernando cuenta con un registro de producción (Anexo 7), se realizó una tabla resumen el cual se muestra a continuación:



**Tabla 4. Resumen de registro de producción inicial**

| MES          | DÍAS TRABAJADOS | PROMEDIO DE TRABAJADORES | COSTO MANO DE OBRA   | HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD DE CAJAS |
|--------------|-----------------|--------------------------|----------------------|------------------|-------------------|
| FEBRERO      | 15              | 80.00                    | S/. 138,600.0        | 185.60           | 31488             |
| MARZO        | 16              | 79.00                    | S/. 146,100.0        | 191.80           | 33490             |
| MAYO         | 16              | 81.00                    | S/. 143,700.0        | 182.87           | 33409             |
| JUNIO        | 12              | 80.00                    | S/. 106,200.0        | 135.80           | 24661             |
| <b>TOTAL</b> | <b>59</b>       | <b>80.00</b>             | <b>S/. 534,600.0</b> | <b>696.67</b>    | <b>123048</b>     |

Fuente: Registro de producción, Don Fernando S.A.C

En la tabla 4, se puede apreciar que en el mes de febrero; ingresó 462 toneladas de materia prima, el cual se tuvo como materia prima la caballa con un 42.21 % (195 TN), jurel un 36.36% (168 TN) y bonito con un 21.43% (99 TN), es así que con la materia prima procesada se obtuvo un total de 31488 cajas, teniendo en cuenta que hubo problemas en las diferentes áreas de producción; continuando con el mes de marzo, ingresó 487 toneladas de materia prima, donde la principal participación fue de la caballa con un 45.17 % (220 TN), además del jurel con un 33.26% (162 TN) y bonito con un 21.56% (105 TN), por consiguiente con la materia prima procesada se obtuvo 33490 cajas, en este mes se registraron problemas los cuales afectaron al siguiente mes, ya que en el mes de abril no hubo producción.

En el mes de mayo el ingreso de materia prima fue de 479 toneladas, el cual se tuvo como participación las especies de caballa con un 49.27 % (236 TN), jurel un 23.38% (112 TN) y bonito con un 27.35% (131 TN), con la materia prima procesada se obtuvo un total de 33409 cajas de conserva de pescado, en el mes de mayo se dio una baja en la producción; esto debido a los problemas constantes que ya venían de meses atrás y en el mes de junio ingreso 354 toneladas de pescado, donde la participación de la caballa fue de un 39.27 % (139 TN), además del jurel con un 34.75% (123 TN) y bonito con un 25.99% (92 TN), donde la materia prima procesada dio como resultado 24661 cajas producidas; en el mes de junio continuó la baja de producción, ya la mayor cantidad de problemas se focalizaron en áreas muy importantes como el fileteado y envasado; es así que se logra visualizar la variaciones entre los meses, debido a los distintos problemas que aqueja la empresa Don Fernando S.A.C el cual repercute en su producción, es así que mediante el registro de producción, se observó que la especie que más se procesó en la

planta de conserva es la caballa ( anexo 8),asimismo inicialmente se analizó los indicadores de productividad obtenidos en los primeros meses de investigación, donde se toma en cuenta las tres especies, caballa, bonito y jurel (anexo 9), para lo cual se realizó una tabla resumen que se muestra a continuación:

**Tabla 5. Resumen de productividad- global**

| MES             | PRODUCTIVIDAD MANO DE OBRA (cajas/hora hombre) | PRODUCTIVIDAD DE COSTOS MANO DE OBRA (kg/soles) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
|-----------------|--|---|-----------------------------|
| Febrero         | 2.14   | 1.145   | 0.344                       |
| Marzo           | 2.24   | 1.154   | 0.346                       |
| Mayo            | 2.17   | 1.171   | 0.351                       |
| Junio           | 2.27   | 1.157   | 0.347                       |
| <b>PROMEDIO</b> | <b>2.21</b>                                    | <b>1.157</b>                                    | <b>0.35</b>                 |

Fuente: Elaboración propia, 2021.

En la tabla 5, se puede observar que de forma global, considerando las tres especies; la productividad de mano de obra en los meses iniciales de estudio fue de 2.21 cajas/hora hombre, teniendo en cuenta que según la empresa Don Fernando S.A.C la productividad óptima a la que se debe llegar es de 2.25 cajas/hora hombre, en el mes de febrero no se llegó a lo óptimo por la empresa con 2.14 cajas/hora hombre , esto debido a diversos problemas relacionados con el personal encargado de los principales procesos de producción, continuando el mes de marzo una productividad de mano de obra de 2.24 cajas/hora hombre, se visualiza una mejora respecto a la productividad anterior, en el mes de mayo la productividad disminuye con 2.17 cajas/hora hombre, continuando en el mes de abril, no se recibió materia prima, fue un mes sin producción, por el contrario en el mes de junio se tuvo un aumento de productividad con 2.27 cajas/ hora hombre, llegando a lo óptimo por la empresa, pero se debe tener en cuenta las variaciones respecto a meses anteriores.

Es así que la productividad de costos de mano de obra, para la empresa Don Fernando S.A.C lo óptimo es 1.170 kg/soles, es así que se tiene en cuenta que los meses que no llegaron a lo adecuado fue el mes de febrero con 1.145 kg/soles, marzo con 1.154 kg/soles y junio con 1.157 kg/soles. Respecto el

indicador de eficiencia de materia prima se tiene que en febrero se tuvo una eficiencia de materia prima de 0.344; en marzo 0.346, mayo 0.351 y junio 0.347 respecto a las tres especies: caballa, jurel y bonito, siendo el rendimiento óptimo de los tres un 37.17%. Asimismo, también se especificó los indicadores de productividad de la especie caballa (anexo 10), ya que es la mayor especie con participación en elaboración de conservas, es así que se detalla a continuación:

**Tabla 6. Resumen de registro de productividad- caballa**

| MES          | DÍAS TRABAJADOS | PROMEDIO DE TRABAJADORES | COSTO MANO DE OBRA   | HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD DE LATAS | PRODUCTIVIDAD MANO DE OBRA (cajas/hora hombre) | PRODUCTIVIDAD DE COSTO MANO DE OBRA (kg/soles) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
|--------------|-----------------|--------------------------|----------------------|------------------|-------------------|--|--|-----------------------------|
| Febrero      | 11              | 80.00                    | S/. 58,500.0         | 85.80            | 10530             | 1.75   | 1.039  | 0.312                       |
| Marzo        | 13              | 79.00                    | S/. 66,000.0         | 94.90            | 11976             | 1.85   | 1.046  | 0.314                       |
| Mayo         | 14              | 81.00                    | S/. 70,800.0         | 94.40            | 12681             | 1.83   | 1.033  | 0.310                       |
| Junio        | 8               | 80.00                    | S/. 41,700.0         | 58.50            | 7608              | 1.89   | 1.050  | 0.315                       |
| <b>TOTAL</b> | <b>46</b>       | <b>80.00</b>             | <b>S/. 237,000.0</b> | <b>333.60</b>    | <b>42793</b>      | <b>1.83</b>                                    | <b>1.042</b>                                   | <b>0.313</b>                |

Fuente: Registro de producción, Don Fernando S.A.C

En tabla 6, se detalla la productividad de mano de obra, siendo el mes de febrero donde se tuvo la menor cantidad de productividad de mano de obra con 1.75 cajas/hora hombre, debido que este mes de estudio se resalta problemas como falta de experiencia del personal del área de envasado y fileteado, así como también equipos en mal estado, en referencia de las balanzas electrónicas usadas en el área de envasado; el cual repercuten en el desempeño del operario; continuando en el mes de marzo en el cual se observa un incremento de productividad de mano de obra de 1.85 cajas/hora hombre, debido a que en este mes se tiene problemas con la inadecuada supervisión de los técnicos de aseguramiento de la calidad asimismo en el mes de mayo se observa una disminución de la productividad de la mano de obra a 1.83 cajas/hora hombre, esto debido a que se reportan problemas como la falta de parámetros en áreas de envasado y fileteado como también mal procedimiento de corte y fileteado; teniendo en cuenta un problema recurrente la falta de experiencia del operario; en junio se observa un aumento de productividad de mano de obra de 1.89 cajas/hora hombre; es así que se logra visualizar la variación de la productividad de mano de obra entre los meses de estudio por los diferentes problemas reportados, además

debemos tener en cuenta que el promedio de los 4 meses de estudio es 1.83 cajas/hora lo cual es bajo para la empresa Don Fernando S.A.C ya que la empresa busca que la productividad de mano de obra se mantenga de 1.85 cajas/hora hombre a más, y por lo cual se debe mejorar estos problemas mencionados.

Asimismo, se tiene como indicador también la productividad de costo de mano de obra, donde se visualiza las constantes variaciones entre los meses de estudio; teniendo febrero 1.039 kg/soles, debido marzo 1.046 kg/soles, mayo 1.033 kg/soles y junio 1.050 kg/soles; aquí repercute la problemática del mal procedimiento de corte y fileteado, ya que tiene énfasis al rendimiento de la caballa; asimismo el promedio de los 4 meses de estudio es 1.042 kg/soles lo cual es bajo porque Don Fernando S.A.C precisa una productividad de costo de mano de obra de 1.046 kg/soles. Además, se tiene como indicador la eficiencia de la materia prima, donde se puede observar que los resultados de cada mes, respecto al rendimiento de la caballa, no son constantes, ya que el promedio de los 4 meses de estudio es 31.3 % y no se encuentra dentro del parámetro establecido de la caballa el cual es de 32% - 36%, esto debido a los problemas ya mencionados como el mal procedimiento de corte y fileteado, que va de la mano con la inadecuada supervisión, asimismo la falta de experiencia y la falta de orden.

#### 4.2. Determinar las herramientas de calidad en base a los problemas

##### ocurridos en la línea de cocido en la empresa Don Fernando S.A.C.

Para determinar las fallas de las selladoras se utilizó la herramienta de calidad, hoja de control en el cual indica las paradas de las selladoras (Anexo 11) , el tiempo de funcionamiento y las latas defectuosas; además se busca la relación de las horas en funcionamiento y las latas defectuosas resultantes, para dicha relación se utilizó el diagrama de dispersión el cual es la herramienta de la calidad que más se adecua, para obtener la relación de las variables mencionadas, a continuación se muestra el gráfico de dispersión de los meses iniciales de estudio:

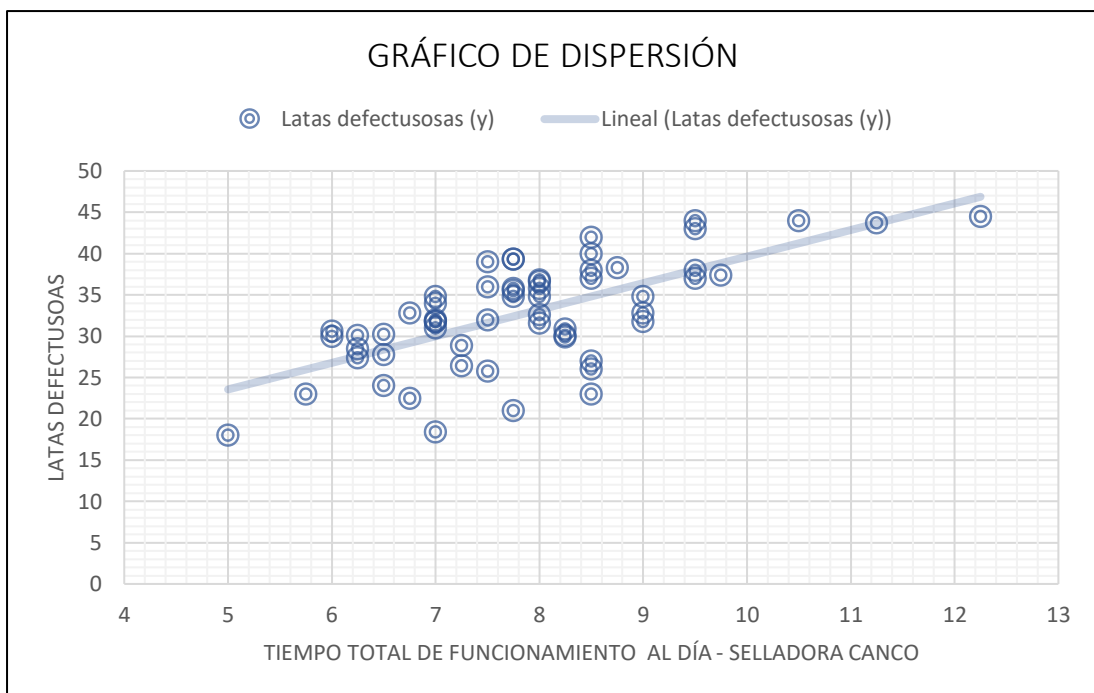


Figura 3. Gráfico de dispersión - Selladora Canco

Fuente: Elaboración propia

En la figura 3, se logra observar la forma del gráfico, el cual es lineal debido que al trazar una línea los puntos se acomodan a la necesidad de la línea y existe una tendencia. Asimismo, existe una dirección, lo que quiere decir que, en los meses iniciales, se aumentó las horas de trabajo lo cual incremento la cantidad de paradas, debido al sobreesfuerzo de las máquinas, como también al poco control hacia las máquinas, y una falta de mantenimiento preventivo. Asimismo, sé recalca la fuerza; ya que los puntos de dispersión están pegados

a la línea, esto quiere decir que la fuerza es mayor, por lo cual todos los puntos guardan relación con la tendencia creciente de la gráfica expuesta.

Continuando con la investigación para la problemática expuesta sobre el mal procedimiento de corte y fileteado, se empleó la herramienta de calidad, histograma, para usar esta herramienta se utilizó un registro de fileteado; en el que indica el rendimiento de la materia prima (Anexo 12), se tomó datos de los 46 días de estudio inicial; donde se evaluó los diferentes rendimientos de la materia prima en base a la caballa; en los meses de estudio inicial, febrero, marzo, mayo y junio; con ello se elaboró el histograma que se muestra a continuación:

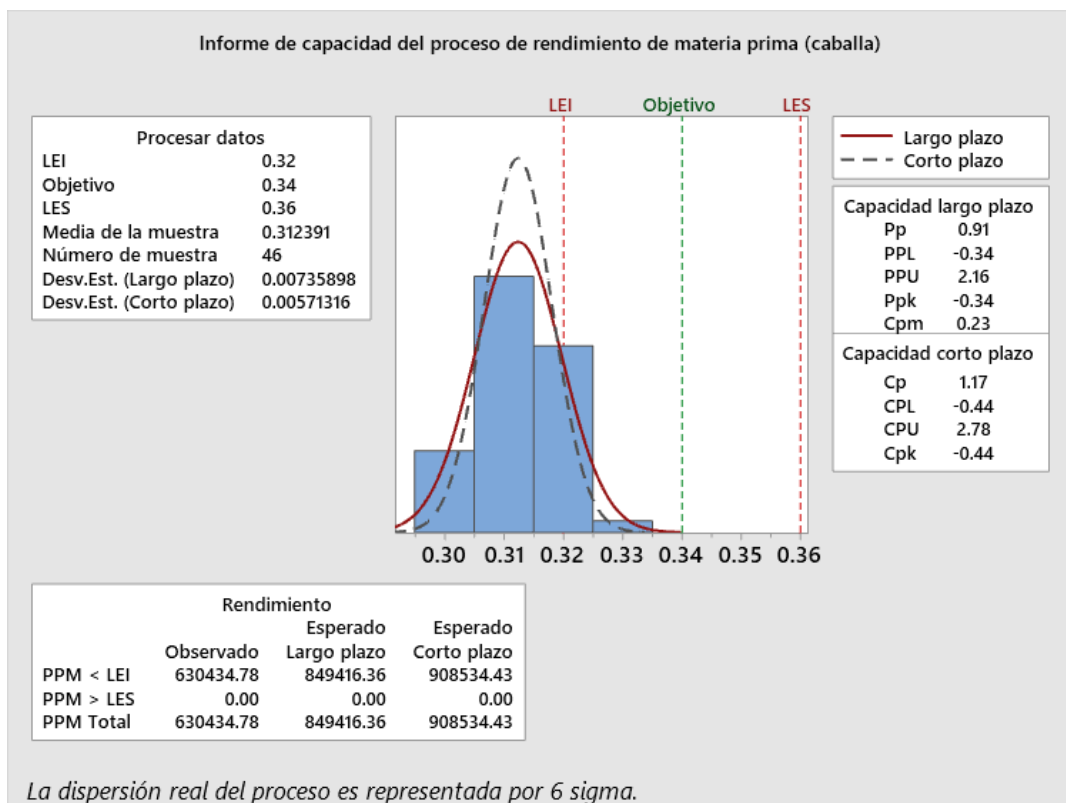


Figura 4. Informe de histograma de capacidad del rendimiento de materia prima

Fuente: Elaboración propia.

En la figura 4, en el histograma de capacidad, se puede observar que el ajuste de distribución es adecuado, al comparar las curvas de corto y largo plazo estas se encuentran separadas, esto indica que el rendimiento no se encuentra estable o existe una variación significativa; asimismo en base a los límites de la empresa Don Fernando con la especie de caballa, lo cual es de

un 32% a 36%, estas se consideraron como límite inferior y superior, es así que se puede observar que el histograma se dirige a la izquierda indicando que se encuentra fuera del límite especificado; lo que quiere decir que se tiene una tendencia descentrada con mucha variabilidad; además se puede apreciar que el Pp ( medida de la capacidad a largo plazo), da un resultado de 0.91, lo que indica que experimentará un rendimiento a largo plazo; donde se necesitará mejoras; al obtener un Pp bajo, ya que es menor a 1.33 ; que es un valor mínimo generalmente aceptado para que un proceso sea capaz, al ser menor indica que se necesita mejoras respecto al rendimiento en el área de fileteado.

Asimismo, continuando con la investigación para la problemática sobre la falta de parámetros, se empleó el gráfico de control el cual permitió conocer el comportamiento del proceso en el área de envasado, para usar esta herramienta se utilizó un registro de peso envasado (Anexo 13); el cual se tomó 5 días del mes febrero, marzo, mayo y junio para la toma de datos, y con ello se elaboró el gráfico de control en el programa Minitab 19; a continuación se detalla el resultado del día 11 de junio:

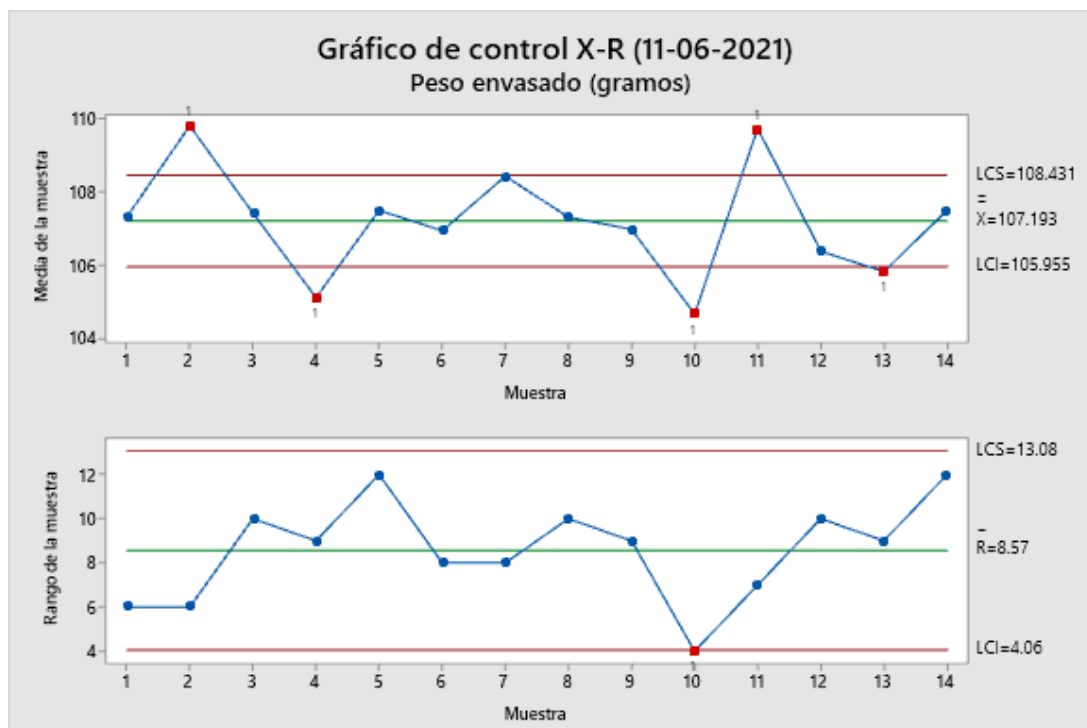


Figura 5. Gráfico de control del día 11 de junio - peso envasado

Fuente: Elaboración propia

En la figura 5, se observa el gráfico de control, el cual se realizó mediante una toma de muestras de cinco días en el mes de mayo y junio, dando un total de 380 muestras tomadas en relación con las horas de producción. Para la empresa Don Fernando S.A.C el rango establecido de peso envasado es de 107 gramos para elaboración de filete; mediante el ingreso de datos al programa se obtuvo en la gráfica X; una media de 107.193 gramos ; con un límite inferior de 105.955 gramos y límite superior 108.431 gramos; es así que mediante la gráfica podemos observar que se encuentran 5 puntos fuera de control, mediante la gráfica R, se puede observar la variación; ya que se obtuvo un rango promedio de 8.57; esto se debió a los constantes problemas ocurridos en el área de envasado como la falta de parámetros. Para finalizar se realizó una tabla resumen con los días restantes donde de igual manera se elaboró el gráfico de control (anexo 14), el cual se muestra a continuación:

**Tabla 7. Resumen de gráfico de control inicial**

| <b>TABLA RESUMEN DE GRÁFICO DE CONTROL- PESO ENVASADO</b> |                  |                  |                   |                   |                   |
|---|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>INDICADOR</b>  | <b>FEBRERO</b>   |                  |                   |                   |                   |
|   | <b>2/02/2021</b> | <b>9/02/2021</b> | <b>11/02/2021</b> | <b>15/02/2021</b> | <b>21/02/2021</b> |
| Media (X)   | 108.603          | 105.622          | 107.87            | 108.669           | 109.481           |
| Rango (R)   | 8.14             | 5.929            | 6.714             | 11.43             | 11.07             |
| <b>INDICADOR</b>  | <b>MARZO</b>     |                  |                   |                   |                   |
|   | <b>2/03/2021</b> | <b>3/09/2021</b> | <b>14/03/2021</b> | <b>20/03/2021</b> | <b>23/03/2021</b> |
| Media (X)   | 106.86           | 106.243          | 106.914           | 105.979           | 106.061           |
| Rango (R)   | 4.857            | 5.786            | 5.357             | 5.571             | 5.571             |
| <b>INDICADOR</b>  | <b>MAYO</b>      |                  |                   |                   |                   |
|   | <b>1/05/2021</b> | <b>3/05/2021</b> | <b>11/05/2021</b> | <b>14/05/2021</b> | <b>27/05/2021</b> |
| Media (X)   | 106.545          | 106.812          | 107.029           | 106.786           | 106.455           |
| Rango (R)   | 4.214            | 4.643            | 7.429             | 8.071             | 7.143             |
| <b>INDICADOR</b>  | <b>JUNIO</b>     |                  |                   |                   |                   |
|   | <b>1/06/2021</b> | <b>2/06/2021</b> | <b>7/06/2021</b>  | <b>11/06/2021</b> | <b>15/06/2021</b> |
| Media (X)   | 107.447          | 107.537          | 106.984           | 107.193           | 106.069           |
| Rango (R)   | 6.79             | 6.79             | 6.5               | 8.57              | 7.143             |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 7, se puede apreciar que las medias obtenidas en los días de investigación inicial, da una media promedio de 107.058 gramos, lo cual es lo adecuado para la elaboración de filete de conserva, por lo contrario se tiene un rango elevado, ya que existe variaciones de hasta 11.43 gramos, lo que indica, que los operadores de envasado, no están cumpliendo con los parámetros dispuestos por la empresa Don Fernando S.A.C; y la variación



existente perjudicaría el proceso continuo de llenado de líquido de gobierno, provocando que el lote elaborado no cumple con lo especificado.

Como última herramienta de calidad analizada se aplicó el control estadístico de proceso, se inició mediante un muestreo estadístico para conocer el número de observaciones necesarias (anexo 15); dando un total de 27 observaciones, continuando se recolectó datos en la hoja de control de peso neto (anexo 16) ; de 5 días de los meses iniciales: febrero, marzo, mayo y junio; para la toma de datos el control estadístico se realizó mediante el programa Minitab 19; es así que se tomó como ejemplo como resultado el día 3 de mayo que se muestra a continuación:

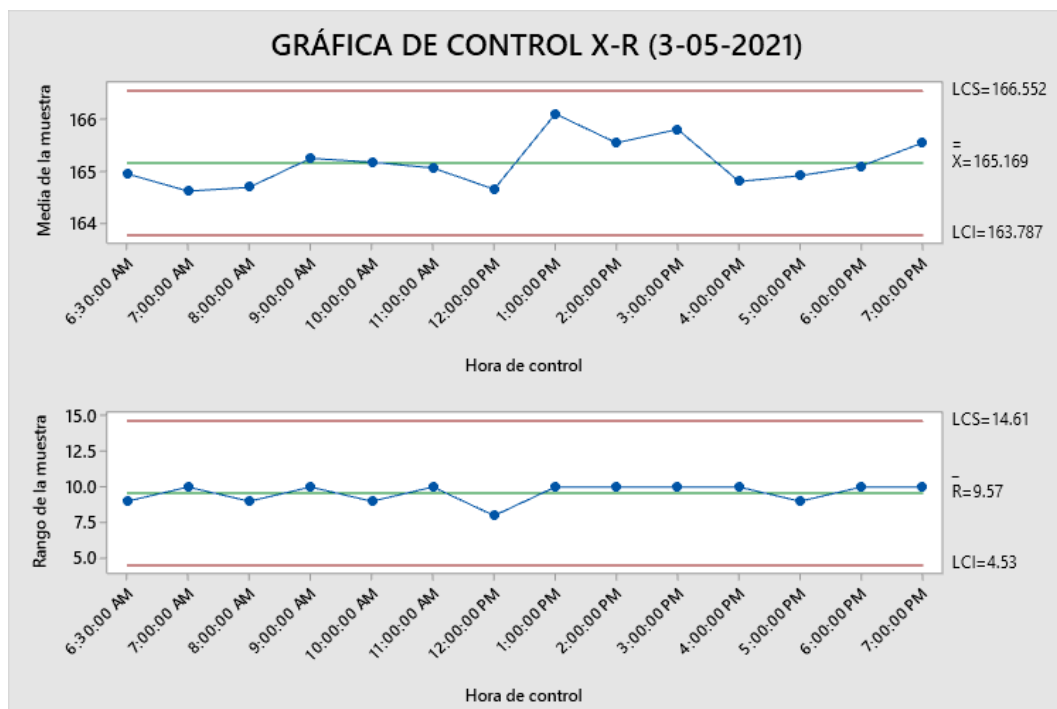


Figura 6. Gráfico de control del día 3 de mayo - Peso neto

Fuente: Elaboración propia

En la figura 6, se observa el gráfico de control referente al día 3 de mayo el cual se interpreta; que en el gráfico X, de ese día se obtuvo una media de 165.169 gramos; con un límite inferior de 163.787 gramos y superior de 166.552 gramos; estos límites representan la cantidad real de variación que hay en los datos de la muestra; además se puede visualizar en el gráfico R; en el rango de la muestra; se obtuvo un promedio de 9.57; asimismo se puede observar la variación en el proceso, se debe tener en cuenta también que el parámetro establecido por la empresa Don Fernando S.A.C, refiere como

peso neto adecuado 170 gramos; esta interpretación se dio para los diecinueve días restantes de toma de datos de los meses, febrero, marzo, mayo y junio; obteniendo similar respuesta al gráfico mostrado; es así que esto repercute en pérdida para la empresa ya que no se cumple con los estándares de calidad, siendo el producto rechazado o detenido; por tal motivo es importante crear estrategias de mejora en este control de calidad que se realiza. Asimismo, se elaboró el gráfico de control para los días restantes del estudio inicial (Anexo 17); el cual se muestra a continuación:

**Tabla 8.** Resumen de gráfico de control- Peso Neto

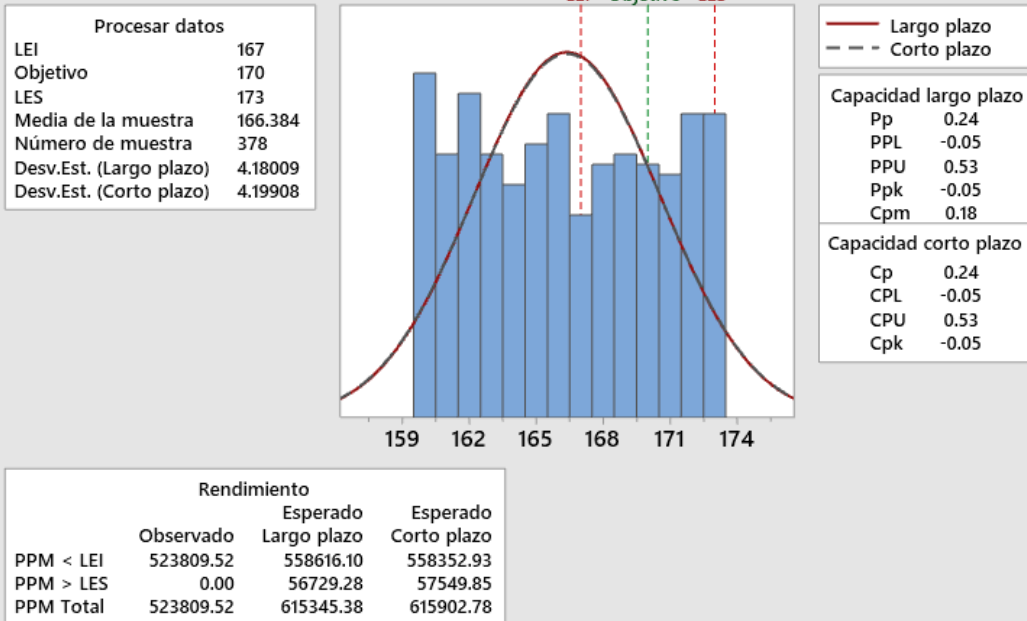
| TABLA RESUMEN DE GRÁFICO DE CONTROL – PESO NETO |           |           |            |            |            |
|---|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| INDICADOR                                       | FEBRERO   |           |            |            |            |
|   | 2/02/2021 | 9/02/2021 | 11/02/2021 | 15/02/2021 | 21/02/2021 |
| Media (X)                                       | 168.968   | 166.296   | 168.743    | 166.995    | 170.265    |
| Rango (R)                                       | 7.929     | 9.14      | 7.714      | 10.5       | 9.07       |
| INDICADOR                                       | MARZO     |           |            |            |            |
|   | 2/03/2021 | 3/09/2021 | 14/03/2021 | 20/03/2021 | 23/03/2021 |
| Media (X)                                       | 167.434   | 169.249   | 166.661    | 166.093    | 168.190    |
| Rango (R)                                       | 14.43     | 8.57      | 12.79      | 9.86       | 13.71      |
| INDICADOR                                       | MAYO      |           |            |            |            |
|   | 1/05/2021 | 3/05/2021 | 11/05/2021 | 14/05/2021 | 27/05/2021 |
| Media (X)                                       | 164.082   | 165.169   | 166.384    | 166.574    | 169.489    |
| Rango (R)                                       | 7.786     | 9.57      | 12.86      | 10.14      | 20         |
| INDICADOR                                       | JUNIO     |           |            |            |            |
|   | 1/06/2021 | 2/06/2021 | 7/06/2021  | 11/06/2021 | 15/06/2021 |
| Media (X)                                       | 168.296   | 165.19    | 167.434    | 172.569    | 167.753    |
| Rango (R)                                       | 7         | 9.71      | 11.29      | 15         | 5.33       |

Fuente: Control de peso neto- Minitab19

En la tabla 8, se puede apreciar que, en la media obtenida, la variación es constante, además se tiene un de alrededor de un rango de 10 gramos, lo cual indica la variación de la muestra tomada en los diferentes días.

Asimismo, se realizó un informe de capacidad del proceso de los dos últimos meses, con 5 días de toma de datos (Anexo 18); a continuación, se muestra mediante una gráfica lo obtenido el día once de mayo:

## Informe de capacidad del proceso del día (11-05-2021)



La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

Figura 7. Capacidad del proceso del día 11 de mayo- peso neto

Fuente: Elaboración propia

En la figura 7, se puede apreciar el histograma donde se observa que la mayor cantidad de observaciones de la muestra se encuentran fuera de los límites especificados por la empresa Don Fernando S.A.C; no se logró centrar el pico de distribución con el objetivo, el cual es 170 gramos. Asimismo, se aprecia que el proceso no está dentro del objetivo y las mediciones no están aproximadamente centradas entre los límites de especificación. Los índices de capacidad Cpk, Ppk y Cpm son menores que 1.33, que es un valor mínimo generalmente aceptado para un proceso capaz; asimismo se puede evaluar la toma de datos a corto plazo obteniendo Cpk= -0.05, lo que indica que eventualmente se tendrá datos fuera del proceso; de igual manera de debe seguir mejorando el proceso; si la capacidad potencial: Cp y Cpk son diferentes indica que el proceso no se encuentra centrado.

A continuación, mediante una tabla se detalla los días restantes de la aplicación del control estadístico de procesos:

**Tabla 9. Resumen de informe de capacidad- peso neto**

| TABLA RESUMEN DE INFORME DE CAPACIDAD |           |           |            |            |            |
|---------------------------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|
| INDICADOR                             | MAYO      |           |            |            |            |
|                                       | 1/05/2021 | 3/05/2021 | 11/05/2021 | 14/05/2021 | 27/05/2021 |
| <b>CAPACIDAD LARGO PLAZO</b>          |           |           |            |            |            |
| Pp                                    | 0.38      | 0.33      | 0.24       | 0.29       | 0.16       |
| PPL                                   | -0.37     | -0.2      | -0.05      | -0.04      | 0.13       |
| PPU                                   | 1.14      | 0.87      | 0.53       | 0.61       | 0.18       |
| Ppk                                   | -0.37     | -0.2      | -0.05      | -0.04      | 0.13       |
| Cpm                                   | 0.15      | 0.18      | 0.18       | 0.2        | 0.16       |
| <b>CAPACIDAD CORTO PLAZO</b>          |           |           |            |            |            |
| Cp                                    | 0.39      | 0.33      | 0.24       | 0.29       | 0.16       |
| CPL                                   | -0.38     | -0.2      | -0.05      | -0.04      | 0.13       |
| CPU                                   | 1.16      | 0.86      | 0.53       | 0.63       | 0.18       |
| Cpk                                   | -0.38     | -0.2      | -0.05      | -0.04      | 0.13       |
| INDICADOR                             | JUNIO     |           |            |            |            |
|                                       | 1/06/2021 | 2/06/2021 | 7/06/2021  | 11/06/2021 | 15/06/2021 |
| <b>CAPACIDAD LARGO PLAZO</b>          |           |           |            |            |            |
| Pp                                    | 0.43      | 0.31      | 0.26       | 0.21       | 0.35       |
| PPL                                   | 0.19      | -0.19     | 0.04       | 0.39       | 0.09       |
| PPU                                   | 0.67      | 0.81      | 0.48       | 0.03       | 0.61       |
| Ppk                                   | 0.19      | -0.19     | 0.04       | 0.03       | 0.09       |
| Cpm                                   | 0.35      | 0.17      | 0.21       | 0.19       | 0.28       |
| <b>CAPACIDAD CORTO PLAZO</b>          |           |           |            |            |            |
| Cp                                    | 0.43      | 0.31      | 0.3        | 0.21       | 0.49       |
| CPL                                   | 0.18      | -0.19     | 0.04       | 0.39       | 0.12       |
| CPU                                   | 0.67      | 0.81      | 0.56       | 0.03       | 0.85       |
| Cpk                                   | 0.18      | -0.19     | 0.04       | 0.03       | 0.12       |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 9, se puede apreciar en el informe de capacidad de los meses de mayo y junio; en donde para evaluar la capacidad de los datos obtenidos a corto plazo, se utilizó el Cpk (índice de capacidad), teniendo en cuenta que los valores más altos indican que el proceso es más capaz, y cuando el Cpk es bajo, indica que el proceso necesita mejoras, se tiene como un valor de referencia de 1.33, el cual es utilizado por muchas industrias, es por ello que podemos observar en los meses de investigación un Cpk bajo y negativo, lo que indica que se necesita mejoras y no cumple con el parámetro de la empresa Don Fernando S.A.C., asimismo, si el Cp y Cpk son aproximadamente iguales, significa que el proceso está centrado entre los límites de especificación, es así que podemos apreciar en la tabla 8, no tenemos Cp y Cpk aproximadamente iguales, lo que indica que el proceso no está centrado.

### 4.3. Implementar la mejora en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C

Para implementar la mejora en la línea de cocido, se empezó con la realización de un muestreo en las dos áreas en la que se centra la investigación, iniciando con el muestreo en el área de fileteado (Anexo 19) en los meses de estudio inicial, febrero, marzo, mayo y junio, en donde se tomó observaciones de tiempo por cada día de trabajo a 24 trabajadores de dicha área, con la finalidad de conocer los tiempos productivos e improductivos que se tienen en el proceso, es así que se obtiene la siguiente tabla resumen:

**Tabla 10.** *Resumen de muestreo de fileteado inicial*

| <b>Tabla resumen muestreo inicial</b> |             |   |  |
|---------------------------------------|-------------|---|--|
| <b>Meses</b>                          | <b>Días</b> | <b>Actividades productivas (segundos)</b> | <b>Actividades no productivas (segundos)</b> |
| FEBRERO                               | 11          | 937.07                                    | 1002.93                                      |
| MARZO                                 | 13          | 935.60                                    | 1002.87                                      |
| MAYO                                  | 14          | 947.80                                    | 991.86                                       |
| JUNIO                                 | 8           | 943.20                                    | 1003.27                                      |
| PROMEDIO                              |             | <b>940.92</b>                             | <b>1000.23</b>                               |
| MINUTOS                               |             | <b>15.68</b>                              | <b>16.67</b>                                 |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 10, se puede apreciar que se obtuvo como promedio final de las actividades del área de fileteado un tiempo de 940.92 y 1000.23 segundos, teniendo como resultado en minutos, 15.68 minutos de actividades productivas y 16.67 minutos de actividades no productivas; dando un total de 32.35 minutos; sabiendo que para la empresa Don Fernando S.A.C el tiempo adecuado es de 30 minutos en actividades productivas y no productivas, y como se puede observar en el estudio inicial sobrepasa el tiempo adecuado, lo recomendable es acelerar el proceso pero no se puede hacer por los diversos problemas, existe demora en la realización del pesado, por falta de balanzas.

Continuando se realizó un muestreo en el área de envasado (anexo 20), tomando muestras por cada día de trabajo en los 24 trabajadores, en los meses de febrero, marzo, mayo y junio, es así que se obtiene la siguiente tabla resumen:

**Tabla 11. Resumen de muestreo de envasado inicial**

| <b>Tabla resumen muestreo inicial</b> |             |   |  |
|---------------------------------------|-------------|---|--|
| <b>Meses</b>                          | <b>Días</b> | <b>Actividades productivas (segundos)</b> | <b>Actividades no productivas (segundos)</b> |
| FEBRERO                               | 11          | 667.06                                    | 822.69                                       |
| MARZO                                 | 13          | 658.79                                    | 824.25                                       |
| MAYO                                  | 14          | 657.71                                    | 821.48                                       |
| JUNIO                                 | 8           | 657.21                                    | 821.56                                       |
| <b>PROMEDIO</b>                       |             | <b>660.19</b>                             | <b>822.49</b>                                |
| <b>MINUTOS</b>                        |             | <b>11.00</b>                              | <b>13.71</b>                                 |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 11, se puede observar que se obtuvo como promedio final de los meses iniciales un tiempo de 660.19 y 822.49 segundos, dando como resultado en minutos, 11 minutos de actividades productivas y 13.71 minutos de actividades no productivas; dando un total de 24.71 minutos; sabiendo que para la empresa Don Fernando S.A.C el tiempo adecuado es de 22 minutos en actividades productivas y no productivas, y como se puede observar en el estudio inicial sobrepasa el tiempo adecuado, lo recomendable es acelerar el proceso pero no se puede hacer por los diversos problemas, existe la falta de experiencia del trabajador, así como también la demora en obtener la latas a envasar y la espera de la materia prima proveniente del área de fileteado generando así que el tiempo de ciclo sea mayor a lo esperado.

Continuando con la investigación, para un mejor detalle de lo que realiza el operario en el área de fileteado se procedió a realizar un cursograma analítico del operario (Anexo 21), el cual se muestra a continuación:

**Tabla 12. Resumen cursograma analítico - área de fileteado**

| RESUMEN                    |   |         |                            |          |             |
|----------------------------|---|---------|----------------------------|----------|-------------|
| ACTIVIDAD                  |   | Actual  | ACTIVIDADES                | Cantidad | Porcentajes |
| Operación                  | ● | 6       | Actividades productivas    | 7        | 53.85%      |
| Transporte                 | ➡ | 4       |                            |          |             |
| Espera                     | ⦿ | 2       |                            |          |             |
| Inspección                 | ■ | 1       |                            |          |             |
| Almacenamiento             | ▼ | 0       |                            |          |             |
| Distancia (m)              |   | 21      | Actividades no productivas | 6        | 46.15%      |
| Tiempo de ciclo (segundos) |   | 1944.00 |                            |          |             |
| Tiempo de ciclo (minutos)  |   | 32.40   | Total                      | 13       | 100%        |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 12, se aprecia el cursograma analítico del operario, en donde se detallaron actividades y desplazamientos realizados en el proceso de corte y fileteado, en donde se describió cada actividad con su respectivo tiempo. Cabe aclarar que se consideró como muestra a una operaria promedio del proceso de corte y fileteado. El proceso inicia con recoger la panera y finaliza con pesar la materia prima fileteada, cabe resaltar que una panera tiene un rango de peso aproximado de [6 -7] kg, es así que la actividad con mayor tiempo es la acción de hacer la cola para el pesado e inspección, el cual es una actividad improductiva; asimismo como resultado se obtuvo que se requiere un tiempo total de 32.40 min/panera en el proceso de corte y fileteado, y una distancia de 21 metros, teniendo un total de 6 operaciones, 1 inspección, 2 demoras, 4 transportes y 0 almacenamientos. Asimismo, se determinó que el 53.85% representaba el porcentaje de actividades productivas y el 46.15% representaba el porcentaje de actividades improductivas.

En relación al área de envasado también se realizó un cursograma analítico del operario (Anexo 22), para detallar los desplazamientos y actividades que realiza el operario, donde se obtuvo la siguiente tabla resumen:

**Tabla 13.** Resumen de cursograma analítico - área de envasado

| RESUMEN                    |   |         |                            |           |             |
|----------------------------|---|---------|----------------------------|-----------|-------------|
| ACTIVIDAD                  |   | Actual  | ACTIVIDADES                | Cantidad  | Porcentajes |
| Operación                  | ● | 7       | Actividades productivas    | 8         | 57.14%      |
| Transporte                 | ➡ | 3       |                            |           |             |
| Espera                     | ◐ | 3       |                            |           |             |
| Inspección                 | ■ | 1       |                            |           |             |
| Almacenamiento             | ▼ | 0       |                            |           |             |
| Distancia (m)              |   | 13      | Actividades no productivas | 6         | 42.86%      |
| Tiempo de ciclo (segundos) |   | 1479.00 |                            |           |             |
| Tiempo de ciclo (minutos)  |   | 24.65   | <b>Total</b>               | <b>14</b> | <b>100%</b> |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 13, se aprecia el cursograma analítico del operario, el proceso empieza con un traslado al área de envasado y termina en colocar en la faja transportadora la lata, teniendo en cuenta que la actividad con mayor tiempo es la espera de la materia prima siendo esta una actividad improductiva; asimismo como resultado se obtuvo que se requiere un tiempo total de 24.65 min/panera en el proceso de envasado, y una distancia de 8 metros, teniendo un total de 7 operaciones, 1 inspección, 3 demoras, 3 transportes y 0 almacenamientos. Asimismo, se determinó que el 57.14% representaba el porcentaje de actividades productivas y el 42.86% representaba el porcentaje de actividades improductivas

Continuando para el desarrollo de este objetivo, para medir el tiempo estándar del proceso en el área de corte y fileteado; inicialmente se dispuso de un trabajador, teniendo en cuenta un total de 7 observaciones preliminares seguidamente se calculó las observaciones necesarias ( Anexo 23) las cuales fueron 29 observaciones, con ello se procedió a determinar el tiempo promedio, es así que teniendo el tiempo promedio de la actividad que se realiza en el área, así como también la actuación del trabajador, el cual fue calificado a través del sistema Westinghouse ( Anexo 24), es así que se procedió a calcular el tiempo normal, del mismo modo, para calcular el tiempo estándar, se utilizó la tabla de suplementos dispuesto por la OIT. Finalmente, se logró determinar el tiempo estándar del proceso de corte y fileteado (Anexo 25), que se detallará en la siguiente tabla resumen:



**Tabla 14. Resumen inicial de estudio de tiempo - área fileteado**

| RESUMEN INICIAL - ESTUDIO DE TIEMPO |                             |                 |                        |                |            |                 |
|-------------------------------------|-----------------------------|-----------------|------------------------|----------------|------------|-----------------|
|                                     | OPERACIÓN:                  | FILETEADO       |                        | ELABORADO POR: |            | Cruz y Vásquez  |
| N°                                  | Trabajador                  | Tiempo promedio | Factor de calificación | Tiempo normal  | Suplemento | Tiempo estándar |
| 1                                   | Cecilia Rosas Bonifacio     | 2029.03         | 0.95                   | 1927.58        | 0.26       | 1402.71         |
| 2                                   | Feliciana Rosales Montes    | 2030.34         | 1.02                   | 2070.95        | 0.28       | 1548.90         |
| 3                                   | Florencia Huamán Mendoza    | 2037.07         | 0.97                   | 1975.96        | 0.28       | 1477.85         |
| 4                                   | Dante Coral Ortega          | 2037.93         | 0.97                   | 1976.79        | 0.27       | 1458.22         |
| 5                                   | Sumilda Ríos Vásquez        | 2051.03         | 1.00                   | 2051.03        | 0.25       | 1472.64         |
| 6                                   | Víctor Vela Melgarejo       | 2045.86         | 1.00                   | 2045.86        | 0.26       | 1488.78         |
| 7                                   | Pedro Jesus Cardoza         | 2030.59         | 1.05                   | 2132.12        | 0.28       | 1594.64         |
| 8                                   | Denis Machudo Matos         | 2026.69         | 0.97                   | 1965.89        | 0.27       | 1450.18         |
| 9                                   | Eugenia Gonzales Villanueva | 2044.90         | 1.05                   | 2147.14        | 0.25       | 1541.65         |
| 10                                  | Miguel Padron Lopez         | 2023.38         | 0.97                   | 1962.68        | 0.28       | 1467.92         |
| 11                                  | Teresa Carbajal Valdez      | 2027.34         | 0.96                   | 1946.25        | 0.26       | 1416.29         |
| 12                                  | Lucia Rosales Crespin       | 2038.24         | 1.01                   | 2058.62        | 0.25       | 1478.09         |
| 13                                  | Jean Carlos Rodriguez       | 2032.28         | 1.00                   | 2032.28        | 0.27       | 1499.15         |
| 14                                  | Roger Infante Castillo      | 2037.52         | 0.95                   | 1935.64        | 0.26       | 1408.57         |
| 15                                  | Erick Caceres Figueroa      | 2038.86         | 1.00                   | 2038.86        | 0.25       | 1463.90         |
| 16                                  | Luis Sandoval Pulache       | 2041.55         | 0.96                   | 1959.89        | 0.27       | 1445.75         |
| 17                                  | Jesus Castillo Sanchez      | 2035.93         | 1.01                   | 2056.29        | 0.28       | 1537.93         |
| 18                                  | Anali Marcelo Polo          | 2043.28         | 1.00                   | 2043.28        | 0.25       | 1467.07         |
| 19                                  | Luisa Leon Gonzales         | 2035.83         | 1.00                   | 2035.83        | 0.28       | 1522.63         |
| 20                                  | Edith Sanchez Balta         | 2036.69         | 0.95                   | 1934.86        | 0.25       | 1389.23         |
| 21                                  | Marilu Cortez de la Cruz    | 2034.97         | 1.00                   | 2034.97        | 0.28       | 1521.98         |
| 22                                  | Yandra Rodriguez            | 2031.07         | 1.01                   | 2051.38        | 0.28       | 1534.26         |
| 23                                  | Cleideron Fernandez         | 2032.83         | 1.03                   | 2093.81        | 0.28       | 1566.00         |
| 24                                  | Raquel Sanchez Bracho       | 2038.79         | 0.97                   | 1977.63        | 0.25       | 1419.94         |
| <b>TIEMPO ESTÁNDAR PROMEDIO</b>     |                             |                 |                        |                |            | <b>1482.26</b>  |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 14, se observa que el tiempo estándar promedio del método inicial del proceso de corte y fileteado, es de 1482.26 segundos, lo que indica que cada por cada panera el trabajador requiere de 24.70 minutos. Se consideró para el tiempo normal, el factor de calificación, según los parámetros de la organización internacional de trabajo, en las cuales se analizaron los 4 factores de calificación de los colaboradores, dando como resultado, que el indicador más bajo de los colaboradores fue la condición, seguido de la habilidad, por tal motivo es importante, tomar acciones para mejorar estos

criterios de los colaboradores. Seguidamente se realizó el mismo análisis para el área de envasado (Anexo 26), continuando el estudio de tiempo (Anexo 27), a continuación, se detalla la tabla resumen correspondiente:

**Tabla 15. Resumen inicial de estudio de tiempo - área envasado**

| RESUMEN INICIAL - ESTUDIO DE TIEMPO |                    |                 |                        |                |            |                 |
|-------------------------------------|--------------------|-----------------|------------------------|----------------|------------|-----------------|
|                                     | OPERACIÓN:         | ENVASADO        |                        | ELABORADO POR: |            | Cruz y Vásquez  |
| N°                                  | Trabajador         | Tiempo promedio | Factor de Calificación | Tiempo normal  | Suplemento | Tiempo estándar |
| 1                                   | Yolanda Gómez      | 1502.36         | 0.98                   | 1472.32        | 0.30       | 1135.79         |
| 2                                   | Delia León         | 1504.82         | 1.02                   | 1534.91        | 0.27       | 1135.42         |
| 3                                   | Francisco Cordero  | 1504.45         | 0.98                   | 1474.37        | 0.30       | 1137.37         |
| 4                                   | Shirley Guevara    | 1506.18         | 0.96                   | 1445.93        | 0.29       | 1099.72         |
| 5                                   | Anais Román        | 1503.55         | 1.04                   | 1563.69        | 0.36       | 1319.36         |
| 6                                   | María Sifuentes    | 1504.09         | 0.89                   | 1338.64        | 0.31       | 1047.63         |
| 7                                   | Lucio Vega         | 1503.64         | 1.07                   | 1608.89        | 0.25       | 1158.40         |
| 8                                   | Yesica Castillo    | 1505.00         | 0.90                   | 1354.50        | 0.29       | 1030.18         |
| 9                                   | Aneth Millán       | 1502.18         | 0.95                   | 1427.07        | 0.27       | 1055.64         |
| 10                                  | Danisela Meza Díaz | 1504.91         | 1.01                   | 1519.96        | 0.22       | 1052.28         |
| 11                                  | Lucinda Pintado    | 1503.09         | 0.94                   | 1412.91        | 0.28       | 1059.68         |
| 12                                  | Luz Calderón       | 1507.09         | 0.99                   | 1492.02        | 0.28       | 1119.02         |
| 13                                  | Karen Bermúdez     | 1503.73         | 1.03                   | 1548.84        | 0.32       | 1229.96         |
| 14                                  | Dulía Tarma        | 1502.82         | 0.95                   | 1427.68        | 0.37       | 1223.72         |
| 15                                  | Noel Colmenares    | 1504.82         | 1.01                   | 1519.87        | 0.27       | 1124.28         |
| 16                                  | Magaly Aguirre     | 1504.27         | 1.02                   | 1534.36        | 0.27       | 1135.00         |
| 17                                  | Vilma de la Cruz   | 1500.73         | 0.93                   | 1395.68        | 0.28       | 1046.76         |
| 18                                  | Anny Guilarte      | 1503.18         | 0.98                   | 1475.86        | 0.30       | 1138.52         |
| 19                                  | Dariana Sánchez    | 1502.45         | 0.98                   | 1472.41        | 0.27       | 1089.18         |
| 20                                  | Noel Colmenares    | 1502.55         | 0.95                   | 1427.42        | 0.31       | 1117.11         |
| 21                                  | Héctor Moreno      | 1502.27         | 1.00                   | 1502.27        | 0.25       | 1081.64         |
| 22                                  | Enderson Meza      | 1502.82         | 0.93                   | 1397.62        | 0.26       | 1019.89         |
| 23                                  | María Campos       | 1501.09         | 0.97                   | 1456.06        | 0.31       | 1139.52         |
| 24                                  | William Salvaran   | 1505.55         | 0.97                   | 1460.38        | 0.30       | 1126.58         |
| <b>TIEMPO ESTÁNDAR PROMEDIO</b>     |                    |                 |                        |                |            | <b>1117.61</b>  |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 15, se observa que el tiempo estándar del método inicial del proceso de envasado, es de 1117.61 segundos, lo que indica que cada trabajador requiere de 18.63 minutos. Se consideró para el tiempo normal, el factor de calificación, según los parámetros de la OIT, en las cuales se consideraron los 4 factores de calificación de los colaboradores, dando como resultado, que el indicador más bajo de los colaboradores fue la habilidad, seguido de la condición, por tal motivo es importante, tomar acciones para mejorar estos criterios de los colaboradores.

Continuando con la investigación, se empleó la herramienta del diagrama bimanual (Anexo 28), aplicado a un colaborador promedio, con el fin de conocer las actividades de cada mano en el trabajador del área de fileteado, asimismo se utilizó esta herramienta, ya que el factor de calificación de habilidad es el que obtuvo menor puntaje en el estudio de tiempo, la tabla resumen se detalla a continuación:

**Tabla 16.** *Resumen de diagrama bimanual- área de fileteado*

| <b>RESUMEN</b> |               |             |                  |             |
|----------------|---------------|-------------|------------------|-------------|
| <b>Método</b>  | <b>Actual</b> |             | <b>Propuesto</b> |             |
|                | <b>IZQ.</b>   | <b>DER.</b> | <b>IZQ.</b>      | <b>DER.</b> |
| Operaciones    | 13            | 13          | -                | -           |
| Transporte     | 3             | 4           | -                | -           |
| Esperas        | 6             | 5           | -                | -           |
| Almacenamiento | 0             | 0           | -                | -           |
| <b>Total</b>   | <b>22</b>     | <b>22</b>   | <b>0</b>         | <b>0</b>    |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 16, se puede apreciar excesos de actividades no productivas tanto en la mano derecha como izquierda, siendo la mano derecha la más hábil, el diagrama bimanual nos permitió identificar problemas existentes y la relación que existen entre ambas manos en el desarrollo del proceso de fileteado, en el cual se pudo identificar, que con la mano derecha se realizan 22 actividades y la izquierda de igual manera; cabe resaltar que existe una deficiencia, ya que se podría reducir actividades como; transporte, esperas, ya que estos movimientos innecesarios provocan más tiempo para desarrollar el proceso de fileteado; se busca que las movimientos de las manos mantenga una operación equilibrada entre ambas manos.

Asimismo, para el área de envasado se realizó un diagrama bimanual (Anexo 29), aplicado a un trabajador promedio; con el fin de observar el método actual de desarrollo de las manos, para posteriormente buscar el balance de movimientos; es así que el diagrama bimanual se muestra a continuación:

**Tabla 17.** Resumen de diagrama bimanual - área de envasado

| <b>RESUMEN</b> |               |             |                  |             |
|----------------|---------------|-------------|------------------|-------------|
| <b>MÉTODO</b>  | <b>Actual</b> |             | <b>Propuesto</b> |             |
|                | <b>IZQ.</b>   | <b>DER.</b> | <b>IZQ.</b>      | <b>DER.</b> |
| Operaciones    | 6             | 8           | 0                | 0           |
| Transporte     | 3             | 6           | 0                | 0           |
| Esperas        | 5             | 0           | 0                | 0           |
| Almacenamiento | 0             | 0           | 0                | 0           |
| <b>Total</b>   | <b>14</b>     | <b>14</b>   | <b>0</b>         | <b>0</b>    |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 17, se puede apreciar que, durante el desarrollo del envasado en el método actual, se presentan muchos movimientos innecesarios en la mano izquierda del colaborador estudiado, lo que ocasiona un tiempo de más en desarrollar el proceso; asimismo se puede observar en la tabla 16, que la mano derecha es la más hábil; ya que tiene una mayor cantidad de operaciones; pero lo que se busca es que ambas logren un balance de los movimientos de las manos, y así facilitar el trabajo.

Es así que para la estandarización de los procesos, se realizó un manual de buenas prácticas específicamente para las áreas de fileteado y envasado (anexo 30), como parte de nuestra mejora, respecto a la habilidad del trabajador que se desempeña en las áreas mencionadas; es así que para la realización del manual de buenas prácticas, se inició con un estudio de la empresa, por lo que se identificó las generalidades de la empresa Don Fernando S.A.C, donde se observa su misión que es lo que están logrando; su visión que es lo que quieren lograr en un futuro y los valores fundamentales que se implementan para un buen trabajo en equipo. Otro punto mencionado en el manual es el alcance, donde se plantea estar dirigido a todo personal que está involucrado en el proceso de envasado y fileteado, teniendo en cuenta que en la planta de producción de conserva de pescado se identificó una mayor proporción de errores en el área de fileteado y envasado por lo que se busca realizar una mejora en el alcance de estos procesos que va desde que la materia prima ingresa al área de fileteado hasta que continúa en el proceso de envasado, como sabemos la política de la empresa se basa en

la calidad y en el servicio al cliente, que son su razón de ser, es por ello que el propósito del manual radica en que el proceso de fileteado y envasado se realicen de la manera más adecuada, con el fin de garantizar la calidad del proceso, además de incrementar el rendimiento del personal, incrementar la productividad de la empresa, es así que también se realizó un layout, donde se detalla la distribución de las zonas de la planta de conserva de pescado, asimismo se elaboró dos flujogramas del proceso de fileteado y envasado inicial para identificar las fallas en los procesos y poder implementar mejoras con los errores detectados y con ello se realizó un flujograma final donde se especifica que procesos se deben tener en cuenta para que se pueda obtener un producto de calidad y con buena presentación, asimismo se realizó un diagrama de recorrido inicial para identificar los traslados que conllevan mayor tiempo y que generaban tiempo perdido y con ello se pudo realizar un recorrido final con el fin de reducir tiempos innecesarios de los traslados de los trabajadores dentro del área luego de ello se detalla el correcto procedimiento de envasado y fileteado que consiste en identificar las desviaciones del proceso, equipos y materiales, control y frecuencia; luego se realizó un plan de mantenimiento rutinario dirigido a las balanzas, ya que como factor de calificación, mediante el Westinghouse, dio como resultante, la condición es por ello que se realizó la mejora mediante el plan de mantenimiento; teniendo el trabajador desarrollar antes de su labor un checklist de pre-uso, es así que habiendo identificado los errores se realizó un cronograma de capacitaciones para la mejora de habilidades del trabajador.

Es así que continuando con la investigación, para la mejora de la problemáticas, así como también de la resultante del factor de calificación; el cual fue la habilidad; se plantearon 8 capacitaciones en los meses de estudio final, las primeras 2 capacitaciones realizadas en el mes de julio, el día sábado 24 de julio fue dirigido al personal del área de envasado, teniendo como expositora a la ingeniera Carmen Toribio Arriola, quien es jefe de aseguramiento de la calidad, quien habló del tema: inducción al envasado, con el fin de concientizar al personal con menos experiencia; a la importancia del proceso de envasado que realizan, asimismo esta capacitación permitió que el personal nuevo conozca el objetivo principal de su labor, detallar en

que consta su labor y como se debe seguir el control de calidad permanentemente; esta capacitación tuvo una duración de 1 hora. Continuamente después empezó la capacitación dirigida al personal de fileteado, con el tema; inducción en el fileteado; con el fin de mejorar el rendimiento del colaborador, así como también esta capacitación sirvió para disminuir dudas sobre la labor que se realiza en el área de fileteado, tanto al personal nuevo como antiguo, se les expuso toda la información necesaria que deben conocer en el área que se desarrollan, esta capacitación tuvo una duración de una hora y fue dirigida por el jefe de aseguramiento de la calidad.

En el mes de agosto se realizaron dos capacitaciones más, la cual se realizaron el día sábado 28, los trabajadores fueron reunidos en el comedor de la empresa Don Fernando, se inició con el área de fileteado, donde se desarrolló el tema, “técnicas para el fileteado”, el cual fue dirigido por el jefe de producción, el ingeniero Wilfredo Mattos y la ingeniera Carmen Toribio, los cuales hablaron de las diferentes técnicas, y detallaron la importancia de aprovechar la materia prima recibida, esta capacitación tuvo una duración de 2 horas, asimismo, se realizó la capacitación al personal de envasado, donde se desarrolló el tema de “Técnicas para el envasado (correcto pesado de la materia prima)”, el cual tuvo una duración de 2 horas y fue dirigido por el jefe de aseguramiento de la calidad. En el mes de septiembre se realizaron las dos capacitaciones el día 24; dirigidas al área de envasado y fileteado, teniendo como tema para el área de envasado; “Estrategias de mejora para el envasado; y para el área de fileteado “Procedimientos de trabajo adecuado”, se inició con el personal de envasado, se realizó la exposición, al finalizar la capacitación el personal aportó con ideas que fueron tomadas en cuenta para la mejora en el área de envasado, esta capacitación tuvo una duración de una hora, continuando se realizó la capacitación de los colaboradores del área de fileteado, el cual tuvo una duración de dos horas, y ambas capacitaciones fueron dirigidas por el jefe de aseguramiento de la calidad. En el mes de octubre se realizó las dos últimas capacitaciones programadas, la cual fue dada por la ingeniería encargada del área de calidad, se dio el día 23 de octubre, respecto al personal del área de

envasado, el tema fue el manejo adecuado de las balanzas, y para el área de fileteado, la adecuación a la mejora de parámetros de fileteado.

Continuando para la mejora en la línea de cocido se tomó como criterio la condición; resultante en el factor de calificación Westinghouse. Para empezar con la mejora y eliminar defectos ocurridos en la máquina selladora (Anexo 31) se realizó un análisis modal y efecto de fallas el cual se detalla a continuación:

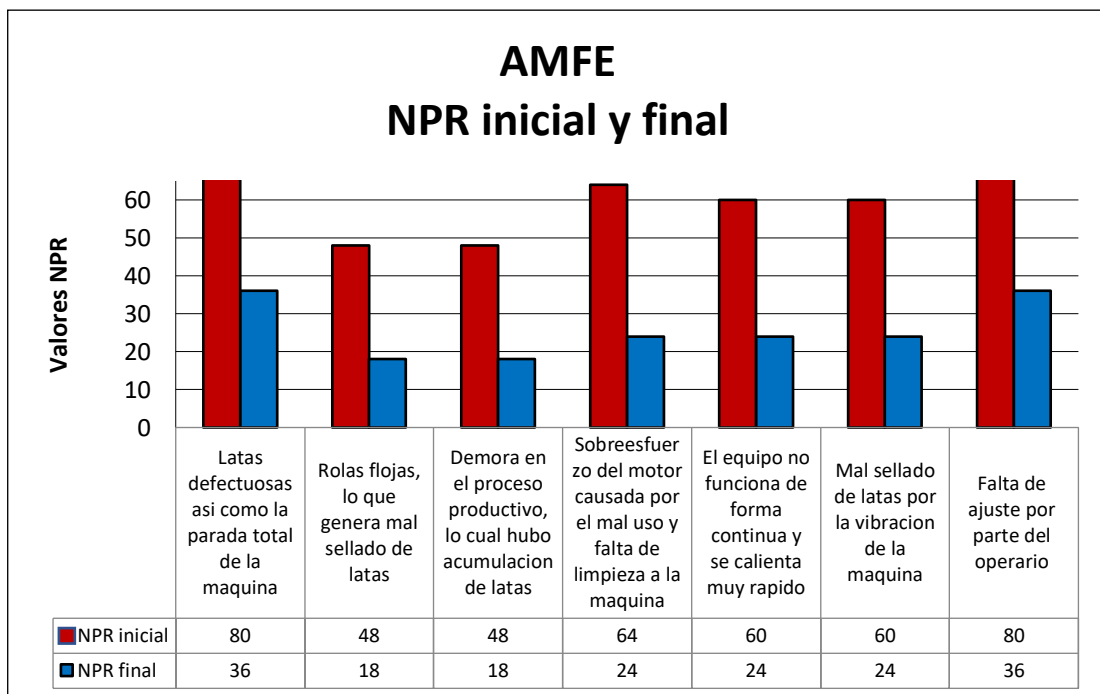


Figura 8. Resultado de análisis modal y efecto de fallas (AMFE a la selladora Canco)

Fuente: Área de Producción de la empresa Don Fernando S.A.C.

Tal y como se aprecia en la figura 8, se analizó las fallas que ocurrieron en las selladoras Angelus y Canco, encontrándose que 7 de ellas eran por desperfectos causados por la mala práctica de sellado, realizada por los operadores, por tal motivo, se planteó como alternativa acciones de recomendación. Así pues, el problema que más defectos presentó fue el de las latas defectuosas, el cual es ocasionada por el poco control que se tiene al ajustar la rola, la cual al ser un equipo que realiza mucha fricción, suele aflojarse con facilidad, el cual se recomendó como acción tomada, el verificar el ajuste cada 3 horas la rola, y así mismo seguir las indicaciones técnicas del fabricante, el cual recomienda cambiar la rola cada 100 000 latas selladas,

para de esta forma evitar concavidades en el sellado, del mismo modo, se presentó alternativas de mejora para los 6 problemas restantes, analizando y reduciendo las fallas y volviendo así el equipo más funcional y productivo para el proceso. Del mismo modo se planteó como mejora el realizar check lista de pre uso para las balanzas del proceso de envasado, la balanza del fileteado y las 2 selladoras de la empresa (Anexo 32), las cuales se detallan a continuación:

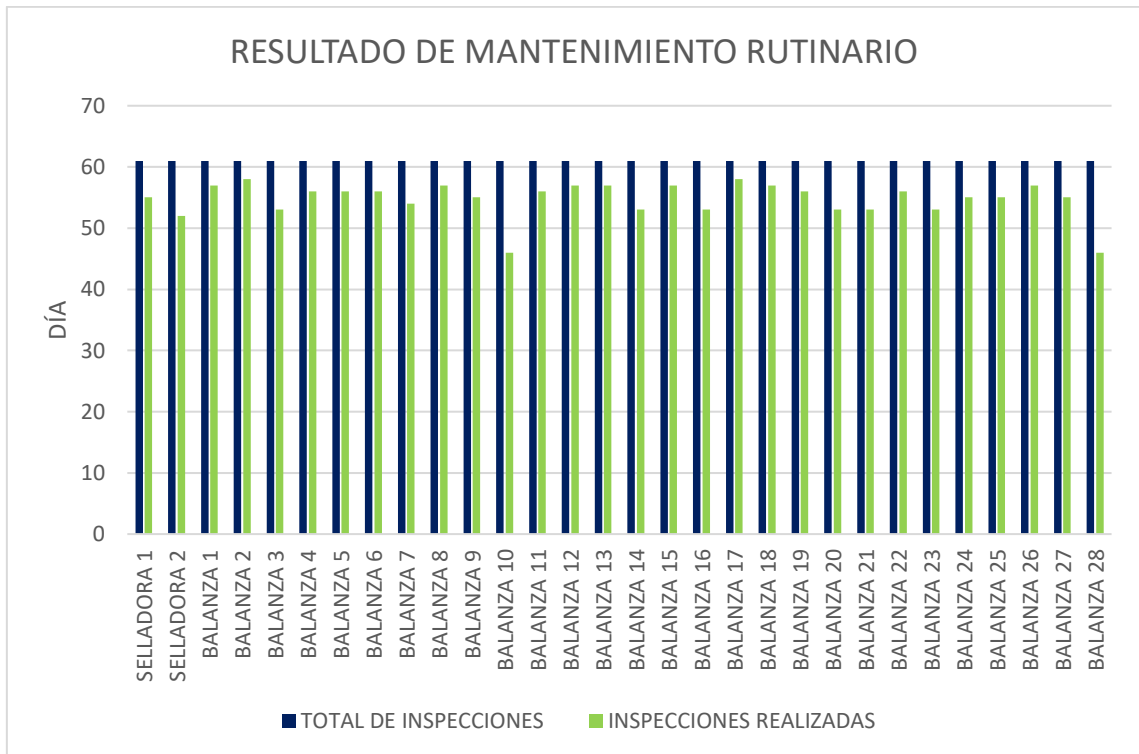


Figura 9. Resultado del mantenimiento rutinario de los meses julio - agosto

Fuente: Área de Producción de la empresa Don Fernando S.A.C.

Tal como se aprecia en la Figura 9, se puede apreciar que en total en los cuatro meses de producción, se tuvo un total de 61 días, por lo cual se puede observar que la selladora 1 (Selladora Angelus), cumplió con 55 días de llenar, esto debido a la resistencia del operador a llenar el formato, y a la falta de adaptación del mismo, pero, luego de conversar con la persona y explicarle la mejora, cumplió con el llenado de la hoja, que tiene la función de inspeccionar el equipo antes de su funcionamiento, y así evitar paradas o defectos en la calidad de las latas, del sellado o del pesado en el fileteado, por ello es importante su realización, cabe resaltar que en todos los días de producción se obtuvo un cumplimiento promedio de 83.73% lo cual es



positivo y reduce la fallas causadas por la máquina, aumentando así la calidad del producto.

Finalmente se realizó un plan de mantenimiento (anexo 33) para las selladoras, con la finalidad de evitar sus paradas que puedan ocasionar la oxidación de la materia prima, o los defectos de las latas al momento de realizar el cierre, por todo ello, se realizó el siguiente gráfico con el cumplimiento del plan, detallado a continuación:

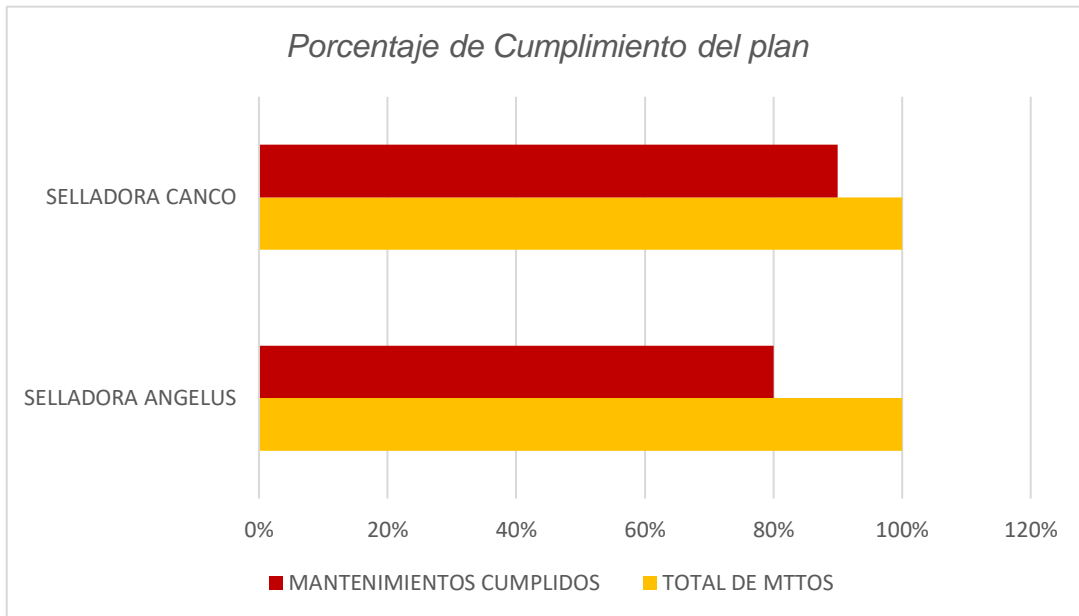


Figura 10. *Porcentaje de cumplimiento del plan de mantenimiento*

Fuente: Área de Producción de la empresa Don Fernando S.A.C.

En la figura 10, se aprecia los porcentajes del plan de mantenimiento de las selladoras Canco y Angelus, las cuales para su elaboración se realizaron mediante sistemas, de los cuales ambos tienen 5, siendo estas, el sistema de rolas, el mandril, el plato de compresión, el sistema eléctrico y el sistema mecánico, de las cuales la selladora Angelus presenta un total de 6 rolas para realizar el cierre (3 arriba y 3 abajo) las cuales aumentaron las inspecciones, siendo un total de 35 componentes, mientras que en la selladora Canco, se tuvo un total de 32 componentes. Del mismo modo en la selladora Angelus se tuvo menos cumplimiento en el sistema de rolas, debido a que no se tenía la cultura de revisión por parte de los operarios de la máquina. Cabe señalar que el cumplimiento de la selladora Angelus fue del 80 % y de la selladora Canco de 90%, de un total de 100%, estos porcentajes han sido positivos ya que se han reducido las paradas en la selladora y se

ha logrado tener mayor cantidad de latas en buen estado, reduciendo así la mala calidad de sellado que se encontró de forma inicial.

Es así que se procedió a realizar un muestreo final en el área de fileteado (Anexo 34) y envasado con el fin, de comparar resultados, después de las mejoras aplicadas, es así que se obtiene la siguiente tabla resumen aplicado en el área de fileteado, a 24 trabajadores de dicha área:

**Tabla 18.** *Resumen de muestreo final - área fileteado*

| <b>Tabla resumen muestreo final</b> |             |   |  |
|-------------------------------------|-------------|---|--|
| <b>Meses</b>                        | <b>Días</b> | <b>Actividades productivas (segundos)</b> | <b>Actividades no productivas (segundos)</b> |
| JULIO                               | 11          | 970.22                                    | 802.11                                       |
| AGOSTO                              | 13          | 947.56                                    | 836.01                                       |
| SEPTIEMBRE                          | 13          | 967.13                                    | 812.56                                       |
| OCTUBRE                             | 11          | 930.37                                    | 843.24                                       |
| <b>PROMEDIO</b>                     |             | <b>953.82</b>                             | <b>823.48</b>                                |
| <b>MINUTOS</b>                      |             | <b>15.90</b>                              | <b>13.72</b>                                 |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 18, se puede observar que en el meses de investigación final se obtuvo un promedio de 953.82 segundos de actividades productivas y 823.48 de actividades no productivas, donde como promedio final de los meses se obtuvo un resultado en minutos de 15.90 de actividades productivas y 13.72 de actividades no productivas, dando un total de 29.62 minutos, en comparación al muestreo inicial en donde se obtuvo 32.35 minutos, existiendo así una variación de 2.73 minutos, esto debido a la mejoras aplicadas en base a la habilidad y condición del colaborador en el área de fileteado; es así que el muestreo final resulta adecuado ya que sabemos que la empresa Don Fernando el tiempo adecuado de actividades productivas y no productivas es de 30 minutos para realizar el proceso de corte y fileteado por bandeja plástica.

Continuando se realizó un muestreo final en el área de envasado (anexo 35), tomando muestras por cada día de trabajo en los 24 trabajadores, en los

meses agosto y septiembre, es así que se obtiene la siguiente tabla resumen:

**Tabla 19. Resumen de muestreo final - área de envasado**

| <b>Tabla resumen muestreo final</b> |             |   |  |
|-------------------------------------|-------------|---|--|
| <b>MESES</b>                        | <b>DÍAS</b> | <b>Actividades productivas (segundos)</b> | <b>Actividades no productivas (segundos)</b> |
| JULIO                               | 11          | 658.29                                    | 654.27                                       |
| AGOSTO                              | 13          | 647.10                                    | 651.81                                       |
| SEPTIEMBRE                          | 13          | 644.75                                    | 639.49                                       |
| OCTUBRE                             | 11          | 624.27                                    | 641.83                                       |
| <b>PROMEDIO</b>                     |             | <b>643.60</b>                             | <b>646.85</b>                                |
| <b>MINUTOS</b>                      |             | <b>10.73</b>                              | <b>10.78</b>                                 |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 19, se puede observar que en el meses de julio, agosto, septiembre y octubre, se obtuvo como promedio final un tiempo de 643.60 y 646.85 segundos, dando como resultado en minutos de 10.73 de actividades productivas y 10.78 de actividades no productivas; lo que nos dio un total de 21.51 minutos en actividades productivas y no productivas, por lo analizado nos indica que el tiempo es adecuado; ya que sabemos que para la empresa Don Fernando S.A.C el tiempo adecuado es de 22 minutos en actividades productivas y no productivas para el envasado de una bandeja plástica con pescado cocido. En comparación inicial de estudio donde se tuvo como resultado un 24.71 minutos en actividades productivas y no productivas, es así que existe una diferencia de 3.20 minutos, lo cual se debió a las capacitaciones dadas, así como también al mantenimiento rutinario a las balanzas lo que permitió una reducción en pérdida de tiempo.

Continuando con la investigación, para una mejor comparación en base a lo que realiza el operario en el área de fileteado se procedió a realizar un cursograma analítico del operario (anexo 36), el cual se muestra a continuación:

**Tabla 20.** Resumen de cursograma analítico final - área de fileteado

| RESUMEN                    |   |         |                            |          |             |
|----------------------------|---|---------|----------------------------|----------|-------------|
| ACTIVIDAD                  |   | Actual  | ACTIVIDADES                | Cantidad | Porcentajes |
| Operación                  | ● | 7       | Actividades productivas    | 9        | 60.00%      |
| Transporte                 | ➡ | 4       |                            |          |             |
| Espera                     | ⦿ | 2       |                            |          |             |
| Inspección                 | ■ | 2       |                            |          |             |
| Almacenamiento             | ▼ | 0       |                            |          |             |
| Distancia (metros)         |   | 21      | Actividades no productivas | 6        | 40.00%      |
| Tiempo de ciclo (segundos) |   | 1781.00 |                            |          |             |
| Tiempo de ciclo (minutos)  |   | 29.68   | Total                      | 15       | 100%        |

Fuente: Elaboración propia

La tabla 20 muestra el cursograma analítico del operador, donde se han detallado las operaciones y movimientos realizados durante el corte y fileteado después de las mejoras aplicadas, como resultado se obtuvo que se requiere un tiempo total de 29.68 min/panera en el proceso de corte y fileteado, y una distancia de 21 metros, en comparación al cursograma inicial donde se obtuvo un tiempo de 32.40 min/panera, asimismo se tuvo un incremento en dos actividades productivas, las cuales son : escuchar indicaciones de buenas prácticas y revisar el cuchillo, antes de iniciar el proceso, teniendo un porcentaje de 60% de actividades productivas y 40% de actividades no productivas.

En relación al área de envasado también se realizó un cursograma analítico del operario (anexo 37), para detallar los desplazamientos y actividades que realiza el operario, el cual se obtuvo la siguiente tabla resumen:

**Tabla 21.** Resumen de cursograma analítico final - área de envasado

| RESUMEN                    |   |         |                            |          |             |
|----------------------------|---|---------|----------------------------|----------|-------------|
| ACTIVIDAD                  |   | Actual  | ACTIVIDADES                | Cantidad | Porcentajes |
| Operación                  | ● | 7       | Actividades productivas    | 8        | 66.67%      |
| Transporte                 | ➡ | 2       |                            |          |             |
| Espera                     | ◐ | 2       |                            |          |             |
| Inspección                 | ■ | 1       |                            |          |             |
| Almacenamiento             | ▼ | 0       |                            |          |             |
| Distancia (m)              |   | 8       | Actividades no productivas | 4        | 33.33%      |
| Tiempo de ciclo (segundos) |   | 1291.00 |                            |          |             |
| Tiempo de ciclo (minutos)  |   | 21.52   | Total                      | 12       | 100%        |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 21, podemos apreciar el cursograma analítico del operador, donde se obtiene como resultado final un tiempo total requerido de 21.52 min/panera en el proceso de envasado, y una distancia de 8 metros, teniendo en cuenta que el cursograma inicial tuvo un tiempo total de 24.65 min/panera; es así que se obtiene que se obtiene una disminución en actividades improductivas de demora y transporte. Asimismo, se determinó que el 66.67% representaba el porcentaje de actividades productivas y el 33.33% representaba el porcentaje de actividades improductivas.

Siguiendo con el desarrollo de este objetivo, para medir el tiempo estándar después de las mejoras aplicadas en el proceso de corte y fileteado; inicialmente se dispuso de un trabajador, teniendo en cuenta un total de 8 observaciones preliminares; luego de ello se calculó las observaciones necesarias las cuales fueron 21 observaciones, con ello se procedió a determinar el tiempo promedio, es así que teniendo el tiempo promedio de la actividad que se realiza en el área, así como también la actuación del trabajador, el cual se calificó a través del sistema Westinghouse (anexo 38), es así que se procedió a calcular el tiempo normal, del mismo modo, para calcular el tiempo estándar, se utilizó la tabla de suplementos. Finalmente, se logró determinar el tiempo estándar del proceso de corte y fileteado (anexo 39), que se detallará en la siguiente tabla resumen:

**Tabla 22. Resumen del estudio de tiempo final - área de fileteado**

| <b>RESUMEN FINAL- ESTUDIO DE TIEMPO</b> |                             |                        |                               |                       |                   |                        |
|---|-----------------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|
|   | <b>OPERACIÓN:</b>           | <b>FILETEADO</b>       |                               | <b>ELABORADO POR:</b> |                   | Cruz y Vásquez         |
| <b>N°</b>                               | <b>Trabajador</b>           | <b>Tiempo promedio</b> | <b>Factor de calificación</b> | <b>Tiempo normal</b>  | <b>Suplemento</b> | <b>Tiempo estándar</b> |
| 1                                       | Cecilia Rosas Bonifacio     | 1782.81                | 1.01                          | 1800.64               | 0.26              | 1459.98                |
| 2                                       | Feliciana Rosales Montes    | 1787.90                | 1.02                          | 1823.66               | 0.24              | 1439.73                |
| 3                                       | Florencia Huaman Mendoza    | 1789.43                | 1.02                          | 1825.22               | 0.26              | 1479.91                |
| 4                                       | Dante Coral Ortega          | 1787.95                | 1.00                          | 1787.95               | 0.25              | 1430.36                |
| 5                                       | Sumilda Rios Vasquez        | 1791.62                | 1.03                          | 1845.37               | 0.26              | 1496.24                |
| 6                                       | Victor Vela Melgarejo       | 1787.29                | 1.02                          | 1823.03               | 0.23              | 1420.54                |
| 7                                       | Pedro Cardoza               | 1790.10                | 1.06                          | 1897.50               | 0.26              | 1538.51                |
| 8                                       | Denis Machudo Matos         | 1788.19                | 1.02                          | 1823.95               | 0.25              | 1459.16                |
| 9                                       | Eugenia Gonzales Villanueva | 1783.43                | 1.05                          | 1872.60               | 0.26              | 1518.32                |
| 10                                      | Miguel Padron Lopez         | 1779.57                | 1.03                          | 1832.96               | 0.24              | 1447.07                |
| 11                                      | Teresa Carbajal Valdez      | 1788.29                | 1.03                          | 1841.93               | 0.25              | 1473.55                |
| 12                                      | Lucia Rosales Crespín       | 1792.86                | 1.01                          | 1810.79               | 0.24              | 1429.57                |
| 13                                      | Jean Rodriguez              | 1790.10                | 1.03                          | 1843.80               | 0.23              | 1436.73                |
| 14                                      | Roger Infante Castillo      | 1786.19                | 1.02                          | 1821.91               | 0.26              | 1477.23                |
| 15                                      | Erick Caceres Figeroa       | 1781.38                | 1.03                          | 1834.82               | 0.26              | 1487.69                |
| 16                                      | Luis Sandoval Pulache       | 1784.10                | 1.03                          | 1837.62               | 0.24              | 1450.75                |
| 17                                      | Jesus Castillo S.           | 1789.38                | 1.03                          | 1843.06               | 0.25              | 1474.45                |
| 18                                      | Anali Marcelo Polo          | 1790.90                | 1.03                          | 1844.63               | 0.26              | 1495.65                |
| 19                                      | Luisa Leon Gonzales         | 1790.48                | 1.02                          | 1826.29               | 0.24              | 1441.80                |
| 20                                      | Edith Sanchez Balta         | 1787.95                | 1.00                          | 1787.95               | 0.25              | 1430.36                |
| 21                                      | Marilu Cortez de la Cruz    | 1782.76                | 1.03                          | 1836.24               | 0.26              | 1488.85                |
| 22                                      | Yandra Rodriguez            | 1785.00                | 1.02                          | 1820.70               | 0.24              | 1437.39                |
| 23                                      | Cleiderson Fernandez        | 1805.10                | 1.03                          | 1859.25               | 0.26              | 1507.50                |
| 24                                      | Raquel Sanchez Bracho       | 1780.52                | 1.02                          | 1816.13               | 0.24              | 1433.79                |
| <b>PROMEDIO DE TIEMPO ESTÁNDAR</b>      |                             |                        |                               |                       |                   | <b>1464.80</b>         |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 22, se observa que el tiempo estándar del método final del proceso de corte y fileteado, es de 1464.80 segundos, lo que indica que cada por cada panera el trabajador requiere de 24.41 minutos; el estudio de tiempo inicial

dio un resultado de 1482.26 minutos, lo que indica que cada por cada panera el trabajador requiere de 24.70 minutos; existiendo una variación de 29 segundos. Considerando el factor de calificación, según los parámetros de la organización internacional de trabajo, en las cuales se analizaron los 4 factores de calificación de los colaboradores, dando como resultado, que el indicador más alto de los colaboradores fue la habilidad del trabajador, seguido de la condición, el factor de calificación con menor puntaje fue la consistencia. Seguidamente se realizó el mismo análisis para el área de envasado (anexo 40), a continuación, se detalla la tabla resumen correspondiente:

**Tabla 23.** Resumen del estudio de tiempo final – área de envasado

| RESUMEN FINAL- ESTUDIO DE TIEMPO   |                    |                 |                        |                |            |                 |
|------------------------------------|--------------------|-----------------|------------------------|----------------|------------|-----------------|
| N°                                 | OPERACIÓN:         | ENVASADO        |                        | ELABORADO POR: |            | Cruz y Vásquez  |
|                                    | Trabajador         | Tiempo promedio | Factor de Calificación | Tiempo normal  | Suplemento | Tiempo estándar |
| 1                                  | Yolanda Gomez      | 1279.50         | 1.21                   | 1548.20        | 0.24       | 1100.03         |
| 2                                  | Delia Leon         | 1284.00         | 1.18                   | 1515.12        | 0.24       | 1076.53         |
| 3                                  | Francisco Cordero  | 1283.33         | 1.09                   | 1398.83        | 0.24       | 993.91          |
| 4                                  | Shirley Guevara    | 1279.42         | 1.18                   | 1509.71        | 0.25       | 1086.99         |
| 5                                  | Anaisa Roman       | 1279.33         | 1.15                   | 1471.23        | 0.24       | 1045.35         |
| 6                                  | María Sifuentes    | 1279.42         | 1.13                   | 1445.74        | 0.24       | 1027.24         |
| 7                                  | Lucio Vega         | 1283.17         | 1.15                   | 1475.64        | 0.23       | 1034.87         |
| 8                                  | Yesica Castillo    | 1278.75         | 1.13                   | 1444.99        | 0.25       | 1040.39         |
| 9                                  | Aneth Millan Ramos | 1283.17         | 1.08                   | 1385.82        | 0.24       | 984.66          |
| 10                                 | Danisela Meza Diaz | 1283.42         | 1.16                   | 1488.76        | 0.24       | 1057.81         |
| 11                                 | Lucinda Pintado    | 1281.33         | 1.21                   | 1550.41        | 0.24       | 1101.61         |
| 12                                 | Luz Calderon       | 1273.58         | 1.19                   | 1515.56        | 0.23       | 1062.86         |
| 13                                 | Karen Bermudez C.  | 1280.17         | 1.11                   | 1420.99        | 0.23       | 996.53          |
| 14                                 | Dulia Tarma        | 1281.67         | 1.08                   | 1384.20        | 0.24       | 983.51          |
| 15                                 | Noel Colmenares    | 1282.92         | 1.13                   | 1449.70        | 0.24       | 1030.05         |
| 16                                 | Magaly Aguirre     | 1281.50         | 1.10                   | 1409.65        | 0.23       | 988.59          |
| 17                                 | Vilma de la Cruz   | 1283.58         | 1.11                   | 1424.78        | 0.24       | 1012.34         |
| 18                                 | Anny Guilarte      | 1274.17         | 1.22                   | 1554.48        | 0.24       | 1104.50         |
| 19                                 | Dariana Sanchez    | 1282.33         | 1.21                   | 1550.56        | 0.24       | 1101.71         |
| 20                                 | Judith Carranza    | 1282.75         | 1.14                   | 1462.34        | 0.23       | 1025.53         |
| 21                                 | Hector Moreno      | 1279.75         | 1.17                   | 1497.31        | 0.24       | 1063.88         |
| 22                                 | Enderson Meza      | 1281.00         | 1.08                   | 1383.48        | 0.23       | 970.23          |
| 23                                 | Maria Campos       | 1280.83         | 1.23                   | 1575.43        | 0.24       | 1119.38         |
| 24                                 | William Salvaran   | 1283.42         | 1.19                   | 1527.27        | 0.24       | 1085.16         |
| <b>PROMEDIO DE TIEMPO ESTÁNDAR</b> |                    |                 |                        |                |            | <b>1045.57</b>  |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 23, se observa que el tiempo estándar del método final del proceso de envasado, es de 1045.57 segundos, lo que indica que cada por cada panera el trabajador requiere de 17.43 minutos; el estudio de tiempo inicial dio un resultado es de 1117.61 segundos, lo que indica que cada trabajador

requiere de 18.63 minutos; existiendo una variación de 1 minuto con 20 segundos. Considerando el factor de calificación, según los parámetros de la organización internacional de trabajo, en las cuales se analizaron los 4 factores de calificación de los colaboradores, dando como resultado, que el indicador más alto de los colaboradores fue la habilidad del trabajador, seguido del esfuerzo, el factor de calificación con menor puntaje fue la consistencia. Continuando con la investigación, se empleó la herramienta del diagrama bimanual (anexo 41), aplicado a un colaborador promedio, con el fin de comparar el resultado inicial, con el final, con el propósito de conocer las actividades de cada mano en el trabajador del área de fileteado (anexo 42), asimismo se utilizó esta herramienta, ya que el factor de calificación de habilidad es el que obtuvo mayor puntaje en el estudio de tiempo, la tabla resumen se detallará a continuación:

**Tabla 24.** *Resumen de diagrama bimanual - fileteado- envasado*

| <b>RESUMEN - FILETEO</b>  |               |                  |                  |             |
|---------------------------|---------------|------------------|------------------|-------------|
| <b>Método</b>             | <b>Actual</b> |                  | <b>Propuesto</b> |             |
|                           | <b>IZQ.</b>   | <b>DER.</b>      | <b>IZQ.</b>      | <b>DER.</b> |
| Operaciones               | 13            | 13               | 12               | 12          |
| Transporte                | 3             | 4                | 4                | 5           |
| Esperas                   | 6             | 5                | 1                | 0           |
| Almacenamiento            | 0             | 0                | 0                | 0           |
| <b>Total</b>              | <b>22</b>     | <b>22</b>        | <b>17</b>        | <b>17</b>   |
| <b>RESUMEN - ENVASADO</b> |               |                  |                  |             |
| <b>MÉTODO</b>             | <b>Actual</b> | <b>Propuesto</b> |                  |             |
|                           | <b>IZQ.</b>   | <b>DER.</b>      | <b>IZQ.</b>      | <b>DER.</b> |
| Operaciones               | 6             | 8                | 7                | 9           |
| Transporte                | 3             | 6                | 2                | 2           |
| Esperas                   | 5             | 0                | 2                | 0           |
| Almacenamiento            | 0             | 0                | 0                | 0           |
| <b>Total</b>              | <b>14</b>     | <b>14</b>        | <b>11</b>        | <b>11</b>   |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 24, se puede apreciar la mejora el diagrama bimanual, se tiene 17 actividades, 5 actividades de diferencia en la cual se logra observar la mejora en la mano izquierda. Asimismo, para el área de envasado se logra observar una reducción de movimientos innecesarios, lo que permitió reducir 3 actividades improductivas.



#### 4.4. Determinar la productividad después de las mejoras aplicadas en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C.

Para determinar las mejoras aplicadas en la línea de cocido se analizarán inicialmente las herramientas de calidad, para observar la mejora que hubo con respecto a falla en las selladoras (anexo 43) a continuación, se muestra el gráfico:

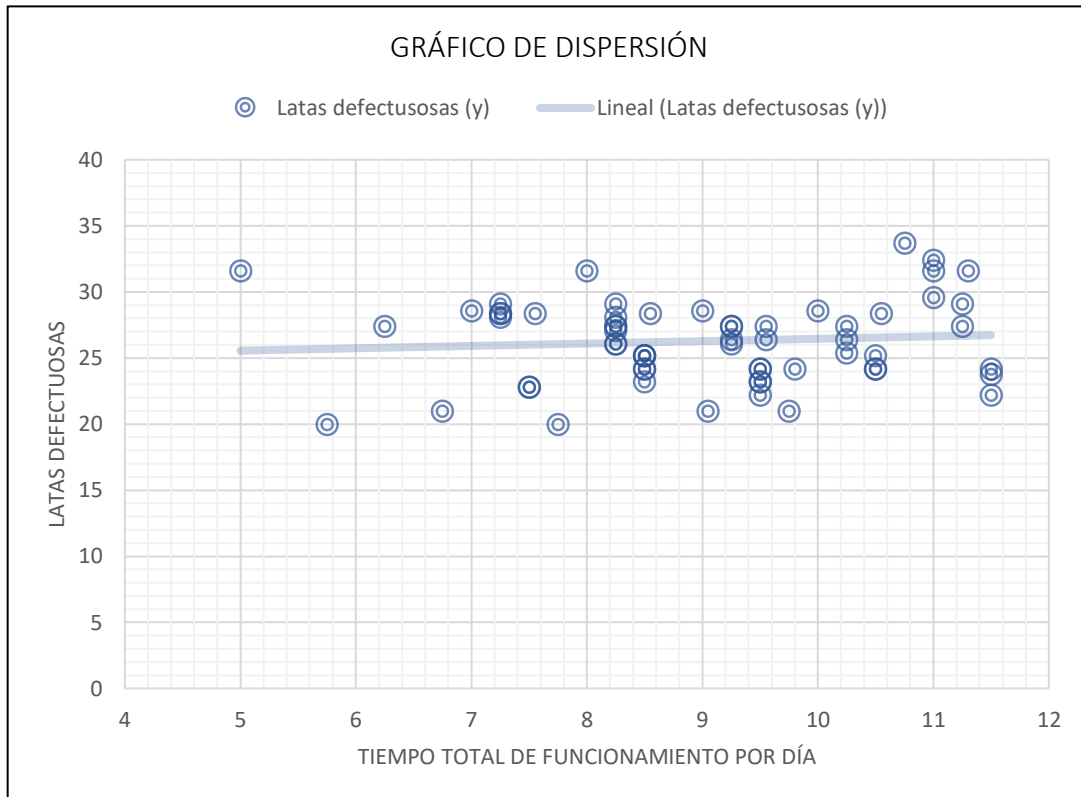


Figura 11. Gráfico de dispersión - Selladora Canco

Fuente: Elaboración propia

En las figuras 11, se logra observar el gráfico de dispersión el cual tiene una correlación nula entre las variables latas defectuosas y el tiempo total de funcionamiento de la selladora Angelus; esto debido a que los últimos meses de estudio se aplicaron mejoras de un mantenimiento preventivo a ambas selladoras, que trajo como resultados disminución en paradas, por ende, hubo una reducción en latas defectuosas, se puede realizar una comparación con el estado inicial en los primeros meses, el cual arrojó una correlación positiva entre las variables mencionadas.

Continuando con la investigación se empleó nuevamente la herramienta de calidad, histograma, para usar esta herramienta se utilizó un registro de fileteado (anexo 44), en el cual se evaluó nuevamente los diferentes rendimientos de la materia prima en base a la caballa; en los meses de julio, agosto, septiembre y octubre con ello se elaboró el histograma que se muestra a continuación:

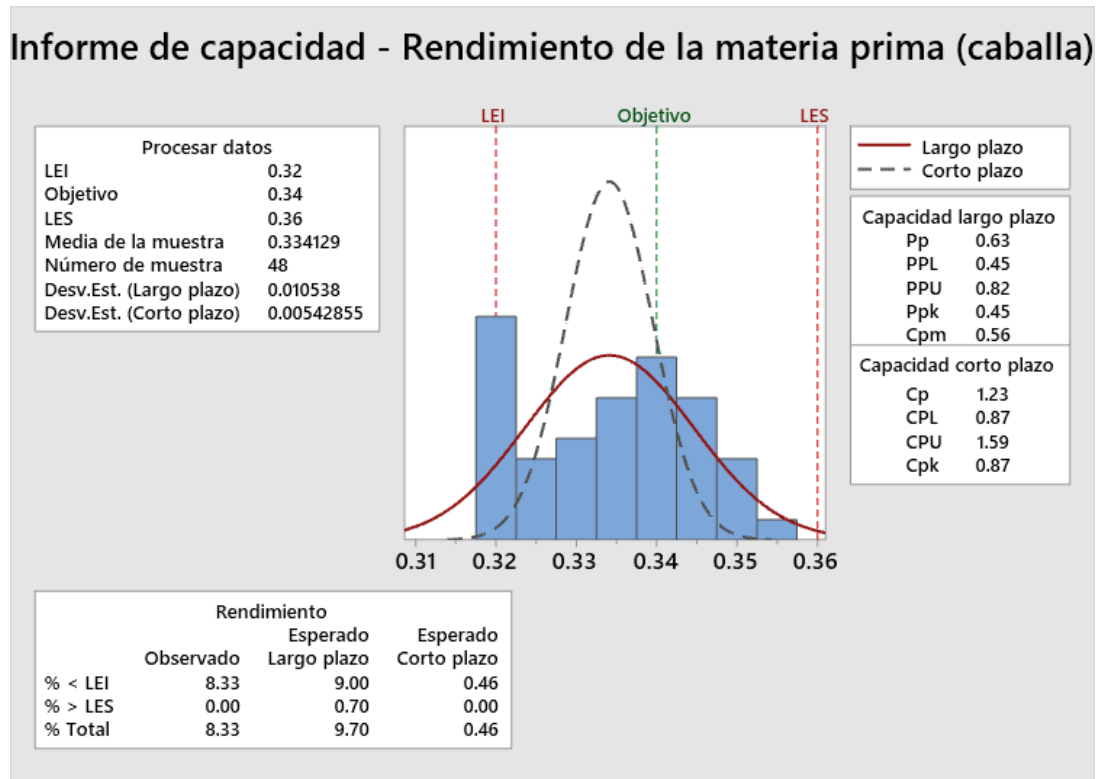


Figura 12. Histograma de capacidad - rendimiento de materia prima

Fuente: Elaboración propia, 2021

En la figura 12, se puede apreciar el histograma de capacidad, en donde los resultados de los índices de desempeño potencial (a largo plazo) dio un Pp con un valor de 0.63 y un Ppk de 0.45; los cuales indican que aún no se cuenta con un desempeño en proyección a mejora; asimismo la capacidad potencial y real arroja un Cp de 1.23. indicando una mejora existen a corto plazo; asimismo se obtiene una media de 0.33; comparando con el histograma de capacidad inicial, existe una mejora significativa, esto debido a las diferentes estrategias tomadas.

Continuando con los resultados obtenidos con el gráfico de control respectivo al peso envasado, mediante la hoja de control (anexo 45) en relación a los meses agosto y septiembre, se muestra el día 27 de septiembre; le cual se

realizó mediante el programa Minitab 19; (anexo 46) el cual se obtuvo el siguiente resultado, en base al peso envasado:

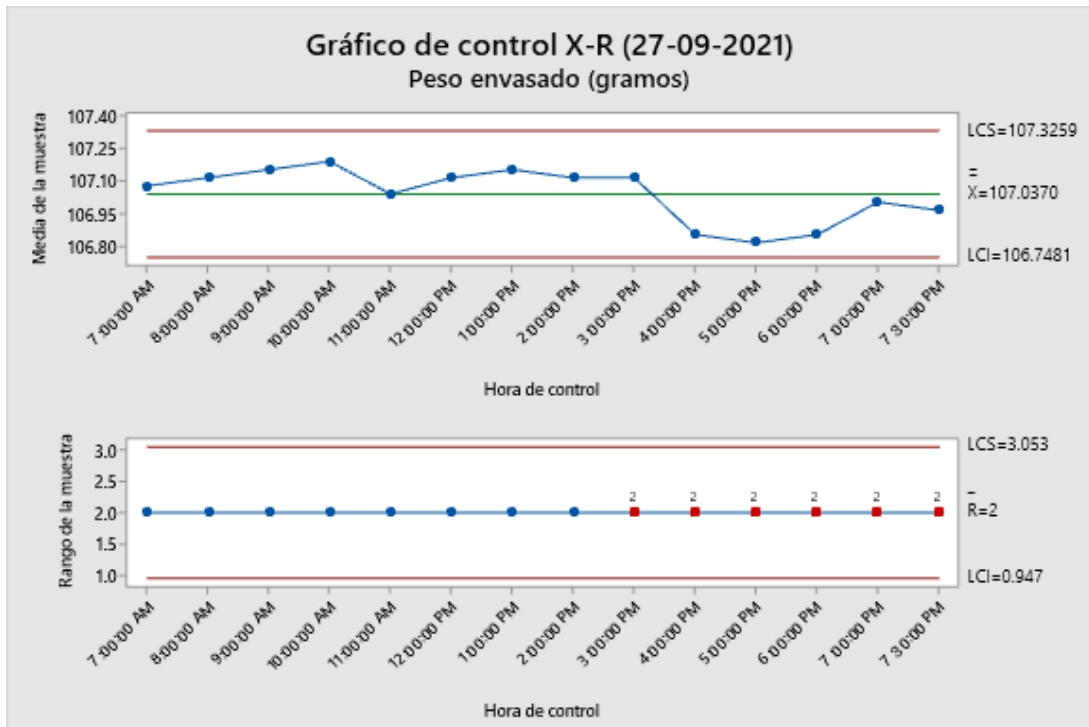


Figura 13. Gráfico de control del día 27 de septiembre-peso envasado

Fuente: Elaboración propia

En la figura 13, se puede apreciar que la media obtenida es de 107.037 gramos; con un límite inferior de 106.7481 gramos y límite superior 108.3559 gramos; es así que mediante la gráfica podemos observar que no hay ningún punto fuera de control, mediante la gráfica R, se puede observar que hubo poca variación; ya que se obtuvo un rango promedio de 2; teniendo en cuenta las mejoras aplicadas al área de envasado.

Para ello se empleó un gráfico X-R que nos permitió detectar la variabilidad, así como también analizar y controlar el pesado. A continuación, se muestra la tabla resumen de los días restantes analizados:

**Tabla 25.** Resumen de gráfico de control final-peso envasado

| TABLA RESUMEN DE GRÁFICO DE CONTROL – PESO ENVASADO |            |            |            |            |            |
|---|------------|------------|------------|------------|------------|
| INDICADOR   | JULIO      |            |            |            |            |
|   | 2/07/2021  | 7/07/2021  | 10/07/2021 | 16/07/2021 | 23/07/2021 |
| Media (X)   | 106.262    | 109.357    | 108.071    | 107.872    | 107.733    |
| Rango (R)   | 8          | 3.43       | 3          | 2.429      | 4          |
| INDICADOR   | AGOSTO     |            |            |            |            |
|   | 2/08/2021  | 12/08/2021 | 17/08/2021 | 25/08/2021 | 26/08/2021 |
| Media (X)   | 107.492    | 107.548    | 107.817    | 107.516    | 107.529    |
| Rango (R)   | 8.71       | 3          | 3.571      | 3.286      | 3.286      |
| INDICADOR   | SEPTIEMBRE |            |            |            |            |
|   | 3/09/2021  | 7/09/2021  | 15/09/2021 | 23/09/2021 | 27/09/2021 |
| Media (X)   | 107.585    | 107.735    | 107.548    | 107.524    | 107.9259   |
| Rango (R)   | 3.286      | 3.714      | 3.286      | 3.429      | 2.429      |
| INDICADOR   | OCTUBRE    |            |            |            |            |
|   | 4/10/2021  | 6/10/2021  | 13/10/2021 | 19/10/2021 | 20/10/2021 |
| Media (X)   | 107.728    | 108.198    | 107.889    | 107.849    | 107.407    |
| Rango (R)   | 3.214      | 3.071      | 3.786      | 3          | 2.929      |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 25, se puede apreciar una disminución en el rango con un promedio de 3.74 gramos, existiendo una variación positiva de 75 % en comparación del resultado obtenido en el promedio inicial el cual fue de un rango promedio de 6.89 gramos, asimismo el peso envasado con la aplicación de las mejoras conllevó a desplazar la media promedio a 107.73 gramos.

Para finalizar el análisis, se empleó el control estadístico en los meses finales, el cual fue desarrollado en el área de envasado, para usar esta herramienta se utilizó un registro de peso neto (anexo 47), tomando datos de cinco días del mes de julio, agosto y septiembre; con ello se elaboró el gráfico de control (anexo 48) mediante el programa Minitab 19; a continuación, se detalla el día 15 de septiembre para observar el gráfico obtenido:

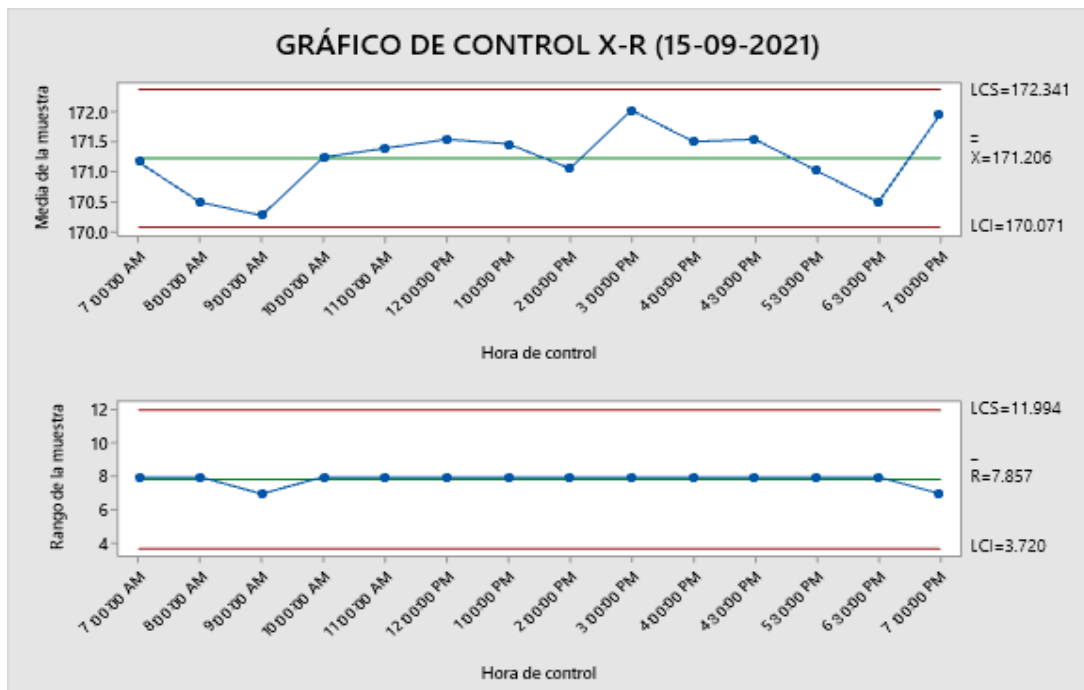


Figura 14. Gráfico de control del día 15 de septiembre – Peso Neto

Fuente: Elaboración propia

En la figura 14, se observa el gráfico de control referente al día 15 de septiembre; se puede observar en el gráfico X; se encontró estable el proceso, se encuentran causas normales el cual se encuentran dentro del límite obtenido; estos límites representan la cantidad real de variación que hay en los datos de la muestra; donde se obtiene una media de 171.206 gramos, lo que indica el promedio del peso neto en las horas de toma de datos; mediante el gráfico R, podemos determinar que la variación del proceso se encuentra bajo control; teniendo un rango de 7.857, es así que podemos decir que el día analizado se encuentra siguiendo el parámetro establecido por la empresa Don Fernando S.A.C, y esto se debe a las mejoras implementadas con el fin de mejorar las habilidades por parte del trabajador del área de envasado; esta interpretación se dio también en los meses de julio, agosto y septiembre; el cual se muestra a continuación:

**Tabla 26.** Resumen de gráfico de control - Peso neto

| <b>RESUMEN DE GRÁFICO DE CONTROL – PESO NETO</b> |                   |                   |                   |                   |                   |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>INDICADOR</b>                                 | <b>JULIO</b>      |                   |                   |                   |                   |
|  | <b>2/07/2021</b>  | <b>7/07/2021</b>  | <b>10/07/2021</b> | <b>16/07/2021</b> | <b>23/07/2021</b> |
| Media (X)  | 167.434           | 167.833           | 168.899           | 168.431           | 167.775           |
| Rango (R)  | 6.214             | 5.643             | 8                 | 7.786             | 5.714             |
| <b>INDICADOR</b>                                 | <b>AGOSTO</b>     |                   |                   |                   |                   |
|  | <b>2/08/2021</b>  | <b>13/08/2021</b> | <b>17/08/2021</b> | <b>25/08/2021</b> | <b>27/08/2021</b> |
| Media (X)  | 167.46            | 168.032           | 169.045           | 168.019           | 169.325           |
| Rango (R)  | 4.857             | 6                 | 7.929             | 6                 | 5.429             |
| <b>INDICADOR</b>                                 | <b>SEPTIEMBRE</b> |                   |                   |                   |                   |
|  | <b>3/09/2021</b>  | <b>7/09/2021</b>  | <b>11/09/2021</b> | <b>15/09/2021</b> | <b>23/09/2021</b> |
| Media (X)  | 171.137           | 168.431           | 169.601           | 171.206           | 169.471           |
| Rango (R)  | 6.077             | 6.857             | 7                 | 7.857             | 5                 |
| <b>INDICADOR</b>                                 | <b>OCTUBRE</b>    |                   |                   |                   |                   |
|  | <b>5/10/2021</b>  | <b>6/10/2021</b>  | <b>14/10/2021</b> | <b>20/10/2021</b> | <b>27/10/2021</b> |
| Media (X)  | 169.929           | 171.114           | 168.937           | 170.082           | 169.892           |
| Rango (R)  | 4                 | 6                 | 3.429             | 4                 | 4                 |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 26, se puede apreciar los resultados obtenidos del gráfico de control aplicado respecto al peso neto, se logra apreciar una mejora respecto al resultado inicial, con una disminución en el rango, la media obtenida en los diferentes días de investigación final; se encuentra mucho más próxima al parámetro de 170 gramos, indicado por la empresa Don Fernando S.A.C.

Asimismo, también se realizó un informe de capacidad (anexo 49), que se muestra a continuación:

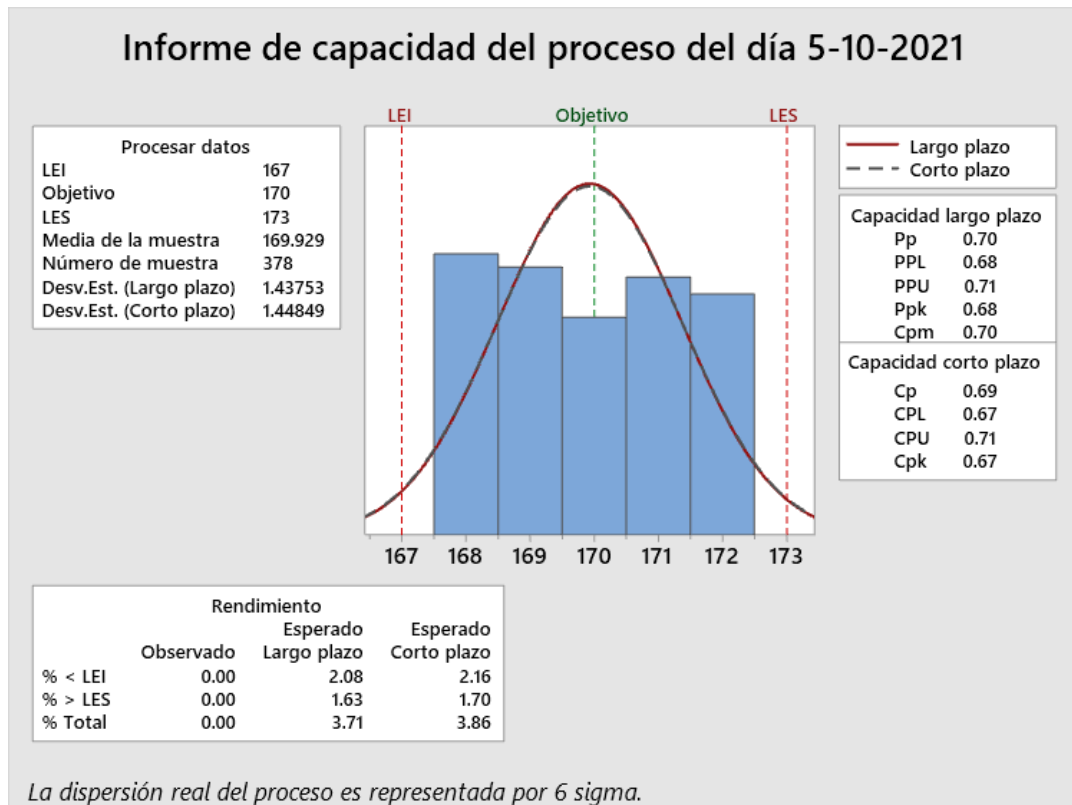


Figura 15. Informe de capacidad del día 5 de octubre

Fuente: Elaboración propia

Se puede apreciar que en la figura 15; en el histograma se puede observar que toda la cantidad de observaciones de la muestra se encuentran dentro de los límites especificados por la empresa Don Fernando S.A.C; y se logró centrar el pico de distribución con el objetivo, el cual es 170 gramos. Asimismo, se puede evaluar la toma de datos a corto plazo obteniendo  $Cpk=0.67$ , lo que indica que eventualmente se tendrá datos fuera del proceso; de igual manera se debe seguir mejorando el proceso.

A continuación, mediante una tabla se muestra los días restantes de la aplicación del control estadístico de procesos:

**Tabla 27. Resumen del informe de capacidad final - peso neto**

| RESUMEN DE INFORME DE CAPACIDAD |           |            |            |            |            |
|---------------------------------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| INDICADOR                       | AGOSTO    |            |            |            |            |
|                                 | 2/08/2021 | 13/08/2021 | 17/08/2021 | 25/08/2021 | 27/08/2021 |
| <b>CAPACIDAD LARGO PLAZO</b>    |           |            |            |            |            |
| Pp                              | 0.57      | 0.5        | 0.39       | 0.5        | 0.55       |
| PPL                             | 0.09      | 0.17       | 0.26       | 0.17       | 0.42       |
| PPU                             | 1.06      | 0.82       | 0.51       | 0.83       | 0.67       |
| Ppk                             | 0.09      | 0.17       | 0.26       | 0.17       | 0.42       |
| Cpm                             | 0.32      | 0.36       | 0.36       | 0.36       | 0.51       |
| <b>CAPACIDAD CORTO PLAZO</b>    |           |            |            |            |            |
| Cp                              | 0.61      | 0.49       | 0.39       | 0.5        | 0.55       |
| CPL                             | 0.09      | 0.17       | 0.26       | 0.17       | 0.42       |
| CPU                             | 1.12      | 0.82       | 0.51       | 0.83       | 0.67       |
| Cpk                             | 0.09      | 0.17       | 0.26       | 0.17       | 0.42       |
| INDICADOR                       | SETIEMBRE |            |            |            |            |
|                                 | 3/09/2021 | 7/09/2021  | 11/09/2021 | 15/09/2021 | 23/09/2021 |
| <b>CAPACIDAD LARGO PLAZO</b>    |           |            |            |            |            |
| Pp                              | 0.46      | 0.44       | 0.44       | 0.39       | 0.58       |
| PPL                             | 0.64      | 0.21       | 0.38       | 0.55       | 0.48       |
| PPU                             | 0.29      | 0.67       | 0.5        | 0.24       | 0.68       |
| Ppk                             | 0.29      | 0.21       | 0.38       | 0.24       | 0.48       |
| Cpm                             | 0.41      | 0.36       | 0.43       | 0.36       | 0.56       |
| <b>CAPACIDAD CORTO PLAZO</b>    |           |            |            |            |            |
| Cp                              | 0.47      | 0.44       | 0.44       | 0.39       | 0.58       |
| CPL                             | 0.64      | 0.21       | 0.38       | 0.55       | 0.48       |
| CPU                             | 0.29      | 0.68       | 0.5        | 0.24       | 0.68       |
| Cpk                             | 0.29      | 0.21       | 0.38       | 0.24       | 0.48       |
| INDICADOR                       | OCTUBRE   |            |            |            |            |
|                                 | 5/10/2021 | 6/10/2021  | 14/10/2021 | 20/10/2021 | 27/10/2021 |
| <b>CAPACIDAD LARGO PLAZO</b>    |           |            |            |            |            |
| Pp                              | 0.70      | 0.51       | 0.66       | 0.72       | 0.72       |
| PPL                             | 0.68      | 0.69       | 0.42       | 0.74       | 0.69       |
| PPU                             | 0.71      | 0.32       | 0.89       | 0.70       | 0.75       |
| Ppk                             | 0.68      | 0.32       | 0.42       | 0.70       | 0.69       |
| Cpm                             | 0.70      | 0.44       | 0.54       | 0.72       | 0.72       |
| <b>CAPACIDAD CORTO PLAZO</b>    |           |            |            |            |            |
| Cp                              | 0.69      | 0.50       | 0.81       | 0.71       | 0.72       |
| CPL                             | 0.67      | 0.69       | 0.52       | 0.73       | 0.70       |
| CPU                             | 0.71      | 0.32       | 1.10       | 0.69       | 0.75       |
| Cpk                             | 0.67      | 0.32       | 0.52       | 0.69       | 0.70       |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 27, se puede apreciar respecto a los meses de agosto y septiembre; en donde para evaluar la capacidad de los datos obtenidos a corto plazo, se utilizó el Cpk, teniendo en cuenta que los valores más altos indican que el proceso es más capaz, en comparación al resultado inicial se obtuvieron Cpk más altos, pero de igual manera, lo obtenido es menor a 1.33; lo que indica el proceso necesita aun mejoras, asimismo, si se tienen el Cp



y Cpk son aproximadamente iguales, significa que el proceso está más centrado entre los límites de especificación, en comparación al resultado inicial, a largo plazo podemos observar que el proceso se encontraría siendo un proceso mucho más capaz, centrándose con las especificaciones dadas por la empresa Don Fernando S.A.C

Continuando con el desarrollo del objetivo; la empresa Don Fernando S.A.C cuenta con un registro de producción respecto a los meses finales de producción (Anexo 50), a continuación, se detalla la tabla resumen obtenida:

**Tabla 28.** *Resumen de registro de producción final*

| MES          | DÍAS TRABAJADOS | PROMEDIO DE TRABAJADORES | COSTO MANO DE OBRA   | HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD DE CAJAS |
|--------------|-----------------|--------------------------|----------------------|------------------|-------------------|
| JULIO        | 14              | 80.00                    | S/. 120,000.0        | 157.95           | 28771             |
| AGOSTO       | 15              | 80.00                    | S/. 128,100.0        | 172.40           | 31400             |
| SETIEMBRE    | 17              | 80.00                    | S/. 153,000.0        | 200.85           | 38317             |
| OCTUBRE      | 15              | 79.00                    | S/. 121,500.0        | 168.85           | 31128             |
| <b>TOTAL</b> | <b>61</b>       | <b>80.00</b>             | <b>S/. 522,600.0</b> | <b>700.05</b>    | <b>129616</b>     |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 26, se puede observar que respecto al mes de julio ingresó 400 toneladas de materia prima, de la cual se encuentra la caballa con un 48% (190 tn), jurel con 19.5% (78 tn) y bonito con 33% (132 tn), de la cual se obtuvo una materia prima procesada un total de 28771 cajas, continuando con el mes de agosto ingreso 427 toneladas de materia prima, en donde la mayor participación fue de la caballa con un 47,54% (203 tn), jurel con 18.75% (80 tn) y bonito con 34% (144 tn), con esta materia prima procesada se obtuvo 31400 cajas continuando con el mes de septiembre la materia prima ingresada fue de 510 tn, la mayor participación también fue de bonito con un 47%(240 tn), jurel con 20.39%/ (104 tn) y bonito con 32.54% (166 tn), la materia prima que fue procesada se obtuvo 38317 cajas, además en octubre se ingresó 405 tn, la cual fue procesada dando un total de 31128 cajas de conserva de pescado, dando un total en los meses finales de estudio de 129616 cajas, en comparación al registró en los meses (febrero, marzo, mayo, junio) la cantidad de cajas terminadas fue menor con un total de 123048 cajas.

Es por ello que posteriormente se analizó los indicadores de productividad obtenidos en los últimos meses de investigación, el cual se detalla en el (anexo 51), para lo cual se realizó una tabla resumen mostrada a continuación:

**Tabla 29.** *Resumen de productividad final - global*

| MES             | PRODUCTIVIDAD MANO DE OBRA (CAJAS/ HOMBRE) | PRODUCTIVIDAD DE COSTO MANO DE OBRA (KG/SOLES) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
|-----------------|--|--|-----------------------------|
| JULIO           | 2.31                                       | 1.21   | 0.36                        |
| AGOSTO          | 2.28                                       | 1.24   | 0.37                        |
| SETIEMBRE       | 2.42                                       | 1.26   | 0.38                        |
| OCTUBRE         | 2.40                                       | 1.30   | 0.39                        |
| <b>PROMEDIO</b> | <b>2.35</b>                                | <b>1.25</b>                                    | <b>0.38</b>                 |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 27, se puede observar que de forma global la productividad de mano de obra de los meses finales de investigación fue de 2.35 cajas /hombre, y vemos que es óptimo, ya que sabemos por la empresa Don Fernando SAC que la productividad óptima es de 2.25 cajas/ hombre y se ve una mejora con respecto a los meses iniciales (enero, marzo, mayo y junio) ya que su productividad fue de 2.21, cajas/hombres.

Asimismo, la productividad de costo de mano de obra para la empresa Don Fernando S.A.C es de 1.170 kg/soles y vemos que los meses de julio, agosto y septiembre son óptimos con 1.21; 1.24; 1.26; 1.30 kg/soles, respectivamente, también se ve una mejora con respecto los meses iniciales que no llegaron la productividad óptima. Respecto el indicador de eficiencia de materia prima, se tuvo una eficiencia de materia prima de 0.36 en Julio, 0.37 en agosto, 0.38 en septiembre y 0.39 en octubre respecto a las tres especies: caballa, jurel bonito siento el rendimiento óptimo de los tres de 38%.

Es por ello que se realizó un cuadro comparativo para observar la variación obtenida en el estudio inicial con el estudio final, el cual se detalla a continuación:

**Tabla 30. Comparación de productividad inicial y final - global**

| <b>COMPARACIÓN OBTENIDA EN LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C</b>                 |        |              |      |                                |                       |
|--|--------|--------------|------|--------------------------------|-----------------------|
| <b>COMPARACIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD DE MANO DE OBRA (cajas /hora -hombre)</b> |        |              |      |                                |                       |
| <b>INICIAL</b>   |        | <b>FINAL</b> |      | <b>ÍNDICE DE PRODUCTIVIDAD</b> | <b>% DE VARIACIÓN</b> |
| FEBRERO  | 2.14   | JULIO        | 2.31 | 1.079                          | 7.94                  |
| MARZO  | 2.24   | AGOSTO       | 2.28 | 1.018                          | 1.79                  |
| MAYO   | 2.17   | SEPTIEMBRE   | 2.42 | 1.115                          | 11.52                 |
| JUNIO  | 2.27   | OCTUBRE      | 2.40 | 1.057                          | 5.73                  |
| PROMEDIO   | 2.21   | PROMEDIO     | 2.35 | 1.067                          | 6.69                  |
| <b>COMPARACIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD DE COSTO DE MANO DE OBRA (kg/soles)</b>   |        |              |      |                                |                       |
| <b>INICIAL</b>   |        | <b>FINAL</b> |      | <b>ÍNDICE DE PRODUCTIVIDAD</b> | <b>% DE VARIACIÓN</b> |
| FEBRERO  | 1.145  | JULIO        | 1.21 | 1.057                          | 5.68                  |
| MARZO  | 1.154  | AGOSTO       | 1.24 | 1.075                          | 7.45                  |
| MAYO   | 1.171  | SEPTIEMBRE   | 1.26 | 1.076                          | 7.60                  |
| JUNIO  | 1.157  | OCTUBRE      | 1.25 | 1.080                          | 8.04                  |
| PROMEDIO   | 1.157  | PROMEDIO     | 1.24 | 1.072                          | 7.20                  |
| <b>COMPARACIÓN DE EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA (%)</b>                        |        |              |      |                                |                       |
| <b>INICIAL</b>   |        | <b>FINAL</b> |      | <b>ÍNDICE DE PRODUCTIVIDAD</b> | <b>% DE VARIACIÓN</b> |
| FEBRERO  | 34.40% | JULIO        | 36%  | 1.047                          | 4.65                  |
| MARZO  | 34.60% | AGOSTO       | 37%  | 1.069                          | 6.94                  |
| MAYO   | 35.10% | SEPTIEMBRE   | 38%  | 1.083                          | 8.26                  |
| JUNIO  | 34.70% | OCTUBRE      | 39%  | 1.124                          | 12.39                 |
| PROMEDIO   | 35%    | PROMEDIO     | 37%  | 1.081                          | 8.07                  |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 28, se puede observar que después de las mejoras en la aplicadas en la empresa, dado en el primer indicador de productividad de mano de obra inicial se obtuvo un promedio de 2.21cajas /hombre y final un promedio de 2.35 cajas/hombre; de esa manera se obtiene un índice de productividad de 1.067 por lo que indica que si se obtuvo una mejora y con una variación fue de 6.69%. El segundo indicador es la productividad de costos de mano de obra donde inicialmente se obtuvo un promedio de 1.157 kg/soles y en el final un 1.240 kg/soles, teniendo un índice de productividad de 1.072; obteniendo una variación de 7.20 %. En el último indicador que es la eficiencia de materia prima inicialmente se obtuvo un 35 % eficiencia de materia prima y finalmente un 38 % y así superar también el índice de productividad con 1.081; por lo que se ve la mejora con una variación de 8.07%.

Asimismo, se realizó un análisis de los indicadores de productividad respecto a la materia prima con mayor participación el cual es la caballa (anexo 52), el cual se detalla a continuación:

**Tabla 31. Resumen de registro de productividad final - caballa**

| MES          | Días trabajados | Promedio de trabajadores | Costo Mano de Obra   | Horas trabajadas | Cantidad de cajas | Productividad ad Mano de obra (cajas/hora hombre) | Productividad ad Costo Mano de obra (kg/ soles) | Eficiencia de Materia Prima |
|--------------|-----------------|--------------------------|----------------------|------------------|-------------------|---|---|-----------------------------|
| JULIO        | 11              | 80.00                    | S/. 57,000.0         | 79.85            | 12152             | 1.89  | 1.08  | 0.32                        |
| AGOSTO       | 13              | 81.00                    | S/. 60,900.0         | 90.95            | 13178             | 1.77  | 1.09  | 0.33                        |
| SETIEMBRE    | 13              | 81.00                    | S/. 72,000.0         | 102.30           | 16227             | 1.97  | 1.13  | 0.34                        |
| OCTUBRE      | 11              | 79.00                    | S/. 57,600.0         | 85.90            | 13153             | 1.93  | 1.15  | 0.35                        |
| <b>TOTAL</b> | <b>48</b>       | <b>81.00</b>             | <b>S/. 247,500.0</b> | <b>359.00</b>    | <b>54710</b>      | <b>1.89</b>                                       | <b>1.11</b>                                     | <b>0.33</b>                 |

Fuente: Elaboración propia.

En la tabla 29, se detalla la productividad de mano de obra siendo el mes de agosto donde se tuvo la menor cantidad de productividad de mano de obra con 1.77, cajas/ hora hombre sigue julio con un 1.89cajas/hora hombre y octubre con un 1.93 cajas/ hora hombre además de septiembre con un 1.97cajas/hora hombre, donde se observan mejoras, ya que se tiene un mejor control monitoreando al personal y sus procedimientos, se logra una productividad de mano de obra óptima con un 1.89 cajas/ horas hombre para la empresa Don Fernando S.A.C que busca que la productividad se mantenga en 1.85 cajas/ hora.

Asimismo, se tiene como indicador la productividad de costo de mano de obra, donde se ve mejoras constantes en los meses de julio, agosto, septiembre y octubre con 1.08; 1.09; 1.13, 1.15 kg/soles, respectivamente y también comparado a los meses iniciales febrero, marzo, mayo y junio con 1.039; 1.046; 1.033 y 1.050 kg/ soles, respectivamente. Asimismo, se tiene como indicador la eficiencia de materia prima en los meses de julio, agosto y septiembre con 0.32; 0.33, 0.34, 0.35 respectivamente y vemos que es constante y óptimo ya que se encuentra dentro del parámetro establecido de la caballa el cual es 32-36%, esto es debido a las técnicas e instrumentos aplicado dentro del proceso de conserva en las áreas críticas. Es por ello que se realizó un cuadro comparativo para observar la variación obtenida en el estudio inicial con el estudio final, el cual se detalla a continuación:

**Tabla 32. Comparación de productividad inicial y final – caballa**

| <b>COMPARACIÓN OBTENIDA EN LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C. (CABALLA)</b>      |        |              |      |                                |                       |
|--|--------|--------------|------|--------------------------------|-----------------------|
| <b>COMPARACIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD DE MANO DE OBRA (cajas /hora -hombre)</b> |        |              |      |                                |                       |
| <b>INICIAL</b>   |        | <b>FINAL</b> |      | <b>ÍNDICE DE PRODUCTIVIDAD</b> | <b>% DE VARIACIÓN</b> |
| FEBRERO  | 1.75   | JULIO        | 1.89 | 1.080                          | 8.00                  |
| MARZO  | 1.85   | AGOSTO       | 1.77 | 0.957                          | -4.32                 |
| MAYO   | 1.83   | SEPTIEMBRE   | 1.97 | 1.077                          | 7.65                  |
| JUNIO  | 1.89   | OCTUBRE      | 1.93 | 1.021                          | 2.12                  |
| PROMEDIO   | 1.83   | PROMEDIO     | 1.89 | 1.033                          | 3.28                  |
| <b>COMPARACIÓN DE LA PRODUCTIVIDAD DE COSTO DE MANO DE OBRA (kg/soles)</b>   |        |              |      |                                |                       |
| <b>INICIAL</b>   |        | <b>FINAL</b> |      | <b>ÍNDICE DE PRODUCTIVIDAD</b> | <b>% DE VARIACIÓN</b> |
| FEBRERO  | 1.039  | JULIO        | 1.08 | 1.039                          | 3.95                  |
| MARZO  | 1.046  | AGOSTO       | 1.09 | 1.042                          | 4.21                  |
| MAYO   | 1.033  | SEPTIEMBRE   | 1.13 | 1.094                          | 9.39                  |
| JUNIO  | 1.050  | OCTUBRE      | 1.15 | 1.095                          | 9.52                  |
| PROMEDIO   | 1.042  | PROMEDIO     | 1.11 | 1.068                          | 6.77                  |
| <b>COMPARACIÓN DE EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA (%)</b>                        |        |              |      |                                |                       |
| <b>INICIAL</b>   |        | <b>FINAL</b> |      | <b>ÍNDICE DE PRODUCTIVIDAD</b> | <b>% DE VARIACIÓN</b> |
| FEBRERO  | 31.20% | JULIO        | 32%  | 1.026                          | 2.56                  |
| MARZO  | 31.40% | AGOSTO       | 33%  | 1.051                          | 5.10                  |
| MAYO   | 31.00% | SEPTIEMBRE   | 34%  | 1.097                          | 9.68                  |
| JUNIO  | 31.50% | OCTUBRE      | 35%  | 1.111                          | 11.11                 |
| PROMEDIO   | 31%    | PROMEDIO     | 33%  | 1.065                          | 6.45                  |

Fuente: Elaboración propia

En la tabla 30, se puede observar que después de las mejoras aplicadas, en la productividad de la empresa, se obtuvo que en el primer indicador de productividad de mano de obra inicial se obtuvo un promedio de 1.83 cajas /hombre y final un promedio de 1.89 cajas/hombre; de esa manera se obtiene un índice de productividad de 1.033 por lo que indica que si se obtuvo una mejora y con una variación fue de 3.28%. El segundo indicador es la productividad de costos de mano de obra donde inicialmente se obtuvo un 1.042 kg/soles y en el final un 1.11 kg/soles, teniendo un índice de productividad de 1.068; obteniendo una variación de 6.77 %. En el último indicador que es la eficiencia de materia prima inicialmente se obtuvo un 31 % eficiencia de materia prima y finalmente un 33% y así superar también el índice de productividad con 1.065; por lo que se ve la mejora con una variación de 6.45%.

Además, con la finalidad de realizar la contrastación de hipótesis, en donde se comprobaría la hipótesis, primero se analizó el estadístico descriptivo con el objetivo de observar el comportamiento del indicador eficiencia antes y después de las mejoras, obteniendo la siguiente tabla:

**Tabla 33.** Estadísticos descriptivos de la variable eficiencia antes y después

| Estadísticos descriptivos |    |        |        |       |                  |
|---------------------------|----|--------|--------|-------|------------------|
|                           | N  | Mínimo | Máximo | Media | Desv. Desviación |
| Eficiencia_Inicial        | 16 | ,30    | ,32    | ,3131 | ,00602           |
| Eficiencia_Final          | 16 | ,32    | ,35    | ,3356 | ,01094           |
| N válido (por lista)      | 16 |        |        |       |                  |

Fuente: Software SPSS.

En la tabla 33, se puede apreciar que inicialmente en la variable eficiencia se obtuvo una media de 0.3131, mientras que después de las mejoras aplicadas se obtuvo una media de 0.3356, siendo mayor que la inicial.

Para contrastar la hipótesis, se realizó mediante el método t-student en el software SPSS con una confiabilidad de 95% y un margen de error de 5% y así se obtuvo la siguiente tabla:

**Tabla 34.** Prueba de muestras emparejadas

| Prueba de muestras emparejadas |                                       |                         |                  |                      |  |          |         |    |                  |
|--------------------------------|---------------------------------------|-------------------------|------------------|----------------------|--|----------|---------|----|------------------|
|                                |                                       | Diferencias emparejadas |                  |                      |  |          | t       | gl | Sig. (bilateral) |
|                                |                                       | Media                   | Desv. Desviación | Desv. Error promedio | 95% de intervalo de confianza de la diferencia |          |         |    |                  |
|                                |                                       |                         |                  |                      | Inferior                                       | Superior |         |    |                  |
| Par 1                          | Eficiencia Inicial - Eficiencia Final | - ,02250                | ,01238           | ,00310               | -,02910  | -,01590  | - 7,268 | 15 | ,000             |

Fuente: Software SPSS.

En la tabla 34, se puede observar que existe una distribución “t” con 30 grados de libertad con un valor crítico “t” de 7.268; además se tiene una significancia de 0.000 (Sign. <0.05), por lo que hipótesis nula ( $H_0$ ) es rechazada y se acepta la hipótesis alterna ( $H_1$ ), entonces se puede concluir

que la aplicación de las herramientas de calidad si incrementa la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C, debido al que el valor t encontrado en la tabla es de 1.6973 lo cual se encuentra dentro de la región de aceptación. A continuación, se muestra la gráfica t-student:

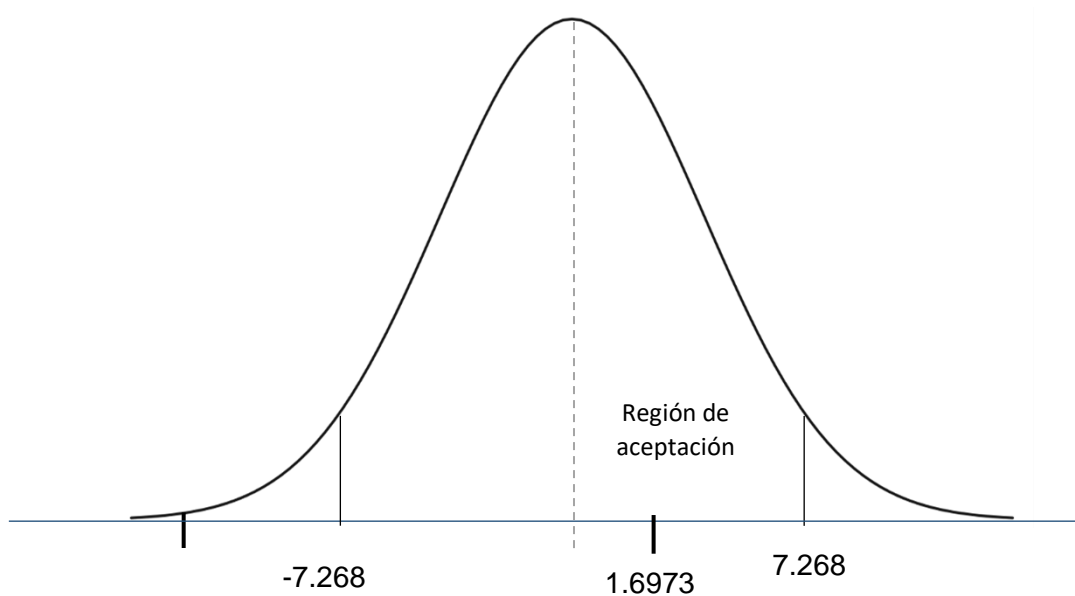


Figura 16. *Gráfico T de la región de aceptación de la investigación*

Fuente: Elaboración propia.

## V. DISCUSIÓN

Luego de realizar y analizar los resultados obtenidos, se procedió a discutir los mismos con los hallazgos que tienen otras investigaciones:

Correspondiente al primer resultado, en donde se realizó un diagnóstico situacional, se inició mediante una entrevista al jefe de aseguramiento de la calidad, el cual recalcó como problemática, la deficiencia en el control de pesos en el área de envasado, ya que no se cumple con lo mencionado en el registro sanitario; esto se corroboró, mediante un registro de problemas, lo que permitió utilizar las herramientas de diagrama de causa-efecto y el diagrama de Pareto, donde se obtuvo dentro de la regla 60% - 40%, cinco problemas que son de suma importancia, siendo la principal la falta de parámetros; así como también una inadecuada supervisión en el proceso y la falta de experiencia del personal en el área de fileteado y envasado; es así que por todo lo mencionado, se concuerda con Matzunaga (2017); el cual menciona en su investigación, que en los pesos de envasado se evidenció un incumplimiento de especificaciones establecidas, además no se contó con una metodología de control adecuada, y esto influyó en la productividad total; en su investigación empleó herramientas de calidad como: diagrama de Pareto, diagrama de Ishikawa, hojas de verificación, diagramas de flujo; asimismo se concuerda con Panduro (2018), el cual menciona que las áreas de envasado y fileteado, son las que generan mayor tiempos muertos y demoras en el proceso; es por ello la importancia de las herramientas ya que en cada investigación se empleó el diagrama de Pareto y diagrama de Ishikawa como parte de sus herramientas para poder brindar un diagnóstico situacional en su estudio, todo lo mencionado se sustenta con Prashanth Pai et al. (2018), el cual mencionó que el diagrama de causa y efecto, permite identificar las causas primarias y secundarias de los desperfectos. Asimismo, se relaciona con la teoría de Aravindhan et al. (2020) el cual mencionó que diagrama de Pareto; prioriza los defectos y permite separar los problemas y determinar los factores que afectan la calidad.

Asimismo, para continuar el análisis situacional se analizaron los indicadores: productividad de mano de obra, productividad de costos de mano de obra y eficiencia; aplicado a un registro global con la participación de las tres



especies: jurel; bonito; caballa; como resultados se obtuvieron en productividad de mano de obra un promedio de 2.21 cajas/hora hombre, en un estudio de los meses iniciales: febrero, marzo, mayo y junio, lo cual no está en el parámetro requerido por la empresa Don Fernando S.A.C el cual es de 2.25 cajas/hora hombre, asimismo la productividad de costos de mano de obra se obtuvo un promedio de 1.157 kg/ soles, el cual también se encuentra fuera del parámetro requerido que es 1.170 kg/soles; con el indicador de eficiencia de materia prima se obtuvo un promedio de 35%; por todo lo mencionado no se concuerdan con Falconi (2017) ; en su investigación respecto a los indicadores se elaboró con una sola especie, y enfocado al área de fileteado, obteniendo una eficiencia inicial de materia prima de 20.48 % con relación a la cantidad de filete de caballa generado con respecto a la cantidad de caballa que ingreso para ser fileteado; que si bien es adecuado para la empresa, no es suficiente, ya que el estudio se enfocó en la especie de caballa, por lo contrario en nuestra investigación se basó en las tres especies con participación en la elaboración de conservas; para obtener un mejor resultado luego de aplicar las mejoras; por lo contrario si se concuerda con Meza y Valdivieso (2019), quien en su investigación respecto a sus niveles de productividad no lograron superar el promedio mensual establecido por la empresa, además respecto al rendimiento de la materia prima en el área de fileteado se mostró un bajo nivel de eficiencia en el uso de la materia prima; siendo así de suma importancia para la investigación tener un parámetro establecido por la empresa, lo cual permite ser base para la mejora a lograr, es así por lo mencionado se avala de la publicación de Goel, Agrawal y Sharma (2017), donde menciona que la productividad es uno de los aspectos más importantes que pueden hacer o deshacer una organización, teniendo en cuenta que un componente clave de los costos en cualquier empresa es el costo de mano de obra, es por ello que se busca una mano de obra que no solo sea productiva, si no también consciente de reducir desperdicios; lo cual se concuerda con lo mencionado por los autores.

Para el segundo resultado, se emplearon herramientas de calidad para las problemáticas priorizadas anteriormente; iniciando con el diagrama de dispersión, el cual dio como resultado que si existe una relación entre el

número de latas defectuosas y el tiempo total de funcionamiento de la selladora, esto debido al sobreesfuerzo de la maquina y el poco control; continuando con la herramienta de histograma se obtuvo que el rendimiento de la caballa en el proceso, no se mantuvo estable y que necesita mejoras, ya que no encuentra dentro del parámetro establecido de 32 -36%, teniendo una media de 31%; además para la falta de parámetros se realizó un gráfico de control en base al peso envasado; donde se obtuvo una variación en los días estudiados del mes de febrero, marzo, mayo y junio; en donde la mayoría de días no se adecuaron al parámetro establecido por la empresa Don Fernando S.A.C; teniendo puntos fuera de control; además se empleó la herramienta control estadístico de procesos, en referencia al peso neto; el cual es visible la variación en el proceso de pesado, el cual no llegó a lo establecido por la empresa siendo 170 gramos; por lo mencionado se concuerda con Sufa (2019) , en su investigación en una industria alimentaria, se empleó el control estadístico de procesos, donde mencionó que esta herramienta permite a los operadores de planta tomar acciones correctivas rápidamente, antes que la variación observada afecte significativamente el proceso; siendo este un punto importante, ya que al tener un control en el proceso, esto nos permite cumplir con el parámetro establecido por la empresa, todo lo expuesto se relaciona con la teoría de Héctor Santiago (2018); el cual mencionó en su estudio que el control estadístico de procesos permite controlar continuamente la calidad en la producción en cada una de sus etapas.

Como parte del tercer resultado se realizó el muestreo de los meses de julio, agosto, septiembre y octubre de las áreas con más problemas, con ello se obtuvo los siguientes resultados, en área de fileteado; se obtuvo un resultado 29.62 minutos de actividades productivas y no productivas, de igual manera en el área de envasado se obtuvo como resultado 21.51 minutos de actividades productivas y no productivas, en el cursograma analítico en el área de fileteado; se obtuvo un tiempo total de 29.68 min/panera; teniendo un porcentaje de 60% de actividades productivas y 40% de actividades no productivas, con una distancia de 21 metros, además se tiene una variación con el estudio inicial de 2.72 minutos; en el área de envasado se obtuvo como

resultado final un tiempo total requerido de 21.52 min/panera, teniendo un 66.67% de actividades productivas y el 33.33% de actividades improductivas; con una distancia de 8 metros, teniendo en cuenta que el cursograma inicial tuvo un tiempo total de 24.65 min/panera; es así que se obtuvo una variación de 3.13 minutos; con estas herramientas se realizó un estudio de tiempo que nos dio como resultado un tiempo estándar promedio del método final del proceso de corte y fileteado, de 1464.80 segundos (24.24 minutos) y en el área de envasado se obtuvo un tiempo estándar promedio de 1045.57 segundos (17.43), por todo lo mencionado; se concuerda con Falconi (2017) quien su investigación luego de aplicar las mejoras, obtuvo un tiempo estándar en el proceso de 24.580 minutos/canastilla en la operación de fileteado teniendo en su investigación una variación de 11 minutos con 23 segundos respecto a lo hallado inicialmente; se coincide ya que se obtiene una variación del tiempo estándar al aplicar mejoras, lo cual beneficia a las empresas de estudio; asimismo también se concuerda con la investigación de Salinas (2018) el cual menciona que mediante el estudio de tiempo, movimientos y métodos; se espera beneficios por latas de conserva producidas, así como también mejorar el indicador de la eficiencia en el uso de recursos; planes de producción y productividad; todo lo expuesto se relaciona con la teoría de Vides, Díaz y Gutiérrez (2018), quien mencionó que el cursograma analítico, es una herramienta que registra lo que hace el trabajador, mediante operaciones y movimientos el cual sirve para registrar la trayectoria del personal; así mismo también se valida esta información con la teoría de Caso (2006), quien mencionó que el método Westinghouse es un método el cual evalúa el desempeño del trabajador; que considera cuatro factores: habilidad, esfuerzo, condiciones y consistencia.

Para que esa mejora se siga dando; se realizó un manual de buenas prácticas; con la finalidad que la mejora obtenida se mantenga de una manera constante, es así que el manual está referido a las áreas de fileteado y envasado, continuamente se realizó capacitaciones, el cual se centró en mejorar las habilidades del trabajador del área de envasado y fileteado; además el factor de calificación mediante el método Westinghouse, dio como resultante, la condición; se realizó la mejora por medio de un plan de

mantenimiento, se realizó un análisis modal y efecto de fallas; además se realizó un plan de mantenimiento rutinario para las selladoras y balanzas; donde se obtuvo una mejora positiva, con un cumplimiento un promedio de 83.73%; lo cual reduce la fallas causadas por la máquina; asimismo se realizó un plan de mantenimiento para las selladoras, obteniendo un resultado positivo, ya que el cumplimiento de la selladora Angelus fue del 80 % y de la selladora Canco de 90%, de un total de 100%; por tal motivo se concuerda con Matzunaga (2018); en donde menciona que el cumplimiento de las capacitaciones, fueron fundamental para que el personal de fileteado y envasado, pueda mejorar sus destrezas en las operaciones; el en su investigación desarrolla una implementación de un sistema de mejora de calidad, mediante las herramienta Six Sigma; teniendo mejoras en el proceso de fileteado y envasado; asimismo se concuerda con Cabrera y Purizaca (2019), quienes en su investigación también realizaron un mantenimiento correctivo dirigido a la selladora Continental CR-334, además de aplicaron capacitaciones a sus colaboradores lo que permitió aumentar la productividad en su proceso productivo, siendo así muy importante enfocarse en mejorar las habilidades de los trabajadores, lo cual mejora el proceso de producción de conservas; lo mencionado se avala con la teoría de Ginting et al (2020), el cual menciona que las herramientas de calidad buscan mejorar el proceso dando como resultado; el aumento de la competitividad, productividad de los recursos y disminución de coste de la calidad.

Asimismo, al inició del cuarto objetivo, se realizó la aplicación de las herramientas de calidad, como parte de análisis de las mejoras obtenidas, obteniendo del gráfico de dispersión, una correlación nula entre las variables latas defectuosas y el tiempo total de funcionamiento de la selladora, dado a la reducción de paradas innecesarias, además mediante el histograma, se obtuvo como resultado del rendimiento de la caballa, una mejora significativa respecto al estudio inicial, con una media de 33%, teniendo en cuenta que inicialmente se obtuvo una media de 31 %; continuando con la herramienta gráfico de control se pudo observar las mejoras respecto al peso envasado, ya que se obtuvo una variación positiva de 75 % del resultado obtenido inicialmente el cual fue de un rango promedio de 6.89 gramos, y una media

promedio de 107.73, respecto al control estadístico de procesos, se observa una mejora positiva en los diferentes días de investigación final; ya que se encontró mucho más próxima al parámetro adecuado de 170 gramos. Finalmente, se evaluó la comparación de la productividad luego aplicar las mejoras mencionadas, para esto se evaluó los indicadores de productividad global en base a las especie de caballa, bonito y jurel, luego de analizar los meses de estudio final; se obtuvo mejoras en la productividad de la empresa, dado en el primer indicador de productividad de mano de obra final un promedio de 2.35 cajas/hombre; de esa manera se obtuvo un índice de productividad de 1.067, lo que indica que si se obtuvo una mejora y la variación fue de 6.69%. El segundo indicador es la productividad de costos de mano de obra donde inicialmente se obtiene un 1.157 kg/soles y en el final un 1.24 kg/soles, teniendo 1.072 como índice de productividad; obteniendo una variación de 7.20 %. En el último indicador que es la eficiencia de materia prima inicialmente nos da un 35 % eficiencia de materia prima y finalmente un 38% habiendo superado también el índice de productividad con 1.081; por lo que se ve la mejora con una variación de 8.07%; por lo mencionado se concuerda con Meza (2019) ,en su investigación mediante la mejora de métodos; donde el promedio inicial de la productividad de la mano de obra fue de 3.672 kg/hh y se logró incrementar hasta 3.909 kg/hh en la medición final, lo cual representó una mejora de 6.45%. y la eficiencia en el uso de la materia prima fue de 0.75 y se logró incrementar hasta 0.79 en la medición final, lo cual representó una mejora de 5.3%; por ello es importante la aplicación de una medición inicial y final con el fin de comparar los resultados después de las mejoras aplicadas; respecto lo expuesto se relaciona con la teoría de Meller (2019) donde menciona que la productividad es una estrategia para las empresas, para ser mejorada, se debe optimizar los recursos utilizados e incrementar los resultados, así se divide eficiencia y eficacia, además Fontalvo, De La Hoz y Morelos (2017), mencionó en su estudio que la productividad es la manera de cómo se emplean los factores de producción durante el proceso productivo.

## VI. CONCLUSIONES

A continuación, se procede a detallar las conclusiones obtenidas mediante los resultados en la aplicación de herramientas de calidad:

1. Se realizó un diagnóstico de la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C; donde se obtuvo cinco problemas importantes, mediante el diagrama de Pareto; siendo el principal la falta de parámetros en el área de envasado y fileteado, la inadecuada supervisión, la falta de experiencia del personal, teniendo como consecuencia un resultado negativo en los meses iniciales de estudio; en los indicadores de mano de obra con un promedio de 2.21 cajas/hora hombre, costo de mano de obra un promedio de 1.157 kg/ soles y eficiencia con un promedio de 35%, así incumpliendo los parámetros establecidos por la empresa Don Fernando S.A.C.

2. Respecto al segundo objetivo, se concluyó mediante las herramientas de calidad, las cuales permitieron revelar por que la baja productividad en los indicadores mencionados inicialmente, con el diagrama de dispersión se obtuvo la relación existente de latas defectuosas y tiempo total de funcionamiento de las selladoras, debido al poco control y sobre esfuerzo, mediante el histograma se obtuvo que el rendimiento de la materia prima no se encontraba estable, con una media de 31%; además mediante gráfico de control se pudo observar la variación existente en el peso envasado y neto, asimismo en el control estadístico de procesos.

3. Se implementó la mejora en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C, con las capacitaciones dirigidas al área de fileteado y envasado, se obtuvieron resultados positivos en el personal; seguido de un mantenimiento rutinario para las selladoras y balanzas; donde se evitaron paradas inoportunas y se mejoró el desempeño de las maquinas; además con un mantenimiento programado el resultado ha sido positivo ya que se han reducido las paradas en las selladoras.

4. Finalmente, se determinó la productividad después de las mejoras aplicadas en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C.

obteniendo un resultado positivo; respecto a la productividad de mano de obra se obtuvo una mejora y una variación positiva de 6.69%; la productividad de costos de mano de obra obtuvo una variación de 7.20 %; la eficiencia de materia prima inicialmente mejoró con una variación de 8.07%.

## VII. RECOMENDACIONES

- Se recomienda a la empresa Don Fernando S.A.C seguir implementando capacitaciones dirigidas no solo al personal de envasado y fileteado, sino también a todo el personal; lo cual permita mejorar en totalidad el proceso de elaboración de conserva de pescado, de igual manera un beneficio total a la organización.
- Se recomienda mejorar el control en el área de recepción de la materia prima, mediante una mejora continua, en donde se permita desde el inicio del proceso de elaboración, un control respecto a la calidad, y el manejo de la materia prima.
- Se recomienda emplear nuevas metodologías, como Lean Manufacturing, además de optimizar el estudio de tiempo de manera frecuente, con la ayuda de las herramientas de calidad, para monitorear el proceso productivo de conserva de pescado.
- Se recomienda aplicar las nuevas herramientas de calidad, con el fin de poder dar solución a diferentes problemáticas que se puedan dar, así como también tener un mejor análisis del proceso productivo, y con ello poder traer beneficios de rentabilidad, productividad a la empresa.
- Se recomienda mejorar las condiciones de trabajo en la empresa Don Fernando S.A.C; que permitan un mejor desempeño del trabajador, así como también mejorar los incentivos laborales, para que el trabajador se sienta motivado, y cumpla con todas las expectativas de la empresa.



## REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- ALJOVÍN, C., 2020. SNP: Sector pesquero apuntalará la economía peruana en el 2020. [en línea]. [Consulta: 27 abril 2021]. Disponible en: <https://www.snp.org.pe/snp-sector-pesquero-apuntalara-la-economia-peruana-en-el-2020/>.
- ARAVINDHAN, N., CHIDAMBARANATHAN, B., ROKESH, D., JAGADESH, D., PRAVIN, S. y RAMKUMAR, N., 2020. Performance of statistical control tools in identifying the defect on plunger-A review. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, vol. 906, no. 1. ISSN 1757899X. DOI 10.1088/1757-899X/906/1/012012.
- ARIAS, J., VILLASÍS, A., KEEVER, M., GUADALUPE, M. y NOVALES, M., 2016. Metodología de la investigación. *Alergia México*, vol. 63, pp. 201-206. DOI ISSN: 0002-5151.
- BAILY, M. y MONTALBANO, N., 2016. Why is US productivity growth so slow? Possible explanations and policy responses. *Hutchins Center Working Paper*, no. 22, pp. 1-28.
- BONETT, D.C., AGUILAR, A.S., MONTOYA SÁNCHEZ, L., MAZA, M.C. y ROSADO, M.B., 2021. Informe Técnico Créditos. [en línea]. Perú: [Consulta: 23 abril 2021]. Disponible en: [www.inei.gob.pe](http://www.inei.gob.pe).
- CABRERA, J. y PURIZACA, I., 2019. *Gestión de calidad para aumentar la productividad del área de producción de conservas de pescado Pacific Natural Foods S.A.C. Santa - 2019*. S.l.: Universidad Cesar Vallejo.
- CARRO, R. y GONZÁLEZ, D.A., 2012. PRODUCTIVIDAD Y COMPETITIVIDAD. [en línea]. Argentina: [Consulta: 14 junio 2021]. Disponible en: <http://nulan.mdp.edu.ar/1607/>.
- CASO, A., 2006. *Técnicas de medición del trabajo* [en línea]. 2° Edición. Madrid: Fundación CONFEMETAL. [Consulta: 10 junio 2021]. ISBN 84-96169-89-8. Disponible en: [https://books.google.es/books?hl=es&lr=&id=18TmMdosLp4C&oi=fnd&pg=PA76&dq="+Técnicas+de+Medición+de+Trabajo"+caso+neira&ots=3HAMvALBX7&sig=WoQ4SvfQ51KnsBcdxkN6qmNYgOU#v=onepage&q="Téc](https://books.google.es/books?hl=es&lr=&id=18TmMdosLp4C&oi=fnd&pg=PA76&dq=)

nicas de Medición de Trabajo” caso neira&f=false.

CASTELLO, J., DE CASTRO, R. y MARIMON, F., 2019. Use of quality tools and techniques and their integration into ISO 9001: A wind power supply chain case. *International Journal of Quality and Reliability Management*, vol. 37, no. 1, pp. 68-89. ISSN 0265671X. DOI 10.1108/IJQRM-07-2018-0171.

CASTILLO, Lady, 2019. *El modelo Deming (PHVA) como estrategia competitiva para realzar el potencial administrativo* [en línea]. S.l.: Univerisidad Militar Nueva Granada. Disponible en: <http://hdl.handle.net/10654/34875>.

CASTRO, E.M.M., 2019. Bioestadística aplicada en investigación clínica: conceptos básicos. *Revista Médica Clínica Las Condes*, vol. 30, no. 1, pp. 50-65. ISSN 07168640. DOI 10.1016/j.rmclc.2018.12.002.

CASTRO, L., 2016. “Estrategias para incrementar la rentabilidad de la empresa exportadora de enlatados de atún XYZ de la provincia de Santa Elena”. S.l.: Universidad de Guayaquil.

CUATRECASAS, L. y GONZÁLEZ, J., 2017. *Gestión integral de la calidad: Implantación, control y certificación* [en línea]. Barcelona: Profit Editorial. [Consulta: 14 junio 2021]. ISBN 978-84-16904-79-2. Disponible en: <https://books.google.es/books?hl=es&lr=&id=k449DwAAQBAJ&oi=fnd&pg=PT7&dq=AMFE+concepto++libro&ots=Pvpre0eA7t&sig=9yJYy3bcZogJQEhKZBhb2plpzJ0#v=onepage&q=AMFE concepto libro&f=false>.

DAVID DE LA FUENTE, GARCIA, N., GOMEZ, A. y PUENTE, J., 2006. *Organización de la producción en ingenierías* - [en línea]. S.l.: Ediciones de la Universidad de Oviedo. [Consulta: 14 junio 2021]. ISBN 9788483175590. Disponible en: <https://books.google.com.pe/books?id=veqR0uw4fOIC&pg=PA232&dq=diagrama+bimanual&hl=es&sa=X&ved=2ahUKEwj-67DPzI7xAhV0HbkGHVtiDjkQ6AEwAHoECAIQAg#v=onepage&q&f=false>.

DJEKIC, I. y TOMASEVIC, I., 2018. Tools in Improving Quality Assurance and Food Control. *Food Control and Biosecurity* [en línea]. 1ra Edició. S.l.: Elsevier Inc., pp. 63-104. ISBN 9780128114971. Disponible en: <http://dx.doi.org/10.1016/B978-0-12-811445-2/00003-9>.

- FALCONÍ, R., 2017. "Aplicación de la mejora de método de trabajo para incrementar la productividad del producto filete de caballa en aceite vegetal de la empresa Inversiones Estrella de David". S.l.: Universidad Cesar Vallejo.
- FAO, F. and A.O. of the U.N., 2021. The impact of COVID-19 on fisheries and aquaculture food systems, possible responses: Information paper, November 2020. [en línea], pp. 35. [Consulta: 23 abril 2021]. DOI 10.4060/cb2537en. Disponible en: <https://doi.org/10.4060/cb2537en>.
- FONTALVO, T., DE LA HOZ, E. y MORELOS, J., 2017. La productividad y sus factores: incidencia en el mejoramiento organizacional. *Dimension Empresarial* [en línea], vol. 16, no. 1, pp. 47-60. [Consulta: 19 junio 2021]. DOI 10.15665/rde.v15i2.1375 ISSN-e 1692-8563. Disponible en: <http://dx.doi.org/10.15665/rde.v15i2.1375>.
- GINTING ET AL, R., 2020. Crude Palm Oil Product Quality Control Using Seven Tools (case study: XYZ Company). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, vol. 851, no. 1. ISSN 1757899X. DOI 10.1088/1757-899X/851/1/012046.
- GOEL, V., AGRAWAL, R. y SHARMA, V., 2017. Factors affecting labour productivity: An integrative synthesis and productivity modelling. *Global Business and Economics Review*, vol. 19, no. 3, pp. 299-322. ISSN 17451329. DOI 10.1504/GBER.2017.083964.
- HÉCTOR SANTIAGO, 2018. *Herramientas para la Gestión de Calidad*. Primera ed. S.l.: Editorial Círculo Rojo. ISBN 978-84-9194-255-9.
- HERNANDEZ SAMPIERI, R., 2005. *Metodología de la investigación*. Sexta. S.l.: s.n. ISBN 9781456223960.
- HSU, J., KALESNIK, V. y KOSE, E., 2019. What Is Quality? *Financial Analysts Journal*, vol. 75, no. 2, pp. 44-61. ISSN 0015198X. DOI 10.1080/0015198X.2019.1567194.
- ISHAK, A., SIREGAR, K., GINTING, R. y MANIK, A., 2020. Analysis Roofing Quality Control Using Statistical Quality Control (SQC) (Case Study: XYZ Company). *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, vol.

1003, no. 1, pp. 10. ISSN 1757899X. DOI 10.1088/1757-899X/1003/1/012085.

JAWARE, A., BHANDARE, K., SONAWANE, G. y BHAGAT, S., 2018. Seven quality tools a review. *International Research Journal of Engineering and Technology*, vol. 5, no. 5, pp. 2796-2798. DOI e-ISSN:2395-0072.

KUENDEE, P., 2017. Application of 7 quality control (7 QC) tools for quality management: A case study of a liquid chemical warehousing. *2017 4th International Conference on Industrial Engineering and Applications, ICIEA 2017*. S.l.: s.n., pp. 106-110. ISBN 978-150906774-9. DOI 10.1109/IEA.2017.7939188.

MATZUNAGA, L., 2017. *Implementación de un sistema de mejora de calidad y productividad en la línea de fileteado y envasado de pescados en conserva basado en las herramientas de la metodología six sigma*. S.l.: Universidad Ricardo Palma.

MELLER, P., 2019. Productividad, competitividad e innovación Perspectiva conceptual. . Chile: CIEPLAN, pp. 46. ISBN 978-956-204-096-9.

MEZA, H. y VALDIVIESO, B., 2019. *"Aplicación de la mejora de métodos de trabajo para incrementar la productividad del proceso de filete de anchoas en la empresa HCV GROUP – Casma, 2019"*. S.l.: s.n.

MINISTERIO DE LA PRODUCCIÓN, 2021. Desarrollo Productivo de la Actividad Pesquera. Setiembre 2020. *Oficina de Estudios Económicos* [en línea], pp. 67. Disponible en: [http://ogeiee.produce.gob.pe/index.php/shortcode/oeo-documentos-publicaciones/boletines-pesca/item/download/338\\_ca5ceb81fe19291ab405af8afc089875](http://ogeiee.produce.gob.pe/index.php/shortcode/oeo-documentos-publicaciones/boletines-pesca/item/download/338_ca5ceb81fe19291ab405af8afc089875).

MONTESINOS GONZÁLEZ, S., VÁZQUEZ CID DE LEÓN, C., MAYA ESPINOZA, I. y GRACIDA GRACIDA, E.B., 2020. Continuous improvement in a company in Mexico: Study from the Deming cycle. *Revista Venezolana de Gerencia*, vol. 25, no. 92, pp. 1863-1883. ISSN 13159984. DOI 10.37960/rvg.v25i92.34301.

MUGGENBURG, R. y CABRERA, P., 2007. Tipos de estudio en el enfoque de

- investigación cuantitativa Resumen. *Red de Revistas Científicas de América Latina, el Caribe, España y Portugal* [en línea], vol. vol.4, no. 1. DOI ISSN: 1665-7063. Disponible en: <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=358741821004>.
- OTZEN, T. y MANTEROLA, C., 2017. Técnicas de Muestreo sobre una Población a Estudio. *International Journal of Morphology* [en línea], vol. 35, no. 1, pp. 227-232. [Consulta: 8 junio 2021]. ISSN 07179502. DOI 10.4067/S0717-95022017000100037. Disponible en: [http://www.scielo.cl/scielo.php?script=sci\\_arttext&pid=S0717-95022017000100037&lng=es&nrm=iso&tlng=es](http://www.scielo.cl/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S0717-95022017000100037&lng=es&nrm=iso&tlng=es).
- PANDURO, H., 2018. “*Aplicación de la mejora de Métodos para incrementar la productividad en la línea de grated de la empresa INVERSIONES REGAL*”. S.I.: Universidad Cesar Vallejo.
- PRASHANTH PAI, M., RAMACHANDRA, C.G., SRINIVAS, T.R. y RAGHAVENDRA, M.J., 2018. Reliability Assessment and Study of Quality Control Tools on Intermixer and Dump Mill of a Tyre Manufacturing Industry. *MATEC Web of Conferences*, vol. 144. ISSN 2261236X. DOI 10.1051/mateconf/201714405001.
- PRÍSTAVKA, M., KOTOROVÁ, M. y SAVOV, R., 2016. Quality control in production processes. *Acta Technologica Agriculturae*, vol. 19, no. 3, pp. 77-83. ISSN 13385267. DOI 10.1515/ata-2016-0016.
- REALYVÁSQUEZ, A., ARREDONDO-SOTO, K.C., CARRILLO-GUTIÉRREZ, T. y RAVELO, G., 2018. Applying the Plan-Do-Check-Act (PDCA) cycle to reduce the defects in the manufacturing industry. A case study. *Applied Sciences (Switzerland)* [en línea], vol. 8, no. 11, pp. 2181. [Consulta: 15 abril 2021]. ISSN 20763417. DOI 10.3390/app8112181. Disponible en: <http://www.mdpi.com/2076-3417/8/11/2181>.
- SALINAS, 2018. “*Propuesta de estandarización de procesos y mejora de métodos en la producción de conservas de pescado para incrementar la rentabilidad de la planta El Ferrol S.A.C.*” [en línea]. S.I.: Universidad Privada del Norte. Disponible en: <http://hdl.handle.net/11537/13202>.

- SANCHEZ, F., 2019. *Calidad Total* [en línea]. 1.0. España: s.n. [Consulta: 14 junio 2021]. ISBN 9788417814069. Disponible en: [https://books.google.com.pe/books?id=BkDIDwAAQBAJ&printsec=frontcover&dq=concepto+de+calidad&hl=es&sa=X&redir\\_esc=y#v=onepage&q&f=false](https://books.google.com.pe/books?id=BkDIDwAAQBAJ&printsec=frontcover&dq=concepto+de+calidad&hl=es&sa=X&redir_esc=y#v=onepage&q&f=false).
- SUFA, M.F., ISHAK, N.I., RAHIM, M.Z. y IBRAHIM, M.R., 2019. Analysis of worker performances using statistical process control in fish paste otak-otak food industries. *International Journal of Emerging Trends in Engineering Research*, vol. 7, no. 11, pp. 685-689. ISSN 23473983. DOI 10.30534/ijeter/2019/447112019.
- SURYOPUTRO, M.R., SUGARINDRA, M. y ERFAISALSYAH, H., 2017. Quality Control System using Simple Implementation of Seven Tools for Batik Textile Manufacturing. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, vol. 215, no. 1. ISSN 1757899X. DOI 10.1088/1757-899X/215/1/012028.
- THAREJA, P., 2019. What is Quality? *Advanced Research Publications Journal of Advanced Research in Quality Control & Management* [en línea]. S.l.: [Consulta: 1 mayo 2021]. Disponible en: <https://ssrn.com/abstract=1522424>.
- VÁSQUEZ, R., 2017. Herramientas de calidad aplicadas en empresas manufactureras automotrices y metal-mecánicas en el Municipio de Rincón de Romos. *Revista de estrategias del Desarrollo empresarial*, vol. 3, no. 7, pp. 6-20. DOI ISSN: 2444-4960.
- VIDES, E., DÍAZ, L. y GUTIÉRREZ, J., 2018. Methodological analysis for the performance of studies of methods and times. *Revista I+D en TIC*, vol. 8, no. 1, pp. 3-10. DOI ISSN: 2216-1570.



## ANEXOS

### ANEXO 1. MATRIZ DE OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES

| Variables de estudio                               | Definición Conceptual   | Definición Operacional   | Dimensiones       | Indicadores  |   | Escala de Medición   |
|--|---|--|-------------------|--|---|--|
| Variable Independiente:<br>Herramientas de calidad | Las herramientas de calidad ayudan a las organizaciones y empresas a analizar y resolver problemas, ya que proporcionan la metodología necesaria para detectar un problema, determinar sus causas fundamentales, planificar y desarrollar cualquier acción correctiva y preventiva, validar la eficacia de las soluciones y, por último, supervisar las soluciones propuestas. (Castello, De Castro y Marimon 2019) | La variable será analizada por un conjunto de herramientas que permiten medir y controlar la calidad de los procesos, a través de una mejora continua, PHVA, el cual nos permitirá asegurar la calidad y productividad en el proceso productivo. | Planear           | Diagrama de actividades de proceso   | # total de procesos   | Nominal  |
|  |   |  |                   | Diagrama de causa efecto   | # de causas identificadas que generan la baja productividad                           | Nominal  |
|  |   |  |                   | Diagrama de Pareto   | $\frac{\# \text{ de problema criticos}}{\# \text{ total de problemas identificados}}$ | Razón  |
|  |   |  |                   | Flujograma   | $\%ActProduc = \frac{AP - AIP}{AIP} \times 100$                                       | Razón  |
|  |   |  |                   | Diagrama de dispersión   | $\frac{\# \text{ defectos}}{\# \text{ falta de mantenimiento}}$                       | Razón  |
|  |   |  | Hacer             | $\frac{\# \text{ de capacitaciones realizadas}}{\# \text{ total de capacitaciones programadas}}$ | Razón   |  |
|  |   |  |                   | AMFE   |   | NPR = Grado de severidad * Grado de ocurrencia * Grado de detección                                    |
|  |   |  |                   | Método Westinghouse  |   | $\frac{T_{Si}}{\text{tiempo total} + \% \text{ de trabajo} + \text{factor de califi.} + \text{sup.}}$  |
|  |   |  |                   |  |   | $\frac{T_i}{\text{tiempo promedio} \times \% \text{ de activ} \times \text{factor de califi}}$<br>(1 - |
|  |   |  | Diagrama bimanual | # de procedimientos mejorados en el área de fileteado  |   |  |



|  |   |   |                                 |  |   |
|--|---|---|---------------------------------|--|---|
|  |   |   |                                 | $\frac{\# \text{ de horas de mantenimiento realizadas}}{\# \text{ total de horas de mantenimiento programadas}}$   |   |
|  |   |   | Cursograma                      | $\# \text{ de oper.} = \frac{N.O \text{ iniciales} - N.O \text{ finales}}{N.O. \text{ iniciales}} \times 100$      |   |
|  |   |   | Verificar                       | Gráfico de control   | NCA = % Nivel de cumplimiento de actividades<br>MO = Mejoras obtenidas<br>MP = Mejoras programadas<br>% NCA = (MO / MP) x 100 |
|  |   |   |                                 | Control estadístico de procesos  | $RC = \frac{\text{resultados actuales}}{\text{resultados anteriores}} \times 100$   |
|  |   |   |                                 | Diagrama de dispersión   |   |
|  |   |   |                                 | Histograma   |   |
|  |   |   | Actuar                          | $E = \frac{\text{Procesos que se adecuan a los estandares}}{\text{Procesos actuales}} \times 100$                  |   |
| Variable dependiente:<br>Productividad | La productividad se define como la eficiencia a la que los insumos se convierten en productos. Es así que las principales medidas de productividad son: productividad laboral y productividad multifactorial. (Baily y Montalbano 2016) | La variable se calculará en base a la productividad de mano de obra, como también la eficiencia física de la materia prima. | Rendimiento de la materia prima | $RMP = \frac{(\text{cajas} \times \text{tonelada de mp})}{\text{cajas de conserva}}$                               | Razón   |
|  |   |   | Productividad mano de obra      | $Pmo = \frac{\text{Producción obtenida fileteada (kg)}}{\# \text{ de trabajadores} \times \text{horas laborales}}$ |   |
|  |   |   | Costo de mano de obra           | $Pmo = \frac{\text{producción obtenida fileteada (kg)}}{\text{Costo de mano de obra}}$                             |   |

Fuente: Elaboración propia

## ANEXO 2. ACEPTACIÓN DEL PROYECTO DE INVESTIGACIÓN DON FERNANDO S.A.C



### **DON FERNANDO S.A.C.**

**FABRICA DE CONSERVAS Y HARINA DE PESCADO RESIDUAL SECADO AL VAPOR**  
**R.U.C. N° 20231190644**

DOM. FISCAL : CAL. LAS LILAS N° 128 - URB. SAN EUGENIO (DPTO 606) LIMA - LIMA - LINCE  
OFICINA - PLANTA: AV. LOS PESCADORES 354 - ZONA INDUSTRIAL - 27 DE OCTUBRE  
CHIMBOTE - SANTA - ANCASH - PERU TEL: 043-351039 / 043-352998  
www.donfermandosac.pe E-mail: df@donfermandosac.pe

Chimbote, 1 setiembre del 2021

**Ms. Galarreta Oliveros Gracia Isabel**  
**Coordinadora de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial**  
**Universidad Cesar Vallejo – Chimbote**

Presente

Estimada coordinadora:

Es grato dirigirme a Ud. Para expresarle mi cordial saludo, el motivo de esta carta es para informarle sobre la autorización de las alumnas CRUZ BALLADARES, Milagros Paola y VASQUEZ ALARCON, Daniela Brighitte estudiantes del X ciclo de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad Cesar Vallejo, para la realización de su tesis titulada "Aplicación de herramientas de calidad para incrementar la productividad en la línea de cocido de la empresa Don Fernando S.A.C, Chimbote-2021", siendo conveniente para la empresa.

Sin otro particular aprovecho la oportunidad para expresarle las muestras de mi especial consideración.

Atentamente.

DON FERNANDO S.A.C.

Ing. *Carmen Toribio Arriola*  
JEFE ASEGURAMIENTO

Ing. Carmen Toribio Arriola  
Jefe de aseguramiento de calidad

## ANEXO 3. ENTREVISTA

### ENTREVISTA

**Entrevistado:** Ingeniera Carmen Toribio Arriola

**Cargo:** jefe de aseguramiento de la calidad

**Fecha:** 4/08/2021

Introducción: Buenos días, reciba Uds. un saludo cordial, somos estudiantes de la Escuela Profesional de Ingeniería Industrial de la Universidad Cesar Vallejo, de antemano agradecerle por permitirme realizar esta entrevista, cuyo objetivo es recolectar información acerca de los problemas que están ocurriendo dentro del proceso de conserva de la empresa Don Fernando S.A.C.

**1. ¿Qué productos realiza la empresa y cuanto es su capacidad productiva?**

En cuanto lo que es productos la empresa Don Fernando S.A.C cuenta con la línea de cocido, ya sea en presentaciones de grated, filete y trozos, de especies como bonito, atún, caballa, jurel, anchoveta en envases de ½ lb tuna. Asimismo, la capacidad productiva es de 1200 cajas x turno.

**2. ¿Cuáles son los principales puntos críticos del proceso?**

Según lo designado por la política de la empresa, son tres los puntos críticos en la planta Don Fernando S.A.C, el primer punto crítico es el área de recepción de materia prima, el segundo punto crítico es el área de sellado y el tercer punto es el proceso de esterilización.

**3. ¿Qué problemas relacionados con la calidad existen en el proceso?**

En el tema de calidad, lo que se está fallando es el tema de la presentación, el tema de los pesos el cual no son constantes, nosotros al estar encargado del área de calidad tenemos que ver que se cumpla lo que se menciona en el registro sanitario, además la adición del líquido de gobierno, el tema de que se tenga un buen vacío, un buen proceso de esterilizado asimismo que el pescado cumpla con las condiciones organolépticas adecuadas. Una de los principales problemas son las deficiencias en el control de peso.

**4. ¿Cuál son las áreas que genera mucha demora?**

Las áreas que generan mucha demora son las áreas de envasado y sellado.

**5. ¿Qué otros problemas existen en el proceso productivo de conservas?**

Otro problema existente es el cruce del personal en la planta, la falta de carros de autoclave, el espacio en la zona de esterilización y nuestro principal cuello de botella es que los carros van hasta otro almacén ubicado en otro lugar, cuando se tiene días continuos de producción, estos se demoran mucho más en regresar a planta.


**6. ¿Qué requisitos o procedimientos toma en cuenta la empresa para el ingreso de nuevo personal?**

Se verifica que cuente con un curriculum vitae, de acuerdo a ello si tiene experiencia o no, se les coloca en los puestos, si no tiene experiencia se les da una inducción de acuerdo al área que se va a desenvolver y los que tienen experiencia se les pone un cargo adicional.

**7. ¿De qué manera se planea solucionar los problemas?**

Por experiencia, es coordinar; siempre se habla que se realizará un sistema de gestión que se ha venido trabajando en la temporada anterior, pero el cual falta poner en práctica esta temporada. El superintendente está brindando diversas ideas, las cuales faltan ejecutar. Asimismo, los problemas son continuos, se soluciona uno, aparecen otros, es parte del trabajo.

## ANEXO 4. REGISTRO DE PROBLEMAS

|  | REPORTE DE PROBLEMAS - PLANTA DE CONSERVA-2021 |                   |                            |   |                  |                   |                  |                   |                  |                   |   |                   |                           |                |                   |   | TOTAL        |
|---|--|-------------------|----------------------------|---|------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|---|-------------------|---------------------------|----------------|-------------------|---|--------------|
|   | FEBRERO  |                   |                            |   | MARZO            |                   |                  |                   | MAYO             |                   |   |                   | JUNIO                     |                |                   |   |              |
|   | S  | S                 | S                          | S | S                | S                 | S                | S                 | S                | S                 | S | S                 | S                         | S              | S                 | S |              |
| PROBLEMAS   | 1  | 2                 | 3                          | 4 | 1                | 2                 | 3                | 4                 | 1                | 2                 | 3 | 4                 | 1                         | 2              | 3                 | 4 |              |
| Materia prima en mal estado   |  | 8 (A. recepción)  |                            |   |                  |                   |                  |                   |                  |                   |   |                   | 1 (A. recepción)          |                |                   |   | 2            |
| Exceso / Poca cocción   |  |                   | 15 (A. cocinado)           |   |                  |                   |                  |                   |                  | 15 (A. cocinado)  |   |                   | 23 (A. cocinado)          |                |                   |   | 3            |
| Mal procedimiento de corte y fileteado  |  |                   | 20 (A. fileteado)          |   |                  | 12 (A. fileteado) |                  |                   | 1 (A. fileteado) |                   |   |                   |                           |                | 16 (A. fileteado) |   | 4            |
| Falta de parámetros   |  |                   | 18 (A. envasado)           |   | 1 (A. envasado)  |                   |                  | 23 (A. fileteado) |                  | 13 (A. envasado)  |   | 24 (A. fileteado) | 4 (A. envasado)           |                | 14 (A. envasado)  |   | 7            |
| Falta de experiencia  | 3 (A. fileteado)                               | 9 (A. envasado)   |                            |   | 2 (A. envasado)  |                   |                  |                   | 5 (A. envasado)  | 14 (A. fileteado) |   |                   | 3 (A. envasado)           |                |                   |   | 6            |
| No hay adecuada supervisión   | 2 (A. envasado)                                |                   | 16 (A. fileteado)          |   |                  | 11 (A. fileteado) | 20 (A. envasado) |                   |                  |                   |   | 26 (A. fileteado) |                           |                | 15 (A. envasado)  |   | 6            |
| Equipo en mal estado  | 2 (A. envasado)                                | 9 (A. envasado)   |                            |   |                  | 12 (A. envasado)  |                  |                   | 2 (A. envasado)  |                   |   |                   | 4 (A. envasado)           |                |                   |   | 5            |
| Oxidación del pescado por exceso de tiempo exp.                                   |  |                   |                            |   |                  |                   | 19 (A. envasado) |                   |                  | 12 (A. envasado)  |   |                   |                           |                |                   |   | 2            |
| Falta de mantenimiento preventivo   |  |                   | 18 (A. cierre)             |   |                  | 12 (A. cierre)    |                  |                   |                  | 12 (A. cierre)    |   |                   |                           | 12 (A. cierre) | 17 (A. cierre)    |   | 5            |
| Error en el etiquetado y/o codificado de las latas.                               |  |                   | 18 (A. producto terminado) |   |                  |                   |                  |                   |                  |                   |   |                   | 3 (A. producto terminado) |                |                   |   | 2            |
| Falta de orden  |  | 12 (A. fileteado) |                            |   | 3 (A. fileteado) |                   |                  | 22 (A. envasado)  |                  |                   |   | 26 (A. fileteado) | 3 (A. envasado)           |                |                   |   | 5            |
| Ruido excesivo  |  | 13 (A. envasado)  |                            |   |                  | 13 (A. envasado)  |                  |                   |                  |                   |   |                   |                           |                | 15 (A. envasado)  |   | 3            |
| Falta de indicadores de fallas  |  | 14 (A. cierre)    |                            |   |                  |                   |                  |                   |                  |                   |   |                   | 3 (A. cierre)             |                |                   |   | 2            |
| Defecto en la producción mal sellado  |  |                   | 18 (A. cierre)             |   |                  |                   | 20 (A. cierre)   |                   |                  |                   |   | 25 (A. cierre)    | 1 (A. cierre)             |                |                   |   | 4            |
|   |  |                   |                            |   |                  |                   |                  |                   |                  |                   |   |                   |                           |                |                   |   | <b>TOTAL</b> |

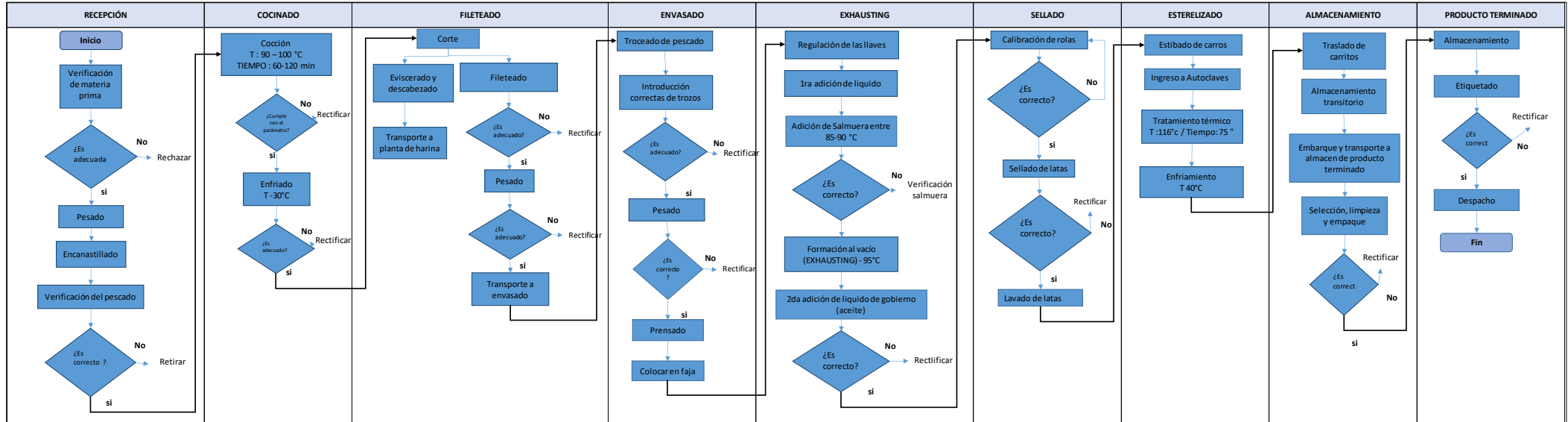
Fuente: Don Fernando S.A.C

**ANEXO 5. DIAGRAMA DE PARETO- CUADRO**

| <b>PROBLEMA</b>  | <b>FRECUENCIA</b> | <b>%</b>    | <b>%ACUMULADO</b> | <b>80 -20 %</b> |
|--|-------------------|-------------|-------------------|-----------------|
| Falta de parámetros  | 7                 | 12.50%      | 12.50%            | 80%             |
| No hay adecuada supervisión  | 6                 | 10.71%      | 23.21%            | 80%             |
| Falta de experiencia   | 6                 | 10.71%      | 33.93%            | 80%             |
| Falta de orden   | 5                 | 8.93%       | 42.86%            | 80%             |
| Equipo en mal estado   | 5                 | 8.93%       | 51.79%            | 80%             |
| Falta de mantenimiento preventivo                                  | 5                 | 8.93%       | 60.71%            | 80%             |
| Mal procedimiento de corte y fileteado                             | 4                 | 7.14%       | 67.86%            | 80%             |
| Defecto en la producción mal sellado                               | 4                 | 7.14%       | 75.00%            | 80%             |
| Exceso / Poca cocción  | 3                 | 5.36%       | 80.36%            | 20%             |
| Ruido excesivo   | 3                 | 5.36%       | 85.71%            | 20%             |
| Materia prima de mala calidad                                      | 2                 | 3.57%       | 89.29%            | 20%             |
| Falta de indicadores de fallas                                     | 2                 | 3.57%       | 92.86%            | 20%             |
| Oxidación del pescado por exceso de tiempo expuesto en el ambiente | 2                 | 3.57%       | 96.43%            | 20%             |
| Error en el etiquetado y/o codificado de las latas.                | 2                 | 3.57%       | 100.00%           | 20%             |
| <b>TOTAL</b>   | <b>56</b>         | <b>100%</b> |                   |                 |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 6. FLUJOGRAMA INICIAL DEL PROCESO PRODUCTIVO DE CONSERVA DE PESCADO.

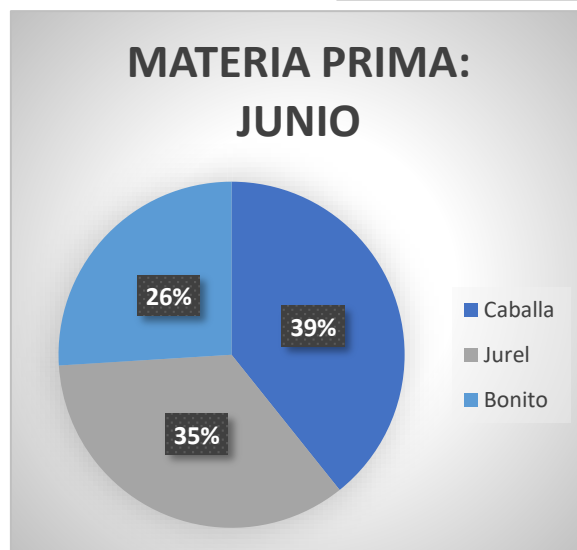
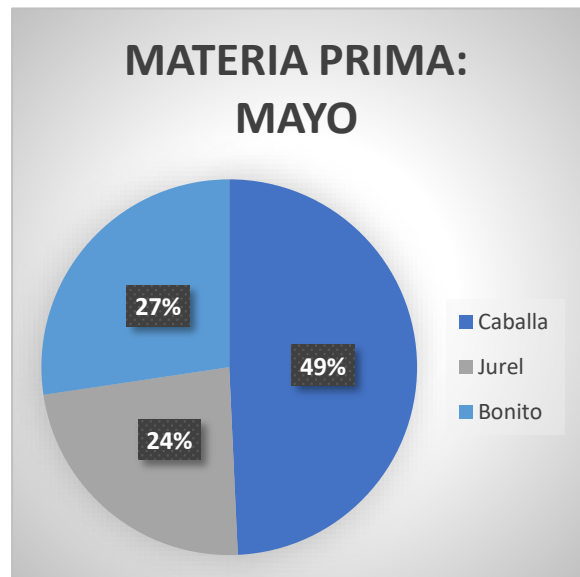
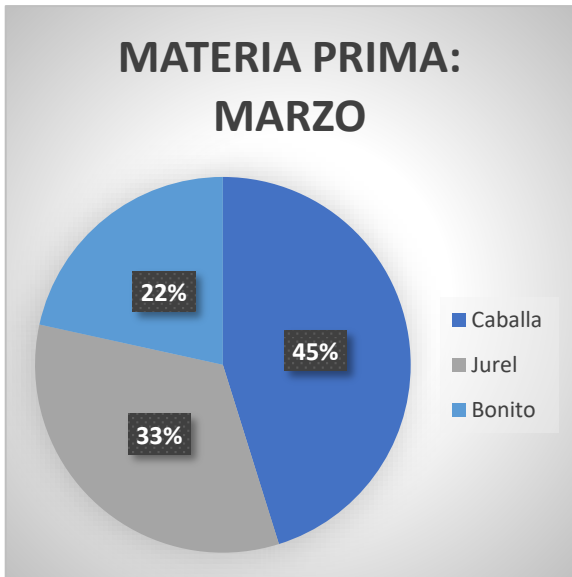
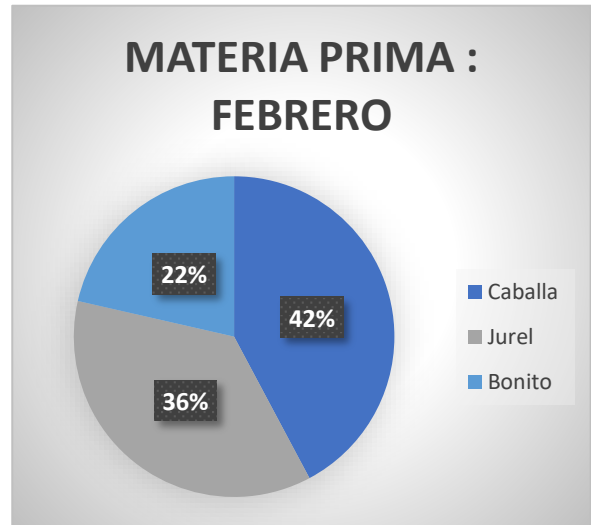
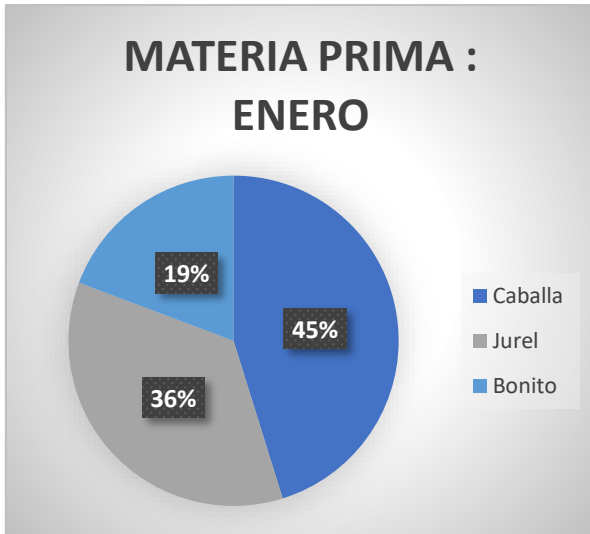


Fuente: Elaboración propia.






**ANEXO 8. ESPECIE CON MAYOR PARTICIPACIÓN: CABALLA**



Fuente: Registro de producción - Don Fernando S.A.C

## ANEXO 9. REGISTRO DE PRODUCTIVIDAD -GLOBAL


|  <b>FORMATO DE PRODUCTIVIDAD DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C</b> |              |                       |  |                                      |                                   |                                    |  |   | Formato   | DF-004-2021                 |
|--|--------------|-----------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|---|-----------------------------|
|  |              |                       |  |                                      |                                   |                                    |  |   | Fecha   | 30/06/2021                  |
| <b>LÍNEA DE PRODUCCIÓN DE CONSERVAS</b>  |              |                       |  |                                      |                                   |                                    |  |   | Revisado  | Cruz y Vásquez              |
| MESES  | FECHA        | TOTAL DE TRABAJADORES | TOTAL DE INGRESO DE MATERIA PRIMA A LA PRODUCCION (TN) | TOTAL DE MATERIA PRIMA SALIENTE (TN) | COSTO TOTAL DE MANO DE OBRA (S/.) | CANTIDAD TOTAL DE HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD TOTAL DE CAJAS PRODUCIDAS (CAJAS) | PRODUCTIVIDAD TOTAL DE MANO DE OBRA (CAJAS/HORA HOMBRE) | PRODUCTIVIDAD DE COSTO DE MANO DE OBRA (KG/SOLES) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
| FEBRERO  | 1/02/2021    | 79.00                 | 30   | 10.15                                | S/ 9,000.00                       | 12.30                              | 2014                                       | 2.07  | 1.13  | 0.34                        |
|  | 2/02/2021    | 82.00                 | 30   | 10.20                                | S/ 9,000.00                       | 13.00                              | 2024                                       | 1.90  | 1.13  | 0.34                        |
|  | 3/02/2021    | 80.00                 | 35   | 11.05                                | S/ 10,500.00                      | 14.30                              | 2192                                       | 1.92  | 1.05  | 0.32                        |
|  | 8/02/2021    | 81.00                 | 30   | 11.25                                | S/ 9,000.00                       | 11.30                              | 2232                                       | 2.44  | 1.25  | 0.38                        |
|  | 9/02/2021    | 80.00                 | 33   | 12.18                                | S/ 9,900.00                       | 13.30                              | 2417                                       | 2.27  | 1.23  | 0.37                        |
|  | 10/02/2021   | 80.00                 | 30   | 9.45                                 | S/ 9,000.00                       | 12.30                              | 1875                                       | 1.91  | 1.05  | 0.32                        |
|  | 11/02/2021   | 80.00                 | 25   | 7.90                                 | S/ 7,500.00                       | 11.00                              | 1567                                       | 1.78  | 1.05  | 0.32                        |
|  | 12/02/2021   | 80.00                 | 25   | 9.57                                 | S/ 7,500.00                       | 11.30                              | 1899                                       | 2.10  | 1.28  | 0.38                        |
|  | 15/02/2021   | 80.00                 | 37   | 13.01                                | S/ 11,100.00                      | 15.30                              | 2581                                       | 2.11  | 1.17  | 0.35                        |
|  | 16/02/2021   | 80.00                 | 31   | 9.72                                 | S/ 9,300.00                       | 12.30                              | 1929                                       | 1.96  | 1.05  | 0.31                        |
|  | 17/02/2021   | 80.00                 | 30   | 11.56                                | S/ 9,000.00                       | 11.30                              | 2294                                       | 2.54  | 1.28  | 0.39                        |
|  | 18/02/2021   | 81.00                 | 34   | 10.88                                | S/ 10,200.00                      | 14.30                              | 2159                                       | 1.86  | 1.07  | 0.32                        |
|  | 19/02/2021   | 80.00                 | 30   | 9.14                                 | S/ 9,000.00                       | 11.30                              | 1813                                       | 2.01  | 1.02  | 0.30                        |
|  | 20/02/2021   | 79.00                 | 32   | 13.04                                | S/ 9,600.00                       | 10.00                              | 2587                                       | 3.28  | 1.36  | 0.41                        |
|  | 21/02/2021   | 77.00                 | 30   | 9.60                                 | S/ 9,000.00                       | 12.30                              | 1905                                       | 2.01  | 1.07  | 0.32                        |
|  | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b>          | <b>462</b>   | <b>158.70</b>                        | <b>S/ 138,600.00</b>              | <b>185.60</b>                      | <b>31488</b>                               | <b>2.14</b>   | <b>1.15</b>                                       | <b>0.34</b>                 |
| MARZO  | 1/03/2021    | 77.00                 | 27   | 8.77                                 | S/ 8,100.00                       | 11.30                              | 1740                                       | 2.00  | 1.08  | 0.32                        |
|  | 2/03/2021    | 79.00                 | 31   | 10.01                                | S/ 9,300.00                       | 13.00                              | 1986                                       | 1.93  | 1.08  | 0.32                        |
|  | 3/03/2021    | 79.00                 | 33   | 12.21                                | S/ 9,900.00                       | 12.30                              | 2423                                       | 2.49  | 1.23  | 0.37                        |
|  | 4/03/2021    | 79.00                 | 30   | 10.35                                | S/ 9,000.00                       | 12.90                              | 2054                                       | 2.02  | 1.15  | 0.35                        |
|  | 5/03/2021    | 81.00                 | 30   | 11.85                                | S/ 9,000.00                       | 11.30                              | 2351                                       | 2.57  | 1.32  | 0.40                        |
|  | 9/03/2021    | 77.00                 | 32   | 11.64                                | S/ 9,600.00                       | 12.30                              | 2310                                       | 2.44  | 1.21  | 0.36                        |
|  | 10/03/2021   | 77.00                 | 30   | 9.60                                 | S/ 9,000.00                       | 12.30                              | 1905                                       | 2.01  | 1.07  | 0.32                        |
|  | 11/03/2021   | 77.00                 | 28   | 10.26                                | S/ 8,400.00                       | 11.30                              | 2036                                       | 2.34  | 1.22  | 0.37                        |

|              |              |              |               |                      |                      |               |              |             |             |             |
|--------------|--------------|--------------|---------------|----------------------|----------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
|              | 12/03/2021   | 77.00        | 30            | 9.44                 | S/ 9,000.00          | 12.30         | 1873         | 1.98        | 1.05        | 0.31        |
|              | 13/03/2021   | 79.00        | 33            | 12.30                | S/ 9,900.00          | 12.30         | 2440         | 2.51        | 1.24        | 0.37        |
|              | 14/03/2021   | 79.00        | 30            | 9.30                 | S/ 9,000.00          | 12.30         | 1845         | 1.90        | 1.03        | 0.31        |
|              | 19/03/2021   | 78.00        | 31            | 11.74                | S/ 9,300.00          | 12.30         | 2329         | 2.43        | 1.26        | 0.38        |
|              | 20/03/2021   | 79.00        | 27            | 8.47                 | S/ 8,100.00          | 10.30         | 1681         | 2.07        | 1.05        | 0.31        |
|              | 21/03/2021   | 80.00        | 30            | 12.30                | S/ 9,000.00          | 10.00         | 2440         | 3.05        | 1.37        | 0.41        |
|              | 22/03/2021   | 79.00        | 30            | 9.60                 | S/ 9,000.00          | 11.30         | 1905         | 2.13        | 1.07        | 0.32        |
|              | 23/03/2021   | 79.00        | 35            | 10.95                | S/ 10,500.00         | 14.30         | 2173         | 1.92        | 1.04        | 0.31        |
|              | <b>TOTAL</b> | <b>79.00</b> | <b>487</b>    | <b>168.79</b>        | <b>S/ 146,100.00</b> | <b>191.80</b> | <b>33490</b> | <b>2.24</b> | <b>1.15</b> | <b>0.35</b> |
| MAYO         | 1/05/2021    | 82.00        | 27            | 8.67                 | S/ 8,100.00          | 11.30         | 1720         | 1.86        | 1.07        | 0.32        |
|              | 2/05/2021    | 81.00        | 30            | 11.56                | S/ 9,000.00          | 12.00         | 2294         | 2.36        | 1.28        | 0.39        |
|              | 3/05/2021    | 82.00        | 34            | 12.14                | S/ 10,200.00         | 14.30         | 2409         | 2.05        | 1.19        | 0.36        |
|              | 4/05/2021    | 82.00        | 28            | 10.36                | S/ 8,400.00          | 10.30         | 2056         | 2.43        | 1.23        | 0.37        |
|              | 5/05/2021    | 82.00        | 33            | 11.69                | S/ 9,900.00          | 12.60         | 2319         | 2.24        | 1.18        | 0.35        |
|              | 6/05/2021    | 81.00        | 30            | 11.12                | S/ 9,000.00          | 11.00         | 2206         | 2.48        | 1.24        | 0.37        |
|              | 11/05/2021   | 81.00        | 30            | 9.45                 | S/ 9,000.00          | 12.30         | 1875         | 1.88        | 1.05        | 0.32        |
|              | 12/05/2021   | 81.00        | 30            | 10.70                | S/ 9,000.00          | 12.30         | 2123         | 2.13        | 1.19        | 0.36        |
|              | 13/05/2021   | 81.00        | 30            | 10.96                | S/ 9,000.00          | 12.30         | 2175         | 2.18        | 1.22        | 0.37        |
|              | 14/05/2021   | 81.00        | 31            | 9.81                 | S/ 9,300.00          | 13.00         | 1946         | 1.85        | 1.05        | 0.32        |
|              | 15/05/2021   | 81.00        | 27            | 9.94                 | S/ 8,100.00          | 10.30         | 1972         | 2.36        | 1.23        | 0.37        |
|              | 23/05/2021   | 80.00        | 25            | 8.11                 | S/ 7,500.00          | 10.30         | 1609         | 1.95        | 1.08        | 0.32        |
|              | 24/05/2021   | 80.00        | 30            | 11.84                | S/ 9,000.00          | 10.30         | 2349         | 2.85        | 1.32        | 0.39        |
|              | 25/05/2021   | 80.00        | 30            | 10.05                | S/ 9,000.00          | 12.90         | 1994         | 1.93        | 1.12        | 0.34        |
|              | 26/05/2021   | 80.00        | 34            | 12.02                | S/ 10,200.00         | 13.30         | 2385         | 2.24        | 1.18        | 0.35        |
|              | 27/05/2021   | 80.00        | 30            | 9.96                 | S/ 9,000.00          | 13.00         | 1976         | 1.90        | 1.11        | 0.33        |
| <b>TOTAL</b> | <b>81.00</b> | <b>479</b>   | <b>168.38</b> | <b>S/ 143,700.00</b> | <b>191.50</b>        | <b>33409</b>  | <b>2.17</b>  | <b>1.17</b> | <b>0.35</b> |             |
| JUNIO        | 1/06/2021    | 80.00        | 32            | 10.34                | S/ 9,600.00          | 12.30         | 2052         | 2.08        | 1.08        | 0.32        |
|              | 2/06/2021    | 80.00        | 30            | 11.42                | S/ 9,000.00          | 12.00         | 2266         | 2.36        | 1.27        | 0.38        |
|              | 3/06/2021    | 80.00        | 27            | 9.70                 | S/ 8,100.00          | 10.60         | 1925         | 2.27        | 1.20        | 0.36        |
|              | 4/06/2021    | 81.00        | 32            | 10.05                | S/ 9,600.00          | 12.60         | 1994         | 1.95        | 1.05        | 0.31        |
|              | 7/06/2021    | 81.00        | 35            | 12.25                | S/ 10,500.00         | 12.30         | 2431         | 2.44        | 1.17        | 0.35        |
|              | 8/06/2021    | 77.00        | 25            | 10.10                | S/ 7,500.00          | 8.30          | 2004         | 3.14        | 1.35        | 0.40        |

|              |              |            |               |                     |               |              |             |             |             |
|--------------|--------------|------------|---------------|---------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
| 9/06/2021    | 80.00        | 30         | 9.45          | S/ 9,000.00         | 12.60         | 1875         | 1.86        | 1.05        | 0.32        |
| 10/06/2021   | 80.00        | 31         | 10.69         | S/ 9,300.00         | 10.90         | 2121         | 2.43        | 1.15        | 0.34        |
| 11/06/2021   | 80.00        | 30         | 10.60         | S/ 9,000.00         | 13.00         | 2103         | 2.02        | 1.18        | 0.35        |
| 14/06/2021   | 77.00        | 27         | 8.84          | S/ 8,100.00         | 10.60         | 1754         | 2.15        | 1.09        | 0.33        |
| 15/06/2021   | 80.00        | 30         | 11.70         | S/ 9,000.00         | 11.30         | 2321         | 2.57        | 1.30        | 0.39        |
| 16/06/2021   | 77.00        | 25         | 9.15          | S/ 7,500.00         | 9.30          | 1815         | 2.54        | 1.22        | 0.37        |
| <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b> | <b>299</b> | <b>124.29</b> | <b>S/ 89,700.00</b> | <b>135.80</b> | <b>24661</b> | <b>2.27</b> | <b>1.16</b> | <b>0.35</b> |

Fuente: Registro de producción - Don Fernando S.A.C


**ANEXO 10. REGISTRO DE PRODUCTIVIDAD -CABALLA**

|  |              | FORMATO DE PRODUCTIVIDAD DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C |  |  |                                   |                                    |  |   | Formato   | DF-004-2021                 |
|---|--------------|---|--|--|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|---|-----------------------------|
|   |              | LINEA DE PRODUCCION DE CONSERVAS                          |  |  |                                   |                                    |  |   | Fecha   | 30/06/2021                  |
|   |              |   |  |  |                                   |                                    |  |   | Revisado  | Cruz y Vásquez              |
| MESES   | FECHA        | TOTAL, DE TRABAJADORES                                    | TOTAL DE INGRESO DE CABALLA A LA PRODUCCIÓN (TN) | TOTAL DE MATERIA PRIMA (CABALLA) SALIENTE (TN) | COSTO TOTAL DE MANO DE OBRA (S/.) | CANTIDAD TOTAL DE HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD TOTAL DE CAJAS PRODUCIDAS (CAJAS) | PRODUCTIVIDAD TOTAL DE MANO DE OBRA (CAJAS/HORA HOMBRE) | PRODUCTIVIDAD DE COSTO DE MANO DE OBRA (KG/SOLES) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
| FEBRERO   | 1/02/2021    | 79.00   | 15   | 4.65   | S/ 4,500.00                       | 7                                  | 923  | 1.67  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 2/02/2021    | 82.00   | 20   | 6.00   | S/ 6,000.00                       | 9                                  | 1190                                       | 1.61  | 1.00  | 0.30                        |
|   | 3/02/2021    | 80.00   | 25   | 7.75   | S/ 7,500.00                       | 10.3                               | 1538                                       | 1.87  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 9/02/2021    | 80.00   | 20   | 6.20   | S/ 6,000.00                       | 8.3                                | 1230                                       | 1.85  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 10/02/2021   | 80.00   | 15   | 4.65   | S/ 4,500.00                       | 6.3                                | 923  | 1.83  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 11/02/2021   | 80.00   | 15   | 4.80   | S/ 4,500.00                       | 7                                  | 952  | 1.70  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 15/02/2021   | 80.00   | 26   | 8.06   | S/ 7,800.00                       | 11                                 | 1599                                       | 1.82  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 16/02/2021   | 80.00   | 20   | 6.20   | S/ 6,000.00                       | 8.3                                | 1230                                       | 1.85  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 18/02/2021   | 81.00   | 10   | 3.20   | S/ 3,000.00                       | 6.3                                | 635  | 1.24  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 19/02/2021   | 80.00   | 14   | 4.34   | S/ 4,200.00                       | 6                                  | 861  | 1.79  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 21/02/2021   | 77.00   | 15   | 4.80   | S/ 4,500.00                       | 6.3                                | 952  | 1.96  | 1.07  | 0.32                        |
|   | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b>  | <b>195</b>                                       | <b>60.65</b>                                   | <b>S/ 58,500.00</b>               | <b>85.8</b>                        | <b>10530</b>                               | <b>1.75</b>   | <b>1.04</b>                                       | <b>0.31</b>                 |
| MARZO   | 1/03/2021    | 77.00   | 14   | 4.48   | S/ 4,200.00                       | 6                                  | 889  | 1.92  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 2/03/2021    | 79.00   | 20   | 6.60   | S/ 6,000.00                       | 9                                  | 1310                                       | 1.84  | 1.10  | 0.33                        |
|   | 3/03/2021    | 77.00   | 15   | 4.65   | S/ 4,500.00                       | 6.3                                | 923  | 1.90  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 4/03/2021    | 79.00   | 15   | 4.80   | S/ 4,500.00                       | 6.3                                | 952  | 1.91  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 9/03/2021    | 77.00   | 22   | 7.04   | S/ 6,600.00                       | 9                                  | 1397                                       | 2.02  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 10/03/2021   | 80.00   | 13   | 4.16   | S/ 3,900.00                       | 5.3                                | 825  | 1.95  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 11/03/2021   | 77.00   | 18   | 5.76   | S/ 5,400.00                       | 8                                  | 1143                                       | 1.86  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 12/03/2021   | 77.00   | 16   | 4.96   | S/ 4,800.00                       | 7                                  | 984  | 1.83  | 1.03  | 0.31                        |
|   | 13/03/2021   | 79.00   | 17   | 5.10   | S/ 5,100.00                       | 7                                  | 1012                                       | 1.83  | 1.00  | 0.30                        |
|   | 14/03/2021   | 79.00   | 20   | 6.00   | S/ 6,000.00                       | 9                                  | 1190                                       | 1.67  | 1.00  | 0.30                        |

|              |              |              |            |              |                     |             |              |             |             |             |
|--------------|--------------|--------------|------------|--------------|---------------------|-------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
|              | 20/03/2021   | 79.00        | 17         | 5.27         | S/ 5,100.00         | 7           | 1046         | 1.89        | 1.03        | 0.31        |
|              | 22/03/2021   | 79.00        | 13         | 4.16         | S/ 3,900.00         | 6           | 825          | 1.74        | 1.07        | 0.32        |
|              | 23/03/2021   | 79.00        | 20         | 6.00         | S/ 6,000.00         | 9           | 1190         | 1.67        | 1.00        | 0.30        |
|              | <b>TOTAL</b> | <b>79.00</b> | <b>220</b> | <b>68.98</b> | <b>S/ 66,000.00</b> | <b>94.9</b> | <b>11976</b> | <b>1.85</b> | <b>1.05</b> | <b>0.31</b> |
| <b>MAYO</b>  | 1/05/2021    | 82.00        | 17         | 5.27         | S/ 5,100.00         | 7.3         | 1046         | 1.75        | 1.03        | 0.31        |
|              | 3/05/2021    | 82.00        | 14         | 4.34         | S/ 4,200.00         | 5.3         | 861          | 1.98        | 1.03        | 0.31        |
|              | 4/05/2021    | 82.00        | 16         | 4.96         | S/ 4,800.00         | 7           | 984          | 1.71        | 1.03        | 0.31        |
|              | 5/05/2021    | 82.00        | 10         | 3.10         | S/ 3,000.00         | 4.3         | 615          | 1.74        | 1.03        | 0.31        |
|              | 6/05/2021    | 81.00        | 17         | 5.27         | S/ 5,100.00         | 7           | 1046         | 1.84        | 1.03        | 0.31        |
|              | 11/05/2021   | 81.00        | 15         | 4.65         | S/ 4,500.00         | 6           | 923          | 1.90        | 1.03        | 0.31        |
|              | 12/05/2021   | 81.00        | 20         | 6.20         | S/ 6,000.00         | 8.3         | 1230         | 1.83        | 1.03        | 0.31        |
|              | 13/05/2021   | 81.00        | 12         | 3.72         | S/ 3,600.00         | 5.3         | 738          | 1.72        | 1.03        | 0.31        |
|              | 14/05/2021   | 81.00        | 21         | 6.51         | S/ 6,300.00         | 9           | 1292         | 1.77        | 1.03        | 0.31        |
|              | 15/05/2021   | 81.00        | 17         | 5.44         | S/ 5,100.00         | 7           | 1079         | 1.90        | 1.07        | 0.32        |
|              | 23/05/2021   | 80.00        | 14         | 4.48         | S/ 4,200.00         | 5.3         | 889          | 2.10        | 1.07        | 0.32        |
|              | 25/05/2021   | 80.00        | 20         | 6.20         | S/ 6,000.00         | 7.3         | 1230         | 2.11        | 1.03        | 0.31        |
|              | 26/05/2021   | 80.00        | 21         | 6.30         | S/ 6,300.00         | 9.3         | 1250         | 1.68        | 1.00        | 0.30        |
|              | 27/05/2021   | 80.00        | 22         | 6.60         | S/ 6,600.00         | 10          | 1310         | 1.64        | 1.00        | 0.30        |
|              | <b>TOTAL</b> | <b>81.00</b> | <b>236</b> | <b>73.04</b> | <b>S/ 70,800.00</b> | <b>94.4</b> | <b>12681</b> | <b>1.83</b> | <b>1.03</b> | <b>0.31</b> |
| <b>JUNIO</b> | 1/06/2021    | 80.00        | 22         | 7.04         | S/ 6,600.00         | 9           | 1397         | 1.94        | 1.07        | 0.32        |
|              | 2/06/2021    | 80.00        | 16         | 5.12         | S/ 4,800.00         | 7           | 1016         | 1.81        | 1.07        | 0.32        |
|              | 3/06/2021    | 80.00        | 17         | 5.10         | S/ 5,100.00         | 7.3         | 1012         | 1.73        | 1.00        | 0.30        |
|              | 4/06/2021    | 81.00        | 19         | 5.89         | S/ 5,700.00         | 8.3         | 1169         | 1.74        | 1.03        | 0.31        |
|              | 9/06/2021    | 80.00        | 15         | 4.80         | S/ 4,500.00         | 6.3         | 952          | 1.89        | 1.07        | 0.32        |
|              | 10/06/2021   | 80.00        | 13         | 4.03         | S/ 3,900.00         | 4.3         | 800          | 2.32        | 1.03        | 0.31        |
|              | 11/06/2021   | 80.00        | 20         | 6.40         | S/ 6,000.00         | 9           | 1270         | 1.76        | 1.07        | 0.32        |
|              | 14/06/2021   | 77.00        | 17         | 5.44         | S/ 5,100.00         | 7.3         | 1079         | 1.92        | 1.07        | 0.32        |
|              | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b> | <b>139</b> | <b>43.82</b> | <b>S/ 41,700.00</b> | <b>58.5</b> | <b>7608</b>  | <b>1.89</b> | <b>1.05</b> | <b>0.32</b> |

Fuente: Registro de producción - Don Fernando S.A.C

## ANEXO 11. HOJA DE CONTROL DE PARADAS – ÁREA DE SELLADO

| DON FERNANDO S.A.C.   |            | HOJA DE CONTROL DE LAS PARADAS DE LA SELLADORA - ÁREA DE SELLADO |                              |                   |                         |                                      |                              |                         | REALIZADO                  | Cruz M. y Vásquez D.         |                            |  |
|---|------------|--|------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------|--|
|  |            |  |                              |                   |                         |                                      |                              |                         | REVISADO                   | Ing. Carmen Toribio          |                            |  |
|   |            |  |                              |                   |                         |                                      |                              |                         | FECHA                      |                              |                            |  |
| MESES   | FECHA      | TIEMPO TOTAL DE FUNCIONAMIENTO (HORA)                            | SELLADORA (LINEA 1/ LINEA 2) | NÚMERO DE PARADAS | TIEMPO DE PARADA (HORA) | TIEMPO REAL DE FUNCIONAMIENTO (HORA) | TOTAL DE LATAS DE PRODUCCIÓN | NÚMERO MUESTRA DE LATAS | LATAS DEFECTUOSAS MUESTREO | LATAS DEFECTUOSAS POR PARADA | TOTAL DE LATAS DEFECTUOSAS |  |
| FEBRERO   | 1/02/2021  | 11   | Angelus                      | 8                 | 2                       | 9                                    | 96667                        | 22                      | 5                          | 26                           | 31                         |  |
|   | 1/02/2021  | 10   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 8                                    |                              | 20                      | 3                          | 33                           | 36                         |  |
|   | 2/02/2021  | 12   | Angelus                      | 9                 | 2.25                    | 10                                   | 97143                        | 24                      | 6                          | 32                           | 38                         |  |
|   | 2/02/2021  | 11   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 9                                    |                              | 22                      | 4                          | 33                           | 37                         |  |
|   | 3/02/2021  | 13   | Angelus                      | 9                 | 2.25                    | 11                                   | 105238                       | 26                      | 5                          | 33                           | 38                         |  |
|   | 3/02/2021  | 13   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 11                                   |                              | 26                      | 7                          | 37                           | 44                         |  |
|   | 8/02/2021  | 12   | Angelus                      | 10                | 2.5                     | 10                                   | 107143                       | 24                      | 3                          | 30                           | 33                         |  |
|   | 8/02/2021  | 10   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 8                                    |                              | 20                      | 2                          | 30                           | 32                         |  |
|   | 9/02/2021  | 12   | Angelus                      | 11                | 2.75                    | 9                                    | 116000                       | 24                      | 3                          | 36                           | 39                         |  |
|   | 9/08/2021  | 12   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 10                                   |                              | 24                      | 5                          | 32                           | 37                         |  |
|   | 10/02/2021 | 12   | Angelus                      | 11                | 2.75                    | 9                                    | 90000                        | 24                      | 4                          | 35                           | 39                         |  |
|   | 10/02/2021 | 10   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 8                                    |                              | 20                      | 2                          | 37                           | 39                         |  |
|   | 11/02/2021 | 10   | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 75238                        | 20                      | 5                          | 25                           | 30                         |  |
|   | 11/02/2021 | 9  | Canco                        | 8                 | 2                       | 7                                    |                              | 18                      | 3                          | 29                           | 32                         |  |
|   | 12/02/2021 | 10   | Angelus                      | 9                 | 2.25                    | 8                                    | 91143                        | 20                      | 6                          | 29                           | 35                         |  |
|   | 12/02/2021 | 10   | Canco                        | 8                 | 2                       | 8                                    |                              | 20                      | 3                          | 30                           | 33                         |  |
|   | 15/02/2021 | 13   | Angelus                      | 11                | 2.75                    | 10                                   | 123905                       | 26                      | 5                          | 39                           | 44                         |  |
|   | 15/02/2021 | 15   | Canco                        | 11                | 2.75                    | 12                                   |                              | 30                      | 6                          | 39                           | 45                         |  |
|   | 16/02/2021 | 11   | Angelus                      | 9                 | 2.25                    | 9                                    | 92571                        | 22                      | 7                          | 27                           | 34                         |  |
|   | 16/02/2021 | 11   | Canco                        | 10                | 2.5                     | 9                                    |                              | 22                      | 5                          | 35                           | 40                         |  |
| 17/02/2021  | 10         | Angelus  | 8                            | 2                 | 8                       | 110095                               | 20                           | 8                       | 26                         | 34                           |                            |  |
| 17/02/2021  | 10         | Canco  | 9                            | 2.25              | 8                       |                                      | 20                           | 6                       | 33                         | 39                           |                            |  |
| 18/02/2021  | 12         | Angelus  | 10                           | 2.5               | 10                      | 103619                               | 24                           | 5                       | 35                         | 40                           |                            |  |
| 18/02/2021  | 14         | Canco  | 11                           | 2.75              | 11                      |                                      | 28                           | 3                       | 41                         | 44                           |                            |  |
| 19/02/2021  | 10         | Angelus  | 10                           | 2.5               | 8                       | 87048                                | 20                           | 5                       | 30                         | 35                           |                            |  |
| 19/02/2021  | 10         | Canco  | 9                            | 2.25              | 8                       |                                      | 20                           | 6                       | 33                         | 39                           |                            |  |
| 20/02/2021  | 10         | Angelus  | 8                            | 2                 | 8                       | 124190                               | 20                           | 5                       | 24                         | 29                           |                            |  |

|            |              |         |         |      |           |            |                |            |            |            |             |
|------------|--------------|---------|---------|------|-----------|------------|----------------|------------|------------|------------|-------------|
|            | 20/02/2021   | 8       | Canco   | 6    | 1.5       | 7          |                | 16         | 8          | 22         | 30          |
|            | 21/02/2021   | 10      | Angelus | 8    | 2         | 8          | 91429          | 20         | 7          | 26         | 33          |
|            | 21/02/2021   | 12      | Canco   | 10   | 2.5       | 10         |                | 24         | 4          | 34         | 38          |
|            | <b>TOTAL</b> |         |         |      | <b>70</b> | <b>263</b> | <b>1511429</b> | <b>666</b> | <b>146</b> | <b>949</b> | <b>1095</b> |
| MARZO      | 1/03/2021    | 10      | Angelus | 8    | 2         | 8          | 83524          | 20         | 7          | 26         | 33          |
|            | 1/03/2021    | 11      | Canco   | 8    | 2         | 9          |                | 22         | 3          | 29         | 32          |
|            | 2/03/2021    | 11.7    | Angelus | 10   | 2.5       | 9          | 95333          | 23.4       | 4          | 31         | 35          |
|            | 2/03/2021    | 10      | Canco   | 7    | 1.75      | 8          |                | 20         | 5          | 26         | 31          |
|            | 3/03/2021    | 11      | Angelus | 6    | 1.5       | 10         | 116286         | 22         | 8          | 22         | 30          |
|            | 3/03/2021    | 12      | Canco   | 10   | 2.5       | 10         |                | 24         | 6          | 37         | 43          |
|            | 4/03/2021    | 11.6    | Angelus | 8    | 2         | 10         | 98571          | 23.2       | 5          | 30         | 35          |
|            | 4/03/2021    | 11      | Canco   | 8    | 2         | 9          |                | 22         | 4          | 29         | 33          |
|            | 5/03/2021    | 10      | Angelus | 7    | 1.75      | 8          | 112857         | 20         | 7          | 25         | 32          |
|            | 5/03/2021    | 9       | Canco   | 8    | 2         | 7          |                | 18         | 3          | 29         | 32          |
|            | 9/03/2021    | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 110857         | 22         | 5          | 25         | 30          |
|            | 9/03/2021    | 10      | Canco   | 7    | 1.75      | 8          |                | 20         | 4          | 26         | 30          |
|            | 10/03/2021   | 11      | Angelus | 9    | 2.25      | 9          | 91429          | 22         | 7          | 29         | 36          |
|            | 10/03/2021   | 9       | Canco   | 8    | 2         | 7          |                | 18         | 3          | 28         | 31          |
|            | 11/03/2021   | 10      | Angelus | 7    | 1.75      | 8          | 97714          | 20         | 5          | 25         | 30          |
|            | 11/03/2021   | 9       | Canco   | 8    | 2         | 7          |                | 18         | 6          | 29         | 35          |
|            | 12/03/2021   | 11      | Angelus | 9    | 2.25      | 9          | 89905          | 22         | 4          | 32         | 36          |
|            | 12/03/2021   | 11      | Canco   | 9    | 2.25      | 9          |                | 22         | 5          | 33         | 38          |
|            | 13/03/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 117143         | 22         | 7          | 25         | 32          |
|            | 13/03/2021   | 10      | Canco   | 6    | 1.5       | 9          |                | 20         | 6          | 21         | 27          |
|            | 14/03/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 88571          | 22         | 5          | 25         | 30          |
|            | 14/03/2021   | 9       | Canco   | 9    | 2.25      | 7          |                | 18         | 4          | 29         | 33          |
| 19/03/2021 | 11           | Angelus | 9       | 2.25 | 9         | 111810     | 22             | 6          | 30         | 36         |             |
| 19/03/2021 | 10           | Canco   | 8       | 2    | 8         |            | 20             | 7          | 30         | 37         |             |
| 20/03/2021 | 9            | Angelus | 7       | 1.75 | 7         | 80667      | 18             | 4          | 22         | 26         |             |
| 20/03/2021 | 8            | Canco   | 6       | 1.5  | 7         |            | 16             | 3          | 21         | 24         |             |
| 21/03/2021 | 8.7          | Angelus | 7       | 1.75 | 7         | 117143     | 17.4           | 5          | 25         | 30         |             |
| 21/03/2021 | 8            | Canco   | 8       | 2    | 6         |            | 16             | 6          | 24         | 30         |             |
| 22/03/2021 | 10           | Amgelus | 6       | 1.5  | 9         | 91429      | 20             | 5          | 22         | 27         |             |




|            |              |         |         |      |           |            |                |            |            |            |             |
|------------|--------------|---------|---------|------|-----------|------------|----------------|------------|------------|------------|-------------|
|            | 22/03/2021   | 9       | Canco   | 7    | 1.75      | 7          |                | 18         | 4          | 22         | 26          |
|            | 23/03/2021   | 13      | Angelus | 8    | 2         | 11         | 104286         | 26         | 7          | 29         | 36          |
|            | 23/03/2021   | 12      | Canco   | 9    | 2.25      | 10         |                | 24         | 5          | 32         | 37          |
|            | <b>TOTAL</b> |         |         |      | <b>62</b> | <b>267</b> | <b>1607525</b> | <b>658</b> | <b>165</b> | <b>864</b> | <b>1029</b> |
| MAYO       | 1/05/2021    | 9.7     | Angelus | 9    | 2.25      | 7          | 82571          | 19.4       | 7          | 29         | 36          |
|            | 1/02/2021    | 8       | Canco   | 7    | 1.75      | 6          |                | 16         | 5          | 22         | 27          |
|            | 2/05/2021    | 10      | Angelus | 8    | 2         | 8          | 110095         | 20         | 6          | 27         | 33          |
|            | 2/05/2021    | 9       | Canco   | 7    | 1.75      | 7          |                | 18         | 3          | 26         | 29          |
|            | 3/05/2021    | 13.3    | Angelus | 10   | 2.5       | 11         | 115619         | 26.6       | 8          | 32         | 40          |
|            | 3//052021    | 12      | Canco   | 10   | 2.5       | 10         |                | 24         | 7          | 37         | 44          |
|            | 4/05/2021    | 8.3     | Angelus | 6    | 1.5       | 7          | 98667          | 16.6       | 9          | 22         | 31          |
|            | 4/05/2021    | 9       | Canco   | 8    | 2         | 7          |                | 18         | 4          | 28         | 32          |
|            | 5/05/2021    | 11.3    | Angelus | 8    | 2         | 9          | 111333         | 22.6       | 6          | 27         | 33          |
|            | 5/05/2021    | 11      | Canco   | 10   | 2.5       | 9          |                | 22         | 5          | 33         | 38          |
|            | 6/05/2021    | 9.7     | Angelus | 8    | 2         | 8          | 105905         | 19.4       | 6          | 26         | 32          |
|            | 6/05/2021    | 8       | Canco   | 8    | 2         | 6          |                | 16         | 5          | 26         | 31          |
|            | 11/05/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 90000          | 22         | 8          | 23         | 31          |
|            | 11/05/2021   | 10      | Canco   | 9    | 2.25      | 8          |                | 20         | 6          | 29         | 35          |
|            | 12/05/2021   | 11      | Angelus | 8    | 2         | 9          | 101905         | 22         | 7          | 26         | 33          |
|            | 12/05/2021   | 10      | Canco   | 9    | 2.25      | 8          |                | 20         | 4          | 32         | 36          |
|            | 13/05/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 104381         | 22         | 5          | 25         | 30          |
|            | 13/05/2021   | 10      | Canco   | 8    | 2         | 8          |                | 20         | 8          | 29         | 37          |
|            | 14/05/2021   | 11.7    | Angelus | 9    | 2.25      | 9          | 93429          | 23.4       | 7          | 32         | 39          |
|            | 14/05/2021   | 9       | Canco   | 8    | 2         | 7          |                | 18         | 6          | 28         | 34          |
|            | 15/05/2021   | 9       | Angelus | 7    | 1.75      | 7          | 94667          | 18         | 5          | 22         | 27          |
|            | 15/05/2021   | 8       | Canco   | 6    | 1.5       | 7          |                | 16         | 8          | 20         | 28          |
|            | 23/05/2021   | 9       | Angelus | 8    | 2         | 7          | 77238          | 18         | 5          | 25         | 30          |
|            | 23/05/2021   | 8       | Canco   | 7    | 1.75      | 6          |                | 16         | 7          | 23         | 30          |
|            | 24/05/2021   | 9       | Angelus | 8    | 2         | 7          | 112762         | 18         | 5          | 26         | 31          |
|            | 24/02/2021   | 8       | Canco   | 7    | 1.75      | 6          |                | 16         | 4          | 25         | 29          |
| 25/05/2021 | 11.6         | Angelus | 10      | 2.5  | 9         | 95714      | 23.2           | 8          | 30         | 38         |             |
| 25/05/2021 | 10           | Canco   | 8       | 2    | 8         |            | 20             | 6          | 26         | 32         |             |
| 26/05/2021 | 12           | Angelus | 9       | 2.25 | 10        | 114476     | 24             | 7          | 29         | 36         |             |

|              |              |         |         |            |            |                |                |            |            |            |             |
|--------------|--------------|---------|---------|------------|------------|----------------|----------------|------------|------------|------------|-------------|
|              | 26/05/2021   | 11      | Canco   | 10         | 2.5        | 9              |                | 22         | 5          | 37         | 42          |
|              | 27/05/2021   | 11.3    | Angelus | 10         | 2.5        | 9              | 94857          | 22.6       | 6          | 33         | 39          |
|              | 27/05/2021   | 10      | Canco   | 8          | 2          | 8              |                | 20         | 7          | 29         | 36          |
|              | <b>TOTAL</b> |         |         |            | <b>66</b>  | <b>254</b>     | <b>1603619</b> | <b>640</b> | <b>195</b> | <b>882</b> | <b>1077</b> |
| OINUR        | 1/06/2021    | 11      | Angelus | 8          | 2          | 9              | 98476          | 22         | 8          | 26         | 34          |
|              | 1/06/2021    | 10      | Canco   | 7          | 1.75       | 8              |                | 20         | 7          | 23         | 30          |
|              | 2/06/2021    | 10.7    | Angelus | 5          | 1.25       | 9              | 108762         | 21.4       | 5          | 17         | 22          |
|              | 2/06/2021    | 10      | Canco   | 9          | 2.25       | 8              |                | 20         | 7          | 29         | 36          |
|              | 3/06/2021    | 9.3     | Angelus | 5          | 1.25       | 8              | 92381          | 18.6       | 5          | 18         | 23          |
|              | 3/06/2021    | 8       | Canco   | 4          | 1          | 7              |                | 16         | 4          | 14         | 18          |
|              | 4/06/2021    | 11.3    | Angelus | 6          | 1.5        | 10             | 95714          | 22.6       | 6          | 22         | 28          |
|              | 4/06/2021    | 10      | Canco   | 8          | 2          | 8              |                | 20         | 6          | 29         | 35          |
|              | 7/06/2021    | 11      | Angelus | 5          | 1.25       | 10             | 116667         | 22         | 7          | 19         | 26          |
|              | 7/06/2021    | 10      | Canco   | 6          | 1.5        | 9              |                | 20         | 5          | 18         | 23          |
|              | 8/06/2021    | 7       | Angelus | 5          | 1.25       | 6              | 96190          | 14         | 5          | 16         | 21          |
|              | 8/06/2021    | 6       | Canco   | 4          | 1          | 5              |                | 12         | 4          | 14         | 18          |
|              | 9/06/2021    | 11.3    | Angelus | 7          | 1.75       | 10             | 90000          | 22.6       | 8          | 25         | 33          |
|              | 9/06/2021    | 11      | Canco   | 8          | 2          | 9              |                | 22         | 6          | 29         | 35          |
|              | 10/06/2021   | 9.6     | Angelus | 7          | 1.75       | 8              | 101810         | 19.2       | 7          | 21         | 28          |
|              | 10/06/2021   | 8       | Canco   | 5          | 1.25       | 7              |                | 16         | 5          | 18         | 23          |
|              | 11/06/2021   | 11.7    | Angelus | 8          | 2          | 10             | 100952         | 23.4       | 8          | 29         | 37          |
|              | 11/06/2021   | 10      | Canco   | 6          | 1.5        | 9              |                | 20         | 5          | 21         | 26          |
|              | 14/06/2021   | 9.3     | Angelus | 5          | 1.25       | 8              | 84190          | 18.6       | 7          | 18         | 25          |
|              | 14/06/2021   | 9       | Canco   | 6          | 1.5        | 8              |                | 18         | 6          | 20         | 26          |
| 15/06/2021   | 10           | Angelus | 7       | 1.75       | 8          | 111429         | 20             | 8          | 22         | 30         |             |
| 15/06/2021   | 9            | Canco   | 5       | 1.25       | 8          |                | 18             | 5          | 16         | 21         |             |
| 16/06/2021   | 8            | Angelus | 4       | 1          | 7          | 87143          | 16             | 6          | 14         | 20         |             |
| 16/06/2021   | 7            | Canco   | 5       | 1.25       | 6          |                | 14             | 5          | 18         | 23         |             |
| <b>TOTAL</b> |              |         |         | <b>386</b> | <b>192</b> | <b>1183714</b> | <b>456</b>     | <b>145</b> | <b>494</b> | <b>639</b> |             |

Fuente: Don Fernando S.A.C

## ANEXO 12. REGISTRO DE FILETEADO INICIAL

|  |            | REGISTRO FILETEADO- INICIAL |                   |                |             |
|---|------------|-----------------------------|-------------------|----------------|-------------|
|   |            | ESPECIE:                    | Caballa           | Elaborado por: |             |
|   |            | Fecha:                      | 2/07/2021         | Cruz y Vásquez |             |
| FEBRERO   |            |                             |                   |                |             |
| FECHA   |            | N° Trabajadores             | M.P ENTRANTE (TN) | FILETEADO (TN) | RENDIMIENTO |
| FEBRERO   | 1/02/2021  | 50                          | 15                | 4.65           | 0.31        |
|   | 2/02/2021  | 50                          | 20                | 6              | 0.30        |
|   | 3/02/2021  | 50                          | 25                | 7.75           | 0.31        |
|   | 9/02/2021  | 50                          | 20                | 6.2            | 0.31        |
|   | 10/02/2021 | 50                          | 15                | 4.65           | 0.31        |
|   | 11/02/2021 | 50                          | 15                | 4.8            | 0.32        |
|   | 15/02/2021 | 50                          | 26                | 8.06           | 0.31        |
|   | 16/02/2021 | 50                          | 20                | 6.2            | 0.31        |
|   | 18/02/2021 | 50                          | 10                | 3.2            | 0.32        |
|   | 19/02/2021 | 50                          | 14                | 4.34           | 0.31        |
|   | 21/02/2021 | 50                          | 15                | 4.8            | 0.32        |
| PROMEDIO  |            |                             |                   |                | 0.31        |
| MARZO   |            |                             |                   |                |             |
| FECHA   |            | N° Trabajadores             | M.P ENTRANTE (TN) | FILETEADO (TN) | RENDIMIENTO |
| MARZO   | 1/03/2021  | 50                          | 14                | 4.48           | 0.32        |
|   | 2/03/2021  | 50                          | 20                | 6.6            | 0.33        |
|   | 3/03/2021  | 50                          | 15                | 4.65           | 0.31        |
|   | 4/03/2021  | 50                          | 15                | 4.8            | 0.32        |
|   | 9/03/2021  | 50                          | 22                | 7.04           | 0.32        |
|   | 10/03/2021 | 50                          | 13                | 4.16           | 0.32        |
|   | 11/03/2021 | 50                          | 18                | 5.76           | 0.32        |
|   | 12/03/2021 | 50                          | 16                | 4.96           | 0.31        |
|   | 13/03/2021 | 50                          | 17                | 5.1            | 0.30        |
|   | 14/03/2021 | 50                          | 20                | 6              | 0.30        |
|   | 20/03/2021 | 50                          | 17                | 5.27           | 0.31        |
|   | 22/03/2021 | 50                          | 13                | 4.16           | 0.32        |
|   | 23/03/2021 | 50                          | 20                | 6              | 0.30        |
| PROMEDIO  |            |                             |                   |                | 0.31        |
| MAYO  |            |                             |                   |                |             |
| FECHA   |            | N° Trabajadores             | M.P ENTRANTE (TN) | FILETEADO (TN) | RENDIMIENTO |
| MAYO  | 1/05/2021  | 50                          | 17                | 5.27           | 0.31        |
|   | 3/05/2021  | 50                          | 14                | 4.34           | 0.31        |

|              |              |                            |                                  |                           |                    |
|--------------|--------------|----------------------------|----------------------------------|---------------------------|--------------------|
|              | 4/05/2021    | 50                         | 16                               | 4.96                      | 0.31               |
|              | 5/05/2021    | 50                         | 10                               | 3.1                       | 0.31               |
|              | 6/05/2021    | 50                         | 17                               | 5.27                      | 0.31               |
|              | 11/05/2021   | 50                         | 15                               | 4.65                      | 0.31               |
|              | 12/05/2021   | 50                         | 20                               | 6.2                       | 0.31               |
|              | 13/05/2021   | 50                         | 12                               | 3.72                      | 0.31               |
|              | 14/05/2021   | 50                         | 21                               | 6.51                      | 0.31               |
|              | 15/05/2021   | 50                         | 17                               | 5.44                      | 0.32               |
|              | 23/05/2021   | 50                         | 14                               | 4.48                      | 0.32               |
|              | 25/05/2021   | 50                         | 20                               | 6.2                       | 0.31               |
|              | 26/05/2021   | 50                         | 21                               | 6.3                       | 0.30               |
|              | 27/05/2021   | 50                         | 22                               | 6.6                       | 0.30               |
| PROMEDIO     |              |                            |                                  |                           | 0.31               |
| <b>JUNIO</b> |              |                            |                                  |                           |                    |
|              | <b>FECHA</b> | <b>N°<br/>Trabajadores</b> | <b>M.P<br/>ENTRANTE<br/>(TN)</b> | <b>FILETEADO<br/>(TN)</b> | <b>RENDIMIENTO</b> |
| <b>JUNIO</b> | 1/06/2021    | 50                         | 22                               | 7.04                      | 0.32               |
|              | 2/06/2021    | 50                         | 16                               | 5.12                      | 0.32               |
|              | 3/06/2021    | 50                         | 17                               | 5.1                       | 0.30               |
|              | 4/06/2021    | 50                         | 19                               | 5.89                      | 0.31               |
|              | 9/06/2021    | 50                         | 15                               | 4.8                       | 0.32               |
|              | 10/06/2021   | 50                         | 13                               | 4.03                      | 0.31               |
|              | 11/06/2021   | 50                         | 20                               | 6.4                       | 0.32               |
|              | 14/06/2021   | 50                         | 17                               | 5.44                      | 0.32               |
| PROMEDIO     |              |                            |                                  |                           | 0.32               |

Fuente: Registro de producción - Don Fernando S.A.C

**ANEXO 13. REGISTRO DE CONTROL DE PESO ENVASADO.**

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA : 1/05/2021               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |     |
| <b>07:00</b>                    | 105 | 106 | 108 | 106 | 105 | 106 | 107 | 105 | 106 | 105 | 106 | 106 | 106 | 105 | 105 | 106 | 106 | 108 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 106 | 106 | 107 | 108 |     |
| <b>08:00</b>                    | 105 | 108 | 104 | 105 | 105 | 106 | 107 | 107 | 107 | 107 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 108 | 105 | 106 | 108 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 |     |
| <b>09:00</b>                    | 110 | 112 | 111 | 108 | 109 | 110 | 111 | 109 | 109 | 108 | 111 | 111 | 112 | 111 | 112 | 110 | 109 | 109 | 108 | 109 | 110 | 112 | 112 | 110 | 110 | 112 | 108 |     |
| <b>10:00</b>                    | 108 | 110 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 106 | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 109 | 107 |     |
| <b>11:00</b>                    | 105 | 108 | 108 | 105 | 107 | 106 | 105 | 105 | 108 | 105 | 106 | 107 | 107 | 106 | 105 | 108 | 107 | 106 | 105 | 106 | 107 | 105 | 107 | 106 | 103 | 104 | 105 |     |
| <b>12:00</b>                    | 109 | 109 | 108 | 105 | 106 | 106 | 108 | 107 | 106 | 109 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 106 | 105 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 |     |
| <b>13:00</b>                    | 107 | 106 | 106 | 106 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 107 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 107 | 106 | 108 | 107 | 106 | 107 | 107 | 107 | 105 | 106 | 105 | 105 |     |
| <b>14:00</b>                    | 109 | 107 | 106 | 105 | 105 | 106 | 107 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 105 | 107 | 108 | 105 | 105 | 108 | 108 | 109 | 108 | 105 | 106 | 105 | 108 |     |
| <b>15:00</b>                    | 109 | 108 | 109 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 106 | 106 | 107 | 107 | 106 | 106 | 106 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 110 |
| <b>16:30</b>                    | 105 | 108 | 105 | 106 | 105 | 106 | 106 | 105 | 104 | 104 | 104 | 105 | 105 | 105 | 105 | 106 | 107 | 108 | 106 | 105 | 107 | 106 | 105 | 107 | 106 | 105 | 106 |     |
| <b>17:30</b>                    | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 103 | 104 | 107 | 105 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 104 | 103 | 102 | 105 | 105 | 105 | 105 |     |
| <b>18:30</b>                    | 106 | 106 | 107 | 103 | 105 | 108 | 109 | 105 | 104 | 105 | 106 | 104 | 103 | 105 | 106 | 105 | 106 | 103 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 105 | 104 | 104 | 106 |     |
| <b>19:30</b>                    | 106 | 105 | 107 | 105 | 107 | 106 | 106 | 106 | 105 | 106 | 106 | 107 | 107 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 105 | 105 | 108 | 109 | 108 | 106 | 105 | 105 |
| <b>20:00</b>                    | 107 | 105 | 106 | 105 | 108 | 107 | 105 | 105 | 104 | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 106 | 107 | 105 | 106 | 105 | 105 | 106 | 107 | 108 | 106 | 107 | 107 | 106 |     |

Fuente: Don Fernando S.A.C

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 03/05/2021               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 110 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 |
| 08:00                           | 105 | 105 | 105 | 110 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 104 | 105 | 105 | 108 | 105 | 106 | 106 | 106 | 105 | 106 | 108 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 104 |
| 09:00                           | 105 | 105 | 106 | 105 | 108 | 109 | 107 | 105 | 105 | 106 | 104 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 107 | 107 | 106 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 104 | 107 | 105 |
| 10:00                           | 110 | 111 | 108 | 108 | 109 | 110 | 112 | 112 | 111 | 110 | 110 | 110 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 109 | 110 | 110 | 112 | 112 | 112 | 111 | 110 | 105 |
| 11:00                           | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 107 | 106 | 105 | 105 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 109 |
| 12:00                           | 104 | 105 | 105 | 106 | 107 | 107 | 106 | 105 | 104 | 106 | 104 | 105 | 105 | 107 | 106 | 104 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 104 | 104 | 104 | 105 | 105 | 105 |
| 13:00                           | 105 | 110 | 110 | 109 | 108 | 109 | 110 | 111 | 112 | 112 | 112 | 111 | 109 | 109 | 108 | 112 | 112 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 111 | 112 | 110 | 110 |     |
| 14:00                           | 109 | 108 | 107 | 108 | 109 | 108 | 107 | 105 | 107 | 107 | 109 | 105 | 108 | 108 | 108 | 107 | 105 | 107 | 109 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 |
| 15:00                           | 105 | 104 | 106 | 104 | 103 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 105 | 108 | 109 | 106 | 105 | 106 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 105 | 104 | 103 |
| 16:30                           | 104 | 105 | 105 | 104 | 105 | 106 | 105 | 105 | 106 | 105 | 107 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 108 | 107 | 105 | 105 | 107 | 108 | 106 | 105 | 105 | 106 | 105 |
| 17:30                           | 107 | 106 | 105 | 105 | 106 | 108 | 105 | 107 | 107 | 105 | 105 | 106 | 106 | 105 | 104 | 108 | 104 | 105 | 105 | 107 | 108 | 109 | 108 | 105 | 107 | 105 | 105 |
| 18:30                           | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 105 | 106 | 106 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 |
| 19:30                           | 105 | 105 | 105 | 105 | 104 | 105 | 106 | 105 | 104 | 105 | 105 | 108 | 108 | 104 | 105 | 105 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 109 | 105 | 105 | 107 | 105 |
| 20:00                           | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 105 | 105 | 106 | 105 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 107 | 106 |

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 11/ 05/2021              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 109 | 108 | 108 | 108 | 111 | 109 | 112 | 112 | 110 | 111 | 108 | 107 | 108 | 109 | 111 | 112 | 111 | 110 | 112 | 109 | 111 | 108 | 107 | 111 | 107 | 108 | 110 |
| 08:00                           | 104 | 105 | 105 | 107 | 109 | 105 | 106 | 105 | 104 | 104 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 104 | 106 | 105 | 106 | 108 | 106 | 105 | 105 | 108 | 106 | 105 | 104 |
| 09:00                           | 112 | 106 | 106 | 105 | 108 | 109 | 107 | 108 | 107 | 106 | 104 | 106 | 108 | 107 | 106 | 105 | 105 | 107 | 106 | 105 | 104 | 105 | 105 | 107 | 104 | 111 | 105 |
| 10:00                           | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 110 | 112 | 102 | 102 | 110 | 110 | 110 | 112 | 111 | 110 | 105 | 109 | 109 | 109 | 110 | 110 | 112 | 112 | 106 | 111 | 110 | 105 |
| 11:00                           | 107 | 105 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 110 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 105 | 107 | 108 | 109 |
| 12:00                           | 111 | 106 | 105 | 106 | 107 | 107 | 106 | 103 | 103 | 106 | 104 | 105 | 104 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 104 | 104 | 105 | 105 | 111 | 112 |
| 13:00                           | 111 | 107 | 110 | 109 | 108 | 109 | 110 | 104 | 105 | 112 | 112 | 108 | 111 | 105 | 108 | 110 | 112 | 110 | 110 | 110 | 110 | 108 | 110 | 105 | 110 | 105 | 110 |
| 14:00                           | 112 | 111 | 107 | 108 | 109 | 108 | 107 | 105 | 108 | 107 | 109 | 105 | 109 | 108 | 108 | 109 | 105 | 107 | 109 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 |
| 15:00                           | 111 | 107 | 106 | 104 | 103 | 105 | 105 | 107 | 110 | 105 | 105 | 108 | 105 | 105 | 104 | 103 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 105 | 104 | 103 |
| 16:00                           | 107 | 107 | 105 | 104 | 105 | 106 | 105 | 102 | 104 | 105 | 107 | 107 | 105 | 105 | 106 | 105 | 108 | 107 | 105 | 105 | 107 | 108 | 106 | 105 | 105 | 106 | 105 |
| 17:00                           | 105 | 108 | 105 | 105 | 106 | 108 | 105 | 108 | 112 | 105 | 105 | 106 | 105 | 107 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 107 | 108 | 109 | 108 | 105 | 107 | 105 | 105 |
| 18:00                           | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 105 | 104 | 109 | 107 | 112 | 110 | 110 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 110 | 111 | 112 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 |
| 19:00                           | 108 | 105 | 105 | 105 | 104 | 105 | 106 | 106 | 108 | 105 | 105 | 108 | 105 | 105 | 107 | 105 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 109 | 105 | 105 | 107 | 105 |
| 19:30                           | 108 | 108 | 109 | 107 | 107 | 106 | 107 | 106 | 105 | 106 | 107 | 105 | 107 | 102 | 105 | 108 | 108 | 107 | 100 | 105 | 108 | 104 | 105 | 108 | 110 | 111 | 112 |

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 14 /05/2021              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 109 | 108 | 108 | 108 | 111 | 109 | 112 | 109 | 110 | 111 | 108 | 107 | 110 | 109 | 111 | 108 | 109 | 107 | 110 | 109 | 108 | 106 | 107 | 111 | 107 | 108 | 110 |
| 08:00                           | 104 | 110 | 104 | 104 | 105 | 106 | 104 | 105 | 104 | 104 | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 108 | 104 | 104 | 104 | 110 | 104 | 104 | 105 | 108 | 106 | 105 | 104 |
| 09:00                           | 112 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 110 | 107 | 106 | 104 | 106 | 108 | 107 | 106 | 104 | 103 | 103 | 103 | 105 | 103 | 103 | 105 | 107 | 104 | 111 | 105 |
| 10:00                           | 108 | 110 | 106 | 105 | 105 | 104 | 104 | 105 | 102 | 110 | 110 | 110 | 112 | 111 | 110 | 105 | 109 | 103 | 103 | 105 | 103 | 103 | 105 | 104 | 104 | 110 | 105 |
| 11:00                           | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 110 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 | 108 | 109 | 109 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 |
| 12:00                           | 111 | 102 | 105 | 104 | 106 | 105 | 104 | 102 | 103 | 106 | 104 | 105 | 104 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 105 | 105 | 107 | 105 | 106 | 106 | 106 | 111 | 112 |
| 13:00                           | 111 | 110 | 109 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 105 | 112 | 112 | 108 | 111 | 105 | 108 | 110 | 112 | 110 | 108 | 104 | 110 | 108 | 105 | 104 | 105 | 105 | 110 |
| 14:00                           | 112 | 105 | 106 | 107 | 108 | 110 | 111 | 113 | 108 | 107 | 109 | 105 | 109 | 108 | 108 | 109 | 105 | 110 | 109 | 109 | 111 | 112 | 109 | 109 | 110 | 108 | 109 |
| 15:00                           | 111 | 107 | 106 | 104 | 103 | 105 | 105 | 111 | 110 | 105 | 105 | 108 | 105 | 105 | 104 | 103 | 105 | 105 | 106 | 104 | 110 | 106 | 104 | 102 | 106 | 104 | 103 |
| 16:00                           | 107 | 107 | 105 | 104 | 105 | 106 | 109 | 109 | 108 | 110 | 107 | 106 | 109 | 108 | 106 | 105 | 108 | 110 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 106 | 105 |
| 17:00                           | 105 | 108 | 105 | 105 | 106 | 108 | 103 | 106 | 103 | 105 | 107 | 103 | 106 | 103 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 104 | 105 | 106 | 104 | 105 | 106 | 105 | 105 |
| 18:00                           | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 104 | 102 | 107 | 110 | 107 | 107 | 105 | 103 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 110 | 111 | 112 | 108 | 105 | 108 | 108 | 109 |
| 19:00                           | 108 | 105 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 100 | 100 | 107 | 100 | 105 | 108 | 104 | 107 | 105 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 109 | 105 | 105 | 107 | 105 |
| 19:30                           | 108 | 108 | 109 | 107 | 107 | 106 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 107 | 105 | 108 | 108 | 107 | 100 | 105 | 108 | 104 | 105 | 108 | 110 | 111 | 112 |

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 27/05/2021               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 | 107 | 109 | 110 | 108 | 105 | 106 | 107 | 106 | 107 | 106 | 109 | 106 | 110 | 108 | 109 | 111 | 110 | 109 | 109 | 108 | 109 | 109 |
| 08:00                           | 110 | 111 | 109 | 110 | 109 | 108 | 109 | 111 | 106 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 | 104 | 103 | 104 | 105 | 104 | 106 | 105 | 104 | 107 | 104 | 106 | 107 | 107 |
| 09:00                           | 107 | 102 | 106 | 105 | 105 | 104 | 100 | 107 | 103 | 103 | 103 | 107 | 105 | 105 | 105 | 109 | 109 | 108 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 109 |
| 10:00                           | 105 | 105 | 106 | 105 | 104 | 106 | 106 | 104 | 103 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 | 102 | 107 | 105 | 102 | 102 | 108 | 105 | 106 | 107 | 106 | 107 | 106 | 105 |
| 11:00                           | 108 | 109 | 109 | 110 | 110 | 109 | 110 | 109 | 109 | 111 | 110 | 109 | 109 | 108 | 109 | 110 | 104 | 104 | 105 | 106 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 | 104 | 110 |
| 12:00                           | 105 | 103 | 105 | 103 | 105 | 105 | 104 | 104 | 105 | 104 | 105 | 104 | 106 | 104 | 106 | 105 | 106 | 105 | 105 | 103 | 103 | 103 | 107 | 105 | 105 | 105 | 103 |
| 13:00                           | 107 | 104 | 103 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 | 104 | 104 | 104 | 104 | 107 | 106 | 104 | 110 | 102 | 104 | 105 | 103 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 | 102 | 104 |
| 14:00                           | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 | 107 | 109 | 110 | 111 | 109 | 110 | 109 | 108 | 109 | 111 | 109 | 106 | 110 | 108 | 109 | 111 | 110 | 109 | 109 | 108 | 109 | 109 |
| 15:00                           | 100 | 108 | 105 | 104 | 108 | 104 | 106 | 107 | 102 | 106 | 105 | 105 | 104 | 100 | 100 | 106 | 106 | 104 | 105 | 105 | 104 | 105 | 104 | 106 | 104 | 106 | 104 |
| 16:00                           | 109 | 105 | 104 | 106 | 105 | 104 | 107 | 104 | 106 | 107 | 107 | 104 | 106 | 106 | 104 | 106 | 105 | 104 | 106 | 104 | 106 | 105 | 106 | 105 | 106 | 104 | 105 |
| 17:00                           | 109 | 108 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 109 | 110 | 109 | 110 | 109 | 109 | 104 | 104 | 107 | 106 | 104 | 110 | 102 | 104 | 109 | 110 | 111 |
| 18:00                           | 105 | 107 | 102 | 108 | 105 | 106 | 107 | 106 | 107 | 106 | 105 | 105 | 105 | 104 | 104 | 105 | 110 | 109 | 108 | 109 | 111 | 109 | 106 | 110 | 107 | 104 | 107 |
| 19:00                           | 104 | 106 | 105 | 106 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 | 104 | 110 | 104 | 106 | 104 | 104 | 105 | 104 | 106 | 103 | 106 | 103 | 106 | 107 | 102 | 105 | 104 | 105 |
| 19:30                           | 106 | 107 | 108 | 106 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 | 108 | 107 | 110 | 109 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 104 | 108 | 105 | 106 | 106 | 106 | 107 | 107 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 1/06/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 108 | 107 | 109 | 107 | 105 | 106 | 107 | 105 | 106 | 105 | 106 | 106 | 106 | 105 | 105 | 106 | 106 | 108 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 106 | 106 | 107 | 108 |
| 08:00           | 108 | 107 | 111 | 112 | 109 | 109 | 110 | 110 | 107 | 107 | 108 | 105 | 111 | 112 | 108 | 110 | 108 | 105 | 106 | 108 | 106 | 112 | 112 | 110 | 111 | 112 | 113 |
| 09:00           | 108 | 108 | 109 | 108 | 109 | 110 | 111 | 109 | 109 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 111 | 108 |
| 10:00           | 105 | 106 | 105 | 105 | 108 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 106 | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 109 | 107 |
| 11:00           | 105 | 106 | 105 | 108 | 105 | 106 | 105 | 103 | 104 | 105 | 103 | 106 | 105 | 106 | 105 | 104 | 103 | 106 | 105 | 106 | 107 | 105 | 107 | 106 | 103 | 104 | 105 |
| 12:00           | 107 | 108 | 108 | 110 | 113 | 118 | 107 | 112 | 105 | 107 | 112 | 109 | 103 | 109 | 111 | 107 | 112 | 105 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 |
| 13:00           | 109 | 110 | 110 | 112 | 110 | 112 | 111 | 112 | 110 | 110 | 111 | 110 | 108 | 111 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 111 | 110 | 110 | 109 | 109 | 112 | 110 |
| 14:00           | 109 | 107 | 106 | 105 | 112 | 112 | 110 | 110 | 107 | 112 | 106 | 107 | 104 | 112 | 110 | 110 | 109 | 105 | 105 | 108 | 108 | 109 | 108 | 105 | 106 | 105 | 108 |
| 15:00           | 109 | 108 | 109 | 109 | 106 | 107 | 105 | 104 | 103 | 106 | 107 | 105 | 104 | 103 | 100 | 105 | 106 | 109 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 110 |
| 16:00           | 105 | 108 | 105 | 106 | 112 | 108 | 107 | 112 | 109 | 106 | 109 | 108 | 110 | 111 | 110 | 109 | 111 | 108 | 106 | 105 | 107 | 106 | 105 | 107 | 106 | 105 | 106 |
| 17:00           | 105 | 105 | 106 | 105 | 111 | 107 | 112 | 110 | 111 | 110 | 110 | 110 | 112 | 110 | 108 | 110 | 112 | 106 | 105 | 105 | 104 | 103 | 102 | 105 | 105 | 105 | 105 |
| 18:00           | 106 | 106 | 107 | 103 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 102 | 110 | 108 | 105 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 |
| 19:00           | 106 | 105 | 107 | 105 | 107 | 106 | 106 | 106 | 105 | 106 | 106 | 107 | 107 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 106 | 105 | 105 | 108 | 109 | 108 | 106 | 105 | 107 |
| 19:30           | 107 | 105 | 106 | 105 | 108 | 107 | 105 | 105 | 104 | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 106 | 107 | 105 | 106 | 105 | 105 | 106 | 107 | 108 | 106 | 107 | 107 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 2/06/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 110 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 102 | 105 | 104 | 102 | 104 | 103 | 104 | 108 | 108 |
| 08:00           | 105 | 105 | 105 | 110 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 104 | 105 | 105 | 108 | 105 | 106 | 106 | 106 | 105 | 108 | 107 | 110 | 109 | 112 | 111 | 110 | 105 | 104 |
| 09:00           | 105 | 105 | 106 | 105 | 108 | 109 | 107 | 105 | 105 | 106 | 104 | 106 | 105 | 105 | 105 | 106 | 107 | 107 | 108 | 102 | 102 | 103 | 103 | 107 | 103 | 107 | 105 |
| 10:00           | 110 | 111 | 108 | 108 | 109 | 110 | 112 | 112 | 111 | 110 | 110 | 110 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 106 | 108 | 109 | 105 | 107 | 110 | 105 |
| 11:00           | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 107 | 106 | 105 | 105 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 109 |
| 12:00           | 104 | 105 | 105 | 106 | 107 | 107 | 106 | 105 | 104 | 106 | 104 | 105 | 105 | 107 | 106 | 104 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 104 | 104 | 104 | 105 | 105 | 105 |
| 13:00           | 105 | 110 | 110 | 109 | 108 | 102 | 110 | 107 | 109 | 109 | 111 | 107 | 110 | 111 | 112 | 109 | 107 | 112 | 110 | 109 | 108 | 111 | 112 | 110 | 112 | 110 | 110 |
| 14:00           | 109 | 108 | 107 | 108 | 109 | 105 | 104 | 112 | 103 | 105 | 106 | 107 | 105 | 106 | 105 | 103 | 104 | 105 | 103 | 106 | 105 | 106 | 105 | 104 | 108 | 108 | 109 |
| 15:00           | 105 | 104 | 106 | 104 | 103 | 111 | 107 | 111 | 106 | 107 | 113 | 105 | 113 | 118 | 107 | 112 | 105 | 107 | 112 | 109 | 103 | 109 | 111 | 107 | 105 | 104 | 103 |
| 16:00           | 104 | 105 | 105 | 104 | 105 | 110 | 109 | 111 | 110 | 109 | 109 | 110 | 110 | 112 | 111 | 112 | 110 | 110 | 111 | 110 | 112 | 111 | 108 | 109 | 105 | 106 | 105 |
| 17:00           | 110 | 112 | 113 | 109 | 109 | 109 | 108 | 110 | 109 | 110 | 110 | 109 | 109 | 112 | 110 | 110 | 109 | 112 | 110 | 109 | 109 | 112 | 110 | 110 | 110 | 111 | 111 |
| 18:00           | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 105 | 106 | 106 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 |
| 19:00           | 108 | 112 | 108 | 109 | 111 | 112 | 111 | 110 | 112 | 109 | 111 | 108 | 109 | 111 | 107 | 111 | 109 | 109 | 108 | 110 | 108 | 108 | 108 | 108 | 110 | 110 | 110 |
| 19:30           | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 105 | 105 | 106 | 105 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 106 | 106 | 106 | 107 | 106 |



| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 7/06/2021                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 109 | 109 | 110 | 110 | 111 | 112 | 112 | 110 | 109 | 109 | 108 | 110 | 108 | 112 | 110 | 111 | 110 | 109 | 104 | 103 | 105 | 105 | 107 | 110 | 105 | 108 | 110 |
| 08:00                           | 102 | 104 | 103 | 103 | 105 | 103 | 103 | 105 | 104 | 104 | 103 | 104 | 105 | 104 | 102 | 105 | 104 | 102 | 104 | 105 | 106 | 105 | 102 | 104 | 105 | 105 | 107 |
| 09:00                           | 106 | 107 | 108 | 109 | 107 | 106 | 107 | 106 | 108 | 109 | 108 | 107 | 106 | 108 | 109 | 108 | 107 | 106 | 105 | 106 | 108 | 105 | 108 | 112 | 105 | 111 | 105 |
| 10:00                           | 107 | 105 | 103 | 105 | 106 | 107 | 108 | 105 | 105 | 109 | 107 | 105 | 106 | 105 | 106 | 105 | 106 | 105 | 108 | 108 | 107 | 108 | 105 | 104 | 109 | 110 | 107 |
| 11:00                           | 107 | 105 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 110 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 | 108 | 109 | 109 | 109 | 105 | 106 | 105 | 108 | 107 | 105 | 107 | 108 | 105 |
| 12:00                           | 105 | 105 | 105 | 106 | 105 | 106 | 104 | 104 | 105 | 105 | 104 | 105 | 104 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 105 | 111 | 110 |
| 13:00                           | 110 | 112 | 110 | 110 | 110 | 110 | 108 | 110 | 105 | 110 | 107 | 107 | 105 | 107 | 108 | 109 | 106 | 105 | 110 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 110 | 105 | 105 |
| 14:00                           | 109 | 105 | 107 | 109 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 105 | 105 | 105 | 105 | 111 | 107 | 109 | 109 | 109 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 |
| 15:00                           | 103 | 105 | 105 | 105 | 104 | 102 | 104 | 105 | 106 | 105 | 102 | 104 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 105 | 104 | 106 | 105 | 108 | 107 | 105 | 107 | 104 | 105 |
| 16:00                           | 105 | 108 | 107 | 108 | 107 | 106 | 105 | 106 | 108 | 105 | 108 | 112 | 105 | 111 | 106 | 105 | 108 | 107 | 105 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 105 | 106 | 107 |
| 17:00                           | 105 | 104 | 105 | 105 | 106 | 105 | 108 | 108 | 107 | 108 | 105 | 104 | 109 | 110 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 109 | 109 | 106 | 108 | 105 | 110 | 105 | 105 |
| 18:00                           | 109 | 105 | 110 | 111 | 112 | 108 | 108 | 106 | 105 | 110 | 110 | 110 | 108 | 110 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 110 | 111 | 105 | 108 | 108 | 108 | 108 | 105 |
| 19:00                           | 108 | 111 | 109 | 110 | 107 | 109 | 110 | 111 | 111 | 109 | 108 | 109 | 109 | 112 | 112 | 111 | 113 | 112 | 110 | 109 | 112 | 109 | 109 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| 19:30                           | 108 | 108 | 109 | 105 | 106 | 105 | 110 | 109 | 109 | 105 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 110 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 | 108 | 109 | 105 | 106 | 105 |

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 11/06/2021               |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 107 | 107 | 105 | 104 | 105 | 106 | 109 | 109 | 108 | 110 | 107 | 106 | 109 | 108 | 106 | 105 | 108 | 110 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 106 | 105 |
| 08:00                           | 110 | 110 | 109 | 108 | 109 | 110 | 110 | 112 | 110 | 109 | 110 | 110 | 112 | 110 | 109 | 110 | 112 | 110 | 109 | 112 | 106 | 110 | 109 | 109 | 109 | 109 | 110 |
| 09:00                           | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 104 | 102 | 107 | 110 | 107 | 107 | 105 | 103 | 109 | 109 | 108 | 108 | 105 | 110 | 111 | 112 | 108 | 105 | 108 | 108 | 109 |
| 10:00                           | 108 | 105 | 105 | 105 | 104 | 105 | 105 | 100 | 100 | 107 | 100 | 105 | 108 | 104 | 107 | 105 | 107 | 105 | 105 | 105 | 105 | 107 | 109 | 105 | 105 | 107 | 105 |
| 11:00                           | 108 | 108 | 109 | 107 | 107 | 106 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 107 | 105 | 108 | 108 | 107 | 100 | 105 | 108 | 104 | 105 | 108 | 110 | 111 | 112 |
| 12:00                           | 111 | 108 | 110 | 110 | 108 | 104 | 110 | 108 | 105 | 104 | 105 | 110 | 104 | 104 | 105 | 106 | 104 | 105 | 108 | 105 | 107 | 105 | 106 | 106 | 106 | 111 | 112 |
| 13:00                           | 111 | 109 | 108 | 110 | 109 | 109 | 111 | 112 | 109 | 109 | 110 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 110 | 107 | 104 | 110 | 108 | 105 | 104 | 105 | 105 | 110 |
| 14:00                           | 112 | 108 | 110 | 105 | 106 | 104 | 110 | 106 | 104 | 102 | 106 | 110 | 106 | 105 | 105 | 104 | 104 | 105 | 108 | 109 | 111 | 112 | 109 | 109 | 110 | 108 | 109 |
| 15:00                           | 111 | 106 | 106 | 110 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 104 | 110 | 106 | 104 | 102 | 106 | 104 | 103 |
| 16:00                           | 104 | 104 | 103 | 105 | 105 | 104 | 105 | 106 | 104 | 105 | 106 | 102 | 105 | 104 | 106 | 105 | 104 | 102 | 104 | 104 | 105 | 106 | 106 | 106 | 105 | 106 | 105 |
| 17:00                           | 111 | 110 | 110 | 112 | 110 | 109 | 108 | 109 | 110 | 110 | 112 | 110 | 109 | 110 | 110 | 112 | 110 | 109 | 110 | 110 | 112 | 110 | 109 | 112 | 108 | 105 | 105 |
| 18:00                           | 109 | 104 | 105 | 104 | 103 | 106 | 104 | 105 | 106 | 107 | 105 | 105 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 | 105 | 104 | 111 | 113 | 108 | 107 | 109 | 105 | 108 | 109 |
| 19:00                           | 105 | 105 | 104 | 103 | 105 | 105 | 106 | 104 | 110 | 106 | 104 | 102 | 106 | 111 | 107 | 106 | 104 | 103 | 105 | 105 | 111 | 110 | 105 | 105 | 108 | 107 | 105 |
| 19:30                           | 108 | 108 | 109 | 107 | 107 | 106 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 107 | 105 | 108 | 108 | 107 | 100 | 105 | 108 | 104 | 105 | 108 | 110 | 111 | 112 |

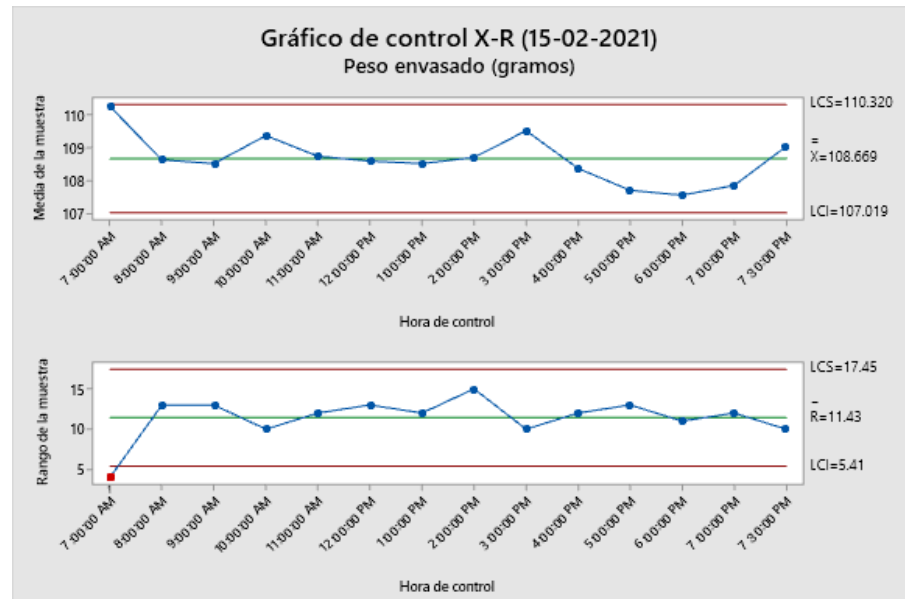
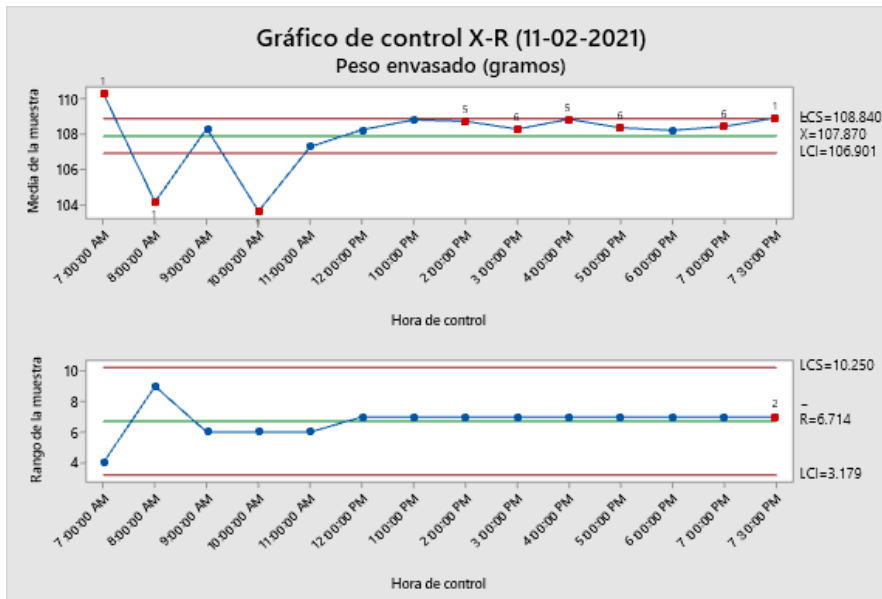
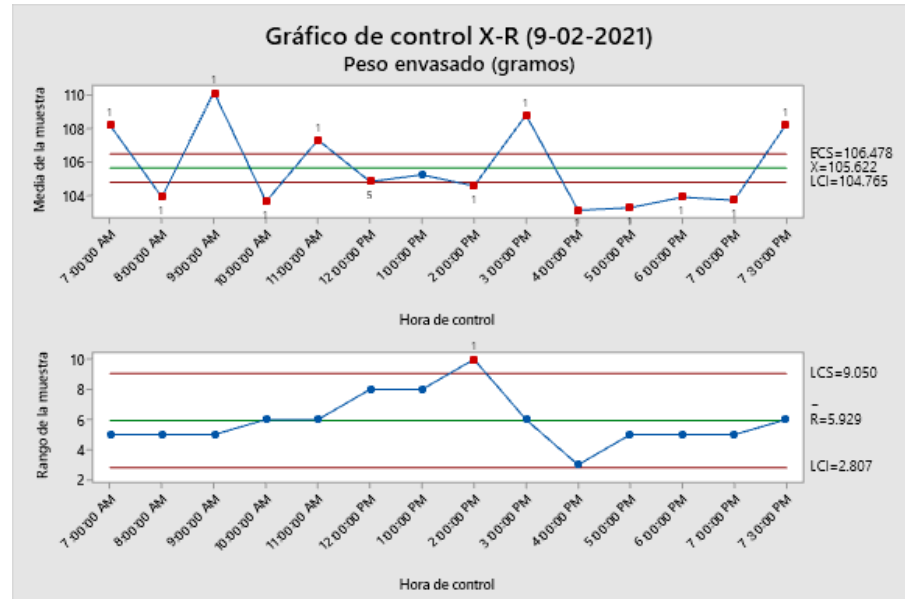
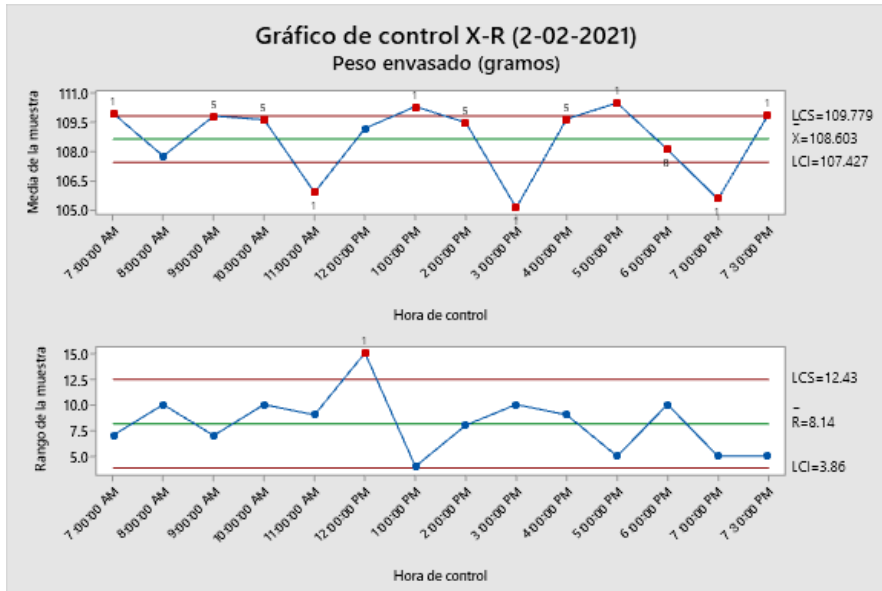
**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 15/06/2021**

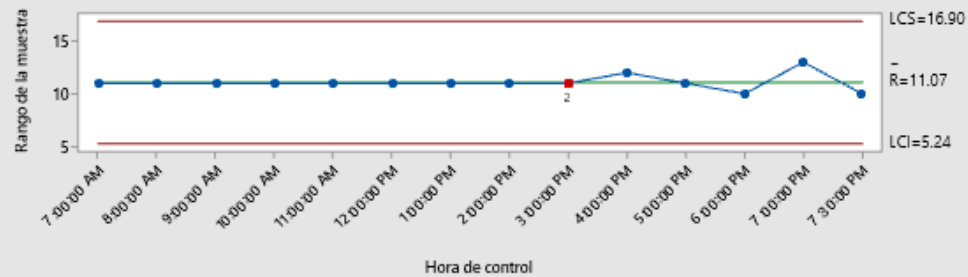
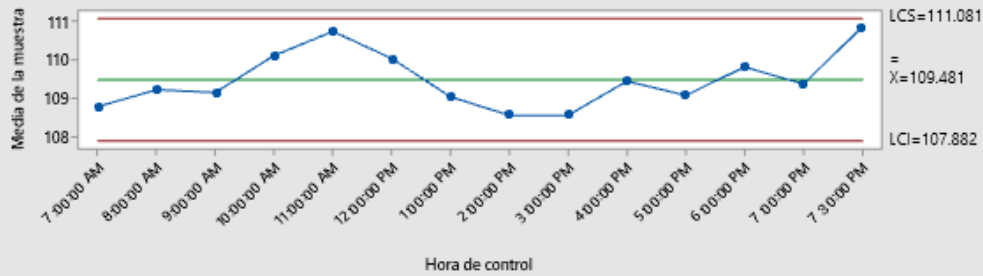
| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 102 | 105 | 104 | 108 | 105 | 104 | 108 | 104 | 104 | 105 | 104 | 109 | 103 | 106 | 106 | 103 | 107 | 106 | 109 | 105 | 104 | 106 | 105 | 104 | 107 | 104 | 106 |
| <b>08:00</b>    | 103 | 107 | 102 | 102 | 107 | 102 | 102 | 103 | 103 | 107 | 103 | 102 | 102 | 108 | 102 | 102 | 103 | 103 | 109 | 108 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 |
| <b>09:00</b>    | 110 | 110 | 108 | 104 | 110 | 108 | 109 | 109 | 108 | 110 | 107 | 106 | 109 | 108 | 108 | 110 | 107 | 107 | 105 | 107 | 102 | 108 | 105 | 106 | 107 | 106 | 107 |
| <b>10:00</b>    | 106 | 105 | 104 | 103 | 105 | 104 | 103 | 106 | 103 | 105 | 107 | 103 | 106 | 103 | 106 | 106 | 107 | 108 | 104 | 106 | 105 | 106 | 104 | 105 | 108 | 110 | 110 |
| <b>11:00</b>    | 110 | 110 | 103 | 105 | 110 | 103 | 104 | 102 | 107 | 110 | 107 | 107 | 105 | 103 | 104 | 105 | 108 | 110 | 106 | 107 | 108 | 106 | 106 | 105 | 105 | 107 | 107 |
| <b>12:00</b>    | 103 | 107 | 102 | 105 | 107 | 102 | 107 | 102 | 106 | 105 | 105 | 104 | 100 | 100 | 106 | 106 | 104 | 105 | 105 | 104 | 105 | 104 | 106 | 105 | 105 | 105 | 103 |
| <b>13:00</b>    | 108 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 105 | 105 | 106 | 105 | 104 | 106 | 106 | 104 | 106 | 104 | 106 | 104 | 104 | 104 | 104 | 104 | 107 | 110 | 110 | 102 | 104 |
| <b>14:00</b>    | 107 | 102 | 104 | 107 | 107 | 104 | 108 | 109 | 109 | 110 | 110 | 109 | 110 | 109 | 109 | 110 | 108 | 108 | 109 | 110 | 111 | 109 | 110 | 109 | 108 | 109 | 109 |
| <b>15:00</b>    | 107 | 104 | 103 | 107 | 104 | 107 | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 107 | 108 | 109 | 108 | 109 | 109 | 104 | 105 | 104 | 106 | 104 | 106 | 104 |
| <b>16:00</b>    | 106 | 104 | 106 | 105 | 106 | 105 | 106 | 107 | 104 | 104 | 107 | 104 | 106 | 105 | 106 | 106 | 104 | 107 | 106 | 106 | 106 | 105 | 106 | 105 | 106 | 104 | 105 |
| <b>17:00</b>    | 107 | 106 | 104 | 110 | 102 | 104 | 109 | 108 | 105 | 106 | 104 | 107 | 102 | 105 | 107 | 106 | 105 | 104 | 105 | 104 | 104 | 110 | 102 | 104 | 109 | 110 | 111 |
| <b>18:00</b>    | 108 | 109 | 111 | 109 | 106 | 110 | 107 | 104 | 107 | 106 | 105 | 105 | 105 | 104 | 104 | 105 | 110 | 109 | 108 | 109 | 111 | 109 | 106 | 110 | 107 | 104 | 107 |
| <b>19:00</b>    | 103 | 106 | 103 | 106 | 107 | 102 | 105 | 104 | 105 | 104 | 110 | 104 | 106 | 104 | 104 | 105 | 104 | 106 | 103 | 106 | 103 | 106 | 107 | 102 | 105 | 104 | 105 |
| <b>19:30</b>    | 104 | 108 | 105 | 106 | 106 | 106 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 110 | 109 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 104 | 108 | 105 | 106 | 106 | 106 | 107 | 107 | 108 |

Fuente: Don Fernando S.A.C

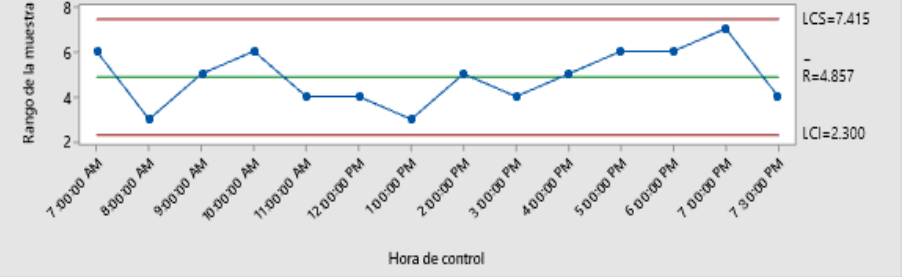
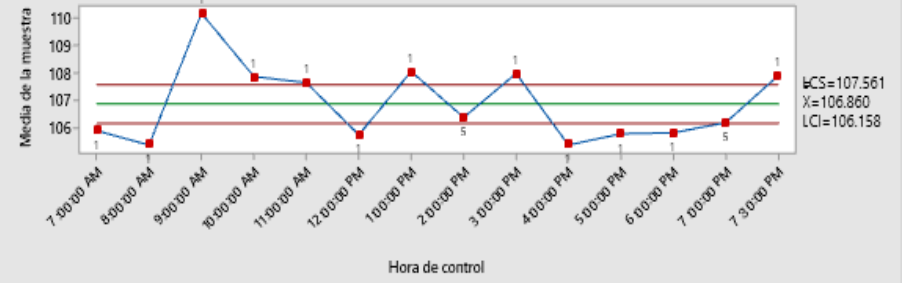
# ANEXO 14. RESULTANTE DE GRÁFICA DE CONTROL MES: FEBRERO- MARZO- MAYO – JUNIO



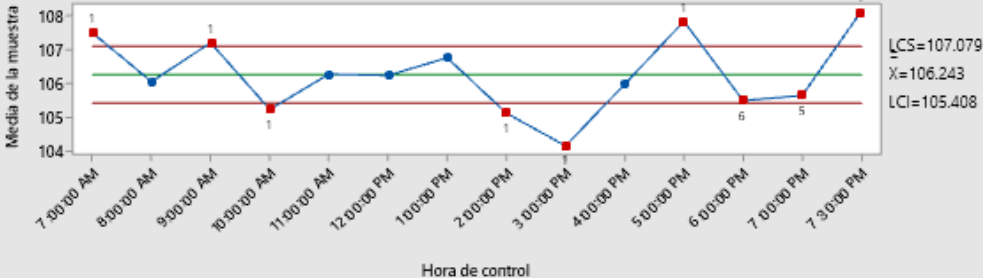
**Gráfico de control X-R (21-02-2021)**  
Peso envasado (gramos)



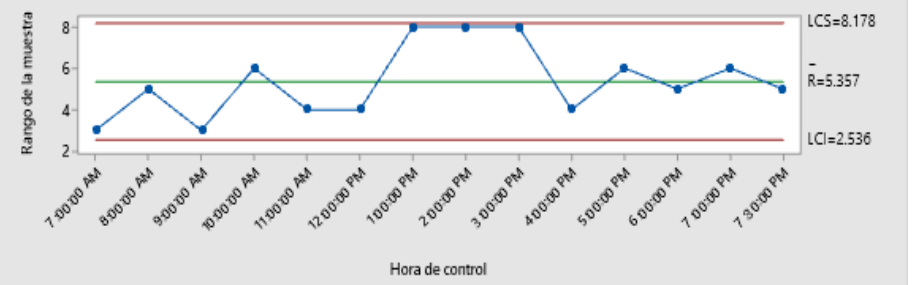
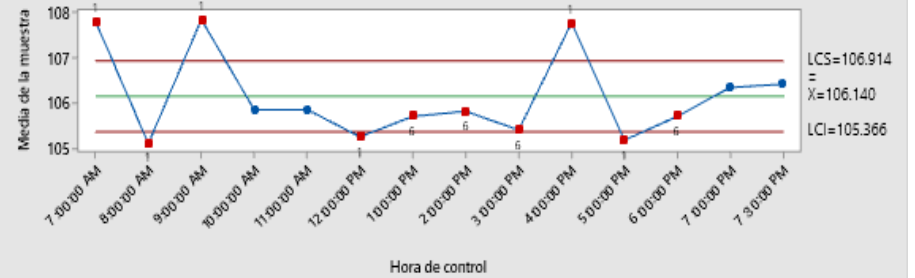
**Gráfico de control X-R (2-03-2021)**  
Peso envasado (gramos)

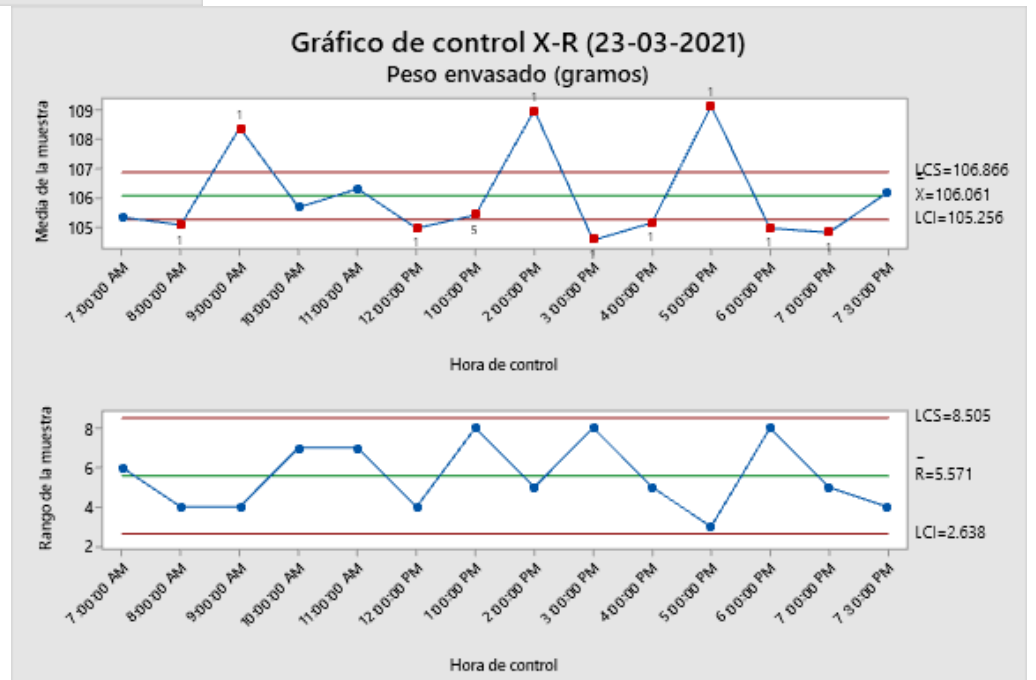
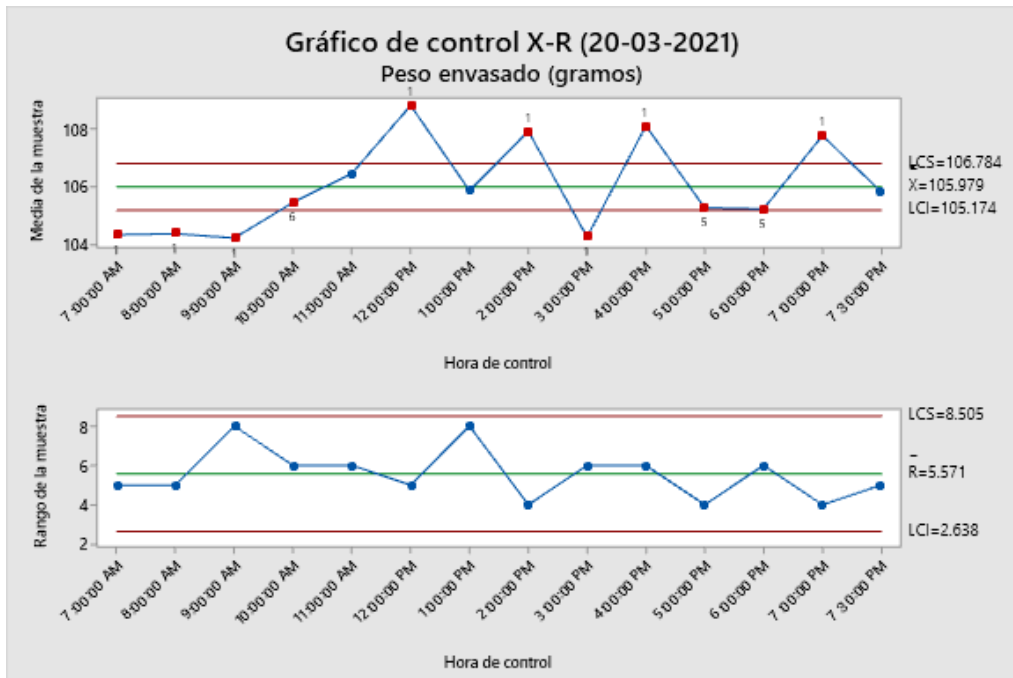


**Gráfico de control X-R (9-03-2021)**  
Peso envasado (gramos)



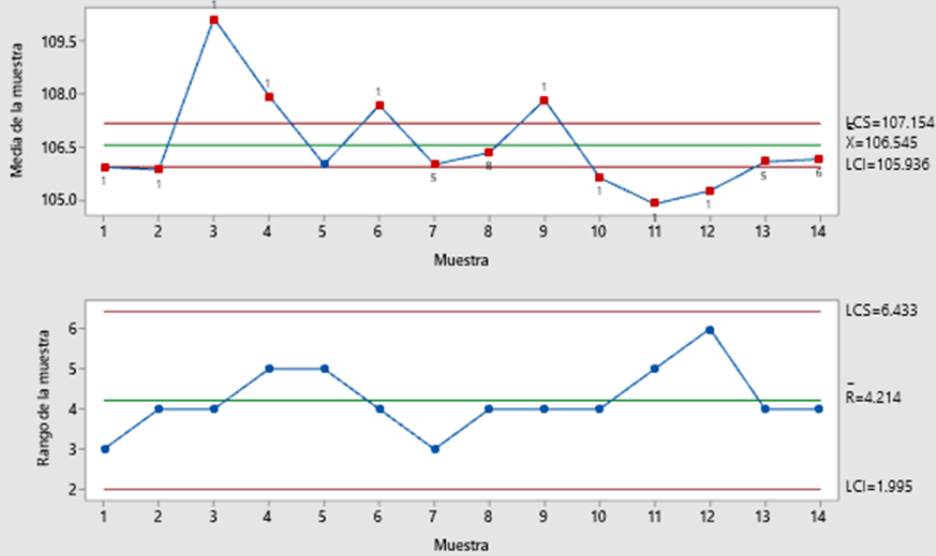
**Gráfico de control X-R (14-03-2021)**  
Peso envasado (gramos)



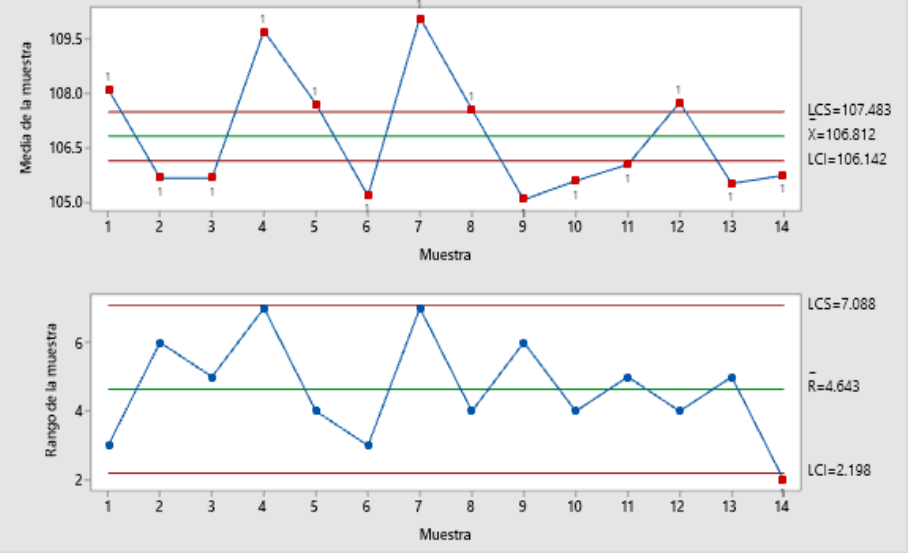


Fuente: Registro de peso envasado – MinitaB19

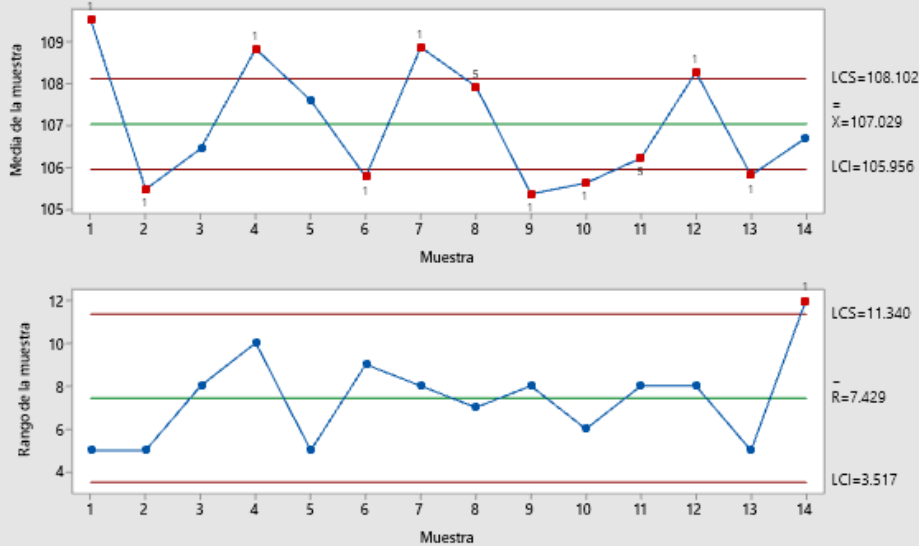
**Gráfica de control X-R (1-05-2021)**  
Peso envasado (gramos)



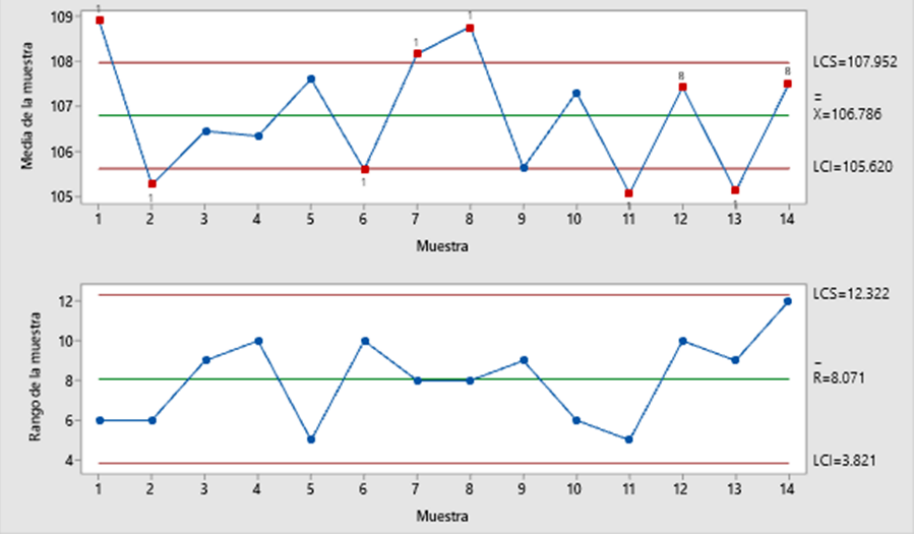
**Gráfico de control X-R (3-05-2021)**  
Peso envasado (gramos)



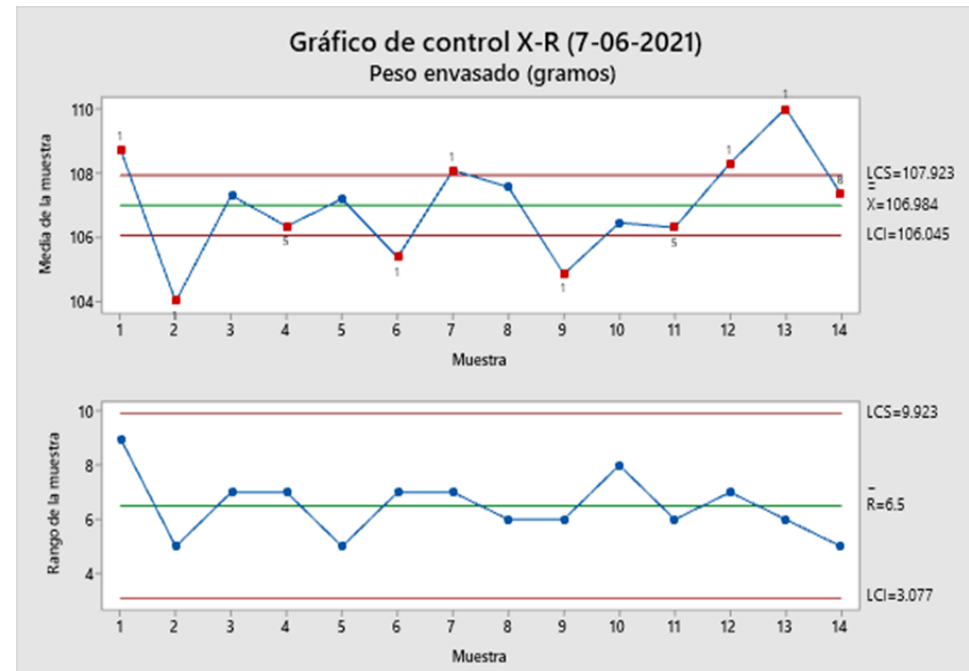
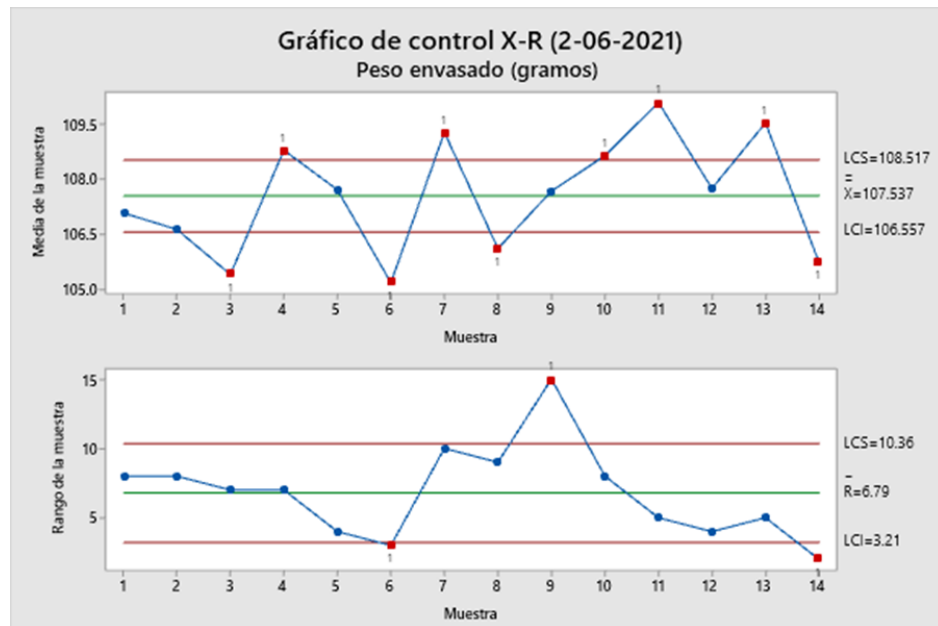
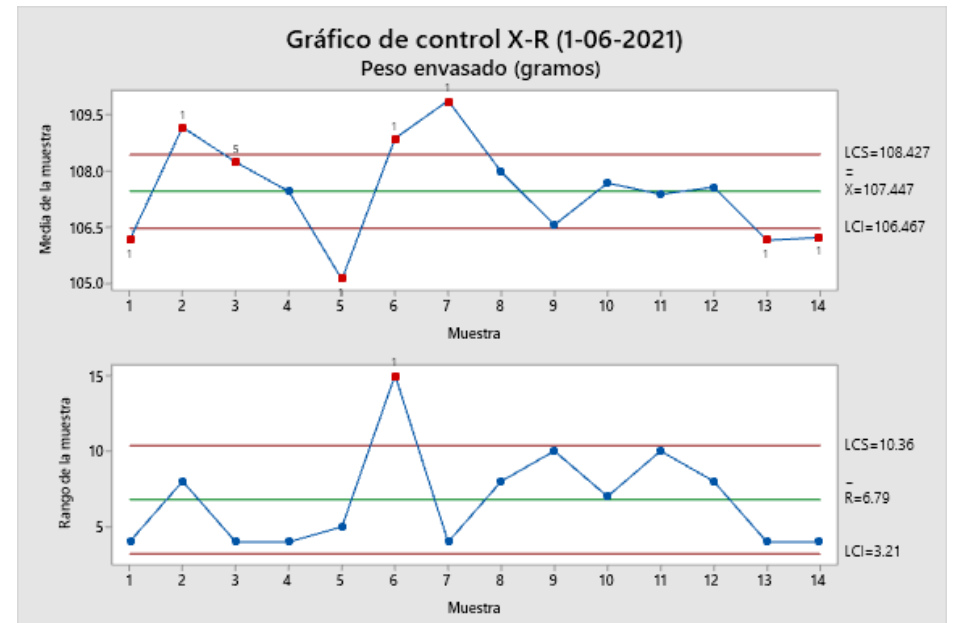
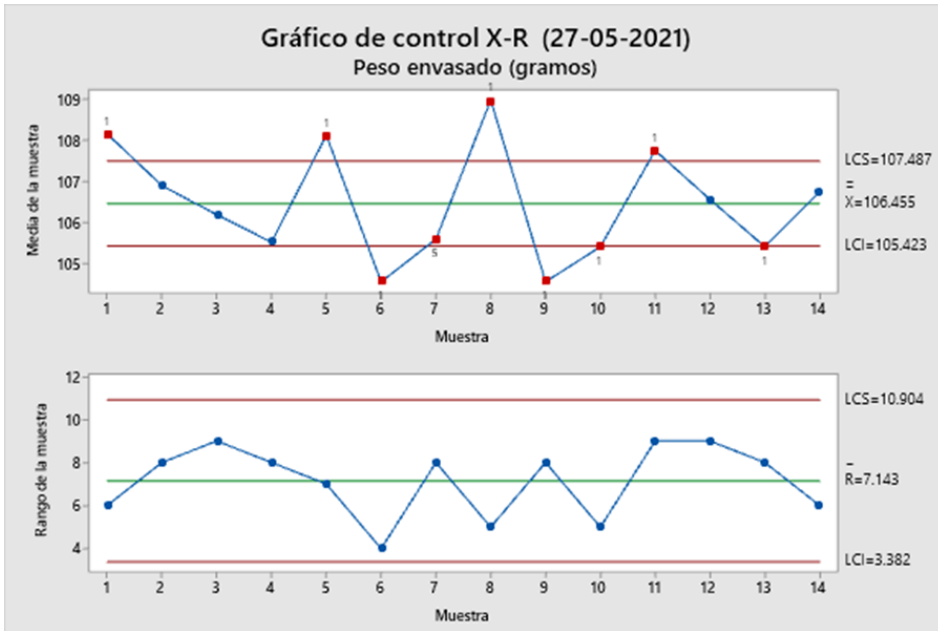
**Gráfica de control X-R (11-05-2021)**  
Peso envasado (gramos)



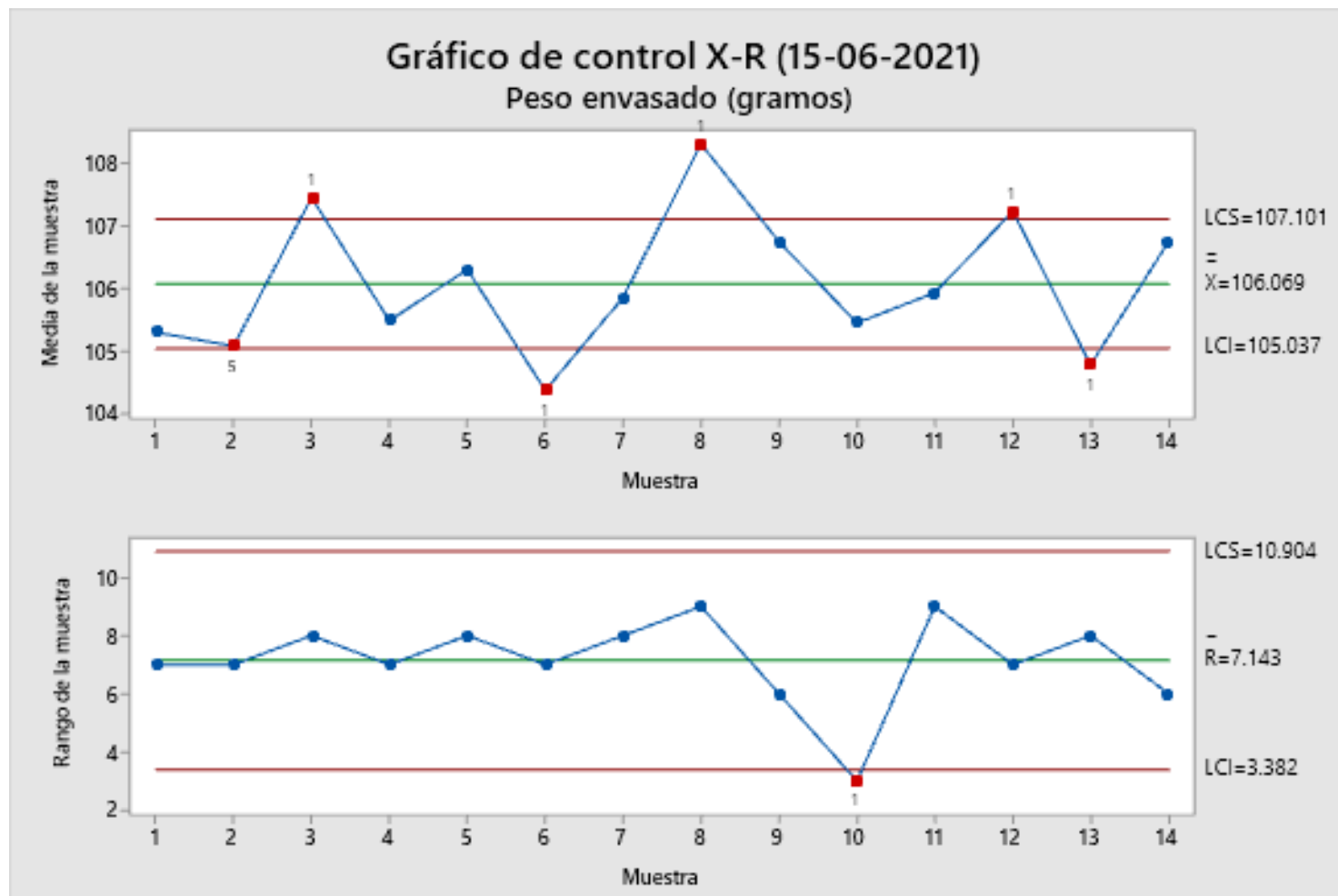
**Gráfica de control X-R (14-05-2021)**  
Peso envasado (gramos)



Fuente: Registro de peso envasado – MinitaB19



Fuente: Registro de peso envasado – Minitab19



Fuente: Registro de peso envasado – MinitaB19



**ANEXO 15. NÚMERO DE OBSERVACIONES NECESARIAS- PESO NETO**

| NÚMERO DE OBSERVACIONES NECESARIAS                          |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |              |        |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|--------|
| Número de observaciones / trabajadores del área de envasado | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | PROMEDIO (x) | X2     |
| 7:00 - 8:00   | 162 | 172 | 171 | 170 | 163 | 173 | 168 | 172 | 169 | 166 | 162 | 170 | 166 | 165 | 171 | 172 | 162 | 166 | 172 | 170 | 168          | 28258  |
| 8:00 - 9:00   | 173 | 165 | 168 | 167 | 173 | 166 | 166 | 163 | 162 | 170 | 167 | 166 | 162 | 167 | 164 | 168 | 171 | 165 | 173 | 166 | 167          | 27922  |
| 9:00 - 10:00  | 167 | 163 | 171 | 165 | 171 | 164 | 169 | 167 | 168 | 164 | 164 | 169 | 167 | 164 | 164 | 166 | 170 | 167 | 166 | 171 | 167          | 27839  |
| 10:00-11:00   | 167 | 162 | 165 | 169 | 167 | 173 | 167 | 163 | 171 | 162 | 163 | 168 | 163 | 171 | 163 | 162 | 166 | 172 | 165 | 168 | 166          | 27672  |
| 11:00-12:00   | 163 | 166 | 164 | 171 | 167 | 164 | 173 | 162 | 168 | 173 | 171 | 166 | 170 | 162 | 172 | 162 | 162 | 162 | 170 | 172 | 167          | 27889  |
| 12:00-13:00   | 164 | 165 | 170 | 167 | 166 | 165 | 163 | 162 | 172 | 166 | 171 | 170 | 163 | 165 | 170 | 169 | 171 | 172 | 171 | 168 | 168          | 28056  |
| 13:00-14:00   | 162 | 163 | 166 | 169 | 167 | 170 | 168 | 171 | 163 | 166 | 164 | 165 | 170 | 172 | 166 | 165 | 166 | 169 | 169 | 163 | 167          | 27789  |
| 14:00-15:00   | 162 | 164 | 162 | 172 | 168 | 167 | 166 | 166 | 163 | 168 | 171 | 164 | 168 | 166 | 172 | 168 | 169 | 166 | 172 | 169 | 167          | 27939  |
| 15:00-16:00   | 168 | 162 | 162 | 166 | 166 | 169 | 167 | 167 | 170 | 165 | 170 | 169 | 162 | 167 | 163 | 163 | 166 | 164 | 170 | 172 | 166          | 27689  |
| 16:00-17:00   | 171 | 166 | 165 | 172 | 163 | 170 | 166 | 169 | 170 | 166 | 171 | 165 | 172 | 168 | 163 | 165 | 162 | 171 | 171 | 166 | 168          | 28090  |
| 17:00-18:00   | 173 | 166 | 165 | 165 | 170 | 169 | 172 | 163 | 163 | 162 | 165 | 171 | 163 | 164 | 170 | 166 | 172 | 168 | 165 | 171 | 167          | 27939  |
| 18:00-19:00   | 170 | 167 | 169 | 169 | 171 | 163 | 164 | 173 | 168 | 168 | 170 | 162 | 167 | 173 | 166 | 164 | 170 | 168 | 165 | 163 | 168          | 28056  |
| 19:00-20:00   | 166 | 162 | 172 | 171 | 162 | 162 | 166 | 166 | 163 | 163 | 170 | 171 | 169 | 167 | 173 | 169 | 163 | 167 | 163 | 165 | 167          | 27722  |
| 20:00-21:00   | 165 | 169 | 173 | 169 | 164 | 162 | 162 | 168 | 172 | 163 | 173 | 170 | 169 | 171 | 167 | 167 | 168 | 163 | 168 | 167 | 168          | 28056  |
|   |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     | 2339         | 362861 |

**NÚMERO DE OBSERVACIONES**

$$n = \left( \frac{40 \sqrt{n' \sum x^2 - \sum (x)^2}}{\sum x} \right)^2$$

|           |
|-----------|
| 1335.82   |
| 22.84     |
| 521.69    |
| <b>27</b> |

**ANEXO 16. HOJA DE CONTROL DE PESO NETO**

| HOJA DE CONTROL - PESO NETO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 1/05/2021            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control             | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| <b>07:00</b>                | 163 | 165 | 165 | 164 | 163 | 164 | 160 | 162 | 167 | 165 | 164 | 160 | 167 | 166 | 165 | 164 | 160 | 167 | 161 | 165 | 160 | 167 | 163 | 165 | 160 | 162 | 168 |
| <b>08:00</b>                | 161 | 168 | 160 | 167 | 165 | 167 | 164 | 168 | 165 | 166 | 162 | 163 | 167 | 165 | 166 | 166 | 167 | 160 | 165 | 168 | 167 | 167 | 167 | 162 | 160 | 168 | 165 |
| <b>09:00</b>                | 161 | 166 | 166 | 160 | 161 | 164 | 167 | 162 | 162 | 167 | 167 | 161 | 161 | 160 | 164 | 161 | 161 | 167 | 161 | 163 | 163 | 162 | 165 | 161 | 160 | 160 | 160 |
| <b>10:00</b>                | 166 | 161 | 165 | 160 | 160 | 168 | 161 | 168 | 163 | 163 | 163 | 167 | 162 | 161 | 166 | 161 | 161 | 160 | 168 | 164 | 160 | 162 | 166 | 161 | 164 | 167 | 166 |
| <b>11:00</b>                | 162 | 162 | 168 | 160 | 167 | 164 | 167 | 162 | 167 | 161 | 166 | 167 | 162 | 161 | 167 | 166 | 161 | 165 | 167 | 165 | 163 | 160 | 168 | 167 | 160 | 168 | 165 |
| <b>12:00</b>                | 162 | 164 | 162 | 167 | 163 | 163 | 166 | 161 | 165 | 160 | 165 | 165 | 163 | 166 | 165 | 164 | 163 | 161 | 166 | 166 | 160 | 161 | 163 | 165 | 161 | 166 | 160 |
| <b>13:00</b>                | 160 | 161 | 161 | 161 | 163 | 166 | 164 | 165 | 164 | 167 | 167 | 164 | 165 | 165 | 165 | 163 | 163 | 167 | 164 | 168 | 165 | 166 | 168 | 165 | 165 | 168 | 167 |
| <b>14:00</b>                | 164 | 167 | 163 | 168 | 160 | 160 | 167 | 164 | 165 | 161 | 167 | 168 | 161 | 163 | 165 | 161 | 165 | 168 | 167 | 160 | 167 | 163 | 160 | 162 | 160 | 161 | 160 |
| <b>15:00</b>                | 168 | 160 | 161 | 167 | 164 | 168 | 161 | 163 | 162 | 163 | 161 | 166 | 163 | 168 | 168 | 164 | 160 | 167 | 160 | 168 | 166 | 163 | 160 | 165 | 166 | 166 | 165 |
| <b>16:00</b>                | 163 | 166 | 168 | 165 | 168 | 167 | 161 | 166 | 168 | 168 | 167 | 164 | 164 | 163 | 164 | 166 | 161 | 163 | 162 | 160 | 165 | 168 | 167 | 166 | 166 | 163 | 168 |
| <b>17:00</b>                | 168 | 166 | 167 | 162 | 168 | 164 | 168 | 167 | 164 | 167 | 166 | 164 | 168 | 163 | 164 | 160 | 165 | 160 | 161 | 168 | 161 | 163 | 166 | 162 | 166 | 163 | 165 |
| <b>18:00</b>                | 163 | 165 | 165 | 165 | 166 | 165 | 164 | 165 | 162 | 163 | 167 | 165 | 167 | 167 | 160 | 168 | 165 | 162 | 162 | 165 | 168 | 167 | 167 | 160 | 166 | 167 | 162 |
| <b>19:00</b>                | 165 | 160 | 167 | 163 | 163 | 162 | 163 | 164 | 160 | 162 | 161 | 166 | 163 | 167 | 165 | 163 | 163 | 164 | 167 | 163 | 163 | 164 | 161 | 167 | 164 | 161 | 161 |
| <b>19:30</b>                | 166 | 164 | 166 | 167 | 165 | 165 | 168 | 166 | 167 | 161 | 166 | 164 | 160 | 163 | 160 | 161 | 164 | 167 | 164 | 163 | 160 | 161 | 161 | 168 | 166 | 160 | 164 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

Fecha: 03/05/2021

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 06:30           | 167 | 168 | 167 | 167 | 163 | 163 | 168 | 165 | 169 | 165 | 169 | 169 | 169 | 161 | 165 | 161 | 162 | 167 | 164 | 162 | 161 | 164 | 162 | 160 | 164 | 166 | 166 |
| 07:00           | 160 | 164 | 161 | 169 | 161 | 160 | 170 | 167 | 167 | 168 | 168 | 162 | 164 | 169 | 164 | 169 | 168 | 165 | 166 | 161 | 165 | 162 | 163 | 162 | 162 | 161 | 167 |
| 08:00           | 161 | 167 | 168 | 164 | 165 | 170 | 161 | 164 | 163 | 163 | 164 | 164 | 168 | 170 | 161 | 163 | 168 | 162 | 167 | 165 | 165 | 168 | 161 | 162 | 163 | 167 | 163 |
| 09:00           | 160 | 168 | 170 | 165 | 168 | 164 | 160 | 168 | 167 | 168 | 164 | 161 | 167 | 167 | 167 | 168 | 167 | 165 | 165 | 165 | 167 | 163 | 165 | 160 | 165 | 160 | 168 |
| 10:00           | 170 | 170 | 163 | 168 | 163 | 166 | 170 | 168 | 163 | 161 | 162 | 161 | 166 | 168 | 166 | 164 | 166 | 163 | 161 | 165 | 167 | 168 | 166 | 162 | 167 | 164 | 162 |
| 11:00           | 165 | 169 | 164 | 164 | 170 | 168 | 169 | 164 | 168 | 160 | 168 | 170 | 166 | 166 | 165 | 163 | 162 | 168 | 161 | 164 | 162 | 167 | 164 | 161 | 162 | 162 | 165 |
| 12:00           | 160 | 165 | 165 | 164 | 165 | 166 | 164 | 167 | 167 | 160 | 167 | 161 | 168 | 168 | 163 | 167 | 160 | 167 | 163 | 165 | 162 | 165 | 168 | 167 | 164 | 160 | 168 |
| 13:00           | 166 | 170 | 169 | 160 | 169 | 160 | 165 | 167 | 170 | 164 | 165 | 168 | 165 | 167 | 170 | 161 | 167 | 165 | 168 | 163 | 169 | 165 | 169 | 167 | 166 | 165 | 165 |
| 14:00           | 161 | 161 | 168 | 160 | 164 | 169 | 170 | 163 | 170 | 166 | 170 | 169 | 167 | 161 | 163 | 165 | 170 | 164 | 166 | 166 | 169 | 162 | 164 | 169 | 163 | 167 | 163 |
| 15:00           | 168 | 167 | 168 | 168 | 160 | 164 | 169 | 170 | 160 | 161 | 164 | 168 | 163 | 164 | 160 | 167 | 170 | 170 | 168 | 168 | 170 | 170 | 160 | 165 | 167 | 168 | 160 |
| 16:00           | 162 | 170 | 167 | 168 | 160 | 160 | 170 | 161 | 161 | 166 | 169 | 164 | 166 | 167 | 160 | 163 | 168 | 165 | 161 | 164 | 160 | 166 | 166 | 169 | 164 | 166 | 167 |
| 17:00           | 164 | 170 | 163 | 163 | 169 | 167 | 161 | 167 | 164 | 164 | 168 | 166 | 163 | 164 | 162 | 165 | 163 | 166 | 165 | 167 | 170 | 167 | 162 | 161 | 165 | 165 | 162 |
| 18:00           | 163 | 162 | 170 | 162 | 164 | 166 | 163 | 170 | 169 | 163 | 167 | 164 | 163 | 162 | 165 | 167 | 164 | 168 | 168 | 170 | 161 | 163 | 169 | 165 | 167 | 160 | 163 |
| 19:00-20:30     | 160 | 170 | 170 | 169 | 167 | 169 | 161 | 169 | 166 | 162 | 168 | 162 | 170 | 168 | 164 | 167 | 165 | 164 | 162 | 167 | 169 | 167 | 163 | 168 | 163 | 160 | 160 |

**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

Fecha: 11/ 05/2021

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 164 | 168 | 171 | 171 | 169 | 165 | 168 | 167 | 163 | 161 | 160 | 161 | 166 | 162 | 166 | 160 | 168 | 162 | 165 | 161 | 160 | 163 | 171 | 162 | 172 | 165 | 167 |
| 08:00           | 168 | 161 | 165 | 173 | 160 | 165 | 161 | 166 | 163 | 173 | 173 | 165 | 161 | 172 | 165 | 161 | 161 | 163 | 172 | 169 | 166 | 162 | 172 | 167 | 173 | 169 | 160 |
| 09:00           | 170 | 169 | 162 | 163 | 168 | 168 | 169 | 173 | 164 | 162 | 172 | 173 | 160 | 160 | 170 | 172 | 162 | 169 | 160 | 161 | 165 | 164 | 164 | 160 | 163 | 173 | 163 |
| 10:00           | 168 | 170 | 172 | 166 | 164 | 172 | 172 | 172 | 168 | 170 | 165 | 171 | 173 | 172 | 164 | 162 | 164 | 173 | 163 | 172 | 173 | 160 | 173 | 160 | 165 | 161 | 167 |
| 11:00           | 166 | 164 | 160 | 172 | 163 | 163 | 172 | 160 | 169 | 173 | 163 | 173 | 162 | 161 | 166 | 162 | 162 | 171 | 170 | 168 | 164 | 162 | 170 | 168 | 166 | 162 | 172 |
| 12:00           | 160 | 160 | 169 | 165 | 171 | 172 | 160 | 162 | 166 | 165 | 166 | 171 | 164 | 173 | 163 | 166 | 162 | 170 | 168 | 161 | 170 | 162 | 164 | 170 | 170 | 167 | 167 |
| 13:00           | 161 | 161 | 161 | 160 | 171 | 168 | 171 | 161 | 171 | 173 | 167 | 172 | 167 | 165 | 173 | 171 | 164 | 169 | 169 | 160 | 166 | 160 | 164 | 165 | 168 | 162 | 160 |
| 14:00           | 173 | 169 | 161 | 165 | 162 | 171 | 162 | 172 | 163 | 165 | 166 | 160 | 170 | 163 | 163 | 161 | 164 | 165 | 162 | 165 | 171 | 166 | 166 | 171 | 167 | 171 | 171 |
| 15:00           | 161 | 168 | 169 | 173 | 160 | 164 | 172 | 173 | 168 | 163 | 169 | 173 | 169 | 171 | 165 | 162 | 162 | 166 | 170 | 160 | 166 | 173 | 165 | 171 | 169 | 173 | 162 |
| 16:00           | 170 | 163 | 166 | 165 | 164 | 169 | 169 | 173 | 167 | 160 | 168 | 173 | 169 | 167 | 170 | 163 | 166 | 170 | 172 | 166 | 164 | 172 | 160 | 162 | 170 | 168 | 166 |
| 17:00           | 167 | 163 | 166 | 167 | 165 | 160 | 166 | 163 | 166 | 171 | 169 | 163 | 170 | 166 | 167 | 165 | 164 | 163 | 160 | 170 | 168 | 167 | 172 | 173 | 168 | 164 | 172 |
| 18:00           | 161 | 170 | 160 | 171 | 172 | 162 | 161 | 165 | 171 | 160 | 171 | 166 | 173 | 164 | 172 | 173 | 169 | 161 | 168 | 160 | 170 | 171 | 170 | 169 | 168 | 172 | 160 |
| 19:00           | 160 | 172 | 162 | 166 | 166 | 162 | 160 | 172 | 169 | 170 | 169 | 163 | 162 | 169 | 170 | 162 | 165 | 168 | 164 | 162 | 163 | 167 | 170 | 167 | 163 | 168 | 168 |
| 20:00           | 162 | 162 | 172 | 167 | 161 | 169 | 163 | 168 | 165 | 161 | 167 | 164 | 161 | 172 | 170 | 169 | 161 | 171 | 173 | 166 | 166 | 173 | 160 | 165 | 164 | 173 | 167 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

**Fecha: 14 /05/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 173 | 163 | 163 | 162 | 170 | 162 | 165 | 172 | 162 | 167 | 172 | 162 | 173 | 168 | 166 | 164 | 170 | 168 | 160 | 164 | 165 | 172 | 167 | 165 | 170 | 165 | 166 |
| <b>08:00</b>    | 161 | 160 | 170 | 167 | 171 | 164 | 170 | 169 | 163 | 162 | 162 | 160 | 170 | 160 | 173 | 170 | 165 | 170 | 164 | 171 | 172 | 170 | 173 | 173 | 173 | 167 | 173 |
| <b>09:00</b>    | 166 | 165 | 162 | 168 | 169 | 165 | 168 | 165 | 170 | 170 | 171 | 170 | 167 | 169 | 168 | 160 | 168 | 163 | 161 | 161 | 173 | 171 | 162 | 168 | 172 | 173 | 169 |
| <b>10:00</b>    | 166 | 162 | 171 | 171 | 160 | 164 | 161 | 162 | 173 | 165 | 173 | 168 | 163 | 161 | 165 | 162 | 170 | 167 | 166 | 164 | 162 | 161 | 163 | 165 | 165 | 168 | 169 |
| <b>11:00</b>    | 162 | 171 | 162 | 166 | 160 | 162 | 170 | 173 | 172 | 160 | 172 | 169 | 172 | 167 | 172 | 166 | 165 | 163 | 166 | 164 | 170 | 163 | 161 | 173 | 161 | 170 | 162 |
| <b>12:00</b>    | 160 | 161 | 171 | 160 | 160 | 170 | 160 | 162 | 167 | 170 | 166 | 168 | 168 | 166 | 164 | 161 | 167 | 166 | 168 | 166 | 171 | 169 | 173 | 161 | 173 | 165 | 167 |
| <b>13:00</b>    | 164 | 164 | 167 | 166 | 160 | 167 | 162 | 169 | 165 | 166 | 161 | 171 | 173 | 169 | 171 | 170 | 166 | 160 | 166 | 173 | 168 | 160 | 164 | 167 | 167 | 172 | 160 |
| <b>14:00</b>    | 164 | 165 | 168 | 167 | 167 | 166 | 168 | 164 | 162 | 162 | 168 | 167 | 163 | 163 | 162 | 168 | 162 | 163 | 166 | 168 | 166 | 164 | 164 | 167 | 168 | 165 | 163 |
| <b>15:00</b>    | 168 | 165 | 169 | 170 | 169 | 170 | 166 | 169 | 169 | 168 | 169 | 168 | 165 | 168 | 165 | 166 | 170 | 166 | 167 | 168 | 170 | 168 | 170 | 169 | 165 | 169 | 169 |
| <b>16:00</b>    | 167 | 166 | 169 | 169 | 169 | 169 | 168 | 167 | 167 | 165 | 170 | 166 | 165 | 167 | 170 | 167 | 170 | 170 | 168 | 165 | 169 | 168 | 165 | 167 | 170 | 167 | 169 |
| <b>17:00</b>    | 165 | 167 | 169 | 166 | 165 | 166 | 166 | 167 | 167 | 165 | 166 | 167 | 165 | 165 | 165 | 167 | 169 | 165 | 170 | 168 | 167 | 169 | 170 | 170 | 166 | 167 | 167 |
| <b>18:00</b>    | 170 | 169 | 170 | 169 | 170 | 165 | 166 | 170 | 167 | 170 | 166 | 165 | 167 | 165 | 168 | 167 | 166 | 169 | 170 | 169 | 170 | 166 | 166 | 168 | 170 | 166 | 166 |
| <b>19:00</b>    | 165 | 165 | 160 | 160 | 162 | 169 | 165 | 171 | 160 | 165 | 166 | 170 | 168 | 166 | 163 | 160 | 169 | 166 | 164 | 173 | 169 | 166 | 163 | 161 | 170 | 165 | 164 |
| <b>20:00</b>    | 162 | 168 | 164 | 165 | 169 | 171 | 172 | 166 | 161 | 163 | 164 | 167 | 166 | 168 | 161 | 161 | 172 | 168 | 160 | 169 | 171 | 162 | 168 | 169 | 169 | 160 | 162 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

**Fecha: 27/05/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 173 | 166 | 171 | 167 | 171 | 167 | 174 | 165 | 176 | 172 | 163 | 177 | 163 | 161 | 164 | 168 | 179 | 167 | 162 | 180 | 160 | 167 | 176 | 169 | 162 | 167 | 170 |
| <b>08:00</b>    | 169 | 164 | 163 | 174 | 164 | 168 | 173 | 175 | 168 | 177 | 180 | 180 | 180 | 180 | 173 | 177 | 179 | 170 | 176 | 173 | 162 | 180 | 164 | 175 | 163 | 165 | 164 |
| <b>09:00</b>    | 175 | 173 | 171 | 178 | 178 | 161 | 163 | 174 | 159 | 178 | 173 | 164 | 179 | 161 | 172 | 173 | 168 | 161 | 169 | 161 | 169 | 177 | 165 | 163 | 176 | 161 | 177 |
| <b>10:00</b>    | 166 | 175 | 176 | 161 | 160 | 168 | 169 | 160 | 175 | 172 | 167 | 168 | 167 | 170 | 180 | 172 | 167 | 171 | 180 | 176 | 163 | 171 | 169 | 159 | 159 | 180 | 160 |
| <b>11:00</b>    | 171 | 167 | 179 | 164 | 178 | 169 | 174 | 172 | 167 | 165 | 172 | 173 | 169 | 179 | 163 | 165 | 172 | 168 | 178 | 166 | 160 | 166 | 162 | 168 | 160 | 163 | 172 |
| <b>12:00</b>    | 160 | 165 | 166 | 171 | 159 | 162 | 179 | 169 | 166 | 180 | 174 | 176 | 175 | 162 | 180 | 165 | 170 | 162 | 159 | 163 | 171 | 169 | 166 | 177 | 174 | 180 | 169 |
| <b>13:00</b>    | 178 | 173 | 176 | 172 | 160 | 165 | 161 | 165 | 166 | 159 | 172 | 166 | 166 | 159 | 171 | 176 | 159 | 166 | 178 | 174 | 162 | 178 | 175 | 167 | 163 | 170 | 177 |
| <b>14:00</b>    | 178 | 166 | 159 | 162 | 172 | 162 | 171 | 170 | 172 | 166 | 172 | 159 | 175 | 167 | 177 | 177 | 170 | 171 | 165 | 179 | 169 | 169 | 165 | 162 | 173 | 177 | 176 |
| <b>15:00</b>    | 165 | 173 | 179 | 162 | 169 | 170 | 160 | 163 | 174 | 174 | 178 | 174 | 173 | 174 | 179 | 178 | 163 | 170 | 167 | 170 | 166 | 180 | 164 | 169 | 160 | 178 | 171 |
| <b>16:00</b>    | 180 | 178 | 166 | 173 | 164 | 179 | 159 | 170 | 160 | 159 | 172 | 175 | 164 | 175 | 161 | 161 | 173 | 168 | 172 | 178 | 168 | 163 | 164 | 160 | 177 | 170 | 162 |
| <b>17:00</b>    | 180 | 172 | 178 | 162 | 178 | 161 | 180 | 167 | 177 | 175 | 170 | 174 | 162 | 165 | 171 | 172 | 175 | 180 | 175 | 159 | 162 | 166 | 161 | 164 | 160 | 163 | 171 |
| <b>18:00</b>    | 167 | 178 | 173 | 171 | 163 | 170 | 180 | 174 | 164 | 178 | 161 | 162 | 165 | 169 | 177 | 171 | 178 | 175 | 160 | 169 | 163 | 175 | 176 | 179 | 166 | 163 | 174 |
| <b>19:00</b>    | 165 | 179 | 163 | 161 | 170 | 169 | 176 | 177 | 178 | 179 | 164 | 179 | 170 | 169 | 169 | 166 | 173 | 172 | 160 | 172 | 159 | 178 | 176 | 161 | 174 | 161 | 164 |
| <b>20:00</b>    | 179 | 178 | 173 | 174 | 177 | 163 | 173 | 162 | 168 | 162 | 171 | 163 | 159 | 177 | 159 | 164 | 176 | 173 | 163 | 162 | 170 | 168 | 168 | 161 | 173 | 174 | 159 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

Fecha: 1/06/2021

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 166 | 170 | 168 | 171 | 167 | 168 | 167 | 171 | 168 | 168 | 165 | 166 | 169 | 165 | 170 | 172 | 165 | 168 | 165 | 171 | 171 | 166 | 166 | 168 | 167 | 168 | 172 |
| <b>08:00</b>    | 167 | 171 | 166 | 166 | 166 | 168 | 166 | 170 | 171 | 166 | 166 | 168 | 165 | 165 | 166 | 165 | 172 | 170 | 169 | 169 | 170 | 171 | 166 | 172 | 170 | 169 | 168 |
| <b>09:00</b>    | 166 | 167 | 166 | 167 | 170 | 169 | 168 | 168 | 166 | 168 | 170 | 170 | 169 | 165 | 172 | 165 | 172 | 169 | 167 | 170 | 165 | 169 | 168 | 165 | 165 | 172 | 169 |
| <b>10:00</b>    | 169 | 172 | 168 | 167 | 165 | 171 | 165 | 172 | 171 | 171 | 170 | 168 | 171 | 165 | 172 | 165 | 172 | 165 | 165 | 169 | 168 | 172 | 170 | 165 | 168 | 165 | 167 |
| <b>11:00</b>    | 172 | 169 | 167 | 170 | 168 | 165 | 171 | 170 | 172 | 166 | 169 | 168 | 172 | 165 | 171 | 170 | 167 | 171 | 166 | 167 | 165 | 167 | 167 | 168 | 165 | 166 | 172 |
| <b>12:00</b>    | 169 | 171 | 171 | 170 | 172 | 167 | 166 | 166 | 170 | 165 | 165 | 168 | 168 | 169 | 168 | 172 | 172 | 165 | 167 | 165 | 171 | 168 | 172 | 170 | 168 | 165 | 169 |
| <b>13:00</b>    | 168 | 168 | 170 | 165 | 166 | 165 | 168 | 172 | 168 | 165 | 166 | 165 | 168 | 168 | 171 | 167 | 168 | 165 | 166 | 166 | 167 | 171 | 171 | 171 | 172 | 165 | 169 |
| <b>14:00</b>    | 166 | 170 | 171 | 171 | 167 | 165 | 170 | 171 | 172 | 167 | 170 | 166 | 169 | 168 | 166 | 165 | 168 | 165 | 165 | 168 | 168 | 172 | 172 | 172 | 170 | 165 | 168 |
| <b>15:00</b>    | 169 | 171 | 170 | 169 | 171 | 168 | 172 | 172 | 169 | 172 | 169 | 170 | 169 | 168 | 165 | 168 | 166 | 170 | 165 | 168 | 172 | 170 | 167 | 169 | 171 | 172 | 168 |
| <b>16:00</b>    | 169 | 165 | 166 | 169 | 171 | 169 | 166 | 171 | 167 | 165 | 170 | 169 | 165 | 167 | 168 | 167 | 167 | 167 | 169 | 168 | 167 | 170 | 170 | 168 | 172 | 171 | 169 |
| <b>17:00</b>    | 169 | 167 | 170 | 165 | 169 | 171 | 170 | 171 | 170 | 168 | 167 | 166 | 169 | 168 | 167 | 170 | 165 | 169 | 165 | 166 | 171 | 165 | 165 | 168 | 172 | 166 | 165 |
| <b>18:00</b>    | 165 | 167 | 171 | 170 | 165 | 169 | 169 | 172 | 172 | 167 | 166 | 166 | 167 | 167 | 169 | 166 | 166 | 172 | 167 | 166 | 170 | 165 | 170 | 169 | 172 | 167 | 165 |
| <b>19:00</b>    | 170 | 171 | 172 | 168 | 170 | 166 | 165 | 171 | 171 | 165 | 171 | 166 | 165 | 169 | 172 | 165 | 171 | 169 | 171 | 172 | 166 | 170 | 165 | 168 | 168 | 167 | 167 |
| <b>19:30</b>    | 170 | 171 | 169 | 172 | 169 | 170 | 168 | 169 | 166 | 170 | 165 | 168 | 166 | 172 | 165 | 165 | 166 | 169 | 168 | 169 | 171 | 167 | 167 | 169 | 170 | 171 | 166 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

**Fecha: 2/06/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 169 | 162 | 161 | 168 | 165 | 166 | 169 | 162 | 170 | 164 | 169 | 166 | 170 | 161 | 167 | 166 | 161 | 168 | 170 | 165 | 160 | 161 | 169 | 170 | 161 | 165 | 163 |
| <b>08:00</b>    | 161 | 161 | 167 | 168 | 161 | 161 | 169 | 164 | 161 | 165 | 160 | 166 | 166 | 166 | 168 | 170 | 169 | 169 | 168 | 164 | 165 | 162 | 163 | 166 | 169 | 166 | 161 |
| <b>09:00</b>    | 165 | 168 | 165 | 168 | 167 | 168 | 160 | 163 | 166 | 168 | 164 | 163 | 161 | 162 | 167 | 170 | 166 | 160 | 164 | 164 | 161 | 163 | 169 | 160 | 164 | 170 | 163 |
| <b>10:00</b>    | 167 | 162 | 169 | 161 | 163 | 170 | 162 | 165 | 170 | 165 | 162 | 162 | 170 | 170 | 170 | 164 | 163 | 167 | 163 | 163 | 169 | 165 | 169 | 170 | 164 | 170 | 161 |
| <b>11:00</b>    | 166 | 165 | 169 | 170 | 166 | 164 | 160 | 161 | 162 | 162 | 166 | 168 | 169 | 161 | 166 | 167 | 161 | 170 | 161 | 166 | 168 | 170 | 162 | 162 | 161 | 169 | 164 |
| <b>12:00</b>    | 162 | 164 | 161 | 164 | 162 | 163 | 169 | 162 | 162 | 169 | 163 | 166 | 162 | 170 | 162 | 166 | 168 | 169 | 166 | 161 | 166 | 167 | 162 | 167 | 168 | 170 | 167 |
| <b>13:00</b>    | 160 | 161 | 163 | 169 | 162 | 168 | 169 | 161 | 168 | 168 | 163 | 160 | 168 | 170 | 168 | 168 | 167 | 160 | 166 | 165 | 160 | 169 | 170 | 168 | 168 | 165 | 169 |
| <b>14:00</b>    | 165 | 169 | 165 | 162 | 169 | 169 | 165 | 168 | 168 | 164 | 164 | 165 | 164 | 164 | 168 | 161 | 167 | 166 | 170 | 163 | 161 | 165 | 165 | 166 | 166 | 163 | 170 |
| <b>15:00</b>    | 167 | 162 | 164 | 167 | 168 | 167 | 167 | 170 | 160 | 170 | 160 | 164 | 165 | 165 | 166 | 161 | 162 | 166 | 165 | 170 | 165 | 161 | 167 | 169 | 162 | 165 | 166 |
| <b>16:00</b>    | 162 | 170 | 170 | 167 | 163 | 163 | 160 | 160 | 160 | 166 | 161 | 164 | 161 | 161 | 161 | 161 | 162 | 169 | 168 | 169 | 167 | 160 | 166 | 161 | 164 | 166 | 165 |
| <b>17:00</b>    | 165 | 167 | 165 | 161 | 163 | 160 | 169 | 161 | 167 | 168 | 162 | 166 | 163 | 164 | 163 | 167 | 164 | 162 | 166 | 164 | 161 | 163 | 163 | 163 | 168 | 167 | 168 |
| <b>18:00</b>    | 168 | 166 | 160 | 166 | 160 | 169 | 170 | 164 | 167 | 170 | 167 | 166 | 166 | 170 | 162 | 164 | 168 | 167 | 163 | 160 | 160 | 169 | 161 | 167 | 165 | 161 | 168 |
| <b>19:00</b>    | 169 | 162 | 161 | 168 | 162 | 167 | 161 | 167 | 170 | 160 | 163 | 161 | 166 | 161 | 160 | 160 | 167 | 166 | 161 | 166 | 161 | 163 | 167 | 169 | 170 | 170 | 170 |
| <b>20:00</b>    | 169 | 166 | 162 | 166 | 167 | 169 | 161 | 169 | 170 | 169 | 167 | 169 | 161 | 169 | 167 | 169 | 170 | 167 | 167 | 170 | 160 | 163 | 167 | 165 | 169 | 164 | 162 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

| HOJA DE CONTROL - PESO NETO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Fecha: 7/06/2021            |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control             | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                       | 172 | 168 | 165 | 171 | 168 | 175 | 172 | 174 | 169 | 172 | 168 | 171 | 173 | 174 | 173 | 174 | 169 | 166 | 165 | 173 | 174 | 166 | 174 | 166 | 170 | 173 | 167 |
| 08:00                       | 166 | 166 | 168 | 165 | 175 | 165 | 173 | 172 | 172 | 166 | 168 | 175 | 173 | 172 | 173 | 175 | 172 | 174 | 172 | 175 | 167 | 173 | 170 | 175 | 165 | 173 | 175 |
| 09:00                       | 166 | 172 | 173 | 172 | 166 | 168 | 168 | 172 | 171 | 171 | 169 | 167 | 172 | 167 | 172 | 175 | 175 | 173 | 172 | 173 | 174 | 174 | 166 | 171 | 172 | 165 | 175 |
| 10:00                       | 166 | 165 | 171 | 167 | 173 | 166 | 175 | 172 | 167 | 170 | 171 | 166 | 171 | 175 | 173 | 167 | 173 | 172 | 169 | 166 | 166 | 167 | 174 | 170 | 172 | 170 | 173 |
| 11:00                       | 166 | 165 | 172 | 165 | 172 | 172 | 175 | 175 | 168 | 165 | 167 | 167 | 169 | 169 | 172 | 172 | 171 | 168 | 168 | 165 | 169 | 166 | 165 | 169 | 168 | 166 | 172 |
| 12:00                       | 162 | 164 | 163 | 163 | 167 | 163 | 164 | 162 | 163 | 164 | 167 | 167 | 163 | 166 | 165 | 165 | 166 | 163 | 164 | 163 | 169 | 167 | 172 | 170 | 175 | 170 | 166 |
| 13:00                       | 164 | 164 | 164 | 166 | 164 | 165 | 163 | 167 | 164 | 164 | 163 | 165 | 166 | 163 | 164 | 167 | 165 | 164 | 167 | 165 | 170 | 166 | 170 | 166 | 167 | 174 | 168 |
| 14:00                       | 166 | 166 | 163 | 162 | 164 | 163 | 167 | 165 | 162 | 163 | 166 | 164 | 163 | 166 | 166 | 166 | 164 | 165 | 163 | 163 | 166 | 174 | 172 | 175 | 166 | 168 | 174 |
| 15:00                       | 165 | 163 | 163 | 166 | 166 | 167 | 166 | 166 | 166 | 164 | 166 | 162 | 165 | 163 | 163 | 164 | 166 | 166 | 162 | 165 | 170 | 171 | 172 | 171 | 174 | 170 | 174 |
| 16:00                       | 165 | 165 | 165 | 166 | 164 | 162 | 162 | 162 | 163 | 166 | 167 | 166 | 162 | 162 | 164 | 167 | 163 | 163 | 162 | 166 | 169 | 172 | 173 | 174 | 167 | 170 | 171 |
| 17:00                       | 167 | 167 | 167 | 162 | 165 | 165 | 162 | 166 | 166 | 163 | 167 | 164 | 164 | 165 | 166 | 163 | 162 | 164 | 162 | 167 | 170 | 173 | 168 | 168 | 171 | 173 | 172 |
| 18:00                       | 162 | 164 | 167 | 167 | 163 | 164 | 164 | 162 | 162 | 167 | 165 | 162 | 165 | 163 | 162 | 165 | 164 | 166 | 163 | 166 | 175 | 172 | 171 | 173 | 168 | 168 | 173 |
| 19:00                       | 163 | 163 | 164 | 166 | 163 | 163 | 166 | 162 | 162 | 166 | 165 | 162 | 163 | 163 | 163 | 165 | 166 | 164 | 167 | 162 | 170 | 165 | 173 | 166 | 170 | 173 | 168 |
| 20:00                       | 165 | 165 | 166 | 162 | 162 | 165 | 166 | 162 | 164 | 165 | 162 | 164 | 164 | 164 | 163 | 166 | 167 | 167 | 162 | 166 | 171 | 174 | 173 | 165 | 166 | 170 | 172 |

| HOJA DE CONTROL - PESO NETO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Fecha: 11/06/2021           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control             | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                       | 167 | 171 | 173 | 173 | 175 | 165 | 175 | 179 | 180 | 172 | 167 | 176 | 174 | 169 | 175 | 165 | 168 | 171 | 178 | 175 | 178 | 171 | 174 | 174 | 172 | 169 | 169 |
| 08:00                       | 177 | 174 | 175 | 174 | 173 | 173 | 172 | 172 | 174 | 169 | 178 | 172 | 172 | 176 | 179 | 165 | 179 | 165 | 170 | 175 | 180 | 176 | 175 | 174 | 167 | 177 | 165 |
| 09:00                       | 168 | 176 | 177 | 180 | 168 | 180 | 166 | 170 | 175 | 166 | 180 | 179 | 165 | 172 | 180 | 175 | 165 | 165 | 171 | 165 | 174 | 175 | 172 | 173 | 176 | 165 | 179 |
| 10:00                       | 180 | 166 | 177 | 168 | 178 | 179 | 172 | 177 | 168 | 166 | 175 | 170 | 173 | 167 | 166 | 180 | 166 | 175 | 177 | 170 | 173 | 173 | 175 | 180 | 170 | 165 | 173 |
| 11:00                       | 174 | 175 | 171 | 165 | 174 | 167 | 175 | 169 | 174 | 175 | 171 | 173 | 172 | 179 | 174 | 178 | 169 | 172 | 165 | 166 | 179 | 175 | 169 | 179 | 169 | 179 | 180 |
| 12:00                       | 176 | 171 | 172 | 173 | 169 | 179 | 167 | 165 | 167 | 175 | 172 | 178 | 177 | 167 | 165 | 169 | 178 | 177 | 180 | 178 | 175 | 177 | 169 | 171 | 178 | 171 | 165 |
| 13:00                       | 172 | 166 | 165 | 169 | 173 | 173 | 169 | 179 | 175 | 165 | 173 | 175 | 166 | 175 | 169 | 174 | 178 | 177 | 178 | 177 | 166 | 169 | 180 | 167 | 174 | 168 | 169 |
| 14:00                       | 175 | 174 | 179 | 171 | 172 | 166 | 165 | 167 | 174 | 168 | 175 | 166 | 165 | 171 | 168 | 173 | 167 | 176 | 177 | 171 | 179 | 176 | 166 | 179 | 180 | 177 | 169 |
| 15:00                       | 169 | 176 | 174 | 180 | 166 | 173 | 173 | 170 | 165 | 175 | 173 | 172 | 176 | 180 | 170 | 180 | 171 | 170 | 178 | 167 | 165 | 168 | 174 | 180 | 180 | 174 | 171 |
| 16:00                       | 170 | 179 | 176 | 175 | 170 | 175 | 179 | 170 | 179 | 177 | 173 | 170 | 178 | 174 | 168 | 173 | 168 | 172 | 170 | 169 | 165 | 178 | 180 | 171 | 173 | 180 | 165 |
| 17:00                       | 168 | 172 | 175 | 178 | 172 | 168 | 169 | 175 | 180 | 175 | 166 | 179 | 170 | 167 | 168 | 175 | 167 | 165 | 178 | 175 | 178 | 169 | 171 | 170 | 165 | 165 | 169 |
| 18:00                       | 175 | 177 | 179 | 180 | 176 | 170 | 172 | 171 | 165 | 166 | 171 | 180 | 177 | 180 | 180 | 179 | 179 | 170 | 172 | 166 | 172 | 174 | 180 | 177 | 169 | 179 | 178 |
| 19:00                       | 176 | 168 | 180 | 178 | 178 | 166 | 175 | 171 | 170 | 177 | 174 | 178 | 165 | 166 | 171 | 171 | 175 | 169 | 167 | 166 | 171 | 178 | 174 | 169 | 165 | 167 | 175 |
| 20:00                       | 174 | 179 | 167 | 166 | 178 | 173 | 169 | 170 | 180 | 170 | 165 | 173 | 165 | 170 | 170 | 166 | 175 | 172 | 169 | 174 | 165 | 168 | 175 | 179 | 168 | 180 | 176 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C



**HOJA DE CONTROL - PESO NETO**

**Fecha: 15/06/2021**

| Hora de control    | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>       | 167 | 167 | 167 | 166 | 165 | 165 | 165 | 166 | 166 | 165 | 165 | 165 | 167 | 166 | 166 | 166 | 165 | 167 | 167 | 166 | 167 | 165 | 167 | 166 | 166 | 165 | 167 |
| <b>08:00</b>       | 167 | 165 | 167 | 165 | 167 | 166 | 165 | 167 | 166 | 165 | 166 | 166 | 167 | 165 | 165 | 166 | 165 | 167 | 167 | 166 | 167 | 165 | 167 | 165 | 166 | 165 | 165 |
| <b>09:00</b>       | 165 | 167 | 165 | 167 | 165 | 167 | 167 | 166 | 167 | 165 | 167 | 165 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 | 167 | 167 | 166 | 166 | 167 | 165 | 165 | 165 |
| <b>10:00</b>       | 167 | 165 | 166 | 165 | 167 | 167 | 167 | 167 | 167 | 165 | 167 | 167 | 166 | 167 | 165 | 166 | 167 | 165 | 165 | 167 | 167 | 167 | 165 | 167 | 167 | 165 | 167 |
| <b>11:00</b>       | 167 | 167 | 165 | 167 | 166 | 165 | 166 | 165 | 165 | 167 | 167 | 165 | 166 | 167 | 167 | 165 | 167 | 167 | 165 | 167 | 165 | 166 | 167 | 166 | 167 | 166 | 166 |
| <b>12:00</b>       | 165 | 165 | 166 | 167 | 165 | 165 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 | 167 | 166 | 165 | 167 | 166 | 166 | 166 | 166 | 166 | 165 | 165 | 167 | 167 | 167 | 167 | 166 |
| <b>13:00</b>       | 166 | 167 | 166 | 165 | 167 | 166 | 166 | 165 | 166 | 167 | 165 | 165 | 167 | 166 | 166 | 167 | 165 | 166 | 166 | 167 | 165 | 165 | 167 | 165 | 166 | 167 | 167 |
| <b>14:00</b>       | 165 | 173 | 170 | 173 | 175 | 168 | 174 | 171 | 170 | 173 | 167 | 169 | 170 | 174 | 172 | 174 | 167 | 173 | 165 | 171 | 174 | 165 | 166 | 171 | 169 | 171 | 175 |
| <b>15:00</b>       | 170 | 169 | 172 | 174 | 167 | 172 | 174 | 168 | 165 | 175 | 165 | 168 | 172 | 175 | 171 | 169 | 166 | 171 | 174 | 169 | 169 | 166 | 167 | 167 | 172 | 173 | 170 |
| <b>16:30</b>       | 166 | 172 | 169 | 166 | 170 | 168 | 168 | 169 | 170 | 166 | 168 | 173 | 166 | 172 | 172 | 169 | 169 | 169 | 175 | 169 | 173 | 170 | 173 | 168 | 165 | 166 | 168 |
| <b>17:30</b>       | 167 | 175 | 168 | 169 | 169 | 169 | 174 | 175 | 170 | 165 | 169 | 169 | 172 | 170 | 171 | 172 | 174 | 174 | 174 | 165 | 174 | 169 | 172 | 167 | 167 | 166 | 174 |
| <b>18:30</b>       | 170 | 175 | 168 | 170 | 168 | 175 | 171 | 166 | 166 | 175 | 172 | 172 | 171 | 165 | 169 | 170 | 167 | 174 | 170 | 174 | 169 | 167 | 174 | 173 | 167 | 172 | 171 |
| <b>19:30</b>       | 166 | 171 | 166 | 169 | 167 | 170 | 165 | 166 | 173 | 170 | 172 | 171 | 174 | 175 | 173 | 170 | 165 | 167 | 166 | 173 | 170 | 173 | 168 | 168 | 172 | 175 | 166 |
| <b>18:00-18:30</b> | 175 | 170 | 167 | 167 | 170 | 175 | 172 | 173 | 166 | 167 | 170 | 173 | 168 | 171 | 174 | 170 | 172 | 175 | 173 | 166 | 175 | 175 | 166 | 166 | 168 | 166 | 166 |

Fuente: Área de envasado- Don Fernando S.A.C

# ANEXO 16. GRÁFICO DE CONTROL- PESO NETO

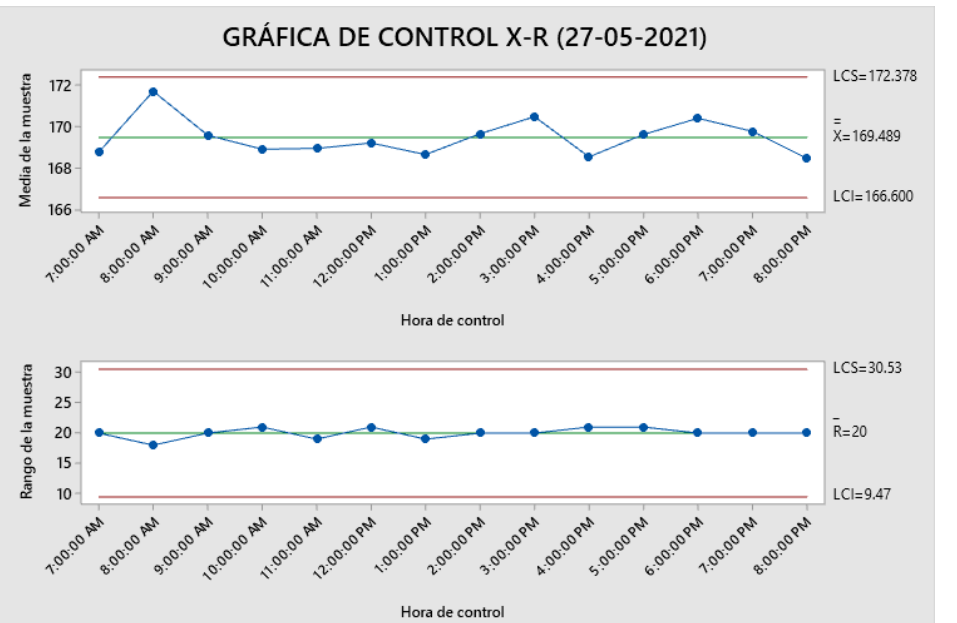
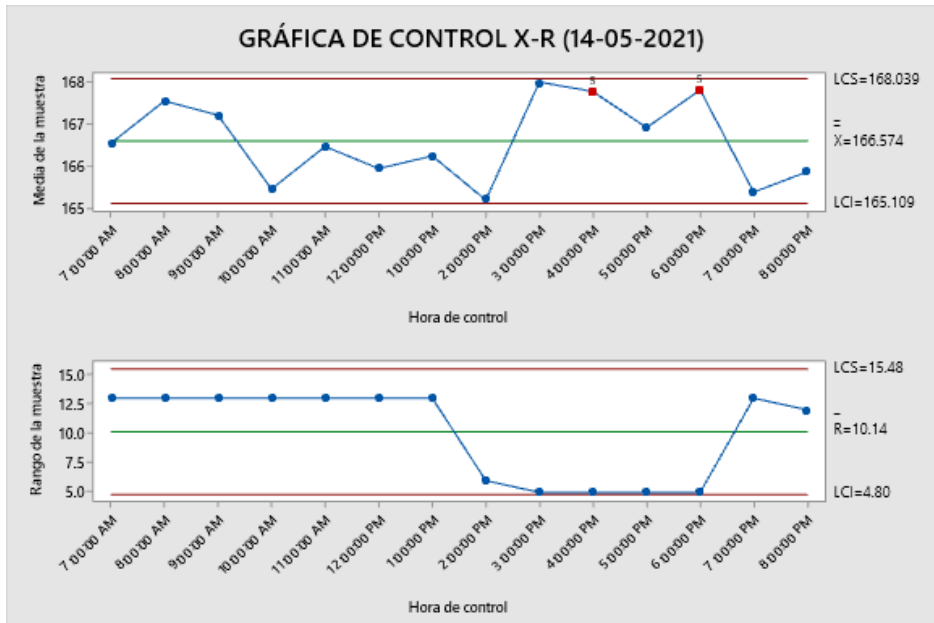
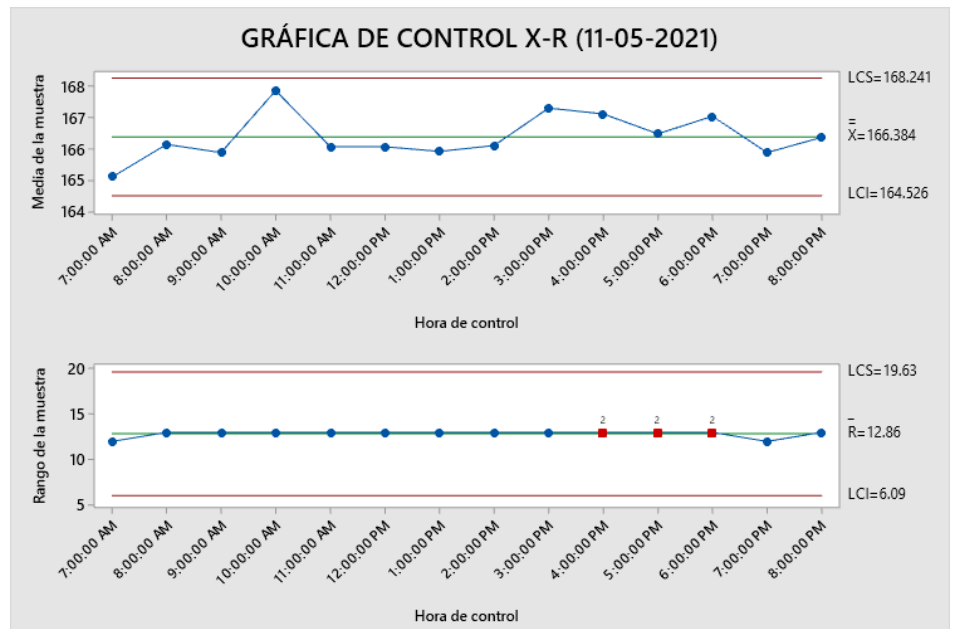
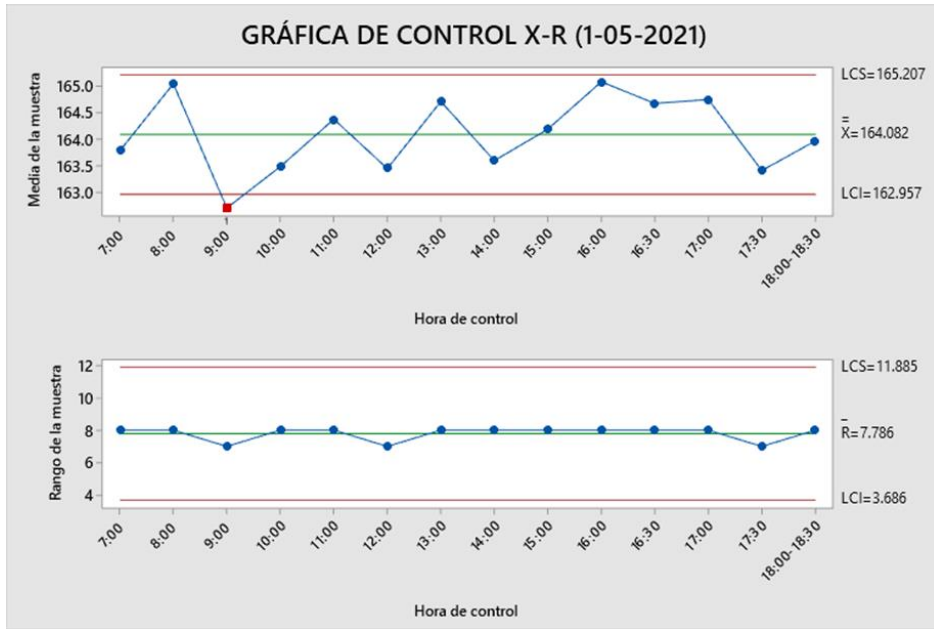


GRÁFICO DE CONTROL X-R ( 1-6-2021)

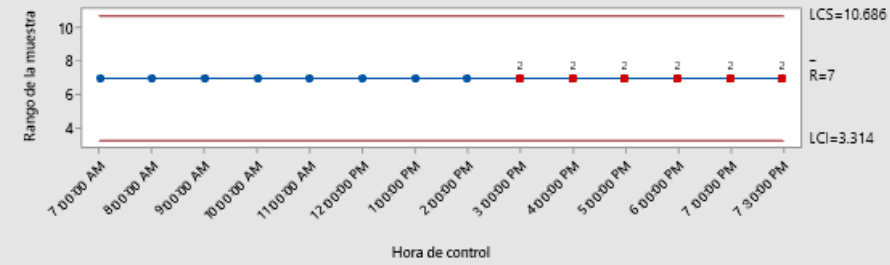


GRÁFICO DE CONTROL X-R ( 2-06-2021)

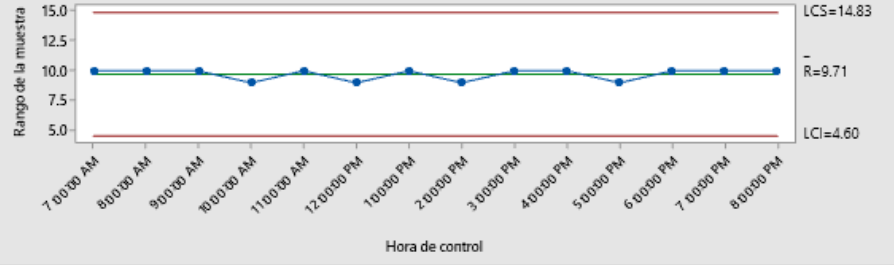
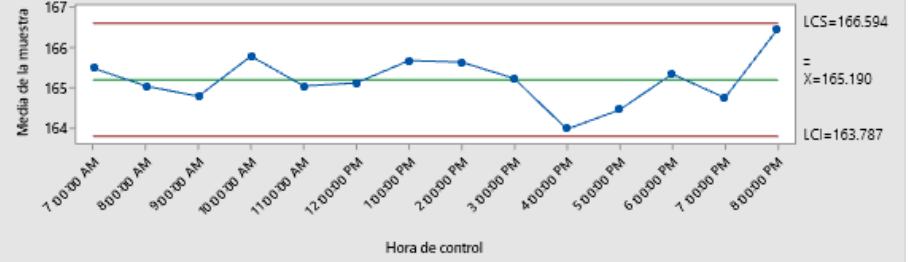


GRÁFICO DE CONTROL X-R ( 7-06-2021)

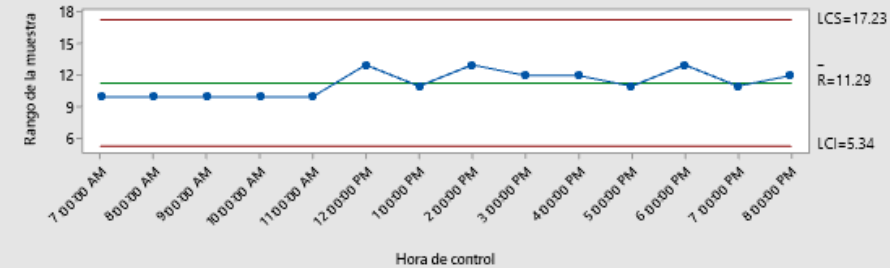
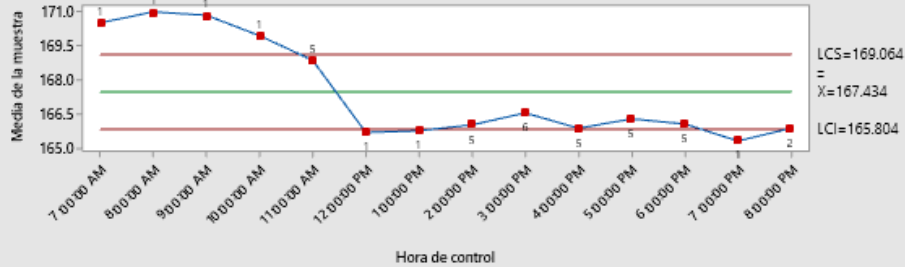
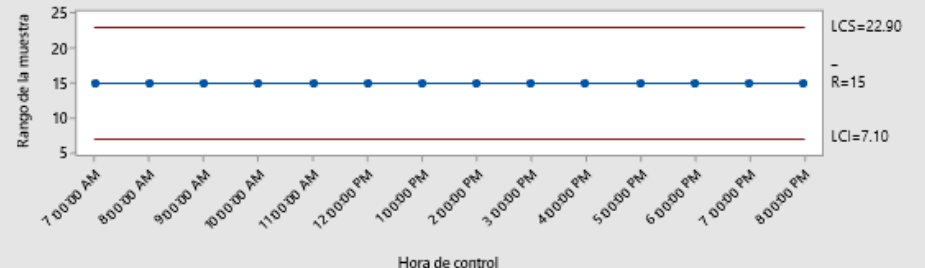
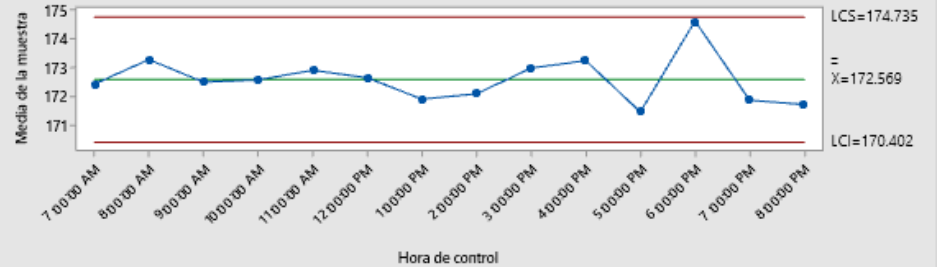
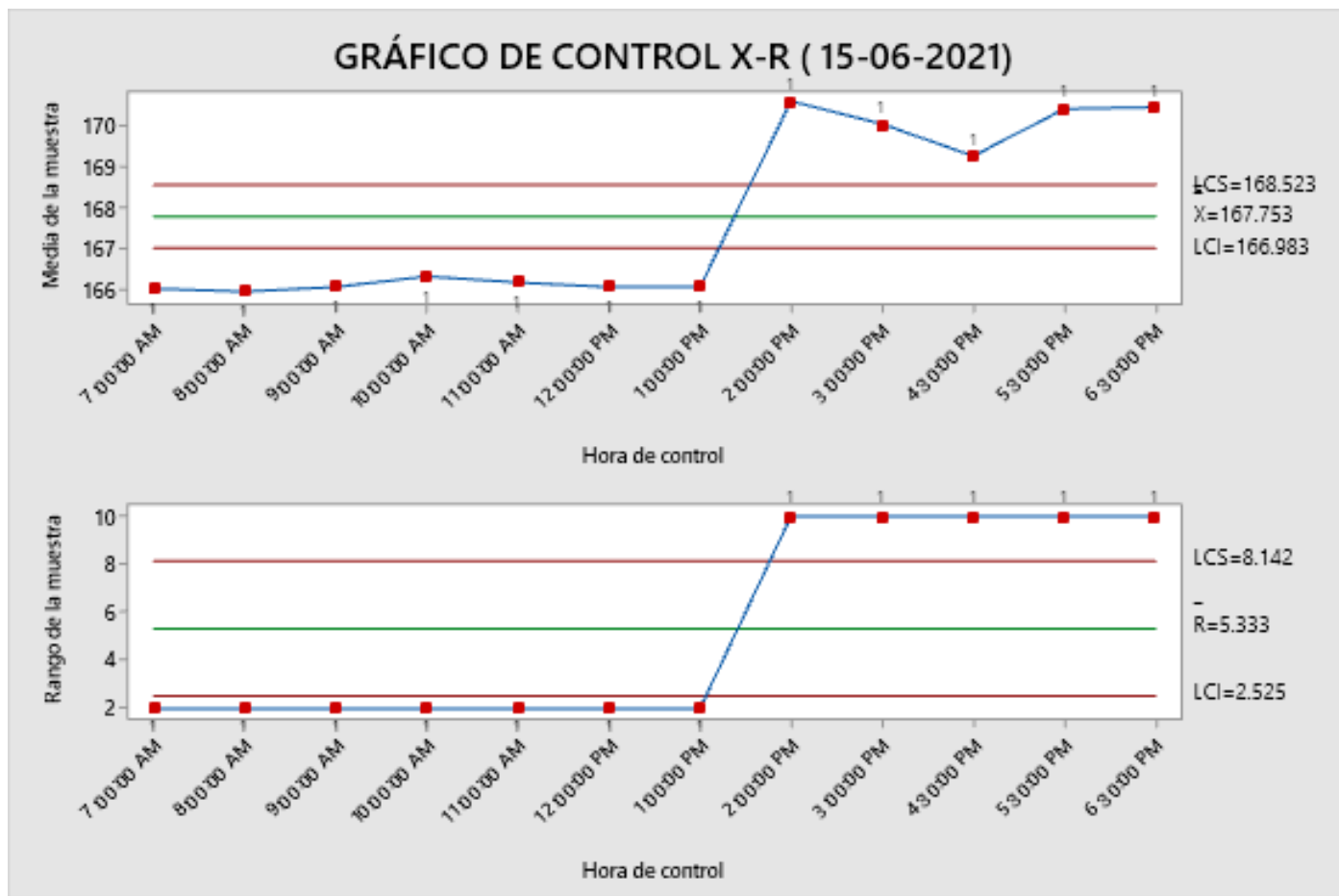


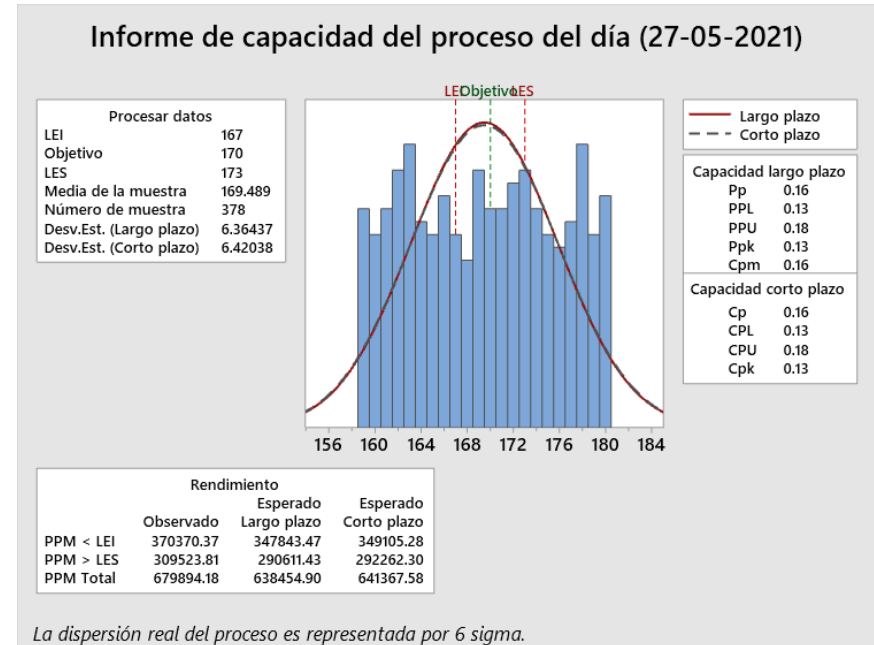
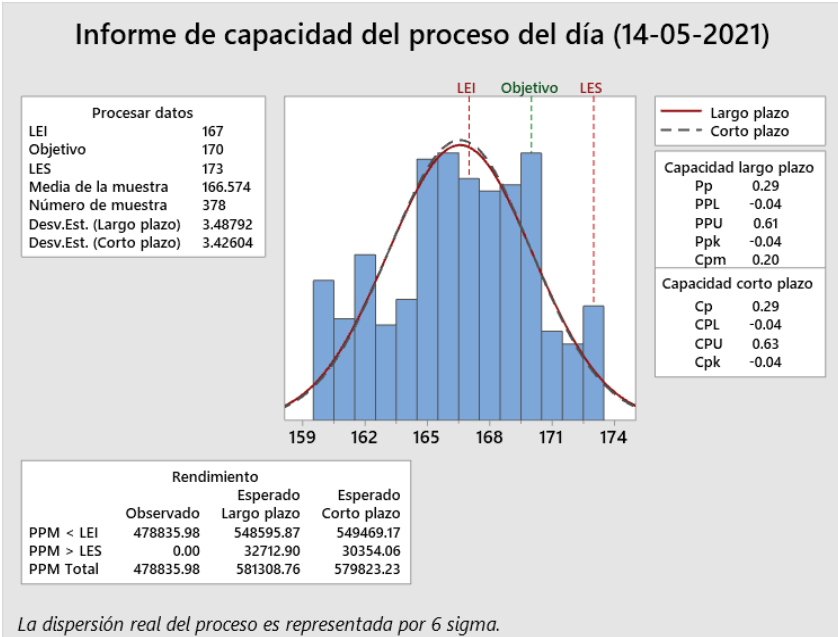
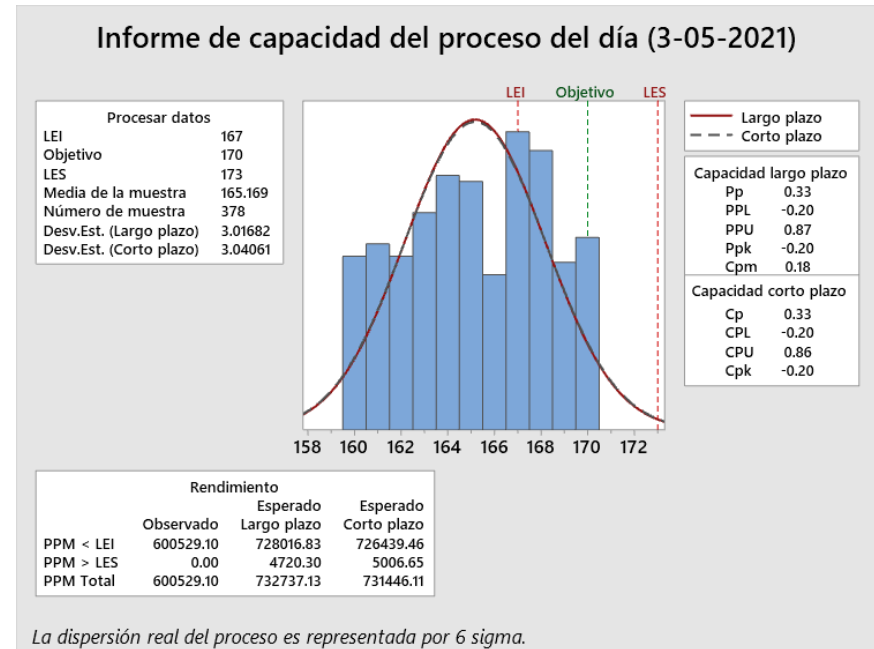
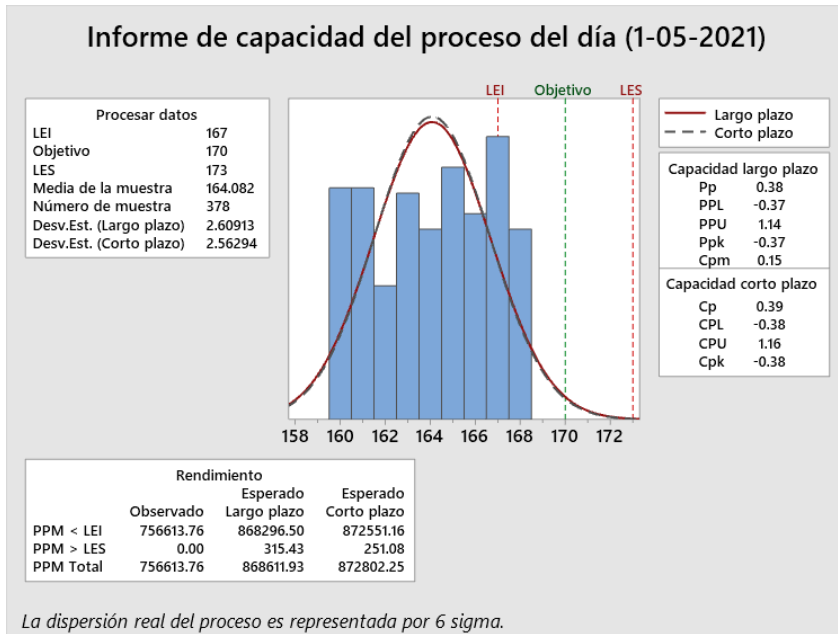
GRÁFICO DE CONTROL X-R ( 11-06-2021)





Fuente: Registro de peso neto – MinitaB19

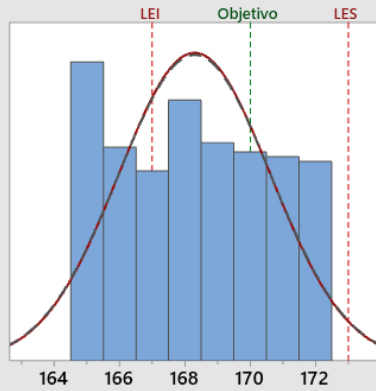
# ANEXO 17. INFORME DE CAPACIDAD: MAYO - JUNIO



Fuente: Registro de peso neto – MinitaB19

### Informe de capacidad del proceso del día (1-06-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 168.296 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 2.32323 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 2.33917 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.43 |
| PPL                   | 0.19 |
| PPU                   | 0.67 |
| Ppk                   | 0.19 |
| Cpm                   | 0.35 |

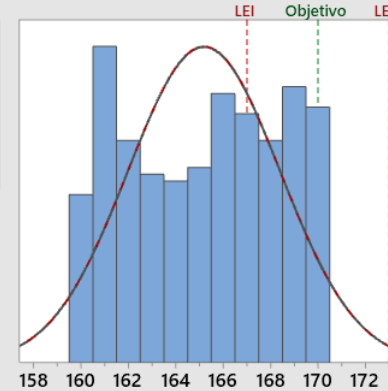
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.43 |
| CPL                   | 0.18 |
| CPU                   | 0.67 |
| Cpk                   | 0.18 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 285714.29   | 288431.71 |
| PPM > LES | 0.00        | 21452.08  |
| PPM Total | 285714.29   | 309883.79 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (2-06-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 165.19  |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 3.21233 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 3.21495 |



| Capacidad largo plazo |       |
|-----------------------|-------|
| Pp                    | 0.31  |
| PPL                   | -0.19 |
| PPU                   | 0.81  |
| Ppk                   | -0.19 |
| Cpm                   | 0.17  |

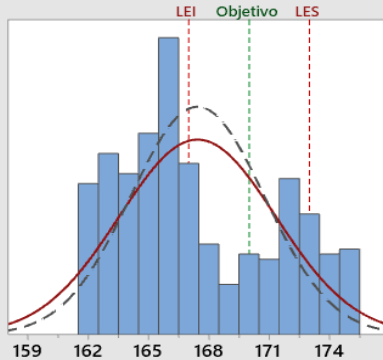
| Capacidad corto plazo |       |
|-----------------------|-------|
| Cp                    | 0.31  |
| CPL                   | -0.19 |
| CPU                   | 0.81  |
| Cpk                   | -0.19 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 605820.11   | 713386.67 |
| PPM > LES | 0.00        | 7526.34   |
| PPM Total | 605820.11   | 720913.00 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (7-06-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 167.434 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 3.89342 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 3.33232 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.26 |
| PPL                   | 0.04 |
| PPU                   | 0.48 |
| Ppk                   | 0.04 |
| Cpm                   | 0.21 |

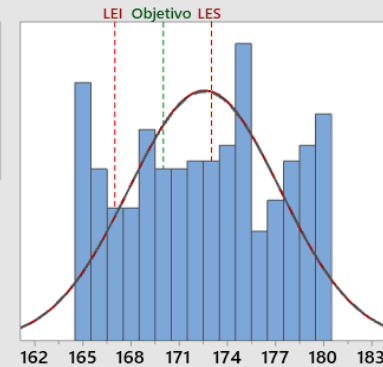
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.30 |
| CPL                   | 0.04 |
| CPU                   | 0.56 |
| Cpk                   | 0.04 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 521164.02   | 455635.82 |
| PPM > LES | 87301.59    | 76412.25  |
| PPM Total | 608465.61   | 532048.07 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (11-06-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 172.569 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 4.716   |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 4.73636 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.21 |
| PPL                   | 0.39 |
| PPU                   | 0.03 |
| Ppk                   | 0.03 |
| Cpm                   | 0.19 |

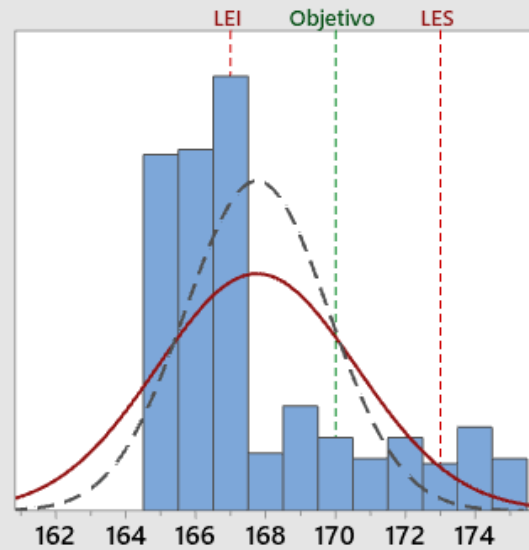
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.21 |
| CPL                   | 0.39 |
| CPU                   | 0.03 |
| Cpk                   | 0.03 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 145502.65   | 118835.38 |
| PPM > LES | 455026.46   | 463572.64 |
| PPM Total | 600529.10   | 582408.03 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

## Informe de capacidad del proceso del día (15-06-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 167.753 |
| Número de muestra       | 324     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 2.85471 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 2.05223 |



|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| —                     | Largo plazo |
| - - -                 | Corto plazo |
| Capacidad largo plazo |             |
| Pp                    | 0.35        |
| PPL                   | 0.09        |
| PPU                   | 0.61        |
| Ppk                   | 0.09        |
| Cpm                   | 0.28        |
| Capacidad corto plazo |             |
| Cp                    | 0.49        |
| CPL                   | 0.12        |
| CPU                   | 0.85        |
| Cpk                   | 0.12        |

|           | Rendimiento |                      |                      |
|-----------|-------------|----------------------|----------------------|
|           | Observado   | Esperado Largo plazo | Esperado Corto plazo |
| PPM < LEI | 422839.51   | 395965.15            | 356824.20            |
| PPM > LES | 80246.91    | 33032.34             | 5283.62              |
| PPM Total | 503086.42   | 428997.49            | 362107.82            |

*La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.*

# ANEXO 19. MUESTREO DE TRABAJO – ÁREA DE FILETEADO-FEBRERO-MARZO /MAYO /JUNIO /FEBRERO



## FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:   |   | Don Fernando S.A.C. |                  |                    |              |                       |                     |               |                  |               |                 |               |                       |               |               | Evaluadoras:  |                |               |                     | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |                     |                  |                     |                |            |
|--|---|---------------------|------------------|--------------------|--------------|-----------------------|---------------------|---------------|------------------|---------------|-----------------|---------------|-----------------------|---------------|---------------|---------------|----------------|---------------|---------------------|---|---------------------|------------------|---------------------|----------------|------------|
| Área de proceso:   |   | Fileteado           |                  |                    |              |                       |                     |               |                  |               |                 |               |                       |               |               | Aprobado:     |                |               |                     |   |                     |                  |                     |                |            |
| N°   | 1   | 2                   | 3                | 4                  | 5            | 6                     | 7                   | 8             | 9                | 10            | 11              | 12            | 13                    | 14            | 15            | 16            | 17             | 18            | 19                  | 20  | 21                  | 22               | 23                  | 24             |            |
| Fecha  | 1/02/2021   | 1/02/2021           | 1/02/2021        | 1/02/2021          | 1/02/2021    | 1/02/2021             | 1/02/2021           | 1/02/2021     | 1/02/2021        | 1/02/2021     | 1/02/2021       | 1/02/2021     | 1/02/2021             | 1/02/2021     | 1/02/2021     | 1/02/2021     | 1/02/2021      | 1/02/2021     | 1/02/2021           | 1/02/2021   | 1/02/2021           | 1/02/2021        | 1/02/2021           | 1/02/2021      |            |
| Hora de inicio   | 06:00:00  | 06:00:00            | 06:00:00         | 06:00:00           | 06:00:00     | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00      | 06:00:00         | 06:00:00      | 06:00:00        | 06:00:00      | 06:00:00              | 06:00:00      | 06:00:00      | 06:00:00      | 06:00:00       | 06:00:00      | 06:00:00            | 06:00:00  | 06:00:00            | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00       |            |
| Hora de termino  | 13:00:00  | 13:00:00            | 13:00:00         | 13:00:00           | 13:00:00     | 13:00:00              | 13:00:00            | 13:00:00      | 13:00:00         | 13:00:00      | 13:00:00        | 13:00:00      | 13:00:00              | 13:00:00      | 13:00:00      | 13:00:00      | 13:00:00       | 13:00:00      | 13:00:00            | 13:00:00  | 13:00:00            | 13:00:00         | 13:00:00            | 13:00:00       |            |
| Total de tiempo trabajado  | 07:00:00  | 07:00:00            | 07:00:00         | 07:00:00           | 07:00:00     | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00      | 07:00:00         | 07:00:00      | 07:00:00        | 07:00:00      | 07:00:00              | 07:00:00      | 07:00:00      | 07:00:00      | 07:00:00       | 07:00:00      | 07:00:00            | 07:00:00  | 07:00:00            | 07:00:00         | 07:00:00            | 07:00:00       |            |
| N° de trabajadores   | 24  | 24                  | 24               | 24                 | 24           | 24                    | 24                  | 24            | 24               | 24            | 24              | 24            | 24                    | 24            | 24            | 24            | 24             | 24            | 24                  | 24  | 24                  | 24               | 24                  | 24             |            |
| Nombre del trabajador  | Cecilia Rosas   | Feliciana Rosales   | Florencia Huaman | Dante Corat Ortega | Sumilda Rios | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machado | Eugenia Gonzales | Miguel Padron | Teresa Carbajal | Lucia Rosales | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante | Erick Caceres | Luis Sandoval | Jesus Castillo | Anali Marcelo | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez   | Merilu Cortez de la | Yandra Rodriguez | Cleideron Fernandez | Raquel Sanchez |            |
| Tipo de trabajo realizado  | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado        | Fileteado          | Fileteado    | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado     | Fileteado        | Fileteado     | Fileteado       | Fileteado     | Fileteado             | Fileteado     | Fileteado     | Fileteado     | Fileteado      | Fileteado     | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado      |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                        | Recoge su panera (3)  | 25                  | 27               | 23                 | 23           | 25                    | 25                  | 26            | 30               | 27            | 25              | 23            | 30                    | 30            | 23            | 26            | 25             | 28            | 27                  | 29  | 29                  | 24               | 28                  | 28             | 27         |
|  | Coge canastilla con pescado cocido                              | 15                  | 14               | 6                  | 6            | 6                     | 6                   | 7             | 8                | 10            | 8               | 12            | 8                     | 14            | 14            | 15            | 7              | 13            | 10                  | 12  | 16                  | 13               | 14                  | 15             | 6          |
|  | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 9                   | 11               | 8                  | 9            | 10                    | 9                   | 7             | 6                | 11            | 9               | 6             | 10                    | 6             | 5             | 12            | 8              | 5             | 12                  | 11  | 6                   | 5                | 6                   | 12             | 11         |
|  | Corta la materia prima  | 381                 | 383              | 351                | 368          | 364                   | 366                 | 388           | 367              | 383           | 387             | 370           | 354                   | 384           | 364           | 361           | 361            | 373           | 359                 | 388   | 371                 | 371              | 369                 | 353            | 376        |
|  | Filetea la materia prima  | 470                 | 446              | 431                | 473          | 452                   | 464                 | 475           | 459              | 465           | 455             | 444           | 475                   | 480           | 456           | 436           | 453            | 447           | 448                 | 457   | 439                 | 435              | 451                 | 460            | 443        |
|  | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 46                  | 45               | 46                 | 52           | 45                    | 45                  | 48            | 43               | 45            | 50              | 42            | 45                    | 41            | 52            | 51            | 46             | 46            | 47                  | 42  | 50                  | 46               | 42                  | 49             | 48         |
|  | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 20                  | 22               | 23                 | 17           | 20                    | 17                  | 23            | 16               | 21            | 24              | 20            | 23                    | 16            | 21            | 22            | 24             | 16            | 18                  | 17  | 18                  | 23               | 25                  | 17             | 17         |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>966</b>          | <b>948</b>       | <b>888</b>         | <b>948</b>   | <b>922</b>            | <b>932</b>          | <b>974</b>    | <b>929</b>       | <b>962</b>    | <b>958</b>      | <b>917</b>    | <b>945</b>            | <b>971</b>    | <b>935</b>    | <b>923</b>    | <b>924</b>     | <b>928</b>    | <b>921</b>          | <b>956</b>  | <b>929</b>          | <b>917</b>       | <b>935</b>          | <b>934</b>     | <b>928</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 337                 | 338              | 339                | 349          | 344                   | 344                 | 350           | 343              | 337           | 330             | 335           | 348                   | 346           | 332           | 334           | 335            | 337           | 330                 | 334   | 332                 | 349              | 346                 | 345            | 339        |
|  | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 25                  | 25               | 25                 | 23           | 22                    | 21                  | 25            | 18               | 20            | 19              | 26            | 26                    | 25            | 24            | 19            | 21             | 25            | 24                  | 18  | 26                  | 26               | 18                  | 19             | 22         |
|  | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 25                  | 17               | 15                 | 16           | 19                    | 20                  | 22            | 26               | 22            | 18              | 26            | 27                    | 22            | 23            | 20            | 16             | 17            | 21                  | 17  | 23                  | 23               | 26                  | 15             | 24         |
|  | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 19                  | 21               | 17                 | 19           | 19                    | 20                  | 22            | 21               | 19            | 21              | 17            | 21                    | 17            | 18            | 19            | 22             | 17            | 19                  | 21  | 19                  | 19               | 20                  | 17             | 21         |
|  | Se dirige a la zona de peso                                     | 27                  | 27               | 25                 | 29           | 23                    | 28                  | 29            | 22               | 25            | 23              | 26            | 26                    | 26            | 21            | 30            | 21             | 25            | 20                  | 26  | 27                  | 21               | 27                  | 20             | 30         |
|  | Hace cola para la inspección y pesado,espera su turno           | 550                 | 569              | 551                | 568          | 577                   | 586                 | 583           | 569              | 585           | 596             | 580           | 581                   | 587           | 581           | 595           | 600            | 561           | 552                 | 579   | 592                 | 557              | 551                 | 566            | 562        |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>983</b>          | <b>997</b>       | <b>972</b>         | <b>1004</b>  | <b>1004</b>           | <b>1019</b>         | <b>1031</b>   | <b>999</b>       | <b>1008</b>   | <b>1007</b>     | <b>1010</b>   | <b>1029</b>           | <b>1023</b>   | <b>999</b>    | <b>1017</b>   | <b>1015</b>    | <b>982</b>    | <b>966</b>          | <b>995</b>  | <b>1019</b>         | <b>995</b>       | <b>988</b>          | <b>982</b>     | <b>998</b> |





FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                          | Don Fernando S.A.C.      |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Evaluadoras:           |                       |                        |                    | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                          |                  |                      |                       |            |            |
|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|--|---------------------|--------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|------------|------------|
| Área de proceso:  |   |                          | Fileteado                |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Aprobado:              |                       |                        |                    |  |                     |                          |                  |                      |                       |            |            |
| N°  | 1   | 2                        | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19   | 20                  | 21                       | 22               | 23                   | 24                    |            |            |
| Fecha   | 2/02/2021   | 2/02/2021                | 2/02/2021                | 2/02/2021          | 2/02/2021            | 2/02/2021             | 2/02/2021           | 2/02/2021           | 2/02/2021                   | 2/02/2021           | 2/02/2021              | 2/02/2021             | 2/02/2021             | 2/02/2021              | 2/02/2021              | 2/02/2021             | 2/02/2021              | 2/02/2021          | 2/02/2021  | 2/02/2021           | 2/02/2021                | 2/02/2021        | 2/02/2021            | 2/02/2021             |            |            |
| Hora de inicio  | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00   | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00             | 06:00:00              |            |            |
| Hora de termino   | 15:00:00  | 15:00:00                 | 15:00:00                 | 15:00:00           | 15:00:00             | 15:00:00              | 15:00:00            | 15:00:00            | 15:00:00                    | 15:00:00            | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00           | 15:00:00   | 15:00:00            | 15:00:00                 | 15:00:00         | 15:00:00             | 15:00:00              |            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 09:00:00  | 09:00:00                 | 09:00:00                 | 09:00:00           | 09:00:00             | 09:00:00              | 09:00:00            | 09:00:00            | 09:00:00                    | 09:00:00            | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00           | 09:00:00   | 09:00:00            | 09:00:00                 | 09:00:00         | 09:00:00             | 09:00:00              |            |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                       | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24   | 24                  | 24                       | 24               | 24                   | 24                    |            |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio   | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machudo Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Juan Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales  | Edith Sanchez Balta | Marihu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cristofero Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |            |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado  | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |            |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera (3)  | 30                       | 25                       | 27                 | 26                   | 23                    | 26                  | 26                  | 26                          | 23                  | 26                     | 27                    | 22                    | 30                     | 26                     | 25                    | 28                     | 27                 | 26   | 22                  | 22                       | 25               | 25                   | 28                    | 27         |            |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                              | 14                       | 8                        | 13                 | 15                   | 16                    | 15                  | 7                   | 14                          | 13                  | 13                     | 6                     | 13                    | 8                      | 15                     | 16                    | 13                     | 11                 | 8  | 16                  | 14                       | 9                | 11                   | 14                    | 11         |            |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 11                       | 5                        | 10                 | 9                    | 11                    | 7                   | 11                  | 9                           | 12                  | 10                     | 12                    | 9                     | 12                     | 8                      | 8                     | 7                      | 8                  | 6  | 7                   | 8                        | 12               | 9                    | 11                    | 11         |            |
|   | Corta la materia prima  | 385                      | 381                      | 354                | 389                  | 382                   | 354                 | 380                 | 386                         | 352                 | 353                    | 390                   | 389                   | 368                    | 380                    | 364                   | 365                    | 351                | 378  | 363                 | 353                      | 388              | 365                  | 384                   | 381        |            |
|   | Filetea la materia prima  | 450                      | 465                      | 455                | 478                  | 451                   | 473                 | 454                 | 438                         | 455                 | 444                    | 434                   | 444                   | 450                    | 437                    | 458                   | 454                    | 467                | 446  | 448                 | 452                      | 469              | 431                  | 447                   | 449        |            |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 42                       | 48                       | 40                 | 48                   | 45                    | 47                  | 43                  | 51                          | 43                  | 46                     | 46                    | 51                    | 40                     | 45                     | 49                    | 48                     | 44                 | 45   | 46                  | 49                       | 49               | 40                   | 41                    | 48         |            |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 17                       | 19                       | 24                 | 22                   | 17                    | 22                  | 23                  | 24                          | 25                  | 22                     | 16                    | 17                    | 23                     | 20                     | 17                    | 20                     | 17                 | 23   | 22                  | 22                       | 20               | 23                   | 24                    | 17         |            |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>949</b>               | <b>951</b>               | <b>923</b>         | <b>987</b>           | <b>945</b>            | <b>944</b>          | <b>944</b>          | <b>948</b>                  | <b>923</b>          | <b>914</b>             | <b>931</b>            | <b>945</b>            | <b>931</b>             | <b>931</b>             | <b>937</b>            | <b>935</b>             | <b>925</b>         | <b>932</b>   | <b>924</b>          | <b>920</b>               | <b>972</b>       | <b>904</b>           | <b>949</b>            | <b>944</b> | <b>938</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 339                      | 337                      | 330                | 337                  | 331                   | 339                 | 350                 | 335                         | 337                 | 337                    | 337                   | 343                   | 338                    | 343                    | 346                   | 344                    | 348                | 332  | 337                 | 343                      | 340              | 348                  | 338                   | 332        |            |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 21                       | 18                       | 20                 | 24                   | 26                    | 22                  | 18                  | 20                          | 18                  | 19                     | 26                    | 25                    | 21                     | 21                     | 23                    | 19                     | 22                 | 25   | 26                  | 26                       | 24               | 23                   | 25                    | 23         |            |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 25                       | 16                       | 26                 | 17                   | 21                    | 15                  | 19                  | 27                          | 24                  | 26                     | 21                    | 22                    | 16                     | 23                     | 18                    | 21                     | 27                 | 19   | 25                  | 23                       | 16               | 20                   | 16                    | 25         |            |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 19                       | 18                       | 21                 | 21                   | 22                    | 17                  | 20                  | 20                          | 17                  | 17                     | 22                    | 18                    | 19                     | 22                     | 21                    | 20                     | 22                 | 20   | 19                  | 20                       | 22               | 19                   | 22                    | 20         |            |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 28                       | 22                       | 20                 | 24                   | 20                    | 27                  | 24                  | 21                          | 30                  | 19                     | 29                    | 23                    | 24                     | 25                     | 21                    | 28                     | 29                 | 26   | 20                  | 24                       | 21               | 21                   | 20                    | 21         |            |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 578                      | 554                      | 579                | 588                  | 565                   | 560                 | 554                 | 579                         | 596                 | 582                    | 575                   | 569                   | 555                    | 551                    | 600                   | 578                    | 577                | 595  | 567                 | 553                      | 570              | 577                  | 589                   | 561        |            |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>1010</b>              | <b>965</b>               | <b>996</b>         | <b>1011</b>          | <b>985</b>            | <b>980</b>          | <b>985</b>          | <b>1002</b>                 | <b>1022</b>         | <b>1000</b>            | <b>1010</b>           | <b>1000</b>           | <b>973</b>             | <b>985</b>             | <b>1029</b>           | <b>1010</b>            | <b>1025</b>        | <b>1017</b>  | <b>994</b>          | <b>989</b>               | <b>993</b>       | <b>1008</b>          | <b>1010</b>           | <b>982</b> | <b>999</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                          |                  | Don Fernando S.A.C. |             |             |                     |               |                  |               |                 |               |             | Evaluadoras:  |              |               |                | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |             |               |                 |                 |            |                |            |
|---|---|--------------------------|------------------|---------------------|-------------|-------------|---------------------|---------------|------------------|---------------|-----------------|---------------|-------------|---------------|--------------|---------------|----------------|--|-------------|---------------|-----------------|-----------------|------------|----------------|------------|
| Área de proceso:  |   |                          |                  | Fileteado           |             |             |                     |               |                  |               |                 |               |             | Aprobado:     |              |               |                |  |             |               |                 |                 |            |                |            |
| N°  | 1   | 2                        | 3                | 4                   | 5           | 6           | 7                   | 8             | 9                | 10            | 11              | 12            | 13          | 14            | 15           | 16            | 17             | 18   | 19          | 20            | 21              | 22              | 23         | 24             |            |
| Fecha   | 3/02/2021   | 3/02/2021                | 3/02/2021        | 3/02/2021           | 3/02/2021   | 3/02/2021   | 3/02/2021           | 3/02/2021     | 3/02/2021        | 3/02/2021     | 3/02/2021       | 3/02/2021     | 3/02/2021   | 3/02/2021     | 3/02/2021    | 3/02/2021     | 3/02/2021      | 3/02/2021  | 3/02/2021   | 3/02/2021     | 3/02/2021       | 3/02/2021       | 3/02/2021  | 3/02/2021      |            |
| Hora de inicio  | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00    | 06:00:00    | 06:00:00            | 06:00:00      | 06:00:00         | 06:00:00      | 06:00:00        | 06:00:00      | 06:00:00    | 06:00:00      | 06:00:00     | 06:00:00      | 06:00:00       | 06:00:00   | 06:00:00    | 06:00:00      | 06:00:00        | 06:00:00        | 06:00:00   | 06:00:00       |            |
| Hora de termino   | 16:30:00  | 16:30:00                 | 16:30:00         | 16:30:00            | 16:30:00    | 16:30:00    | 16:30:00            | 16:30:00      | 16:30:00         | 16:30:00      | 16:30:00        | 16:30:00      | 16:30:00    | 16:30:00      | 16:30:00     | 16:30:00      | 16:30:00       | 16:30:00   | 16:30:00    | 16:30:00      | 16:30:00        | 16:30:00        | 16:30:00   | 16:30:00       |            |
| Total de tiempo trabajado   | 10:30:00  | 10:30:00                 | 10:30:00         | 10:30:00            | 10:30:00    | 10:30:00    | 10:30:00            | 10:30:00      | 10:30:00         | 10:30:00      | 10:30:00        | 10:30:00      | 10:30:00    | 10:30:00      | 10:30:00     | 10:30:00      | 10:30:00       | 10:30:00   | 10:30:00    | 10:30:00      | 10:30:00        | 10:30:00        | 10:30:00   | 10:30:00       |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                       | 24               | 24                  | 24          | 24          | 24                  | 24            | 24               | 24            | 24              | 24            | 24          | 24            | 24           | 24            | 24             | 24   | 24          | 24            | 24              | 24              | 24         | 24             |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Rosales   | Feliciana Rosales Huaman | Florencia Huaman | Dante Coral         | Sumida Rios | Victor Vela | Pedro Jesus Cordoba | Denis Machado | Eugenia Gonzales | Miguel Padron | Teresa Carbajal | Lucia Rosales | Juan Carlos | Roger Infante | Enck Caceres | Luis Sandoval | Jesus Castillo | Anair Marcelo  | Luis Leon   | Edwin Sanchez | Waldo Cortez de | Tania Rodriguez | Cleideron  | Raquel Sanchez |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado     | Fileteado        | Fileteado     | Fileteado       | Fileteado     | Fileteado   | Fileteado     | Fileteado    | Fileteado     | Fileteado      | Fileteado  | Fileteado   | Fileteado     | Fileteado       | Fileteado       | Fileteado  | Fileteado      |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera (3)  | 25                       | 25               | 26                  | 23          | 30          | 26                  | 25            | 24               | 28            | 23              | 22            | 29          | 25            | 25           | 29            | 26             | 27   | 23          | 23            | 26              | 26              | 30         | 30             | 23         |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                              | 7                        | 7                | 9                   | 13          | 7           | 11                  | 16            | 16               | 9             | 6               | 11            | 16          | 16            | 9            | 8             | 15             | 10   | 14          | 11            | 10              | 14              | 6          | 10             | 15         |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 11                       | 6                | 11                  | 6           | 9           | 8                   | 6             | 9                | 8             | 6               | 10            | 8           | 11            | 9            | 10            | 6              | 5  | 5           | 7             | 6               | 9               | 11         | 12             | 8          |
|   | Corta la materia prima  | 351                      | 385              | 364                 | 363         | 357         | 363                 | 350           | 386              | 361           | 363             | 383           | 362         | 375           | 351          | 371           | 353            | 365  | 390         | 360           | 362             | 378             | 377        | 363            | 350        |
|   | Filetea la materia prima  | 461                      | 453              | 469                 | 465         | 477         | 476                 | 470           | 455              | 458           | 445             | 446           | 479         | 436           | 458          | 441           | 479            | 455  | 446         | 457           | 457             | 455             | 445        | 452            | 456        |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 49                       | 48               | 46                  | 44          | 49          | 47                  | 49            | 52               | 44            | 40              | 48            | 47          | 43            | 49           | 41            | 46             | 50   | 52          | 52            | 46              | 52              | 52         | 50             | 40         |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 21                       | 18               | 23                  | 19          | 23          | 22                  | 18            | 24               | 17            | 23              | 21            | 20          | 17            | 20           | 17            | 17             | 22   | 16          | 21            | 19              | 23              | 24         | 22             | 19         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>925</b>               | <b>942</b>       | <b>948</b>          | <b>933</b>  | <b>952</b>  | <b>953</b>          | <b>934</b>    | <b>966</b>       | <b>925</b>    | <b>906</b>      | <b>941</b>    | <b>961</b>  | <b>923</b>    | <b>921</b>   | <b>917</b>    | <b>942</b>     | <b>934</b>   | <b>946</b>  | <b>931</b>    | <b>926</b>      | <b>957</b>      | <b>945</b> | <b>939</b>     | <b>911</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 335                      | 346              | 343                 | 330         | 336         | 341                 | 346           | 333              | 335           | 350             | 335           | 339         | 345           | 331          | 344           | 338            | 344  | 348         | 343           | 337             | 338             | 345        | 337            | 343        |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 24                       | 23               | 20                  | 26          | 18          | 23                  | 19            | 25               | 26            | 26              | 20            | 26          | 25            | 23           | 20            | 19             | 26   | 26          | 25            | 19              | 19              | 25         | 20             | 19         |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 24                       | 27               | 25                  | 27          | 18          | 15                  | 23            | 26               | 19            | 26              | 24            | 24          | 23            | 27           | 20            | 15             | 19   | 26          | 24            | 15              | 25              | 17         | 16             | 20         |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 20                       | 19               | 17                  | 17          | 20          | 17                  | 21            | 21               | 19            | 19              | 17            | 21          | 19            | 19           | 18            | 18             | 20   | 19          | 19            | 22              | 21              | 17         | 19             | 17         |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 27                       | 23               | 19                  | 19          | 25          | 28                  | 20            | 30               | 25            | 29              | 24            | 24          | 19            | 28           | 29            | 28             | 28   | 19          | 26            | 24              | 20              | 27         | 20             | 21         |
|   | Hace cola para la inspección y pesa;espera su turno             | 586                      | 557              | 566                 | 586         | 594         | 561                 | 553           | 587              | 555           | 580             | 586           | 577         | 560           | 590          | 558           | 578            | 552  | 588         | 558           | 576             | 550             | 559        | 591            | 553        |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>1016</b>              | <b>995</b>       | <b>990</b>          | <b>1005</b> | <b>1011</b> | <b>985</b>          | <b>982</b>    | <b>1022</b>      | <b>979</b>    | <b>1030</b>     | <b>1006</b>   | <b>1011</b> | <b>991</b>    | <b>1018</b>  | <b>989</b>    | <b>996</b>     | <b>989</b>   | <b>1026</b> | <b>995</b>    | <b>993</b>      | <b>973</b>      | <b>990</b> | <b>1003</b>    | <b>973</b> |



## FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                          |                          | Don Fernando S.A.C. |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Evaluadoras:          |                       |                        |                    | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |                     |                         |                  |                      |                       |             |                   |
|---|---|--------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---|---------------------|-------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-------------|-------------------|
| Área de proceso:  |   |                          |                          | Fileteado           |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Aprobado:             |                       |                        |                    |   |                     |                         |                  |                      |                       |             |                   |
| N°  | 1   | 2                        | 3                        | 4                   | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                    | 16                    | 17                     | 18                 | 19  | 20                  | 21                      | 22               | 23                   | 24                    |             |                   |
| Fecha   | 9/02/2021   | 9/02/2021                | 9/02/2021                | 9/02/2021           | 9/02/2021            | 9/02/2021             | 9/02/2021           | 9/02/2021           | 9/02/2021                   | 9/02/2021           | 9/02/2021              | 9/02/2021             | 9/02/2021             | 9/02/2021              | 9/02/2021             | 9/02/2021             | 9/02/2021              | 9/02/2021          | 9/02/2021   | 9/02/2021           | 9/02/2021               | 9/02/2021        | 9/02/2021            | 9/02/2021             |             |                   |
| Hora de inicio  | 07:00:00  | 07:00:00                 | 07:00:00                 | 07:00:00            | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00           | 07:00:00  | 07:00:00            | 07:00:00                | 07:00:00         | 07:00:00             | 07:00:00              |             |                   |
| Hora de termino   | 15:30:00  | 15:30:00                 | 15:30:00                 | 15:30:00            | 15:30:00             | 15:30:00              | 15:30:00            | 15:30:00            | 15:30:00                    | 15:30:00            | 15:30:00               | 15:30:00              | 15:30:00              | 15:30:00               | 15:30:00              | 15:30:00              | 15:30:00               | 15:30:00           | 15:30:00  | 15:30:00            | 15:30:00                | 15:30:00         | 15:30:00             | 15:30:00              |             |                   |
| Total de tiempo trabajado   | 08:30:00  | 08:30:00                 | 08:30:00                 | 08:30:00            | 08:30:00             | 08:30:00              | 08:30:00            | 08:30:00            | 08:30:00                    | 08:30:00            | 08:30:00               | 08:30:00              | 08:30:00              | 08:30:00               | 08:30:00              | 08:30:00              | 08:30:00               | 08:30:00           | 08:30:00  | 08:30:00            | 08:30:00                | 08:30:00         | 08:30:00             | 08:30:00              |             |                   |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                       | 24                       | 24                  | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                 | 24  | 24                  | 24                      | 24               | 24                   | 24                    |             |                   |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio   | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega  | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machado Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Finerna | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales   | Edith Sanchez Balta | Manlu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |             |                   |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |             |                   |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera (3)  | 28                       | 22                       | 25                  | 25                   | 29                    | 24                  | 22                  | 28                          | 25                  | 24                     | 29                    | 23                    | 25                     | 24                    | 23                    | 23                     | 27                 | 26  | 30                  | 28                      | 25               | 23                   | 29                    | 24          |                   |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                              | 10                       | 6                        | 12                  | 7                    | 12                    | 8                   | 14                  | 7                           | 16                  | 11                     | 13                    | 14                    | 12                     | 8                     | 12                    | 6                      | 15                 | 10  | 6                   | 16                      | 15               | 10                   | 7                     | 16          |                   |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 9                        | 11                       | 6                   | 6                    | 7                     | 6                   | 6                   | 8                           | 6                   | 12                     | 11                    | 6                     | 10                     | 11                    | 12                    | 10                     | 6                  | 7   | 6                   | 6                       | 6                | 7                    | 5                     | 9           |                   |
|   | Corta la materia prima  | 389                      | 380                      | 360                 | 369                  | 360                   | 381                 | 369                 | 368                         | 355                 | 362                    | 368                   | 374                   | 363                    | 383                   | 387                   | 374                    | 366                | 358   | 381                 | 388                     | 350              | 380                  | 389                   | 359         |                   |
|   | Filetea la materia prima  | 467                      | 471                      | 448                 | 468                  | 467                   | 468                 | 444                 | 468                         | 480                 | 437                    | 447                   | 478                   | 480                    | 460                   | 476                   | 455                    | 465                | 444   | 446                 | 455                     | 465              | 433                  | 468                   | 446         |                   |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 48                       | 50                       | 43                  | 46                   | 50                    | 49                  | 40                  | 49                          | 50                  | 45                     | 43                    | 52                    | 47                     | 48                    | 51                    | 41                     | 41                 | 41  | 41                  | 41                      | 43               | 45                   | 41                    | 51          | 40                |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 16                       | 17                       | 21                  | 16                   | 21                    | 16                  | 16                  | 21                          | 19                  | 19                     | 23                    | 16                    | 20                     | 22                    | 25                    | 25                     | 24                 | 23  | 24                  | 25                      | 23               | 23                   | 25                    | 16          |                   |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>967</b>               | <b>957</b>               | <b>915</b>          | <b>937</b>           | <b>946</b>            | <b>952</b>          | <b>911</b>          | <b>949</b>                  | <b>951</b>          | <b>910</b>             | <b>934</b>            | <b>963</b>            | <b>957</b>             | <b>956</b>            | <b>986</b>            | <b>934</b>             | <b>944</b>         | <b>909</b>  | <b>934</b>          | <b>961</b>              | <b>929</b>       | <b>917</b>           | <b>974</b>            | <b>910</b>  | <b>941.791667</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 348                      | 344                      | 335                 | 336                  | 333                   | 346                 | 333                 | 337                         | 348                 | 344                    | 350                   | 344                   | 337                    | 345                   | 330                   | 340                    | 332                | 336   | 347                 | 346                     | 333              | 334                  | 342                   | 342         |                   |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 22                       | 26                       | 20                  | 24                   | 21                    | 24                  | 19                  | 21                          | 24                  | 26                     | 26                    | 26                    | 25                     | 22                    | 23                    | 22                     | 18                 | 19  | 23                  | 20                      | 26               | 24                   | 26                    | 20          |                   |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 26                       | 17                       | 17                  | 15                   | 21                    | 20                  | 21                  | 24                          | 27                  | 23                     | 27                    | 16                    | 20                     | 23                    | 21                    | 19                     | 23                 | 16  | 26                  | 27                      | 25               | 22                   | 24                    | 27          |                   |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 17                       | 17                       | 21                  | 18                   | 20                    | 21                  | 17                  | 20                          | 22                  | 19                     | 18                    | 18                    | 17                     | 20                    | 17                    | 17                     | 22                 | 18  | 22                  | 21                      | 19               | 20                   | 19                    | 18          |                   |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 25                       | 23                       | 26                  | 29                   | 23                    | 19                  | 19                  | 21                          | 20                  | 21                     | 23                    | 27                    | 23                     | 26                    | 23                    | 26                     | 22                 | 26  | 25                  | 20                      | 19               | 30                   | 27                    | 20          |                   |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 576                      | 568                      | 577                 | 576                  | 579                   | 585                 | 582                 | 558                         | 563                 | 575                    | 581                   | 554                   | 559                    | 587                   | 561                   | 589                    | 559                | 572   | 557                 | 594                     | 564              | 579                  | 568                   | 582         |                   |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>1014</b>              | <b>995</b>               | <b>996</b>          | <b>998</b>           | <b>997</b>            | <b>1015</b>         | <b>991</b>          | <b>981</b>                  | <b>1004</b>         | <b>1008</b>            | <b>1025</b>           | <b>985</b>            | <b>981</b>             | <b>1023</b>           | <b>975</b>            | <b>1013</b>            | <b>976</b>         | <b>987</b>  | <b>1000</b>         | <b>1028</b>             | <b>986</b>       | <b>1009</b>          | <b>1006</b>           | <b>1009</b> | <b>1000.08333</b> |



## FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                           | Don Fernando S.A.C.     |                    |                     |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                      |                       |                        | Evaluadoras:           |                        |                        |                    | Cruz Balladares Mlagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |                     |                           |                  |                      |                     |             |
|---|---|---------------------------|-------------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|--------------------|--|---------------------|---------------------------|------------------|----------------------|---------------------|-------------|
| Área de proceso:  |   |                           | Fileteado               |                    |                     |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                      |                       |                        | Aprobado:              |                        |                        |                    |  |                     |                           |                  |                      |                     |             |
| N°  | 1   | 2                         | 3                       | 4                  | 5                   | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                   | 13                    | 14                     | 15                     | 16                     | 17                     | 18                 | 19   | 20                  | 21                        | 22               | 23                   | 24                  |             |
| Fecha   | 10/02/2021  | 10/02/2021                | 10/02/2021              | 10/02/2021         | 10/02/2021          | 10/02/2021            | 10/02/2021          | 10/02/2021          | 10/02/2021                  | 10/02/2021          | 10/02/2021             | 10/02/2021           | 10/02/2021            | 10/02/2021             | 10/02/2021             | 10/02/2021             | 10/02/2021             | 10/02/2021         | 10/02/2021   | 10/02/2021          | 10/02/2021                | 10/02/2021       | 10/02/2021           | 10/02/2021          |             |
| Hora de inicio  | 07:00:00  | 07:00:00                  | 07:00:00                | 07:00:00           | 07:00:00            | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00           | 07:00:00   | 07:00:00            | 07:00:00                  | 07:00:00         | 07:00:00             | 07:00:00            |             |
| Hora de termino   | 13:30:00  | 13:30:00                  | 13:30:00                | 13:30:00           | 13:30:00            | 13:30:00              | 13:30:00            | 13:30:00            | 13:30:00                    | 13:30:00            | 13:30:00               | 13:30:00             | 13:30:00              | 13:30:00               | 13:30:00               | 13:30:00               | 13:30:00               | 13:30:00           | 13:30:00   | 13:30:00            | 13:30:00                  | 13:30:00         | 13:30:00             | 13:30:00            |             |
| Total de tiempo trabajado   | 06:30:00  | 06:30:00                  | 06:30:00                | 06:30:00           | 06:30:00            | 06:30:00              | 06:30:00            | 06:30:00            | 06:30:00                    | 06:30:00            | 06:30:00               | 06:30:00             | 06:30:00              | 06:30:00               | 06:30:00               | 06:30:00               | 06:30:00               | 06:30:00           | 06:30:00   | 06:30:00            | 06:30:00                  | 06:30:00         | 06:30:00             | 06:30:00            |             |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                        | 24                      | 24                 | 24                  | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                   | 24                    | 24                     | 24                     | 24                     | 24                     | 24                 | 24   | 24                  | 24                        | 24               | 24                   | 24                  |             |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Rosales   | Feliciana Rosales Montoya | Florencia Huaman Mendez | Dante Coral Ortega | Sumida Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cordoba | Denis Machudo Mateo | Eugenia Gonzales Villacueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdes | Lucia Rosales Crespo | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Dulacaba | Jesus Castillo Sanchez | Arian Marcelo Dela | Luisa Leon Gonzalez  | Edwin Sanchez Balta | Mariano Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Brea |             |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                 | Fileteado               | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado  | Fileteado           | Fileteado                 | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado           |             |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera (3)  | 24                        | 22                      | 26                 | 26                  | 27                    | 22                  | 26                  | 26                          | 25                  | 22                     | 24                   | 28                    | 27                     | 24                     | 27                     | 28                     | 27                 | 27   | 27                  | 26                        | 30               | 25                   | 29                  | 22          |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                              | 9                         | 7                       | 14                 | 16                  | 15                    | 8                   | 16                  | 6                           | 16                  | 10                     | 10                   | 14                    | 6                      | 7                      | 10                     | 12                     | 16                 | 16   | 11                  | 15                        | 11               | 15                   | 6                   | 7           |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 7                         | 9                       | 6                  | 10                  | 9                     | 6                   | 5                   | 10                          | 8                   | 7                      | 7                    | 8                     | 12                     | 7                      | 7                      | 10                     | 11                 | 10   | 11                  | 9                         | 10               | 7                    | 10                  | 7           |
|   | Corta la materia prima  | 376                       | 353                     | 354                | 378                 | 388                   | 363                 | 385                 | 360                         | 382                 | 388                    | 363                  | 381                   | 352                    | 365                    | 381                    | 379                    | 374                | 373  | 387                 | 350                       | 358              | 376                  | 388                 | 351         |
|   | Filetea la materia prima  | 448                       | 468                     | 473                | 432                 | 436                   | 443                 | 462                 | 464                         | 447                 | 459                    | 456                  | 446                   | 471                    | 477                    | 455                    | 442                    | 452                | 445  | 454                 | 442                       | 448              | 449                  | 475                 | 451         |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 45                        | 40                      | 52                 | 42                  | 45                    | 42                  | 52                  | 42                          | 48                  | 52                     | 49                   | 41                    | 48                     | 45                     | 42                     | 46                     | 49                 | 47   | 47                  | 43                        | 50               | 41                   | 44                  | 45          |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 21                        | 20                      | 19                 | 16                  | 18                    | 16                  | 18                  | 20                          | 21                  | 20                     | 23                   | 21                    | 16                     | 19                     | 23                     | 19                     | 19                 | 20   | 17                  | 16                        | 16               | 19                   | 25                  | 16          |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>930</b>                | <b>919</b>              | <b>944</b>         | <b>920</b>          | <b>938</b>            | <b>900</b>          | <b>964</b>          | <b>928</b>                  | <b>947</b>          | <b>958</b>             | <b>932</b>           | <b>939</b>            | <b>932</b>             | <b>944</b>             | <b>945</b>             | <b>936</b>             | <b>948</b>         | <b>938</b>   | <b>954</b>          | <b>901</b>                | <b>923</b>       | <b>932</b>           | <b>977</b>          | <b>899</b>  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 341                       | 347                     | 348                | 341                 | 334                   | 339                 | 340                 | 339                         | 343                 | 348                    | 333                  | 349                   | 350                    | 334                    | 348                    | 346                    | 348                | 342  | 348                 | 334                       | 332              | 348                  | 348                 | 344         |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 26                        | 24                      | 21                 | 24                  | 22                    | 18                  | 21                  | 21                          | 20                  | 24                     | 26                   | 18                    | 22                     | 20                     | 20                     | 21                     | 20                 | 23   | 25                  | 18                        | 19               | 21                   | 21                  | 25          |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 20                        | 26                      | 19                 | 15                  | 26                    | 18                  | 24                  | 20                          | 25                  | 19                     | 15                   | 26                    | 20                     | 19                     | 18                     | 22                     | 26                 | 21   | 20                  | 26                        | 15               | 17                   | 21                  | 27          |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 22                        | 18                      | 17                 | 20                  | 19                    | 18                  | 17                  | 19                          | 22                  | 19                     | 18                   | 17                    | 19                     | 21                     | 19                     | 18                     | 18                 | 17   | 21                  | 17                        | 21               | 19                   | 18                  | 22          |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 25                        | 24                      | 24                 | 25                  | 27                    | 27                  | 28                  | 27                          | 29                  | 22                     | 22                   | 26                    | 24                     | 23                     | 28                     | 28                     | 26                 | 20   | 24                  | 20                        | 25               | 24                   | 30                  | 25          |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 576                       | 560                     | 578                | 575                 | 598                   | 575                 | 586                 | 564                         | 597                 | 582                    | 594                  | 553                   | 569                    | 563                    | 564                    | 585                    | 554                | 599  | 580                 | 581                       | 586              | 580                  | 561                 | 593         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>1010</b>               | <b>999</b>              | <b>1007</b>        | <b>1000</b>         | <b>1026</b>           | <b>995</b>          | <b>1016</b>         | <b>990</b>                  | <b>1036</b>         | <b>1014</b>            | <b>1008</b>          | <b>989</b>            | <b>1004</b>            | <b>980</b>             | <b>997</b>             | <b>1020</b>            | <b>992</b>         | <b>1022</b>  | <b>1018</b>         | <b>996</b>                | <b>998</b>       | <b>1009</b>          | <b>999</b>          | <b>1036</b> |

• MARZO

| DON FERNANDO S.A.C.                               |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |   |                     |                     |                          |                  |                     |                       |             |            |
|---|--|---|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|---|---------------------|---------------------|--------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|-------------|------------|
| Empresa:  |  | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |                     |                     |                          |                  |                     |                       |             |            |
| Área de proceso:                                  |  | Fileteado   |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |   |                     |                     |                          |                  |                     |                       |             |            |
| N°  | 1  | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18  | 19                  | 20                  | 21                       | 22               | 23                  | 24                    |             |            |
| Fecha   | 1/03/2021                                    | 1/03/2021   | 1/03/2021                | 1/03/2021          | 1/03/2021            | 1/03/2021             | 1/03/2021           | 1/03/2021           | 1/03/2021                   | 1/03/2021           | 1/03/2021              | 1/03/2021             | 1/03/2021             | 1/03/2021              | 1/03/2021              | 1/03/2021             | 1/03/2021              | 1/03/2021   | 1/03/2021           | 1/03/2021           | 1/03/2021                | 1/03/2021        | 1/03/2021           | 1/03/2021             |             |            |
| Hora de inicio                                    | 06:00:00                                     | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00  | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00              |             |            |
| Hora de termino                                   | 12:00:00                                     | 12:00:00  | 12:00:00                 | 12:00:00           | 12:00:00             | 12:00:00              | 12:00:00            | 12:00:00            | 12:00:00                    | 12:00:00            | 12:00:00               | 12:00:00              | 12:00:00              | 12:00:00               | 12:00:00               | 12:00:00              | 12:00:00               | 12:00:00  | 12:00:00            | 12:00:00            | 12:00:00                 | 12:00:00         | 12:00:00            | 12:00:00              |             |            |
| Total de tiempo trabajado                         | 06:00:00                                     | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00  | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00              |             |            |
| N° de trabajadores                                | 24   | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24  | 24                  | 24                  | 24                       | 24               | 24                  | 24                    |             |            |
| Nombre del trabajador                             | Cecilia Rosas Bonifacio                      | Feliciana Rosales Montes                          | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machudo Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo  | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta | Manilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleideron Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |             |            |
| Tipo de trabajo realizado                         | Fileteado                                    | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |             |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD         | Recoge su panera (3)                         | 30  | 24                       | 26                 | 30                   | 29                    | 24                  | 23                  | 22                          | 23                  | 28                     | 28                    | 27                    | 29                     | 26                     | 23                    | 22                     | 25  | 24                  | 28                  | 26                       | 28               | 22                  | 26                    |             |            |
|   | Coge canastilla con pescado cocido           | 14  | 15                       | 7                  | 15                   | 9                     | 8                   | 8                   | 10                          | 9                   | 8                      | 8                     | 13                    | 9                      | 8                      | 8                     | 12                     | 15  | 8                   | 6                   | 6                        | 6                | 8                   | 11                    | 16          |            |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo   | 6   | 12                       | 10                 | 11                   | 11                    | 11                  | 12                  | 5                           | 12                  | 11                     | 8                     | 11                    | 12                     | 7                      | 10                    | 9                      | 7   | 5                   | 11                  | 12                       | 8                | 5                   | 7                     | 5           |            |
|   | Corta la materia prima                       | 364   | 379                      | 361                | 382                  | 348                   | 363                 | 381                 | 378                         | 389                 | 372                    | 371                   | 395                   | 390                    | 362                    | 387                   | 354                    | 375   | 372                 | 365                 | 382                      | 373              | 377                 | 390                   | 354         |            |
|   | Filetea la materia prima                     | 435   | 449                      | 463                | 453                  | 438                   | 453                 | 469                 | 449                         | 446                 | 467                    | 467                   | 432                   | 471                    | 458                    | 446                   | 451                    | 437   | 463                 | 478                 | 446                      | 434              | 459                 | 430                   | 448         |            |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada    | 50  | 50                       | 52                 | 47                   | 50                    | 48                  | 51                  | 52                          | 52                  | 45                     | 45                    | 50                    | 44                     | 45                     | 52                    | 52                     | 48  | 43                  | 52                  | 45                       | 42               | 40                  | 44                    | 43          |            |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada           | 16  | 17                       | 22                 | 16                   | 23                    | 19                  | 21                  | 25                          | 17                  | 21                     | 18                    | 17                    | 19                     | 21                     | 17                    | 20                     | 16  | 19                  | 16                  | 16                       | 18               | 21                  | 24                    | 25          |            |
|   | <b>TOTAL</b>                                 | <b>915</b>  | <b>946</b>               | <b>941</b>         | <b>954</b>           | <b>908</b>            | <b>926</b>          | <b>965</b>          | <b>941</b>                  | <b>948</b>          | <b>952</b>             | <b>945</b>            | <b>945</b>            | <b>974</b>             | <b>927</b>             | <b>943</b>            | <b>920</b>             | <b>923</b>  | <b>934</b>          | <b>956</b>          | <b>933</b>               | <b>909</b>       | <b>932</b>          | <b>928</b>            | <b>917</b>  | <b>937</b> |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Espera la entrega de materia prima                | 335                      | 340                | 338                  | 337                   | 348                 | 343                 | 349                         | 337                 | 343                    | 344                   | 338                   | 346                    | 334                    | 340                   | 347                    | 340   | 342                 | 332                 | 347                      | 343              | 347                 | 339                   | 330         | 334        |
|   |  | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con  | 19                       | 25                 | 26                   | 24                    | 20                  | 19                  | 21                          | 21                  | 20                     | 19                    | 22                    | 24                     | 20                     | 23                    | 21                     | 20  | 22                  | 21                  | 18                       | 23               | 18                  | 20                    | 21          | 25         |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla  |  | 22  | 26                       | 15                 | 17                   | 17                    | 27                  | 25                  | 21                          | 27                  | 20                     | 16                    | 25                    | 27                     | 17                     | 21                    | 15                     | 25  | 21                  | 19                  | 26                       | 21               | 17                  | 22                    | 21          |            |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos |  | 22  | 19                       | 22                 | 22                   | 20                    | 22                  | 21                  | 17                          | 17                  | 22                     | 17                    | 21                    | 19                     | 18                     | 18                    | 17                     | 19  | 20                  | 17                  | 19                       | 18               | 21                  | 22                    | 19          |            |
| Se dirige a la zona de peso                       |  | 26  | 28                       | 21                 | 27                   | 21                    | 26                  | 23                  | 28                          | 28                  | 20                     | 27                    | 24                    | 25                     | 28                     | 30                    | 27                     | 25  | 23                  | 25                  | 23                       | 21               | 23                  | 27                    | 20          |            |
| Hace cola para la inspección y                    |  | 591   | 587                      | 579                | 581                  | 579                   | 572                 | 570                 | 595                         | 588                 | 587                    | 600                   | 575                   | 588                    | 583                    | 574                   | 592                    | 580   | 575                 | 590                 | 594                      | 597              | 577                 | 596                   | 570         |            |
| <b>TOTAL</b>                                      | <b>1015</b>                                  | <b>1025</b>                                       | <b>1001</b>              | <b>1008</b>        | <b>1005</b>          | <b>1009</b>           | <b>1009</b>         | <b>1019</b>         | <b>1023</b>                 | <b>1012</b>         | <b>1020</b>            | <b>1015</b>           | <b>1013</b>           | <b>1009</b>            | <b>1011</b>            | <b>1011</b>           | <b>1013</b>            | <b>992</b>  | <b>1016</b>         | <b>1028</b>         | <b>1022</b>              | <b>997</b>       | <b>1018</b>         | <b>989</b>            | <b>1012</b> |            |



## FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:   |   |                          |                          | Don Fernando S.A.C. |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                     |                          |                  |                      |                       |             |
|--|---|--------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--|---------------------|---------------------|--------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-------------|
| Área de proceso:   |   |                          |                          | Fileteado           |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |  |                     |                     |                          |                  |                      |                       |             |
| N°   | 1   | 2                        | 3                        | 4                   | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18   | 19                  | 20                  | 21                       | 22               | 23                   | 24                    |             |
| Fecha  | 2/03/2021   | 2/03/2021                | 2/03/2021                | 2/03/2021           | 2/03/2021            | 2/03/2021             | 2/03/2021           | 2/03/2021           | 2/03/2021                   | 2/03/2021           | 2/03/2021              | 2/03/2021             | 2/03/2021             | 2/03/2021              | 2/03/2021              | 2/03/2021             | 2/03/2021              | 2/03/2021  | 2/03/2021           | 2/03/2021           | 2/03/2021                | 2/03/2021        | 2/03/2021            | 2/03/2021             |             |
| Hora de inicio   | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00                 | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00   | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00             | 06:00:00              |             |
| Hora de termino  | 15:00:00  | 15:00:00                 | 15:00:00                 | 15:00:00            | 15:00:00             | 15:00:00              | 15:00:00            | 15:00:00            | 15:00:00                    | 15:00:00            | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00   | 15:00:00            | 15:00:00            | 15:00:00                 | 15:00:00         | 15:00:00             | 15:00:00              |             |
| Total de tiempo trabajado  | 09:00:00  | 09:00:00                 | 09:00:00                 | 09:00:00            | 09:00:00             | 09:00:00              | 09:00:00            | 09:00:00            | 09:00:00                    | 09:00:00            | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00   | 09:00:00            | 09:00:00            | 09:00:00                 | 09:00:00         | 09:00:00             | 09:00:00              |             |
| N° de trabajadores   | 24  | 24                       | 24                       | 24                  | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24   | 24                  | 24                  | 24                       | 24               | 24                   | 24                    |             |
| Nombre del trabajador  | Cecilia Rosas Bonifacio   | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega  | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machado Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo   | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta | Marilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |             |
| Tipo de trabajo realizado  | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado  | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |             |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                        | Recoge su panera (3)  | 29                       | 23                       | 28                  | 22                   | 30                    | 22                  | 27                  | 25                          | 24                  | 30                     | 23                    | 24                    | 26                     | 29                     | 23                    | 29                     | 28   | 24                  | 30                  | 29                       | 28               | 29                   | 25                    | 25          |
|  | Coge canastilla con pescado cocido                              | 13                       | 11                       | 12                  | 15                   | 10                    | 8                   | 11                  | 7                           | 10                  | 13                     | 11                    | 14                    | 16                     | 7                      | 6                     | 10                     | 10   | 7                   | 6                   | 9                        | 16               | 8                    | 10                    | 10          |
|  | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 12                       | 11                       | 7                   | 9                    | 11                    | 7                   | 8                   | 5                           | 6                   | 9                      | 5                     | 10                    | 5                      | 11                     | 7                     | 6                      | 11   | 12                  | 8                   | 7                        | 9                | 11                   | 8                     | 11          |
|  | Corta la materia prima  | 366                      | 365                      | 376                 | 352                  | 363                   | 368                 | 378                 | 356                         | 361                 | 373                    | 372                   | 358                   | 356                    | 363                    | 380                   | 352                    | 378  | 372                 | 353                 | 366                      | 362              | 357                  | 350                   | 362         |
|  | Filetea la materia prima  | 469                      | 450                      | 455                 | 442                  | 460                   | 448                 | 477                 | 476                         | 473                 | 433                    | 431                   | 439                   | 439                    | 436                    | 459                   | 461                    | 445  | 479                 | 471                 | 448                      | 477              | 443                  | 444                   | 469         |
|  | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 45                       | 42                       | 44                  | 47                   | 45                    | 40                  | 40                  | 41                          | 46                  | 42                     | 45                    | 46                    | 47                     | 51                     | 51                    | 50                     | 51   | 48                  | 51                  | 48                       | 41               | 49                   | 44                    | 44          |
|  | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 22                       | 25                       | 18                  | 16                   | 16                    | 17                  | 20                  | 25                          | 21                  | 22                     | 19                    | 17                    | 24                     | 25                     | 21                    | 19                     | 21   | 21                  | 17                  | 21                       | 17               | 19                   | 24                    | 21          |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>956</b>               | <b>927</b>               | <b>940</b>          | <b>903</b>           | <b>935</b>            | <b>910</b>          | <b>961</b>          | <b>935</b>                  | <b>941</b>          | <b>922</b>             | <b>906</b>            | <b>908</b>            | <b>913</b>             | <b>922</b>             | <b>947</b>            | <b>927</b>             | <b>944</b>   | <b>963</b>          | <b>936</b>          | <b>928</b>               | <b>950</b>       | <b>916</b>           | <b>905</b>            | <b>942</b>  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 333                      | 330                      | 342                 | 336                  | 344                   | 335                 | 335                 | 336                         | 333                 | 341                    | 332                   | 347                   | 343                    | 337                    | 333                   | 340                    | 336  | 346                 | 330                 | 340                      | 333              | 339                  | 348                   | 343         |
|  | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 21                       | 19                       | 22                  | 23                   | 19                    | 26                  | 23                  | 18                          | 23                  | 21                     | 22                    | 18                    | 22                     | 18                     | 25                    | 23                     | 19   | 21                  | 21                  | 22                       | 23               | 25                   | 25                    | 19          |
|  | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 21                       | 20                       | 15                  | 25                   | 21                    | 22                  | 25                  | 26                          | 16                  | 17                     | 15                    | 17                    | 16                     | 27                     | 17                    | 19                     | 26   | 15                  | 19                  | 23                       | 17               | 27                   | 25                    | 27          |
|  | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 21                       | 17                       | 21                  | 20                   | 22                    | 18                  | 22                  | 17                          | 18                  | 22                     | 18                    | 17                    | 17                     | 20                     | 20                    | 17                     | 22   | 17                  | 19                  | 20                       | 18               | 21                   | 18                    | 22          |
|  | Se dirige a la zona de peso                                     | 25                       | 29                       | 19                  | 23                   | 20                    | 30                  | 26                  | 29                          | 20                  | 25                     | 28                    | 19                    | 25                     | 24                     | 30                    | 19                     | 28   | 26                  | 29                  | 25                       | 20               | 21                   | 29                    | 23          |
|  | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 554                      | 555                      | 600                 | 586                  | 600                   | 571                 | 573                 | 555                         | 553                 | 581                    | 587                   | 566                   | 573                    | 582                    | 588                   | 589                    | 556  | 575                 | 596                 | 591                      | 564              | 578                  | 589                   | 566         |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>975</b>               | <b>970</b>               | <b>1019</b>         | <b>1013</b>          | <b>1026</b>           | <b>1002</b>         | <b>1004</b>         | <b>981</b>                  | <b>963</b>          | <b>1007</b>            | <b>1002</b>           | <b>984</b>            | <b>996</b>             | <b>1008</b>            | <b>1013</b>           | <b>1007</b>            | <b>987</b>   | <b>1000</b>         | <b>1014</b>         | <b>1021</b>              | <b>975</b>       | <b>1011</b>          | <b>1034</b>           | <b>1000</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                          |                          | Don Fernando S.A.C. |                     |                     |                      |                     |                             |                     |                        |                      |                       |                        | Evaluadoras:           |                     |                        |                         | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                           |                  |                    |                       |            |
|---|---|--------------------------|--------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|--|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------|-----------------------|------------|
| Área de proceso:  |   |                          |                          | Fileteado           |                     |                     |                      |                     |                             |                     |                        |                      |                       |                        | Aprobado:              |                     |                        |                         |  |                     |                           |                  |                    |                       |            |
| N°  | 1   | 2                        | 3                        | 4                   | 5                   | 6                   | 7                    | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                   | 13                    | 14                     | 15                     | 16                  | 17                     | 18                      | 19   | 20                  | 21                        | 22               | 23                 | 24                    |            |
| Fecha   | 3/03/2021   | 3/03/2021                | 3/03/2021                | 3/03/2021           | 3/03/2021           | 3/03/2021           | 3/03/2021            | 3/03/2021           | 3/03/2021                   | 3/03/2021           | 3/03/2021              | 3/03/2021            | 3/03/2021             | 3/03/2021              | 3/03/2021              | 3/03/2021           | 3/03/2021              | 3/03/2021               | 3/03/2021  | 3/03/2021           | 3/03/2021                 | 3/03/2021        | 3/03/2021          | 3/03/2021             |            |
| Hora de inicio  | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00                 | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00                | 06:00:00   | 06:00:00            | 06:00:00                  | 06:00:00         | 06:00:00           | 06:00:00              |            |
| Hora de termino   | 16:30:00  | 16:30:00                 | 16:30:00                 | 16:30:00            | 16:30:00            | 16:30:00            | 16:30:00             | 16:30:00            | 16:30:00                    | 16:30:00            | 16:30:00               | 16:30:00             | 16:30:00              | 16:30:00               | 16:30:00               | 16:30:00            | 16:30:00               | 16:30:00                | 16:30:00   | 16:30:00            | 16:30:00                  | 16:30:00         | 16:30:00           | 16:30:00              |            |
| Total de tiempo trabajado   | 10:30:00  | 10:30:00                 | 10:30:00                 | 10:30:00            | 10:30:00            | 10:30:00            | 10:30:00             | 10:30:00            | 10:30:00                    | 10:30:00            | 10:30:00               | 10:30:00             | 10:30:00              | 10:30:00               | 10:30:00               | 10:30:00            | 10:30:00               | 10:30:00                | 10:30:00   | 10:30:00            | 10:30:00                  | 10:30:00         | 10:30:00           | 10:30:00              |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                       | 24                       | 24                  | 24                  | 24                  | 24                   | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                   | 24                    | 24                     | 24                     | 24                  | 24                     | 24                      | 24   | 24                  | 24                        | 24               | 24                 | 24                    |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Rosales   | Florencia Huaman Montoya | Florencia Huaman Montoya | Dante Coral Ortega  | Sumida Rios Vazquez | Victor Vela Malpica | Pedro Jesus Cardenas | Denis Machudo Mateo | Eugenia Gonzales Villavejan | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Veldra | Lucia Rosales Cossio | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Dulce | Jesus Castillo Sanchez | Anahi Marcelo Dela Cruz | Luisa Leon Caceres   | Edwin Sanchez Balta | Mariano Cortez de la Cruz | Yanira Rodriguez | Clemente Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado               | Fileteado  | Fileteado           | Fileteado                 | Fileteado        | Fileteado          | Fileteado             |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera (3)  | 27                       | 23                       | 22                  | 28                  | 30                  | 29                   | 27                  | 30                          | 30                  | 23                     | 23                   | 30                    | 28                     | 30                     | 28                  | 29                     | 24                      | 26   | 26                  | 29                        | 22               | 29                 | 23                    | 28         |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                              | 14                       | 9                        | 14                  | 16                  | 7                   | 11                   | 6                   | 7                           | 7                   | 8                      | 10                   | 14                    | 11                     | 11                     | 14                  | 13                     | 11                      | 10   | 8                   | 12                        | 15               | 7                  | 14                    | 6          |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 7                        | 11                       | 10                  | 9                   | 7                   | 8                    | 9                   | 7                           | 6                   | 12                     | 12                   | 9                     | 6                      | 10                     | 9                   | 6                      | 10                      | 5  | 8                   | 11                        | 8                | 11                 | 10                    | 10         |
|   | Corta la materia prima  | 375                      | 361                      | 379                 | 363                 | 363                 | 365                  | 352                 | 377                         | 371                 | 377                    | 351                  | 360                   | 376                    | 350                    | 367                 | 375                    | 375                     | 374  | 358                 | 360                       | 370              | 368                | 380                   | 374        |
|   | Filetea la materia prima  | 455                      | 441                      | 454                 | 443                 | 431                 | 475                  | 443                 | 464                         | 433                 | 434                    | 479                  | 467                   | 473                    | 438                    | 460                 | 434                    | 434                     | 433  | 467                 | 451                       | 458              | 448                | 465                   | 439        |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 51                       | 51                       | 48                  | 45                  | 50                  | 48                   | 46                  | 51                          | 49                  | 44                     | 44                   | 44                    | 48                     | 45                     | 44                  | 41                     | 45                      | 40   | 49                  | 46                        | 46               | 46                 | 50                    | 51         |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 24                       | 21                       | 19                  | 24                  | 16                  | 17                   | 23                  | 16                          | 23                  | 19                     | 18                   | 17                    | 23                     | 24                     | 19                  | 20                     | 21                      | 24   | 24                  | 18                        | 19               | 23                 | 24                    | 17         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>953</b>               | <b>917</b>               | <b>946</b>          | <b>928</b>          | <b>904</b>          | <b>953</b>           | <b>906</b>          | <b>952</b>                  | <b>919</b>          | <b>917</b>             | <b>937</b>           | <b>941</b>            | <b>965</b>             | <b>908</b>             | <b>941</b>          | <b>918</b>             | <b>920</b>              | <b>912</b>   | <b>940</b>          | <b>927</b>                | <b>938</b>       | <b>932</b>         | <b>966</b>            | <b>925</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 340                      | 343                      | 343                 | 348                 | 340                 | 336                  | 341                 | 350                         | 336                 | 348                    | 338                  | 341                   | 338                    | 345                    | 347                 | 330                    | 331                     | 347  | 338                 | 349                       | 348              | 349                | 350                   | 330        |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 21                       | 26                       | 21                  | 25                  | 21                  | 21                   | 22                  | 24                          | 25                  | 19                     | 21                   | 23                    | 24                     | 22                     | 21                  | 21                     | 26                      | 18   | 25                  | 18                        | 22               | 20                 | 24                    | 25         |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 23                       | 22                       | 22                  | 23                  | 27                  | 26                   | 17                  | 26                          | 17                  | 19                     | 15                   | 25                    | 27                     | 20                     | 25                  | 24                     | 26                      | 16   | 25                  | 22                        | 24               | 19                 | 16                    | 19         |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 20                       | 21                       | 20                  | 20                  | 17                  | 19                   | 21                  | 20                          | 20                  | 18                     | 22                   | 22                    | 17                     | 20                     | 22                  | 19                     | 20                      | 17   | 18                  | 17                        | 21               | 17                 | 18                    | 21         |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 27                       | 23                       | 22                  | 24                  | 30                  | 26                   | 27                  | 29                          | 21                  | 28                     | 19                   | 19                    | 29                     | 22                     | 25                  | 21                     | 20                      | 25   | 28                  | 30                        | 21               | 27                 | 27                    | 27         |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 554                      | 599                      | 572                 | 575                 | 552                 | 578                  | 598                 | 595                         | 596                 | 559                    | 578                  | 571                   | 595                    | 551                    | 599                 | 588                    | 594                     | 594  | 577                 | 593                       | 552              | 559                | 579                   | 551        |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>985</b>               | <b>1034</b>              | <b>1000</b>         | <b>1015</b>         | <b>987</b>          | <b>1006</b>          | <b>1026</b>         | <b>1044</b>                 | <b>1015</b>         | <b>991</b>             | <b>993</b>           | <b>1001</b>           | <b>1030</b>            | <b>980</b>             | <b>1039</b>         | <b>1003</b>            | <b>1017</b>             | <b>1017</b>  | <b>1011</b>         | <b>1029</b>               | <b>988</b>       | <b>991</b>         | <b>1014</b>           | <b>973</b> |



## FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:   |   |                          |                          | Don Fernando S.A.C. |                     |                    |                     |               |                             |                     |                        |                      |                       |                        | Evaluadoras:          |                     |                        |                         | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |                    |                           |                  |                     |                       |             |
|--|---|--------------------------|--------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|---------------------|---------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|-----------------------|---------------------|------------------------|-------------------------|---|--------------------|---------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|-------------|
| Área de proceso:   |   |                          |                          | Fileteado           |                     |                    |                     |               |                             |                     |                        |                      |                       |                        | Aprobado:             |                     |                        |                         |   |                    |                           |                  |                     |                       |             |
| N°   | 1   | 2                        | 3                        | 4                   | 5                   | 6                  | 7                   | 8             | 9                           | 10                  | 11                     | 12                   | 13                    | 14                     | 15                    | 16                  | 17                     | 18                      | 19  | 20                 | 21                        | 22               | 23                  | 24                    |             |
| Fecha  | 4/03/2021   | 4/03/2021                | 4/03/2021                | 4/03/2021           | 4/03/2021           | 4/03/2021          | 4/03/2021           | 4/03/2021     | 4/03/2021                   | 4/03/2021           | 4/03/2021              | 4/03/2021            | 4/03/2021             | 4/03/2021              | 4/03/2021             | 4/03/2021           | 4/03/2021              | 4/03/2021               | 4/03/2021   | 4/03/2021          | 4/03/2021                 | 4/03/2021        | 4/03/2021           | 4/03/2021             |             |
| Hora de inicio   | 07:00:00  | 07:00:00                 | 07:00:00                 | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00           | 07:00:00            | 07:00:00      | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00                | 07:00:00  | 07:00:00           | 07:00:00                  | 07:00:00         | 07:00:00            | 07:00:00              |             |
| Hora de termino  | 15:30:00  | 15:30:00                 | 15:30:00                 | 15:30:00            | 15:30:00            | 15:30:00           | 15:30:00            | 15:30:00      | 15:30:00                    | 15:30:00            | 15:30:00               | 15:30:00             | 15:30:00              | 15:30:00               | 15:30:00              | 15:30:00            | 15:30:00               | 15:30:00                | 15:30:00  | 15:30:00           | 15:30:00                  | 15:30:00         | 15:30:00            | 15:30:00              |             |
| Total de tiempo trabajado  | 08:30:00  | 08:30:00                 | 08:30:00                 | 08:30:00            | 08:30:00            | 08:30:00           | 08:30:00            | 08:30:00      | 08:30:00                    | 08:30:00            | 08:30:00               | 08:30:00             | 08:30:00              | 08:30:00               | 08:30:00              | 08:30:00            | 08:30:00               | 08:30:00                | 08:30:00  | 08:30:00           | 08:30:00                  | 08:30:00         | 08:30:00            | 08:30:00              |             |
| N° de trabajadores   | 24  | 24                       | 24                       | 24                  | 24                  | 24                 | 24                  | 24            | 24                          | 24                  | 24                     | 24                   | 24                    | 24                     | 24                    | 24                  | 24                     | 24                      | 24  | 24                 | 24                        | 24               | 24                  | 24                    |             |
| Nombre del trabajador  | Cecilia Rosas Rosales   | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mondaca | Dante Coral Ortega  | Sumida Rios Vasquez | Victor Vela Melara | Pedro Jesus Cordova | Denis Machado | Eugenia Gonzales Villacueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespo | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Enck Caceres Figueroa | Luis Sandoval Dulce | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Dela Cruz | Luisa Leon Gonzalez   | Edwin Sanchez Pala | Mariano Cortez de la Cruz | Ranora Rodriguez | Cristobal Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |             |
| Tipo de trabajo realizado  | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado     | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado               | Fileteado   | Fileteado          | Fileteado                 | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |             |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                        | Recoge su panera (3)  | 24                       | 24                       | 30                  | 25                  | 24                 | 27                  | 24            | 26                          | 28                  | 27                     | 23                   | 23                    | 26                     | 30                    | 29                  | 29                     | 29                      | 29  | 24                 | 30                        | 27               | 22                  | 24                    | 28          |
|  | Coge canastilla con pescado cocido                              | 11                       | 16                       | 11                  | 14                  | 14                 | 7                   | 6             | 10                          | 16                  | 16                     | 6                    | 11                    | 15                     | 9                     | 7                   | 14                     | 10                      | 12  | 12                 | 8                         | 6                | 13                  | 11                    | 7           |
|  | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 7                        | 12                       | 5                   | 8                   | 12                 | 11                  | 5             | 10                          | 9                   | 7                      | 11                   | 11                    | 10                     | 7                     | 11                  | 9                      | 11                      | 10  | 5                  | 12                        | 11               | 12                  | 5                     | 6           |
|  | Corta la materia prima  | 379                      | 375                      | 365                 | 359                 | 372                | 374                 | 365           | 359                         | 378                 | 356                    | 362                  | 370                   | 367                    | 368                   | 367                 | 365                    | 374                     | 378   | 351                | 363                       | 351              | 362                 | 355                   | 359         |
|  | Filetea la materia prima  | 433                      | 457                      | 474                 | 445                 | 477                | 432                 | 476           | 466                         | 454                 | 449                    | 456                  | 466                   | 471                    | 474                   | 444                 | 443                    | 459                     | 441   | 460                | 461                       | 480              | 443                 | 434                   | 474         |
|  | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 51                       | 48                       | 48                  | 42                  | 42                 | 50                  | 50            | 41                          | 42                  | 40                     | 49                   | 46                    | 42                     | 45                    | 42                  | 49                     | 45                      | 41  | 47                 | 42                        | 52               | 45                  | 41                    | 51          |
|  | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 23                       | 17                       | 20                  | 18                  | 16                 | 17                  | 24            | 22                          | 24                  | 25                     | 17                   | 19                    | 19                     | 18                    | 16                  | 25                     | 18                      | 17  | 20                 | 21                        | 18               | 23                  | 21                    | 20          |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>928</b>               | <b>949</b>               | <b>953</b>          | <b>911</b>          | <b>957</b>         | <b>918</b>          | <b>950</b>    | <b>934</b>                  | <b>951</b>          | <b>920</b>             | <b>924</b>           | <b>946</b>            | <b>950</b>             | <b>951</b>            | <b>916</b>          | <b>934</b>             | <b>946</b>              | <b>928</b>  | <b>919</b>         | <b>937</b>                | <b>945</b>       | <b>920</b>          | <b>891</b>            | <b>945</b>  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 343                      | 334                      | 338                 | 336                 | 335                | 338                 | 343           | 343                         | 337                 | 335                    | 339                  | 344                   | 337                    | 342                   | 336                 | 337                    | 342                     | 337   | 330                | 338                       | 349              | 339                 | 334                   | 348         |
|  | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 24                       | 24                       | 22                  | 19                  | 18                 | 22                  | 19            | 23                          | 21                  | 21                     | 22                   | 25                    | 23                     | 25                    | 23                  | 23                     | 21                      | 21  | 25                 | 25                        | 20               | 26                  | 22                    | 26          |
|  | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 26                       | 16                       | 24                  | 15                  | 23                 | 22                  | 19            | 15                          | 19                  | 24                     | 27                   | 15                    | 17                     | 15                    | 21                  | 21                     | 18                      | 15  | 15                 | 25                        | 25               | 23                  | 18                    | 24          |
|  | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 20                       | 21                       | 19                  | 18                  | 17                 | 18                  | 18            | 17                          | 22                  | 20                     | 21                   | 22                    | 19                     | 21                    | 20                  | 20                     | 18                      | 19  | 18                 | 19                        | 19               | 17                  | 20                    | 18          |
|  | Se dirige a la zona de peso                                     | 22                       | 21                       | 26                  | 19                  | 25                 | 22                  | 23            | 25                          | 29                  | 24                     | 19                   | 22                    | 24                     | 21                    | 24                  | 27                     | 26                      | 23  | 21                 | 23                        | 29               | 22                  | 23                    | 30          |
|  | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 590                      | 581                      | 558                 | 564                 | 573                | 567                 | 578           | 573                         | 569                 | 566                    | 555                  | 566                   | 592                    | 574                   | 572                 | 563                    | 597                     | 553   | 595                | 589                       | 556              | 598                 | 567                   | 554         |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>1025</b>              | <b>997</b>               | <b>987</b>          | <b>971</b>          | <b>991</b>         | <b>989</b>          | <b>1000</b>   | <b>996</b>                  | <b>997</b>          | <b>990</b>             | <b>983</b>           | <b>994</b>            | <b>1012</b>            | <b>998</b>            | <b>996</b>          | <b>991</b>             | <b>1022</b>             | <b>968</b>  | <b>1004</b>        | <b>1019</b>               | <b>998</b>       | <b>1025</b>         | <b>984</b>            | <b>1000</b> |





FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                         |                         | Don Fernando S.A.C. |             |             |                     |               |                             |                     |                        |               |                     |                        |                       |                      |                        | Evaluadoras:  |             |               |                           | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brightite |                      |                |            |
|---|---|-------------------------|-------------------------|---------------------|-------------|-------------|---------------------|---------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|---------------|---------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|------------------------|---------------|-------------|---------------|---------------------------|---|----------------------|----------------|------------|
| Área de proceso:  |   |                         |                         | Fileteado           |             |             |                     |               |                             |                     |                        |               |                     |                        |                       |                      |                        | Aprobado:     |             |               |                           |   |                      |                |            |
| N°  | 1   | 2                       | 3                       | 4                   | 5           | 6           | 7                   | 8             | 9                           | 10                  | 11                     | 12            | 13                  | 14                     | 15                    | 16                   | 17                     | 18            | 19          | 20            | 21                        | 22  | 23                   | 24             |            |
| Fecha   | 9/03/2021   | 9/03/2021               | 9/03/2021               | 9/03/2021           | 9/03/2021   | 9/03/2021   | 9/03/2021           | 9/03/2021     | 9/03/2021                   | 9/03/2021           | 9/03/2021              | 9/03/2021     | 9/03/2021           | 9/03/2021              | 9/03/2021             | 9/03/2021            | 9/03/2021              | 9/03/2021     | 9/03/2021   | 9/03/2021     | 9/03/2021                 | 9/03/2021   | 9/03/2021            | 9/03/2021      |            |
| Hora de inicio  | 07:00:00  | 07:00:00                | 07:00:00                | 07:00:00            | 07:00:00    | 07:00:00    | 07:00:00            | 07:00:00      | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00      | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00             | 07:00:00               | 07:00:00      | 07:00:00    | 07:00:00      | 07:00:00                  | 07:00:00  | 07:00:00             | 07:00:00       |            |
| Hora de termino   | 13:30:00  | 13:30:00                | 13:30:00                | 13:30:00            | 13:30:00    | 13:30:00    | 13:30:00            | 13:30:00      | 13:30:00                    | 13:30:00            | 13:30:00               | 13:30:00      | 13:30:00            | 13:30:00               | 13:30:00              | 13:30:00             | 13:30:00               | 13:30:00      | 13:30:00    | 13:30:00      | 13:30:00                  | 13:30:00  | 13:30:00             | 13:30:00       |            |
| Total de tiempo trabajado   | 06:30:00  | 06:30:00                | 06:30:00                | 06:30:00            | 06:30:00    | 06:30:00    | 06:30:00            | 06:30:00      | 06:30:00                    | 06:30:00            | 06:30:00               | 06:30:00      | 06:30:00            | 06:30:00               | 06:30:00              | 06:30:00             | 06:30:00               | 06:30:00      | 06:30:00    | 06:30:00      | 06:30:00                  | 06:30:00  | 06:30:00             | 06:30:00       |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                      | 24                      | 24                  | 24          | 24          | 24                  | 24            | 24                          | 24                  | 24                     | 24            | 24                  | 24                     | 24                    | 24                   | 24                     | 24            | 24          | 24            | 24                        | 24  | 24                   | 24             |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Rosales   | Florencia Huaman Mendez | Florencia Huaman Mendez | Dante Coral         | Sumida Rios | Victor Vela | Pedro Jesus Cordoba | Denis Machudo | Eugenia Gonzales Villaverde | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Veldaz | Lucia Rosales | Jean Carlos Padriac | Roger Infante Castillo | Enck Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulido | Jesus Castillo Sanchez | Anahi Marcelo | Luisa Leon  | Edwin Sanchez | Mariano Cortez de la Cruz | Yanira Rodriguez  | Clerderson Fernandez | Raquel Sanchez |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado               | Fileteado               | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado     | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado     | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado            | Fileteado              | Fileteado     | Fileteado   | Fileteado     | Fileteado                 | Fileteado   | Fileteado            | Fileteado      |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera (3)  | 28                      | 23                      | 30                  | 29          | 25          | 22                  | 27            | 30                          | 26                  | 23                     | 25            | 22                  | 25                     | 27                    | 30                   | 23                     | 24            | 30          | 29            | 24                        | 22  | 23                   | 27             | 30         |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                              | 11                      | 9                       | 15                  | 7           | 7           | 6                   | 9             | 10                          | 11                  | 9                      | 16            | 10                  | 10                     | 13                    | 14                   | 11                     | 8             | 9           | 11            | 8                         | 7   | 6                    | 9              | 6          |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 9                       | 12                      | 10                  | 6           | 7           | 10                  | 9             | 7                           | 8                   | 9                      | 10            | 11                  | 8                      | 7                     | 9                    | 6                      | 7             | 7           | 10            | 5                         | 5   | 9                    | 9              | 10         |
|   | Corta la materia prima  | 373                     | 387                     | 383                 | 371         | 350         | 379                 | 370           | 380                         | 373                 | 386                    | 371           | 354                 | 374                    | 386                   | 370                  | 366                    | 385           | 370         | 390           | 378                       | 369   | 359                  | 380            | 363        |
|   | Filetea la materia prima  | 464                     | 466                     | 474                 | 440         | 462         | 467                 | 439           | 459                         | 479                 | 460                    | 444           | 460                 | 453                    | 455                   | 473                  | 459                    | 455           | 444         | 461           | 459                       | 474   | 446                  | 438            | 459        |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 47                      | 46                      | 51                  | 41          | 48          | 43                  | 51            | 47                          | 47                  | 41                     | 52            | 46                  | 44                     | 44                    | 45                   | 46                     | 50            | 47          | 43            | 45                        | 46  | 49                   | 48             | 40         |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 21                      | 23                      | 17                  | 24          | 17          | 21                  | 24            | 19                          | 24                  | 25                     | 20            | 24                  | 24                     | 16                    | 25                   | 19                     | 25            | 17          | 24            | 24                        | 22  | 16                   | 16             | 17         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>953</b>              | <b>966</b>              | <b>980</b>          | <b>918</b>  | <b>916</b>  | <b>948</b>          | <b>929</b>    | <b>952</b>                  | <b>968</b>          | <b>953</b>             | <b>938</b>    | <b>927</b>          | <b>938</b>             | <b>948</b>            | <b>966</b>           | <b>930</b>             | <b>954</b>    | <b>924</b>  | <b>968</b>    | <b>943</b>                | <b>945</b>  | <b>908</b>           | <b>927</b>     | <b>925</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 340                     | 344                     | 338                 | 340         | 348         | 341                 | 343           | 348                         | 339                 | 340                    | 349           | 334                 | 336                    | 346                   | 338                  | 330                    | 338           | 345         | 330           | 340                       | 334   | 348                  | 346            | 338        |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 26                      | 22                      | 24                  | 26          | 25          | 26                  | 19            | 22                          | 18                  | 25                     | 19            | 22                  | 24                     | 24                    | 19                   | 18                     | 22            | 24          | 25            | 24                        | 26  | 20                   | 22             | 26         |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 22                      | 24                      | 20                  | 23          | 18          | 18                  | 22            | 20                          | 15                  | 25                     | 25            | 19                  | 19                     | 17                    | 27                   | 16                     | 21            | 19          | 19            | 15                        | 26  | 27                   | 25             | 23         |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 19                      | 17                      | 17                  | 20          | 21          | 21                  | 19            | 19                          | 22                  | 21                     | 22            | 19                  | 19                     | 20                    | 19                   | 21                     | 22            | 17          | 22            | 22                        | 19  | 18                   | 19             | 18         |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 24                      | 29                      | 26                  | 23          | 25          | 24                  | 20            | 22                          | 19                  | 30                     | 20            | 25                  | 20                     | 23                    | 19                   | 28                     | 27            | 30          | 21            | 28                        | 28  | 30                   | 21             | 30         |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 584                     | 569                     | 570                 | 571         | 591         | 571                 | 596           | 591                         | 587                 | 555                    | 587           | 561                 | 598                    | 563                   | 587                  | 589                    | 599           | 577         | 563           | 578                       | 556   | 576                  | 583            | 558        |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>1015</b>             | <b>1005</b>             | <b>995</b>          | <b>1003</b> | <b>1028</b> | <b>1001</b>         | <b>1019</b>   | <b>1022</b>                 | <b>1000</b>         | <b>996</b>             | <b>1022</b>   | <b>980</b>          | <b>1016</b>            | <b>993</b>            | <b>1009</b>          | <b>1002</b>            | <b>1029</b>   | <b>1012</b> | <b>980</b>    | <b>1007</b>               | <b>989</b>  | <b>1019</b>          | <b>1016</b>    | <b>993</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |  |   |                          | Don Fernando S.A.C. |                      |                       |                     |                    |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Evaluadoras:           |                       |                        |                    | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |                     |                          |                  |                     |                       |             |            |
|---|--|---|--------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---|---------------------|--------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|-------------|------------|
| Área de proceso:                                      |  |   |                          | Fileteado           |                      |                       |                     |                    |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Aprobado:              |                       |                        |                    |   |                     |                          |                  |                     |                       |             |            |
| N°  | 1  | 2   | 3                        | 4                   | 5                    | 6                     | 7                   | 8                  | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19  | 20                  | 21                       | 22               | 23                  | 24                    |             |            |
| Fecha   | 3/05/2021  | 3/05/2021   | 3/05/2021                | 3/05/2021           | 3/05/2021            | 3/05/2021             | 3/05/2021           | 3/05/2021          | 3/05/2021                   | 3/05/2021           | 3/05/2021              | 3/05/2021             | 3/05/2021             | 3/05/2021              | 3/05/2021              | 3/05/2021             | 3/05/2021              | 3/05/2021          | 3/05/2021   | 3/05/2021           | 3/05/2021                | 3/05/2021        | 3/05/2021           | 3/05/2021             |             |            |
| Hora de inicio  | 06:00:00   | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00           | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00  | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00              |             |            |
| Hora de termino                                       | 11:30:00   | 11:30:00  | 11:30:00                 | 11:30:00            | 11:30:00             | 11:30:00              | 11:30:00            | 11:30:00           | 11:30:00                    | 11:30:00            | 11:30:00               | 11:30:00              | 11:30:00              | 11:30:00               | 11:30:00               | 11:30:00              | 11:30:00               | 11:30:00           | 11:30:00  | 11:30:00            | 11:30:00                 | 11:30:00         | 11:30:00            | 11:30:00              |             |            |
| Total de tiempo trabajado                             | 05:30:00   | 05:30:00  | 05:30:00                 | 05:30:00            | 05:30:00             | 05:30:00              | 05:30:00            | 05:30:00           | 05:30:00                    | 05:30:00            | 05:30:00               | 05:30:00              | 05:30:00              | 05:30:00               | 05:30:00               | 05:30:00              | 05:30:00               | 05:30:00           | 05:30:00  | 05:30:00            | 05:30:00                 | 05:30:00         | 05:30:00            | 05:30:00              |             |            |
| N° de trabajadores                                    | 24   | 24  | 24                       | 24                  | 24                   | 24                    | 24                  | 24                 | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24  | 24                  | 24                       | 24               | 24                  | 24                    |             |            |
| Nombre del trabajador                                 | Cecilia Rosas Bonifacio  | Feliciana Rosales Montes  | Florencia Huanan Mendoza | Dante Coral Ortega  | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Mechudo Mats | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales   | Edith Sanchez Balla | Merilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleideron Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |             |            |
| Tipo de trabajo realizado                             | Fileteado  | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado          | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |             |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD             | Recoge su panera (3)   | 27  | 35                       | 29                  | 24                   | 34                    | 36                  | 33                 | 27                          | 30                  | 31                     | 25                    | 34                    | 33                     | 32                     | 29                    | 24                     | 24                 | 23  | 33                  | 35                       | 15               | 30                  | 21                    | 38          |            |
|   | Coge canastilla con pescado cocido                               | 16  | 17                       | 11                  | 11                   | 8                     | 15                  | 18                 | 16                          | 16                  | 11                     | 7                     | 5                     | 13                     | 9                      | 9                     | 5                      | 12                 | 7   | 7                   | 9                        | 8                | 8                   | 7                     | 9           |            |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                       | 7   | 9                        | 15                  | 16                   | 16                    | 8                   | 9                  | 6                           | 7                   | 11                     | 14                    | 15                    | 11                     | 12                     | 8                     | 7                      | 5                  | 6   | 5                   | 6                        | 7                | 10                  | 15                    | 20          |            |
|   | Corta la materia prima   | 350   | 354                      | 350                 | 352                  | 345                   | 378                 | 368                | 369                         | 354                 | 378                    | 327                   | 345                   | 390                    | 385                    | 384                   | 356                    | 387                | 388   | 389                 | 369                      | 347              | 345                 | 385                   | 352         |            |
|   | Filetea la materia prima   | 430   | 438                      | 451                 | 458                  | 438                   | 450                 | 426                | 457                         | 468                 | 457                    | 485                   | 436                   | 360                    | 469                    | 447                   | 452                    | 463                | 458   | 469                 | 452                      | 475              | 469                 | 453                   | 440         |            |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                        | 45  | 52                       | 48                  | 45                   | 55                    | 47                  | 53                 | 47                          | 52                  | 52                     | 35                    | 52                    | 60                     | 48                     | 50                    | 47                     | 44                 | 43  | 51                  | 53                       | 52               | 48                  | 46                    | 47          |            |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                               | 22  | 24                       | 17                  | 17                   | 19                    | 22                  | 25                 | 23                          | 27                  | 22                     | 28                    | 18                    | 20                     | 28                     | 26                    | 22                     | 21                 | 15  | 17                  | 18                       | 19               | 14                  | 15                    | 16          |            |
|   | <b>TOTAL</b>   | <b>887</b>  | <b>929</b>               | <b>921</b>          | <b>923</b>           | <b>915</b>            | <b>956</b>          | <b>932</b>         | <b>945</b>                  | <b>954</b>          | <b>962</b>             | <b>921</b>            | <b>905</b>            | <b>887</b>             | <b>983</b>             | <b>953</b>            | <b>913</b>             | <b>956</b>         | <b>940</b>  | <b>971</b>          | <b>942</b>               | <b>923</b>       | <b>924</b>          | <b>942</b>            | <b>922</b>  | <b>934</b> |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 350                      | 356                 | 342                  | 384                   | 352                 | 347                | 346                         | 325                 | 315                    | 348                   | 359                   | 354                    | 378                    | 358                   | 359                    | 365                | 354   | 325                 | 325                      | 374              | 365                 | 358                   | 345         | 348        |
|   |  | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 25                       | 26                  | 23                   | 18                    | 19                  | 30                 | 28                          | 31                  | 27                     | 33                    | 26                    | 28                     | 25                     | 29                    | 23                     | 16                 | 17  | 22                  | 19                       | 20               | 21                  | 28                    | 27          | 25         |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla      |  | 22  | 15                       | 16                  | 17                   | 15                    | 19                  | 21                 | 22                          | 20                  | 19                     | 24                    | 25                    | 23                     | 21                     | 27                    | 28                     | 23                 | 31  | 20                  | 20                       | 22               | 26                  | 21                    | 24          |            |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos     |  | 15  | 16                       | 19                  | 18                   | 19                    | 22                  | 14                 | 15                          | 16                  | 14                     | 15                    | 19                    | 22                     | 12                     | 12                    | 18                     | 17                 | 16  | 14                  | 15                       | 16               | 17                  | 17                    | 23          |            |
| Se dirige a la zona de peso                           |  | 28  | 29                       | 30                  | 28                   | 32                    | 33                  | 22                 | 25                          | 23                  | 27                     | 22                    | 28                    | 27                     | 22                     | 15                    | 28                     | 24                 | 23  | 15                  | 18                       | 20               | 23                  | 27                    | 48          |            |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno |  | 567   | 530                      | 542                 | 537                  | 520                   | 580                 | 546                | 560                         | 548                 | 573                    | 574                   | 577                   | 560                    | 570                    | 536                   | 529                    | 523                | 520   | 533                 | 567                      | 541              | 537                 | 535                   | 561         |            |
| <b>TOTAL</b>  |  | <b>1007</b>   | <b>972</b>               | <b>972</b>          | <b>1002</b>          | <b>957</b>            | <b>1031</b>         | <b>977</b>         | <b>978</b>                  | <b>949</b>          | <b>1014</b>            | <b>1020</b>           | <b>1031</b>           | <b>1035</b>            | <b>1012</b>            | <b>972</b>            | <b>984</b>             | <b>958</b>         | <b>937</b>  | <b>926</b>          | <b>1014</b>              | <b>965</b>       | <b>989</b>          | <b>972</b>            | <b>1029</b> | <b>988</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.   |                         | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |                     |   |                          |                  |                      |                       |           |           |
|---|-------------------------|---|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---|--------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|
| Empresa:  |                         | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        |                    |                     | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                          |                  |                      |                       |           |           |
| Área de proceso:  |                         | Fileteado   |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |                    |                     |   |                          |                  |                      |                       |           |           |
| N°  | 1                       | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20  | 21                       | 22               | 23                   | 24                    |           |           |
| Fecha   | 1/05/2021               | 1/05/2021   | 1/05/2021                | 1/05/2021          | 1/05/2021            | 1/05/2021             | 1/05/2021           | 1/05/2021           | 1/05/2021                   | 1/05/2021           | 1/05/2021              | 1/05/2021             | 1/05/2021             | 1/05/2021              | 1/05/2021              | 1/05/2021             | 1/05/2021              | 1/05/2021          | 1/05/2021           | 1/05/2021   | 1/05/2021                | 1/05/2021        | 1/05/2021            | 1/05/2021             | 1/05/2021 |           |
| Hora de inicio  | 06:00:00                | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00  | 06:00:00  |
| Hora de termino   | 13:30:00                | 13:30:00  | 13:30:00                 | 13:30:00           | 13:30:00             | 13:30:00              | 13:30:00            | 13:30:00            | 13:30:00                    | 13:30:00            | 13:30:00               | 13:30:00              | 13:30:00              | 13:30:00               | 13:30:00               | 13:30:00              | 13:30:00               | 13:30:00           | 13:30:00            | 13:30:00  | 13:30:00                 | 13:30:00         | 13:30:00             | 13:30:00              | 13:30:00  | 13:30:00  |
| Total de tiempo trabajado                                       | 07:30:00                | 07:30:00  | 07:30:00                 | 07:30:00           | 07:30:00             | 07:30:00              | 07:30:00            | 07:30:00            | 07:30:00                    | 07:30:00            | 07:30:00               | 07:30:00              | 07:30:00              | 07:30:00               | 07:30:00               | 07:30:00              | 07:30:00               | 07:30:00           | 07:30:00            | 07:30:00  | 07:30:00                 | 07:30:00         | 07:30:00             | 07:30:00              | 07:30:00  | 07:30:00  |
| N° de trabajadores  | 24                      | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24  | 24                       | 24               | 24                   | 24                    | 24        | 24        |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio | Feliciana Rosales Montes                          | Florencia Huaman Mendoza | Dania Coral Ortega | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Mijangero | Pedro Jesus Carroza | Denis Machado Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Juan Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Avail Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta   | Marilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |           |           |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado               | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado | Fileteado |
| Recoge su panera (3)  | 22                      | 23  | 19                       | 14                 | 28                   | 21                    | 28                  | 29                  | 35                          | 25                  | 27                     | 28                    | 22                    | 21                     | 19                     | 18                    | 23                     | 24                 | 28                  | 27  | 20                       | 21               | 21                   | 19                    | 15        | 19        |
| Coge canastilla con pescado cocido                              | 7                       | 7   | 12                       | 12                 | 12                   | 15                    | 14                  | 13                  | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 17                    | 8                      | 11                     | 9                     | 8                      | 11                 | 8                   | 7   | 8                        | 6                | 8                    | 8                     | 12        | 12        |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 11                      | 16  | 20                       | 6                  | 5                    | 7                     | 8                   | 5                   | 6                           | 10                  | 12                     | 15                    | 10                    | 11                     | 8                      | 7                     | 5                      | 6                  | 5                   | 6   | 7                        | 10               | 15                   | 20                    | 20        | 20        |
| Corta la materia prima  | 355                     | 358   | 384                      | 356                | 347                  | 352                   | 321                 | 347                 | 389                         | 341                 | 369                    | 347                   | 358                   | 324                    | 358                    | 348                   | 367                    | 360                | 350                 | 324   | 333                      | 350              | 358                  | 384                   | 384       | 384       |
| Filetea la materia prima  | 489                     | 455   | 420                      | 436                | 457                  | 450                   | 458                 | 469                 | 432                         | 478                 | 412                    | 425                   | 456                   | 452                    | 423                    | 478                   | 469                    | 488                | 477                 | 451   | 452                      | 486              | 466                  | 420                   | 420       | 420       |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 49                      | 42  | 48                       | 42                 | 43                   | 46                    | 49                  | 48                  | 47                          | 48                  | 45                     | 47                    | 49                    | 42                     | 43                     | 41                    | 44                     | 43                 | 51                  | 58  | 52                       | 48               | 44                   | 48                    | 48        | 48        |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 15                      | 16  | 18                       | 18                 | 16                   | 15                    | 17                  | 19                  | 23                          | 25                  | 21                     | 21                    | 20                    | 19                     | 18                     | 17                    | 16                     | 15                 | 15                  | 12  | 20                       | 14               | 17                   | 18                    | 18        | 18        |
| TOTAL   | 948                     | 917   | 921                      | 884                | 908                  | 906                   | 895                 | 930                 | 941                         | 937                 | 897                    | 895                   | 932                   | 877                    | 880                    | 918                   | 932                    | 947                | 934                 | 885   | 892                      | 935              | 929                  | 921                   | 915       | 915       |
| Espera la entrega de materia prima                              | 337                     | 336   | 342                      | 339                | 347                  | 328                   | 337                 | 332                 | 327                         | 341                 | 344                    | 343                   | 348                   | 344                    | 349                    | 350                   | 331                    | 338                | 327                 | 341   | 345                      | 335              | 326                  | 342                   | 342       | 342       |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 23                      | 24  | 20                       | 22                 | 20                   | 22                    | 20                  | 22                  | 24                          | 21                  | 22                     | 19                    | 25                    | 25                     | 20                     | 24                    | 23                     | 22                 | 22                  | 22  | 25                       | 23               | 19                   | 23                    | 23        | 23        |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 15                      | 21  | 20                       | 24                 | 18                   | 21                    | 21                  | 20                  | 27                          | 19                  | 15                     | 25                    | 24                    | 26                     | 17                     | 27                    | 21                     | 24                 | 27                  | 26  | 18                       | 19               | 25                   | 23                    | 23        | 23        |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 22                      | 15  | 17                       | 22                 | 19                   | 16                    | 16                  | 20                  | 17                          | 16                  | 17                     | 18                    | 15                    | 19                     | 20                     | 22                    | 16                     | 23                 | 26                  | 15  | 21                       | 22               | 18                   | 16                    | 16        | 16        |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 23                      | 21  | 27                       | 23                 | 22                   | 23                    | 27                  | 24                  | 29                          | 22                  | 22                     | 21                    | 28                    | 23                     | 31                     | 30                    | 20                     | 21                 | 31                  | 22  | 21                       | 21               | 29                   | 30                    | 30        | 30        |
| Hace cola para la inspección y pesado,espera su turno           | 579                     | 600   | 570                      | 620                | 650                  | 550                   | 540                 | 610                 | 580                         | 540                 | 590                    | 580                   | 560                   | 575                    | 595                    | 620                   | 610                    | 580                | 623                 | 580   | 634                      | 678              | 510                  | 555                   | 555       | 555       |
| TOTAL   | 999                     | 1017  | 996                      | 1050               | 1076                 | 960                   | 961                 | 1028                | 1004                        | 999                 | 1010                   | 1006                  | 1000                  | 1012                   | 1032                   | 1073                  | 1021                   | 1008               | 1056                | 1006  | 1065                     | 1098             | 927                  | 989                   | 1015      | 1015      |

| DON FERNANDO S.A.C.   |                         | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |                     |   |                          |                  |                      |                       |           |           |
|---|-------------------------|---|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---|--------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-----------|-----------|
| Empresa:  |                         | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        |                    |                     | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                          |                  |                      |                       |           |           |
| Área de proceso:  |                         | Fileteado   |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |                    |                     |   |                          |                  |                      |                       |           |           |
| N°  | 1                       | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20  | 21                       | 22               | 23                   | 24                    |           |           |
| Fecha   | 3/05/2021               | 3/05/2021   | 3/05/2021                | 3/05/2021          | 3/05/2021            | 3/05/2021             | 3/05/2021           | 3/05/2021           | 3/05/2021                   | 3/05/2021           | 3/05/2021              | 3/05/2021             | 3/05/2021             | 3/05/2021              | 3/05/2021              | 3/05/2021             | 3/05/2021              | 3/05/2021          | 3/05/2021           | 3/05/2021   | 3/05/2021                | 3/05/2021        | 3/05/2021            | 3/05/2021             | 3/05/2021 |           |
| Hora de inicio  | 06:00:00                | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00  | 06:00:00  |
| Hora de termino   | 11:30:00                | 11:30:00  | 11:30:00                 | 11:30:00           | 11:30:00             | 11:30:00              | 11:30:00            | 11:30:00            | 11:30:00                    | 11:30:00            | 11:30:00               | 11:30:00              | 11:30:00              | 11:30:00               | 11:30:00               | 11:30:00              | 11:30:00               | 11:30:00           | 11:30:00            | 11:30:00  | 11:30:00                 | 11:30:00         | 11:30:00             | 11:30:00              | 11:30:00  | 11:30:00  |
| Total de tiempo trabajado                                       | 05:30:00                | 05:30:00  | 05:30:00                 | 05:30:00           | 05:30:00             | 05:30:00              | 05:30:00            | 05:30:00            | 05:30:00                    | 05:30:00            | 05:30:00               | 05:30:00              | 05:30:00              | 05:30:00               | 05:30:00               | 05:30:00              | 05:30:00               | 05:30:00           | 05:30:00            | 05:30:00  | 05:30:00                 | 05:30:00         | 05:30:00             | 05:30:00              | 05:30:00  | 05:30:00  |
| N° de trabajadores  | 24                      | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24  | 24                       | 24               | 24                   | 24                    | 24        | 24        |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio | Feliciana Rosales Montes                          | Florencia Huaman Mendoza | Dania Coral Ortega | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Mijangero | Pedro Jesus Carroza | Denis Machado Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Juan Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Avail Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta   | Marilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |           |           |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado               | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado | Fileteado |
| Recoge su panera (3)  | 27                      | 35  | 29                       | 24                 | 34                   | 36                    | 33                  | 27                  | 30                          | 31                  | 25                     | 34                    | 33                    | 32                     | 29                     | 24                    | 24                     | 23                 | 33                  | 35  | 15                       | 30               | 21                   | 38                    | 38        |           |
| Coge canastilla con pescado cocido                              | 16                      | 17  | 11                       | 11                 | 8                    | 15                    | 18                  | 16                  | 16                          | 11                  | 7                      | 5                     | 13                    | 9                      | 9                      | 5                     | 12                     | 7                  | 7                   | 9   | 8                        | 8                | 7                    | 9                     | 9         |           |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 7                       | 9   | 15                       | 16                 | 16                   | 8                     | 9                   | 6                   | 7                           | 11                  | 14                     | 15                    | 11                    | 12                     | 8                      | 7                     | 5                      | 6                  | 5                   | 6   | 7                        | 10               | 15                   | 20                    | 20        |           |
| Corta la materia prima  | 350                     | 354   | 350                      | 352                | 345                  | 378                   | 368                 | 369                 | 354                         | 378                 | 327                    | 345                   | 390                   | 385                    | 384                    | 356                   | 387                    | 388                | 389                 | 369   | 347                      | 345              | 385                  | 352                   | 352       |           |
| Filetea la materia prima  | 430                     | 438   | 451                      | 458                | 438                  | 450                   | 426                 | 457                 | 468                         | 457                 | 485                    | 436                   | 360                   | 469                    | 447                    | 452                   | 463                    | 458                | 469                 | 452   | 475                      | 469              | 453                  | 440                   | 440       |           |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 45                      | 52  | 48                       | 45                 | 55                   | 47                    | 53                  | 47                  | 52                          | 52                  | 35                     | 52                    | 60                    | 48                     | 50                     | 47                    | 44                     | 43                 | 51                  | 53  | 52                       | 46               | 46                   | 47                    | 47        |           |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 22                      | 24  | 17                       | 17                 | 19                   | 22                    | 25                  | 23                  | 27                          | 22                  | 28                     | 18                    | 20                    | 28                     | 26                     | 22                    | 21                     | 15                 | 17                  | 18  | 19                       | 14               | 15                   | 16                    | 16        |           |
| TOTAL   | 897                     | 929   | 921                      | 923                | 915                  | 966                   | 932                 | 945                 | 954                         | 962                 | 921                    | 905                   | 887                   | 983                    | 953                    | 913                   | 956                    | 940                | 971                 | 942   | 923                      | 924              | 942                  | 922                   | 934       | 934       |
| Espera la entrega de materia prima                              | 350                     | 356   | 342                      | 384                | 352                  | 347                   | 346                 | 325                 | 315                         | 348                 | 359                    | 354                   | 378                   | 358                    | 359                    | 365                   | 354                    | 325                | 325                 | 374   | 365                      | 358              | 345                  | 348                   | 348       |           |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 25                      | 26  | 23                       | 18                 | 19                   | 30                    | 28                  | 31                  | 27                          | 33                  | 26                     | 28                    | 25                    | 29                     | 23                     | 16                    | 17                     | 22                 | 19                  | 20  | 21                       | 28               | 27                   | 25                    | 25        |           |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 22                      | 15  | 16                       | 17                 | 15                   | 19                    | 21                  | 22                  | 20                          | 19                  | 24                     | 25                    | 23                    | 21                     | 27                     | 28                    | 23                     | 31                 | 20                  | 20  | 22                       | 26               | 21                   | 24                    | 24        |           |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 15                      | 16  | 19                       | 18                 | 19                   | 22                    | 14                  | 15                  | 16                          | 14                  | 15                     | 19                    | 22                    | 12                     | 12                     | 18                    | 17                     | 16                 | 14                  | 15  | 16                       | 17               | 17                   | 23                    | 23        |           |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 28                      | 29  | 30                       | 28                 | 32                   | 33                    | 22                  | 25                  | 23                          | 27                  | 22                     | 28                    | 27                    | 22                     | 15                     | 28                    | 24                     | 23                 | 15                  | 18  | 20                       | 23               | 27                   | 48                    | 48        |           |
| Hace cola para la inspección y pesado,espera su turno           | 567                     | 530   | 542                      | 537                | 520                  | 580                   | 546                 | 560                 | 548                         | 573                 | 574                    | 577                   | 560                   | 570                    | 536                    | 529                   | 523                    | 520                | 533                 | 567   | 541                      | 537              | 535                  | 561                   | 561       |           |
| TOTAL   | 1007                    | 972   | 972                      | 1002               | 957                  | 1031                  | 977                 | 978                 | 949                         | 1034                | 1020                   | 1031                  | 1035                  | 1012                   | 97                     |                       |                        |                    |                     |   |                          |                  |                      |                       |           |           |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Área de proceso (Fileteado), Evaluadoras, and Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighitte. Rows include N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de termino, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various activity descriptions with corresponding values.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Área de proceso (Fileteado), Evaluadoras, and Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighitte. Rows include N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de termino, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various activity descriptions with corresponding values.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Evaluadoras (Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte), and a grid of 24 columns for dates from 6/05/2021 to 6/06/2021. Rows include N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de termino, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various tasks like 'Recoge su panera (3)', 'Coge canastilla con pescado cocido', etc. Total values are highlighted in yellow at the bottom.

JUNIO



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Evaluadoras (Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte), and a grid of 24 columns for dates from 1/06/2021 to 1/06/2021. Rows include N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de termino, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various tasks like 'Recoge su panera (3)', 'Coge canastilla con pescado cocido', etc. Total values are highlighted in yellow at the bottom.

| DON FERNANDO S.A.C.   |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |   |                     |                         |                  |                     |                       |
|---|--|---|--------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---|---------------------|-------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|
| Empresa:  |  | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Evaluadoras:           |                       |                        |                    | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                         |                  |                     |                       |
| Área de proceso:  |  | Fileteado   |                          |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Aprobado:              |                       |                        |                    |   |                     |                         |                  |                     |                       |
| N°  |  | 1   | 2                        | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19  | 20                  | 21                      | 22               | 23                  | 24                    |
| Fecha   |  | 2/06/2021   | 2/06/2021                | 2/06/2021                | 2/06/2021          | 2/06/2021            | 2/06/2021             | 2/06/2021           | 2/06/2021           | 2/06/2021                   | 2/06/2021           | 2/06/2021              | 2/06/2021             | 2/06/2021             | 2/06/2021              | 2/06/2021              | 2/06/2021             | 2/06/2021              | 2/06/2021          | 2/06/2021   | 2/06/2021           | 2/06/2021               | 2/06/2021        | 2/06/2021           | 2/06/2021             |
| Hora de inicio  |  | 07:00:00  | 07:00:00                 | 07:00:00                 | 07:00:00           | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00           | 07:00:00  | 07:00:00            | 07:00:00                | 07:00:00         | 07:00:00            | 07:00:00              |
| Hora de término   |  | 14:00:00  | 14:00:00                 | 14:00:00                 | 14:00:00           | 14:00:00             | 14:00:00              | 14:00:00            | 14:00:00            | 14:00:00                    | 14:00:00            | 14:00:00               | 14:00:00              | 14:00:00              | 14:00:00               | 14:00:00               | 14:00:00              | 14:00:00               | 14:00:00           | 14:00:00  | 14:00:00            | 14:00:00                | 14:00:00         | 14:00:00            | 14:00:00              |
| Total de tiempo trabajado                                       |  | 07:00:00  | 07:00:00                 | 07:00:00                 | 07:00:00           | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00           | 07:00:00  | 07:00:00            | 07:00:00                | 07:00:00         | 07:00:00            | 07:00:00              |
| N° de trabajadores  |  | 24  | 24                       | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24  | 24                  | 24                      | 24               | 24                  | 24                    |
| Nombre del trabajador   |  | Cecilia Rosas Bonifacio                           | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumilza Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Carboza | Denis Machado Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcela Polo | Luisa Leon Gonzalez   | Edith Sanchez Balta | Merly Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleideron Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |
| Tipo de trabajo realizado                                       |  | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |
| Recoge su panera (3)  |  | 27  | 32                       | 36                       | 13                 | 32                   | 38                    | 28                  | 27                  | 33                          | 38                  | 22                     | 30                    | 28                    | 27                     | 25                     | 35                    | 28                     | 22                 | 32  | 31                  | 32                      | 28               | 31                  | 32                    |
| Coge canastilla con pescado cocido                              |  | 15  | 15                       | 18                       | 15                 | 14                   | 17                    | 14                  | 16                  | 15                          | 9                   | 20                     | 17                    | 17                    | 7                      | 10                     | 10                    | 11                     | 11                 | 10  | 14                  | 12                      | 13               | 12                  | 11                    |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      |  | 9   | 6                        | 7                        | 8                  | 7                    | 9                     | 8                   | 7                   | 5                           | 9                   | 10                     | 8                     | 11                    | 8                      | 8                      | 7                     | 6                      | 7                  | 8   | 9                   | 7                       | 8                | 7                   | 7                     |
| Corta la materia prima  |  | 374   | 368                      | 387                      | 389                | 380                  | 384                   | 462                 | 355                 | 439                         | 347                 | 359                    | 358                   | 390                   | 377                    | 386                    | 354                   | 396                    | 381                | 355   | 389                 | 362                     | 356              | 358                 | 380                   |
| Filetea la materia prima  |  | 452   | 439                      | 428                      | 439                | 489                  | 450                   | 444                 | 460                 | 425                         | 450                 | 459                    | 478                   | 458                   | 452                    | 449                    | 452                   | 458                    | 458                | 470   | 455                 | 458                     | 440              | 478                 | 438                   |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       |  | 36  | 48                       | 57                       | 38                 | 58                   | 50                    | 55                  | 47                  | 47                          | 46                  | 44                     | 56                    | 60                    | 56                     | 55                     | 47                    | 54                     | 43                 | 58  | 55                  | 53                      | 49               | 44                  | 47                    |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              |  | 22  | 15                       | 25                       | 18                 | 22                   | 25                    | 26                  | 25                  | 21                          | 18                  | 17                     | 20                    | 17                    | 25                     | 27                     | 22                    | 20                     | 16                 | 18  | 19                  | 20                      | 16               | 14                  | 20                    |
| TOTAL   |  | 935   | 923                      | 958                      | 920                | 1002                 | 973                   | 1038                | 938                 | 987                         | 913                 | 930                    | 969                   | 973                   | 955                    | 960                    | 928                   | 974                    | 937                | 950   | 971                 | 946                     | 909              | 945                 | 935                   |
| Espera la entrega de materia prima                              |  | 320   | 327                      | 320                      | 328                | 321                  | 324                   | 325                 | 331                 | 327                         | 327                 | 327                    | 329                   | 322                   | 345                    | 324                    | 322                   | 320                    | 331                | 321   | 337                 | 333                     | 325              | 328                 |                       |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido |  | 23  | 17                       | 25                       | 18                 | 23                   | 22                    | 20                  | 19                  | 28                          | 25                  | 25                     | 33                    | 32                    | 31                     | 28                     | 20                    | 22                     | 25                 | 27  | 28                  | 22                      | 20               | 25                  | 24                    |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                |  | 27  | 21                       | 24                       | 21                 | 29                   | 25                    | 25                  | 22                  | 31                          | 27                  | 28                     | 30                    | 31                    | 27                     | 27                     | 21                    | 25                     | 27                 | 30  | 35                  | 28                      | 32               | 31                  | 25                    |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               |  | 22  | 25                       | 22                       | 16                 | 17                   | 16                    | 17                  | 22                  | 24                          | 27                  | 19                     | 24                    | 22                    | 25                     | 20                     | 18                    | 18                     | 24                 | 23  | 25                  | 28                      | 24               | 21                  | 22                    |
| Se dirige a la zona de peso                                     |  | 23  | 24                       | 27                       | 35                 | 38                   | 28                    | 24                  | 27                  | 23                          | 15                  | 10                     | 27                    | 21                    | 25                     | 27                     | 29                    | 24                     | 17                 | 32  | 35                  | 45                      | 42               | 21                  | 24                    |
| Hace cola para la inspección y pesado:espera su turno           |  | 552   | 550                      | 578                      | 590                | 682                  | 555                   | 532                 | 620                 | 570                         | 530                 | 584                    | 570                   | 587                   | 578                    | 598                    | 548                   | 632                    | 568                | 547   | 577                 | 651                     | 632              | 610                 | 645                   |
| TOTAL   |  | 967   | 964                      | 996                      | 1008               | 1110                 | 970                   | 943                 | 1041                | 1003                        | 951                 | 991                    | 1011                  | 1022                  | 1008                   | 1045                   | 960                   | 1043                   | 981                | 990   | 1021                | 1111                    | 1083             | 1083                | 1068                  |

952.875

1013.3333

| DON FERNANDO S.A.C.   |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |   |                     |                         |                  |                     |                       |
|---|--|---|--------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---|---------------------|-------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|
| Empresa:  |  | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Evaluadoras:           |                       |                        |                    | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                         |                  |                     |                       |
| Área de proceso:  |  | Fileteado   |                          |                          |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Aprobado:              |                       |                        |                    |   |                     |                         |                  |                     |                       |
| N°  |  | 1   | 2                        | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19  | 20                  | 21                      | 22               | 23                  | 24                    |
| Fecha   |  | 3/06/2021   | 3/06/2021                | 3/06/2021                | 3/06/2021          | 3/06/2021            | 3/06/2021             | 3/06/2021           | 3/06/2021           | 3/06/2021                   | 3/06/2021           | 3/06/2021              | 3/06/2021             | 3/06/2021             | 3/06/2021              | 3/06/2021              | 3/06/2021             | 3/06/2021              | 3/06/2021          | 3/06/2021   | 3/06/2021           | 3/06/2021               | 3/06/2021        | 3/06/2021           | 3/06/2021             |
| Hora de inicio  |  | 07:00:00  | 07:00:00                 | 07:00:00                 | 07:00:00           | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00           | 07:00:00  | 07:00:00            | 07:00:00                | 07:00:00         | 07:00:00            | 07:00:00              |
| Hora de término   |  | 14:30:00  | 14:30:00                 | 14:30:00                 | 14:30:00           | 14:30:00             | 14:30:00              | 14:30:00            | 14:30:00            | 14:30:00                    | 14:30:00            | 14:30:00               | 14:30:00              | 14:30:00              | 14:30:00               | 14:30:00               | 14:30:00              | 14:30:00               | 14:30:00           | 14:30:00  | 14:30:00            | 14:30:00                | 14:30:00         | 14:30:00            | 14:30:00              |
| Total de tiempo trabajado                                       |  | 07:30:00  | 07:30:00                 | 07:30:00                 | 07:30:00           | 07:30:00             | 07:30:00              | 07:30:00            | 07:30:00            | 07:30:00                    | 07:30:00            | 07:30:00               | 07:30:00              | 07:30:00              | 07:30:00               | 07:30:00               | 07:30:00              | 07:30:00               | 07:30:00           | 07:30:00  | 07:30:00            | 07:30:00                | 07:30:00         | 07:30:00            | 07:30:00              |
| N° de trabajadores  |  | 24  | 24                       | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24  | 24                  | 24                      | 24               | 24                  | 24                    |
| Nombre del trabajador   |  | Cecilia Rosas Bonifacio                           | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumilza Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Carboza | Denis Machado Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcela Polo | Luisa Leon Gonzalez   | Edith Sanchez Balta | Merly Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleideron Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |
| Tipo de trabajo realizado                                       |  | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |
| Recoge su panera (3)  |  | 28  | 30                       | 31                       | 16                 | 25                   | 25                    | 24                  | 18                  | 28                          | 30                  | 24                     | 28                    | 23                    | 32                     | 33                     | 24                    | 22                     | 20                 | 19  | 15                  | 18                      | 15               | 28                  | 27                    |
| Coge canastilla con pescado cocido                              |  | 11  | 13                       | 9                        | 9                  | 12                   | 6                     | 9                   | 9                   | 11                          | 10                  | 7                      | 12                    | 7                     | 8                      | 7                      | 10                    | 11                     | 7                  | 7   | 6                   | 8                       | 7                | 6                   | 7                     |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      |  | 10  | 9                        | 7                        | 10                 | 7                    | 11                    | 6                   | 9                   | 8                           | 10                  | 12                     | 12                    | 11                    | 11                     | 14                     | 21                    | 16                     | 14                 | 12  | 11                  | 8                       | 25               | 14                  | 15                    |
| Corta la materia prima  |  | 380   | 389                      | 387                      | 380                | 389                  | 377                   | 386                 | 354                 | 396                         | 368                 | 378                    | 358                   | 378                   | 378                    | 348                    | 378                   | 356                    | 379                | 374   | 347                 | 344                     | 355              | 350                 | 381                   |
| Filetea la materia prima  |  | 440   | 458                      | 452                      | 463                | 547                  | 452                   | 449                 | 452                 | 458                         | 451                 | 458                    | 440                   | 457                   | 444                    | 447                    | 452                   | 457                    | 456                | 470   | 453                 | 444                     | 459              | 450                 | 440                   |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       |  | 50  | 59                       | 49                       | 50                 | 59                   | 56                    | 55                  | 47                  | 54                          | 48                  | 43                     | 52                    | 59                    | 51                     | 50                     | 47                    | 44                     | 43                 | 50  | 54                  | 54                      | 48               | 50                  | 38                    |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              |  | 15  | 15                       | 22                       | 19                 | 16                   | 24                    | 25                  | 23                  | 20                          | 21                  | 17                     | 14                    | 14                    | 24                     | 27                     | 28                    | 22                     | 17                 | 22  | 21                  | 20                      | 14               | 15                  | 17                    |
| TOTAL   |  | 934   | 973                      | 957                      | 947                | 1055                 | 951                   | 954                 | 912                 | 975                         | 938                 | 916                    | 936                   | 929                   | 948                    | 926                    | 927                   | 950                    | 913                | 959   | 934                 | 899                     | 923              | 913                 | 925                   |
| Espera la entrega de materia prima                              |  | 320   | 328                      | 330                      | 335                | 325                  | 328                   | 321                 | 328                 | 348                         | 348                 | 320                    | 327                   | 340                   | 330                    | 356                    | 358                   | 322                    | 340                | 320   | 322                 | 366                     | 358              | 321                 | 351                   |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido |  | 18  | 20                       | 21                       | 26                 | 21                   | 26                    | 25                  | 17                  | 20                          | 25                  | 24                     | 28                    | 26                    | 21                     | 32                     | 23                    | 28                     | 17                 | 14  | 27                  | 25                      | 21               | 24                  | 24                    |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                |  | 20  | 25                       | 27                       | 20                 | 22                   | 224                   | 30                  | 30                  | 24                          | 24                  | 22                     | 20                    | 14                    | 24                     | 27                     | 19                    | 17                     | 20                 | 15  | 22                  | 22                      | 45               | 25                  | 25                    |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               |  | 17  | 25                       | 22                       | 14                 | 17                   | 15                    | 15                  | 21                  | 20                          | 27                  | 17                     | 25                    | 24                    | 26                     | 20                     | 18                    | 20                     | 14                 | 17  | 14                  | 14                      | 28               | 24                  | 27                    |
| Se dirige a la zona de peso                                     |  | 25  | 20                       | 27                       | 49                 | 25                   | 27                    | 21                  | 24                  | 24                          | 35                  | 25                     | 24                    | 21                    | 21                     | 21                     | 24                    | 21                     | 15                 | 24  | 24                  | 15                      | 20               | 30                  |                       |
| Hace cola para la inspección y pesado:espera su turno           |  | 550   | 610                      | 587                      | 587                | 581                  | 555                   | 536                 | 612                 | 574                         | 580                 | 600                    | 532                   | 541                   | 578                    | 584                    | 625                   | 352                    | 450                | 356   | 240                 | 620                     | 600              | 210                 | 540                   |
| TOTAL   |  | 950   | 1028                     | 1014                     | 1031               | 991                  | 1175                  | 948                 | 1032                | 1010                        | 1149                | 1008                   | 956                   | 966                   | 1000                   | 1040                   | 1067                  | 760                    | 856                | 746   | 649                 | 1071                    | 1067             | 624                 | 997                   |

941.41667

963.95833




FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |                        | Don Fernando S.A.C.      |                          |                    |                     |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        | Evaluadoras:          |                        |                    |                     | Cruz Balladares Miagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighite |                         |                  |                      |                       |           |
|---|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|--|-------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| Área de proceso:  |                        | Fileteado                |                          |                    |                     |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        | Aprobado:             |                        |                    |                     |  |                         |                  |                      |                       |           |
| N°  | 1                      | 2                        | 3                        | 4                  | 5                   | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20   | 21                      | 22               | 23                   | 24                    |           |
| Fecha   | 9/06/2021              | 9/06/2021                | 9/06/2021                | 9/06/2021          | 9/06/2021           | 9/06/2021             | 9/06/2021           | 9/06/2021           | 9/06/2021                   | 9/06/2021           | 9/06/2021              | 9/06/2021             | 9/06/2021             | 9/06/2021              | 9/06/2021              | 9/06/2021             | 9/06/2021              | 9/06/2021          | 9/06/2021           | 9/06/2021  | 9/06/2021               | 9/06/2021        | 9/06/2021            | 9/06/2021             |           |
| Hora de inicio  | 07:30:00               | 07:30:00                 | 07:30:00                 | 07:30:00           | 07:30:00            | 07:30:00              | 07:30:00            | 07:30:00            | 07:30:00                    | 07:30:00            | 07:30:00               | 07:30:00              | 07:30:00              | 07:30:00               | 07:30:00               | 07:30:00              | 07:30:00               | 07:30:00           | 07:30:00            | 07:30:00   | 07:30:00                | 07:30:00         | 07:30:00             | 07:30:00              |           |
| Hora de término   | 14:00:00               | 14:00:00                 | 14:00:00                 | 14:00:00           | 14:00:00            | 14:00:00              | 14:00:00            | 14:00:00            | 14:00:00                    | 14:00:00            | 14:00:00               | 14:00:00              | 14:00:00              | 14:00:00               | 14:00:00               | 14:00:00              | 14:00:00               | 14:00:00           | 14:00:00            | 14:00:00   | 14:00:00                | 14:00:00         | 14:00:00             | 14:00:00              |           |
| Total de tiempo trabajado                                       | 06:30:00               | 06:30:00                 | 06:30:00                 | 06:30:00           | 06:30:00            | 06:30:00              | 06:30:00            | 06:30:00            | 06:30:00                    | 06:30:00            | 06:30:00               | 06:30:00              | 06:30:00              | 06:30:00               | 06:30:00               | 06:30:00              | 06:30:00               | 06:30:00           | 06:30:00            | 06:30:00   | 06:30:00                | 06:30:00         | 06:30:00             | 06:30:00              |           |
| N° de trabajadores  | 24                     | 24                       | 24                       | 24                 | 24                  | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24   | 24                      | 24               | 24                   | 24                    |           |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bontacio | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huanan Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumida Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardozo | Denis Machado Motos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Luisa Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta  | Marlu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |           |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado              | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado  | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |           |
| Recoge su panera (3)  | 35                     | 34                       | 22                       | 28                 | 32                  | 24                    | 25                  | 26                  | 32                          | 34                  | 25                     | 32                    | 35                    | 25                     | 28                     | 38                    | 24                     | 25                 | 31                  | 33   | 32                      | 23               | 21                   | 11                    |           |
| Coge canastilla con pescado cocido                              | 15                     | 16                       | 10                       | 11                 | 9                   | 8                     | 7                   | 6                   | 5                           | 8                   | 7                      | 8                     | 9                     | 10                     | 11                     | 12                    | 7                      | 15                 | 7                   | 8  | 9                       | 11               | 10                   | 15                    |           |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 8                      | 8                        | 7                        | 5                  | 4                   | 10                    | 12                  | 14                  | 10                          | 8                   | 8                      | 7                     | 9                     | 10                     | 11                     | 10                    | 14                     | 10                 | 14                  | 12   | 12                      | 12               | 11                   | 14                    |           |
| Corta la materia prima  | 380                    | 360                      | 385                      | 378                | 358                 | 387                   | 389                 | 384                 | 376                         | 345                 | 348                    | 380                   | 384                   | 381                    | 385                    | 387                   | 384                    | 470                | 400                 | 350  | 358                     | 324              | 354                  | 358                   |           |
| Filetea la materia prima  | 450                    | 452                      | 455                      | 450                | 470                 | 458                   | 456                 | 452                 | 451                         | 480                 | 470                    | 450                   | 470                   | 444                    | 486                    | 450                   | 420                    | 452                | 423                 | 415  | 420                     | 470              | 415                  | 415                   |           |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 50                     | 52                       | 55                       | 51                 | 47                  | 51                    | 52                  | 56                  | 54                          | 58                  | 57                     | 54                    | 52                    | 50                     | 48                     | 49                    | 52                     | 56                 | 57                  | 48   | 42                      | 40               | 47                   | 41                    |           |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 21                     | 19                       | 18                       | 17                 | 20                  | 21                    | 17                  | 22                  | 22                          | 25                  | 21                     | 14                    | 15                    | 18                     | 20                     | 22                    | 23                     | 22                 | 23                  | 21   | 24                      | 25               | 26                   | 27                    |           |
| TOTAL   | 959                    | 941                      | 952                      | 940                | 940                 | 959                   | 958                 | 960                 | 950                         | 958                 | 936                    | 945                   | 974                   | 938                    | 989                    | 968                   | 924                    | 1050               | 955                 | 887  | 897                     | 905              | 884                  | 881                   | 943.75    |
| Espera la entrega de materia prima                              | 325                    | 326                      | 330                      | 352                | 356                 | 358                   | 322                 | 320                 | 327                         | 320                 | 328                    | 321                   | 324                   | 327                    | 325                    | 325                   | 325                    | 331                | 327                 | 327  | 325                     | 322              | 380                  | 322                   |           |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 28                     | 22                       | 28                       | 33                 | 32                  | 24                    | 19                  | 23                  | 18                          | 24                  | 20                     | 25                    | 26                    | 22                     | 30                     | 26                    | 20                     | 19                 | 28                  | 25   | 25                      | 21               | 24                   | 25                    |           |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 19                     | 15                       | 25                       | 25                 | 27                  | 20                    | 18                  | 28                  | 22                          | 24                  | 27                     | 31                    | 35                    | 18                     | 32                     | 27                    | 25                     | 22                 | 31                  | 27   | 28                      | 18               | 24                   | 21                    |           |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carrillos              | 25                     | 24                       | 25                       | 22                 | 20                  | 15                    | 21                  | 22                  | 25                          | 22                  | 16                     | 17                    | 16                    | 14                     | 25                     | 17                    | 17                     | 22                 | 24                  | 27   | 19                      | 22               | 15                   | 18                    |           |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 21                     | 20                       | 23                       | 21                 | 21                  | 22                    | 23                  | 23                  | 24                          | 25                  | 22                     | 32                    | 26                    | 55                     | 32                     | 25                    | 24                     | 27                 | 23                  | 15   | 10                      | 26               | 25                   | 33                    |           |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 580                    | 560                      | 575                      | 587                | 584                 | 625                   | 352                 | 552                 | 555                         | 584                 | 598                    | 625                   | 547                   | 658                    | 584                    | 555                   | 532                    | 620                | 570                 | 530  | 584                     | 245              | 528                  | 354                   |           |
| TOTAL   | 998                    | 967                      | 1006                     | 1040               | 1040                | 1064                  | 755                 | 968                 | 971                         | 999                 | 1011                   | 1051                  | 974                   | 1094                   | 1028                   | 975                   | 943                    | 1041               | 1003                | 951  | 991                     | 654              | 996                  | 773                   | 970.54167 |

| Empresa:  |                        | Don Fernando S.A.C.      |                          |                    |                     |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        | Evaluadoras:          |                        |                    |                     | Cruz Balladares Miagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighite |                         |                  |                      |                       |           |
|---|------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|--|-------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|-----------|
| Área de proceso:  |                        | Fileteado                |                          |                    |                     |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        | Aprobado:             |                        |                    |                     |  |                         |                  |                      |                       |           |
| N°  | 1                      | 2                        | 3                        | 4                  | 5                   | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20   | 21                      | 22               | 23                   | 24                    |           |
| Fecha   | 4/06/2021              | 4/06/2021                | 4/06/2021                | 4/06/2021          | 4/06/2021           | 4/06/2021             | 4/06/2021           | 4/06/2021           | 4/06/2021                   | 4/06/2021           | 4/06/2021              | 4/06/2021             | 4/06/2021             | 4/06/2021              | 4/06/2021              | 4/06/2021             | 4/06/2021              | 4/06/2021          | 4/06/2021           | 4/06/2021  | 4/06/2021               | 4/06/2021        | 4/06/2021            | 4/06/2021             |           |
| Hora de inicio  | 05:30:00               | 05:30:00                 | 05:30:00                 | 05:30:00           | 05:30:00            | 05:30:00              | 05:30:00            | 05:30:00            | 05:30:00                    | 05:30:00            | 05:30:00               | 05:30:00              | 05:30:00              | 05:30:00               | 05:30:00               | 05:30:00              | 05:30:00               | 05:30:00           | 05:30:00            | 05:30:00   | 05:30:00                | 05:30:00         | 05:30:00             | 05:30:00              |           |
| Hora de término   | 14:00:00               | 14:00:00                 | 14:00:00                 | 14:00:00           | 14:00:00            | 14:00:00              | 14:00:00            | 14:00:00            | 14:00:00                    | 14:00:00            | 14:00:00               | 14:00:00              | 14:00:00              | 14:00:00               | 14:00:00               | 14:00:00              | 14:00:00               | 14:00:00           | 14:00:00            | 14:00:00   | 14:00:00                | 14:00:00         | 14:00:00             | 14:00:00              |           |
| Total de tiempo trabajado                                       | 08:30:00               | 08:30:00                 | 08:30:00                 | 08:30:00           | 08:30:00            | 08:30:00              | 08:30:00            | 08:30:00            | 08:30:00                    | 08:30:00            | 08:30:00               | 08:30:00              | 08:30:00              | 08:30:00               | 08:30:00               | 08:30:00              | 08:30:00               | 08:30:00           | 08:30:00            | 08:30:00   | 08:30:00                | 08:30:00         | 08:30:00             | 08:30:00              |           |
| N° de trabajadores  | 24                     | 24                       | 24                       | 24                 | 24                  | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24   | 24                      | 24               | 24                   | 24                    |           |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bontacio | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huanan Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumida Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardozo | Denis Machado Motos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Luisa Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta  | Marlu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |           |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado              | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado  | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |           |
| Recoge su panera (3)  | 25                     | 28                       | 31                       | 22                 | 27                  | 25                    | 35                  | 28                  | 32                          | 30                  | 24                     | 33                    | 30                    | 31                     | 24                     | 18                    | 28                     | 30                 | 24                  | 28   | 23                      | 33               | 35                   | 37                    |           |
| Coge canastilla con pescado cocido                              | 8                      | 7                        | 7                        | 5                  | 7                   | 7                     | 11                  | 11                  | 16                          | 10                  | 8                      | 7                     | 12                    | 9                      | 10                     | 11                    | 12                     | 12                 | 13                  | 12   | 7                       | 7                | 6                    | 9                     |           |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 7                      | 11                       | 15                       | 21                 | 15                  | 4                     | 8                   | 7                   | 6                           | 10                  | 12                     | 15                    | 10                    | 11                     | 6                      | 9                     | 8                      | 10                 | 12                  | 12   | 11                      | 11               | 14                   | 24                    |           |
| Corta la materia prima  | 365                    | 355                      | 355                      | 381                | 377                 | 386                   | 354                 | 396                 | 345                         | 368                 | 350                    | 356                   | 387                   | 359                    | 345                    | 355                   | 380                    | 345                | 325                 | 345  | 345                     | 366              | 357                  | 387                   |           |
| Filetea la materia prima  | 455                    | 442                      | 452                      | 456                | 452                 | 478                   | 423                 | 428                 | 426                         | 455                 | 450                    | 435                   | 457                   | 444                    | 449                    | 452                   | 458                    | 451                | 458                 | 440  | 478                     | 440              | 442                  | 430                   |           |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 51                     | 47                       | 46                       | 45                 | 45                  | 44                    | 45                  | 54                  | 51                          | 48                  | 43                     | 52                    | 59                    | 51                     | 55                     | 47                    | 54                     | 48                 | 43                  | 52   | 59                      | 46               | 44                   | 47                    |           |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 18                     | 15                       | 14                       | 16                 | 25                  | 27                    | 22                  | 20                  | 25                          | 17                  | 16                     | 18                    | 15                    | 25                     | 25                     | 23                    | 20                     | 21                 | 17                  | 14   | 14                      | 14               | 15                   | 14                    |           |
| TOTAL   | 929                    | 905                      | 920                      | 946                | 948                 | 971                   | 899                 | 944                 | 901                         | 938                 | 903                    | 916                   | 970                   | 930                    | 914                    | 915                   | 960                    | 917                | 892                 | 903  | 927                     | 917              | 913                  | 948                   | 926.49329 |
| Espera la entrega de materia prima                              | 348                    | 458                      | 320                      | 327                | 340                 | 330                   | 356                 | 358                 | 322                         | 325                 | 322                    | 325                   | 333                   | 330                    | 354                    | 322                   | 345                    | 324                | 322                 | 320  | 331                     | 321              | 325                  | 352                   |           |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 20                     | 25                       | 24                       | 28                 | 26                  | 21                    | 32                  | 23                  | 28                          | 19                  | 22                     | 25                    | 24                    | 15                     | 30                     | 31                    | 28                     | 20                 | 22                  | 25   | 27                      | 28               | 24                   | 24                    |           |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 24                     | 24                       | 22                       | 20                 | 14                  | 24                    | 27                  | 19                  | 17                          | 18                  | 23                     | 25                    | 22                    | 28                     | 24                     | 27                    | 27                     | 21                 | 25                  | 27   | 30                      | 35               | 21                   | 23                    |           |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carrillos              | 20                     | 27                       | 17                       | 25                 | 24                  | 26                    | 20                  | 18                  | 20                          | 15                  | 18                     | 15                    | 16                    | 17                     | 18                     | 25                    | 20                     | 18                 | 18                  | 24   | 23                      | 25               | 27                   | 20                    |           |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 24                     | 35                       | 25                       | 24                 | 21                  | 21                    | 24                  | 21                  | 50                          | 27                  | 24                     | 25                    | 26                    | 24                     | 25                     | 27                    | 29                     | 24                 | 17                  | 32   | 35                      | 20               | 19                   |                       |           |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 574                    | 580                      | 600                      | 532                | 541                 | 578                   | 584                 | 625                 | 352                         | 600                 | 650                    | 550                   | 540                   | 610                    | 585                    | 578                   | 598                    | 548                | 632                 | 568  | 547                     | 577              | 550                  | 540                   |           |
| TOTAL   | 1010                   | 1149                     | 1008                     | 956                | 966                 | 1000                  | 1040                | 1067                | 760                         | 1027                | 1062                   | 964                   | 970                   | 1026                   | 1035                   | 1008                  | 1045                   | 960                | 1043                | 981  | 990                     | 1021             | 967                  | 978                   | 1001.375  |

## ANEXO 20. MUESTREO DE TRABAJO – ÁREA DE ENVASADO-FEBRERO-MARZO- MAYO – JUNIO

|  |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                     |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             |                 |                |                  |               |                 |  |               |               |              |                  |            |                |
|---|---|---|-------------------|---------------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|-----------------|--|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|----------------|
| Empresa:  |   |   |                   | Don Fernando S.A.C. |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             |                 | Evaluadoras    |                  |               |                 | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |               |               |              |                  |            |                |
| Área de proceso:  |   |   |                   | Envasado            |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             |                 | Aprobado:      |                  |               |                 |  |               |               |              |                  |            |                |
| N°  | 1   | 2   | 3                 | 4                   | 5            | 6               | 7          | 8               | 9            | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16             | 17               | 18            | 19              | 20   | 21            | 22            | 23           | 24               |            |                |
| Fecha   | 1/02/2021                                     | 1/02/2021   | 1/02/2021         | 1/02/2021           | 1/02/2021    | 1/02/2021       | 1/02/2021  | 1/02/2021       | 1/02/2021    | 1/02/2021          | 1/02/2021       | 1/02/2021            | 1/02/2021      | 1/02/2021   | 1/02/2021       | 1/02/2021      | 1/02/2021        | 1/02/2021     | 1/02/2021       | 1/02/2021  | 1/02/2021     | 1/02/2021     | 1/02/2021    | 1/02/2021        |            |                |
| Hora de inicio  | 07:00   | 07:00   | 07:00             | 07:00               | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00        | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00          | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00  | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |                |
| Hora final  | 14:0  | 14:0  | 14:0              | 14:0                | 14:0         | 14:0            | 14:0       | 14:0            | 14:0         | 14:0               | 14:0            | 14:0                 | 14:0           | 14:0        | 14:0            | 14:0           | 14:0             | 14:0          | 14:0            | 14:0   | 14:0          | 14:0          | 14:0         | 14:0             |            |                |
| Total de tiempo trabajado   | 07:00   | 07:00   | 07:00             | 07:00               | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00        | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00          | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00  | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |                |
| N° de trabajadores  | 24  | 24  | 24                | 24                  | 24           | 24              | 24         | 24              | 24           | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24             | 24               | 24            | 24              | 24   | 24            | 24            | 24           | 24               |            |                |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara     | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares  | Hector Moreno | Anderson Meza | María Campos | William Salvaran |            |                |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado  | Envasado          | Envasado            | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado     | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado       | Envasado         | Envasado      | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |                |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD   | Recoge su cubeta con latas                    | 179   | 179               | 181                 | 185          | 185             | 186        | 180             | 185          | 184                | 180             | 185                  | 185            | 185         | 179             | 180            | 181              | 185           | 179             | 186  | 179           | 185           | 183          | 179              | 182        |                |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 98  | 103               | 103                 | 99           | 102             | 101        | 106             | 109          | 104                | 100             | 103                  | 103            | 103         | 107             | 110            | 105              | 105           | 99              | 99   | 98            | 105           | 103          | 102              | 102        |                |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 74  | 71                | 73                  | 80           | 79              | 74         | 75              | 71           | 79                 | 73              | 80                   | 71             | 73          | 80              | 80             | 72               | 75            | 70              | 73   | 78            | 79            | 74           | 71               | 70         |                |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 105   | 102               | 104                 | 108          | 102             | 107        | 110             | 110          | 104                | 104             | 107                  | 110            | 101         | 105             | 103            | 103              | 100           | 110             | 106  | 104           | 108           | 103          | 105              | 110        |                |
|   | Pesado  | 61  | 57                | 63                  | 60           | 61              | 57         | 64              | 64           | 59                 | 64              | 59                   | 61             | 60          | 64              | 60             | 58               | 62            | 60              | 63   | 57            | 58            | 60           | 65               | 63         |                |
|   | Prensado                                      | 63  | 58                | 63                  | 58           | 60              | 61         | 58              | 60           | 61                 | 63              | 63                   | 61             | 62          | 60              | 61             | 61               | 61            | 60              | 59   | 59            | 59            | 60           | 60               | 61         |                |
|   | El TAC inspecciona                            | 64  | 67                | 59                  | 58           | 66              | 62         | 65              | 61           | 67                 | 62              | 60                   | 58             | 58          | 62              | 66             | 66               | 64            | 66              | 64   | 58            | 61            | 63           | 63               | 61         |                |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 15  | 17                | 13                  | 17           | 16              | 13         | 17              | 16           | 15                 | 12              | 15                   | 17             | 15          | 19              | 14             | 19               | 20            | 15              | 19   | 19            | 19            | 18           | 12               | 17         |                |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>659</b>  | <b>654</b>        | <b>659</b>          | <b>665</b>   | <b>671</b>      | <b>661</b> | <b>675</b>      | <b>676</b>   | <b>673</b>         | <b>658</b>      | <b>672</b>           | <b>666</b>     | <b>657</b>  | <b>676</b>      | <b>674</b>     | <b>665</b>       | <b>672</b>    | <b>659</b>      | <b>669</b>   | <b>652</b>    | <b>674</b>    | <b>664</b>   | <b>657</b>       | <b>666</b> | <b>665.583</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO)                 | Se trasladada al área de envasado             | 82  | 82                | 85                  | 84           | 80              | 83         | 84              | 80           | 86                 | 86              | 84                   | 81             | 86          | 83              | 84             | 84               | 85            | 79              | 81   | 84            | 83            | 85           | 86               | 80         |                |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 98  | 104               | 104                 | 102          | 97              | 97         | 105             | 101          | 103                | 100             | 98                   | 97             | 97          | 105             | 103            | 103              | 97            | 100             | 103  | 101           | 103           | 103          | 104              | 100        |                |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 62  | 68                | 60                  | 64           | 63              | 67         | 68              | 70           | 66                 | 69              | 65                   | 70             | 66          | 61              | 65             | 67               | 65            | 70              | 60   | 70            | 65            | 63           | 62               | 65         |                |
|   | Espera la materia prima                       | 417   | 422               | 419                 | 420          | 418             | 420        | 418             | 422          | 425                | 420             | 417                  | 422            | 417         | 421             | 419            | 419              | 424           | 424             | 425  | 422           | 420           | 425          | 417              | 422        |                |
|   | Se trasladada a recoger materia prima         | 34  | 32                | 27                  | 28           | 34              | 28         | 30              | 28           | 30                 | 34              | 27                   | 33             | 33          | 29              | 34             | 34               | 28            | 32              | 32   | 32            | 30            | 29           | 30               | 28         |                |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 121   | 120               | 123                 | 121          | 120             | 122        | 125             | 120          | 122                | 125             | 125                  | 125            | 124         | 122             | 124            | 125              | 125           | 125             | 125  | 125           | 124           | 120          | 122              | 124        | 122            |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>814</b>  | <b>828</b>        | <b>818</b>          | <b>819</b>   | <b>812</b>      | <b>817</b> | <b>830</b>      | <b>821</b>   | <b>832</b>         | <b>834</b>      | <b>816</b>           | <b>828</b>     | <b>823</b>  | <b>821</b>      | <b>829</b>     | <b>832</b>       | <b>824</b>    | <b>830</b>      | <b>826</b>   | <b>833</b>    | <b>821</b>    | <b>827</b>   | <b>823</b>       | <b>817</b> | <b>823.958</b> |

Fuente: Elaboración propia.





FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:  |   |            | Don Fernando S.A.C. |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                      |                  |                | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |               |               |              |                  |            |
|---|---|------------|---------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|--|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Área de proceso:  |   |            | Envasado            |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                      |                  |                |  |                 |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1   | 2          | 3                   | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19   | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 2/02/2021                                     | 2/02/2021  | 2/02/2021           | 2/02/2021       | 2/02/2021    | 2/02/2021       | 2/02/2021  | 2/02/2021       | 2/02/2021          | 2/02/2021          | 2/02/2021       | 2/02/2021            | 2/02/2021      | 2/02/2021   | 2/02/2021       | 2/02/2021            | 2/02/2021        | 2/02/2021      | 2/02/2021  | 2/02/2021       | 2/02/2021     | 2/02/2021     | 2/02/2021    | 2/02/2021        |            |
| Hora de inicio  | 07:00   | 07:00      | 07:00               | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00          | 07:00  | 07:00           | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| Hora final  | 16:00   | 16:00      | 16:00               | 16:00           | 16:00        | 16:00           | 16:00      | 16:00           | 16:00              | 16:00              | 16:00           | 16:00                | 16:00          | 16:00       | 16:00           | 16:00                | 16:00            | 16:00          | 16:00  | 16:00           | 16:00         | 16:00         | 16:00        | 16:00            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 09:00   | 09:00      | 09:00               | 09:00           | 09:00        | 09:00           | 09:00      | 09:00           | 09:00              | 09:00              | 09:00           | 09:00                | 09:00          | 09:00       | 09:00           | 09:00                | 09:00            | 09:00          | 09:00  | 09:00           | 09:00         | 09:00         | 09:00        | 09:00            |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24         | 24                  | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24   | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon | Francisco Cordero   | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Amny Guillarte | Dariana Sanchez  | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza | Mania Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado   | Envasado            | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado   | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 180        | 182                 | 186             | 179          | 182             | 179        | 182             | 179                | 187                | 181             | 181                  | 184            | 180         | 184             | 183                  | 181              | 184            | 179  | 183             | 186           | 182           | 179          | 182              | 182        |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 101        | 107                 | 99              | 103          | 109             | 98         | 99              | 107                | 102                | 102             | 105                  | 98             | 100         | 99              | 101                  | 98               | 99             | 110  | 107             | 105           | 101           | 98           | 98               | 110        |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 72         | 74                  | 72              | 76           | 72              | 71         | 75              | 75                 | 79                 | 74              | 72                   | 75             | 78          | 71              | 80                   | 78               | 75             | 74   | 80              | 72            | 74            | 79           | 75               | 79         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 107        | 102                 | 106             | 100          | 104             | 109        | 108             | 109                | 103                | 110             | 108                  | 100            | 103         | 106             | 102                  | 103              | 106            | 102  | 100             | 109           | 102           | 104          | 100              | 108        |
|   | Pesado  | 58         | 61                  | 61              | 57           | 63              | 62         | 63              | 59                 | 64                 | 58              | 61                   | 65             | 57          | 59              | 64                   | 59               | 61             | 63   | 65              | 64            | 64            | 61           | 61               | 63         |
|   | Prensado                                      | 62         | 59                  | 60              | 60           | 63              | 60         | 60              | 58                 | 60                 | 63              | 59                   | 59             | 60          | 61              | 63                   | 62               | 60             | 59   | 62              | 61            | 61            | 61           | 58               | 61         |
|   | El TAC inspecciona                            | 66         | 67                  | 60              | 65           | 61              | 61         | 66              | 58                 | 67                 | 60              | 66                   | 67             | 61          | 66              | 63                   | 61               | 62             | 61   | 59              | 65            | 67            | 67           | 67               | 58         |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 13         | 16                  | 15              | 14           | 20              | 12         | 13              | 16                 | 14                 | 12              | 20                   | 19             | 14          | 16              | 12                   | 20               | 14             | 15   | 16              | 17            | 20            | 15           | 12               | 18         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>659</b> | <b>668</b>          | <b>659</b>      | <b>654</b>   | <b>674</b>      | <b>652</b> | <b>666</b>      | <b>661</b>         | <b>676</b>         | <b>660</b>      | <b>672</b>           | <b>667</b>     | <b>653</b>  | <b>662</b>      | <b>668</b>           | <b>662</b>       | <b>661</b>     | <b>663</b>   | <b>672</b>      | <b>679</b>    | <b>671</b>    | <b>664</b>   | <b>653</b>       | <b>679</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 83         | 82                  | 80              | 86           | 83              | 81         | 82              | 86                 | 86                 | 86              | 85                   | 79             | 81          | 86              | 80                   | 86               | 84             | 80   | 83              | 84            | 85            | 83           | 80               | 86         |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 97         | 98                  | 101             | 105          | 105             | 97         | 104             | 104                | 102                | 105             | 100                  | 100            | 100         | 104             | 98                   | 103              | 101            | 100  | 97              | 100           | 105           | 103          | 99               | 104        |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 62         | 64                  | 65              | 63           | 68              | 64         | 63              | 60                 | 70                 | 61              | 61                   | 66             | 69          | 65              | 60                   | 69               | 68             | 64   | 61              | 64            | 60            | 70           | 65               | 63         |
|   | Espera la materia prima                       | 422        | 421                 | 423             | 417          | 424             | 423        | 423             | 417                | 425                | 424             | 418                  | 422            | 425         | 419             | 425                  | 424              | 422            | 422  | 419             | 421           | 422           | 418          | 419              | 422        |
|   | Se traslada a recoger materia prima           | 27         | 32                  | 32              | 31           | 28              | 32         | 33              | 27                 | 29                 | 30              | 30                   | 32             | 29          | 29              | 31                   | 29               | 33             | 32   | 27              | 30            | 27            | 32           | 34               | 31         |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 121        | 120                 | 125             | 123          | 121             | 122        | 123             | 125                | 125                | 123             | 124                  | 125            | 124         | 120             | 120                  | 120              | 123            | 122  | 120             | 124           | 123           | 124          | 123              | 122        |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>812</b> | <b>817</b>          | <b>826</b>      | <b>825</b>   | <b>829</b>      | <b>819</b> | <b>828</b>      | <b>819</b>         | <b>837</b>         | <b>829</b>      | <b>818</b>           | <b>824</b>     | <b>828</b>  | <b>823</b>      | <b>814</b>           | <b>831</b>       | <b>831</b>     | <b>820</b>   | <b>807</b>      | <b>823</b>    | <b>822</b>    | <b>830</b>   | <b>820</b>       | <b>828</b> |

| FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |  |                                 |                     |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |   |                 |               |              |              |                  |            |                   |
|---|--|---------------------------------|---------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|---|-----------------|---------------|--------------|--------------|------------------|------------|-------------------|
| Empresa:  |  |                                 | Don Fernando S.A.C. |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                      |                  |                | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightte |                 |               |              |              |                  |            |                   |
| Área de proceso:                                  |  |                                 | Envasado            |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                      |                  |                |   |                 |               |              |              |                  |            |                   |
| N°  | 1  | 2                               | 3                   | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19  | 20              | 21            | 22           | 23           | 24               |            |                   |
| Fecha   | 3/02/2021  | 4/02/2021                       | 5/02/2021           | 6/02/2021       | 7/02/2021    | 8/02/2021       | 9/02/2021  | 10/02/2021      | 11/02/2021         | 12/02/2021        | 13/02/2021      | 14/02/2021           | 15/02/2021     | 16/02/2021  | 17/02/2021      | 18/02/2021           | 19/02/2021       | 20/02/2021     | 21/02/2021  | 22/02/2021      | 23/02/2021    | 24/02/2021   | 25/02/2021   | 26/02/2021       |            |                   |
| Hora de inicio                                    | 07:00  | 08:00                           | 09:00               | 10:00           | 11:00        | 12:00           | 13:00      | 14:00           | 15:00              | 16:00             | 17:00           | 18:00                | 19:00          | 20:00       | 21:00           | 22:00                | 23:00            | 00:00          | 01:00   | 02:00           | 03:00         | 04:00        | 05:00        | 06:00            |            |                   |
| Hora final  | 17:30  | 17:31                           | 17:32               | 17:33           | 17:34        | 17:35           | 17:36      | 17:37           | 17:38              | 17:39             | 17:40           | 17:41                | 17:42          | 17:43       | 17:44           | 17:45                | 17:46            | 17:47          | 17:48   | 17:49           | 17:50         | 17:51        | 17:52        | 17:53            |            |                   |
| Total de tiempo trabajado                         | 10:30  | 11:30                           | 12:30               | 13:30           | 14:30        | 15:30           | 16:30      | 17:30           | 18:30              | 19:30             | 20:30           | 21:30                | 22:30          | 23:30       | 00:30           | 01:30                | 02:30            | 03:30          | 04:30   | 05:30           | 06:30         | 07:30        | 08:30        | 09:30            |            |                   |
| N° de trabajadores                                | 24   | 24                              | 24                  | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24  | 24              | 24            | 24           | 24           | 24               |            |                   |
| Nombre del trabajador                             | Yolanda Gomez  | Delia Leon                      | Francisco Cordero   | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisea Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guiltarte | Dariana Sanchez   | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderon Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |                   |
| Tipo de trabajo realizado                         | Envasado   | Envasado                        | Envasado            | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado  | Envasado        | Envasado      | Envasado     | Envasado     | Envasado         |            |                   |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD         | Recoge su cubeta con latas                                       | 185                             | 184                 | 179             | 179          | 182             | 180        | 181             | 187                | 182               | 180             | 182                  | 183            | 181         | 184             | 186                  | 181              | 186            | 184   | 180             | 179           | 182          | 180          | 183              | 182        |                   |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 106                             | 98                  | 99              | 102          | 110             | 104        | 100             | 106                | 108               | 109             | 107                  | 105            | 102         | 103             | 100                  | 109              | 100            | 98  | 109             | 98            | 109          | 106          | 104              | 101        |                   |
|   | Trocea el MP fileteada   | 71                              | 79                  | 78              | 76           | 79              | 75         | 76              | 70                 | 77                | 73              | 75                   | 80             | 77          | 76              | 78                   | 76               | 71             | 80  | 72              | 70            | 72           | 74           | 71               | 80         |                   |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 105                             | 106                 | 104             | 102          | 104             | 103        | 104             | 109                | 107               | 107             | 110                  | 100            | 101         | 107             | 106                  | 100              | 104            | 105   | 102             | 110           | 109          | 109          | 106              | 108        | 110               |
|   | Pesado   | 64                              | 57                  | 58              | 64           | 58              | 59         | 58              | 61                 | 59                | 57              | 62                   | 59             | 61          | 64              | 63                   | 60               | 59             | 65  | 65              | 60            | 57           | 61           | 61               | 60         |                   |
|   | Prensado   | 61                              | 62                  | 61              | 63           | 63              | 61         | 62              | 59                 | 62                | 61              | 58                   | 58             | 61          | 60              | 61                   | 62               | 59             | 60  | 62              | 62            | 62           | 60           | 60               | 60         | 63                |
|   | EITAC inspecciona  | 61                              | 62                  | 62              | 67           | 60              | 59         | 58              | 61                 | 58                | 66              | 59                   | 60             | 62          | 66              | 63                   | 65               | 65             | 59  | 67              | 60            | 62           | 58           | 58               | 61         |                   |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 13                              | 13                  | 20              | 15           | 17              | 18         | 16              | 12                 | 19                | 19              | 19                   | 12             | 17          | 16              | 13                   | 19               | 20             | 20  | 13              | 16            | 20           | 18           | 14               |            |                   |
|   | <b>TOTAL</b>   | <b>666</b>                      | <b>661</b>          | <b>661</b>      | <b>668</b>   | <b>673</b>      | <b>659</b> | <b>655</b>      | <b>665</b>         | <b>672</b>        | <b>672</b>      | <b>672</b>           | <b>657</b>     | <b>662</b>  | <b>676</b>      | <b>664</b>           | <b>676</b>       | <b>665</b>     | <b>668</b>  | <b>685</b>      | <b>651</b>    | <b>669</b>   | <b>665</b>   | <b>663</b>       | <b>671</b> | <b>666.5</b>      |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado | 80                  | 81              | 84           | 82              | 80         | 85              | 82                 | 84                | 79              | 83                   | 79             | 81          | 80              | 81                   | 84               | 79             | 84  | 79              | 85            | 86           | 81           | 82               | 79         | 84                |
| Forma cola para recoger cubeta con latas          |  | 101                             | 100                 | 104             | 98           | 104             | 102        | 102             | 100                | 101               | 97              | 97                   | 100            | 99          | 99              | 98                   | 98               | 100            | 104   | 105             | 98            | 105          | 100          | 102              | 101        |                   |
| Se dirige a devolver la cubeta                    |  | 64                              | 69                  | 66              | 60           | 66              | 65         | 65              | 64                 | 64                | 66              | 60                   | 64             | 61          | 68              | 67                   | 67               | 69             | 68  | 62              | 64            | 69           | 63           | 65               | 61         |                   |
| Espera la materia prima                           |  | 423                             | 419                 | 419             | 425          | 421             | 422        | 425             | 419                | 424               | 424             | 420                  | 421            | 417         | 425             | 421                  | 418              | 418            | 420   | 422             | 421           | 418          | 423          | 417              | 417        |                   |
| Se traslada a recoger materia prima               |  | 27                              | 31                  | 29              | 34           | 31              | 29         | 28              | 32                 | 29                | 34              | 29                   | 27             | 34          | 30              | 27                   | 32               | 30             | 34  | 29              | 30            | 32           | 34           | 34               | 27         |                   |
| Demora en obtener prensadora                      |  | 122                             | 125                 | 123             | 125          | 120             | 123        | 120             | 123                | 125               | 123             | 125                  | 125            | 121         | 124             | 123                  | 122              | 121            | 125   | 122             | 125           | 120          | 121          | 120              | 123        |                   |
| <b>TOTAL</b>                                      |  | <b>817</b>                      | <b>825</b>          | <b>825</b>      | <b>824</b>   | <b>822</b>      | <b>826</b> | <b>822</b>      | <b>822</b>         | <b>822</b>        | <b>827</b>      | <b>810</b>           | <b>818</b>     | <b>812</b>  | <b>827</b>      | <b>820</b>           | <b>816</b>       | <b>822</b>     | <b>830</b>  | <b>825</b>      | <b>824</b>    | <b>825</b>   | <b>823</b>   | <b>817</b>       | <b>813</b> | <b>821.416667</b> |

| FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |  |                                 |                     |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |   |                 |               |              |              |                  |            |            |
|---|--|---------------------------------|---------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|---|-----------------|---------------|--------------|--------------|------------------|------------|------------|
| Empresa:  |  |                                 | Don Fernando S.A.C. |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                      |                  |                | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightte |                 |               |              |              |                  |            |            |
| Área de proceso:                                  |  |                                 | Envasado            |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                      |                  |                |   |                 |               |              |              |                  |            |            |
| N°  | 1  | 2                               | 3                   | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19  | 20              | 21            | 22           | 23           | 24               |            |            |
| Fecha   | 9/02/2021  | 9/02/2021                       | 9/02/2021           | 9/02/2021       | 9/02/2021    | 9/02/2021       | 9/02/2021  | 9/02/2021       | 9/02/2021          | 9/02/2021         | 9/02/2021       | 9/02/2021            | 9/02/2021      | 9/02/2021   | 9/02/2021       | 9/02/2021            | 9/02/2021        | 9/02/2021      | 9/02/2021   | 9/02/2021       | 9/02/2021     | 9/02/2021    | 9/02/2021    | 9/02/2021        |            |            |
| Hora de inicio                                    | 07:00  | 07:00                           | 07:00               | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00          | 07:00   | 07:00           | 07:00         | 07:00        | 07:00        | 07:00            |            |            |
| Hora final  | 15:30  | 15:30                           | 15:30               | 15:30           | 15:30        | 15:30           | 15:30      | 15:30           | 15:30              | 15:30             | 15:30           | 15:30                | 15:30          | 15:30       | 15:30           | 15:30                | 15:30            | 15:30          | 15:30   | 15:30           | 15:30         | 15:30        | 15:30        | 15:30            |            |            |
| Total de tiempo trabajado                         | 08:30  | 08:30                           | 08:30               | 08:30           | 08:30        | 08:30           | 08:30      | 08:30           | 08:30              | 08:30             | 08:30           | 08:30                | 08:30          | 08:30       | 08:30           | 08:30                | 08:30            | 08:30          | 08:30   | 08:30           | 08:30         | 08:30        | 08:30        | 08:30            |            |            |
| N° de trabajadores                                | 24   | 24                              | 24                  | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24  | 24              | 24            | 24           | 24           | 24               |            |            |
| Nombre del trabajador                             | Yolanda Gomez  | Delia Leon                      | Francisco Cordero   | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisea Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guiltarte | Dariana Sanchez   | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderon Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |            |
| Tipo de trabajo realizado                         | Envasado   | Envasado                        | Envasado            | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado  | Envasado        | Envasado      | Envasado     | Envasado     | Envasado         |            |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD         | Recoge su cubeta con latas                                       | 185                             | 181                 | 182             | 184          | 187             | 181        | 187             | 179                | 180               | 181             | 187                  | 186            | 180         | 186             | 179                  | 180              | 183            | 182   | 179             | 182           | 187          | 179          | 185              |            |            |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 107                             | 100                 | 103             | 110          | 105             | 99         | 99              | 108                | 105               | 109             | 98                   | 107            | 99          | 98              | 99                   | 107              | 107            | 100   | 109             | 100           | 108          | 101          | 104              | 105        |            |
|   | Trocea el MP fileteada   | 71                              | 73                  | 76              | 72           | 78              | 71         | 77              | 80                 | 76                | 70              | 76                   | 73             | 73          | 71              | 70                   | 74               | 76             | 73  | 73              | 75            | 73           | 76           | 76               | 70         |            |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 107                             | 104                 | 108             | 104          | 106             | 108        | 106             | 100                | 107               | 104             | 109                  | 110            | 104         | 104             | 107                  | 107              | 101            | 102   | 105             | 101           | 101          | 106          | 100              | 105        |            |
|   | Pesado   | 58                              | 59                  | 60              | 58           | 59              | 59         | 65              | 64                 | 64                | 64              | 61                   | 57             | 65          | 61              | 61                   | 65               | 64             | 60  | 64              | 64            | 59           | 63           | 60               | 63         |            |
|   | Prensado   | 62                              | 62                  | 59              | 60           | 58              | 59         | 60              | 58                 | 61                | 60              | 62                   | 62             | 63          | 61              | 60                   | 58               | 61             | 60  | 62              | 60            | 59           | 58           | 61               | 60         |            |
|   | EITAC inspecciona  | 60                              | 66                  | 61              | 67           | 65              | 66         | 62              | 62                 | 59                | 58              | 58                   | 61             | 61          | 66              | 64                   | 67               | 62             | 65  | 61              | 60            | 63           | 58           | 66               | 60         |            |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 18                              | 15                  | 12              | 19           | 15              | 17         | 12              | 15                 | 16                | 18              | 12                   | 19             | 20          | 16              | 16                   | 20               | 14             | 13  | 19              | 19            | 20           | 15           | 18               | 12         |            |
|   | <b>TOTAL</b>   | <b>668</b>                      | <b>660</b>          | <b>661</b>      | <b>674</b>   | <b>673</b>      | <b>660</b> | <b>668</b>      | <b>666</b>         | <b>668</b>        | <b>664</b>      | <b>663</b>           | <b>676</b>     | <b>663</b>  | <b>677</b>      | <b>663</b>           | <b>677</b>       | <b>665</b>     | <b>656</b>  | <b>675</b>      | <b>658</b>    | <b>665</b>   | <b>664</b>   | <b>664</b>       | <b>660</b> | <b>666</b> |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado | 82                  | 85              | 83           | 80              | 85         | 84              | 80                 | 82                | 80              | 83                   | 84             | 80          | 85              | 81                   | 86               | 80             | 84  | 83              | 85            | 86           | 84           | 82               | 85         | 83         |
| Forma cola para recoger cubeta con latas          |  | 103                             | 98                  | 98              | 99           | 100             | 104        | 103             | 103                | 104               | 97              | 99                   | 102            | 99          | 100             | 98                   | 98               | 103            | 103   | 105             | 104           | 97           | 97           | 103              | 99         |            |
| Se dirige a devolver la cubeta                    |  | 69                              | 61                  | 69              | 66           | 65              | 63         | 63              | 67                 | 68                | 64              | 61                   | 66             | 61          | 61              | 60                   | 60               | 67             | 64  | 61              | 62            | 69           | 69           | 62               | 70         |            |
| Espera la materia prima                           |  | 418                             | 423                 | 421             | 418          | 424             | 418        | 420             | 422                | 424               | 422             | 423                  | 421            | 420         | 420             | 425                  | 420              | 421            | 425   | 421             | 419           | 425          | 417          | 418              | 418        |            |
| Se traslada a recoger materia prima               |  | 33                              | 28                  | 34              | 30           | 29              | 30         | 29              | 31                 | 34                | 30              | 27                   | 32             | 33          | 33              | 32                   | 30               | 34             | 27  | 23              | 27            | 33           | 34           | 27               | 27         |            |
| Demora en obtener prensadora                      |  | 124                             | 121                 | 125             | 122          | 124             | 123        | 121             | 123                | 125               | 121             | 125                  | 122            | 123         | 121             | 123                  | 122              | 120            | 123   | 120             | 125           | 125          | 121          | 120              | 124        |            |
| <b>TOTAL</b>                                      |  | <b>829</b>                      | <b>816</b>          | <b>830</b>      | <b>815</b>   | <b>827</b>      | <b>822</b> | <b>816</b>      | <b>828</b>         | <b>835</b>        | <b>817</b>      | <b>819</b>           | <b>820</b>     | <b>820</b>  | <b>816</b>      | <b>824</b>           | <b>810</b>       | <b>829</b>     | <b>825</b>  | <b>825</b>      | <b>821</b>    | <b>827</b>   | <b>828</b>   | <b>814</b>       | <b>821</b> | <b>822</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:  |   | Don Fernando S.A.C. |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Evaluadoras          |                  |               |                 | Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |               |               |              |                  |            |
|---|---|---------------------|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|-----------------|-----------------------------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Área de proceso:  |   | Envasado            |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Aprobado:            |                  |               |                 |                                   |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1   | 2                   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18            | 19              | 20                                | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 10/02/2021                                    | 10/02/2021          | 10/02/2021        | 10/02/2021      | 10/02/2021   | 10/02/2021      | 10/02/2021 | 10/02/2021      | 10/02/2021         | 10/02/2021         | 10/02/2021      | 10/02/2021           | 10/02/2021     | 10/02/2021  | 10/02/2021      | 10/02/2021           | 10/02/2021       | 10/02/2021    | 10/02/2021      | 10/02/2021                        | 10/02/2021    | 10/02/2021    | 10/02/2021   | 10/02/2021       |            |
| Hora de inicio  | 07:00   | 07:00               | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00                             | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| Hora final  | 13:30   | 13:30               | 13:30             | 13:30           | 13:30        | 13:30           | 13:30      | 13:30           | 13:30              | 13:30              | 13:30           | 13:30                | 13:30          | 13:30       | 13:30           | 13:30                | 13:30            | 13:30         | 13:30           | 13:30                             | 13:30         | 13:30         | 13:30        | 13:30            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 06:30   | 06:30               | 06:30             | 06:30           | 06:30        | 06:30           | 06:30      | 06:30           | 06:30              | 06:30              | 06:30           | 06:30                | 06:30          | 06:30       | 06:30           | 06:30                | 06:30            | 06:30         | 06:30           | 06:30                             | 06:30         | 06:30         | 06:30        | 06:30            |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24            | 24              | 24                                | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon          | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares                   | Hector Moreno | Anderson Meza | María Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado            | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado      | Envasado        | Envasado                          | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 184                 | 180               | 187             | 187          | 181             | 183        | 186             | 184                | 185                | 184             | 184                  | 181            | 186         | 180             | 187                  | 185              | 185           | 187             | 184                               | 187           | 181           | 180          | 183              |            |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 107                 | 106               | 110             | 102          | 100             | 98         | 101             | 100                | 103                | 103             | 108                  | 108            | 103         | 105             | 101                  | 110              | 107           | 105             | 110                               | 104           | 99            | 110          | 100              | 105        |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 70                  | 80                | 79              | 79           | 77              | 79         | 75              | 70                 | 75                 | 73              | 73                   | 75             | 78          | 78              | 74                   | 79               | 79            | 79              | 77                                | 74            | 70            | 76           | 80               | 77         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 102                 | 105               | 104             | 100          | 109             | 109        | 101             | 106                | 104                | 109             | 101                  | 100            | 103         | 101             | 102                  | 102              | 104           | 106             | 110                               | 104           | 105           | 110          | 110              | 101        |
|   | Pesado  | 57                  | 57                | 58              | 62           | 59              | 59         | 58              | 58                 | 63                 | 58              | 65                   | 59             | 60          | 62              | 61                   | 57               | 60            | 57              | 58                                | 64            | 60            | 61           | 59               | 57         |
|   | Prensado                                      | 63                  | 61                | 58              | 61           | 61              | 59         | 58              | 60                 | 62                 | 59              | 61                   | 63             | 59          | 63              | 61                   | 60               | 62            | 59              | 58                                | 62            | 60            | 58           | 62               | 63         |
|   | El TAC inspecciona                            | 63                  | 62                | 58              | 58           | 60              | 64         | 67              | 67                 | 58                 | 63              | 62                   | 66             | 64          | 65              | 61                   | 64               | 65            | 59              | 61                                | 67            | 64            | 63           | 67               | 65         |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 13                  | 15                | 16              | 15           | 18              | 16         | 13              | 19                 | 20                 | 15              | 20                   | 12             | 19          | 19              | 13                   | 16               | 18            | 20              | 19                                | 12            | 13            | 16           | 14               | 16         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>659</b>          | <b>666</b>        | <b>670</b>      | <b>664</b>   | <b>665</b>      | <b>667</b> | <b>659</b>      | <b>664</b>         | <b>670</b>         | <b>664</b>      | <b>674</b>           | <b>664</b>     | <b>672</b>  | <b>673</b>      | <b>660</b>           | <b>673</b>       | <b>680</b>    | <b>672</b>      | <b>677</b>                        | <b>674</b>    | <b>652</b>    | <b>674</b>   | <b>673</b>       | <b>667</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 85                  | 79                | 85              | 86           | 80              | 83         | 85              | 83                 | 84                 | 80              | 80                   | 83             | 82          | 83              | 82                   | 83               | 84            | 83              | 85                                | 85            | 84            | 86           | 82               |            |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 98                  | 104               | 97              | 99           | 102             | 99         | 102             | 104                | 105                | 98              | 101                  | 98             | 104         | 103             | 99                   | 102              | 97            | 97              | 99                                | 98            | 100           | 100          | 99               | 104        |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 67                  | 69                | 60              | 60           | 67              | 63         | 66              | 61                 | 65                 | 60              | 68                   | 70             | 68          | 69              | 60                   | 62               | 60            | 64              | 66                                | 65            | 67            | 68           | 60               | 61         |
|   | Espera la materia prima                       | 422                 | 420               | 421             | 418          | 423             | 424        | 421             | 423                | 421                | 421             | 423                  | 423            | 420         | 417             | 424                  | 422              | 425           | 421             | 417                               | 424           | 424           | 422          | 418              | 419        |
|   | Se traslada a recoger materia prima           | 30                  | 30                | 33              | 28           | 29              | 31         | 33              | 34                 | 28                 | 30              | 30                   | 31             | 29          | 34              | 30                   | 31               | 29            | 28              | 32                                | 29            | 31            | 29           | 31               | 31         |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 120                 | 125               | 122             | 120          | 122             | 124        | 124             | 123                | 120                | 123             | 124                  | 120            | 122         | 120             | 121                  | 123              | 121           | 124             | 122                               | 124           | 123           | 122          | 122              | 121        |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>822</b>          | <b>827</b>        | <b>818</b>      | <b>811</b>   | <b>823</b>      | <b>824</b> | <b>831</b>      | <b>828</b>         | <b>823</b>         | <b>812</b>      | <b>826</b>           | <b>825</b>     | <b>825</b>  | <b>826</b>      | <b>816</b>           | <b>823</b>       | <b>816</b>    | <b>818</b>      | <b>819</b>                        | <b>825</b>    | <b>830</b>    | <b>825</b>   | <b>816</b>       | <b>818</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.   |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                     |                 |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |              |                 |                |                  |               |  |                 |               |               |              |                  |                |
|---|---|---|---------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|--------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|--|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|----------------|
| Empresa:  |   |   | Don Fernando S.A.C. |                 |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |              | Evaluadoras     |                |                  |               | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |               |               |              |                  |                |
| Área de proceso:  |   |   | Envasado            |                 |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |              | Aprobado:       |                |                  |               |  |                 |               |               |              |                  |                |
| N°  | 1   | 2   | 3                   | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9            | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14           | 15              | 16             | 17               | 18            | 19   | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |                |
| Fecha   | 1/03/2021                                     | 1/03/2021   | 1/03/2021           | 1/03/2021       | 1/03/2021    | 1/03/2021       | 1/03/2021  | 1/03/2021       | 1/03/2021    | 1/03/2021          | 1/03/2021       | 1/03/2021            | 1/03/2021      | 1/03/2021    | 1/03/2021       | 1/03/2021      | 1/03/2021        | 1/03/2021     | 1/03/2021  | 1/03/2021       | 1/03/2021     | 1/03/2021     | 1/03/2021    | 1/03/2021        |                |
| Hora de inicio  | 08:00   | 08:00   | 08:00               | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00        | 08:00              | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00        | 08:00           | 08:00          | 08:00            | 08:00         | 08:00  | 08:00           | 08:00         | 08:00         | 08:00        | 08:00            |                |
| Hora final  | 14:00   | 14:00   | 14:00               | 14:00           | 14:00        | 14:00           | 14:00      | 14:00           | 14:00        | 14:00              | 14:00           | 14:00                | 14:00          | 14:00        | 14:00           | 14:00          | 14:00            | 14:00         | 14:00  | 14:00           | 14:00         | 14:00         | 14:00        | 14:00            |                |
| Total de tiempo trabajado   | 06:00   | 06:00   | 06:00               | 06:00           | 06:00        | 06:00           | 06:00      | 06:00           | 06:00        | 06:00              | 06:00           | 06:00                | 06:00          | 06:00        | 06:00           | 06:00          | 06:00            | 06:00         | 06:00  | 06:00           | 06:00         | 06:00         | 06:00        | 06:00            |                |
| N° de trabajadores  | 24  | 24  | 24                  | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24           | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24           | 24              | 24             | 24               | 24            | 24   | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |                |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon  | Francisco Cordero   | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulcia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez  | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |                |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado  | Envasado            | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado     | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado     | Envasado        | Envasado       | Envasado         | Envasado      | Envasado   | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |                |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 184   | 185                 | 183             | 185          | 182             | 182        | 185             | 179          | 184                | 184             | 182                  | 179            | 185          | 180             | 182            | 184              | 185           | 181  | 179             | 185           | 182           | 182          | 179              | 182            |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 98  | 105                 | 100             | 99           | 102             | 103        | 102             | 103          | 103                | 100             | 101                  | 100            | 99           | 101             | 102            | 103              | 98            | 100  | 104             | 104           | 103           | 103          | 103              | 99             |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 75  | 71                  | 70              | 74           | 71              | 70         | 75              | 74           | 72                 | 71              | 71                   | 70             | 75           | 75              | 75             | 70               | 73            | 71   | 72              | 72            | 74            | 73           | 70               | 73             |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 109   | 106                 | 102             | 108          | 100             | 103        | 98              | 98           | 106                | 98              | 98                   | 100            | 100          | 101             | 99             | 102              | 106           | 103  | 99              | 108           | 103           | 102          | 102              | 98             |
|   | Pesado  | 65  | 59                  | 59              | 60           | 62              | 65         | 63              | 63           | 57                 | 65              | 63                   | 64             | 60           | 63              | 57             | 58               | 65            | 64   | 57              | 64            | 64            | 62           | 58               | 59             |
|   | Prensado                                      | 62  | 62                  | 60              | 58           | 62              | 59         | 65              | 59           | 63                 | 64              | 65                   | 59             | 58           | 64              | 59             | 64               | 62            | 59   | 65              | 64            | 62            | 61           | 64               | 64             |
|   | El TAC inspecciona                            | 58  | 62                  | 65              | 63           | 66              | 64         | 62              | 65           | 63                 | 62              | 65                   | 63             | 65           | 60              | 59             | 63               | 60            | 66   | 60              | 67            | 63            | 62           | 65               | 59             |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 17  | 12                  | 20              | 17           | 13              | 16         | 18              | 13           | 20                 | 15              | 12                   | 12             | 14           | 20              | 15             | 10               | 17            | 11   | 16              | 16            | 19            | 10           | 11               | 15             |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>668</b>  | <b>662</b>          | <b>659</b>      | <b>664</b>   | <b>658</b>      | <b>662</b> | <b>668</b>      | <b>654</b>   | <b>668</b>         | <b>659</b>      | <b>657</b>           | <b>647</b>     | <b>656</b>   | <b>664</b>      | <b>648</b>     | <b>654</b>       | <b>666</b>    | <b>655</b>   | <b>652</b>      | <b>680</b>    | <b>670</b>    | <b>655</b>   | <b>652</b>       | <b>649</b>     |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 86  | 82                  | 79              | 83           | 82              | 83         | 79              | 81           | 82                 | 79              | 82                   | 85             | 85           | 80              | 79             | 83               | 83            | 81   | 85              | 86            | 86            | 86           | 86               | 85             |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 105   | 99                  | 101             | 97           | 101             | 96         | 102             | 101          | 99                 | 96              | 97                   | 97             | 96           | 104             | 105            | 97               | 99            | 102  | 105             | 99            | 102           | 102          | 101              | 98             |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 66  | 68                  | 65              | 70           | 64              | 69         | 70              | 67           | 67                 | 66              | 70                   | 65             | 68           | 64              | 63             | 63               | 64            | 69   | 64              | 63            | 70            | 69           | 70               | 68             |
|   | Espera la materia prima                       | 420   | 424                 | 423             | 422          | 421             | 424        | 418             | 418          | 424                | 424             | 423                  | 422            | 420          | 424             | 425            | 424              | 425           | 423  | 420             | 423           | 420           | 421          | 425              | 425            |
|   | Se traslada a recoger materia prima           | 31  | 27                  | 29              | 34           | 32              | 27         | 29              | 29           | 33                 | 31              | 33                   | 28             | 29           | 27              | 28             | 27               | 30            | 30   | 29              | 32            | 32            | 34           | 33               | 33             |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 124   | 124                 | 118             | 120          | 122             | 121        | 118             | 118          | 123                | 121             | 125                  | 119            | 125          | 120             | 123            | 121              | 118           | 125  | 118             | 126           | 122           | 122          | 126              | 124            |
| <b>TOTAL</b>  | <b>832</b>                                    | <b>824</b>  | <b>815</b>          | <b>826</b>      | <b>822</b>   | <b>820</b>      | <b>816</b> | <b>814</b>      | <b>828</b>   | <b>817</b>         | <b>830</b>      | <b>816</b>           | <b>823</b>     | <b>819</b>   | <b>823</b>      | <b>815</b>     | <b>819</b>       | <b>830</b>    | <b>821</b>   | <b>829</b>      | <b>832</b>    | <b>834</b>    | <b>841</b>   | <b>833</b>       | <b>824.125</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:  |   |            |                   | Don Fernando S.A.C. |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                |                  |               | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |               |               |              |                  |            |
|---|---|------------|-------------------|---------------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|--|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Área de proceso:  |   |            |                   | Envasado            |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                |                  |               |  |                 |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1   | 2          | 3                 | 4                   | 5            | 6               | 7          | 8               | 9            | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16             | 17               | 18            | 19   | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 2/03/2021                                     | 2/03/2021  | 2/03/2021         | 2/03/2021           | 2/03/2021    | 2/03/2021       | 2/03/2021  | 2/03/2021       | 2/03/2021    | 2/03/2021          | 2/03/2021       | 2/03/2021            | 2/03/2021      | 2/03/2021   | 2/03/2021       | 2/03/2021      | 2/03/2021        | 2/03/2021     | 2/03/2021  | 2/03/2021       | 2/03/2021     | 2/03/2021     | 2/03/2021    | 2/03/2021        |            |
| Hora de inicio  | 07:00   | 07:00      | 07:00             | 07:00               | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00        | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00          | 07:00            | 07:00         | 07:00  | 07:00           | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| Hora final  | 16:00   | 16:00      | 16:00             | 16:00               | 16:00        | 16:00           | 16:00      | 16:00           | 16:00        | 16:00              | 16:00           | 16:00                | 16:00          | 16:00       | 16:00           | 16:00          | 16:00            | 16:00         | 16:00  | 16:00           | 16:00         | 16:00         | 16:00        | 16:00            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 09:00   | 09:00      | 09:00             | 09:00               | 09:00        | 09:00           | 09:00      | 09:00           | 09:00        | 09:00              | 09:00           | 09:00                | 09:00          | 09:00       | 09:00           | 09:00          | 09:00            | 09:00         | 09:00  | 09:00           | 09:00         | 09:00         | 09:00        | 09:00            |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24         | 24                | 24                  | 24           | 24              | 24         | 24              | 24           | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24             | 24               | 24            | 24   | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon | Francisco Cordero | Shirley Guevara     | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre | Vilma de la Cruz | Amny Guilarte | Dariana Sanchez  | Noel Colmenares | Hector Moreno | Anderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado   | Envasado          | Envasado            | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado     | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado       | Envasado         | Envasado      | Envasado   | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 180        | 180               | 181                 | 183          | 184             | 181        | 184             | 179          | 183                | 179             | 185                  | 184            | 180         | 185             | 185            | 183              | 181           | 184  | 183             | 180           | 184           | 184          | 181              | 182        |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 98         | 103               | 100                 | 103          | 104             | 98         | 99              | 105          | 98                 | 99              | 102                  | 99             | 102         | 104             | 105            | 98               | 100           | 105  | 98              | 101           | 98            | 102          | 100              | 105        |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 74         | 75                | 71                  | 74           | 73              | 74         | 70              | 71           | 74                 | 72              | 69                   | 72             | 72          | 73              | 70             | 75               | 75            | 69   | 72              | 75            | 75            | 73           | 70               | 71         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 102        | 109               | 104                 | 108          | 101             | 104        | 106             | 105          | 105                | 110             | 98                   | 101            | 107         | 102             | 98             | 104              | 100           | 100  | 105             | 103           | 110           | 110          | 99               | 105        |
|   | Pesado  | 65         | 60                | 65                  | 63           | 63              | 64         | 64              | 60           | 62                 | 63              | 62                   | 65             | 61          | 65              | 60             | 61               | 58            | 65   | 59              | 63            | 60            | 59           | 58               | 61         |
|   | Prensado                                      | 63         | 63                | 59                  | 65           | 65              | 62         | 62              | 64           | 63                 | 59              | 58                   | 61             | 65          | 64              | 59             | 62               | 60            | 61   | 65              | 58            | 60            | 60           | 58               | 64         |
|   | El TAC inspecciona                            | 64         | 63                | 58                  | 65           | 66              | 63         | 61              | 61           | 67                 | 62              | 60                   | 66             | 66          | 59              | 59             | 63               | 62            | 66   | 58              | 67            | 62            | 58           | 66               | 58         |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 13         | 15                | 10                  | 20           | 19              | 17         | 17              | 10           | 15                 | 20              | 15                   | 16             | 10          | 18              | 15             | 16               | 17            | 10   | 17              | 18            | 19            | 15           | 14               | 18         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>659</b> | <b>668</b>        | <b>648</b>          | <b>681</b>   | <b>675</b>      | <b>663</b> | <b>663</b>      | <b>655</b>   | <b>667</b>         | <b>664</b>      | <b>649</b>           | <b>664</b>     | <b>663</b>  | <b>670</b>      | <b>651</b>     | <b>662</b>       | <b>653</b>    | <b>660</b>   | <b>657</b>      | <b>665</b>    | <b>668</b>    | <b>661</b>   | <b>646</b>       | <b>664</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se trasladada al área de envasado             | 83         | 79                | 83                  | 85           | 83              | 86         | 80              | 79           | 83                 | 82              | 79                   | 82             | 85          | 83              | 81             | 86               | 83            | 85   | 82              | 86            | 84            | 79           | 86               | 82         |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 105        | 103               | 103                 | 98           | 105             | 96         | 98              | 103          | 101                | 97              | 103                  | 98             | 98          | 105             | 104            | 98               | 105           | 105  | 104             | 96            | 98            | 98           | 100              | 100        |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 68         | 67                | 65                  | 68           | 68              | 64         | 66              | 69           | 66                 | 68              | 64                   | 69             | 66          | 63              | 66             | 64               | 70            | 65   | 66              | 69            | 67            | 69           | 64               | 67         |
|   | Espera la materia prima                       | 424        | 421               | 420                 | 421          | 424             | 424        | 425             | 425          | 418                | 422             | 424                  | 423            | 421         | 421             | 425            | 422              | 421           | 418  | 419             | 423           | 423           | 424          | 419              | 420        |
|   | Se trasladada a recoger materia prima         | 27         | 29                | 31                  | 29           | 34              | 27         | 29              | 31           | 31                 | 32              | 30                   | 31             | 31          | 27              | 28             | 33               | 33            | 30   | 33              | 33            | 27            | 32           | 32               | 29         |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 125        | 118               | 124                 | 122          | 125             | 126        | 119             | 121          | 124                | 121             | 125                  | 126            | 121         | 118             | 126            | 120              | 118           | 125  | 123             | 120           | 122           | 122          | 125              | 119        |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>832</b> | <b>817</b>        | <b>826</b>          | <b>823</b>   | <b>839</b>      | <b>823</b> | <b>817</b>      | <b>828</b>   | <b>823</b>         | <b>822</b>      | <b>825</b>           | <b>829</b>     | <b>822</b>  | <b>817</b>      | <b>830</b>     | <b>823</b>       | <b>830</b>    | <b>828</b>   | <b>827</b>      | <b>827</b>    | <b>821</b>    | <b>824</b>   | <b>826</b>       | <b>817</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:  |   |            | Don Fernando S.A.C. |                 |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                |                  |               | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |               |               |              |                  |            |
|---|---|------------|---------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|--|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Área de proceso:  |   |            | Envasado            |                 |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                |                  |               |  |                 |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1   | 2          | 3                   | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9            | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16             | 17               | 18            | 19   | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 3/03/2021                                     | 3/03/2021  | 3/03/2021           | 3/03/2021       | 3/03/2021    | 3/03/2021       | 3/03/2021  | 3/03/2021       | 3/03/2021    | 3/03/2021          | 3/03/2021       | 3/03/2021            | 3/03/2021      | 3/03/2021   | 3/03/2021       | 3/03/2021      | 3/03/2021        | 3/03/2021     | 3/03/2021  | 3/03/2021       | 3/03/2021     | 3/03/2021     | 3/03/2021    | 3/03/2021        |            |
| Hora de inicio  | 08:00   | 08:00      | 08:00               | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00        | 08:00              | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00          | 08:00            | 08:00         | 08:00  | 08:00           | 08:00         | 08:00         | 08:00        | 08:00            |            |
| Hora final  | 14:30   | 14:30      | 14:30               | 14:30           | 14:30        | 14:30           | 14:30      | 14:30           | 14:30        | 14:30              | 14:30           | 14:30                | 14:30          | 14:30       | 14:30           | 14:30          | 14:30            | 14:30         | 14:30  | 14:30           | 14:30         | 14:30         | 14:30        | 14:30            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 06:30   | 06:30      | 06:30               | 06:30           | 06:30        | 06:30           | 06:30      | 06:30           | 06:30        | 06:30              | 06:30           | 06:30                | 06:30          | 06:30       | 06:30           | 06:30          | 06:30            | 06:30         | 06:30  | 06:30           | 06:30         | 06:30         | 06:30        | 06:30            |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24         | 24                  | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24           | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24             | 24               | 24            | 24   | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon | Francisco Cordero   | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez  | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza | María Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado   | Envasado            | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado     | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado       | Envasado         | Envasado      | Envasado   | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 182        | 179                 | 185             | 180          | 180             | 180        | 184             | 179          | 183                | 180             | 183                  | 180            | 185         | 179             | 181            | 179              | 185           | 182  | 184             | 184           | 182           | 181          | 184              | 179        |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 98         | 104                 | 104             | 102          | 103             | 98         | 100             | 101          | 100                | 99              | 105                  | 99             | 98          | 101             | 100            | 98               | 104           | 103  | 102             | 102           | 104           | 98           | 102              | 100        |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 75         | 72                  | 71              | 71           | 73              | 72         | 74              | 72           | 72                 | 74              | 71                   | 73             | 75          | 69              | 71             | 75               | 73            | 69   | 73              | 75            | 71            | 72           | 73               | 71         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 103        | 99                  | 99              | 101          | 106             | 102        | 104             | 98           | 98                 | 104             | 107                  | 102            | 105         | 98              | 100            | 101              | 98            | 98   | 110             | 110           | 100           | 101          | 101              | 102        |
|   | Pesado  | 60         | 65                  | 62              | 60           | 62              | 58         | 58              | 57           | 60                 | 57              | 59                   | 62             | 63          | 63              | 57             | 61               | 65            | 58   | 63              | 61            | 61            | 59           | 62               | 59         |
|   | Prensado                                      | 60         | 62                  | 59              | 64           | 63              | 62         | 60              | 59           | 63                 | 61              | 65                   | 64             | 59          | 58              | 60             | 65               | 59            | 64   | 63              | 59            | 65            | 60           | 60               | 60         |
|   | El TAC inspecciona                            | 60         | 58                  | 64              | 67           | 59              | 59         | 63              | 67           | 66                 | 60              | 65                   | 62             | 61          | 59              | 58             | 66               | 58            | 61   | 64              | 61            | 58            | 67           | 63               | 67         |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 20         | 16                  | 10              | 12           | 13              | 16         | 17              | 16           | 16                 | 10              | 12                   | 12             | 16          | 14              | 12             | 19               | 10            | 16   | 11              | 20            | 10            | 10           | 13               | 16         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>658</b> | <b>655</b>          | <b>654</b>      | <b>657</b>   | <b>659</b>      | <b>647</b> | <b>660</b>      | <b>649</b>   | <b>658</b>         | <b>645</b>      | <b>667</b>           | <b>654</b>     | <b>662</b>  | <b>641</b>      | <b>639</b>     | <b>664</b>       | <b>652</b>    | <b>651</b>   | <b>670</b>      | <b>672</b>    | <b>651</b>    | <b>648</b>   | <b>658</b>       | <b>654</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 84         | 84                  | 82              | 82           | 82              | 84         | 80              | 81           | 79                 | 81              | 79                   | 86             | 84          | 86              | 84             | 79               | 86            | 85   | 82              | 80            | 86            | 83           | 83               | 82         |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 103        | 104                 | 102             | 100          | 104             | 99         | 98              | 96           | 101                | 100             | 98                   | 98             | 97          | 105             | 99             | 104              | 103           | 105  | 103             | 103           | 102           | 100          | 104              | 99         |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 63         | 70                  | 67              | 70           | 64              | 67         | 70              | 67           | 65                 | 65              | 67                   | 69             | 63          | 64              | 69             | 66               | 65            | 67   | 69              | 64            | 70            | 69           | 67               | 63         |
|   | Espera la materia prima                       | 423        | 423                 | 425             | 424          | 419             | 425        | 420             | 424          | 422                | 425             | 419                  | 419            | 422         | 424             | 421            | 418              | 418           | 424  | 422             | 425           | 419           | 419          | 422              | 424        |
|   | Se traslada a recoger materia prima           | 31         | 29                  | 28              | 32           | 33              | 34         | 34              | 30           | 30                 | 33              | 28                   | 32             | 32          | 28              | 30             | 29               | 30            | 33   | 34              | 33            | 33            | 32           | 34               | 29         |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 118        | 123                 | 122             | 120          | 122             | 118        | 125             | 125          | 124                | 123             | 120                  | 124            | 118         | 126             | 122            | 118              | 124           | 123  | 122             | 120           | 124           | 125          | 120              | 125        |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>822</b> | <b>833</b>          | <b>826</b>      | <b>828</b>   | <b>824</b>      | <b>827</b> | <b>827</b>      | <b>823</b>   | <b>821</b>         | <b>827</b>      | <b>811</b>           | <b>828</b>     | <b>816</b>  | <b>833</b>      | <b>825</b>     | <b>814</b>       | <b>826</b>    | <b>837</b>   | <b>832</b>      | <b>825</b>    | <b>834</b>    | <b>828</b>   | <b>830</b>       | <b>822</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.   |  |            |                   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             |                 |                |                  |               |  |                 |               |               |              |                  |            |            |  |
|---|--|------------|-------------------|---|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|--|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|------------|--|
| Empresa:  |  |            |                   | Don Fernando S.A.C.                               |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                |                  |               | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |               |               |              |                  |            |            |  |
| Área de proceso:  |  |            |                   | Envasado  |              |                 |            |                 |              |                    |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                |                  |               |  |                 |               |               |              |                  |            |            |  |
| N°  | 1  | 2          | 3                 | 4   | 5            | 6               | 7          | 8               | 9            | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16             | 17               | 18            | 19   | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |            |            |  |
| Fecha   | 4/03/2021                                      | 4/03/2021  | 4/03/2021         | 4/03/2021   | 4/03/2021    | 4/03/2021       | 4/03/2021  | 4/03/2021       | 4/03/2021    | 4/03/2021          | 4/03/2021       | 4/03/2021            | 4/03/2021      | 4/03/2021   | 4/03/2021       | 4/03/2021      | 4/03/2021        | 4/03/2021     | 4/03/2021  | 4/03/2021       | 4/03/2021     | 4/03/2021     | 4/03/2021    | 4/03/2021        |            |            |  |
| Hora de inicio  | 08:00  | 08:00      | 08:00             | 08:00   | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00        | 08:00              | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00          | 08:00            | 08:00         | 08:00  | 08:00           | 08:00         | 08:00         | 08:00        | 08:00            |            |            |  |
| Hora final  | 14:30  | 14:30      | 14:30             | 14:30   | 14:30        | 14:30           | 14:30      | 14:30           | 14:30        | 14:30              | 14:30           | 14:30                | 14:30          | 14:30       | 14:30           | 14:30          | 14:30            | 14:30         | 14:30  | 14:30           | 14:30         | 14:30         | 14:30        | 14:30            |            |            |  |
| Total de tiempo trabajado   | 06:30  | 06:30      | 06:30             | 06:30   | 06:30        | 06:30           | 06:30      | 06:30           | 06:30        | 06:30              | 06:30           | 06:30                | 06:30          | 06:30       | 06:30           | 06:30          | 06:30            | 06:30         | 06:30  | 06:30           | 06:30         | 06:30         | 06:30        | 06:30            |            |            |  |
| N° de trabajadores  | 24   | 24         | 24                | 24  | 24           | 24              | 24         | 24              | 24           | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24             | 24               | 24            | 24   | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |            |            |  |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                  | Delia Leon | Francisco Cordero | Shirley Guevara                                   | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez  | Noel Colmenares | Hector Moreno | Anderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |            |  |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                       | Envasado   | Envasado          | Envasado  | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado     | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado       | Envasado         | Envasado      | Envasado   | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |            |  |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                     | 180        | 179               | 179   | 184          | 181             | 181        | 183             | 182          | 183                | 181             | 183                  | 179            | 185         | 179             | 180            | 185              | 184           | 182  | 182             | 184           | 179           | 184          | 179              |            |            |  |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                 | 101        | 99                | 101   | 101          | 99              | 103        | 104             | 104          | 104                | 105             | 105                  | 101            | 99          | 105             | 98             | 101              | 103           | 105  | 100             | 105           | 101           | 101          | 105              | 101        |            |  |
|   | Trocea el MP fileteada                         | 74         | 69                | 74  | 70           | 71              | 71         | 70              | 69           | 69                 | 73              | 71                   | 71             | 71          | 71              | 73             | 72               | 74            | 75   | 69              | 69            | 72            | 69           | 70               | 71         |            |  |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasal) | 99         | 100               | 102   | 108          | 105             | 101        | 109             | 108          | 106                | 107             | 103                  | 99             | 100         | 106             | 106            | 108              | 107           | 107  | 100             | 104           | 101           | 110          | 103              | 110        |            |  |
|   | Pesado   | 61         | 57                | 59  | 57           | 60              | 65         | 61              | 61           | 63                 | 63              | 62                   | 62             | 62          | 61              | 59             | 64               | 58            | 65   | 65              | 62            | 65            | 57           | 63               | 58         |            |  |
|   | Prensado                                       | 61         | 63                | 65  | 61           | 60              | 59         | 63              | 63           | 61                 | 63              | 59                   | 62             | 61          | 63              | 64             | 61               | 59            | 63   | 62              | 62            | 58            | 63           | 64               | 59         |            |  |
|   | El TAC inspecciona                             | 64         | 58                | 66  | 59           | 62              | 66         | 65              | 67           | 67                 | 65              | 61                   | 63             | 58          | 60              | 59             | 64               | 62            | 59   | 62              | 61            | 64            | 65           | 63               | 60         |            |  |
|   | Se coloca en faja transportadora               | 11         | 17                | 16  | 15           | 20              | 19         | 19              | 20           | 14                 | 14              | 11                   | 11             | 17          | 15              | 14             | 11               | 16            | 14   | 16              | 12            | 20            | 15           | 11               | 10         |            |  |
|   | <b>TOTAL</b>                                   | <b>651</b> | <b>642</b>        | <b>662</b>  | <b>655</b>   | <b>658</b>      | <b>665</b> | <b>674</b>      | <b>674</b>   | <b>667</b>         | <b>671</b>      | <b>655</b>           | <b>648</b>     | <b>653</b>  | <b>660</b>      | <b>653</b>     | <b>666</b>       | <b>663</b>    | <b>670</b>   | <b>656</b>      | <b>659</b>    | <b>660</b>    | <b>664</b>   | <b>658</b>       | <b>648</b> | <b>660</b> |  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                | 84         | 85                | 81  | 86           | 83              | 85         | 85              | 85           | 83                 | 80              | 86                   | 83             | 81          | 84              | 81             | 80               | 79            | 86   | 79              | 85            | 86            | 84           | 84               | 84         |            |  |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas       | 97         | 97                | 99  | 102          | 101             | 99         | 104             | 105          | 101                | 98              | 105                  | 96             | 103         | 103             | 98             | 103              | 104           | 105  | 97              | 105           | 105           | 101          | 100              | 97         |            |  |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                 | 70         | 64                | 63  | 65           | 69              | 69         | 68              | 67           | 69                 | 67              | 63                   | 69             | 65          | 69              | 67             | 65               | 70            | 70   | 63              | 66            | 67            | 65           | 67               | 64         |            |  |
|   | Espera la materia prima                        | 424        | 421               | 423   | 423          | 422             | 425        | 420             | 423          | 424                | 421             | 420                  | 421            | 423         | 425             | 422            | 425              | 424           | 425  | 422             | 424           | 424           | 420          | 418              | 420        |            |  |
|   | Se traslada a recoger materia prima            | 34         | 28                | 28  | 32           | 34              | 32         | 30              | 30           | 31                 | 27              | 32                   | 27             | 32          | 30              | 34             | 30               | 31            | 29   | 32              | 30            | 32            | 32           | 28               | 29         |            |  |
|   | Demora en obtener prensadora                   | 118        | 122               | 122   | 125          | 126             | 119        | 118             | 124          | 121                | 118             | 125                  | 123            | 124         | 118             | 121            | 126              | 121           | 121  | 122             | 119           | 126           | 125          | 120              | 124        |            |  |
|   | <b>TOTAL</b>                                   | <b>827</b> | <b>817</b>        | <b>816</b>  | <b>833</b>   | <b>835</b>      | <b>829</b> | <b>825</b>      | <b>834</b>   | <b>829</b>         | <b>811</b>      | <b>831</b>           | <b>819</b>     | <b>828</b>  | <b>829</b>      | <b>823</b>     | <b>829</b>       | <b>829</b>    | <b>836</b>   | <b>815</b>      | <b>829</b>    | <b>840</b>    | <b>827</b>   | <b>817</b>       | <b>818</b> | <b>826</b> |  |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:  |  | Don Fernando S.A.C. |                   |                 |              |                 |            |                 |              |                   |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                |                  |               | Cruz Balladares Miagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |               |               |              |                  |            |
|---|--|---------------------|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------|------------------|---------------|---|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Área de proceso:  |  | Envasado            |                   |                 |              |                 |            |                 |              |                   |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                |                  |               |   |                 |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1  | 2                   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9            | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16             | 17               | 18            | 19  | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 9/03/2021                                | 9/03/2021           | 9/03/2021         | 9/03/2021       | 9/03/2021    | 9/03/2021       | 9/03/2021  | 9/03/2021       | 9/03/2021    | 9/03/2021         | 9/03/2021       | 9/03/2021            | 9/03/2021      | 9/03/2021   | 9/03/2021       | 9/03/2021      | 9/03/2021        | 9/03/2021     | 9/03/2021   | 9/03/2021       | 9/03/2021     | 9/03/2021     | 9/03/2021    | 9/03/2021        |            |
| Hora de inicio  | 07:00                                    | 07:00               | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00        | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00          | 07:00            | 07:00         | 07:00   | 07:00           | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| Hora final  | 16:00                                    | 16:00               | 16:00             | 16:00           | 16:00        | 16:00           | 16:00      | 16:00           | 16:00        | 16:00             | 16:00           | 16:00                | 16:00          | 16:00       | 16:00           | 16:00          | 16:00            | 16:00         | 16:00   | 16:00           | 16:00         | 16:00         | 16:00        | 16:00            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 09:00                                    | 09:00               | 09:00             | 09:00           | 09:00        | 09:00           | 09:00      | 09:00           | 09:00        | 09:00             | 09:00           | 09:00                | 09:00          | 09:00       | 09:00           | 09:00          | 09:00            | 09:00         | 09:00   | 09:00           | 09:00         | 09:00         | 09:00        | 09:00            |            |
| N° de trabajadores  | 24                                       | 24                  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24           | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24             | 24               | 24            | 24  | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                            | Delia Leon          | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez   | Noel Colmenares | Hector Moreno | Anderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                 | Envasado            | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado     | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado       | Envasado         | Envasado      | Envasado  | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas               | 181                 | 184               | 180             | 182          | 181             | 185        | 180             | 180          | 183               | 179             | 185                  | 183            | 183         | 179             | 183            | 184              | 185           | 182   | 183             | 179           | 180           | 183          | 183              | 184        |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo           | 101                 | 98                | 102             | 102          | 104             | 104        | 100             | 99           | 102               | 101             | 104                  | 99             | 102         | 105             | 101            | 100              | 104           | 105   | 102             | 103           | 104           | 104          | 105              | 101        |
|   | Trocea el MP fileteada                   | 74                  | 72                | 69              | 70           | 74              | 72         | 70              | 75           | 69                | 70              | 75                   | 70             | 72          | 74              | 72             | 72               | 72            | 73  | 74              | 70            | 71            | 70           | 70               | 75         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata      | 101                 | 105               | 103             | 108          | 103             | 102        | 103             | 103          | 100               | 102             | 104                  | 110            | 101         | 102             | 110            | 107              | 100           | 107   | 100             | 103           | 101           | 98           | 100              | 102        |
|   | Pesado                                   | 64                  | 65                | 60              | 59           | 63              | 63         | 58              | 59           | 61                | 64              | 60                   | 64             | 60          | 63              | 63             | 61               | 62            | 65  | 61              | 65            | 61            | 60           | 58               | 63         |
|   | Prensado                                 | 63                  | 60                | 64              | 61           | 63              | 61         | 64              | 64           | 65                | 61              | 59                   | 64             | 59          | 60              | 61             | 64               | 59            | 58  | 61              | 64            | 60            | 62           | 63               | 62         |
|   | El TAC inspecciona                       | 65                  | 67                | 62              | 59           | 64              | 59         | 65              | 66           | 67                | 58              | 59                   | 60             | 65          | 67              | 65             | 60               | 67            | 60  | 66              | 62            | 59            | 60           | 65               | 59         |
|   | Se coloca en faja transportadora         | 17                  | 15                | 20              | 16           | 14              | 12         | 10              | 20           | 19                | 19              | 15                   | 11             | 14          | 11              | 17             | 11               | 17            | 11  | 16              | 18            | 13            | 15           | 11               | 16         |
|   | <b>TOTAL</b>                             | <b>666</b>          | <b>666</b>        | <b>660</b>      | <b>657</b>   | <b>666</b>      | <b>658</b> | <b>650</b>      | <b>666</b>   | <b>666</b>        | <b>654</b>      | <b>661</b>           | <b>661</b>     | <b>656</b>  | <b>661</b>      | <b>672</b>     | <b>659</b>       | <b>666</b>    | <b>661</b>  | <b>663</b>      | <b>664</b>    | <b>649</b>    | <b>652</b>   | <b>655</b>       | <b>662</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se trasladada al área de envasado        | 80                  | 82                | 84              | 83           | 82              | 84         | 82              | 79           | 84                | 79              | 86                   | 84             | 79          | 79              | 81             | 85               | 81            | 79  | 86              | 79            | 85            | 84           | 84               | 82         |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas | 99                  | 103               | 96              | 104          | 105             | 105        | 103             | 96           | 96                | 97              | 105                  | 100            | 105         | 98              | 99             | 103              | 103           | 102   | 102             | 97            | 105           | 101          | 102              | 97         |
|   | Se dirige a devolver la cubeta           | 68                  | 66                | 70              | 67           | 66              | 65         | 70              | 64           | 69                | 68              | 67                   | 63             | 68          | 65              | 63             | 63               | 69            | 67  | 69              | 63            | 69            | 64           | 66               | 65         |
|   | Espera la materia prima                  | 420                 | 421               | 422             | 418          | 419             | 425        | 419             | 425          | 418               | 421             | 422                  | 423            | 425         | 422             | 422            | 421              | 423           | 418   | 423             | 424           | 422           | 423          | 420              | 418        |
|   | Se trasladada a recoger materia prima    | 29                  | 30                | 28              | 34           | 28              | 34         | 29              | 30           | 27                | 33              | 34                   | 29             | 29          | 27              | 29             | 29               | 30            | 34  | 29              | 28            | 28            | 29           | 33               | 31         |
|   | Demora en obtener prensadora             | 119                 | 125               | 122             | 118          | 123             | 120        | 123             | 125          | 118               | 126             | 125                  | 125            | 120         | 118             | 122            | 123              | 122           | 126   | 126             | 126           | 123           | 120          | 123              | 121        |
|   | <b>TOTAL</b>                             | <b>815</b>          | <b>827</b>        | <b>822</b>      | <b>824</b>   | <b>823</b>      | <b>833</b> | <b>826</b>      | <b>819</b>   | <b>812</b>        | <b>824</b>      | <b>839</b>           | <b>824</b>     | <b>826</b>  | <b>809</b>      | <b>816</b>     | <b>824</b>       | <b>828</b>    | <b>826</b>  | <b>835</b>      | <b>817</b>    | <b>832</b>    | <b>821</b>   | <b>828</b>       | <b>814</b> |





| DON FERNANDO S.A.C.  |               | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
|--|---------------|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|------------------|--|
| Empresa:   |               | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  |               |                 | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighttte |               |              |              |                  |  |
| Área de proceso:   |               | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
| N°   | 1             | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18            | 19              | 20   | 21            | 22           | 23           | 24               |  |
| Fecha  | 4/5/2021      | 4/5/2021  | 4/5/2021          | 4/5/2021        | 4/5/2021     | 4/5/2021        | 4/5/2021   | 4/5/2021        | 4/5/2021           | 4/5/2021          | 4/5/2021        | 4/5/2021             | 4/5/2021       | 4/5/2021    | 4/5/2021        | 4/5/2021             | 4/5/2021         | 4/5/2021      | 4/5/2021        | 4/5/2021   | 4/5/2021      | 4/5/2021     | 4/5/2021     | 4/5/2021         |  |
| Hora de inicio   | 07:00         | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00  | 07:00         | 07:00        | 07:00        | 07:00            |  |
| Hora final   | 14:00         | 14:00   | 14:00             | 14:00           | 14:00        | 14:00           | 14:00      | 14:00           | 14:00              | 14:00             | 14:00           | 14:00                | 14:00          | 14:00       | 14:00           | 14:00                | 14:00            | 14:00         | 14:00           | 14:00  | 14:00         | 14:00        | 14:00        | 14:00            |  |
| Total de tiempo trabajado  | 07:00         | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00  | 07:00         | 07:00        | 07:00        | 07:00            |  |
| N° de trabajadores   | 24            | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24            | 24              | 24   | 24            | 24           | 24           | 24               |  |
| Nombre del trabajador  | Yolanda Gomez | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Migaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Gullarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares  | Hector Moreno | Ederson Meza | Maria Campos | William Salvaran |  |
| Tipo de trabajo realizado  | Envasado      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado      | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado     | Envasado     | Envasado         |  |
| Recoge su cubeta con latas                                       | 181           | 185   | 181               | 181             | 184          | 181             | 183        | 181             | 186                | 181               | 180             | 186                  | 181            | 184         | 180             | 182                  | 180              | 181           | 184             | 185  | 185           | 184          | 180          | 185              |  |
| Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 106           | 106   | 103               | 104             | 105          | 105             | 103        | 103             | 105                | 104               | 105             | 103                  | 105            | 105         | 106             | 105                  | 106              | 106           | 106             | 105  | 104           | 105          | 104          | 105              |  |
| Trocea el MP fileteado   | 74            | 75  | 73                | 75              | 75           | 73              | 76         | 76              | 73                 | 73                | 75              | 76                   | 73             | 76          | 74              | 76                   | 76               | 75            | 76              | 73   | 73            | 74           | 76           | 74               |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 104           | 104   | 106               | 105             | 105          | 105             | 103        | 106             | 105                | 103               | 105             | 104                  | 103            | 105         | 103             | 103                  | 103              | 104           | 105             | 104  | 106           | 106          | 106          | 106              |  |
| Pesado   | 59            | 60  | 61                | 60              | 58           | 58              | 60         | 58              | 59                 | 61                | 58              | 57                   | 57             | 57          | 60              | 59                   | 59               | 57            | 61              | 57   | 57            | 59           | 59           | 61               |  |
| Prensado   | 58            | 58  | 61                | 60              | 57           | 61              | 60         | 60              | 57                 | 61                | 57              | 58                   | 61             | 59          | 61              | 58                   | 60               | 58            | 61              | 61   | 59            | 58           | 59           | 59               |  |
| El TAC inspecciona   | 60            | 60  | 58                | 58              | 57           | 59              | 58         | 58              | 60                 | 59                | 58              | 59                   | 58             | 59          | 57              | 60                   | 57               | 60            | 59              | 60   | 60            | 59           | 57           | 57               |  |
| Se coloca en faja transportadora                                 | 14            | 16  | 16                | 16              | 14           | 15              | 16         | 16              | 15                 | 14                | 13              | 13                   | 14             | 13          | 15              | 14                   | 15               | 13            | 16              | 15   | 16            | 13           | 16           | 15               |  |
| <b>TOTAL</b>   | <b>656</b>    | <b>664</b>  | <b>659</b>        | <b>659</b>      | <b>656</b>   | <b>657</b>      | <b>660</b> | <b>658</b>      | <b>661</b>         | <b>653</b>        | <b>656</b>      | <b>655</b>           | <b>649</b>     | <b>660</b>  | <b>654</b>      | <b>660</b>           | <b>654</b>       | <b>656</b>    | <b>665</b>      | <b>660</b>   | <b>662</b>    | <b>659</b>   | <b>656</b>   | <b>662</b>       |  |
| <b>657.958</b>   |               |   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) |               |   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
| Se traslada al área de envasado                                  | 83            | 83  | 85                | 83              | 85           | 83              | 85         | 85              | 84                 | 85                | 83              | 83                   | 83             | 84          | 83              | 85                   | 83               | 85            | 84              | 83   | 85            | 84           | 85           | 85               |  |
| Forma cola para recoger cubeta con latas                         | 100           | 99  | 100               | 101             | 97           | 101             | 101        | 99              | 100                | 101               | 99              | 97                   | 100            | 97          | 97              | 101                  | 101              | 97            | 101             | 99   | 98            | 98           | 100          | 101              |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                                   | 67            | 66  | 68                | 68              | 65           | 68              | 67         | 67              | 66                 | 67                | 66              | 65                   | 67             | 65          | 68              | 66                   | 65               | 66            | 65              | 66   | 66            | 65           | 67           | 65               |  |
| Espera la materia prima  | 421           | 420   | 421               | 418             | 419          | 420             | 420        | 421             | 418                | 419               | 419             | 421                  | 419            | 418         | 419             | 420                  | 421              | 420           | 419             | 418  | 420           | 419          | 420          | 419              |  |
| Se traslada a recoger materia prima                              | 29            | 27  | 30                | 30              | 28           | 30              | 29         | 29              | 29                 | 27                | 27              | 27                   | 28             | 30          | 29              | 30                   | 29               | 30            | 27              | 30   | 28            | 27           | 30           | 27               |  |
| Demora en obtener prensadora                                     | 124           | 124   | 125               | 124             | 123          | 123             | 125        | 124             | 124                | 123               | 125             | 123                  | 123            | 124         | 124             | 125                  | 125              | 125           | 124             | 123  | 124           | 123          | 123          | 124              |  |
| <b>TOTAL</b>   | <b>824</b>    | <b>819</b>  | <b>829</b>        | <b>824</b>      | <b>817</b>   | <b>825</b>      | <b>827</b> | <b>825</b>      | <b>821</b>         | <b>822</b>        | <b>819</b>      | <b>816</b>           | <b>821</b>     | <b>818</b>  | <b>820</b>      | <b>827</b>           | <b>824</b>       | <b>823</b>    | <b>822</b>      | <b>819</b>   | <b>820</b>    | <b>820</b>   | <b>822</b>   | <b>821</b>       |  |
| <b>821.875</b>   |               |   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |

| DON FERNANDO S.A.C.  |               | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
|--|---------------|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|-----------------|--|---------------|--------------|--------------|------------------|--|
| Empresa:   |               | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  |               |                 | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighttte |               |              |              |                  |  |
| Área de proceso:   |               | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
| N°   | 1             | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18            | 19              | 20   | 21            | 22           | 23           | 24               |  |
| Fecha  | 1/5/2021      | 1/5/2021  | 1/5/2021          | 1/5/2021        | 1/5/2021     | 1/5/2021        | 1/5/2021   | 1/5/2021        | 1/5/2021           | 1/5/2021          | 1/5/2021        | 1/5/2021             | 1/5/2021       | 1/5/2021    | 1/5/2021        | 1/5/2021             | 1/5/2021         | 1/5/2021      | 1/5/2021        | 1/5/2021   | 1/5/2021      | 1/5/2021     | 1/5/2021     | 1/5/2021         |  |
| Hora de inicio   | 07:00         | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00  | 07:00         | 07:00        | 07:00        | 07:00            |  |
| Hora final   | 14:30         | 14:30   | 14:30             | 14:30           | 14:30        | 14:30           | 14:30      | 14:30           | 14:30              | 14:30             | 14:30           | 14:30                | 14:30          | 14:30       | 14:30           | 14:30                | 14:30            | 14:30         | 14:30           | 14:30  | 14:30         | 14:30        | 14:30        | 14:30            |  |
| Total de tiempo trabajado  | 07:30         | 07:30   | 07:30             | 07:30           | 07:30        | 07:30           | 07:30      | 07:30           | 07:30              | 07:30             | 07:30           | 07:30                | 07:30          | 07:30       | 07:30           | 07:30                | 07:30            | 07:30         | 07:30           | 07:30  | 07:30         | 07:30        | 07:30        | 07:30            |  |
| N° de trabajadores   | 24            | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24            | 24              | 24   | 24            | 24           | 24           | 24               |  |
| Nombre del trabajador  | Yolanda Gomez | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Migaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Gullarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares  | Hector Moreno | Ederson Meza | Maria Campos | William Salvaran |  |
| Tipo de trabajo realizado  | Envasado      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado      | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado     | Envasado     | Envasado         |  |
| Recoge su cubeta con latas                                       | 182           | 184   | 181               | 186             | 183          | 186             | 180        | 181             | 180                | 184               | 182             | 183                  | 181            | 181         | 182             | 184                  | 182              | 184           | 186             | 184  | 183           | 186          | 182          | 185              |  |
| Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 106           | 103   | 104               | 106             | 104          | 106             | 104        | 106             | 105                | 103               | 105             | 103                  | 106            | 105         | 106             | 106                  | 105              | 106           | 105             | 104  | 104           | 104          | 103          | 106              |  |
| Trocea el MP fileteado   | 75            | 76  | 73                | 74              | 73           | 74              | 76         | 75              | 74                 | 75                | 73              | 73                   | 75             | 73          | 74              | 76                   | 76               | 73            | 75              | 74   | 76            | 73           | 76           | 73               |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 104           | 105   | 104               | 106             | 105          | 103             | 106        | 106             | 105                | 103               | 103             | 103                  | 103            | 103         | 105             | 105                  | 103              | 104           | 105             | 104  | 106           | 103          | 105          | 104              |  |
| Pesado   | 61            | 57  | 60                | 61              | 60           | 59              | 59         | 59              | 61                 | 61                | 59              | 60                   | 58             | 57          | 59              | 58                   | 57               | 59            | 59              | 58   | 60            | 57           | 60           | 57               |  |
| Prensado   | 58            | 61  | 60                | 59              | 58           | 58              | 60         | 57              | 59                 | 59                | 58              | 59                   | 57             | 57          | 59              | 61                   | 57               | 60            | 59              | 58   | 60            | 60           | 61           | 61               |  |
| El TAC inspecciona   | 59            | 60  | 59                | 57              | 57           | 59              | 59         | 59              | 57                 | 58                | 59              | 57                   | 58             | 59          | 57              | 58                   | 57               | 58            | 59              | 58   | 58            | 57           | 60           | 57               |  |
| Se coloca en faja transportadora                                 | 14            | 15  | 16                | 16              | 13           | 14              | 14         | 13              | 16                 | 15                | 15              | 16                   | 16             | 14          | 13              | 13                   | 13               | 14            | 15              | 13   | 13            | 14           | 16           | 14               |  |
| <b>TOTAL</b>   | <b>659</b>    | <b>661</b>  | <b>657</b>        | <b>665</b>      | <b>653</b>   | <b>659</b>      | <b>658</b> | <b>654</b>      | <b>658</b>         | <b>654</b>        | <b>654</b>      | <b>654</b>           | <b>649</b>     | <b>655</b>  | <b>661</b>      | <b>650</b>           | <b>658</b>       | <b>663</b>    | <b>653</b>      | <b>660</b>   | <b>654</b>    | <b>663</b>   | <b>657</b>   |                  |  |
| <b>656.958</b>   |               |   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) |               |   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |
| Se traslada al área de envasado                                  | 83            | 84  | 85                | 84              | 84           | 85              | 85         | 85              | 84                 | 84                | 83              | 84                   | 85             | 85          | 85              | 85                   | 83               | 85            | 84              | 83   | 83            | 83           | 84           | 84               |  |
| Forma cola para recoger cubeta con latas                         | 99            | 99  | 100               | 97              | 98           | 101             | 98         | 101             | 100                | 98                | 98              | 99                   | 98             | 101         | 98              | 101                  | 99               | 101           | 101             | 99   | 99            | 100          | 101          | 99               |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                                   | 67            | 65  | 66                | 67              | 65           | 67              | 67         | 68              | 68                 | 65                | 65              | 68                   | 68             | 65          | 66              | 65                   | 65               | 67            | 65              | 66   | 65            | 66           | 67           | 68               |  |
| Espera la materia prima  | 421           | 418   | 418               | 418             | 419          | 421             | 419        | 419             | 421                | 421               | 421             | 418                  | 418            | 418         | 421             | 419                  | 421              | 418           | 419             | 420  | 418           | 420          | 420          | 420              |  |
| Se traslada a recoger materia prima                              | 30            | 29  | 27                | 27              | 28           | 28              | 28         | 29              | 29                 | 29                | 29              | 28                   | 28             | 27          | 27              | 28                   | 27               | 27            | 30              | 28   | 30            | 29           | 29           | 27               |  |
| Demora en obtener prensadora                                     | 124           | 123   | 123               | 125             | 123          | 125             | 123        | 125             | 125                | 123               | 125             | 125                  | 125            | 124         | 125             | 125                  | 123              | 124           | 124             | 125  | 123           | 125          | 125          | 123              |  |
| <b>TOTAL</b>   | <b>824</b>    | <b>818</b>  | <b>819</b>        | <b>818</b>      | <b>817</b>   | <b>824</b>      | <b>819</b> | <b>826</b>      | <b>828</b>         | <b>820</b>        | <b>822</b>      | <b>821</b>           | <b>821</b>     | <b>820</b>  | <b>822</b>      | <b>823</b>           | <b>818</b>       | <b>822</b>    | <b>823</b>      | <b>821</b>   | <b>818</b>    | <b>824</b>   | <b>826</b>   | <b>821</b>       |  |
| <b>821.458</b>   |               |   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |  |               |              |              |                  |  |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:  |   |            |                   | Don Fernando S.A.C. |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 |                      |                  | Evaluadoras  |                 |                 |               | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |              |                  |            |  |  |
|---|---|------------|-------------------|---------------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|--------------|-----------------|-----------------|---------------|--|--------------|------------------|------------|--|--|
| Área de proceso:  |   |            |                   | Envasado            |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 |                      |                  | Aprobado:    |                 |                 |               |  |              |                  |            |  |  |
| N°  | 1   | 2          | 3                 | 4                   | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18           | 19              | 20              | 21            | 22   | 23           | 24               |            |  |  |
| Fecha   | 5/5/2021                                      | 5/5/2021   | 5/5/2021          | 5/5/2021            | 5/5/2021     | 5/5/2021        | 5/5/2021   | 5/5/2021        | 5/5/2021           | 5/5/2021           | 5/5/2021        | 5/5/2021             | 5/5/2021       | 5/5/2021    | 5/5/2021        | 5/5/2021             | 5/5/2021         | 5/5/2021     | 5/5/2021        | 5/5/2021        | 5/5/2021      | 5/5/2021   | 5/5/2021     |                  |            |  |  |
| Hora de inicio  | 08:00   | 08:00      | 08:00             | 08:00               | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00              | 08:00              | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00                | 08:00            | 08:00        | 08:00           | 08:00           | 08:00         | 08:00  | 08:00        |                  |            |  |  |
| Hora final  | 12:30   | 12:30      | 12:30             | 12:30               | 12:30        | 12:30           | 12:30      | 12:30           | 12:30              | 12:30              | 12:30           | 12:30                | 12:30          | 12:30       | 12:30           | 12:30                | 12:30            | 12:30        | 12:30           | 12:30           | 12:30         | 12:30  | 12:30        |                  |            |  |  |
| Total de tiempo trabajado   | 04:30   | 04:30      | 04:30             | 04:30               | 04:30        | 04:30           | 04:30      | 04:30           | 04:30              | 04:30              | 04:30           | 04:30                | 04:30          | 04:30       | 04:30           | 04:30                | 04:30            | 04:30        | 04:30           | 04:30           | 04:30         | 04:30  | 04:30        |                  |            |  |  |
| N° de trabajadores  | 24  | 24         | 24                | 24                  | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24           | 24              | 24              | 24            | 24   | 24           |                  |            |  |  |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon | Francisco Cordero | Shirley Guevara     | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Amy Guilarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza  | Maria Campos | William Salvaran |            |  |  |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado   | Envasado          | Envasado            | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado     | Envasado        | Envasado        | Envasado      | Envasado   | Envasado     |                  |            |  |  |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 184        | 184               | 182                 | 182          | 185             | 183        | 182             | 180                | 182                | 180             | 186                  | 183            | 184         | 181             | 186                  | 184              | 180          | 184             | 180             | 182           | 183  | 183          | 180              | 183        |  |  |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 105        | 105               | 103                 | 104          | 105             | 103        | 105             | 106                | 103                | 105             | 105                  | 105            | 105         | 104             | 103                  | 106              | 106          | 103             | 104             | 104           | 106  | 106          | 105              | 104        |  |  |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 74         | 75                | 73                  | 75           | 74              | 74         | 73              | 73                 | 74                 | 75              | 74                   | 75             | 73          | 73              | 73                   | 74               | 74           | 76              | 74              | 76            | 74   | 73           | 75               | 75         |  |  |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 103        | 104               | 103                 | 105          | 104             | 106        | 105             | 106                | 105                | 106             | 106                  | 105            | 106         | 103             | 103                  | 106              | 104          | 103             | 105             | 105           | 105  | 106          | 105              | 105        |  |  |
|   | Pesado  | 61         | 60                | 58                  | 60           | 61              | 59         | 58              | 60                 | 59                 | 60              | 59                   | 57             | 59          | 58              | 60                   | 59               | 57           | 59              | 61              | 60            | 57   | 60           | 61               | 58         |  |  |
|   | Prensado                                      | 60         | 59                | 61                  | 61           | 61              | 60         | 61              | 58                 | 58                 | 58              | 60                   | 61             | 59          | 60              | 57                   | 59               | 60           | 60              | 61              | 57            | 59   | 60           | 58               | 61         |  |  |
|   | EI TAC inspecciona                            | 58         | 59                | 59                  | 59           | 60              | 60         | 58              | 59                 | 60                 | 59              | 57                   | 57             | 60          | 60              | 59                   | 58               | 60           | 58              | 60              | 57            | 59   | 60           | 58               | 58         |  |  |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 14         | 16                | 14                  | 13           | 16              | 15         | 16              | 16                 | 13                 | 15              | 15                   | 16             | 15          | 13              | 14                   | 13               | 14           | 13              | 16              | 13            | 14   | 16           | 13               | 15         |  |  |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>659</b> | <b>662</b>        | <b>653</b>          | <b>659</b>   | <b>666</b>      | <b>660</b> | <b>658</b>      | <b>658</b>         | <b>654</b>         | <b>658</b>      | <b>662</b>           | <b>659</b>     | <b>661</b>  | <b>652</b>      | <b>655</b>           | <b>659</b>       | <b>655</b>   | <b>656</b>      | <b>661</b>      | <b>654</b>    | <b>657</b>   | <b>664</b>   | <b>655</b>       | <b>659</b> |  |  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 85         | 83                | 84                  | 84           | 84              | 85         | 83              | 84                 | 83                 | 84              | 84                   | 84             | 83          | 85              | 84                   | 85               | 83           | 85              | 85              | 84            | 85   | 85           | 84               |            |  |  |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 97         | 99                | 99                  | 101          | 99              | 101        | 97              | 101                | 97                 | 99              | 100                  | 101            | 100         | 100             | 101                  | 98               | 98           | 99              | 97              | 101           | 100  | 100          | 98               | 99         |  |  |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 68         | 68                | 67                  | 68           | 65              | 66         | 68              | 65                 | 65                 | 67              | 67                   | 67             | 68          | 65              | 65                   | 66               | 68           | 65              | 67              | 66            | 67   | 66           | 67               |            |  |  |
|   | Espera la materia prima                       | 419        | 419               | 421                 | 420          | 421             | 418        | 418             | 421                | 420                | 418             | 421                  | 419            | 419         | 418             | 419                  | 420              | 420          | 418             | 420             | 420           | 418  | 418          | 421              | 421        |  |  |
|   | Se traslada a recoger materia prima           | 28         | 30                | 28                  | 29           | 27              | 30         | 29              | 30                 | 28                 | 29              | 27                   | 30             | 30          | 28              | 30                   | 30               | 29           | 29              | 29              | 29            | 29   | 29           | 27               | 28         |  |  |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 124        | 124               | 123                 | 123          | 125             | 123        | 124             | 123                | 125                | 123             | 124                  | 125            | 124         | 124             | 123                  | 125              | 125          | 124             | 124             | 124           | 124  | 125          | 123              | 125        |  |  |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>821</b> | <b>823</b>        | <b>822</b>          | <b>825</b>   | <b>821</b>      | <b>823</b> | <b>819</b>      | <b>824</b>         | <b>818</b>         | <b>820</b>      | <b>823</b>           | <b>826</b>     | <b>824</b>  | <b>820</b>      | <b>822</b>           | <b>824</b>       | <b>823</b>   | <b>820</b>      | <b>822</b>      | <b>825</b>    | <b>822</b>   | <b>823</b>   | <b>820</b>       | <b>824</b> |  |  |

658

822

| DON FERNANDO S.A.C.                           |               | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |                 |   |               |               |              |                  |            |
|---|---------------|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|-----------------|---|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Empresa:                                      |               | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  |                |                 | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighite |               |               |              |                  |            |
| Área de proceso:                              |               | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |                |                 |   |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1             | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19              | 20  | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 6/5/2021      | 6/5/2021  | 6/5/2021          | 6/5/2021        | 6/5/2021     | 6/5/2021        | 6/5/2021   | 6/5/2021        | 6/5/2021           | 6/5/2021          | 6/5/2021        | 6/5/2021             | 6/5/2021       | 6/5/2021    | 6/5/2021        | 6/5/2021             | 6/5/2021         | 6/5/2021       | 6/5/2021        | 6/5/2021  | 6/5/2021      | 6/5/2021      | 6/5/2021     | 6/5/2021         |            |
| Hora de inicio                                | 07:00         | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00          | 07:00           | 07:00   | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| Hora final                                    | 14:00         | 14:00   | 14:00             | 14:00           | 14:00        | 14:00           | 14:00      | 14:00           | 14:00              | 14:00             | 14:00           | 14:00                | 14:00          | 14:00       | 14:00           | 14:00                | 14:00            | 14:00          | 14:00           | 14:00   | 14:00         | 14:00         | 14:00        | 14:00            |            |
| Total de tiempo trabajado                     | 07:00         | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00          | 07:00           | 07:00   | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| N° de trabajadores                            | 24            | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24              | 24  | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador                         | Yolanda Gomez | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bernudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares   | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado                     | Envasado      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado        | Envasado  | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| Recoge su cubeta con latas                    | 186           | 185   | 184               | 181             | 183          | 184             | 183        | 183             | 183                | 186               | 182             | 186                  | 181            | 181         | 185             | 180                  | 181              | 183            | 181             | 186   | 181           | 182           | 183          | 186              |            |
| Vacea latas en mesa de trabajo                | 105           | 104   | 106               | 104             | 105          | 103             | 104        | 104             | 105                | 105               | 106             | 103                  | 106            | 104         | 104             | 104                  | 103              | 105            | 103             | 106   | 105           | 106           | 105          | 105              |            |
| Trocea el MP fileteada                        | 75            | 73  | 74                | 73              | 76           | 75              | 76         | 75              | 76                 | 75                | 74              | 76                   | 76             | 73          | 75              | 75                   | 73               | 76             | 73              | 74  | 74            | 76            | 73           | 76               |            |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 103           | 106   | 106               | 105             | 103          | 106             | 104        | 106             | 106                | 105               | 104             | 105                  | 106            | 104         | 106             | 106                  | 103              | 105            | 106             | 103   | 103           | 104           | 106          | 105              |            |
| Pesado  | 59            | 57  | 59                | 61              | 61           | 61              | 59         | 60              | 60                 | 60                | 57              | 57                   | 59             | 61          | 61              | 61                   | 61               | 57             | 59              | 58  | 61            | 61            | 60           | 59               |            |
| Prensado                                      | 60            | 59  | 59                | 61              | 58           | 59              | 61         | 59              | 61                 | 59                | 61              | 59                   | 61             | 59          | 60              | 59                   | 58               | 59             | 59              | 60  | 61            | 57            | 57           | 59               |            |
| EI TAC inspecciona                            | 59            | 58  | 59                | 60              | 60           | 58              | 59         | 60              | 57                 | 58                | 60              | 58                   | 57             | 59          | 60              | 58                   | 60               | 59             | 59              | 59  | 59            | 60            | 58           | 60               | 57         |
| Se coloca en faja transportadora              | 16            | 14  | 16                | 13              | 14           | 14              | 16         | 15              | 14                 | 14                | 13              | 15                   | 13             | 14          | 16              | 13                   | 16               | 16             | 16              | 13  | 15            | 16            | 15           | 13               |            |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>663</b>    | <b>656</b>  | <b>663</b>        | <b>658</b>      | <b>660</b>   | <b>660</b>      | <b>662</b> | <b>662</b>      | <b>662</b>         | <b>662</b>        | <b>657</b>      | <b>661</b>           | <b>657</b>     | <b>656</b>  | <b>666</b>      | <b>655</b>           | <b>656</b>       | <b>660</b>     | <b>657</b>      | <b>660</b>  | <b>656</b>    | <b>660</b>    | <b>663</b>   | <b>660</b>       | <b>660</b> |
| Se traslada al área de envasado               | 83            | 85  | 85                | 85              | 85           | 85              | 85         | 85              | 84                 | 85                | 84              | 85                   | 85             | 84          | 83              | 85                   | 85               | 83             | 84              | 83  | 83            | 85            | 85           | 84               |            |
| Forma cola para recoger cubeta con latas      | 97            | 98  | 97                | 97              | 99           | 99              | 100        | 97              | 100                | 99                | 99              | 101                  | 101            | 101         | 101             | 101                  | 97               | 98             | 100             | 97  | 98            | 98            | 98           | 98               |            |
| Se dirige a devolver la cubeta                | 65            | 68  | 68                | 67              | 68           | 65              | 65         | 66              | 67                 | 68                | 68              | 67                   | 65             | 68          | 68              | 65                   | 68               | 66             | 65              | 67  | 68            | 68            | 67           | 66               |            |
| Espera la materia prima                       | 419           | 418   | 421               | 420             | 421          | 418             | 420        | 419             | 419                | 419               | 418             | 418                  | 421            | 420         | 419             | 420                  | 421              | 419            | 421             | 418   | 420           | 420           | 419          | 418              |            |
| Se traslada a recoger materia prima           | 28            | 30  | 27                | 30              | 28           | 28              | 28         | 29              | 29                 | 29                | 30              | 28                   | 27             | 28          | 27              | 29                   | 30               | 29             | 28              | 27  | 28            | 28            | 29           | 29               |            |
| Demora en obtener prensadora                  | 124           | 124   | 125               | 123             | 123          | 124             | 125        | 124             | 125                | 124               | 125             | 124                  | 125            | 123         | 123             | 125                  | 124              | 124            | 124             | 124   | 123           | 124           | 125          | 125              |            |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>816</b>    | <b>823</b>  | <b>823</b>        | <b>822</b>      | <b>824</b>   | <b>819</b>      | <b>820</b> | <b>823</b>      | <b>822</b>         | <b>822</b>        | <b>825</b>      | <b>821</b>           | <b>820</b>     | <b>824</b>  | <b>821</b>      | <b>825</b>           | <b>829</b>       | <b>818</b>     | <b>820</b>      | <b>819</b>  | <b>819</b>    | <b>823</b>    | <b>823</b>   | <b>820</b>       | <b>822</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.                           |               | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |                 |   |               |               |              |                  |                |
|---|---------------|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|-----------------|---|---------------|---------------|--------------|------------------|----------------|
| Empresa:                                      |               | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  |                |                 | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighite |               |               |              |                  |                |
| Área de proceso:                              |               | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |                |                 |   |               |               |              |                  |                |
| N°  | 1             | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19              | 20  | 21            | 22            | 23           | 24               |                |
| Fecha   | 1/06/2021     | 1/06/2021   | 1/06/2021         | 1/06/2021       | 1/06/2021    | 1/06/2021       | 1/06/2021  | 1/06/2021       | 1/06/2021          | 1/06/2021         | 1/06/2021       | 1/06/2021            | 1/06/2021      | 1/06/2021   | 1/06/2021       | 1/06/2021            | 1/06/2021        | 1/06/2021      | 1/06/2021       | 1/06/2021   | 1/06/2021     | 1/06/2021     | 1/06/2021    | 1/06/2021        |                |
| Hora de inicio                                | 06:00         | 06:00   | 06:00             | 06:00           | 06:00        | 06:00           | 06:00      | 06:00           | 06:00              | 06:00             | 06:00           | 06:00                | 06:00          | 06:00       | 06:00           | 06:00                | 06:00            | 06:00          | 06:00           | 06:00   | 06:00         | 06:00         | 06:00        | 06:00            |                |
| Hora final                                    | 15:00         | 15:00   | 15:00             | 15:00           | 15:00        | 15:00           | 15:00      | 15:00           | 15:00              | 15:00             | 15:00           | 15:00                | 15:00          | 15:00       | 15:00           | 15:00                | 15:00            | 15:00          | 15:00           | 15:00   | 15:00         | 15:00         | 15:00        | 15:00            |                |
| Total de tiempo trabajado                     | 09:00         | 09:00   | 09:00             | 09:00           | 09:00        | 09:00           | 09:00      | 09:00           | 09:00              | 09:00             | 09:00           | 09:00                | 09:00          | 09:00       | 09:00           | 09:00                | 09:00            | 09:00          | 09:00           | 09:00   | 09:00         | 09:00         | 09:00        | 09:00            |                |
| N° de trabajadores                            | 24            | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24              | 24  | 24            | 24            | 24           | 24               |                |
| Nombre del trabajador                         | Yolanda Gomez | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bernudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares   | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |                |
| Tipo de trabajo realizado                     | Envasado      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado        | Envasado  | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |                |
| Recoge su cubeta con latas                    | 184           | 183   | 184               | 186             | 181          | 180             | 184        | 183             | 185                | 185               | 181             | 181                  | 180            | 183         | 182             | 180                  | 186              | 182            | 180             | 182   | 184           | 183           | 180          | 186              |                |
| Vacea latas en mesa de trabajo                | 105           | 105   | 106               | 105             | 103          | 104             | 104        | 105             | 105                | 104               | 103             | 105                  | 104            | 104         | 106             | 103                  | 103              | 104            | 106             | 103   | 104           | 106           | 105          | 105              |                |
| Trocea el MP fileteada                        | 76            | 76  | 75                | 73              | 73           | 75              | 75         | 75              | 73                 | 74                | 76              | 74                   | 73             | 74          | 75              | 74                   | 76               | 75             | 76              | 73  | 73            | 75            | 74           | 75               |                |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 105           | 104   | 104               | 105             | 106          | 104             | 103        | 105             | 106                | 103               | 104             | 103                  | 106            | 103         | 104             | 105                  | 105              | 105            | 106             | 104   | 103           | 105           | 106          | 106              |                |
| Pesado  | 60            | 58  | 59                | 58              | 60           | 58              | 59         | 59              | 57                 | 61                | 59              | 61                   | 59             | 60          | 60              | 61                   | 59               | 60             | 61              | 60  | 58            | 59            | 59           | 61               |                |
| Prensado                                      | 58            | 60  | 59                | 57              | 57           | 57              | 60         | 59              | 60                 | 61                | 58              | 59                   | 60             | 60          | 61              | 60                   | 57               | 57             | 60              | 61  | 59            | 57            | 59           | 60               |                |
| EI TAC inspecciona                            | 58            | 60  | 58                | 57              | 59           | 59              | 57         | 59              | 60                 | 59                | 59              | 59                   | 59             | 58          | 58              | 60                   | 59               | 57             | 59              | 57  | 59            | 59            | 59           | 58               |                |
| Se coloca en faja transportadora              | 13            | 15  | 13                | 16              | 16           | 16              | 15         | 14              | 15                 | 16                | 13              | 15                   | 13             | 16          | 14              | 15                   | 15               | 15             | 16              | 14  | 13            | 14            | 14           | 14               |                |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>659</b>    | <b>661</b>  | <b>658</b>        | <b>657</b>      | <b>655</b>   | <b>653</b>      | <b>658</b> | <b>659</b>      | <b>660</b>         | <b>662</b>        | <b>655</b>      | <b>656</b>           | <b>654</b>     | <b>658</b>  | <b>660</b>      | <b>658</b>           | <b>660</b>       | <b>655</b>     | <b>664</b>      | <b>656</b>  | <b>654</b>    | <b>657</b>    | <b>656</b>   | <b>665</b>       | <b>657.917</b> |
| Se traslada al área de envasado               | 84            | 85  | 83                | 85              | 84           | 83              | 85         | 83              | 84                 | 83                | 85              | 83                   | 83             | 85          | 85              | 83                   | 84               | 85             | 85              | 84  | 83            | 85            | 85           | 83               |                |
| Forma cola para recoger cubeta con latas      | 97            | 100   | 97                | 97              | 97           | 100             | 100        | 101             | 97                 | 97                | 101             | 100                  | 97             | 97          | 99              | 99                   | 98               | 97             | 97              | 97  | 101           | 100           | 101          | 101              |                |
| Se dirige a devolver la cubeta                | 66            | 65  | 68                | 66              | 66           | 67              | 67         | 65              | 66                 | 68                | 67              | 68                   | 66             | 67          | 65              | 67                   | 67               | 67             | 66              | 68  | 68            | 67            | 67           | 67               |                |
| Espera la materia prima                       | 419           | 421   | 420               | 418             | 421          | 421             | 420        | 421             | 418                | 418               | 418             | 418                  | 421            | 419         | 420             | 421                  | 419              | 418            | 421             | 418   | 421           | 418           | 418          | 421              |                |
| Se traslada a recoger materia prima           | 29            | 30  | 28                | 30              | 28           | 30              | 28         | 27              | 29                 | 28                | 27              | 28                   | 30             | 27          | 29              | 27                   | 30               | 29             | 28              | 28  | 28            | 30            | 30           | 28               |                |
| Demora en obtener prensadora                  | 124           | 123   | 123               | 125             | 123          | 123             | 123        | 123             | 125                | 123               | 123             | 125                  | 123            | 124         | 125             | 125                  | 123              | 125            | 123             | 125   | 124           | 125           | 125          | 125              |                |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>819</b>    | <b>824</b>  | <b>819</b>        | <b>821</b>      | <b>819</b>   | <b>824</b>      | <b>823</b> | <b>825</b>      | <b>815</b>         | <b>818</b>        | <b>823</b>      | <b>822</b>           | <b>820</b>     | <b>819</b>  | <b>822</b>      | <b>821</b>           | <b>823</b>       | <b>822</b>     | <b>817</b>      | <b>823</b>  | <b>825</b>    | <b>826</b>    | <b>826</b>   | <b>825</b>       | <b>821.708</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.                           |               | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |    |
|---|---------------|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|----|
| Empresa:                                      |               | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |                 |               |               |              |                  |    |
| Área de proceso:                              |               | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |    |
| N°  | 1             | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18  | 19              | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |    |
| Fecha   | 2/06/2021     | 2/06/2021   | 2/06/2021         | 2/06/2021       | 2/06/2021    | 2/06/2021       | 2/06/2021  | 2/06/2021       | 2/06/2021          | 2/06/2021         | 2/06/2021       | 2/06/2021            | 2/06/2021      | 2/06/2021   | 2/06/2021       | 2/06/2021            | 2/06/2021        | 2/06/2021   | 2/06/2021       | 2/06/2021       | 2/06/2021     | 2/06/2021     | 2/06/2021    | 2/06/2021        |    |
| Hora de inicio                                | 06:00         | 06:00   | 06:00             | 06:00           | 06:00        | 06:00           | 06:00      | 06:00           | 06:00              | 06:00             | 06:00           | 06:00                | 06:00          | 06:00       | 06:00           | 06:00                | 06:00            | 06:00   | 06:00           | 06:00           | 06:00         | 06:00         | 06:00        | 06:00            |    |
| Hora final                                    | 13:00         | 13:00   | 13:00             | 13:00           | 13:00        | 13:00           | 13:00      | 13:00           | 13:00              | 13:00             | 13:00           | 13:00                | 13:00          | 13:00       | 13:00           | 13:00                | 13:00            | 13:00   | 13:00           | 13:00           | 13:00         | 13:00         | 13:00        | 13:00            |    |
| Total de tiempo trabajado                     | 07:00         | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00             | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00   | 07:00           | 07:00           | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |    |
| N° de trabajadores                            | 24            | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24  | 24              | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |    |
| Nombre del trabajador                         | Yolanda Gomez | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte  | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |    |
| Tipo de trabajo realizado                     | Envasado      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado  | Envasado        | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |    |
| Recoge su cubeta con latas                    | 186           | 184   | 186               | 185             | 181          | 185             | 181        | 186             | 182                | 181               | 186             | 180                  | 182            | 180         | 185             | 183                  | 183              | 183   | 184             | 183             | 185           | 184           | 182          | 180              |    |
| Vacea latas en mesa de trabajo                | 106           | 104   | 105               | 104             | 105          | 104             | 104        | 103             | 104                | 104               | 105             | 104                  | 103            | 105         | 104             | 104                  | 105              | 103   | 104             | 105             | 104           | 103           | 105          | 103              |    |
| Trocea el MP fileteada                        | 75            | 73  | 73                | 76              | 74           | 73              | 75         | 73              | 74                 | 75                | 73              | 73                   | 74             | 74          | 76              | 75                   | 73               | 74  | 74              | 73              | 76            | 74            | 73           | 74               |    |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 104           | 105   | 103               | 106             | 105          | 105             | 105        | 103             | 105                | 106               | 103             | 104                  | 106            | 103         | 103             | 104                  | 103              | 106   | 106             | 103             | 103           | 105           | 106          | 106              |    |
| Pesado  | 60            | 57  | 59                | 57              | 60           | 57              | 59         | 61              | 60                 | 57                | 57              | 60                   | 61             | 60          | 58              | 58                   | 61               | 61  | 60              | 57              | 60            | 58            | 61           | 57               |    |
| Prensado                                      | 58            | 57  | 58                | 58              | 57           | 61              | 61         | 59              | 60                 | 57                | 58              | 58                   | 58             | 61          | 60              | 61                   | 60               | 59  | 57              | 58              | 59            | 58            | 59           | 58               |    |
| El TAC inspecciona                            | 60            | 59  | 60                | 60              | 59           | 59              | 58         | 58              | 57                 | 60                | 57              | 59                   | 57             | 59          | 59              | 59                   | 57               | 59  | 57              | 59              | 59            | 60            | 59           | 60               |    |
| Se coloca en faja transportadora              | 13            | 14  | 15                | 16              | 13           | 16              | 15         | 15              | 16                 | 13                | 14              | 13                   | 14             | 15          | 14              | 15                   | 16               | 13  | 15              | 16              | 15            | 13            | 16           | 16               |    |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>662</b>    | <b>663</b>  | <b>659</b>        | <b>662</b>      | <b>654</b>   | <b>660</b>      | <b>658</b> | <b>658</b>      | <b>658</b>         | <b>654</b>        | <b>654</b>      | <b>651</b>           | <b>655</b>     | <b>653</b>  | <b>659</b>      | <b>659</b>           | <b>658</b>       | <b>658</b>  | <b>657</b>      | <b>654</b>      | <b>662</b>    | <b>654</b>    | <b>662</b>   | <b>654</b>       |    |
| Se traslada al área de envasado               | 85            | 83  | 85                | 85              | 85           | 84              | 85         | 85              | 84                 | 83                | 85              | 84                   | 85             | 84          | 84              | 83                   | 84               | 85  | 84              | 84              | 84            | 83            | 85           | 83               | 85 |
| Forma cola para recoger cubeta con latas      | 99            | 101   | 98                | 99              | 100          | 98              | 101        | 101             | 99                 | 99                | 98              | 100                  | 99             | 101         | 99              | 100                  | 97               | 98  | 101             | 98              | 98            | 97            | 98           | 99               |    |
| Se dirige a devolver la cubeta                | 67            | 67  | 66                | 65              | 65           | 68              | 65         | 68              | 66                 | 66                | 68              | 65                   | 66             | 67          | 65              | 66                   | 66               | 65  | 68              | 67              | 67            | 65            | 68           | 65               |    |
| Espera la materia prima                       | 418           | 420   | 418               | 421             | 419          | 418             | 418        | 418             | 418                | 421               | 418             | 421                  | 418            | 419         | 420             | 419                  | 420              | 420   | 420             | 419             | 419           | 420           | 420          | 419              |    |
| Se traslada a recoger materia prima           | 29            | 29  | 30                | 28              | 27           | 27              | 30         | 28              | 28                 | 30                | 29              | 30                   | 29             | 29          | 30              | 29                   | 27               | 28  | 27              | 27              | 27            | 28            | 28           | 29               |    |
| Demora en obtener prensadora                  | 123           | 123   | 125               | 125             | 123          | 124             | 125        | 123             | 123                | 123               | 123             | 124                  | 125            | 124         | 124             | 125                  | 125              | 125   | 125             | 123             | 124           | 123           | 124          | 123              |    |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>821</b>    | <b>823</b>  | <b>822</b>        | <b>823</b>      | <b>819</b>   | <b>819</b>      | <b>824</b> | <b>823</b>      | <b>818</b>         | <b>822</b>        | <b>821</b>      | <b>824</b>           | <b>822</b>     | <b>824</b>  | <b>822</b>      | <b>823</b>           | <b>821</b>       | <b>820</b>  | <b>826</b>      | <b>818</b>      | <b>818</b>    | <b>817</b>    | <b>821</b>   | <b>820</b>       |    |

657

821.292

| DON FERNANDO S.A.C.                           |               | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |            |
|---|---------------|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Empresa:                                      |               | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                 |                 |               |               |              |                  |            |
| Área de proceso:                              |               | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1             | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18  | 19              | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 3/06/2021     | 3/06/2021   | 3/06/2021         | 3/06/2021       | 3/06/2021    | 3/06/2021       | 3/06/2021  | 3/06/2021       | 3/06/2021          | 3/06/2021         | 3/06/2021       | 3/06/2021            | 3/06/2021      | 3/06/2021   | 3/06/2021       | 3/06/2021            | 3/06/2021        | 3/06/2021   | 3/06/2021       | 3/06/2021       | 3/06/2021     | 3/06/2021     | 3/06/2021    | 3/06/2021        |            |
| Hora de inicio                                | 06:00         | 06:00   | 06:00             | 06:00           | 06:00        | 06:00           | 06:00      | 06:00           | 06:00              | 06:00             | 06:00           | 06:00                | 06:00          | 06:00       | 06:00           | 06:00                | 06:00            | 06:00   | 06:00           | 06:00           | 06:00         | 06:00         | 06:00        | 06:00            |            |
| Hora final                                    | 13:30         | 13:30   | 13:30             | 13:30           | 13:30        | 13:30           | 13:30      | 13:30           | 13:30              | 13:30             | 13:30           | 13:30                | 13:30          | 13:30       | 13:30           | 13:30                | 13:30            | 13:30   | 13:30           | 13:30           | 13:30         | 13:30         | 13:30        | 13:30            |            |
| Total de tiempo trabajado                     | 07:30         | 07:30   | 07:30             | 07:30           | 07:30        | 07:30           | 07:30      | 07:30           | 07:30              | 07:30             | 07:30           | 07:30                | 07:30          | 07:30       | 07:30           | 07:30                | 07:30            | 07:30   | 07:30           | 07:30           | 07:30         | 07:30         | 07:30        | 07:30            |            |
| N° de trabajadores                            | 24            | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24  | 24              | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador                         | Yolanda Gomez | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte  | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado                     | Envasado      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado  | Envasado        | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| Recoge su cubeta con latas                    | 183           | 181   | 180               | 182             | 186          | 183             | 180        | 182             | 180                | 183               | 185             | 185                  | 186            | 180         | 184             | 180                  | 180              | 184   | 186             | 186             | 180           | 186           | 186          | 183              |            |
| Vacea latas en mesa de trabajo                | 104           | 105   | 105               | 106             | 104          | 106             | 105        | 105             | 106                | 106               | 105             | 103                  | 103            | 104         | 103             | 105                  | 105              | 103   | 106             | 105             | 106           | 106           | 103          | 105              |            |
| Trocea el MP fileteada                        | 75            | 76  | 74                | 74              | 76           | 74              | 74         | 75              | 74                 | 75                | 75              | 75                   | 73             | 76          | 75              | 76                   | 74               | 74  | 75              | 76              | 75            | 73            | 75           | 75               |            |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 105           | 104   | 105               | 106             | 103          | 106             | 104        | 105             | 103                | 103               | 105             | 104                  | 106            | 105         | 103             | 104                  | 104              | 105   | 103             | 103             | 104           | 106           | 104          | 105              |            |
| Pesado  | 61            | 58  | 59                | 57              | 61           | 59              | 57         | 58              | 59                 | 57                | 58              | 57                   | 57             | 57          | 60              | 59                   | 60               | 59  | 60              | 58              | 59            | 60            | 61           | 61               |            |
| Prensado                                      | 58            | 58  | 59                | 61              | 57           | 60              | 57         | 57              | 57                 | 60                | 60              | 59                   | 57             | 59          | 57              | 59                   | 58               | 60  | 61              | 61              | 59            | 59            | 57           | 60               |            |
| El TAC inspecciona                            | 60            | 60  | 59                | 58              | 58           | 59              | 60         | 58              | 57                 | 59                | 57              | 60                   | 57             | 59          | 58              | 59                   | 60               | 60  | 59              | 59              | 58            | 60            | 58           | 59               |            |
| Se coloca en faja transportadora              | 14            | 16  | 15                | 15              | 16           | 14              | 15         | 13              | 16                 | 16                | 14              | 14                   | 13             | 16          | 16              | 16                   | 16               | 15  | 15              | 15              | 13            | 15            | 16           | 16               |            |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>660</b>    | <b>658</b>  | <b>656</b>        | <b>659</b>      | <b>661</b>   | <b>661</b>      | <b>652</b> | <b>653</b>      | <b>652</b>         | <b>659</b>        | <b>659</b>      | <b>654</b>           | <b>657</b>     | <b>653</b>  | <b>653</b>      | <b>656</b>           | <b>659</b>       | <b>656</b>  | <b>662</b>      | <b>663</b>      | <b>664</b>    | <b>657</b>    | <b>663</b>   | <b>659</b>       | <b>664</b> |
| Se traslada al área de envasado               | 85            | 84  | 84                | 84              | 85           | 83              | 83         | 85              | 83                 | 83                | 83              | 84                   | 83             | 83          | 84              | 83                   | 83               | 84  | 84              | 83              | 84            | 85            | 83           | 83               |            |
| Forma cola para recoger cubeta con latas      | 97            | 101   | 97                | 101             | 101          | 97              | 98         | 101             | 99                 | 100               | 98              | 98                   | 100            | 101         | 99              | 100                  | 100              | 98  | 98              | 98              | 97            | 101           | 99           | 99               |            |
| Se dirige a devolver la cubeta                | 67            | 67  | 65                | 66              | 66           | 68              | 68         | 67              | 66                 | 66                | 68              | 65                   | 67             | 65          | 66              | 68                   | 68               | 67  | 68              | 65              | 66            | 67            | 68           | 66               |            |
| Espera la materia prima                       | 420           | 420   | 420               | 421             | 419          | 418             | 420        | 421             | 419                | 421               | 421             | 419                  | 420            | 419         | 420             | 421                  | 420              | 419   | 421             | 421             | 420           | 419           | 419          | 418              |            |
| Se traslada a recoger materia prima           | 30            | 29  | 27                | 27              | 30           | 28              | 29         | 28              | 28                 | 27                | 29              | 28                   | 29             | 30          | 29              | 28                   | 27               | 27  | 30              | 27              | 29            | 30            | 27           | 27               |            |
| Demora en obtener prensadora                  | 124           | 123   | 124               | 125             | 125          | 125             | 123        | 124             | 123                | 125               | 125             | 123                  | 125            | 123         | 125             | 124                  | 124              | 124   | 125             | 123             | 123           | 123           | 125          | 125              |            |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>823</b>    | <b>824</b>  | <b>817</b>        | <b>824</b>      | <b>826</b>   | <b>819</b>      | <b>820</b> | <b>823</b>      | <b>820</b>         | <b>821</b>        | <b>826</b>      | <b>817</b>           | <b>822</b>     | <b>820</b>  | <b>825</b>      | <b>824</b>           | <b>822</b>       | <b>821</b>  | <b>826</b>      | <b>817</b>      | <b>820</b>    | <b>823</b>    | <b>823</b>   | <b>818</b>       |            |

658.167

821.708



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

Empresa: Don Fernando S.A.C. Evaluadoras: Cruz Balladares Milagros Paola, Vasquez Alarcon Daniela Enghitte

Área de proceso: Envasado Aprobado:

| N° | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 |
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|

| Fecha | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 | 4/06/2021 |
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
|-------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|

| Hora de inicio | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 | 06:00 |
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|

| Hora final | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 | 14:30 |
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|

| Total de tiempo trabajado | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 | 08:30 |
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|---------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|

| N° de trabajadores | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|

| Nombre del trabajador | Yolanda Gomez | Delia Leon | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magalay Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |
|-----------------------|---------------|------------|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|-----------------------|------------------|---------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|
|-----------------------|---------------|------------|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|-----------------------|------------------|---------------|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|

| Tipo de trabajo realizado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado | Envasado |
|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|

| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                   | 180 | 185 | 184 | 181 | 186 | 184 | 182 | 180 | 181 | 180 | 180 | 185 | 184 | 180 | 185 | 184 | 185 | 181 | 184 | 184 | 186 | 181 | 184 | 185 |
|---|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   | Vacea latas en mesa de trabajo               | 105 | 106 | 104 | 104 | 104 | 103 | 103 | 105 | 105 | 105 | 105 | 106 | 106 | 105 | 105 | 105 | 103 | 106 | 106 | 103 | 103 | 106 | 103 | 105 |
|   | Trocea el MP fileteada                       | 75  | 76  | 74  | 76  | 73  | 74  | 74  | 75  | 76  | 75  | 73  | 75  | 75  | 74  | 73  | 73  | 76  | 73  | 75  | 75  | 76  | 75  | 74  | 76  |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata (envasa) | 103 | 104 | 104 | 105 | 105 | 104 | 106 | 106 | 104 | 104 | 103 | 103 | 103 | 105 | 104 | 106 | 104 | 104 | 106 | 103 | 106 | 103 | 104 | 103 |
|   | Pesado                                       | 59  | 61  | 60  | 61  | 57  | 61  | 61  | 60  | 60  | 61  | 58  | 57  | 61  | 57  | 57  | 57  | 58  | 59  | 57  | 57  | 59  | 58  | 58  | 59  |
|   | Prensado                                     | 57  | 58  | 59  | 58  | 60  | 59  | 61  | 58  | 61  | 58  | 61  | 59  | 61  | 57  | 59  | 59  | 61  | 59  | 58  | 57  | 59  | 59  | 60  | 61  |
|   | El TAC inspecciona                           | 58  | 59  | 57  | 59  | 60  | 59  | 59  | 59  | 59  | 58  | 59  | 60  | 58  | 58  | 59  | 57  | 57  | 60  | 59  | 58  | 60  | 59  | 60  | 59  |
|   | Se coloca en faja transportadora             | 14  | 14  | 13  | 16  | 13  | 14  | 15  | 15  | 15  | 13  | 15  | 16  | 14  | 14  | 16  | 15  | 14  | 16  | 14  | 15  | 16  | 14  | 14  | 16  |
|   | TOTAL  | 651 | 663 | 655 | 660 | 658 | 658 | 661 | 658 | 661 | 654 | 654 | 661 | 662 | 650 | 658 | 656 | 658 | 658 | 659 | 652 | 665 | 655 | 657 | 664 |

658


| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se trasladada al área de envasado        | 85  | 84  | 84  | 83  | 85  | 85  | 83  | 84  | 84  | 84  | 85  | 84  | 85  | 85  | 84  | 85  | 83  | 85  | 85  | 84  | 84  | 84  | 84  |
|---|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas | 101 | 100 | 100 | 101 | 98  | 100 | 97  | 99  | 98  | 97  | 101 | 99  | 100 | 98  | 98  | 101 | 99  | 98  | 100 | 99  | 100 | 99  | 101 |
|   | Se dirige a devolver la cubeta           | 67  | 68  | 66  | 66  | 65  | 68  | 67  | 66  | 67  | 68  | 67  | 67  | 66  | 66  | 67  | 67  | 65  | 67  | 65  | 65  | 68  | 68  | 65  |
|   | Espera la materia prima                  | 419 | 419 | 419 | 419 | 420 | 419 | 419 | 419 | 420 | 419 | 418 | 420 | 421 | 418 | 420 | 418 | 421 | 419 | 419 | 418 | 418 | 420 | 418 |
|   | Se trasladada a recoger materia prima    | 30  | 29  | 30  | 28  | 30  | 29  | 27  | 29  | 28  | 30  | 28  | 28  | 27  | 28  | 27  | 28  | 29  | 27  | 28  | 30  | 27  | 27  | 28  |
|   | Demora en obtener prensadora             | 125 | 124 | 123 | 124 | 124 | 124 | 123 | 123 | 125 | 124 | 123 | 123 | 123 | 125 | 125 | 124 | 124 | 124 | 123 | 123 | 124 | 124 | 124 |
|   | TOTAL                                    | 827 | 824 | 822 | 821 | 822 | 825 | 816 | 820 | 822 | 822 | 822 | 821 | 822 | 820 | 822 | 822 | 823 | 818 | 820 | 820 | 821 | 822 | 820 |

822

| DON FERNANDO S.A.C.   |   |            |                   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |                 |  |               |               |              |                  |            |            |  |
|---|---|------------|-------------------|---|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|---------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|-----------------|--|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|------------|--|
| Empresa:  |   |            |                   | Don Fernando S.A.C.                               |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                |             |                 | Evaluadoras          |                  |                |                 | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighite |               |               |              |                  |            |            |  |
| Área de proceso:  |   |            |                   | Envasado  |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                |             |                 | Aprobado:            |                  |                |                 |  |               |               |              |                  |            |            |  |
| N°  | 1   | 2          | 3                 | 4   | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                  | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19              | 20   | 21            | 22            | 23           | 24               |            |            |  |
| Fecha   | 9/06/2021                                     | 9/06/2021  | 9/06/2021         | 9/06/2021   | 9/06/2021    | 9/06/2021       | 9/06/2021  | 9/06/2021       | 9/06/2021          | 9/06/2021           | 9/06/2021       | 9/06/2021            | 9/06/2021      | 9/06/2021   | 9/06/2021       | 9/06/2021            | 9/06/2021        | 9/06/2021      | 9/06/2021       | 9/06/2021  | 9/06/2021     | 9/06/2021     | 9/06/2021    | 9/06/2021        |            |            |  |
| Hora de inicio  | 06:00   | 06:00      | 06:00             | 06:00   | 06:00        | 06:00           | 06:00      | 06:00           | 06:00              | 06:00               | 06:00           | 06:00                | 06:00          | 06:00       | 06:00           | 06:00                | 06:00            | 06:00          | 06:00           | 06:00  | 06:00         | 06:00         | 06:00        | 06:00            |            |            |  |
| Hora final  | 12:30   | 12:30      | 12:30             | 12:30   | 12:30        | 12:30           | 12:30      | 12:30           | 12:30              | 12:30               | 12:30           | 12:30                | 12:30          | 12:30       | 12:30           | 12:30                | 12:30            | 12:30          | 12:30           | 12:30  | 12:30         | 12:30         | 12:30        | 12:30            |            |            |  |
| Total de tiempo trabajado   | 06:30   | 06:30      | 06:30             | 06:30   | 06:30        | 06:30           | 06:30      | 06:30           | 06:30              | 06:30               | 06:30           | 06:30                | 06:30          | 06:30       | 06:30           | 06:30                | 06:30            | 06:30          | 06:30           | 06:30  | 06:30         | 06:30         | 06:30        | 06:30            |            |            |  |
| N° de trabajadores  | 24  | 24         | 24                | 24  | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                  | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24              | 24   | 24            | 24            | 24           | 24               |            |            |  |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon | Francisco Cordero | Shirley Guevara                                   | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniselel Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares  | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |            |  |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado   | Envasado          | Envasado  | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado            | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |            |  |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 182        | 183               | 181   | 184          | 181             | 181        | 182             | 182                | 182                 | 182             | 183                  | 180            | 182         | 181             | 184                  | 180              | 180            | 183             | 185  | 183           | 180           | 184          | 184              | 186        |            |  |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 106        | 103               | 106   | 103          | 103             | 105        | 104             | 104                | 105                 | 105             | 105                  | 105            | 105         | 104             | 105                  | 103              | 106            | 106             | 105  | 106           | 105           | 105          | 105              | 104        |            |  |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 75         | 74                | 76  | 73           | 75              | 76         | 74              | 74                 | 75                  | 75              | 74                   | 74             | 73          | 74              | 75                   | 75               | 76             | 75              | 75   | 76            | 73            | 75           | 75               | 76         |            |  |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 105        | 105               | 105   | 105          | 104             | 105        | 106             | 104                | 106                 | 105             | 103                  | 105            | 103         | 105             | 104                  | 105              | 103            | 103             | 105  | 104           | 103           | 105          | 103              | 104        |            |  |
|   | Pesado  | 60         | 58                | 61  | 60           | 58              | 60         | 57              | 60                 | 57                  | 58              | 60                   | 60             | 59          | 61              | 57                   | 60               | 61             | 60              | 59   | 61            | 61            | 58           | 59               | 61         |            |  |
|   | Prensado                                      | 57         | 57                | 60  | 57           | 59              | 57         | 58              | 60                 | 58                  | 59              | 59                   | 59             | 57          | 58              | 59                   | 57               | 61             | 57              | 58   | 57            | 58            | 57           | 59               | 60         |            |  |
|   | El TAC inspecciona                            | 60         | 58                | 60  | 60           | 60              | 58         | 59              | 60                 | 58                  | 59              | 57                   | 58             | 58          | 60              | 60                   | 60               | 58             | 57              | 60   | 59            | 58            | 58           | 58               | 60         |            |  |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 13         | 13                | 14  | 16           | 14              | 16         | 16              | 14                 | 15                  | 13              | 16                   | 13             | 15          | 15              | 16                   | 16               | 15             | 13              | 13   | 15            | 13            | 14           | 14               | 16         |            |  |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>658</b> | <b>651</b>        | <b>663</b>  | <b>658</b>   | <b>654</b>      | <b>658</b> | <b>656</b>      | <b>658</b>         | <b>656</b>          | <b>656</b>      | <b>657</b>           | <b>654</b>     | <b>652</b>  | <b>658</b>      | <b>660</b>           | <b>656</b>       | <b>660</b>     | <b>654</b>      | <b>660</b>   | <b>661</b>    | <b>651</b>    | <b>656</b>   | <b>657</b>       | <b>667</b> | <b>657</b> |  |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 84         | 85                | 83  | 83           | 83              | 84         | 83              | 83                 | 83                  | 85              | 84                   | 84             | 83          | 85              | 85                   | 84               | 84             | 85              | 84   | 85            | 83            | 85           | 84               |            |            |  |
|   | Forma cola para recoger cubeta con latas      | 99         | 100               | 98  | 98           | 97              | 97         | 98              | 100                | 99                  | 99              | 101                  | 99             | 100         | 101             | 98                   | 100              | 100            | 101             | 99   | 97            | 98            | 101          | 97               | 97         |            |  |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 66         | 68                | 67  | 67           | 65              | 68         | 65              | 67                 | 68                  | 67              | 67                   | 68             | 68          | 68              | 68                   | 67               | 68             | 67              | 67   | 68            | 65            | 67           | 65               | 68         |            |  |
|   | Espera la materia prima                       | 418        | 421               | 418   | 420          | 418             | 418        | 419             | 421                | 421                 | 419             | 419                  | 421            | 419         | 418             | 419                  | 418              | 419            | 418             | 421  | 421           | 418           | 419          | 421              | 421        |            |  |
|   | Se traslada a recoger materia prima           | 30         | 29                | 28  | 29           | 29              | 30         | 29              | 30                 | 28                  | 27              | 29                   | 28             | 27          | 28              | 29                   | 27               | 28             | 27              | 29   | 30            | 27            | 29           | 28               | 27         |            |  |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 124        | 125               | 124   | 123          | 124             | 125        | 125             | 125                | 125                 | 125             | 125                  | 123            | 124         | 124             | 125                  | 124              | 124            | 123             | 123  | 123           | 125           | 123          | 125              | 124        | 123        |  |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>821</b> | <b>828</b>        | <b>818</b>  | <b>820</b>   | <b>816</b>      | <b>821</b> | <b>820</b>      | <b>826</b>         | <b>824</b>          | <b>820</b>      | <b>826</b>           | <b>823</b>     | <b>822</b>  | <b>822</b>      | <b>824</b>           | <b>821</b>       | <b>823</b>     | <b>820</b>      | <b>824</b>   | <b>825</b>    | <b>816</b>    | <b>824</b>   | <b>820</b>       | <b>820</b> | <b>822</b> |  |

Fuente: Elaboración propia.





















## ANEXO 21. CURSOGRAMA ANALÍTICO INICIAL – FILETEADO

| CURSOGRAMA ANALÍTICO DEL PROCESO DE FILETEADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C |                          |                              |  |                                   |          |             |   |
|---|--------------------------|------------------------------|--|-----------------------------------|----------|-------------|---|
|          | DIAGRAMA NÚM:01          |                              | OPERARIO (x) / MATERIAL ( ) / EQUIPO ( ) |                                   |          |             |   |
|   | HOJA NÚM:01              |                              | RESUMEN                                  |                                   |          |             |   |
|   |                          | ACTIVIDAD                    | Actual                                   | ACTIVIDADES                       | Cantidad | Porcentajes |   |
| <b>ACTIVIDAD:</b> Proceso de corte y fileteado - Línea de cocido                          |                          | Operación ●                  | 6  | <b>Actividades productivas</b>    | 7        | 53.85%      |   |
|   |                          | Transporte →                 | 4  |                                   |          |             |   |
|   |                          | Espera ◐                     | 2  |                                   |          |             |   |
|   |                          | Inspección ■                 | 1  |                                   |          |             |   |
| <b>ELABORADO POR:</b> Cruz y Vasquez  |                          | Almacenamiento ▼             | 0  |                                   |          |             |   |
| <b>MÉTODO:</b> ACTUAL (x) PROPUESTO ( )   |                          |                              |  |                                   |          |             |   |
| <b>DIRECCIÓN:</b> Av. Los pescadores 354-Zona Industrial - 27 de Octubre                  |                          | <b>Distancia (m)</b>         | 21                                       | <b>Actividades no productivas</b> | 6        | 46.15%      |   |
| <b>LUGAR:</b> Área de corte y fileteado   |                          | <b>Tiempo de ciclo (seg)</b> | 1944.00                                  |                                   |          |             |   |
| <b>Materia prima:</b> Caballa   |                          | <b>Tiempo de ciclo (min)</b> | 32.40                                    | Total                             | 13       | 100%        |   |
| <b>APROBADO POR:</b>  |                          |                              | SIMBOLO                                  |                                   |          |             | OBSERVACIONES   |
| <b>FECHA:</b> 17/9/2021   | <b>TIEMPO (segundos)</b> | <b>DISTANCIA (metros)</b>    | ●  | →                                 | ◐        | ■           |   |
| <b>DESCRIPCIÓN</b>  |                          |                              |  |                                   |          |             |   |
| Recoge su panera (3)  | 30                       |                              | ●  |                                   |          |             |   |
| Espera la entrega de materia prima  | 370                      |                              |  |                                   | ◐        |             |   |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido                           | 26                       | 5                            |  | →                                 |          |             |   |
| Coge la canastilla con pescado cocido   | 9                        |                              | ●  |                                   |          |             |   |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla  | 17                       | 5                            |  | →                                 |          |             |   |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo  | 8                        |                              | ●  |                                   |          |             |   |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos   | 15                       | 5                            |  | →                                 |          |             |   |
| Corta la materia prima  | 376                      |                              | ●  |                                   |          |             | La materia prima no debe tener espina dorsal, músculo oscuro, cabeza y cola |
| Filetea la materia prima  | 450                      |                              | ●  |                                   |          |             |   |
| Se dirige a la zona de peso   | 20                       | 6                            |  | →                                 |          |             |   |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno                                     | 550                      |                              |  |                                   | ◐        |             |   |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada   | 53                       |                              |  |                                   |          | ■           |   |
| Se pesa la panera con MP fileteada  | 20                       |                              |  |                                   |          |             | El peso de la bandeja debe ser aproximadamente 5 Kg.                        |
| <b>TOTAL</b>  | <b>1944.00</b>           | <b>21</b>                    | <b>6</b>                                 | <b>4</b>                          | <b>2</b> | <b>1</b>    | <b>0</b>  |

Fuente: Elaboración propia.



## ANEXO 22. CURSOGRAMA ANALÍTICO INICIAL – ENVASADO

| CURSOGRAMA ANALÍTICO DEL PROCESO DE ENVASADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C   |                 |                    |   |   |   |   |               |   |
|--|-----------------|--------------------|---|---|---|---|---------------|---|
|   | DIAGRAMA NÚM:01 |                    | OPERARIO (x) / MATERIAL ( ) / EQUIPO ( )  |   |   |   |               |   |
|  | HOJA NÚM:01     |                    | RESUMEN   |   |   |   |               |   |
|  |                 |                    | ACTIVIDAD   | Actual  | ACTIVIDADES   | Cantidad  | Porcentajes   |   |
| <b>ACTIVIDAD:</b> Proceso de envasado - Línea de cocido<br><b>ELABORADO POR:</b> Cruz y Vasquez<br><b>MÉTODO:</b> ACTUAL (X) PROPUESTO ( )<br><b>DIRECCIÓN:</b> Av. Los pescadores 354-Zona Industrial<br><b>LUGAR:</b> Área de envasado<br><b>Materia prima:</b> Caballa<br><b>APROBADO POR:</b><br><b>FECHA:</b> 17/9/2021 |                 |                    | Operación   | 7   | Actividades productivas   | 8   | 57.14%        |   |
|  |                 |                    | Transporte  | 3   |   |   |               |   |
|  |                 |                    | Espera  | 3   |   |   |               |   |
|  |                 |                    | Inspección  | 1   |   |   |               |   |
|  |                 |                    | Almacenamiento  | 0   |   |   |               |   |
|  |                 |                    | Distancia (m)   | 13  | Actividades no productivas  | 6   | 42.86%        |   |
|  |                 |                    | Tiempo de ciclo (seg)   | 1479.00   |   |   |               |   |
|  |                 |                    | Tiempo de ciclo (min)   | 24.65   | Total   | 14  | 100%          |   |
|  |                 |                    | SIMBOLO   |   |   |   | OBSERVACIONES |   |
| DESCRIPCIÓN  | TIEMPO (min)    | DISTANCIA (metros) |    |    |    |     |               |  |
| Se traslada al área de envasado  | 85              | 5                  |   |    |   |   |               |   |
| Forma cola para recoger cubeta con latas   | 100             |                    |   |   |    |   |               |   |
| Recoge su cubeta con latas   | 185             |                    |    |   |   |   |               |   |
| Vacea latas en mesa de trabajo   | 105             |                    |    |   |   |   |               |   |
| Se dirige a devolver la cubeta   | 67              | 3                  |   |    |   |   |               |   |
| Espera la materia prima  | 415             |                    |   |   |   |   |               |   |
| Se traslada a recoger materia prima  | 30              | 5                  |   |  |   |   |               |   |
| Trocea el MP fileteada   | 75              |                    |  |   |   |   |               |   |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 105             |                    |  |   |   |   |               |   |
| Pesado   | 60              |                    |  |   |   |   |               | Se hace dentro del parametro 107-108 gr   |
| Demora en obtener prensadora   | 125             |                    |   |   |  |   |               |   |
| Prensado   | 52              |                    |  |   |   |   |               |   |
| El TAC inspecciona   | 60              |                    |   |   |   |  |               |   |
| Se coloca en faja transportadora   | 15              |                    |  |   |   |   |               |   |
| *Repita las actividades anteriores   |                 |                    |   |   |   |   |               |   |
| <b>TOTAL</b>   | <b>1479.00</b>  | <b>13</b>          | <b>7</b>  | <b>3</b>  | <b>3</b>  | <b>1</b>  | <b>0</b>      |   |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 23. OBSERVACIONES NECESARIAS PARA ESTUDIO DE TIEMPO- FIELTEADO

| Cálculo de número de observaciones necesarias                         |     |     |     |     |     |     |     |                    |             |               |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------------------|-------------|---------------|
| Numero de observaciones/<br>pasos para la operación de                | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | Tiempo<br>promedio | x           | x2            |
| Recoge su panera (3)  | 36  | 34  | 38  | 39  | 38  | 39  | 38  | 37.43              | 37.43       | 1400.9        |
| Espera la entrega de<br>materia prima                                 | 381 | 383 | 399 | 372 | 354 | 365 | 386 | 377.14             | 377.14      | 142237        |
| Se dirige al carrito a<br>recoger la canastilla con<br>pescado cocido | 30  | 35  | 35  | 30  | 31  | 31  | 28  | 31.43              | 31.43       | 987.755       |
| Coge la canastilla con<br>pescado cocido                              | 15  | 14  | 15  | 13  | 15  | 15  | 9   | 13.71              | 13.71       | 188.082       |
| Se dirige a la mesa de<br>trabajo con la canastilla                   | 10  | 9   | 12  | 11  | 13  | 8   | 9   | 10.29              | 10.29       | 105.796       |
| Voltea la canastilla en la<br>mesa de trabajo                         | 8   | 11  | 10  | 10  | 10  | 8   | 9   | 9.43               | 9.43        | 88.898        |
| Se dirige a devolver la<br>canastilla a los carritos                  | 21  | 22  | 18  | 21  | 20  | 25  | 25  | 21.71              | 21.71       | 471.51        |
| Corta la materia prima  | 390 | 393 | 385 | 384 | 377 | 381 | 378 | 384.00             | 384.00      | 147456        |
| Filetea la materia prima  | 452 | 494 | 453 | 461 | 494 | 485 | 453 | 470.29             | 470.29      | 221169        |
| Se dirige a la zona de peso   | 22  | 25  | 22  | 27  | 25  | 22  | 26  | 24.14              | 24.14       | 582.878       |
| Hace cola para la<br>inspección y<br>pesado:espera su turno           | 551 | 571 | 581 | 549 | 576 | 551 | 557 | 562.29             | 562.29      | 316165        |
| Se inspecciona la panera<br>con MP fileteada                          | 48  | 60  | 53  | 62  | 52  | 49  | 55  | 54.14285714        | 54.14       | 2931.45       |
| Se pesa la panera con MP<br>fileteada                                 | 24  | 23  | 24  | 24  | 29  | 28  | 32  | 26.28571429        | 26.29       | 690.939       |
| Se repite el ciclo de las<br>actividades.                             |     |     |     |     |     |     |     | PROMEDIO           | <b>2022</b> | <b>834475</b> |

| Número de observaciones |  |
|-------------------------|--|
| 1323.5                  | $n = \left( \frac{40 \sqrt{n' \sum x^2 - \sum (x)^2}}{\sum x} \right)^2$ |
| 26.179                  |  |
| 685.32                  |  |
| <b>29</b>               |  |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 24. RESUMEN DE MÉTODO WESTINGHOUSE INICIAL

| RESUMEN- Westinghouse Inicial |                             |           |          |           |              |                       |            |                |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|----------|-----------|--------------|-----------------------|------------|----------------|
| N°                            | Nombre del trabajador       | Habilidad | Esfuerzo | Condicion | Consistencia | Total de calificacion | Suplemento | % de actividad |
| 1                             | Cecilia Rosas Bonifacio     | -0.05     | 0        | 0         | 0            | -0.05                 | 0.26       | 54%            |
| 2                             | Feliciana Rosales Montes    | 0         | 0.02     | 0         | 0            | 0.02                  | 0.28       | 54%            |
| 3                             | Florencia Huaman Mendoza    | 0         | 0        | -0.03     | 0            | -0.03                 | 0.28       | 54%            |
| 4                             | Dante Coral Ortega          | 0         | 0        | -0.03     | 0            | -0.03                 | 0.27       | 54%            |
| 5                             | Sumilda Rios Vasquez        | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.25       | 54%            |
| 6                             | Victor Vela Melgarejo       | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.26       | 54%            |
| 7                             | Pedro Jesus Cardoza         | 0.03      | 0.02     | 0         | 0            | 0.05                  | 0.28       | 54%            |
| 8                             | Denis Machudo Matos         | 0         | 0        | -0.03     | 0            | -0.03                 | 0.27       | 54%            |
| 9                             | Eugenia Gonzales Villanueva | 0.03      | 0.02     | 0         | 0            | 0.05                  | 0.25       | 54%            |
| 10                            | Miguel Padron Lopez         | 0         | 0        | -0.03     | 0            | -0.03                 | 0.28       | 54%            |
| 11                            | Teresa Carbajal Valdez      | 0         | -0.04    | 0         | 0            | -0.04                 | 0.26       | 54%            |
| 12                            | Lucia Rosales Crespín       | 0         | 0        | 0         | 0.01         | 0.01                  | 0.25       | 54%            |
| 13                            | Jean Carlos Rodriguez       | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.27       | 54%            |
| 14                            | Roger Infante Castillo      | -0.05     | 0        | 0         | 0            | -0.05                 | 0.26       | 54%            |
| 15                            | Erick Caceres Figeroa       | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.25       | 54%            |
| 16                            | Luis Sandoval Pulache       | 0         | -0.04    | 0         | 0            | -0.04                 | 0.27       | 54%            |
| 17                            | Jesus Castillo Sanchez      | 0         | 0        | 0         | 0.01         | 0.01                  | 0.28       | 54%            |
| 18                            | Anali Marcelo Polo          | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.25       | 54%            |
| 19                            | Luisa Leon Gonzales         | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.28       | 54%            |
| 20                            | Edith Sanchez Balta         | -0.05     | 0        | 0         | 0            | -0.05                 | 0.25       | 54%            |
| 21                            | Marilu Cortez de la Cruz    | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.28       | 54%            |
| 22                            | Yandra Rodriguez            | 0         | 0        | 0         | 0.01         | 0.01                  | 0.28       | 54%            |
| 23                            | Cleiderson Fernandez        | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.28       | 54%            |
| 24                            | Raquel Sanchez Bracho       | 0         | 0        | -0.03     | 0            | -0.03                 | 0.25       | 54%            |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 25. ESTUDIO DE TIEMPO INICIAL- FILETEADO

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |                |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |
|---|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|--|--|--|--|
| NOMBRE:   | Cecilia Rosas Bonifacio |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      |      |      | 1              |      |      |      | SEXO: M ( ) F ( X) |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |
| ÁREA:   | FILETEADO               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      | Cruz y Vasquez |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                      | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18            | O19  | O20  | O21  | O22                | O23  | O24  | O25  | O26  | O27  | O28  | O29  |                |  |  |  |  |
| Recoge su panera (3)  | 47                      | 43   | 33   | 40   | 43   | 37   | 46   | 39   | 40   | 46   | 39   | 43              | 33   | 36   | 48   | 31   | 37   | 37             | 34   | 48   | 50   | 30                 | 34   | 44   | 37   | 36   | 31   | 47   | 45   |                |  |  |  |  |
| Espera la entrega de materia prima                              | 390                     | 385  | 377  | 377  | 387  | 370  | 373  | 388  | 385  | 383  | 375  | 384             | 386  | 389  | 388  | 387  | 385  | 381            | 388  | 389  | 375  | 383                | 385  | 386  | 371  | 386  | 374  | 381  | 381  |                |  |  |  |  |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 32                      | 32   | 25   | 32   | 25   | 28   | 30   | 26   | 25   | 25   | 33   | 30              | 26   | 26   | 33   | 35   | 30   | 26             | 33   | 28   | 27   | 32                 | 27   | 30   | 34   | 33   | 34   | 31   | 29   |                |  |  |  |  |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 12                      | 11   | 9    | 9    | 14   | 13   | 15   | 10   | 9    | 10   | 14   | 13              | 15   | 10   | 10   | 15   | 11   | 12             | 11   | 15   | 13   | 15                 | 15   | 10   | 15   | 14   | 11   | 10   |      |                |  |  |  |  |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 18                      | 24   | 15   | 23   | 27   | 15   | 24   | 26   | 22   | 16   | 13   | 19              | 15   | 28   | 12   | 12   | 24   | 20             | 16   | 13   | 20   | 23                 | 15   | 17   | 14   | 28   | 24   | 23   | 15   |                |  |  |  |  |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 19                      | 14   | 10   | 15   | 17   | 11   | 19   | 13   | 20   | 15   | 18   | 19              | 13   | 19   | 12   | 14   | 15   | 16             | 10   | 14   | 13   | 12                 | 11   | 13   | 17   | 17   | 19   | 11   | 20   |                |  |  |  |  |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 30                      | 25   | 27   | 26   | 25   | 25   | 30   | 21   | 28   | 22   | 22   | 29              | 30   | 25   | 28   | 22   | 23   | 20             | 23   | 30   | 25   | 29                 | 22   | 21   | 28   | 23   | 30   | 29   | 25   |                |  |  |  |  |
| Corta la materia prima  | 371                     | 363  | 374  | 394  | 393  | 399  | 363  | 370  | 371  | 367  | 363  | 359             | 365  | 368  | 390  | 398  | 371  | 388            | 363  | 393  | 369  | 371                | 378  | 393  | 382  | 396  | 370  | 365  | 364  |                |  |  |  |  |
| Filetea la materia prima  | 467                     | 474  | 489  | 455  | 458  | 453  | 472  | 469  | 498  | 493  | 466  | 475             | 459  | 491  | 450  | 453  | 479  | 499            | 486  | 490  | 500  | 487                | 466  | 453  | 453  | 493  | 471  | 454  | 494  |                |  |  |  |  |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 10                      | 35   | 30   | 18   | 30   | 11   | 35   | 34   | 28   | 31   | 36   | 24              | 40   | 26   | 24   | 36   | 45   | 41             | 38   | 33   | 27   | 14                 | 39   | 20   | 16   | 20   | 18   | 33   | 19   |                |  |  |  |  |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 531                     | 567  | 541  | 576  | 535  | 543  | 562  | 555  | 534  | 565  | 590  | 579             | 566  | 531  | 556  | 565  | 562  | 558            | 545  | 574  | 554  | 559                | 571  | 562  | 544  | 580  | 535  | 545  | 561  |                |  |  |  |  |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 41                      | 41   | 41   | 40   | 44   | 43   | 32   | 54   | 40   | 42   | 33   | 30              | 43   | 53   | 44   | 55   | 35   | 36             | 51   | 51   | 35   | 33                 | 40   | 52   | 33   | 46   | 39   | 50   | 42   |                |  |  |  |  |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 22                      | 32   | 28   | 34   | 26   | 31   | 21   | 22   | 29   | 24   | 35   | 30              | 31   | 25   | 35   | 21   | 35   | 21             | 30   | 28   | 30   | 32                 | 20   | 31   | 23   | 28   | 24   | 33   | 35   |                |  |  |  |  |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 1990                    | 2046 | 1999 | 2039 | 2024 | 1979 | 2022 | 2027 | 2029 | 2039 | 2037 | 2034            | 2022 | 2027 | 2030 | 2044 | 2052 | 2055           | 2028 | 2106 | 2038 | 2020               | 2023 | 2032 | 1967 | 2100 | 1980 | 2013 | 2040 | <b>2029.03</b> |  |  |  |  |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 0.95                    | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95            | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95           | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95               | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | 0.95 | <b>0.95</b>    |  |  |  |  |
| <b>Tiempo normal</b>  | 1891                    | 1944 | 1899 | 1937 | 1923 | 1880 | 1921 | 1926 | 1928 | 1937 | 1935 | 1932            | 1921 | 1926 | 1929 | 1942 | 1949 | 1952           | 1927 | 2001 | 1936 | 1919               | 1922 | 1930 | 1869 | 1995 | 1881 | 1912 | 1938 | <b>1927.58</b> |  |  |  |  |
| <b>Suplemento</b>   | 0.15                    | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15            | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15           | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15               | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | <b>0.15</b>    |  |  |  |  |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1198                    | 1231 | 1203 | 1227 | 1218 | 1191 | 1217 | 1220 | 1221 | 1227 | 1226 | 1224            | 1217 | 1220 | 1222 | 1230 | 1235 | 1237           | 1221 | 1268 | 1227 | 1216               | 1218 | 1223 | 1184 | 1264 | 1192 | 1212 | 1228 | <b>1221</b>    |  |  |  |  |

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                         |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |                |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |
|---|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|--|--|--|--|
| NOMBRE:   | Felician Rosales Montes |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      |      |      | 2              |      |      |      | SEXO: M ( ) F ( X) |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |
| ÁREA:   | FILETEADO               |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      | Cruz y Vasquez |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                      | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18            | O19  | O20  | O21  | O22                | O23  | O24  | O25  | O26  | O27  | O28  | O29  |                |  |  |  |  |
| Recoge su panera (3)  | 33                      | 36   | 42   | 40   | 40   | 43   | 42   | 37   | 40   | 39   | 47   | 46              | 31   | 30   | 32   | 41   | 47   | 37             | 37   | 43   | 37   | 36                 | 47   | 44   | 50   | 41   | 45   | 39   | 45   |                |  |  |  |  |
| Espera la entrega de materia prima                              | 386                     | 389  | 373  | 384  | 374  | 381  | 375  | 387  | 382  | 377  | 385  | 386             | 375  | 374  | 377  | 385  | 385  | 387            | 376  | 389  | 372  | 384                | 372  | 383  | 384  | 388  | 370  | 370  | 377  |                |  |  |  |  |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 28                      | 29   | 26   | 26   | 33   | 26   | 34   | 30   | 29   | 28   | 27   | 26              | 30   | 32   | 27   | 32   | 28   | 27             | 29   | 32   | 29   | 35                 | 25   | 29   | 35   | 28   | 26   | 31   | 28   |                |  |  |  |  |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 10                      | 10   | 13   | 9    | 11   | 13   | 9    | 11   | 10   | 13   | 14   | 12              | 10   | 13   | 15   | 15   | 13   | 15             | 13   | 9    | 11   | 13                 | 14   | 13   | 13   | 13   | 10   | 15   | 15   |                |  |  |  |  |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 14                      | 18   | 25   | 16   | 15   | 28   | 17   | 16   | 21   | 28   | 25   | 25              | 25   | 18   | 26   | 17   | 19   | 28             | 24   | 15   | 13   | 14                 | 26   | 17   | 23   | 23   | 24   | 21   | 16   |                |  |  |  |  |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 18                      | 17   | 10   | 19   | 19   | 17   | 14   | 12   | 19   | 19   | 12   | 15              | 15   | 20   | 18   | 17   | 11   | 12             | 20   | 17   | 19   | 14                 | 19   | 18   | 13   | 20   | 12   | 18   | 20   |                |  |  |  |  |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 22                      | 26   | 22   | 30   | 20   | 27   | 20   | 23   | 24   | 21   | 30   | 25              | 29   | 21   | 28   | 26   | 22   | 28             | 28   | 29   | 28   | 22                 | 28   | 30   | 24   | 20   | 21   | 27   | 27   |                |  |  |  |  |
| Corta la materia prima  | 376                     | 367  | 372  | 393  | 362  | 377  | 385  | 367  | 375  | 362  | 380  | 386             | 387  | 377  | 378  | 378  | 380  | 399            | 369  | 361  | 361  | 388                | 372  | 375  | 372  | 356  | 380  | 398  | 396  |                |  |  |  |  |
| Filetea la materia prima  | 469                     | 457  | 476  | 463  | 481  | 460  | 452  | 482  | 466  | 453  | 469  | 478             | 453  | 494  | 495  | 455  | 472  | 458            | 487  | 457  | 482  | 474                | 491  | 454  | 466  | 484  | 452  | 487  | 464  |                |  |  |  |  |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 24                      | 10   | 29   | 30   | 37   | 16   | 44   | 27   | 20   | 29   | 37   | 31              | 31   | 26   | 28   | 17   | 22   | 34             | 21   | 17   | 10   | 33                 | 21   | 24   | 37   | 12   | 32   | 44   | 32   |                |  |  |  |  |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 587                     | 530  | 547  | 553  | 589  | 538  | 562  | 573  | 567  | 546  | 535  | 580             | 535  | 531  | 581  | 572  | 547  | 599            | 550  | 555  | 592  | 567                | 557  | 590  | 555  | 572  | 585  | 557  | 555  |                |  |  |  |  |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 51                      | 46   | 38   | 48   | 48   | 39   | 51   | 34   | 52   | 36   | 31   | 49              | 33   | 39   | 43   | 51   | 42   | 37             | 44   | 54   | 45   | 46                 | 38   | 31   | 40   | 41   | 33   | 31   | 43   |                |  |  |  |  |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 29                      | 21   | 35   | 27   | 31   | 29   | 34   | 28   | 29   | 25   | 23   | 26              | 31   | 25   | 33   | 31   | 33   | 31             | 25   | 33   | 29   | 25                 | 28   | 24   | 33   | 26   | 23   | 29   | 35   |                |  |  |  |  |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 2047                    | 1956 | 2008 | 2038 | 2060 | 1994 | 2039 | 2027 | 2034 | 1976 | 2015 | 2085            | 1985 | 2000 | 2081 | 2037 | 2021 | 2092           | 2023 | 2011 | 2028 | 2051               | 2038 | 2032 | 2045 | 2024 | 2013 | 2067 | 2053 | <b>2030.34</b> |  |  |  |  |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 1.02                    | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02            | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02           | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02               | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | <b>1.02</b>    |  |  |  |  |
| <b>Tiempo normal</b>  | 2088                    | 1995 | 2048 | 2079 | 2101 | 2034 | 2080 | 2068 | 2075 | 2016 | 2055 | 2127            | 2025 | 2040 | 2123 | 2078 | 2061 | 2134           | 2063 | 2051 | 2069 | 2092               | 2079 | 2073 | 2086 | 2064 | 2053 | 2108 | 2094 | <b>2070.95</b> |  |  |  |  |
| <b>Suplemento</b>   | 0.15                    | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15            | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15           | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15               | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | <b>0.15</b>    |  |  |  |  |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1323                    | 1264 | 1298 | 1317 | 1331 | 1289 | 1318 | 1310 | 1314 | 1277 | 1302 | 1347            | 1283 | 1292 | 1345 | 1316 | 1306 | 1352           | 1307 | 1300 | 1310 | 1325               | 1317 | 1313 | 1321 | 1308 | 1301 | 1336 | 1327 | <b>1312</b>    |  |  |  |  |

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |                |      |      |      |                     |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |
|---|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|--|--|--|--|--|
| NOMBRE:   | Dante Coral Ortega |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      |      |      | 4              |      |      |      | SEXO: M ( X ) F ( ) |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |
| ÁREA:   | FILETEADO          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      | Cruz y Vasquez |      |      |      |                     |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                 | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18            | O19  | O20  | O21  | O22                 | O23  | O24  | O25  | O26  | O27  | O28  | O29  |                |  |  |  |  |  |
| Recoge su panera (3)  | 45                 | 43   | 40   | 32   | 41   | 30   | 45   | 30   | 38   | 30   | 35   | 47              | 40   | 38   | 33   | 33   | 49   | 45             | 44   | 30   | 43   | 31                  | 46   | 33   | 48   | 42   | 35   | 49   | 40   |                |  |  |  |  |  |
| Espera la entrega de materia prima                              | 390                | 372  | 376  | 388  | 381  | 375  | 381  | 383  | 379  | 375  | 390  | 381             | 381  | 382  | 374  | 383  | 374  | 379            | 378  | 372  | 388  | 383                 | 380  | 371  | 387  | 387  | 381  | 389  | 384  |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 33                 | 35   | 29   | 35   | 26   | 33   | 28   | 25   | 25   | 29   | 29   | 35              | 26   | 27   | 30   | 27   | 34   | 31             | 31   | 26   | 32   | 32                  | 25   | 33   | 28   | 28   | 32   | 35   | 29   |                |  |  |  |  |  |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 9                  | 15   | 10   | 12   | 15   | 11   | 15   | 11   | 14   | 14   | 9    | 9               | 11   | 10   | 10   | 10   | 13   | 13             | 15   | 11   | 9    | 11                  | 13   | 13   | 10   | 10   | 13   | 12   | 13   |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 20                 | 16   | 23   | 15   | 18   | 23   | 19   | 22   | 18   | 18   | 18   | 15              | 22   | 26   | 19   | 23   | 20   | 21             | 15   | 22   | 13   | 12                  | 26   | 12   | 16   | 27   | 21   | 25   | 20   |                |  |  |  |  |  |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 17                 | 9    | 9    | 11   | 9    | 16   | 18   | 17   | 17   | 9    | 12   | 12              | 10   | 20   | 19   | 15   | 17   | 13             | 20   | 20   | 20   | 11                  | 9    | 9    | 12   | 16   | 18   | 13   | 18   |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 22                 | 24   | 23   | 30   | 26   | 22   | 22   | 25   | 22   | 21   | 29   | 29              | 21   | 24   | 20   | 26   | 27   | 28             | 30   | 25   | 26   | 23                  | 22   | 21   | 24   | 23   | 21   | 23   | 24   |                |  |  |  |  |  |
| Corta la materia prima  | 372                | 362  | 384  | 368  | 375  | 373  | 363  | 393  | 384  | 400  | 391  | 387             | 382  | 361  | 387  | 395  | 373  | 372            | 365  | 365  | 377  | 388                 | 366  | 368  | 378  | 360  | 375  | 359  | 382  |                |  |  |  |  |  |
| Filetea la materia prima  | 488                | 451  | 468  | 467  | 478  | 473  | 483  | 474  | 482  | 493  | 490  | 455             | 474  | 483  | 464  | 455  | 484  | 476            | 476  | 500  | 477  | 496                 | 464  | 499  | 460  | 493  | 483  | 457  | 497  |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 45                 | 26   | 42   | 15   | 41   | 39   | 41   | 13   | 41   | 12   | 28   | 15              | 24   | 34   | 23   | 37   | 22   | 34             | 11   | 11   | 34   | 14                  | 15   | 40   | 13   | 15   | 39   | 39   | 34   |                |  |  |  |  |  |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 591                | 553  | 532  | 575  | 577  | 550  | 544  | 599  | 532  | 589  | 584  | 586             | 594  | 571  | 546  | 580  | 574  | 590            | 555  | 545  | 560  | 599                 | 536  | 560  | 593  | 578  | 564  | 554  | 564  |                |  |  |  |  |  |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 43                 | 42   | 54   | 53   | 40   | 54   | 38   | 55   | 30   | 41   | 54   | 33              | 47   | 32   | 33   | 31   | 32   | 42             | 32   | 36   | 34   | 42                  | 47   | 32   | 30   | 34   | 53   | 44   | 43   |                |  |  |  |  |  |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 34                 | 30   | 32   | 29   | 26   | 29   | 25   | 21   | 23   | 26   | 28   | 34              | 35   | 30   | 20   | 35   | 25   | 20             | 35   | 23   | 32   | 30                  | 29   | 30   | 31   | 33   | 34   | 30   | 21   |                |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 2109               | 1978 | 2022 | 2030 | 2053 | 2028 | 2022 | 2068 | 2005 | 2057 | 2097 | 2038            | 2067 | 2038 | 1978 | 2050 | 2044 | 2064           | 2007 | 1986 | 2045 | 2072                | 1978 | 2021 | 2030 | 2046 | 2069 | 2029 | 2069 | <b>2037.93</b> |  |  |  |  |  |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 0.97               | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97            | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97           | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97                | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | 0.97 | <b>0.97</b>    |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo normal</b>  | 2046               | 1919 | 1961 | 1969 | 1991 | 1967 | 1961 | 2006 | 1945 | 1995 | 2034 | 1977            | 2005 | 1977 | 1919 | 1989 | 1983 | 2002           | 1947 | 1926 | 1984 | 2010                | 1919 | 1960 | 1969 | 1985 | 2007 | 1968 | 2007 | <b>1976.79</b> |  |  |  |  |  |
| <b>Suplemento</b>   | 0.15               | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15            | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15           | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15                | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | <b>0.15</b>    |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1296               | 1216 | 1243 | 1247 | 1262 | 1246 | 1243 | 1271 | 1232 | 1264 | 1289 | 1252            | 1270 | 1252 | 1216 | 1260 | 1256 | 1268           | 1233 | 1220 | 1257 | 1273                | 1216 | 1242 | 1247 | 1257 | 1271 | 1247 | 1271 | <b>1252</b>    |  |  |  |  |  |

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |                |      |      |      |                     |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |
|---|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|--|--|--|--|--|
| NOMBRE:   | Sumilda Rios Vasquez |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      |      |      | 5              |      |      |      | SEXO: M ( ) F ( X ) |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |
| ÁREA:   | FILETEADO            |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      | Cruz y Vasquez |      |      |      |                     |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                   | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18            | O19  | O20  | O21  | O22                 | O23  | O24  | O25  | O26  | O27  | O28  | O29  |                |  |  |  |  |  |
| Recoge su panera (3)  | 50                   | 50   | 39   | 35   | 36   | 30   | 48   | 33   | 37   | 37   | 30   | 33              | 36   | 43   | 38   | 32   | 44   | 44             | 40   | 44   | 40   | 32                  | 41   | 35   | 42   | 48   | 30   | 30   | 50   |                |  |  |  |  |  |
| Espera la entrega de materia prima                              | 370                  | 384  | 370  | 370  | 387  | 387  | 370  | 371  | 381  | 379  | 387  | 379             | 374  | 374  | 387  | 390  | 381  | 378            | 371  | 380  | 385  | 388                 | 372  | 386  | 376  | 373  | 386  | 385  | 378  |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 28                   | 33   | 30   | 29   | 30   | 28   | 33   | 32   | 30   | 32   | 27   | 31              | 33   | 28   | 25   | 33   | 33   | 28             | 27   | 34   | 26   | 31                  | 30   | 29   | 26   | 27   | 31   | 28   | 25   |                |  |  |  |  |  |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 9                    | 15   | 13   | 15   | 13   | 14   | 13   | 14   | 11   | 11   | 15   | 13              | 13   | 11   | 10   | 14   | 14   | 11             | 14   | 12   | 9    | 10                  | 12   | 11   | 11   | 13   | 11   | 15   | 10   |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 19                   | 21   | 28   | 26   | 14   | 20   | 26   | 26   | 18   | 24   | 19   | 21              | 13   | 21   | 12   | 22   | 28   | 26             | 22   | 25   | 15   | 15                  | 17   | 23   | 22   | 15   | 16   | 23   | 25   |                |  |  |  |  |  |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 14                   | 12   | 17   | 16   | 16   | 15   | 20   | 20   | 20   | 14   | 14   | 20              | 12   | 17   | 14   | 11   | 16   | 11             | 18   | 9    | 18   | 14                  | 16   | 17   | 19   | 10   | 19   | 16   | 20   |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 30                   | 28   | 26   | 29   | 28   | 27   | 27   | 25   | 29   | 28   | 26   | 25              | 21   | 20   | 20   | 28   | 22   | 28             | 27   | 22   | 22   | 28                  | 25   | 26   | 25   | 27   | 28   | 25   | 25   |                |  |  |  |  |  |
| Corta la materia prima  | 358                  | 356  | 369  | 382  | 400  | 399  | 361  | 366  | 394  | 373  | 397  | 386             | 400  | 386  | 374  | 387  | 366  | 379            | 359  | 376  | 396  | 374                 | 379  | 389  | 378  | 374  | 366  | 358  | 393  |                |  |  |  |  |  |
| Filetea la materia prima  | 494                  | 456  | 452  | 482  | 500  | 474  | 455  | 485  | 471  | 494  | 497  | 489             | 488  | 491  | 469  | 499  | 473  | 496            | 467  | 480  | 482  | 460                 | 463  | 479  | 499  | 497  | 487  | 461  | 491  |                |  |  |  |  |  |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 20                   | 26   | 15   | 20   | 25   | 36   | 26   | 23   | 42   | 14   | 38   | 26              | 23   | 37   | 39   | 27   | 10   | 18             | 32   | 30   | 35   | 24                  | 16   | 28   | 40   | 38   | 22   | 45   | 23   |                |  |  |  |  |  |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 592                  | 545  | 576  | 577  | 580  | 591  | 566  | 587  | 597  | 592  | 585  | 546             | 553  | 587  | 590  | 542  | 584  | 594            | 561  | 595  | 591  | 567                 | 561  | 530  | 535  | 596  | 592  | 537  | 547  |                |  |  |  |  |  |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 55                   | 40   | 32   | 55   | 40   | 46   | 30   | 48   | 42   | 48   | 42   | 50              | 41   | 49   | 53   | 34   | 48   | 53             | 39   | 46   | 49   | 49                  | 31   | 36   | 35   | 44   | 49   | 43   | 34   |                |  |  |  |  |  |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 30                   | 23   | 20   | 33   | 26   | 25   | 26   | 25   | 29   | 31   | 24   | 33              | 33   | 27   | 21   | 32   | 22   | 29             | 32   | 21   | 31   | 33                  | 27   | 20   | 29   | 32   | 20   | 21   | 20   |                |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 2069                 | 1989 | 1987 | 2069 | 2095 | 2092 | 2001 | 2055 | 2101 | 2077 | 2101 | 2052            | 2040 | 2091 | 2052 | 2051 | 2041 | 2095           | 2009 | 2074 | 2099 | 2025                | 1990 | 2009 | 2037 | 2094 | 2057 | 1987 | 2041 | <b>2051.03</b> |  |  |  |  |  |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 1.00                 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00            | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00           | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00                | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | <b>1.00</b>    |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo normal</b>  | 2069                 | 1989 | 1987 | 2069 | 2095 | 2092 | 2001 | 2055 | 2101 | 2077 | 2101 | 2052            | 2040 | 2091 | 2052 | 2051 | 2041 | 2095           | 2009 | 2074 | 2099 | 2025                | 1990 | 2009 | 2037 | 2094 | 2057 | 1987 | 2041 | <b>2051.03</b> |  |  |  |  |  |
| <b>Suplemento</b>   | 0.15                 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15            | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15           | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15                | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | <b>0.15</b>    |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1311                 | 1260 | 1259 | 1311 | 1327 | 1325 | 1268 | 1302 | 1331 | 1316 | 1331 | 1300            | 1292 | 1325 | 1300 | 1299 | 1293 | 1327           | 1273 | 1314 | 1330 | 1283                | 1261 | 1273 | 1290 | 1327 | 1303 | 1259 | 1293 | <b>1299</b>    |  |  |  |  |  |

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                       |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |                |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|----------------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| NOMBRE:   | Victor Vela Melgarejo |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      |      |      | 6              |      |      |      | SEXO: M ( ) F ( X) |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ÁREA:   | FILETEADO             |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      | Cruz y Vasquez |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |      |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                    | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18            | O19  | O20  | O21  | O22                | O23  | O24  | O25  | O26  | O27  | O28  | O29  |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Recoge su panera (3)  | 38                    | 41   | 34   | 38   | 40   | 49   | 35   | 46   | 49   | 35   | 47   | 42              | 50   | 46   | 46   | 50   | 32   | 50             | 35   | 33   | 39   | 34                 | 36   | 35   | 47   | 32   | 41   | 34   | 30   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Espera la entrega de materia prima                              | 390                   | 382  | 386  | 377  | 387  | 385  | 387  | 374  | 389  | 384  | 388  | 388             | 374  | 375  | 370  | 374  | 377  | 372            | 386  | 372  | 378  | 390                | 380  | 383  | 386  | 370  | 374  | 381  | 386  |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 32                    | 33   | 29   | 25   | 26   | 33   | 31   | 32   | 35   | 27   | 30   | 27              | 35   | 26   | 28   | 25   | 32   | 25             | 34   | 32   | 28   | 32                 | 28   | 30   | 33   | 28   | 31   | 29   | 28   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 11                    | 9    | 9    | 9    | 14   | 15   | 10   | 14   | 12   | 14   | 9    | 13              | 12   | 15   | 12   | 10   | 12   | 12             | 10   | 13   | 10   | 13                 | 15   | 13   | 9    | 11   | 15   | 9    | 11   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 14                    | 13   | 15   | 25   | 15   | 13   | 19   | 25   | 23   | 16   | 28   | 20              | 22   | 28   | 19   | 27   | 22   | 12             | 13   | 19   | 26   | 21                 | 24   | 26   | 18   | 21   | 13   | 25   | 25   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 16                    | 16   | 12   | 17   | 17   | 10   | 15   | 9    | 20   | 12   | 13   | 15              | 15   | 16   | 19   | 13   | 14   | 15             | 9    | 15   | 17   | 16                 | 16   | 19   | 12   | 20   | 19   | 10   | 11   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 21                    | 25   | 30   | 24   | 30   | 24   | 30   | 28   | 20   | 24   | 27   | 23              | 21   | 24   | 29   | 29   | 22   | 21             | 26   | 29   | 30   | 28                 | 25   | 26   | 24   | 22   | 29   | 26   | 22   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Corta la materia prima  | 392                   | 381  | 364  | 359  | 367  | 395  | 400  | 357  | 377  | 391  | 372  | 386             | 377  | 384  | 393  | 370  | 374  | 389            | 359  | 380  | 381  | 382                | 375  | 378  | 386  | 369  | 392  | 397  | 400  |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Filetea la materia prima  | 464                   | 472  | 487  | 473  | 460  | 472  | 456  | 497  | 453  | 456  | 450  | 454             | 455  | 480  | 482  | 462  | 469  | 497            | 495  | 457  | 487  | 489                | 498  | 489  | 467  | 496  | 467  | 478  | 491  |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 22                    | 11   | 26   | 27   | 30   | 22   | 26   | 26   | 14   | 25   | 11   | 19              | 43   | 10   | 14   | 11   | 42   | 40             | 34   | 16   | 19   | 43                 | 36   | 10   | 14   | 17   | 43   | 25   | 19   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 592                   | 574  | 588  | 569  | 600  | 571  | 551  | 570  | 594  | 597  | 597  | 556             | 578  | 577  | 574  | 596  | 539  | 536            | 561  | 541  | 574  | 575                | 559  | 596  | 566  | 565  | 545  | 599  | 573  |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 55                    | 54   | 54   | 46   | 34   | 40   | 42   | 30   | 49   | 41   | 45   | 39              | 35   | 52   | 54   | 47   | 54   | 49             | 36   | 30   | 46   | 53                 | 50   | 42   | 53   | 31   | 32   | 45   | 42   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 23                    | 28   | 35   | 26   | 20   | 30   | 32   | 24   | 29   | 33   | 22   | 32              | 22   | 20   | 33   | 26   | 35   | 20             | 22   | 31   | 34   | 23                 | 21   | 32   | 27   | 34   | 23   | 32   | 25   |                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 2070                  | 2039 | 2069 | 2015 | 2040 | 2059 | 2034 | 2032 | 2064 | 2055 | 2039 | 2014            | 2039 | 2053 | 2073 | 2040 | 2024 | 2038           | 2020 | 1968 | 2069 | 2099               | 2063 | 2079 | 2042 | 2016 | 2024 | 2090 | 2063 | <b>2045.86</b> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 1.00                  | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00            | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00           | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00               | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | <b>1.00</b>    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo normal</b>  | 2070                  | 2039 | 2069 | 2015 | 2040 | 2059 | 2034 | 2032 | 2064 | 2055 | 2039 | 2014            | 2039 | 2053 | 2073 | 2040 | 2024 | 2038           | 2020 | 1968 | 2069 | 2099               | 2063 | 2079 | 2042 | 2016 | 2024 | 2090 | 2063 | <b>2045.86</b> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Suplemento</b>   | 0.15                  | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15            | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15           | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15               | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | 0.15 | <b>0.15</b>    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1311                  | 1292 | 1311 | 1277 | 1292 | 1304 | 1289 | 1287 | 1308 | 1302 | 1292 | 1276            | 1292 | 1301 | 1313 | 1292 | 1282 | 1291           | 1280 | 1247 | 1311 | 1330               | 1307 | 1317 | 1294 | 1277 | 1282 | 1324 | 1307 | <b>1296</b>    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Fuente: Elaboración propia.



**RESUMEN- Westinghouse Inicial**

| <b>N°</b> | <b>NOMBRE DEL TRABAJADOR</b> | <b>HABILIDAD</b> | <b>ESFUERZO</b> | <b>CONDICION</b> | <b>CONSISTENCIA</b> | <b>TOTAL DE CALIFICACION</b> | <b>TOLERANCIA</b> | <b>% DE ACTIVIDAD</b> |
|-----------|------------------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------------|------------------------------|-------------------|-----------------------|
| 1         | Yolanda Gómez                | -0.05            | 0               | 0.02             | 0.01                | -0.02                        | 0.30              | 54%                   |
| 2         | Delia León                   | 0                | 0.05            | -0.03            | 0                   | 0.02                         | 0.27              | 54%                   |
| 3         | Francisco Cordero            | 0.03             | 0.02            | -0.03            | -0.04               | -0.02                        | 0.30              | 54%                   |
| 4         | Shirley Guevara              | -0.05            | 0               | 0                | 0.01                | -0.04                        | 0.29              | 54%                   |
| 5         | Anaisa Román                 | 0.06             | -0.04           | 0.02             | 0                   | 0.04                         | 0.36              | 54%                   |
| 6         | María Sifuentes              | 0                | -0.08           | -0.03            | 0                   | -0.11                        | 0.31              | 54%                   |
| 7         | Lucio Vega                   | 0.03             | 0.02            | 0.02             | 0                   | 0.07                         | 0.25              | 54%                   |
| 8         | Yesica Castillo              | -0.05            | 0               | -0.03            | -0.02               | -0.10                        | 0.29              | 54%                   |
| 9         | Aneth Millan Ramos           | 0                | -0.08           | 0.02             | 0.01                | -0.05                        | 0.27              | 54%                   |
| 10        | Danisela Meza Diaz           | 0.03             | -0.04           | 0.02             | 0                   | 0.01                         | 0.22              | 54%                   |
| 11        | Lucinda Pintado              | -0.1             | 0.02            | 0.02             | 0                   | -0.06                        | 0.28              | 54%                   |
| 12        | Luz Denisse Calderón         | 0                | -0.04           | 0.02             | 0.01                | -0.01                        | 0.28              | 54%                   |
| 13        | Karen Bermúdez Chávez        | 0.03             | 0.02            | -0.03            | 0.01                | 0.03                         | 0.32              | 54%                   |
| 14        | Dulía Tarma                  | -0.05            | 0.02            | -0.03            | 0.01                | -0.05                        | 0.37              | 54%                   |
| 15        | Noel Colmenares              | 0.06             | -0.08           | 0.02             | 0.01                | 0.01                         | 0.27              | 54%                   |
| 16        | Magaly Aguirre Reyes         | 0.03             | -0.04           | 0.02             | 0.01                | 0.02                         | 0.27              | 54%                   |
| 17        | Vilma de la Cruz             | -0.05            | -0.04           | 0.02             | 0                   | -0.07                        | 0.28              | 54%                   |
| 18        | Anny Guilarte                | 0                | 0.02            | -0.03            | 0.01                | 0.00                         | 0.30              | 54%                   |
| 19        | Dariana Sánchez              | 0                | -0.04           | 0.02             | 0                   | -0.02                        | 0.27              | 54%                   |
| 20        | Noel Colmenares              | -0.05            | 0.05            | -0.03            | -0.02               | -0.05                        | 0.31              | 54%                   |
| 21        | Héctor Moreno                | 0.06             | -0.04           | -0.03            | 0.01                | 0.00                         | 0.25              | 54%                   |
| 22        | Enderson Meza                | 0                | -0.04           | -0.03            | 0                   | -0.07                        | 0.26              | 54%                   |
| 23        | María Campos                 | -0.05            | 0.02            | 0.02             | -0.02               | -0.03                        | 0.31              | 54%                   |
| 24        | William Salvaran             | 0.0              | 0.02            | -0.03            | -0.02               | -0.03                        | 0.30              | 54%                   |

Fuente: Elaboración propia.



## ANEXO 27. RESUMEN INICIAL ESTUDIO DE TIEMPO- ENVASADO

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |                |                |                |                |                 |                |                |                |                |                     |                |                 |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|----------------|-----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO :       |                | 1              |                | ELABORADO POR : |                |                |                |                | SEXO: M ( ) F ( X ) |                |                 |
| ÁREA:  |                |                |                |                |                 |                |                |                |                |                     |                |                 |
| ENVASADO                                       |                |                |                |                |                 |                |                |                |                |                     |                |                 |
| Número de observaciones / pasos para operación | <b>O1</b>      | <b>O2</b>      | <b>O3</b>      | <b>O4</b>      | <b>O5</b>       | <b>O6</b>      | <b>O7</b>      | <b>O8</b>      | <b>O9</b>      | <b>O10</b>          | <b>O11</b>     |                 |
| Se trasladada al área de envasado              | 85             | 83             | 83             | 84             | 84              | 85             | 85             | 85             | 86             | 83                  | 85             |                 |
| Forma cola para recoger cubeta con latas       | 100            | 97             | 97             | 100            | 99              | 101            | 100            | 97             | 100            | 98                  | 99             |                 |
| Recoge su cubeta con latas                     | 183            | 184            | 183            | 186            | 186             | 182            | 183            | 182            | 182            | 185                 | 182            |                 |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 105            | 104            | 106            | 105            | 103             | 104            | 105            | 104            | 105            | 103                 | 105            |                 |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 67             | 65             | 67             | 66             | 65              | 65             | 68             | 67             | 68             | 67                  | 68             |                 |
| Espera la materia prima                        | 420            | 421            | 419            | 420            | 418             | 418            | 419            | 419            | 418            | 419                 | 417            |                 |
| Se trasladada a recoger materia prima          | 29             | 28             | 29             | 31             | 31              | 31             | 28             | 28             | 29             | 29                  | 30             |                 |
| Trocea el MP fileteada                         | 73             | 74             | 76             | 73             | 75              | 76             | 76             | 76             | 74             | 74                  | 75             |                 |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 104            | 104            | 105            | 105            | 106             | 106            | 105            | 103            | 105            | 104                 | 106            |                 |
| Pesado   | 59             | 59             | 58             | 60             | 58              | 61             | 59             | 61             | 60             | 61                  | 60             |                 |
| Demora en obtener prensadora                   | 126            | 123            | 125            | 126            | 124             | 126            | 123            | 124            | 124            | 123                 | 124            |                 |
| Prensado                                       | 79             | 80             | 79             | 79             | 79              | 80             | 80             | 80             | 81             | 79                  | 82             |                 |
| El TAC inspecciona                             | 59             | 61             | 59             | 59             | 57              | 59             | 58             | 60             | 59             | 57                  | 60             |                 |
| Se coloca en faja transportadora               | 16             | 15             | 14             | 16             | 13              | 15             | 13             | 13             | 13             | 13                  | 13             | <b>PROMEDIO</b> |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | <b>1505</b>    | <b>1498</b>    | <b>1500</b>    | <b>1510</b>    | <b>1498</b>     | <b>1509</b>    | <b>1502</b>    | <b>1499</b>    | <b>1504</b>    | <b>1495</b>         | <b>1506</b>    | <b>1502.36</b>  |
| <b>Factor de calificación</b>                  | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>     | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>         | <b>0.98</b>    | <b>0.98</b>     |
| <b>Tiempo normal</b>                           | <b>1474.9</b>  | <b>1468.04</b> | <b>1470</b>    | <b>1479.8</b>  | <b>1468.04</b>  | <b>1478.82</b> | <b>1471.96</b> | <b>1469.02</b> | <b>1473.92</b> | <b>1465.1</b>       | <b>1475.88</b> | <b>1472.32</b>  |
| <b>Suplemento</b>                              | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>      | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>     | <b>0.3</b>          | <b>0.3</b>     | <b>0.30</b>     |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | <b>1137.78</b> | <b>1132.49</b> | <b>1134.00</b> | <b>1141.56</b> | <b>1132.49</b>  | <b>1140.80</b> | <b>1135.51</b> | <b>1133.24</b> | <b>1137.02</b> | <b>1130.22</b>      | <b>1138.54</b> | <b>1136</b>     |

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |          |         |         |         |                 |         |                |         |         |                     |         |                 |
|--|----------|---------|---------|---------|-----------------|---------|----------------|---------|---------|---------------------|---------|-----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO : |         | 2       |         | ELABORADO POR : |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |         |                 |
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |         |                 |         |                |         |         |                     |         |                 |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4      | O5              | O6      | O7             | O8      | O9      | O10                 | O11     |                 |
| Se traslada al área de envasado                | 86       | 85      | 84      | 83      | 84              | 86      | 85             | 85      | 84      | 85                  | 84      |                 |
| Forma cola para recoger cubeta con latas       | 99       | 98      | 100     | 101     | 99              | 100     | 99             | 101     | 99      | 100                 | 97      |                 |
| Recoge su cubeta con latas                     | 185      | 184     | 182     | 186     | 183             | 185     | 182            | 186     | 185     | 186                 | 183     |                 |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 103      | 104     | 103     | 105     | 105             | 104     | 106            | 106     | 104     | 106                 | 106     |                 |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 67       | 67      | 68      | 65      | 65              | 65      | 66             | 65      | 66      | 65                  | 68      |                 |
| Espera la materia prima                        | 417      | 417     | 418     | 417     | 421             | 417     | 419            | 417     | 420     | 417                 | 420     |                 |
| Se traslada a recoger materia prima            | 29       | 30      | 28      | 31      | 31              | 30      | 30             | 28      | 28      | 29                  | 31      |                 |
| Trocea el MP fileteada                         | 75       | 73      | 74      | 73      | 73              | 76      | 75             | 74      | 76      | 76                  | 74      |                 |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 103      | 106     | 106     | 104     | 105             | 105     | 106            | 104     | 105     | 106                 | 104     |                 |
| Pesado   | 60       | 60      | 60      | 57      | 61              | 60      | 60             | 61      | 57      | 57                  | 59      |                 |
| Demora en obtener prensadora                   | 126      | 124     | 123     | 124     | 124             | 124     | 124            | 126     | 125     | 123                 | 125     |                 |
| Prensado                                       | 80       | 81      | 81      | 82      | 80              | 80      | 80             | 80      | 81      | 81                  | 79      |                 |
| El TAC inspecciona                             | 61       | 57      | 61      | 61      | 58              | 60      | 61             | 58      | 60      | 59                  | 58      |                 |
| Se coloca en faja transportadora               | 16       | 15      | 16      | 16      | 15              | 16      | 14             | 14      | 14      | 16                  | 14      | <b>PROMEDIO</b> |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1507     | 1501    | 1504    | 1505    | 1504            | 1508    | 1507           | 1505    | 1504    | 1506                | 1502    | <b>1504.82</b>  |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 1.02     | 1.02    | 1.02    | 1.02    | 1.02            | 1.02    | 1.02           | 1.02    | 1.02    | 1.02                | 1.02    | <b>1.02</b>     |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1537.14  | 1531.02 | 1534.08 | 1535.1  | 1534.08         | 1538.16 | 1537.14        | 1535.1  | 1534.08 | 1536.12             | 1532.04 | <b>1534.91</b>  |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.27     | 0.27    | 0.27    | 0.27    | 0.27            | 0.27    | 0.27           | 0.27    | 0.27    | 0.27                | 0.27    | <b>0.27</b>     |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1137.06  | 1132.54 | 1134.80 | 1135.55 | 1134.80         | 1137.82 | 1137.06        | 1135.55 | 1134.80 | 1136.31             | 1133.29 | <b>1135</b>     |



| ESTUDIO DE TIEMPO                              |           |         |         |         |                 |         |                |         |         |                     |         |                 |
|--|-----------|---------|---------|---------|-----------------|---------|----------------|---------|---------|---------------------|---------|-----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO :  |         | 3       |         | ELABORADO POR : |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |         |                 |
| ÁREA:  | FILETEADO |         |         |         |                 |         |                |         |         |                     |         |                 |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1        | O2      | O3      | O4      | O5              | O6      | O7             | O8      | O9      | O10                 | O11     |                 |
| Se traslada al área de envasado                | 84        | 86      | 83      | 86      | 83              | 85      | 83             | 86      | 83      | 86                  | 86      |                 |
| Forma cola para recoger cubeta con latas       | 101       | 101     | 99      | 99      | 101             | 98      | 98             | 101     | 101     | 99                  | 100     |                 |
| Recoge su cubeta con latas                     | 182       | 182     | 182     | 182     | 183             | 184     | 184            | 183     | 182     | 185                 | 185     |                 |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 106       | 106     | 106     | 104     | 103             | 105     | 104            | 106     | 105     | 105                 | 106     |                 |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 68        | 68      | 65      | 66      | 66              | 67      | 67             | 66      | 67      | 65                  | 67      |                 |
| Espera la materia prima                        | 420       | 417     | 420     | 419     | 420             | 420     | 420            | 419     | 421     | 418                 | 419     |                 |
| Se traslada a recoger materia prima            | 28        | 29      | 30      | 31      | 28              | 28      | 29             | 28      | 29      | 29                  | 29      |                 |
| Trocea el MP fileteada                         | 73        | 76      | 75      | 74      | 73              | 75      | 76             | 75      | 74      | 76                  | 74      |                 |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 105       | 106     | 103     | 106     | 103             | 103     | 104            | 103     | 104     | 105                 | 104     |                 |
| Pesado   | 59        | 60      | 59      | 61      | 61              | 57      | 61             | 60      | 61      | 58                  | 57      |                 |
| Demora en obtener prensadora                   | 123       | 126     | 124     | 123     | 126             | 123     | 123            | 126     | 124     | 126                 | 125     |                 |
| Prensado                                       | 81        | 81      | 80      | 80      | 80              | 80      | 80             | 81      | 81      | 80                  | 81      |                 |
| El TAC inspecciona                             | 61        | 60      | 57      | 60      | 60              | 59      | 58             | 59      | 59      | 61                  | 58      |                 |
| Se coloca en faja transportadora               | 16        | 13      | 15      | 16      | 15              | 13      | 14             | 15      | 16      | 14                  | 13      | <b>PROMEDIO</b> |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1507      | 1511    | 1498    | 1507    | 1502            | 1497    | 1501           | 1508    | 1507    | 1507                | 1504    | <b>1504.45</b>  |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 0.98      | 0.98    | 0.98    | 0.98    | 0.98            | 0.98    | 0.98           | 0.98    | 0.98    | 0.98                | 0.98    | <b>0.98</b>     |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1476.86   | 1480.78 | 1468.04 | 1476.86 | 1471.96         | 1467.06 | 1470.98        | 1477.84 | 1476.86 | 1476.86             | 1473.92 | <b>1474.37</b>  |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.3       | 0.3     | 0.3     | 0.3     | 0.3             | 0.3     | 0.3            | 0.3     | 0.3     | 0.3                 | 0.3     | <b>0.30</b>     |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1139.29   | 1142.32 | 1132.49 | 1139.29 | 1135.51         | 1131.73 | 1134.76        | 1140.05 | 1139.29 | 1139.29             | 1137.02 | <b>1137</b>     |

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |           |         |         |         |                 |         |                |         |         |         |                     |                |
|--|-----------|---------|---------|---------|-----------------|---------|----------------|---------|---------|---------|---------------------|----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO :  |         | 4       |         | ELABORADO POR : |         | Cruz y Vasquez |         |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |                |
| ÁREA:  | FILETEADO |         |         |         |                 |         |                |         |         |         |                     |                |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1        | O2      | O3      | O4      | O5              | O6      | O7             | O8      | O9      | O10     | O11                 |                |
| Se trasladada al área de envasado              | 85        | 85      | 83      | 86      | 83              | 85      | 85             | 83      | 84      | 86      | 86                  |                |
| Forma cola para recoger cubeta con latas       | 98        | 99      | 100     | 99      | 100             | 101     | 97             | 97      | 99      | 100     | 101                 |                |
| Recoge su cubeta con latas                     | 182       | 184     | 182     | 186     | 184             | 184     | 185            | 185     | 184     | 184     | 183                 |                |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 106       | 106     | 105     | 104     | 106             | 104     | 103            | 104     | 104     | 106     | 106                 |                |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 66        | 66      | 66      | 66      | 66              | 66      | 65             | 67      | 66      | 67      | 67                  |                |
| Espera la materia prima                        | 420       | 418     | 419     | 417     | 417             | 418     | 419            | 421     | 418     | 420     | 417                 |                |
| Se trasladada a recoger materia prima          | 30        | 30      | 31      | 30      | 31              | 30      | 31             | 31      | 28      | 28      | 28                  |                |
| Trocea el MP fileteada                         | 76        | 73      | 75      | 75      | 73              | 74      | 76             | 74      | 75      | 75      | 76                  |                |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 104       | 106     | 103     | 105     | 106             | 106     | 103            | 106     | 104     | 103     | 103                 |                |
| Pesado   | 60        | 59      | 58      | 60      | 59              | 58      | 61             | 60      | 58      | 57      | 60                  |                |
| Demora en obtener prensadora                   | 124       | 126     | 126     | 126     | 125             | 124     | 123            | 125     | 126     | 125     | 126                 |                |
| Prensado                                       | 81        | 82      | 79      | 81      | 82              | 82      | 82             | 81      | 82      | 81      | 80                  |                |
| El TAC inspecciona                             | 59        | 61      | 59      | 61      | 59              | 60      | 57             | 59      | 61      | 60      | 60                  |                |
| Se coloca en faja transportadora               | 13        | 16      | 14      | 16      | 16              | 15      | 15             | 13      | 13      | 16      | 16                  | PROMEDIO       |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1504      | 1511    | 1500    | 1512    | 1507            | 1507    | 1502           | 1506    | 1502    | 1508    | 1509                | <b>1506.18</b> |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 0.96      | 0.96    | 0.96    | 0.96    | 0.96            | 0.96    | 0.96           | 0.96    | 0.96    | 0.96    | 0.96                | <b>0.96</b>    |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1443.84   | 1450.56 | 1440    | 1451.52 | 1446.72         | 1446.72 | 1441.92        | 1445.76 | 1441.92 | 1447.68 | 1448.64             | <b>1445.93</b> |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.29      | 0.29    | 0.29    | 0.29    | 0.29            | 0.29    | 0.29           | 0.29    | 0.29    | 0.29    | 0.29                | <b>0.29</b>    |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1098.13   | 1103.24 | 1095.21 | 1103.97 | 1100.32         | 1100.32 | 1096.67        | 1099.59 | 1096.67 | 1101.05 | 1101.78             | <b>1100</b>    |

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |          |         |         |         |                 |         |                |         |         |         |                     |                |
|--|----------|---------|---------|---------|-----------------|---------|----------------|---------|---------|---------|---------------------|----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO : |         | 5       |         | ELABORADO POR : |         | Cruz y Vasquez |         |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |                |
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |         |                 |         |                |         |         |         |                     |                |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4      | O5              | O6      | O7             | O8      | O9      | O10     | O11                 |                |
| Se trasladada al área de envasado              | 83       | 85      | 84      | 83      | 86              | 85      | 86             | 86      | 85      | 85      | 85                  |                |
| Forma cola para recoger cubeta con latas       | 99       | 97      | 99      | 100     | 100             | 101     | 99             | 99      | 99      | 98      | 101                 |                |
| Recoge su cubeta con latas                     | 184      | 186     | 186     | 184     | 184             | 184     | 184            | 182     | 183     | 184     | 186                 |                |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 103      | 105     | 103     | 106     | 105             | 106     | 103            | 104     | 103     | 103     | 104                 |                |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 67       | 65      | 68      | 68      | 65              | 65      | 67             | 65      | 68      | 66      | 66                  |                |
| Espera la materia prima                        | 421      | 417     | 417     | 421     | 417             | 421     | 421            | 420     | 420     | 418     | 420                 |                |
| Se trasladada a recoger materia prima          | 31       | 29      | 29      | 28      | 28              | 31      | 31             | 31      | 28      | 28      | 28                  |                |
| Trocea el MP fileteada                         | 74       | 76      | 76      | 73      | 73              | 73      | 73             | 75      | 73      | 75      | 74                  |                |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 103      | 103     | 105     | 103     | 104             | 104     | 104            | 103     | 104     | 103     | 104                 |                |
| Pesado   | 59       | 61      | 58      | 61      | 60              | 61      | 57             | 57      | 58      | 57      | 57                  |                |
| Demora en obtener prensadora                   | 126      | 124     | 124     | 126     | 125             | 123     | 126            | 126     | 125     | 124     | 126                 |                |
| Prensado                                       | 82       | 79      | 81      | 81      | 80              | 79      | 80             | 82      | 80      | 82      | 79                  |                |
| El TAC inspecciona                             | 60       | 57      | 57      | 61      | 60              | 61      | 59             | 58      | 61      | 57      | 61                  |                |
| Se coloca en faja transportadora               | 13       | 14      | 15      | 15      | 16              | 15      | 15             | 13      | 16      | 16      | 16                  | PROMEDIO       |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1505     | 1498    | 1502    | 1510    | 1503            | 1509    | 1505           | 1501    | 1503    | 1496    | 1507                | <b>1503.55</b> |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 1.04     | 1.04    | 1.04    | 1.04    | 1.04            | 1.04    | 1.04           | 1.04    | 1.04    | 1.04    | 1.04                | <b>1.04</b>    |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1565.2   | 1557.92 | 1562.08 | 1570.4  | 1563.12         | 1569.36 | 1565.2         | 1561.04 | 1563.12 | 1555.84 | 1567.28             | <b>1563.69</b> |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.36     | 0.36    | 0.36    | 0.36    | 0.36            | 0.36    | 0.36           | 0.36    | 0.36    | 0.36    | 0.36                | <b>0.36</b>    |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1320.64  | 1314.50 | 1318.01 | 1325.03 | 1318.88         | 1324.15 | 1320.64        | 1317.13 | 1318.88 | 1312.74 | 1322.39             | <b>1319</b>    |



Fuente: Elaboración propia.

# ANEXO 28. DIAGRAMA BIMANUAL – FILETEADO INICIAL

| DIAGRAMA BIMANUAL DEL PROCESO DE FILETEADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C  |  |                |      |   |           |                |      |   |                                       |                                 |
|---|--|----------------|------|---|-----------|----------------|------|---|---------------------------------------|---------------------------------|
|  <b>DIAGRAMA NÚM:01</b><br><b>HOJA NÚM:01</b><br><b>ACTIVIDAD:</b> Proceso de corte y fileteado - Línea de cocido<br><b>ELABORADO POR:</b> Cruz y Vasquez<br><b>MÉTODO:</b> ACTUAL (X) PROPUESTO ( )<br><b>DIRECCIÓN:</b> Av. Los pescadores 354-Zona<br><b>LUGAR:</b> Área de corte y fileteado<br><b>Materia prima:</b> Caballa<br><b>APROBADO POR:</b><br><b>FECHA:</b> 17/9/2021 |  |                |      |   |           |                |      |   |                                       |                                 |
|   |  | <i>Símbolo</i> |      |   |           | <i>Símbolo</i> |      |   |                                       |                                 |
|   | <b>Descripción Mano Izquierda</b>  | ●              | →    | ◐ | ▼         | ●              | →    | ◐ | ▼                                     | <b>Descripción Mano Derecha</b> |
|   | Movimiento hacia la panera   |                |      |   |           |                |      |   |                                       | Movimiento hacia la panera      |
|   | agarra el pescado  |                |      |   |           |                |      |   |                                       | agarra el pescado               |
| Espera  |  |                |      |   |           |                |      |   | Entrega pescado mano izquierda        |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Espera                                |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Suelta el pescado                     |                                 |
| Suelta el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Espera                                |                                 |
| Espera  |  |                |      |   |           |                |      |   | Lleva su mano hacia el cuchillo       |                                 |
| Espera  |  |                |      |   |           |                |      |   | Coge el cuchillo                      |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Corta la cabeza                       |                                 |
| Retira cabeza   |  |                |      |   |           |                |      |   | Sostiene el pescado                   |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Limpia el pescado, retirando la piel  |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Espera                                |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Corta el pescado a la mitad           |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Espera                                |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Saca la espina dorsal                 |                                 |
| Espera  |  |                |      |   |           |                |      |   | Sostiene el pescado                   |                                 |
| Sostiene el pescado   |  |                |      |   |           |                |      |   | Lleva su mano hacia la mesa           |                                 |
| Lleva el pescado hacia la canastilla  |  |                |      |   |           |                |      |   | Deja el cuchillo                      |                                 |
| Deja el pescado en la canastilla  |  |                |      |   |           |                |      |   | Espera                                |                                 |
| Espera  |  |                |      |   |           |                |      |   | Empuja desperdicios en la faja        |                                 |
| Se desplaza hacia la balanza  |  |                |      |   |           |                |      |   | Se desplaza hacia la balanza          |                                 |
| Espera  |  |                |      |   |           |                |      |   | Coloca la MP a pesar sobre la balanza |                                 |
| <b>RESUMEN</b>  |  |                |      |   |           |                |      |   |                                       |                                 |
| Método  | Actual   |                |      |   | Propuesto |                |      |   |                                       |                                 |
|   | IZQ.   |                | DER. |   | IZQ.      |                | DER. |   |                                       |                                 |
| Operaciones   | 13   |                | 13   |   | -         |                | -    |   |                                       |                                 |
| Transporte  | 3  |                | 4    |   | -         |                | -    |   |                                       |                                 |
| Esperas   | 6  |                | 5    |   | -         |                | -    |   |                                       |                                 |
| Almacenamiento  | 0  |                | 0    |   | -         |                | -    |   |                                       |                                 |
| Total   | 22   |                | 22   |   | -         |                | -    |   |                                       |                                 |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 29. RESUMEN DIAGRAMA BIMANUAL – ENVASADO

| DIAGRAMA BIMANUAL DEL PROCESO DE ENVASADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C   |                 |  |           |      |         |   |   |   |                                     |
|---|-----------------|--|-----------|------|---------|---|---|---|-------------------------------------|
|    | DIAGRAMA NÚM:01 | LUGAR DE TRABAJO   |           |      |         |   |   |   |                                     |
|   | HOJA NÚM:02     |  |           |      |         |   |   |   |                                     |
| <b>ACTIVIDAD:</b> Proceso de envasado - Línea de cocido<br><b>ELABORADO POR:</b> Cruz y Vasquez<br><b>MÉTODO:</b> ACTUAL (X) PROPUESTO ( )<br><b>DIRECCIÓN:</b> Av. Los pescadores 354-Zona<br><b>LUGAR:</b> Área de envasado<br><b>Materia prima:</b> Caballa<br><b>APROBADO POR:</b><br><b>FECHA:</b> 17/9/2021 |                 |  |           |      |         |   |   |   |                                     |
| Descripción Mano Izquierda  | Símbolo         |  |           |      | Símbolo |   |   |   | Descripción Mano Derecha            |
|   | ●               | →  | D         | ▼    | ●       | → | D | ▼ |                                     |
| Lleva su mano hacia la canastilla   | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | Lleva su mano hacia la canastilla   |
| Sostiene el pescado   | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | sostiene el pescado                 |
| Sostiene el pescado   | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | trocea el pescado                   |
| Espera  |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Traslado su mano a la lata          |
| Espera  |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Sostiene la lata                    |
| Movimiento de mano  |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Traslado la lata mano izquierda     |
| Sostien la lata   | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | Coloca el pescado dentro de la lata |
| sostien la lata   | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | Lleva su mano hacia el prensado     |
| Sostienela lata   | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | Prensa la lata                      |
| Movimieno de mano   |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Deja la prensa                      |
| Deja la lata sobre la mesa  | ●               |  |           |      | ●       |   |   |   | Traslado la lata a la balanza       |
| Espera  |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Pesa la lata                        |
| Espera  |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Traslado lata a la faja             |
| Espera  |                 |  |           | ●    |         |   |   | ● | Deja la lata en la faja             |
| RESUMEN   |                 |  |           |      |         |   |   |   |                                     |
| MÉTODO  | Actual          |  | Propuesto |      |         |   |   |   |                                     |
|   | IZQ.            | DER.   | IZQ.      | DER. |         |   |   |   |                                     |
| Operaciones   | 6               | 8  | 0         | 0    |         |   |   |   |                                     |
| Transporte  | 3               | 6  | 0         | 0    |         |   |   |   |                                     |
| Esperas   | 5               | 0  | 0         | 0    |         |   |   |   |                                     |
| Almacenamienrnto  | 0               | 0  | 0         | 0    |         |   |   |   |                                     |
| Total   | 14              | 14   | 0         | 0    |         |   |   |   |                                     |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 30. MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS: FILETEADO - ENVASADO

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| PLAN HACCP<br>PLANTA DE CONSERVA<br>Av. Los Pescadores N.º 354, Zona Industrial 27<br>de octubre, Chimbote-Perú | Código : AC – HACCP - 02    |
|   | Versión: 10-2020            |
| CARÁTULA  | Aprobado: Calidad           |
|   | Fecha Aprobación: 2-08-2021 |
|   | Página: 1 de 1              |



**DON FERNANDO SAC**

**MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS DE FILETEADO - ENVASADO**

**2021**

## ÍNDICE

|       |  |    |
|-------|--|----|
| I.    | INTRODUCCIÓN.....                              | 6  |
| II.   | GENERALIDADES.....                             | 7  |
| 2.1.  | Breve descripción general de la empresa.....   | 7  |
| 2.2.  | Misión.....                                    | 7  |
| 2.3.  | Visión.....                                    | 7  |
| 2.4.  | Valores corporativos.....                      | 7  |
| 2.5.  | Organigrama de la empresa.....                 | 8  |
| III.  | ALCANCE.....                                   | 9  |
| IV.   | POLÍTICA.....                                  | 10 |
| V.    | PROPÓSITO.....                                 | 11 |
| VI.   | OBJETIVOS Y METAS.....                         | 11 |
| VII.  | LAYOUT DE EMPRESA DON FERNANDO S.A.C.....      | 12 |
| VIII. | FLUJOGRAMA DEL PROCESO DE FILETEADO.....       | 15 |
| IX.   | FLUJOGRAMA DEL PROCESO DE ENVASADO.....        | 19 |
| X.    | PARÁMETROS DE APROVECHAMIENTO POR ESPECIE..... | 23 |
| XI.   | DIAGRAMA DE RECORRIDO INICIAL.....             | 23 |
| XII.  | DIAGRAMA DE RECORRIDO FINAL.....               | 26 |
| XIII. | PROCEDIMIENTO DEL CORRECTO FILETEADO.....      | 28 |
| XIV.  | PROCEDIMIENTO DEL CORRECTO ENVASADO.....       | 30 |
| XV.   | PLAN DE MANTENIMIENTO RUTINARIO.....           | 33 |
| XVI.  | CAPACITACIONES.....                            | 35 |

# **MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS FILETEADO-ENVASADO**

## **I. INTRODUCCIÓN**

Actualmente las empresas desean potenciar sus productos procesados, pero para ello es importante la calidad del producto y el proceso de producción, por lo que es importante que las empresas creen tácticas para mejorar las habilidades del colaborador y el proceso de producción del producto, deben preocuparse por mejorar las condiciones laborales, capacitar a su personal, brindarles herramientas de trabajo correspondientes para que realicen una buena labor, con el fin de incrementar la producción de la materia prima procesada y poder obtener una mayor producción, por ello, se presentara un manual con el fin de mejorar los procedimientos del área de fileteado y envasado, ya que se encontraron constantes errores y con ello se podrá mejorar la productividad que se basa en los tiempos de estos procedimientos.

El manual presentado ayudara a comprender a los colaboradores los procesos adecuados y las técnicas, a que se realicen capacitaciones constantes para mejorar su aprendizaje en el área envasado y fileteado, para que puedan realizarlo los procesos en un tiempo menor y ayuden a estandarizarlos y así podamos disminuir los tiempos muertos.

Por lo indicado, sabemos la importancia de la mejora del proceso de producción de las conservas de pescado por ello se busca mejorar las habilidades del colaborador, que cuente con buenas técnicas de corte, fileteado; asimismo envasado, brindando la información correcta como los, parámetros, el rendimiento de la materia prima y como pueden implementarlo, así los colaboradores y supervisores tengan el conocimiento correspondiente para un mejor desempeño dentro de la empresa Don Fernando S.A.C.



## **II. GENERALIDADES**

### **2.1. Breve descripción general de la empresa**

**DON FERNANDO S.A.C.**; es una planta de procesamiento de conservas y harina de pescado residual y esta, ubicada en "Av. Los Pescadores N° 354, Zona Industrial 27 de Octubre, Chimbote-Perú", dentro de las perspectivas de los principios del aseguramiento de la calidad y de un mercado internacional cada vez más competitivo y difícil, ha desarrollado un conjunto de procedimientos operacionales que permiten un fácil, ágil y eficiente manejo de los procesos productivos; permitiendo no solo la prevención y solución continua de problemas en las diferentes fases, sino también a conducir una tecnología acorde con los principios científicamente reconocidos.

### **2.2. Misión**

"Somos una empresa dedicada a la producción y comercialización local e internacional de productos alimenticios, conservas de pescado y harina de pescado residual, nos esforzamos día a día por mantener los más altos estándares de calidad en nuestro servicio, ofreciendo los mejores productos terminados de mejor calidad y trabajando para que nuestros clientes, quienes son nuestra razón de ser, sigan brindándonos su preferencia."

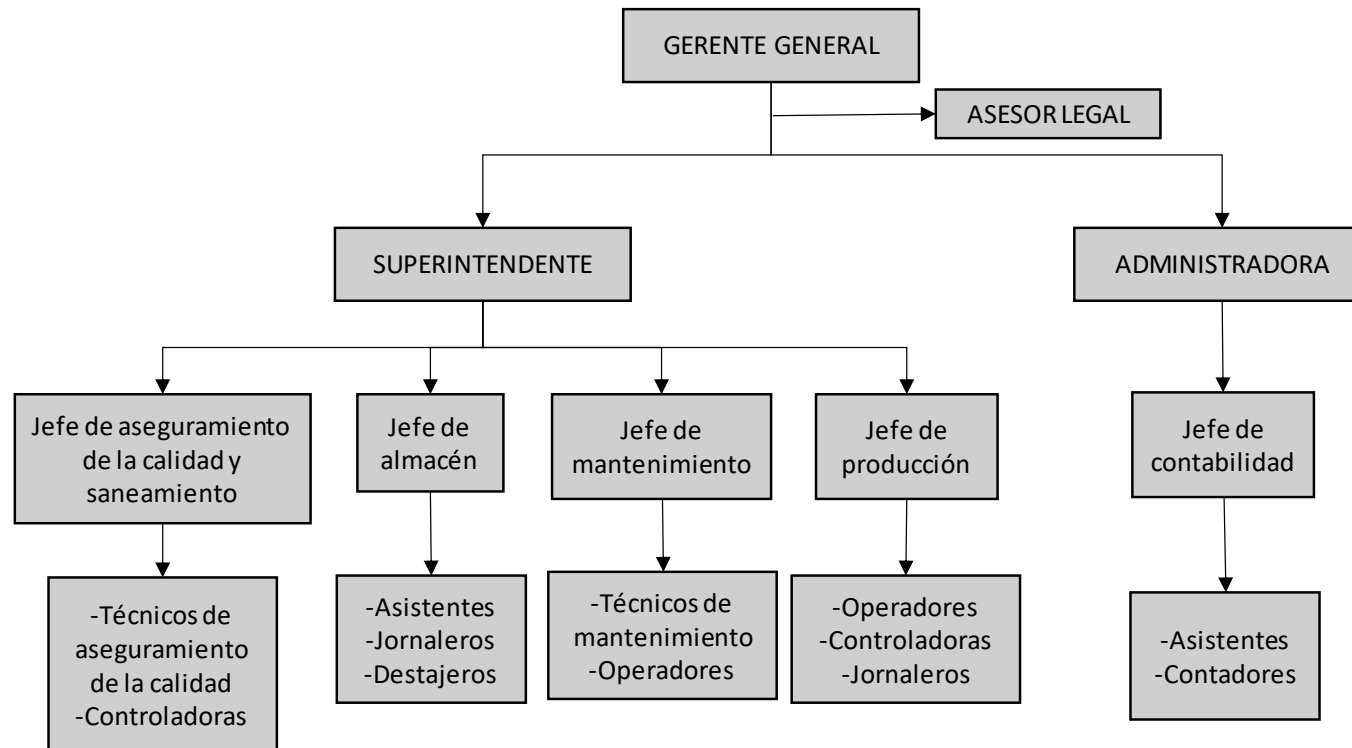
### **2.3. Visión**

"Don Fernando SAC, está comprometida en ser una de las empresas líderes en el sector alimenticio a nivel nacional, e Internacional, lograr que nuestros productos y servicios sean de la más alta calidad, con precios competitivos, innovando continuamente para mantener el liderazgo en el mercado, de acuerdo a las nuevas tendencias y exigencias de calidad: Nuestra visión a mediano plazo es ser líder en el mercado nacional e internacional en la Fabricación de conservas de pescado en la línea de crudo."

### **2.4. Valores corporativos**

- Respeto
- Calidad
- Cumplimiento

## 2.5. Organigrama de la empresa



**Figura 1.** Organigrama Don Fernando S.A.C

**Fuente:** Don Fernando, 2019.

### **III. ALCANCE**

El presente manual está dirigido a todos los encargados en el desarrollo del proceso de conserva de pescado, como el jefe de producción, jefe de aseguramiento de la calidad, técnicos en aseguramiento de la calidad, controladoras, trabajadores des área de fileteado y envasado, y todo aquel que tenga participación en el proceso productivo; es por ello que se solicita del cumplimiento de todo lo mencionado en el manual de buenas prácticas, para que la empresa Don Fernando S.A.C se vea beneficiada y el propio colaborador.

Es así que el alcance del manual de buenas prácticas es establecer procedimientos que favorezcan un mejor proceso productivo, asimismo adaptar al colaborador a cambios, mejorar su habilidad; así como también instruir al nuevo personal de las áreas de envasado y fileteado, también se tomará en cuenta las condiciones del colaborador, el cual se mejoraran; con el fin de producir más con los mismos recursos.

**FILETEADO:** Operación que abarca desde que el pescado ingresa a la zona de fileteo hasta que se dispone en la mesa de molido o en las mesas de envasado, según el producto que se desea obtener.

**ENVASADO:** Operación que abarca desde que el producto es dispuesto en las mesas de envasado, hasta que ingresan al transportador de faja metálica, que los conducirá al exhausting.

#### IV. POLÍTICA



#### **POLÍTICA DE CALIDAD**

Se basa en la calidad y en el servicio a nuestros clientes, que son nuestra razón de ser. Ofrecemos nuestros productos ajustándose a las diferentes necesidades, trabajando con ello para formar un equipo con el mismo objetivo. Ya que así se originó y así pretendemos avanzar y mejorar la calidad de nuestros productos y servicios.

Otro rasgo característico de nuestra política de empresa es la especialización: Don Fernando está formado por un grupo de profesionales que son especialistas en sus respectivas áreas. Nuestro equipo está automotivado, nuestros colaboradores tienen pasión por lo que hacen, por alcanzar siempre sus metas y obtener resultados.

Somos depositarios de la confianza de nuestro cliente, la permanencia en el mercado de esta imagen de empresa es un valor clave para Don Fernando SAC., en ese sentido además de estar avalados por una larga trayectoria profesional, Don Fernando SAC., cumple con todas las condiciones de seguridad y confidencialidad que marca la normativa legal.

Continuamente invertimos en desarrollar las competencias de nuestros productos. En Don Fernando SAC no hay lugar para improvisar o para la complacencia, cuando se trata de Calidad.

Alcanzar y mantener calidad de nuestros productos es la piedra angular de todas nuestras actividades. La Calidad está presente en todo lo que hacemos. Proveemos productos y servicios de primera clase, totalmente alineados para incrementar la satisfacción de clientes y público en general.



## V. PROPÓSITO

Establecer un sistema de procedimientos operacionales que permita garantizar la calidad en la conducción de los procesos; promoviendo la elaboración de productos sanos, seguros y adecuados; acorde con las exigencias del mercado, protección de la salud del consumidor y finalmente logrando el adecuamiento a la normatividad vigente nacional y códigos internacionalmente reconocidos.

**FILETEADO:** Establecer procedimientos que permitan conducir con éxito una práctica orientada a la obtención de filetes limpios.

**ENVASADO:** Establecer procedimientos que permitan conducir con éxito una práctica orientada al llenado de filetes, graded en envases para su sellado hermético.

## VI. OBJETIVOS Y METAS

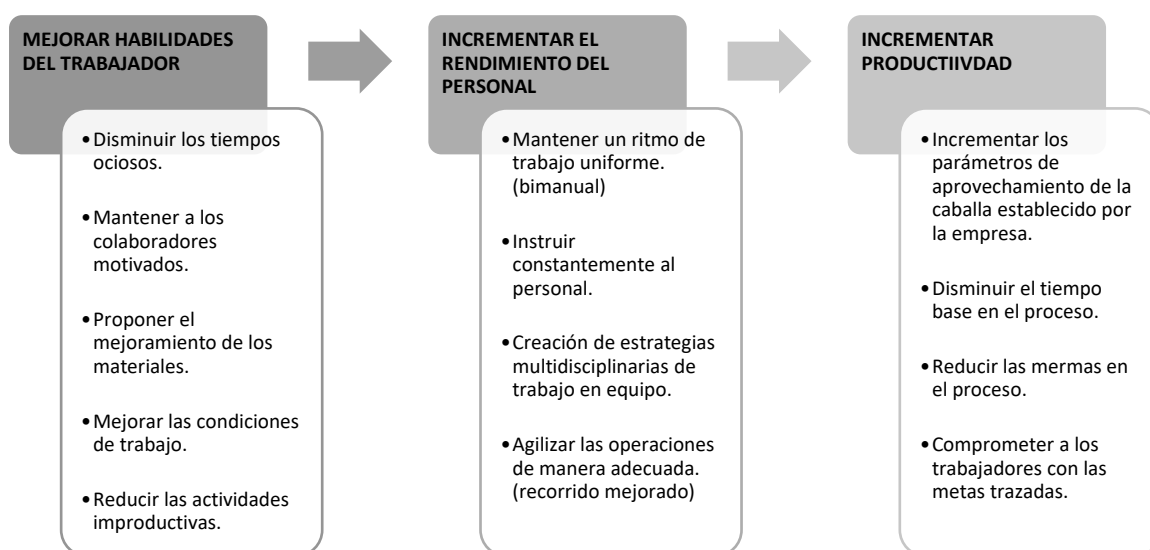
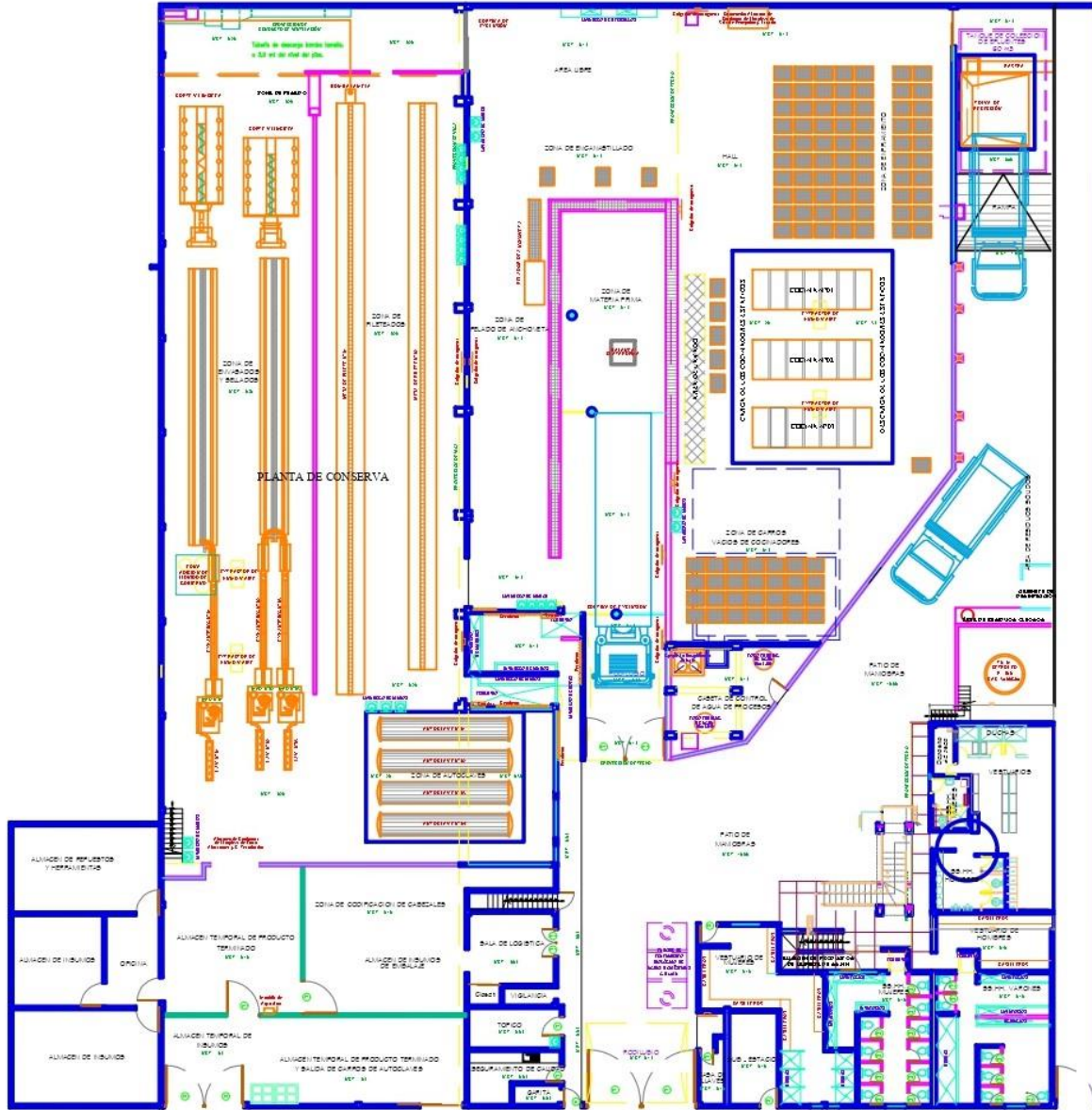


Figura 2. *Objetivos y metas.*

Fuente: Elaboración propia, 2021.

# VII. LAYOUT DE EMPRESA DON FERNANDO S.A.C



|  |  |
|--|--|
| <b>UNIVERSIDAD CESAR VALLEJO</b>   |  |
| LAYOUT DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C  |  |
| Integrantes:<br>Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vásquez Alarcón Daniela Brigitte | REALIZADO: CIP 228667<br>REVISADO: Ing. Castillo Martínez Williams |
| FECHA: 10/09/2021  | <b>L-01</b>  |
| ESCALA: 1/150  |  |

En la lámina 1, se aprecia la distribución de la planta de conserva de pescado de la empresa Don Fernando S.A.C; para empezar se encuentra la zona de materia prima; en el cual inicia con una verificación de la materia prima entrante, concluida la verificación se determina si es apto para la elaboración de conserva, y si no lo es se rechaza el lote, continua el pesado de toda la materia prima, luego se procede a bajar las cubetas en zona de encanastillado, donde se lleva a cabo en forma manual el encanastillado, luego las canastillas con su contenido son colocadas en el carro de cocción que tiene capacidad de 20 canastillas por carro esta operación se realiza con el vientre abajo con el fin de ejecutar el proceso de lavado, con agua potable a flujo corriente; continua el área de cocinado, en el cual se cuenta con 2 cocinadores estáticos operativos y uno inoperativo; cada uno con capacidad de 16 carros por batch, el cocinado se realiza según la especie de pescado, es aquí donde se verifica el parámetro establecido por especie, en cual si se cumple continua al área de enfriado.

Luego que sale del cocinador estático el enfriamiento normalmente se realiza a medio ambiente ( hasta el día siguiente) o con ventiladores el cual toma de 3-5 horas ya que durante ese lapso y a esas condiciones el pescado cocido adquiere la textura y temperatura adecuada ( menos de 30°C), si es el adecuado se continua a la zona de fileteados; el cual consiste en eliminar, cabeza, cola, espinas, piel y músculo oscuro; dejando la parte comercialmente aprovechable, continua a la zona de pesado, donde el pescado es pesado e inspeccionado, si el adecuado continua la próxima zona, de envasado, el cual se realiza de forma manual consiste en colocar los filetes dentro del envase de hojalata el cual es verificado , luego se una serie de controles, continua a la zona de adición de líquido de gobierno, en donde se encuentra 2 exhaustores operativos y uno inoperativo.

Continuando con el proceso de primera adición de líquido de gobierno, este líquido es preparado en marmitas de acero inoxidable, se agrega la salmuera a temperaturas altas de entre 85 a 90°C, a sí continua su ingreso al exahustor, luego continua la formación del vacío (exhausting), en esta operación el aire que se encuentra dentro del producto es eliminado para formar vacío, se transporta por un túnel de vapor a una temperatura mínima

de 95°C con el propósito de calentar el contenido y obtener un vacío apropiado, luego continua la segunda adicción de líquido de gobierno, se agrega aceite a temperaturas de 75 a 85°C, y si es adecuado se continua con la zona de sellado, en donde se encuentra con tres selladoras, donde dos se encuentran operativa: ángelus y la canco, teniendo una inoperativa.

Luego continua el lavado de latas, con agua a presión, a una temperatura de 75°C. Una vez que la conserva sale de la lavadora es estibado de forma manual en carros de acero inoxidable, y se dirige a la zona de autoclaves, para su proceso de esterilizado; en el cual se ingresa a las autoclaves, se realiza a una temperatura de 116°C, en el cual se da también el enfriamiento dentro de la autoclave, con agua y aire hasta llegar a una temperatura promedio de 40°C. Continuando el proceso se traslada el producto terminado, a un almacenamiento transitorio, donde ubican los carros de autoclaves con conservas.

Además, la empresa Don Fernando S.A.C cuenta con un almacén de repuestos y herramientas, almacén de insumos, un almacén de producto terminado y salida de carros de autoclaves, así como también cuenta con una zona de codificación de cabezales, junto a ello un almacén de insumos de embalaje, otras zonas muy importantes son la zona de aseguramiento de la calidad, tópicos, vigilancia, la sala de logística, vestuario de mujeres, asimismo de hombre y servicios higiénicos.



## VIII. FLUJOGRAMA DEL PROCESO DE FILETEADO

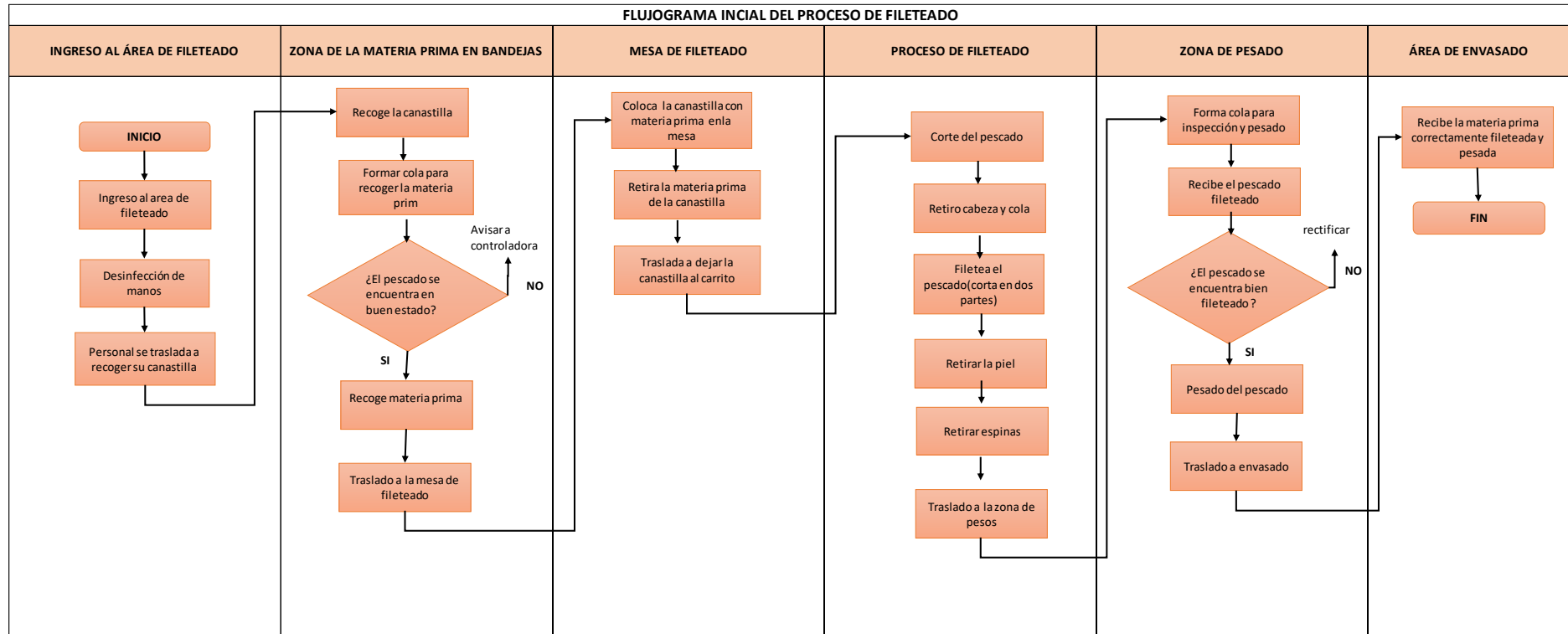


Figura 3. *Flujograma inicial del área de fileteado*

Fuente: Elaboración propia, 2021.

En la figura 3 se detalla el flujograma inicial del proceso de fileteado, para ello se procedió analizar las zonas del recorrido del personal para poder identificar sus controles y verificar su procedimiento con ello se encontró malas prácticas por parte del personal donde este no cuenta con un adecuada inducción sobre parámetros y métodos que puedan implementar antes de iniciar su labor, hay una inadecuada supervisión con la indumentaria del personal al momento de su ingreso, por lo que muchas veces el personal no ingresa correctamente uniformado, el personal al momento de recepcionar la materia prima no toma en cuenta que su área se encuentre limpia y sus instrumentos de trabajos en buen estado , para que pueda empezar el proceso de fileteado, al momento de pesar no tienen un control constante con el parámetro de peso que es de (6-7) kg. Además se describe el proceso de fileteado que inicia con el ingreso del personal al área de fileteado, desinfectan correctamente sus manos y luego de ello se trasladan a recoger su canastilla, luego el personal forma cola para recoger la materia prima, en este paso se inspecciona que el pescado se encuentre en buen estado para poder ser procesado, sí el pescado se encuentra en buen estado es trasladado por el operario hacia la mesa de fileteado donde se coloca la materia prima y se retira la canastilla para el proceso de fileteado , en el proceso de fileteado se empieza con un corte al pescado y después de ello se retira cola y cabeza, se corta en dos y se retira la piel y espinas, listo para pesar, es trasladado a la zona de pesos donde se verifique que cumpla con el peso correcto que es de (6-7kg) sino se rectifica para que pueda ser envasado, continuando se analizó errores en el área y falta de verificación en el proceso y se realizó un flujograma mejorado para ello mostrado a continuación:

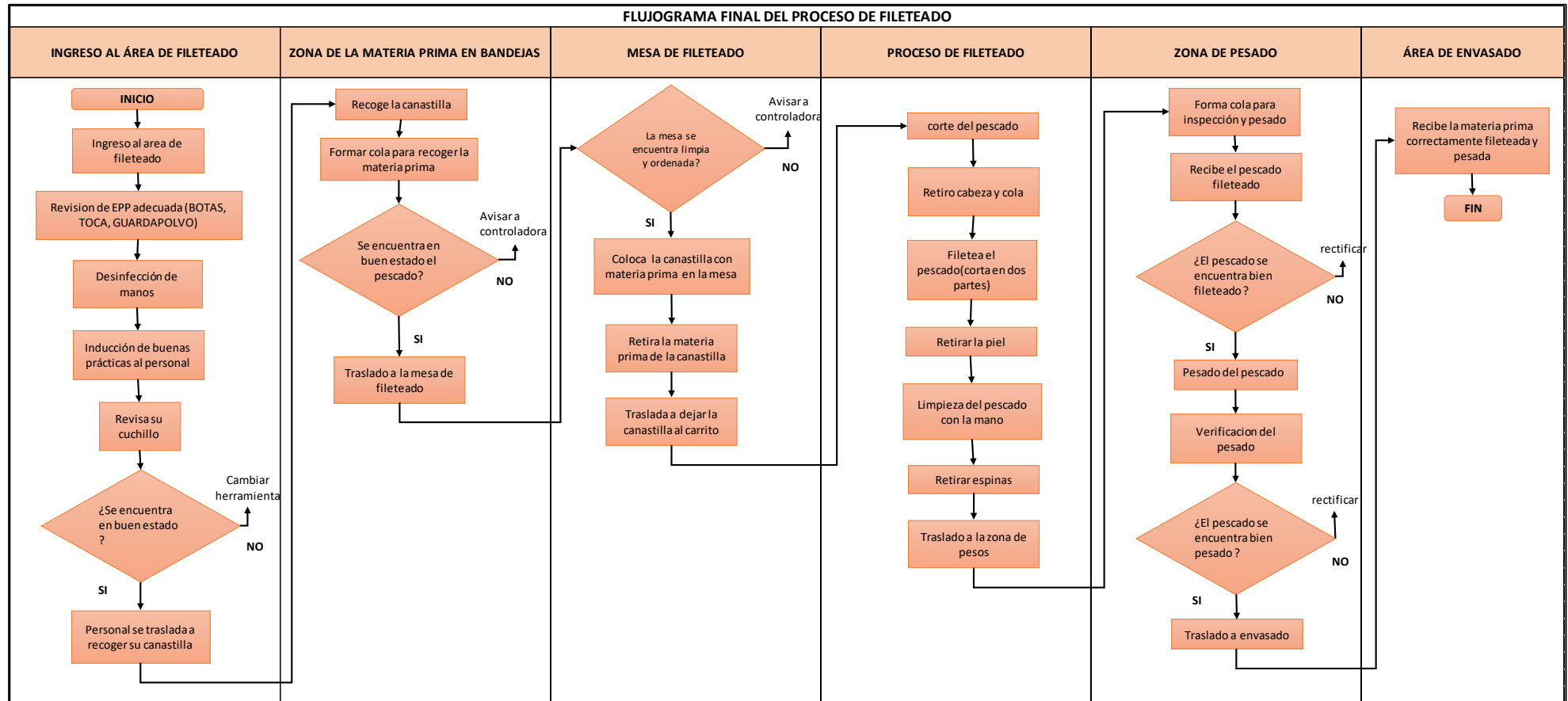


Figura 4. *Flujograma final del área de fileteado.*

Fuente: Elaboración propia, 2021.

En la figura 4, se detalla el flujograma mejorado donde se realizó las mejoras respectivas iniciando con el ingreso del personal, que vistan su indumentaria correctamente para evitar cualquier accidente o incidente dentro del área, como también una inducción sobre los controles y parámetros establecidos para que puedan tenerlo presente y así puedan mejorar sus habilidades y el rendimiento del pescado, luego de ello revisar sus instrumentos de trabajo para que puedan realizar un cambio si este está el mal estado y pueda realizar un mejor trabajo, y luego de ello se trasladan a recoger su canastilla para poder decepcionar el pescado, donde se verifica si este se encuentra en buen estado y sea trasladado a la mesa de trabajo, aquí verifica que la mesa este correctamente limpia y ordenada para que no haya consecuencias futuras y así se procede a dejar el pescado sobre mesa y regresar la canastilla a su lugar para poder empezar a filetear el pescado que consiste primeramente en cortarlo para poder retirar cola y cabeza luego cortarlo en dos para poder retirar la piel y espinas, para que pueda ser trasladado a la zona de pesos donde se realiza una fila para que el pescado pueda verificar correctamente el fileteado para no dar una mala presentación y las envasadoras no sufran daño alguno al momento de envasar, luego de ello se pesa teniendo en cuenta el parámetro que es de (6-7kg) y recién pueda ser trasladado al área de envaso para el siguiente procedimiento.

## IX. FLUJOGRAMA DEL PROCESO DE ENVASADO

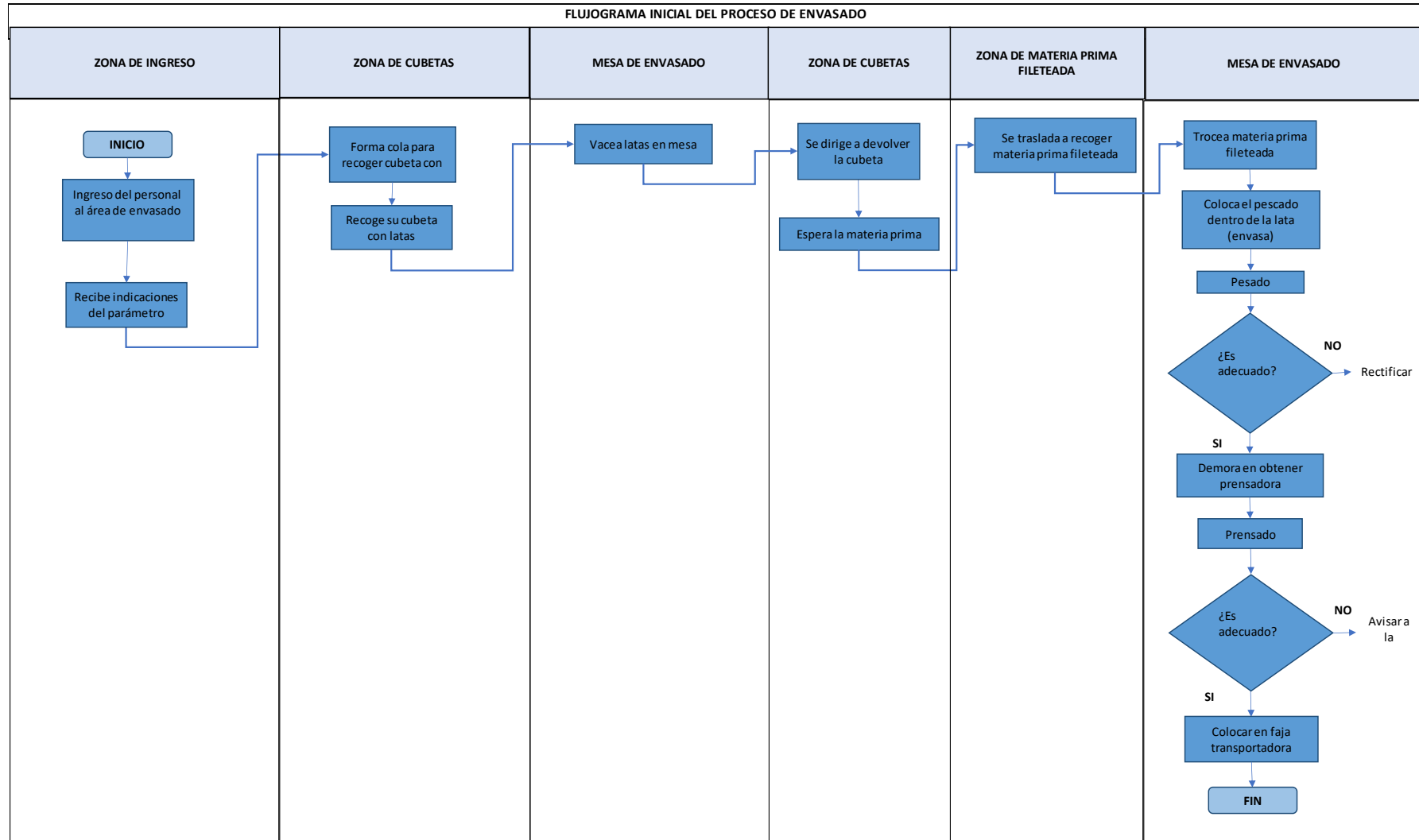


Figura 5. *Flujograma inicial del área de envasado*

Fuente: Elaboración propia, 2021.

Para comenzar con el análisis, del flujograma inicial del proceso de envasado, se comenzó a analizar los controles existentes, teniendo como primer control, el pesado de lata envasada, el cual consiste en verificar si el operario siguió el parámetro dado por la controladora de calidad, el cual es muy importante en el proceso de elaboración de conserva de pescado, ya que puede haber un sobrellenado que afecte el proceso de formación de vacío, así como también se llene menos de lo establecido, lo cual se obtenga una lata de conserva con mucho más líquido de gobierno que pescado, otro control existente es en el prensado, este con el fin de dar el espacio correspondiente para la formación de vacío, asimismo obtener una presentación uniforme, siendo este control adecuado, se procede a la colocación en la faja transportadora donde continúa el proceso en el exhaustor. Además, se describe el proceso, el cual empieza en la zona de ingreso al área de envasado, donde el personal recibe indicaciones de parámetro a seguir, por parte de la controladora de calidad, así como también del técnico de aseguramiento de la calidad, luego se traslada al área de cubetas, donde el trabajador hace la cola para recibir su cubeta con latas, y luego se dirige a la mesa de fileteado y vacía las latas, es así que tiene que dirigirse a devolver la cubeta, para que otra persona pueda llenar su cubeta con latas, continuando el trabajador tiene que esperar por la materia prima fileteada, y de lo contrario el mismo trabajador opta por ir a recoger su bandeja plástica (panera), luego procede a trocear la materia prima fileteada, coloca el pescado dentro de la lata de ½ lb tuna y luego procede al pesado, quien es verificado por controladora o técnico de aseguramiento de calidad, quien constantemente realizan esta inspección; si es el adecuado continúa el proceso de esperar por una prensadora, y si es inadecuado el peso, cual ya es un parámetro establecido de 107 a 108 gramos, se rectifica hasta llegar al parámetro mencionado, si es así continúa el prensado el cual es verificado, si es adecuado se procede a colocar en las fajas transportadoras, en donde culminaría la etapa del proceso de envasado. Es así que posteriormente se analizó el flujograma final, el cual se muestra a continuación:

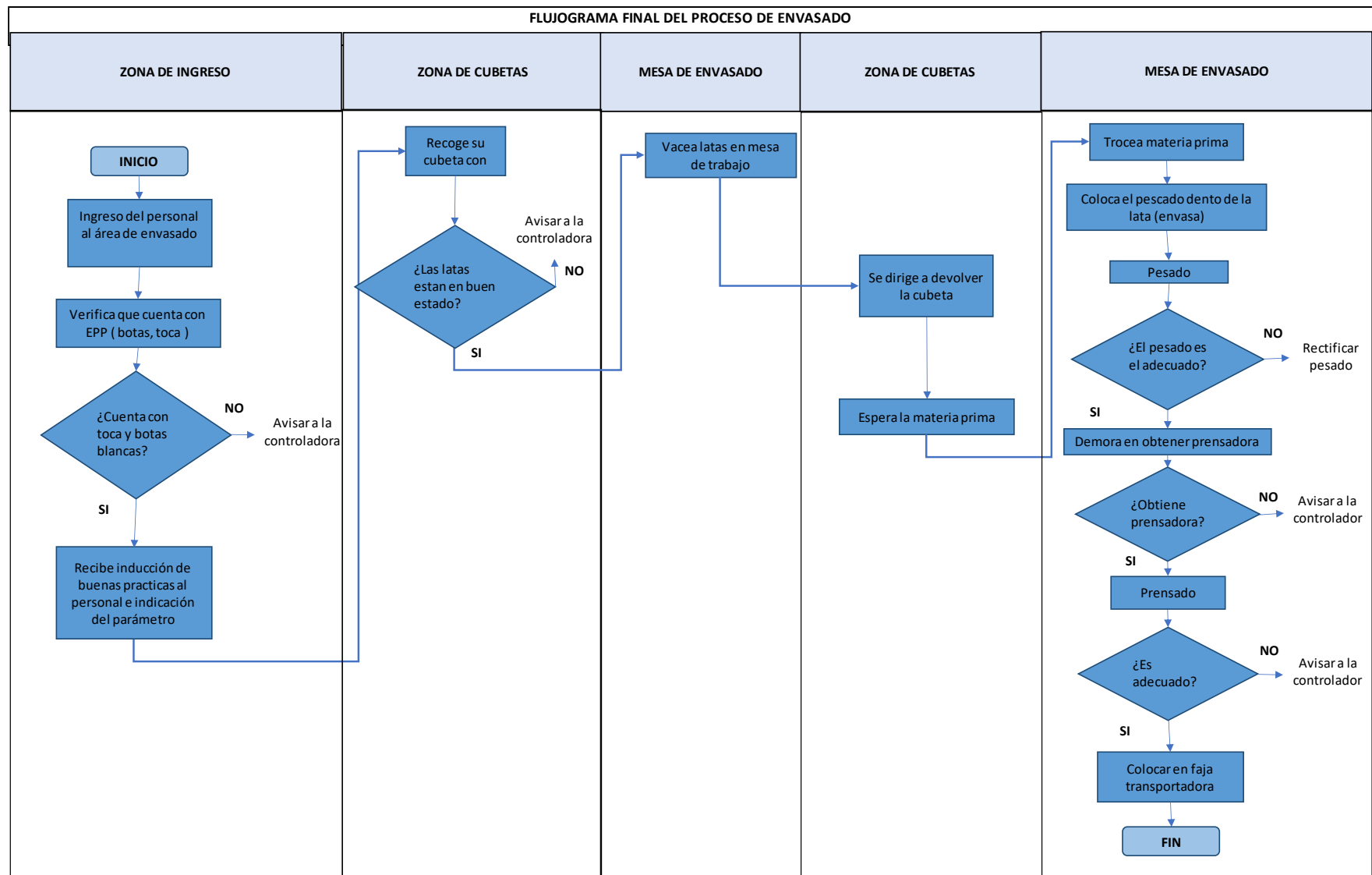


Figura 6. *Flujograma final del área de envasado*

Fuente: Elaboración propia, 2021.

Para comenzar con el análisis, del flujograma final del proceso de envasado, se comenzó analizar los controles existentes, teniendo como primer control, la verificación que el personal del área cuente con la indumentaria adecuada, el cual es muy importante por las medidas que se deben tomar por el Covid-19, mascarilla, toca, botas blancas, guardapolvo, el cual se mantenga la inocuidad en el proceso de elaboración; otro control existente es en la verificación de latas obtenidas, este proceso es de suma importancia ya que una lata dañada no puede ingresar al proceso de sellado, asimismo esto sirve para verificar el tipo de lata de  $\frac{1}{2}$  tlb tuna, de la empresa proveedora como EPINSA o FADESA, ya que los controles de calibración son distintos, continuando se tiene control en el pesado de lata envasada, el cual consiste en verificar si el operario siguió el parámetro dado por la controladora de calidad, el cual es muy importante en el proceso de elaboración de conserva de pescado, ya que puede ver un sobrellenado que afecte el proceso de formación de vacío, así como también se llene menos de lo establecido, lo cual se obtenga una lata de conserva con mucho mas liquido de gobierno que pescado, otro control existente es en la verificación si el operario cuenta con prensadora, al no contar , la controladora le cederá uno, en el corto tiempo posible, luego se continua con el ultimo control en el prensado, este con el fin de dar el espacio correspondiente para la formación de vacío, así como también verificar una buena presentación uniforme para el consumidor final, siendo los controles mencionados los adecuado, se procede a colocar la lata envasada en la faja transportadora donde continua el proceso en el exhaustor.



## X. PARÁMETROS DE APROVECHAMIENTO POR ESPECIE

**Tabla 1.** Parámetro de aprovechamiento por especie

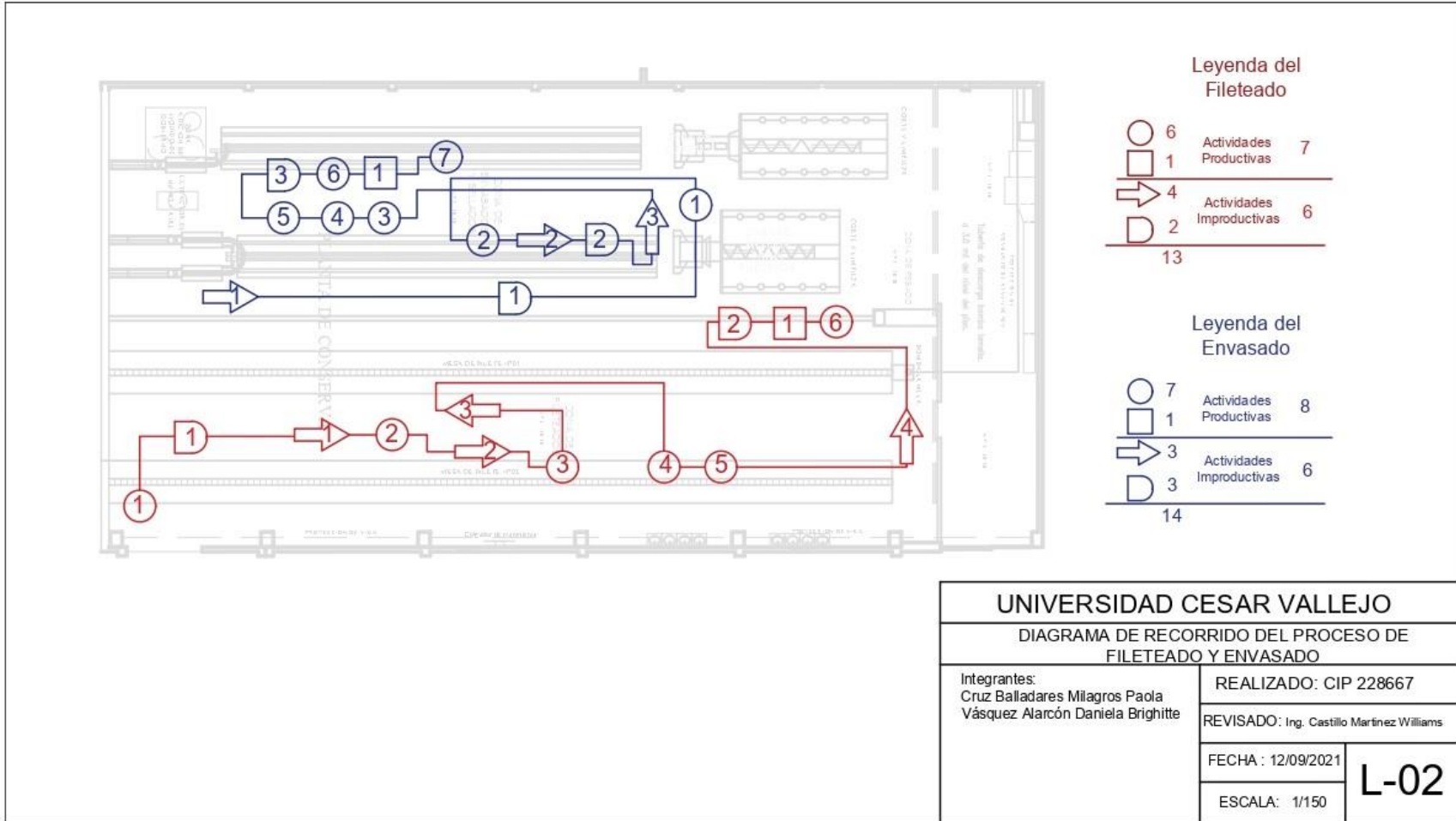
| ESPECIE          | JUREL   | CABALLA | BONITO  |
|------------------|---------|---------|---------|
| % DE RENDIMIENTO | [31-34] | [32-36] | [42-47] |

**Fuente:** PRODUCE, 2019

Según la tabla 1, la empresa Don Fernando S.A.C, cuenta con parámetros establecidos mediante un análisis de parámetros dado por PRODUCE, el cual esta especificado por cada especie: jurel, caballa y bonito, es así que se tienen parámetros de aprovechamiento distintos, esto debido a la forma, tamaño de cada especie; esto con el fin de optimizar las cantidades de producción para elaboración de conservas de pescado, es así que dichos parámetros se establecen en la siguiente tabla:

## XI. DIAGRAMA DE RECORRIDO INICIAL

A continuación, se mostrará el diagrama de recorrido inicial del área de fileteado y envasado, con el fin de efectuar las actividades que realizan los trabajadores y el trayecto que siguen a más o menos escala, en la cual se utilizó para la realización del diagrama de recorrido el layout de la empresa Don Fernando S.A.C, en el diagrama se mostrará tanto las operaciones como el transporte, demoras que sucede en el proceso.



**UNIVERSIDAD CESAR VALLEJO**

**DIAGRAMA DE RECORRIDO DEL PROCESO DE FILETEADO Y ENVASADO**

Integrantes:  
Cruz Balladares Milagros Paola  
Vásquez Alarcón Daniela Brighitte

REALIZADO: CIP 228667

REVISADO: Ing. Castillo Martinez Williams

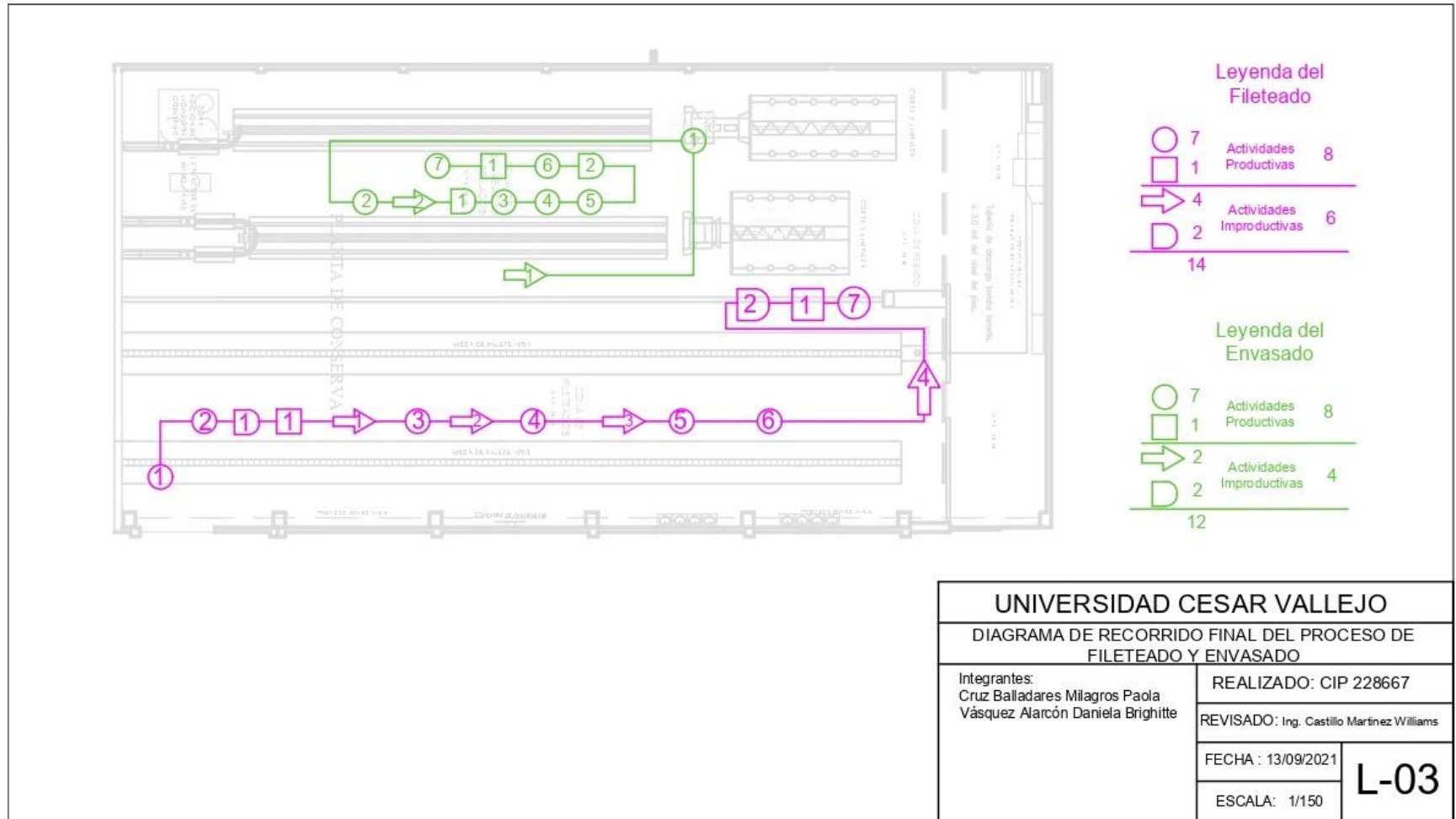
FECHA : 12/09/2021

ESCALA: 1/150

**L-02**

En la lámina dos, podemos apreciar que se tiene en el área de fileteado un total de 4 transportes, dando un total de 21 metros, asimismo existen dos demoras, lo cual sumado hacen un tiempo de 980 segundos; haciendo un total de 6 actividades improductivas y 7 productivas, lo cual es un tiempo mucho más elevado que el productivo que es de 946 segundos, es así que se detallará el procedimiento del recorrido a continuación: La primera espera que tiene el trabajador, es con la espera de materia prima, proveniente del área de enfriado, un tiempo de 370 segundos, además el primer transporte se da cuando el trabajador hace un recorrido de 5 metros a recoger la canastilla con pescado cocido, luego se tiene un segundo transporte de 5 metros cuando se dirige a posicionarse al lugar establecido donde desarrollará su labor, y continúa el otro transporte de cinco metros en devolver canastilla, como último transporte es al momento de dirigirse a la zona de pesado, el cual son 6 metros, asimismo ocurre la segunda demora de un tiempo de 550 segundos, el cual el trabajador espera para la inspección y pesado de la materia prima fileteada, y finalmente el trabajador continúa la actividad hasta terminar de filetear una bandeja plástica (panera) con un tiempo total de 1944 segundos, 32.40 minutos. Respecto al área de envasado se tiene un total de 3 transportes, dando un total de 13 metros, además existen 3 demoras, lo cual sumando dan un tiempo de 822 segundos, con un total de 6 actividades improductivas y 8 actividades productivas con un tiempo de 657 segundos, el cual es un tiempo menor al de las actividades improductivas, es así que se detallará el procedimiento de recorrido a continuación: Se tiene un primer transporte al área de envasado, el cual son 5 metros, continúa la primera demora la cual tiene un tiempo de 100 segundos, donde el operario hace cola para recoger su cubeta con latas; continúan dos operaciones de recojo y vaciar latas a mesa de trabajo, y se da siguiente transporte el cual es de 3 metros y se da al devolver cubetas al lugar correspondiente, continúa una segunda demora con 415 segundos, la cual es esperar la materia prima fileteada, continúa el último transporte de 5 metros al recoger materia prima fileteada, luego continúan tres operaciones consecutivamente: trocear, colocar, pesar, seguido se presenta la tercera demora de 125 segundos, donde el operario tiene que esperar por prensadora de su compañera, luego continúa las operaciones finales, dando un total de tiempo de 1479 segundos, 24.65 minutos.

## XII. DIAGRAMA DE RECORRIDO FINAL



En la lámina tres, podemos apreciar que se tiene en el área de fileteado un total de 4 transportes, dando un total de 21 metros, asimismo existen dos demoras, lo cual sumado hacen un tiempo de 824 segundos, es aquí con el fin de mejorar las actividades improductivas, las cuales se redujeron su tiempo en comparación a la inicial, asimismo se agregaron dos actividades productivas ya que se buscaba mejorar la eficiencia del área agregando actividades productivas como: indicaciones de buenas prácticas, al inicio de jornada con el fin de motivar al operario a desarrollar sus labores adecuadamente, buscando un beneficio mutuo entre trabajador y empresa, asimismo la inspección, de verificar su cuchillo, para realizar un mejor corte del pescado, es así que tuvo un tiempo total de 1781 segundos , 29.68 minutos.

En el área de envasado, con fin de reducir actividades improductivas, se eliminaron un transporte y una demora, mejorando de este modo los movimientos del trabajador y aumentando el tiempo productivo, se tuvo 2 transporte dando 8 metros en total en el diagrama final, con una reducción de 5 metros, y en total se obtuvo un tiempo total de actividades improductivas de 642 segundos y un tiempo de actividades productivas de 649 segundos, dando un total de todo el proceso de 1291 segundos, en 21.52 minutos.

### **XIII. PROCEDIMIENTO DEL CORRECTO FILETEADO**

**DON FERNANDO S.A.C.** establece por la presente los procedimientos a seguir dentro del seguimiento de esta operación.

- El pescado en canastilla es colocado sobre las mesas de fileteo de acero inoxidable por personal que tiene a su cargo esta labor, la misma que es supervisada por el jefe de línea.
- Una vez dispuesto el pescado sobre las mesas; la filetera procederá a limpiar el mismo eliminando cabeza, cola, piel, músculo oscuro, espina dorsal y vísceras, con la ayuda de cuchillos de mangos plásticos.
- Los filetes limpios obtenidos son depositados en una bandeja plástica y los residuos eliminados mediante una faja central que los transportará hasta un extremo de la mesa, en donde serán recogidos por carretillas y llevados a la tolva de recepción de la planta de harina para su inmediato procesamiento.
- Una vez que la filetera llena su bandeja procederá a llevar la misma a la estación de pesado para su control.
- Cabe indicar que el control de pesos no solo incluye exclusivamente el mismo; sino también la revisión de la limpieza y excelencia de la labor realizada por cada una de las fileteadoras.
- El control de pesos es realizado por la modalidad de destajo, la misma que será anotada en una ficha de control, que posteriormente servirá para el cálculo de rendimientos y salario del personal.
- Debe observarse un permanente y adecuado control respecto al seguimiento de la labor de cada filetera en términos de calidad, rendimiento y avance.
- Por otro lado, los filetes deberán ser envasados a la brevedad posible, ya que esto repercute en la calidad del producto. Así mismo, y de ser el caso, serán evaluados sensorialmente de modo tal que se acredite su calidad antes de ser envasado.

## **DESVIACIONES DE PROCESO.**

- **Defecto:** Deficiente limpieza de los filetes.
- **Causa:** Falta de control.
- **Medida Correctora:** Instrucción del personal y supervisión permanente y continua.
- **Defecto:** Filetes con signos de empardamiento y rancidez.
- **Causa:** Demoras excesivas en la operación y/o acumulación de filetes.
- **Medida Correctora:** Evaluar la magnitud del problema y descartar el lote comprometido. Establecer flujo continuo evitando la acumulación de filetes

## **EQUIPOS Y MATERIALES:**

- 02 mesas de fileteo de acero inoxidable de 29m.x 1.30m., con cadena central de acero inoxidable de 7½ in de ancho para evacuación de residuos.
- Bandejas plásticas (panera) para la recolección de filetes.
- Cuchillos de mango plástico.
- Balanza de plataforma de 0 a 60 Kg.
- Equipos complementarios para la disposición de residuos y desperdicios.

## **RESPONSABLES:**

- Jefe de aseguramiento de la calidad.
- Jefe de producción.
- Técnico de aseguramiento de la calidad.
- Controladora de línea.

## **FRECUENCIA:**

Monitoreo permanente y continuo.

## **REGISTROS DE CONTROL:**

Ficha de control Interna.

#### **XIV. PROCEDIMIENTO DEL CORRECTO ENVASADO**

**DON FERNANDO S.A.C.** establece por la presente los procedimientos a seguir dentro del seguimiento de esta operación.

- Antes de iniciar esta operación debe considerarse que los envases a utilizar deberán haber aprobado el muestreo de aceptación por lotes que se detalla en el apéndice.
- Los envases, luego del procedimiento anterior son conducidos a los almacenes y de ahí por medio de un carril aéreo, que atraviesa una cámara de vapor para su sanitizado, son transportados a las mesas de envasado.
- Las envasadoras, proceden a llenar con producto cada envase, teniendo en consideración las pautas del jefe de producción en términos de peso.
- Para el caso del filete, se llenará con pescado mínimamente 107 gr./lata, teniendo cuidado de estibar los filetes en forma ordenada permitiendo el ingreso correcto del líquido de gobierno y una adecuada presentación. En caso de que el cliente fije otros límites, estos se tendrán en cuenta, considerando obviamente las medidas del envase y lo declarado en su respectivo registro.
- Para el caso del grated, se llenará con pescado mínimamente 105 gr/lta para envases ½ lb. tuna, y de igual forma que el anterior procedimiento, se tendrá especial cuidado en compactar levemente el contenido, ayudado de un apisonador; de modo tal que permita homogeneidad en el llenado y adecuado espacio en la cámara de vacío. En caso de que el cliente fije otros límites, estos se tendrán en cuenta, considerando obviamente las medidas del envase y lo declarado en su respectivo registro.
- Para el caso del chunk, se procederá a llenar los trocitos de pescado en forma ordenada, con pesos mínimos de 115 gr./lata. En caso de que el cliente fije otros límites, estos se tendrán en cuenta, considerando obviamente las medidas del envase y lo declarado en su respectivo registro.



- El control de peso envasado es determinante en esta operación por consideraciones de calidad (bajos pesos) y seguridad (sin cámara de vacío), para lo cual el técnico de aseguramiento de la calidad monitoreara y registrara permanentemente.
- Para el caso del producto Antipasto; se adicionará adicionalmente al pescado (100 gr.), los vegetales previamente seleccionados y lavados con agua clorada, como zanahoria, cebollas, ají amarillo y pimiento picados, y alverjitas enteras desvainadas (porción aproximada de vegetales: 15 gr.). En caso de que el cliente fije otros límites, estos se tendrán en cuenta, considerando obviamente las medidas del envase y lo declarado en su respectivo registro.
- Además de proveer un espacio de cabeza apropiado en el envase, es esencial tomar las medidas necesarias que prevengan que el producto entre en contacto con los bordes del envase, ya que este podría originar fallas en el sellado. Si el alimento es atrapado en el cierre durante la operación de llenado, podría causar deformación de sello y además actuar como mecha o puente para introducir contaminación dentro del envase.

#### **DESVIACIONES DE PROCESO:**

- **Defecto:** Pesos incorrectos.
- **Causa:** Falta de control.
- **Medida Correctora:** Instrucción del personal y supervisión permanente y continua.
- **Defecto:** Inadecuada presentación del producto envasado.
- **Causa:** Falta de control.
- **Medida Correctora:** Instrucción del personal y supervisión permanente y continua.
- **Defecto:** Poco espacio en cámara de vacío.
- **Causa:** Sobrellenado y/o poca presión en el apisonado.
- **Medida Correctora:** Instrucción del personal y supervisión permanente y continua.

### **EQUIPOS Y MATERIALES:**

- 01 mesa de acero inoxidable para envasado de 12.00 m. x 1.12m. con una faja central de 3 in de ancho; conectada al exhaustor.
- 01 mesa doble de acero inoxidable para envasado de 12.00 m. x 1.12m. con doble faja central de 3 in de ancho; conectada a dos exhaustores.
- Balanzas de electrónica.
- Apisonadores (Prensadores).
- Envases de hojalata.

### **RESPONSABLES:**

- Jefe de aseguramiento de la calidad.
- Jefe de producción.
- Técnico de aseguramiento de la calidad.
- Controladora de línea.

### **FRECUENCIA:**


- Monitoreo permanente y continuo.

## **XV. PLAN DE MANTENIMIENTO RUTINARIO**

Asimismo, otro criterio hallado en la investigación, mediante el método Westinghouse, es el factor de condición, el cual como propuesta de mejora se presentó un plan de mantenimiento rutinario a las balanzas usadas en el área de envasado y fileteado, con el pre-uso de un checklist; en el que cada trabajador tendría que realizar la verificación de su balanza electrónica, con el fin detectar fallas antes del inicio de la labor, tanto en el área de envasado y fileteado; el trabajador tiene la función de inspeccionar el equipo antes de su funcionamiento, y así evitar mal pesado en el envasado, como demoras al quedarse sin balanza, por ello es importante su realización.

A continuación de muestra el formato de pre-uso para la balanza electrónica: así la calidad del producto.

Figura 7. Checklist pre-uso de balanza electrónica.

|  |  | CHECK LIST DE PRE USO DE BALANZA ELECTRONICA |  |     |                    |  |
|---|--|--|--|-----|--------------------|--|
| ÁREA:   | Envasado                                 |  |  |     |                    |  |
| OPERADOR:   |  |  |  |     |                    |  |
| MARCA:  | PRECISION                                |  |  |     |                    |  |
| MODELO:   | SUPER-6                                  |  |  |     |                    |  |
| SERIE:  | No registra                              |  |  |     |                    |  |
| FECHA:  |  |  |  |     |                    |  |
| EPP's REQUERIDO   |  |  |  |     |                    |  |
| N°  | RECEPTOR DE CARGA O PLATAFORMA           | BUENO  | MALO   | N/A | OBSERVACIONES      |  |
| 1   | Plato de Soporte de Peso                 |  |  |     |                    |  |
| 2   | Estabilizador de balanza                 |  |  |     |                    |  |
| 3   | Pistones de soporte de plato             |  |  |     |                    |  |
| 4   | Ganchos de soporte inferior              |  |  |     |                    |  |
| N°  | PANTALLA ELECTRONICA                     | BUENO  | MALO   | N/A | OBSERVACIONES      |  |
| 5   | Interfaz RS323                           |  |  |     |                    |  |
| 6   | Celda de carga o sensores                |  |  |     |                    |  |
| 7   | Indicador Digital de Peso                |  |  |     |                    |  |
| 8   | Dispositivo Periferico                   |  |  |     |                    |  |
| N°  | COMPONENTES ELECTRICOS                   | BUENO  | MALO   | N/A | OBSERVACIONES      |  |
| 9   | Transformador de 220V-24V (5A)           |  |  |     |                    |  |
| 10  | Cable de poder monofasico                |  |  |     |                    |  |
| 11  | Enchufe monofasico aislado               |  |  |     |                    |  |
| 12  | Borneras de entrada electrica            |  |  |     |                    |  |
| SEGURIDAD   |  | SI   | NO   | N/A | OBSERVACIONES      |  |
| 13  | Operador conoce el equipo                |  |  |     |                    |  |
| 14  | Se tiene procedimiento de funcionamiento |  |  |     |                    |  |
| 15  | El operador cuenta con todos los Epps    |  |  |     |                    |  |
| ACCION CORRECTIVA   |  | FECHA  |  |     | FIRMA DEL OPERADOR |  |
| 16  |  |  |  |     |                    |  |
| 17  |  |  |  |     |                    |  |
| 18  |  |  |  |     |                    |  |
| _____<br>Operador del equipo  |  | _____<br>Jefe de Mantenimiento               |  |     |                    |  |

Fuente: Elaboración propia, 2021.

## XVI. CAPACITACIONES

Posteriormente, se realizó el cronograma de capacitación en el área de fileteado y envasado, el cual busca mejorar las habilidades de los colaboradores en el proceso de fileteado de materia prima, por todo ello, se presenta las siguientes capacitaciones:

| CRONOGRAMA DE CAPACITACIÓN PARA EL AREA DE ENVASADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C. |       |   |           |         |                       |                                |                                    |           |
|---|-------|---|-----------|---------|-----------------------|--------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>Razón Social</b>   |       | Empresa Pesquera Don Fernando                                       |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Sector</b>   |       | Pesquero  |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Actividad</b>  |       | Envasado  |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Objetivo</b>   |       | Instruir a los trabajadores para mejorar los parámetros de envasado |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Lugar</b>  |       | Comedor de la empresa   |           |         |                       |                                |                                    |           |
| TEMAS   | MESES |   |           |         | HORAS DE CAPACITACIÓN | COSTO POR HORA DE CAPACITACIÓN | RESPONSABLE                        | TOTAL     |
|   | Julio | Agosto  | Setiembre | Octubre |                       |                                |                                    |           |
| Inducción del envasado  |       |   |           |         | 1                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 60.00  |
| Técnicas para el envasado (correcto pesado de la MP)                                  |       |   |           |         | 2                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 60.00  |
| Estrategias de mejora para el envasado  |       |   |           |         | 1                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 150.00 |
| Manejo adecuado de las balanzas   |       |   |           |         | 0.5                   | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 60.00  |

**CRONOGRAMA DE CAPACITACION PARA EL AREA DE FILETEADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C.**

| <b>Razón Social</b>                               | Empresa Pesquera Don Fernando  |        |           |         |                       |                                |                                    |           |
|---|--|--------|-----------|---------|-----------------------|--------------------------------|------------------------------------|-----------|
| <b>Sector</b>                                     | Pesquero   |        |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Actividad</b>                                  | Fileteado  |        |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Objetivo</b>                                   | Instruir a los trabajadores para mejorar los parámetros de fileteado |        |           |         |                       |                                |                                    |           |
| <b>Lugar</b>                                      | Comedor de la empresa  |        |           |         |                       |                                |                                    |           |
| TEMAS   | MESES  |        |           |         | HORAS DE CAPACITACIÓN | COSTO POR HORA DE CAPACITACIÓN | RESPONSABLE                        | TOTAL     |
|   | Julio  | Agosto | Setiembre | Octubre |                       |                                |                                    |           |
| Inducción del fileteado                           |  |        |           |         | 1                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 60.00  |
| Técnicas para el fileteado                        |  |        |           |         | 2                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 60.00  |
| Procedimientos de trabajo adecuado                |  |        |           |         | 2                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 150.00 |
| Adecuación a la mejora de parámetros de fileteado |  |        |           |         | 1                     | S/ 60.00                       | Jefa de Aseguramiento de Seguridad | S/ 60.00  |

## IMÁGENES CAPACITACIONES:

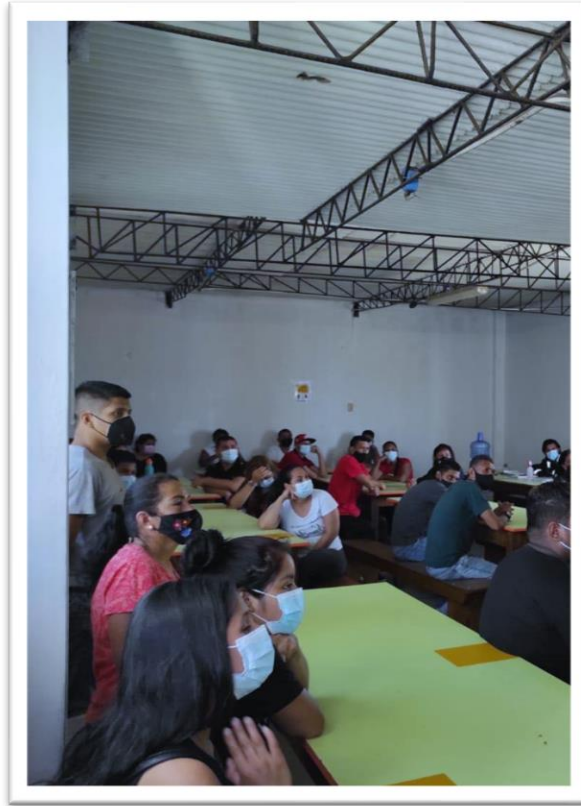
### ▪ CAPACITACIÓN JULIO:



### ▪ CAPACITACIÓN AGOSTO:



▪ **CAPACITACIÓN SEPTIEMBRE:**



• **CAPACITACIÓN OCTUBRE:**





|                      |                             |                                  |            |
|----------------------|-----------------------------|----------------------------------|------------|
| DON FERNANDO S.A.C.  |                             | <b>CAPACITACIÓN DEL PERSONAL</b> |            |
| CÓDIGO:              | DFHACCP-10                  | VERSIÓN:                         | 2020       |
| INICIO DE VIGENCIA:  | 01.10.2020                  | PÁGINA                           | 1 de 1     |
| FECHA                | 28/08/2021                  |                                  |            |
| EXPOSITOR            | Carmen Tonbio Arriola       |                                  |            |
| TEMA                 | "Técnico para el Fileteado" |                                  |            |
| HORA INICIO          | 04.00 p.m.                  | HORA FINAL                       | 06.00 p.m. |
| DURACIÓN             |                             | 2 horas                          |            |
| <b>PARTICIPANTES</b> |                             |                                  |            |

| N° | NOMBRES Y APELLIDOS      | CARGO    | FIRMA            |
|----|--------------------------|----------|------------------|
|    | Jandira Rodríguez        | Filetera | <i>Jandira</i>   |
|    | Florencia Humán          | Filete   | <i>Florencia</i> |
|    | Victoria Vela Melgarejo  | Filetera | <i>VV</i>        |
|    | Denis Machado Matos      | Filetero | <i>DM</i>        |
|    | Eugenia González         | Filetera | <i>Eugenia</i>   |
|    | TERESA CABBASAL VALDEZ   | FILETERA | <i>TC</i>        |
|    | Miguel Padron Lopez      | Filetero | <i>MP</i>        |
|    | Luisa Rosales Crespin    | Filetera | <i>LR</i>        |
|    | Jean Carlos Rodriguez    | Filetero | <i>JCR</i>       |
|    | Rosier Infante Castillo  | Filetero | <i>RIC</i>       |
|    | Luisa Leon Gonzalez      | Filetera | <i>LG</i>        |
|    | Edith Sanchez Buelta     | Filete   | <i>ESB</i>       |
|    | MARILU CORTEZ DE LA CRUZ | FILETERA | <i>MC</i>        |
|    | Anderson Fernandez       | Filetero | <i>AF</i>        |

**OBSERVACIONES:** .....

.....

.....

DON FERNANDO S.A.C.  
  
 Ing. Tonbio Arriola Carmen  
 JEFE ASEG. CALIDAD

\_\_\_\_\_  
 JEFE DE  
 ASEGURAMIENTO DE

\_\_\_\_\_  
 EXPOSITOR

CÓDIGO:

DFHACCP-10

VERSIÓN:

2020

INICIO DE VIGENCIA:

01.10.2020

PÁGINA

1 de 1

FECHA

28/08/2021

EXPOSITOR

Carmen Toribio Arriola

TEMA

"Técnicos para el fileteado"

HORA INICIO

09:00

HORA FINAL

6:00

DURACIÓN

2 horas

## PARTICIPANTES

| N° | NOMBRES Y APELLIDOS       | CARGO    | FIRMA     |
|----|---------------------------|----------|-----------|
|    | Jesús Castillo Sanchez    | Filete   |           |
|    | Juan Somdeval Pulach      | Filetero |           |
|    | Luis Moreno Bolo          | Filetero |           |
|    | Rubi Laila Chunchay       | Filetera |           |
|    | ERICKES FIGUEROA ERICK    | FILETE   | ERICK     |
|    | ANALI MARCELO POLO        | FILETERA | MARCELO P |
|    | Cecilia Rosas Bonifacio   | FILETERA | Cecilia   |
|    | Victor David Patri        | Filetero |           |
|    | Rosales Montes Feliciano  | Filetera |           |
|    | Pedro Jesús Cardoza       | Filetera |           |
|    | Santos Contreras Bartola  | Filetera |           |
|    | David Coral Ortega        | Filetero |           |
|    | Vladimir Melgarejo Victor | FILETERO |           |
|    | Sumida Rios Vasquez       | Filetera |           |

OBSERVACIONES:

DON FERNANDO S.A.C.

Ing. Toribio Arriola Carmen  
JEFE ASEG. CALIDADJEFE DE  
ASEGURAMIENTO DE

EXPOSITOR



## CAPACITACIÓN DEL PERSONAL

CÓDIGO: DFHACCP-10

VERSIÓN: 2020

INICIO DE VIGENCIA: 01.10.2020

PÁGINA 1 de 1

FECHA ..... 28/08/2021 .....

EXPOSITOR ..... Carmen Toribio Arriola .....

TEMA ..... "Técnicas para el fileteado" .....

HORA INICIO : 09:00 pm HORA FINAL 06:00 pm DURACIÓN ..... 2 horas .....

## PARTICIPANTES

| N° | NOMBRES Y APELLIDOS       | CARGO    | FIRMA                |
|----|---------------------------|----------|----------------------|
|    | Raquel Sanchez Brazao     | Filetera | <i>Raquel S.</i>     |
|    | Olmo Lopez Toro           | Filetero | <i>Olmo L.</i>       |
|    | Elizabeth Rosales Crespin | Filetera | <i>E. Rosales</i>    |
|    | Zevallos Cordera Elvira   | Filetera | <i>E. Cordera</i>    |
|    | Carmen Mata               | Filetera | <i>C. Mata</i>       |
|    | Lidia Calderon de Haro    | Filetera | <i>L. Calderon</i>   |
|    | Amelia Olave Dierba       | Filetera | <i>A. Olave</i>      |
|    | MELGONNEJO JUIS           | Filetero | <i>M. Melgonnejo</i> |
|    | Lorena Gonzalez Sanchez   | Filetera | <i>L. Gonzalez</i>   |
|    | Jose Telesia Aronze       | Filetero | <i>J. Aronze</i>     |
|    | ROJALES MONTE             | Filetero | <i>M. Rojas</i>      |
|    | VASQUEZ LOYOLA ANTONIO    | FILETE   | <i>V. Vasquez</i>    |
|    |                           |          |                      |
|    |                           |          |                      |

OBSERVACIONES: .....

DON FERNANDO S.A.C.

Ing. Toribio Arriola Carmen  
JEFE ASEG. CALIDADJEFE DE  
ASEGURAMIENTO DE

EXPOSITOR



# CAPACITACIÓN DEL PERSONAL

CÓDIGO: DFHACCP-10  
INICIO DE VIGENCIA: 01.10.2020

VERSIÓN: 2020  
PÁGINA 1 de 1

FECHA: 24/07/2021

EXPOSITOR: Carmen Toribio Arriola

TEMA: Inducción al envasado

HORA INICIO: 5:00 HORA FINAL: 6:00 DURACIÓN: 1 hora

## PARTICIPANTES

| N° | NOMBRES Y APELLIDOS   | CARGO      | FIRMA              |
|----|-----------------------|------------|--------------------|
|    | Noel Colmenares       | Envasador  | <i>Colm.</i>       |
|    | Magaly Aguirre R.     | ENVASADORA | <i>AGUIRRE</i>     |
|    | Sudith Carranza       | Envasadora | <i>Carranza</i>    |
|    | HECTOR MORENO         | ENVASADOR  | <i>[Signature]</i> |
|    | Anny Guclate          | Envasado   | <i>[Signature]</i> |
|    | Damir Sanchez         | Envasado   | <i>[Signature]</i> |
|    | Valma de la Cruz      | Envasadora | <i>[Signature]</i> |
|    | Enderson Meza         | Envasador  | <i>[Signature]</i> |
|    | WILLIAM SALVARAN      | ENVASADOR  | <i>[Signature]</i> |
|    | María Campos          | Envasadora | <i>Campos</i>      |
|    | Cristian Castro       | Envasador  | <i>[Signature]</i> |
|    | KARINA DIAZ SIFUENTES | ENVASADORA | <i>[Signature]</i> |
|    |                       |            |                    |
|    |                       |            |                    |

OBSERVACIONES: .....

.....

.....

.....

DON FERNANDO S.A.C.  
  
 Ing. Toribio Arriola Carmen  
 JEFE ASEG. CALIDAD

\_\_\_\_\_  
 JEFE DE  
 ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

\_\_\_\_\_  
 EXPOSITOR



## CAPACITACIÓN DEL PERSONAL

CÓDIGO: DFHACCP-10

VERSIÓN: 2020

INICIO DE VIGENCIA: 01.10.2020

PÁGINA 1 de 1

FECHA: 24/07/2021

EXPOSITOR: Carmen Toribio Arriola

TEMA: Inducción al envasado

HORA INICIO: 5:00 HORA FINAL: 6:00 DURACIÓN: 1 hora

## PARTICIPANTES

| N° | NOMBRES Y APELLIDOS  | CARGO       | FIRMA |
|----|----------------------|-------------|-------|
|    | Shirley Guevara      | Envasadora  |       |
|    | ANETH MILLAN RAMOS   | ENVASADORA  |       |
|    | Maia Fuentes         | Envasadora  |       |
|    | JUANDA PINTADO       | ENVASADORA  |       |
|    | Anaïsa Roman         | Envasadora. |       |
|    | Dorisela Naza Diaz   | Envasadora  |       |
|    | Delia Leon           | Envasadora  |       |
|    | Karen Bermudez Ching | Envasadora  |       |
|    | Yolanda Gomez        | Envasadora  |       |
|    | Ing Denise Calderin  | Envasadora  |       |
|    | Yessica Castillo     | Envasadora  |       |
|    | DULIA TARHA          | ENVASADORA  |       |
|    | Francisco Cordero    | Envasador   |       |
|    | Lucio Vega           | Envasador   |       |


OBSERVACIONES: .....


DON FERNANDO S.A.C.

Ing. Toribio Arriola Carmen  
JEFE ASIG. CALIDADJEFE DE  
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

EXPOSITOR

# ANEXO 31. RESULTADO DEL ANÁLISIS MODAL Y EFECTO DE FALLAS (AMFE)-CANCO

|    |  | ANALISIS DE MODO DE FALLA Y EFECTO (AMEF) DE SELLADORA CANCO                      |   |                                |            |              |             |             |   |                              |  | Realizado  |              | Cruz y Vasquez |           |  |  |
|--|--|---|---|--------------------------------|------------|--------------|-------------|-------------|---|------------------------------|--|------------|--------------|----------------|-----------|--|--|
|  |  | Area de Mantenimiento de Conservas de Pescado de la empresa Don Fernando S.A.C.   |   |                                |            |              |             |             |   |                              |  | Revisado   |              |                |           |  |  |
| Area de Mantenimiento de Conservas de Pescado de la empresa Don Fernando S.A.C.  |  |   |   |                                |            |              |             |             |   |                              |  |            |              | Fecha          |           |  |  |
| Función o Componente del Servicio  | Modo de Fallo  | Efecto  | Causas  | Método de detección            | G gravedad | O ocurrencia | D detección | NPR inicial | Acciones recomendadas   | Responsable                  | Acción Tomada  | G gravedad | O ocurrencia | D detección    | NPR final |  |  |
| Selladora Canco, es la selladora mas pequeña perteneciente al área de sellado, tiene como principal función realizar el sellado adecuado de las latas de 1/2 tall y toda lata de pequeño tamaño. | Poco control del sistema electrico del equipo                          | La alarma de mal sellado de latas no funciona adecuadamente, acumulación de latas | Latas defectuosas asi como la parada total de la maquina                        | Inspección Visual              | 5          | 4            | 4           | 80          | Revisar el controlador PLC y revisar la secuencia de funcionamiento de la alarma, para realizar su limpieza | Técnico Electrico            | Revisión de sistema electrico-limpieza de placa de alarmas                 | 4          | 3            | 3              | 36        |  |  |
|  | Depresión excesiva del fondo de la tapa de selladora                   | Sonido irregular en la maquina, concavaciones en el sellado de latas              | Rolas flojas, lo que genera mal sellado de latas                                | Sonido y verificación visual   | 4          | 3            | 4           | 48          | Se debe ajustar la rola y revisar el fondo de la tapa para evitar roses de la culata                        | Técnico Mecanico - Electrico | Se procedió a volver a montar las rolas para darle mayor ajuste al cierre. | 3          | 2            | 3              | 18        |  |  |
|  | Demasiada fuerza al momento de ajustar el mandril con la manibela      | El ajuste del mandril se tuvo que realizar con una llave stilson                  | Demora en el proceso productivo, lo cual hubo acumulacion de latas              | Inspección Visual              | 4          | 4            | 3           | 48          | Se recomienda cambiar la manibela, debido a que es una herramienta de ajuste exacto para la selladora       | Técnico Mecanico             | Rectificación de manibela  | 3          | 2            | 3              | 18        |  |  |
|  | Sonido irregular en el motor   | Calentamiento inadecuado del motor de sellado                                     | Sobreesfuerzo del motor causada por el mal uso y falta de limpieza a la maquina | Sonido irregular en el proceso | 4          | 4            | 4           | 64          | Revisar el estator y rotor del motor para encontrar la causa del calentamiento del motor                    | Técnico Mecanico - Electrico | Cambio de borneras de carbon al motor                                      | 4          | 2            | 3              | 24        |  |  |
|  | Poco control en el sistema electrico (cables electricos en mal estado) | Mal contacto electrico, muy baja tensión  | El equipo no funciona de forma continua y se calienta muy rapido                | Inspección Visual              | 5          | 3            | 4           | 60          | Revisar con pinza amperimetrica el cableado de la maquina y realizar el cambiado cada 6 meses               | Técnico Electrico            | Cambiado de cable de ingreso a selladora                                   | 4          | 2            | 3              | 24        |  |  |
|  | Patinaje en los cancos   | Vibracion irregular de la maquina   | Mal sellado de latas por la vibracion de la maquina                             | Inspección Visual              | 4          | 5            | 3           | 60          | Revisar y verificar el ajuste a los cancos, según manual del fabricante                                     | Técnico Mecanico - Electrico | Se reviso y se nivelo los cancos del proceso productivo                    | 4          | 2            | 3              | 24        |  |  |
|  | Vibración de rola inadecuada   | Mala calidad de sellado de latas  | Falta de ajuste por parte del operario  | Inspección Visual              | 5          | 4            | 4           | 80          | Se debe revisar y prestar atención al proceso asi como cambiar periodicamente las rolas                     | Técnico Mecanico - Electrico | Se reviso la rola y se realizo el ajuste adecuado                          | 4          | 3            | 3              | 36        |  |  |


|           |  | ANALISIS DE MODO DE FALLA Y EFECTO (AMEF) DE SELLADORA ANGELUS                    |   |                                |          |            |           |             |   |                              |  | Realizado |            | Cruz y Vasquez |           |  |
|--|--|---|---|--------------------------------|----------|------------|-----------|-------------|---|------------------------------|--|-----------|------------|----------------|-----------|--|
|  |  | Area de Mantenimiento de Conservas de Pescado de la empresa Don Fernando S.A.C.   |   |                                |          |            |           |             |   |                              |  | Revisado  |            |                |           |  |
|  |  |   |   |                                |          |            |           |             |   |                              |  | Fecha     |            |                |           |  |
| Función o Componente del Servicio  | Modo de Fallo  | Efecto  | Causas  | Método de detección            | Gravedad | Ocurrencia | Detección | NPR inicial | Acciones recomendadas   | Responsable                  | Acción Tomada  | Gravedad  | Ocurrencia | Detección      | NPR final |  |
| Selladora Angelus, tiene como principal función realizar el sellado adecuado de las latas. | Poco control en el sistema electrico (cables electricos en mal estado) | Mal contacto electrico, muy baja tensión  | El equipo no funciona de forma continua y se calienta muy rapido                | Inspección Visual              | 5        | 3          | 4         | 60          | Revisar con pinza amperimetrica el cableado de la maquina y realizar el cambiado cada 6 meses               | Técnico Electrico            | Cambiado de cable de ingreso a selladora                                   | 4         | 2          | 3              | 24        |  |
|  | Demasiada fuerza al momento de ajustar el mandril con la manibela      | El ajuste del mandril se tuvo que realizar con una llave stilson                  | Demora en el proceso productivo, lo cual hubo acumulacion de latas              | Inspección Visual              | 4        | 4          | 3         | 48          | Se recomienda cambiar la manibela, debido a que es una herramienta de ajuste exacto para la selladora       | Técnico Mecanico             | Rectificación de manibela  | 3         | 2          | 3              | 18        |  |
|  | Vibración de rola inadecuada   | Mala calidad de sellado de latas  | Falta de ajuste por parte del operario  | Inspección Visual              | 5        | 4          | 4         | 80          | Se debe revisar y prestar atención al proceso asi como cambiar periodicamente las rolas                     | Técnico Mecanico - Electrico | Se reviso la rola y se realizo el ajuste adecuado                          | 4         | 3          | 3              | 36        |  |
|  | Depresión excesiva del fondo de la tapa de selladora                   | Sonido irregular en la maquina, concavaciones en el sellado de latas              | Rolas flojas, lo que genera mal sellado de latas                                | Sonido y verificación visual   | 4        | 3          | 4         | 48          | Se debe ajustar la rola y revisar el fondo de la tapa para evitar roses de la culata                        | Técnico Mecanico - Electrico | Se procedió a volver a montar las rolas para darle mayor ajuste al cierre. | 3         | 2          | 3              | 18        |  |
|  | Poco control del sistema electrico del equipo                          | La alarma de mal sellado de latas no funciona adecuadamente, acumulación de latas | Latas defectuosas asi como la parada total de la maquina                        | Inspección Visual              | 5        | 4          | 4         | 80          | Revisar el controlador PLC y revisar la secuencia de funcionamiento de la alarma, para realizar su limpieza | Técnico Electrico            | Revisión de sistema electrico- limpieza de placa de alarmas                | 4         | 3          | 3              | 36        |  |
|  | Sonido irregular en el motor   | Calentamiento inadecuado del motor de sellado                                     | Sobreesfuerzo del motor causada por el mal uso y falta de limpieza a la maquina | Sonido irregular en el proceso | 4        | 4          | 4         | 64          | Revisar el estator y rotor del motor para encontrar la causa del calentamiento del motor                    | Técnico Mecanico - Electrico | Cambio de borneras de carbon al motor                                      | 4         | 2          | 3              | 24        |  |
|  | Patinaje en los cancos   | Vibracion irregular de la maquina   | Mal sellado de latas por la vibracion de la maquina                             | Inspección Visual              | 4        | 5          | 3         | 60          | Revisar y verificar el ajuste a los cancos, según manual del fabricante                                     | Técnico Mecanico - Electrico | Se reviso y se nivelo los cancos del proceso productivo                    | 4         | 2          | 3              | 24        |  |

Fuente: Elaboración propia.






# ANEXO 33. PLAN DE MANTENIMIENTO

| PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO - SELLADORA AUTOMATICA ANGELUS 69-P |                                 |                     |                     |              |                              |         |               |   |                         | Realizado | Cruz y Vasquez    |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
|--|---------------------------------|---------------------|---------------------|--------------|------------------------------|---------|---------------|---|-------------------------|-----------|-------------------|---|--|-----------|---|---|---|---------|---|---|---|---------------------------|-------------------------|-----------------------|---|---|---------|
| AREA DE MANTENIMIENTO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C.              |                                 |                     |                     |              |                              |         |               |   |                         | Revisado  |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
|  |                                 |                     |                     |              |                              |         |               |   |                         | Fecha     | 28/10/2021        |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| DATOS PRINCIPALES  |                                 | NOMBRE DE SISTEMAS  | N° DE COMPONENTES   | N° DE FALLAS | MESES                        | SEMANAS |               |   |                         |           |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   | Inspecciones Planificadas | Inspecciones Realizadas | Cumplimiento del Plan |   |   |         |
|  |                                 |                     |                     |              |                              | JULIO   |               |   |                         | AGOSTO    |                   |   |  | SETIEMBRE |   |   |   | OCTUBRE |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
|  |                                 |                     |                     |              |                              | 1       | 2             | 3 | 4                       | 1         | 2                 | 3 | 4  | 1         | 2 | 3 | 4 | 1       | 2 | 3 | 4 |                           |                         |                       |   |   |         |
| NOMBRE DEL EQUIPO  | SELLADORA AUTOMATICA            | SISTEMA DE ROLAS    | 6                   | 2            | MENSUAL                      |         |               |   |                         |           |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 4 | 3 | 75.00%  |
| MARCA  | ANGELUS                         | MANDRIL             | 6                   | 2            | MENSUAL                      |         |               |   |                         |           |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 4 | 4 | 100.00% |
| MODELO   | 29-P                            | PLATO DE COMPRESIÓN | 9                   | 1            | BIMESTRAL                    |         |               |   |                         |           |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 2 | 1 | 50.00%  |
| TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO   | 7 AÑOS                          | SISTEMA MECANICO    | 5                   | 0            | TRIMESTRAL                   |         |               |   |                         |           |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 2 | 2 | 100.00% |
| N° DE SISTEMAS   | 5                               | SISTEMA ELECTRICO   | 9                   | 2            | MENSUAL                      |         |               |   |                         |           |                   |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 4 | 3 | 75.00%  |
| Actividades Realizadas   | Componentes                     | Frecuencia          | Sistemas Analizados |              | Materiales                   |         | Clasificación |   | Inspecciones Realizadas |           | % de Cumplimiento |   | Foto del Equipo  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Mantenimiento y limpieza de rolas inferiores                         | Rolas inferiores                | 1 semana            | SISTEMA DE ROLAS    |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 16                      |           | 93.75%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Mantenimiento y limpieza de rolas superiores                         | Rolas superiores                | 1 semana            |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 16                      |           | 81.25%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Verificación de estado de faja en V                                  | Faja de transmisión entre rolas | 3 meses             |                     |              | Llaves Allen, Llave francesa |         | OPERADOR      |   | 2                       |           | 100.00%           |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisar y limpiar concavidades de la polea conductora                | Poleas conductora               | 1 mes               |                     |              | Inspección Visual            |         | MECANICO      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisar y limpiar concavidades de la polea conducida.                | Poleas conducida                | 1 mes               |                     |              | Inspección Visual            |         | MECANICO      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Verificar estado del árbol de transmisión.                           | Arbol de transmisión            | 2 meses             |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 2                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de soporte superior                         | Soporte superior                | 1 semana            | MANDRIL             |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 16                      |           | 100.00%           |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de soporte inferior                         | Soporte inferior                | 1 semana            |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 16                      |           | 93.75%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y limpieza de tapa de mandril                               | Tapa                            | 2 meses             |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 2                       |           | 100.00%           |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de cuerpo                                   | Cuerpo                          | 4 meses             |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 1                       |           | 100.00%           |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Realizar periódicamente el ajuste adecuado                           | Ajustador                       | 1 día               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 80                      |           | 98.75%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Ajustar adecuadamente los cancos                                     | Cancos de mandril               | 2 semanas           |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 8                       |           | 87.50%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y engrase de muelle superior                                | Muelle elevador superior        | 1 semana            | PLATO DE COMPRESIÓN |              | Grasa Tipo IV                |         | MECANICO      |   | 16                      |           | 43.75%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y engrase de muelle inferior                                | Muelle elevador inferior        | 1 semana            |                     |              | Grasa Tipo IV                |         | MECANICO      |   | 16                      |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión de pestaña (mantenimiento al oring)                         | Pestaña del bote                | 1 mes               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de gancho largo                             | Gancho cuerpo largo             | 1 mes               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de gancho chico                             | Gancho cuerpo chico             | 1 mes               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Limpieza de carcasa  | Carcasa de plato                | 1 día               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 80                      |           | 67.50%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Limpieza y engrase de disco de embrague                              | Disco de embrague               | 15 días             | SISTEMA MECANICO    |              | Grasa Tipo IV                |         | MECANICO      |   | 8                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Limpieza y engrase de disco primario                                 | Disco primario                  | 1 mes               |                     |              | Grasa Tipo IV                |         | MECANICO      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Limpieza de horquilla  | Horquilla de embrague           | 15 días             |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 8                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de cabezal superior                         | Cabezal superior                | 1 mes               |                     |              | Llaves Allen, Llave francesa |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de cabezal inferior                         | Cabezal inferior                | 1 mes               |                     |              | Llaves Allen, Llave francesa |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Engrasado y mantenimiento de sellado                                 | Tornamesa de sellado            | 1 mes               |                     |              | Grasa Tipo IV                |         | MECANICO      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Cambio de cojinetes  | Cojinetes                       | 3 meses             | SISTEMA ELECTRICO   |              | Cojinetes                    |         | MECANICO      |   | 2                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de llave termomagnética                     | Llave termomagnética            | 1 mes               |                     |              | Pinza Amperimétrica          |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de relé térmico                             | Relé magnético                  | 1 mes               |                     |              | Pinza Amperimétrica          |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión y mantenimiento de contactor                                | Contacto                        | 1 mes               |                     |              | Pinza Amperimétrica          |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Revisión de empalmes   | Empalmes                        | 1 día               |                     |              | Observación Visual           |         | MECANICO      |   | 80                      |           | 61.25%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Observación de estado de cables                                      | Cables                          | 1 día               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 80                      |           | 65.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Limpieza de carcasa de motor   | Carcasa de motor                | 1 mes               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | OPERADOR      |   | 4                       |           | 75.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Limpieza de rotor (jaula de ardilla)                                 | Rotor                           | 1 mes               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |
| Mantenimiento y limpieza de estator (árbol de transmisión)           | Estator                         | 1 mes               |                     |              | Caja de Herramientas         |         | MECANICO      |   | 4                       |           | 50.00%            |   |  |           |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |

Fuente: Elaboración propia.

| PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO - SELLADORA AUTOMATICA CANCO 400 |                                 |                     |                     |                   |                              |               |                         |                   |  | Realizado | Cruz y Vasquez |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
|---|---------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|------------------------------|---------------|-------------------------|-------------------|--|-----------|----------------|--|--|--|------------|---|---|---|---------|---|---|---|---------------------------|-------------------------|-----------------------|---|---|---------|---|---|---|
| AREA DE MANTENIMIENTO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C.           |                                 |                     |                     |                   |                              |               |                         |                   |  | Revisado  |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
|   |                                 |                     |                     |                   |                              |               |                         |                   |  | Fecha     | 28/10/2021     |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| DATOS PRINCIPALES   |                                 |                     | NOMBRE DE SISTEMAS  | N° DE COMPONENTES | N° DE FALLAS                 | MESES         | JULIO                   |                   |  |           | AGOSTO         |  |  |  | SEPTIEMBRE |   |   |   | OCTUBRE |   |   |   | Inspecciones Planificadas | Inspecciones Realizadas | Cumplimiento del Plan |   |   |         |   |   |   |
|   |                                 |                     |                     |                   |                              |               | SEMANAS                 |                   |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
|   |                                 |                     |                     |                   |                              |               |                         |                   |  |           |                |  |  |  |            | 1 | 2 | 3 | 4       | 1 | 2 | 3 | 4                         | 1                       | 2                     | 3 | 4 | 1       | 2 | 3 | 4 |
| NOMBRE DEL EQUIPO   | SELLADORA AUTOMATICA            | SISTEMA DE ROLAS    | 6                   | 1                 | BIMESTRAL                    |               |                         |                   |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 2 | 2 | 100.00% |   |   |   |
| MARCA   | CANCO                           | MANDRIL             | 6                   | 3                 | QUINCENAL                    |               |                         |                   |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 8 | 6 | 75.00%  |   |   |   |
| MODELO  | 400                             | PLATO DE COMPRESIÓN | 9                   | 1                 | BIMESTRAL                    |               |                         |                   |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 2 | 2 | 100.00% |   |   |   |
| TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO  |                                 | SISTEMA MECANICO    | 5                   | 0                 | TRIMESTRAL                   |               |                         |                   |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 2 | 2 | 100.00% |   |   |   |
| N° DE SISTEMAS  | 5                               | SISTEMA ELECTRICO   | 9                   | 2                 | MENSUAL                      |               |                         |                   |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       | 4 | 3 | 75.00%  |   |   |   |
| Actividades Realizadas  | Componentes                     | Frecuencia          | Sistemas Analizados |                   | Materiales                   | Clasificación | Inspecciones Realizadas | % de Cumplimiento | Foto del Equipo  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Mantenimiento y limpieza de rolas inferiores                      | Rolas inferiores                | 1 mes               | SISTEMA DE ROLAS    |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Mantenimiento y limpieza de rolas superiores                      | Rolas superiores                | 1 mes               |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Verificación de estado de faja en V                               | Faja de transmisión entre rolas | 2 meses             |                     |                   | Llaves Allen, Llave francesa | OPERADOR      | 2                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisar y limpiar concavidades de la polea conductora             | Poleas conductora               | 2 meses             |                     |                   | Inspección Visual            | MECANICO      | 2                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisar y limpiar concavidades de la polea conducida.             | Poleas conducida                | 2 meses             |                     |                   | Inspección Visual            | MECANICO      | 2                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Verificar estado del árbol de transmisión.                        | Arbol de transmisión            | 1 mes               |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de soporte superior                      | Soporte superior                | 1 semana            | MANDRIL             |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 16                      | 93.75%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de soporte inferior                      | Soporte inferior                | 1 semana            |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 16                      | 93.75%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y limpieza de tapa de mandril                            | Tapa                            | 2 semanas           |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 8                       | 87.50%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de cuerpo                                | Cuerpo                          | 2 semanas           |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 8                       | 75.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Realizar periódicamente el ajuste adecuado                        | Ajustador                       | 1 semana            |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 16                      | 68.75%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Ajustar adecuadamente los cancos                                  | Cancos de mandril               | 1 semana            |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 16                      | 75.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y engrase de muelle superior                             | Muelle elevador superior        | 1 mes               | PLATO DE COMPRESIÓN |                   | Grasa Tipo IV                | MECANICO      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y engrase de muelle inferior                             | Muelle elevador inferior        | 1 mes               |                     |                   | Grasa Tipo IV                | MECANICO      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión de pestaña (mantenimiento al oring)                      | Pestaña del bote                | 2 meses             |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de gancho largo                          | Gancho cuerpo largo             | 1 mes               |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de gancho chico                          | Gancho cuerpo chico             | 1 mes               |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Limpieza de carcasa   | Carcasa de plato                | 2 meses             |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Limpieza y engrase de disco de embrague                           | Disco de embrague               | 1 mes               | SISTEMA MECANICO    |                   | Grasa Tipo IV                | MECANICO      | 4                       | 75.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Limpieza y engrase de disco primario                              | Disco primario                  | 2 meses             |                     |                   | Grasa Tipo IV                | MECANICO      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Limpieza de horquilla   | Horquilla de embrague           | 2 meses             |                     |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de cabezal superior                      | Cabezal superior                | 2 meses             |                     |                   | Llaves Allen, Llave francesa | OPERADOR      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de cabezal inferior                      | Cabezal inferior                | 3 meses             |                     |                   | Llaves Allen, Llave francesa | OPERADOR      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Engrasado y mantenimiento de sellado                              | Tornamesa de sellado            | 3 meses             |                     |                   | Grasa Tipo IV                | MECANICO      | 2                       | 50.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Cambio de cojinetes   | Cojinetes                       | 2 semanas           | SISTEMA ELECTRICO   |                   | Cojinetes                    | MECANICO      | 8                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de llave termomagnetica                  | Llave termomagnetica            | 2 semanas           |                     |                   | Pinza Amperimetrica          | OPERADOR      | 8                       | 62.50%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de relé termico                          | Relé magnetico                  | 1 mes               |                     |                   | Pinza Amperimetrica          | OPERADOR      | 4                       | 75.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión y mantenimiento de contactor                             | Contacto                        | 1 mes               |                     |                   | Pinza Amperimetrica          | OPERADOR      | 4                       | 75.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Revisión de empalmes  | Empalmes                        | 2 semanas           |                     |                   | Observación Visual           | MECANICO      | 8                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Observación de estado de cables                                   | Cables                          | 2 semanas           |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 8                       | 75.00%            |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Limpieza de carcasa de motor                                      | Carcasa de motor                | 1 mes               | SISTEMA ELECTRICO   |                   | Caja de Herramientas         | OPERADOR      | 4                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Limpieza de rotor (jaula de ardilla)                              | Rotor                           | 2 semanas           |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 8                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
| Mantenimiento y limpieza de estator (arbol de transmisión)        | Estator                         | 2 semanas           |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 8                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |
|   |                                 |                     |                     |                   | Caja de Herramientas         | MECANICO      | 8                       | 100.00%           |  |           |                |  |  |  |            |   |   |   |         |   |   |   |                           |                         |                       |   |   |         |   |   |   |

Fuente: Elaboración propia.

# ANEXO 34. MUESTREO FINAL DE ÁREA DE FILETEADO: JULIO / AGOSTO /SEPTIEMBRE/ OCTUBRE

| DON FERNANDO S.A.C.  |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO-ÁREA DE FILETEADO |                           |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                          |                       |                       |                        |                        |                       |                        |  |                     |                     |                          |                  |                      |                |            |
|--|---|--|---------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--|---------------------|---------------------|--------------------------|------------------|----------------------|----------------|------------|
| Empresa:   |   | Don Fernando S.A.C.                              |                           |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                          |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        | Cruz Baladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightte |                     |                     |                          |                  |                      |                |            |
| Área de proceso:   |   | Fileteado  |                           |                    |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                          |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |  |                     |                     |                          |                  |                      |                |            |
| N°   | 1   | 2  | 3                         | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                       | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18   | 19                  | 20                  | 21                       | 22               | 23                   | 24             |            |
| Fecha  | 2/07/2021   | 2/07/2021  | 2/07/2021                 | 2/07/2021          | 2/07/2021            | 2/07/2021             | 2/07/2021           | 2/07/2021           | 2/07/2021                   | 2/07/2021           | 2/07/2021                | 2/07/2021             | 2/07/2021             | 2/07/2021              | 2/07/2021              | 2/07/2021             | 2/07/2021              | 2/07/2021  | 2/07/2021           | 2/07/2021           | 2/07/2021                | 2/07/2021        | 2/07/2021            | 2/07/2021      |            |
| Hora de inicio   | 07:00:00  | 07:00:00   | 07:00:00                  | 07:00:00           | 07:00:00             | 07:00:00              | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                    | 07:00:00            | 07:00:00                 | 07:00:00              | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00               | 07:00:00              | 07:00:00               | 07:00:00   | 07:00:00            | 07:00:00            | 07:00:00                 | 07:00:00         | 07:00:00             | 07:00:00       |            |
| Hora de termino  | 13:50:00  | 13:50:00   | 13:50:00                  | 13:50:00           | 13:50:00             | 13:50:00              | 13:50:00            | 13:50:00            | 13:50:00                    | 13:50:00            | 13:50:00                 | 13:50:00              | 13:50:00              | 13:50:00               | 13:50:00               | 13:50:00              | 13:50:00               | 13:50:00   | 13:50:00            | 13:50:00            | 13:50:00                 | 13:50:00         | 13:50:00             | 13:50:00       |            |
| Total de tiempo trabajado  | 06:50:00  | 06:50:00   | 06:50:00                  | 06:50:00           | 06:50:00             | 06:50:00              | 06:50:00            | 06:50:00            | 06:50:00                    | 06:50:00            | 06:50:00                 | 06:50:00              | 06:50:00              | 06:50:00               | 06:50:00               | 06:50:00              | 06:50:00               | 06:50:00   | 06:50:00            | 06:50:00            | 06:50:00                 | 06:50:00         | 06:50:00             | 06:50:00       |            |
| N° de trabajadores   | 24  | 24   | 24                        | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                       | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24   | 24                  | 24                  | 24                       | 24               | 24                   | 24             |            |
| Nombre del trabajador  | Cecilia Rosas Bonifacio   | Patriciana Rosales Mosquera                      | Florencia Huaman Mosquera | Dante Coral Ortega | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machudo Mateo | Eugenia Gonzales Villaverde | Miguel Padron Lopez | Terresa Carbajal Velasco | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo   | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balla | Manilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Maquer Sanchez |            |
| Tipo de trabajo realizado  | Fileteado   | Fileteado  | Fileteado                 | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado  | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado      |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                        | Recoge su panera a su ingreso                                   | 26   | 27                        | 25                 | 25                   | 26                    | 28                  | 27                  | 25                          | 29                  | 26                       | 28                    | 26                    | 25                     | 26                     | 27                    | 27                     | 25   | 26                  | 26                  | 27                       | 29               | 29                   | 25             |            |
|  | Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 184  | 180                       | 183                | 183                  | 180                   | 182                 | 183                 | 185                         | 180                 | 184                      | 180                   | 185                   | 180                    | 180                    | 180                   | 185                    | 181  | 183                 | 181                 | 183                      | 180              | 184                  | 181            |            |
|  | Revisar cuchillo  | 7  | 8                         | 5                  | 6                    | 8                     | 7                   | 8                   | 8                           | 7                   | 6                        | 10                    | 7                     | 10                     | 10                     | 9                     | 10                     | 10   | 7                   | 5                   | 10                       | 5                | 8                    | 10             | 7          |
|  | Coge la canastilla con pescado cocido                           | 11   | 12                        | 12                 | 11                   | 10                    | 13                  | 9                   | 9                           | 12                  | 9                        | 11                    | 9                     | 13                     | 10                     | 12                    | 13                     | 13   | 13                  | 12                  | 11                       | 9                | 14                   | 9              | 9          |
|  | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 12   | 12                        | 14                 | 12                   | 11                    | 13                  | 14                  | 14                          | 10                  | 14                       | 12                    | 14                    | 13                     | 12                     | 10                    | 12                     | 13   | 10                  | 14                  | 12                       | 10               | 14                   | 14             | 10         |
|  | Corta la materia prima ( retira cola y cabeza)                  | 308  | 303                       | 314                | 307                  | 305                   | 301                 | 314                 | 300                         | 310                 | 302                      | 314                   | 308                   | 314                    | 306                    | 313                   | 301                    | 314  | 302                 | 302                 | 311                      | 312              | 314                  | 313            | 309        |
|  | Filetea la materia prima ( tipo "dos lados"                     | 348  | 360                       | 360                | 354                  | 358                   | 347                 | 350                 | 353                         | 360                 | 355                      | 349                   | 350                   | 354                    | 351                    | 351                   | 351                    | 356  | 351                 | 351                 | 351                      | 358              | 353                  | 358            | 359        |
|  | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 55   | 47                        | 46                 | 53                   | 47                    | 47                  | 48                  | 54                          | 47                  | 52                       | 49                    | 52                    | 52                     | 49                     | 52                    | 45                     | 49   | 53                  | 52                  | 50                       | 52               | 45                   | 47             | 46         |
|  | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 23   | 23                        | 19                 | 25                   | 22                    | 23                  | 21                  | 24                          | 23                  | 22                       | 19                    | 21                    | 23                     | 19                     | 24                    | 23                     | 23   | 19                  | 21                  | 20                       | 24               | 23                   | 25             | 24         |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>974</b>                                       | <b>972</b>                | <b>978</b>         | <b>976</b>           | <b>967</b>            | <b>961</b>          | <b>974</b>          | <b>972</b>                  | <b>978</b>          | <b>970</b>               | <b>972</b>            | <b>972</b>            | <b>984</b>             | <b>963</b>             | <b>977</b>            | <b>967</b>             | <b>986</b>   | <b>963</b>          | <b>964</b>          | <b>974</b>               | <b>980</b>       | <b>980</b>           | <b>989</b>     | <b>970</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 284  | 286                       | 282                | 301                  | 290                   | 287                 | 291                 | 301                         | 283                 | 310                      | 300                   | 290                   | 293                    | 293                    | 298                   | 288                    | 300  | 301                 | 290                 | 311                      | 293              | 303                  | 283            | 300        |
|  | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 26   | 26                        | 31                 | 30                   | 30                    | 27                  | 25                  | 26                          | 28                  | 30                       | 29                    | 27                    | 31                     | 27                     | 27                    | 30                     | 25   | 27                  | 27                  | 29                       | 28               | 28                   | 26             | 28         |
|  | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 22   | 23                        | 22                 | 23                   | 18                    | 25                  | 18                  | 21                          | 23                  | 19                       | 23                    | 21                    | 19                     | 19                     | 23                    | 20                     | 23   | 24                  | 20                  | 24                       | 25               | 20                   | 21             | 25         |
|  | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 12   | 12                        | 12                 | 20                   | 15                    | 17                  | 14                  | 20                          | 16                  | 17                       | 18                    | 13                    | 20                     | 12                     | 18                    | 20                     | 13   | 18                  | 18                  | 16                       | 16               | 16                   | 16             | 18         |
|  | Se dirige a la zona de peso                                     | 18   | 15                        | 12                 | 17                   | 11                    | 17                  | 12                  | 12                          | 18                  | 15                       | 15                    | 20                    | 19                     | 18                     | 14                    | 20                     | 13   | 11                  | 16                  | 20                       | 13               | 19                   | 16             | 19         |
|  | Hace cola para la inspección y pesado,espera su turno           | 429  | 425                       | 430                | 414                  | 421                   | 420                 | 422                 | 414                         | 427                 | 422                      | 423                   | 422                   | 427                    | 430                    | 421                   | 418                    | 416  | 417                 | 427                 | 419                      | 419              | 416                  | 430            | 430        |
|  | <b>TOTAL</b>  | <b>791</b>                                       | <b>787</b>                | <b>789</b>         | <b>805</b>           | <b>785</b>            | <b>793</b>          | <b>782</b>          | <b>794</b>                  | <b>795</b>          | <b>813</b>               | <b>808</b>            | <b>793</b>            | <b>809</b>             | <b>799</b>             | <b>801</b>            | <b>796</b>             | <b>790</b>   | <b>798</b>          | <b>798</b>          | <b>819</b>               | <b>794</b>       | <b>802</b>           | <b>792</b>     | <b>820</b> |



**FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO**

| Empresa:  |   | Don Fernando S.A.C.      |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                      |                       |                        |                        | Evaluadoras:          |                        |                    |                     | Cruz Balladares Míaqros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                          |                  |                      |                       |            |
|---|---|--------------------------|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---|--------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Área de proceso:  |   | Fileteado                |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                      |                       |                        |                        | Aprobado:             |                        |                    |                     |   |                          |                  |                      |                       |            |
| N°  | 1   | 2                        | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                    | 9                           | 10                  | 11                     | 12                   | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20  | 21                       | 22               | 23                   | 24                    |            |
| Fecha   | 5/07/2021   | 5/07/2021                | 5/07/2021                | 5/07/2021          | 5/07/2021            | 5/07/2021             | 5/07/2021           | 5/07/2021            | 5/07/2021                   | 5/07/2021           | 5/07/2021              | 5/07/2021            | 5/07/2021             | 5/07/2021              | 5/07/2021              | 5/07/2021             | 5/07/2021              | 5/07/2021          | 5/07/2021           | 5/07/2021   | 5/07/2021                | 5/07/2021        | 5/07/2021            | 5/07/2021             |            |
| Hora de inicio  | 05:00:00  | 05:00:00                 | 05:00:00                 | 05:00:00           | 05:00:00             | 05:00:00              | 05:00:00            | 05:00:00             | 05:00:00                    | 05:00:00            | 05:00:00               | 05:00:00             | 05:00:00              | 05:00:00               | 05:00:00               | 05:00:00              | 05:00:00               | 05:00:00           | 05:00:00            | 05:00:00  | 05:00:00                 | 05:00:00         | 05:00:00             | 05:00:00              |            |
| Hora de termino   | 13:15:00  | 13:15:00                 | 13:15:00                 | 13:15:00           | 13:15:00             | 13:15:00              | 13:15:00            | 13:15:00             | 13:15:00                    | 13:15:00            | 13:15:00               | 13:15:00             | 13:15:00              | 13:15:00               | 13:15:00               | 13:15:00              | 13:15:00               | 13:15:00           | 13:15:00            | 13:15:00  | 13:15:00                 | 13:15:00         | 13:15:00             | 13:15:00              |            |
| Total de tiempo trabajado   | 08:15:00  | 08:15:00                 | 08:15:00                 | 08:15:00           | 08:15:00             | 08:15:00              | 08:15:00            | 08:15:00             | 08:15:00                    | 08:15:00            | 08:15:00               | 08:15:00             | 08:15:00              | 08:15:00               | 08:15:00               | 08:15:00              | 08:15:00               | 08:15:00           | 08:15:00            | 08:15:00  | 08:15:00                 | 08:15:00         | 08:15:00             | 08:15:00              |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                       | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                   | 24                          | 24                  | 24                     | 24                   | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24  | 24                       | 24               | 24                   | 24                    |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio   | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Dennis Machudo Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespo | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Batta   | Marilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera a su ingreso                                   | 26                       | 26                       | 27                 | 27                   | 25                    | 29                  | 27                   | 26                          | 26                  | 26                     | 27                   | 29                    | 27                     | 28                     | 26                    | 28                     | 25                 | 26                  | 29  | 27                       | 29               | 26                   | 25                    | 25         |
|   | Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 184                      | 183                      | 179                | 181                  | 182                   | 183                 | 179                  | 185                         | 181                 | 182                    | 183                  | 180                   | 184                    | 185                    | 180                   | 185                    | 184                | 181                 | 180   | 184                      | 185              | 181                  | 185                   | 179        |
|   | Revisar cuchillo  | 8                        | 8                        | 9                  | 9                    | 6                     | 9                   | 10                   | 10                          | 9                   | 8                      | 7                    | 9                     | 10                     | 6                      | 9                     | 5                      | 7                  | 8                   | 8   | 7                        | 7                | 6                    | 6                     | 5          |
|   | Coge la canastilla con pescado cocido                           | 14                       | 9                        | 9                  | 12                   | 13                    | 13                  | 13                   | 10                          | 11                  | 13                     | 14                   | 14                    | 11                     | 11                     | 11                    | 11                     | 14                 | 14                  | 11  | 13                       | 10               | 13                   | 9                     | 14         |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 10                       | 14                       | 14                 | 11                   | 11                    | 11                  | 13                   | 12                          | 13                  | 13                     | 12                   | 10                    | 10                     | 14                     | 10                    | 14                     | 13                 | 13                  | 13  | 14                       | 11               | 10                   | 11                    | 14         |
|   | Corta la materia prima ( retira cola y cabeza)                  | 298                      | 298                      | 297                | 298                  | 313                   | 303                 | 312                  | 300                         | 304                 | 315                    | 308                  | 308                   | 299                    | 309                    | 303                   | 309                    | 303                | 308                 | 315   | 309                      | 302              | 310                  | 305                   | 306        |
|   | Filetea la materia prima ( tipo "dos lados"                     | 355                      | 354                      | 348                | 354                  | 354                   | 360                 | 360                  | 357                         | 352                 | 353                    | 354                  | 358                   | 356                    | 358                    | 356                   | 358                    | 348                | 348                 | 357   | 355                      | 355              | 348                  | 357                   | 356        |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 45                       | 47                       | 50                 | 51                   | 52                    | 48                  | 50                   | 47                          | 51                  | 48                     | 48                   | 47                    | 50                     | 54                     | 48                    | 51                     | 46                 | 46                  | 54  | 47                       | 55               | 48                   | 46                    | 46         |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 19                       | 21                       | 24                 | 25                   | 24                    | 21                  | 20                   | 23                          | 20                  | 19                     | 19                   | 19                    | 23                     | 23                     | 21                    | 19                     | 21                 | 21                  | 22  | 19                       | 19               | 20                   | 19                    | 19         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>959</b>               | <b>960</b>               | <b>957</b>         | <b>968</b>           | <b>980</b>            | <b>977</b>          | <b>984</b>           | <b>970</b>                  | <b>967</b>          | <b>977</b>             | <b>972</b>           | <b>974</b>            | <b>970</b>             | <b>988</b>             | <b>964</b>            | <b>980</b>             | <b>961</b>         | <b>965</b>          | <b>989</b>  | <b>975</b>               | <b>973</b>       | <b>962</b>           | <b>963</b>            | <b>964</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 295                      | 298                      | 304                | 289                  | 295                   | 301                 | 303                  | 301                         | 305                 | 300                    | 291                  | 311                   | 289                    | 285                    | 294                   | 286                    | 309                | 306                 | 311   | 291                      | 282              | 295                  | 296                   | 292        |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 31                       | 31                       | 29                 | 28                   | 30                    | 28                  | 31                   | 27                          | 31                  | 25                     | 26                   | 26                    | 27                     | 31                     | 28                    | 27                     | 30                 | 31                  | 26  | 30                       | 27               | 26                   | 28                    | 30         |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 20                       | 21                       | 20                 | 18                   | 24                    | 24                  | 22                   | 20                          | 22                  | 22                     | 18                   | 21                    | 20                     | 23                     | 20                    | 22                     | 19                 | 19                  | 25  | 23                       | 20               | 25                   | 19                    | 21         |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 12                       | 16                       | 19                 | 16                   | 17                    | 13                  | 16                   | 18                          | 20                  | 12                     | 16                   | 12                    | 20                     | 14                     | 19                    | 15                     | 18                 | 20                  | 14  | 15                       | 13               | 17                   | 17                    | 17         |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 11                       | 15                       | 16                 | 10                   | 12                    | 19                  | 17                   | 13                          | 17                  | 20                     | 18                   | 20                    | 10                     | 12                     | 13                    | 18                     | 18                 | 12                  | 11  | 11                       | 17               | 13                   | 17                    | 15         |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 436                      | 414                      | 423                | 419                  | 417                   | 429                 | 421                  | 433                         | 431                 | 426                    | 414                  | 416                   | 430                    | 433                    | 427                   | 424                    | 432                | 430                 | 422   | 421                      | 414              | 415                  | 416                   | 431        |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>805</b>               | <b>795</b>               | <b>811</b>         | <b>780</b>           | <b>795</b>            | <b>814</b>          | <b>810</b>           | <b>812</b>                  | <b>826</b>          | <b>805</b>             | <b>783</b>           | <b>806</b>            | <b>796</b>             | <b>798</b>             | <b>801</b>            | <b>792</b>             | <b>826</b>         | <b>818</b>          | <b>809</b>  | <b>791</b>               | <b>773</b>       | <b>791</b>           | <b>793</b>            | <b>806</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                          |                          | Don Fernando S.A.C. |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Evaluadoras:           |                       |                        |                    | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                          |                  |                     |                       |               |
|---|---|--------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---|---------------------|--------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| Área de proceso:  |   |                          |                          | Fileteado           |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                        |                       |                       |                        | Aprobado:              |                       |                        |                    |   |                     |                          |                  |                     |                       |               |
| N°  | 1   | 2                        | 3                        | 4                   | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19  | 20                  | 21                       | 22               | 23                  | 24                    |               |
| Fecha   | 7/07/2021   | 7/07/2021                | 7/07/2021                | 7/07/2021           | 7/07/2021            | 7/07/2021             | 7/07/2021           | 7/07/2021           | 7/07/2021                   | 7/07/2021           | 7/07/2021              | 7/07/2021             | 7/07/2021             | 7/07/2021              | 7/07/2021              | 7/07/2021             | 7/07/2021              | 7/07/2021          | 7/07/2021   | 7/07/2021           | 7/07/2021                | 7/07/2021        | 7/07/2021           | 7/07/2021             |               |
| Hora de inicio  | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00                 | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00  | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00              | 06:00:00      |
| Hora de termino   | 11:20:00  | 11:20:00                 | 11:20:00                 | 11:20:00            | 11:20:00             | 11:20:00              | 11:20:00            | 11:20:00            | 11:20:00                    | 11:20:00            | 11:20:00               | 11:20:00              | 11:20:00              | 11:20:00               | 11:20:00               | 11:20:00              | 11:20:00               | 11:20:00           | 11:20:00  | 11:20:00            | 11:20:00                 | 11:20:00         | 11:20:00            | 11:20:00              | 11:20:00      |
| Total de tiempo trabajado   | 05:20:00  | 05:20:00                 | 05:20:00                 | 05:20:00            | 05:20:00             | 05:20:00              | 05:20:00            | 05:20:00            | 05:20:00                    | 05:20:00            | 05:20:00               | 05:20:00              | 05:20:00              | 05:20:00               | 05:20:00               | 05:20:00              | 05:20:00               | 05:20:00           | 05:20:00  | 05:20:00            | 05:20:00                 | 05:20:00         | 05:20:00            | 05:20:00              | 05:20:00      |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                       | 24                       | 24                  | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24  | 24                  | 24                       | 24               | 24                  | 24                    | 24            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio   | Feliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega  | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machudo Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzales   | Edrin Sanchez Baita | Marilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleideron Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |               |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado   | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             | Fileteado     |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera a su ingreso                                   | 27                       | 26                       | 26                  | 26                   | 28                    | 26                  | 27                  | 25                          | 27                  | 28                     | 29                    | 25                    | 29                     | 27                     | 27                    | 26                     | 26                 | 27  | 29                  | 25                       | 25               | 28                  | 28                    | 28            |
|   | Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 183                      | 183                      | 179                 | 179                  | 182                   | 184                 | 181                 | 184                         | 181                 | 181                    | 183                   | 182                   | 182                    | 179                    | 180                   | 182                    | 181                | 181   | 181                 | 180                      | 180              | 181                 | 182                   | 181           |
|   | Revisar cuchillo  | 6                        | 8                        | 7                   | 10                   | 8                     | 6                   | 10                  | 7                           | 10                  | 6                      | 6                     | 9                     | 7                      | 7                      | 9                     | 9                      | 7                  | 5   | 9                   | 10                       | 8                | 9                   | 6                     | 8             |
|   | Coge la canastilla con pescado cocido                           | 9                        | 13                       | 12                  | 9                    | 10                    | 10                  | 10                  | 13                          | 14                  | 10                     | 10                    | 9                     | 10                     | 12                     | 14                    | 11                     | 9                  | 12  | 14                  | 13                       | 9                | 14                  | 9                     | 13            |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 11                       | 10                       | 13                  | 12                   | 13                    | 13                  | 13                  | 13                          | 11                  | 12                     | 12                    | 14                    | 14                     | 14                     | 11                    | 10                     | 12                 | 11  | 10                  | 11                       | 11               | 12                  | 10                    | 10            |
|   | Corta la materia prima ( retira cola y cabeza)                  | 307                      | 304                      | 306                 | 313                  | 309                   | 300                 | 310                 | 298                         | 311                 | 299                    | 298                   | 315                   | 299                    | 313                    | 303                   | 314                    | 313                | 311   | 308                 | 310                      | 299              | 315                 | 304                   | 298           |
|   | Filetea la materia prima ( tipo "dos lados"                     | 359                      | 352                      | 356                 | 356                  | 354                   | 349                 | 359                 | 348                         | 347                 | 350                    | 352                   | 352                   | 349                    | 353                    | 351                   | 347                    | 349                | 353   | 348                 | 359                      | 349              | 355                 | 352                   | 350           |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 52                       | 52                       | 48                  | 50                   | 48                    | 51                  | 50                  | 50                          | 52                  | 48                     | 51                    | 50                    | 54                     | 48                     | 46                    | 46                     | 50                 | 54  | 46                  | 52                       | 50               | 53                  | 52                    | 47            |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 22                       | 19                       | 20                  | 22                   | 24                    | 24                  | 19                  | 19                          | 19                  | 21                     | 21                    | 20                    | 20                     | 21                     | 20                    | 21                     | 20                 | 23  | 22                  | 21                       | 22               | 24                  | 25                    | 21            |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>976</b>               | <b>967</b>               | <b>967</b>          | <b>977</b>           | <b>976</b>            | <b>963</b>          | <b>979</b>          | <b>957</b>                  | <b>972</b>          | <b>955</b>             | <b>962</b>            | <b>976</b>            | <b>964</b>             | <b>974</b>             | <b>961</b>            | <b>966</b>             | <b>967</b>         | <b>977</b>  | <b>967</b>          | <b>981</b>               | <b>953</b>       | <b>991</b>          | <b>968</b>            | <b>956</b>    |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 291                      | 282                      | 305                 | 302                  | 290                   | 306                 | 287                 | 294                         | 297                 | 308                    | 311                   | 293                   | 301                    | 300                    | 299                   | 307                    | 282                | 294   | 300                 | 284                      | 300              | 295                 | 286                   | 309           |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 29                       | 28                       | 29                  | 30                   | 26                    | 27                  | 25                  | 31                          | 25                  | 29                     | 28                    | 31                    | 29                     | 31                     | 26                    | 25                     | 29                 | 30  | 26                  | 29                       | 27               | 31                  | 31                    | 29            |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 19                       | 18                       | 21                  | 19                   | 19                    | 18                  | 23                  | 19                          | 22                  | 24                     | 23                    | 22                    | 18                     | 23                     | 22                    | 22                     | 23                 | 22  | 18                  | 19                       | 21               | 20                  | 25                    | 24            |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 17                       | 19                       | 12                  | 18                   | 18                    | 17                  | 16                  | 16                          | 17                  | 17                     | 19                    | 14                    | 19                     | 13                     | 13                    | 20                     | 12                 | 17  | 14                  | 20                       | 20               | 15                  | 18                    | 12            |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 11                       | 19                       | 10                  | 16                   | 16                    | 13                  | 10                  | 14                          | 14                  | 12                     | 17                    | 17                    | 14                     | 14                     | 11                    | 12                     | 16                 | 16  | 12                  | 18                       | 11               | 13                  | 19                    | 19            |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 438                      | 417                      | 417                 | 415                  | 419                   | 419                 | 434                 | 431                         | 415                 | 433                    | 440                   | 437                   | 424                    | 418                    | 414                   | 426                    | 417                | 425   | 427                 | 420                      | 421              | 424                 | 430                   | 420           |
| <b>TOTAL</b>  | <b>805</b>  | <b>783</b>               | <b>794</b>               | <b>800</b>          | <b>788</b>           | <b>800</b>            | <b>795</b>          | <b>805</b>          | <b>790</b>                  | <b>823</b>          | <b>838</b>             | <b>814</b>            | <b>805</b>            | <b>799</b>             | <b>785</b>             | <b>812</b>            | <b>779</b>             | <b>804</b>         | <b>797</b>  | <b>790</b>          | <b>800</b>               | <b>798</b>       | <b>809</b>          | <b>813</b>            | <b>801.08</b> |



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   | Don Femando S.A.C.         |                    |                  |                    |                     |                      |                      |                          |                     |                 |                    |                     |                      |               | Evaluadoras:  |                |               |            | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                         |                  |            |                |            |
|---|---|----------------------------|--------------------|------------------|--------------------|---------------------|----------------------|----------------------|--------------------------|---------------------|-----------------|--------------------|---------------------|----------------------|---------------|---------------|----------------|---------------|------------|---|-------------------------|------------------|------------|----------------|------------|
| Área de proceso:  |   | Fileteado                  |                    |                  |                    |                     |                      |                      |                          |                     |                 |                    |                     |                      |               | Aprobado:     |                |               |            |   |                         |                  |            |                |            |
| N°  | 1   | 2                          | 3                  | 4                | 5                  | 6                   | 7                    | 8                    | 9                        | 10                  | 11              | 12                 | 13                  | 14                   | 15            | 16            | 17             | 18            | 19         | 20  | 21                      | 22               | 23         | 24             |            |
| Fecha   | 8/07/2021   | 8/07/2021                  | 8/07/2021          | 8/07/2021        | 8/07/2021          | 8/07/2021           | 8/07/2021            | 8/07/2021            | 8/07/2021                | 8/07/2021           | 8/07/2021       | 8/07/2021          | 8/07/2021           | 8/07/2021            | 8/07/2021     | 8/07/2021     | 8/07/2021      | 8/07/2021     | 8/07/2021  | 8/07/2021   | 8/07/2021               | 8/07/2021        | 8/07/2021  | 8/07/2021      |            |
| Hora de inicio  | 06:00:00  | 06:00:00                   | 06:00:00           | 06:00:00         | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00             | 06:00:00                 | 06:00:00            | 06:00:00        | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00      | 06:00:00      | 06:00:00       | 06:00:00      | 06:00:00   | 06:00:00  | 06:00:00                | 06:00:00         | 06:00:00   | 06:00:00       |            |
| Hora de termino   | 11:40:00  | 11:40:00                   | 11:40:00           | 11:40:00         | 11:40:00           | 11:40:00            | 11:40:00             | 11:40:00             | 11:40:00                 | 11:40:00            | 11:40:00        | 11:40:00           | 11:40:00            | 11:40:00             | 11:40:00      | 11:40:00      | 11:40:00       | 11:40:00      | 11:40:00   | 11:40:00  | 11:40:00                | 11:40:00         | 11:40:00   | 11:40:00       |            |
| Total de tiempo trabajado   | 05:40:00  | 05:40:00                   | 05:40:00           | 05:40:00         | 05:40:00           | 05:40:00            | 05:40:00             | 05:40:00             | 05:40:00                 | 05:40:00            | 05:40:00        | 05:40:00           | 05:40:00            | 05:40:00             | 05:40:00      | 05:40:00      | 05:40:00       | 05:40:00      | 05:40:00   | 05:40:00  | 05:40:00                | 05:40:00         | 05:40:00   | 05:40:00       |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                         | 24                 | 24               | 24                 | 24                  | 24                   | 24                   | 24                       | 24                  | 24              | 24                 | 24                  | 24                   | 24            | 24            | 24             | 24            | 24         | 24  | 24                      | 24               | 24         | 24             |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Davila  | Patriciana Rosales Huamani | Floriencia Huamani | Dante Coral Cruz | Sumida Rios Viquez | Victor Vela Morales | Pedro Jesus Cardenas | Deniss Machudo Lopez | Eugenia Gonzales Vilchez | Miguel Padron Lopez | teresa Carbajal | Lucia Rosales Cruz | Jean Carlos Padilla | Roger Infante Castro | Erica Caceres | Luis Sandoval | Jesus Castillo | Anali Marcelo | Luisa Leon | Leon Sanchez  | Wiamu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleideron  | Raquel Sanchez |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                  | Fileteado          | Fileteado        | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado            | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado       | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado     | Fileteado     | Fileteado      | Fileteado     | Fileteado  | Fileteado   | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado  | Fileteado      |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera a su ingreso                                   | 29                         | 25                 | 27               | 28                 | 27                  | 27                   | 28                   | 28                       | 27                  | 25              | 28                 | 28                  | 27                   | 26            | 28            | 28             | 25            | 26         | 26  | 25                      | 26               | 27         | 28             | 28         |
|   | Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 185                        | 183                | 182              | 185                | 182                 | 180                  | 183                  | 184                      | 179                 | 183             | 184                | 180                 | 184                  | 182           | 183           | 182            | 183           | 182        | 184   | 180                     | 185              | 181        | 182            | 179        |
|   | Revisar cuchillo  | 10                         | 5                  | 5                | 8                  | 6                   | 5                    | 6                    | 9                        | 5                   | 7               | 6                  | 6                   | 9                    | 6             | 5             | 6              | 9             | 6          | 9   | 5                       | 6                | 5          | 7              | 8          |
|   | Coge la canastilla con pescado cocido                           | 9                          | 10                 | 9                | 11                 | 11                  | 12                   | 12                   | 10                       | 9                   | 10              | 13                 | 11                  | 11                   | 14            | 12            | 10             | 14            | 9          | 11  | 14                      | 9                | 13         | 10             | 12         |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 11                         | 10                 | 13               | 12                 | 14                  | 14                   | 12                   | 12                       | 10                  | 14              | 14                 | 14                  | 12                   | 14            | 14            | 11             | 10            | 13         | 13  | 11                      | 13               | 12         | 14             | 12         |
|   | Corta la materia prima ( retira cola y cabeza)                  | 309                        | 307                | 312              | 309                | 311                 | 307                  | 315                  | 314                      | 301                 | 307             | 299                | 307                 | 303                  | 310           | 300           | 304            | 314           | 315        | 313   | 304                     | 300              | 297        | 305            | 310        |
|   | Filetea la materia prima ( tipo "dos lados"                     | 350                        | 352                | 350              | 355                | 354                 | 349                  | 352                  | 348                      | 352                 | 347             | 353                | 354                 | 352                  | 348           | 353           | 355            | 347           | 355        | 347   | 352                     | 349              | 349        | 348            | 351        |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 52                         | 45                 | 49               | 50                 | 53                  | 52                   | 48                   | 52                       | 51                  | 47              | 45                 | 55                  | 54                   | 53            | 53            | 51             | 52            | 51         | 52  | 49                      | 54               | 49         | 46             | 52         |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 23                         | 21                 | 25               | 20                 | 24                  | 19                   | 20                   | 24                       | 20                  | 22              | 21                 | 20                  | 22                   | 19            | 21            | 21             | 19            | 19         | 21  | 19                      | 23               | 24         | 23             | 21         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>978</b>                 | <b>958</b>         | <b>972</b>       | <b>978</b>         | <b>982</b>          | <b>965</b>           | <b>976</b>           | <b>981</b>               | <b>954</b>          | <b>962</b>      | <b>963</b>         | <b>975</b>          | <b>974</b>           | <b>972</b>    | <b>969</b>    | <b>968</b>     | <b>973</b>    | <b>976</b> | <b>976</b>  | <b>959</b>              | <b>965</b>       | <b>957</b> | <b>963</b>     | <b>973</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 308                        | 296                | 297              | 284                | 288                 | 294                  | 283                  | 310                      | 287                 | 308             | 284                | 283                 | 291                  | 292           | 297           | 311            | 287           | 286        | 308   | 310                     | 305              | 289        | 309            | 299        |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 27                         | 26                 | 30               | 25                 | 30                  | 25                   | 29                   | 27                       | 31                  | 27              | 27                 | 30                  | 29                   | 26            | 27            | 29             | 26            | 27         | 30  | 26                      | 31               | 28         | 26             | 28         |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 24                         | 21                 | 19               | 23                 | 22                  | 24                   | 18                   | 20                       | 23                  | 22              | 22                 | 19                  | 22                   | 23            | 21            | 18             | 19            | 18         | 23  | 23                      | 24               | 23         | 23             | 18         |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 15                         | 14                 | 13               | 19                 | 18                  | 15                   | 20                   | 15                       | 15                  | 13              | 15                 | 13                  | 20                   | 19            | 12            | 20             | 14            | 17         | 12  | 17                      | 20               | 12         | 19             | 12         |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 10                         | 15                 | 14               | 10                 | 15                  | 10                   | 14                   | 11                       | 15                  | 15              | 12                 | 12                  | 14                   | 15            | 19            | 14             | 18            | 17         | 12  | 13                      | 12               | 15         | 17             | 17         |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 417                        | 440                | 424              | 439                | 414                 | 438                  | 436                  | 430                      | 426                 | 414             | 421                | 416                 | 418                  | 417           | 436           | 427            | 425           | 434        | 427   | 423                     | 426              | 435        | 428            | 437        |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>801</b>                 | <b>812</b>         | <b>797</b>       | <b>800</b>         | <b>787</b>          | <b>806</b>           | <b>800</b>           | <b>813</b>               | <b>797</b>          | <b>799</b>      | <b>781</b>         | <b>773</b>          | <b>794</b>           | <b>792</b>    | <b>812</b>    | <b>819</b>     | <b>789</b>    | <b>799</b> | <b>812</b>  | <b>812</b>              | <b>818</b>       | <b>802</b> | <b>822</b>     | <b>811</b> |



## FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

| Empresa:  |   |                           |                          | Don Fernando S.A.C. |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                         |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |                     |                     |                          |                  |                      |                       |            |
|---|---|---------------------------|--------------------------|---------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------------|---------------------|-------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--|---------------------|---------------------|--------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|------------|
| Área de proceso:  |   |                           |                          | Fileteado           |                      |                       |                     |                     |                             |                     |                         |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |  |                     |                     |                          |                  |                      |                       |            |
| N°  | 1   | 2                         | 3                        | 4                   | 5                    | 6                     | 7                   | 8                   | 9                           | 10                  | 11                      | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18   | 19                  | 20                  | 21                       | 22               | 23                   | 24                    |            |
| Fecha   | 9/07/2021   | 9/07/2021                 | 9/07/2021                | 9/07/2021           | 9/07/2021            | 9/07/2021             | 9/07/2021           | 9/07/2021           | 9/07/2021                   | 9/07/2021           | 9/07/2021               | 9/07/2021             | 9/07/2021             | 9/07/2021              | 9/07/2021              | 9/07/2021             | 9/07/2021              | 9/07/2021  | 9/07/2021           | 9/07/2021           | 9/07/2021                | 9/07/2021        | 9/07/2021            | 9/07/2021             |            |
| Hora de inicio  | 06:00:00  | 06:00:00                  | 06:00:00                 | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00                | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00   | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00         | 06:00:00             | 06:00:00              |            |
| Hora de termino   | 15:00:00  | 15:00:00                  | 15:00:00                 | 15:00:00            | 15:00:00             | 15:00:00              | 15:00:00            | 15:00:00            | 15:00:00                    | 15:00:00            | 15:00:00                | 15:00:00              | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00   | 15:00:00            | 15:00:00            | 15:00:00                 | 15:00:00         | 15:00:00             | 15:00:00              |            |
| Total de tiempo trabajado   | 09:00:00  | 09:00:00                  | 09:00:00                 | 09:00:00            | 09:00:00             | 09:00:00              | 09:00:00            | 09:00:00            | 09:00:00                    | 09:00:00            | 09:00:00                | 09:00:00              | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00   | 09:00:00            | 09:00:00            | 09:00:00                 | 09:00:00         | 09:00:00             | 09:00:00              |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24                        | 24                       | 24                  | 24                   | 24                    | 24                  | 24                  | 24                          | 24                  | 24                      | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24   | 24                  | 24                  | 24                       | 24               | 24                   | 24                    |            |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio   | Feiliciana Rosales Montes | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega  | Sumilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarejo | Pedro Jesus Cardoza | Denis Machudo Matos | Eugenia Gonzales Villanueva | Miguel Padron Lopez | Terresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Cresnín | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo   | Luisa Leon Gonzales | Edith Sanchez Balta | Marilu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Cleiderson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Fileteado   | Fileteado                 | Fileteado                | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado               | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado  | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado        | Fileteado            | Fileteado             |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su panera a su ingreso                                   | 28                        | 26                       | 25                  | 26                   | 29                    | 29                  | 27                  | 27                          | 28                  | 28                      | 25                    | 28                    | 29                     | 28                     | 28                    | 27                     | 25   | 28                  | 27                  | 27                       | 27               | 26                   | 29                    | 28         |
|   | Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 182                       | 185                      | 185                 | 182                  | 182                   | 180                 | 181                 | 183                         | 179                 | 182                     | 185                   | 180                   | 183                    | 182                    | 179                   | 185                    | 185  | 180                 | 180                 | 183                      | 181              | 183                  | 179                   | 181        |
|   | Revisar cuchillo  | 10                        | 10                       | 6                   | 6                    | 7                     | 6                   | 9                   | 7                           | 6                   | 10                      | 8                     | 9                     | 10                     | 10                     | 6                     | 9                      | 5  | 10                  | 9                   | 8                        | 9                | 10                   | 5                     | 5          |
|   | Coge la canastilla con pescado cocido                           | 12                        | 10                       | 10                  | 13                   | 9                     | 11                  | 10                  | 13                          | 13                  | 13                      | 9                     | 13                    | 11                     | 12                     | 13                    | 13                     | 13   | 12                  | 14                  | 13                       | 14               | 12                   | 14                    | 10         |
|   | Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 13                        | 14                       | 10                  | 13                   | 10                    | 11                  | 12                  | 11                          | 13                  | 12                      | 11                    | 11                    | 11                     | 14                     | 13                    | 14                     | 14   | 11                  | 12                  | 10                       | 14               | 14                   | 11                    | 14         |
|   | Corta la materia prima ( retira cola y cabeza)                  | 313                       | 302                      | 315                 | 305                  | 303                   | 308                 | 304                 | 311                         | 312                 | 297                     | 309                   | 299                   | 314                    | 311                    | 307                   | 297                    | 315  | 311                 | 301                 | 301                      | 309              | 299                  | 302                   | 312        |
|   | Filetea la materia prima ( tipo "dos lados"                     | 352                       | 353                      | 352                 | 350                  | 352                   | 352                 | 348                 | 351                         | 351                 | 350                     | 348                   | 346                   | 347                    | 353                    | 350                   | 349                    | 351  | 346                 | 348                 | 354                      | 345              | 350                  | 353                   | 353        |
|   | Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 47                        | 47                       | 55                  | 55                   | 45                    | 55                  | 52                  | 46                          | 52                  | 52                      | 47                    | 52                    | 46                     | 51                     | 49                    | 48                     | 50   | 49                  | 55                  | 51                       | 55               | 45                   | 53                    | 51         |
|   | Se pesa la panera con MP fileteada                              | 24                        | 19                       | 24                  | 25                   | 22                    | 23                  | 23                  | 20                          | 22                  | 20                      | 22                    | 21                    | 23                     | 23                     | 23                    | 19                     | 24   | 19                  | 23                  | 25                       | 23               | 21                   | 24                    | 20         |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>981</b>                | <b>966</b>               | <b>982</b>          | <b>975</b>           | <b>959</b>            | <b>975</b>          | <b>966</b>          | <b>969</b>                  | <b>976</b>          | <b>964</b>              | <b>964</b>            | <b>959</b>            | <b>974</b>             | <b>984</b>             | <b>968</b>            | <b>961</b>             | <b>982</b>   | <b>966</b>          | <b>969</b>          | <b>972</b>               | <b>977</b>       | <b>960</b>           | <b>970</b>            | <b>974</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Espera la entrega de materia prima                              | 296                       | 307                      | 301                 | 310                  | 311                   | 307                 | 306                 | 301                         | 293                 | 306                     | 295                   | 290                   | 309                    | 291                    | 283                   | 296                    | 285  | 302                 | 304                 | 285                      | 308              | 298                  | 286                   | 304        |
|   | Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 27                        | 29                       | 31                  | 25                   | 29                    | 28                  | 29                  | 28                          | 30                  | 30                      | 28                    | 29                    | 26                     | 28                     | 28                    | 25                     | 26   | 29                  | 27                  | 28                       | 31               | 31                   | 25                    | 28         |
|   | Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 25                        | 22                       | 21                  | 24                   | 18                    | 18                  | 25                  | 18                          | 24                  | 19                      | 20                    | 20                    | 21                     | 20                     | 20                    | 19                     | 20   | 25                  | 18                  | 20                       | 20               | 22                   | 25                    | 24         |
|   | Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 12                        | 19                       | 18                  | 17                   | 19                    | 13                  | 19                  | 19                          | 14                  | 18                      | 18                    | 18                    | 12                     | 15                     | 12                    | 15                     | 20   | 15                  | 17                  | 18                       | 12               | 14                   | 20                    | 12         |
|   | Se dirige a la zona de peso                                     | 20                        | 17                       | 18                  | 12                   | 12                    | 10                  | 17                  | 14                          | 11                  | 17                      | 16                    | 12                    | 16                     | 17                     | 18                    | 20                     | 19   | 11                  | 17                  | 14                       | 19               | 14                   | 16                    | 19         |
|   | Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 421                       | 418                      | 423                 | 425                  | 416                   | 420                 | 428                 | 435                         | 427                 | 432                     | 429                   | 428                   | 424                    | 436                    | 425                   | 419                    | 431  | 414                 | 438                 | 418                      | 423              | 431                  | 437                   | 424        |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>801</b>                | <b>812</b>               | <b>812</b>          | <b>813</b>           | <b>805</b>            | <b>796</b>          | <b>824</b>          | <b>815</b>                  | <b>799</b>          | <b>822</b>              | <b>806</b>            | <b>797</b>            | <b>808</b>             | <b>807</b>             | <b>786</b>            | <b>794</b>             | <b>801</b>   | <b>796</b>          | <b>821</b>          | <b>783</b>               | <b>813</b>       | <b>810</b>           | <b>809</b>            | <b>811</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.   |                       | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                      |                        |                    |                             |                     |                       |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |                     |                     |                          |  |                      |                       |        |
|---|-----------------------|---|--------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|--|----------------------|-----------------------|--------|
| Empresa:  |                       | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                      |                        |                    |                             |                     |                       |                       |                       |                        |                        | Evaluadoras:          |                        |                    |                     |                     |                          | Cruz Baladares Migueros Paola Vascquez Alarcon Daniela Grinhte |                      |                       |        |
| Área de proceso:  |                       | Fileteado   |                          |                    |                      |                      |                        |                    |                             |                     |                       |                       |                       |                        |                        | Aprobado:             |                        |                    |                     |                     |                          |  |                      |                       |        |
| N°  | 1                     | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                    | 7                      | 8                  | 9                           | 10                  | 11                    | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20                  | 21                       | 22   | 23                   | 24                    |        |
| Fecha   | 9/9/2021              | 9/9/2021  | 9/9/2021                 | 9/9/2021           | 9/9/2021             | 9/9/2021             | 9/9/2021               | 9/9/2021           | 9/9/2021                    | 9/9/2021            | 9/9/2021              | 9/9/2021              | 9/9/2021              | 9/9/2021               | 9/9/2021               | 9/9/2021              | 9/9/2021               | 9/9/2021           | 9/9/2021            | 9/9/2021            | 9/9/2021                 | 9/9/2021   | 9/9/2021             | 9/9/2021              |        |
| Hora de inicio  | 06:00:00              | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00             | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00   | 06:00:00             | 06:00:00              |        |
| Hora de termino   | 11:20:00              | 11:20:00  | 11:20:00                 | 11:20:00           | 11:20:00             | 11:20:00             | 11:20:00               | 11:20:00           | 11:20:00                    | 11:20:00            | 11:20:00              | 11:20:00              | 11:20:00              | 11:20:00               | 11:20:00               | 11:20:00              | 11:20:00               | 11:20:00           | 11:20:00            | 11:20:00            | 11:20:00                 | 11:20:00   | 11:20:00             | 11:20:00              |        |
| Total de tiempo trabajado                                       | 05:20:00              | 05:20:00  | 05:20:00                 | 05:20:00           | 05:20:00             | 05:20:00             | 05:20:00               | 05:20:00           | 05:20:00                    | 05:20:00            | 05:20:00              | 05:20:00              | 05:20:00              | 05:20:00               | 05:20:00               | 05:20:00              | 05:20:00               | 05:20:00           | 05:20:00            | 05:20:00            | 05:20:00                 | 05:20:00   | 05:20:00             | 05:20:00              |        |
| N° de trabajadores  | 24                    | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                   | 24                     | 24                 | 24                          | 24                  | 24                    | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24                  | 24                       | 24   | 24                   | 24                    |        |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Soriano | Florencia Rosales Meneses                         | Florencia Huanan Meneses | Dania Conal Ortega | Bunilda Rosa Vasquez | Victor Vela Merguero | Pedro Jesus Cienfuegos | Dania Mechuto Mesa | Eugenia Gonzalez Villaverde | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Velez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Puelche | Jesus Castillo Sanchez | Arali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzalez | Edith Sanchez Balle | Melito Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez   | Cristerson Fernandez | Ricard Sanchez Bracho |        |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado             | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado            | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado  | Fileteado            | Fileteado             |        |
| Recoge su panera a su ingreso                                   | 29                    | 27  | 28                       | 27                 | 29                   | 29                   | 28                     | 26                 | 27                          | 29                  | 26                    | 27                    | 28                    | 28                     | 28                     | 26                    | 29                     | 27                 | 28                  | 27                  | 28                       | 27   | 28                   | 27                    |        |
| Escucha indicaciones de buenas practicas                        | 185                   | 184   | 182                      | 183                | 183                  | 180                  | 185                    | 182                | 181                         | 180                 | 182                   | 184                   | 179                   | 180                    | 178                    | 180                   | 180                    | 185                | 181                 | 183                 | 180                      | 181  | 182                  | 179                   |        |
| Revisar cuchillo  | 6                     | 5   | 10                       | 10                 | 10                   | 5                    | 6                      | 8                  | 8                           | 5                   | 6                     | 5                     | 5                     | 8                      | 7                      | 8                     | 8                      | 5                  | 9                   | 6                   | 5                        | 5  | 10                   | 5                     |        |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 12                    | 11  | 12                       | 10                 | 9                    | 13                   | 9                      | 13                 | 10                          | 10                  | 9                     | 9                     | 9                     | 9                      | 13                     | 9                     | 9                      | 10                 | 9                   | 13                  | 11                       | 12   | 9                    | 11                    |        |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 10                    | 14  | 14                       | 12                 | 9                    | 14                   | 13                     | 8                  | 14                          | 12                  | 9                     | 8                     | 11                    | 14                     | 11                     | 12                    | 8                      | 13                 | 11                  | 10                  | 9                        | 11   | 11                   | 12                    |        |
| Corta la materia prima ( retina cola y cabeza)                  | 300                   | 298   | 303                      | 305                | 304                  | 310                  | 309                    | 310                | 308                         | 297                 | 309                   | 310                   | 309                   | 304                    | 306                    | 308                   | 301                    | 305                | 306                 | 304                 | 310                      | 309  | 309                  | 299                   |        |
| Filetea la materia prima ( tipo "dos lados")                    | 354                   | 358   | 354                      | 355                | 351                  | 346                  | 342                    | 356                | 354                         | 360                 | 350                   | 343                   | 359                   | 354                    | 342                    | 342                   | 356                    | 348                | 359                 | 341                 | 352                      | 351  | 353                  | 357                   |        |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 48                    | 47  | 49                       | 48                 | 51                   | 46                   | 54                     | 54                 | 45                          | 49                  | 46                    | 47                    | 48                    | 54                     | 52                     | 52                    | 48                     | 46                 | 52                  | 52                  | 47                       | 48   | 45                   | 55                    |        |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 23                    | 19  | 23                       | 21                 | 22                   | 19                   | 21                     | 18                 | 20                          | 24                  | 24                    | 25                    | 20                    | 20                     | 19                     | 23                    | 23                     | 22                 | 20                  | 21                  | 23                       | 19   | 20                   | 21                    |        |
| TOTAL   | 967                   | 963   | 975                      | 971                | 968                  | 962                  | 967                    | 975                | 967                         | 966                 | 961                   | 958                   | 973                   | 975                    | 962                    | 960                   | 963                    | 967                | 960                 | 979                 | 957                      | 964  | 964                  | 967                   | 965.83 |
| Espera la entrega de materia prima                              | 300                   | 283   | 288                      | 315                | 305                  | 289                  | 289                    | 285                | 304                         | 305                 | 283                   | 301                   | 316                   | 309                    | 289                    | 292                   | 309                    | 299                | 294                 | 291                 | 314                      | 294  | 294                  | 292                   |        |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 21                    | 25  | 30                       | 23                 | 23                   | 25                   | 21                     | 26                 | 21                          | 21                  | 26                    | 29                    | 23                    | 21                     | 23                     | 26                    | 26                     | 21                 | 30                  | 27                  | 30                       | 23   | 22                   | 22                    |        |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 18                    | 24  | 19                       | 21                 | 23                   | 17                   | 24                     | 24                 | 21                          | 18                  | 25                    | 19                    | 17                    | 22                     | 17                     | 23                    | 21                     | 22                 | 17                  | 19                  | 22                       | 23   | 21                   | 19                    |        |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 12                    | 16  | 13                       | 13                 | 15                   | 17                   | 20                     | 11                 | 17                          | 15                  | 16                    | 13                    | 12                    | 15                     | 14                     | 17                    | 14                     | 12                 | 12                  | 17                  | 19                       | 13   | 16                   | 17                    |        |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 15                    | 15  | 17                       | 12                 | 17                   | 17                   | 18                     | 12                 | 13                          | 20                  | 19                    | 12                    | 10                    | 17                     | 17                     | 10                    | 16                     | 20                 | 12                  | 15                  | 16                       | 11   | 20                   | 14                    |        |
| Hace cola para la inspección y pesado,espera su turno           | 418                   | 414   | 449                      | 421                | 424                  | 448                  | 410                    | 415                | 422                         | 402                 | 402                   | 431                   | 407                   | 443                    | 423                    | 422                   | 434                    | 443                | 429                 | 437                 | 439                      | 431  | 422                  | 408                   |        |
| TOTAL   | 784                   | 777   | 816                      | 805                | 807                  | 813                  | 782                    | 773                | 798                         | 781                 | 773                   | 805                   | 785                   | 827                    | 783                    | 790                   | 820                    | 817                | 794                 | 806                 | 840                      | 785  | 795                  | 772                   | 797.00 |

| DON FERNANDO S.A.C.   |                       | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                      |                        |                    |                             |                     |                       |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |                     |                     |                          |  |                      |                       |        |
|---|-----------------------|---|--------------------------|--------------------|----------------------|----------------------|------------------------|--------------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|--------------------------|--|----------------------|-----------------------|--------|
| Empresa:  |                       | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                      |                        |                    |                             |                     |                       |                       |                       |                        |                        | Evaluadoras:          |                        |                    |                     |                     |                          | Cruz Baladares Migueros Paola Vascquez Alarcon Daniela Grinhte |                      |                       |        |
| Área de proceso:  |                       | Fileteado   |                          |                    |                      |                      |                        |                    |                             |                     |                       |                       |                       |                        |                        | Aprobado:             |                        |                    |                     |                     |                          |  |                      |                       |        |
| N°  | 1                     | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                    | 7                      | 8                  | 9                           | 10                  | 11                    | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20                  | 21                       | 22   | 23                   | 24                    |        |
| Fecha   | 12/8/2021             | 12/8/2021   | 12/8/2021                | 12/8/2021          | 12/8/2021            | 12/8/2021            | 12/8/2021              | 12/8/2021          | 12/8/2021                   | 12/8/2021           | 12/8/2021             | 12/8/2021             | 12/8/2021             | 12/8/2021              | 12/8/2021              | 12/8/2021             | 12/8/2021              | 12/8/2021          | 12/8/2021           | 12/8/2021           | 12/8/2021                | 12/8/2021  | 12/8/2021            | 12/8/2021             |        |
| Hora de inicio  | 06:00:00              | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00             | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00            | 06:00:00                 | 06:00:00   | 06:00:00             | 06:00:00              |        |
| Hora de termino   | 11:40:00              | 11:40:00  | 11:40:00                 | 11:40:00           | 11:40:00             | 11:40:00             | 11:40:00               | 11:40:00           | 11:40:00                    | 11:40:00            | 11:40:00              | 11:40:00              | 11:40:00              | 11:40:00               | 11:40:00               | 11:40:00              | 11:40:00               | 11:40:00           | 11:40:00            | 11:40:00            | 11:40:00                 | 11:40:00   | 11:40:00             | 11:40:00              |        |
| Total de tiempo trabajado                                       | 05:40:00              | 05:40:00  | 05:40:00                 | 05:40:00           | 05:40:00             | 05:40:00             | 05:40:00               | 05:40:00           | 05:40:00                    | 05:40:00            | 05:40:00              | 05:40:00              | 05:40:00              | 05:40:00               | 05:40:00               | 05:40:00              | 05:40:00               | 05:40:00           | 05:40:00            | 05:40:00            | 05:40:00                 | 05:40:00   | 05:40:00             | 05:40:00              |        |
| N° de trabajadores  | 24                    | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                   | 24                     | 24                 | 24                          | 24                  | 24                    | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24                  | 24                       | 24   | 24                   | 24                    |        |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Soriano | Florencia Rosales Meneses                         | Florencia Huanan Meneses | Dania Conal Ortega | Bunilda Rosa Vasquez | Victor Vela Merguero | Pedro Jesus Cienfuegos | Dania Mechuto Mesa | Eugenia Gonzalez Villaverde | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Velez | Lucia Rosales Crespin | Jean Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erick Caceres Figueroa | Luis Sandoval Puelche | Jesus Castillo Sanchez | Arali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzalez | Edith Sanchez Balle | Melito Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez   | Cristerson Fernandez | Ricard Sanchez Bracho |        |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado             | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado            | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado           | Fileteado                | Fileteado  | Fileteado            | Fileteado             |        |
| Recoge su panera a su ingreso                                   | 27                    | 29  | 26                       | 29                 | 26                   | 27                   | 27                     | 27                 | 29                          | 27                  | 29                    | 26                    | 27                    | 26                     | 26                     | 29                    | 27                     | 26                 | 26                  | 29                  | 27                       | 28   | 28                   | 28                    |        |
| Escucha indicaciones de buenas practicas                        | 182                   | 185   | 180                      | 183                | 185                  | 178                  | 182                    | 179                | 183                         | 181                 | 184                   | 182                   | 178                   | 178                    | 185                    | 180                   | 178                    | 183                | 178                 | 181                 | 181                      | 183  | 182                  | 183                   |        |
| Revisar cuchillo  | 5                     | 8   | 8                        | 10                 | 8                    | 10                   | 7                      | 8                  | 10                          | 6                   | 5                     | 5                     | 10                    | 10                     | 8                      | 9                     | 5                      | 5                  | 7                   | 5                   | 8                        | 9  | 10                   | 8                     |        |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 11                    | 11  | 11                       | 10                 | 9                    | 10                   | 9                      | 9                  | 13                          | 9                   | 12                    | 12                    | 11                    | 13                     | 10                     | 11                    | 9                      | 12                 | 9                   | 10                  | 11                       | 11   | 10                   | 11                    |        |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 12                    | 11  | 10                       | 8                  | 8                    | 9                    | 9                      | 10                 | 11                          | 8                   | 13                    | 8                     | 9                     | 10                     | 14                     | 11                    | 13                     | 12                 | 10                  | 14                  | 10                       | 13   | 14                   | 14                    |        |
| Corta la materia prima ( retina cola y cabeza)                  | 318                   | 299   | 299                      | 315                | 309                  | 310                  | 317                    | 319                | 305                         | 313                 | 306                   | 318                   | 313                   | 298                    | 307                    | 312                   | 304                    | 314                | 310                 | 303                 | 318                      | 307  | 299                  | 299                   |        |
| Filetea la materia prima ( tipo "dos lados")                    | 359                   | 346   | 353                      | 344                | 345                  | 354                  | 360                    | 345                | 349                         | 344                 | 347                   | 357                   | 343                   | 350                    | 351                    | 348                   | 351                    | 349                | 350                 | 343                 | 356                      | 344  | 351                  | 349                   |        |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 45                    | 52  | 52                       | 53                 | 51                   | 45                   | 48                     | 45                 | 45                          | 47                  | 49                    | 55                    | 54                    | 54                     | 54                     | 49                    | 50                     | 54                 | 53                  | 51                  | 53                       | 46   | 53                   | 52                    |        |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 24                    | 19  | 25                       | 23                 | 18                   | 19                   | 20                     | 25                 | 19                          | 22                  | 20                    | 19                    | 24                    | 24                     | 19                     | 23                    | 20                     | 25                 | 20                  | 24                  | 18                       | 22   | 23                   | 21                    |        |
| TOTAL   | 983                   | 960   | 964                      | 975                | 959                  | 962                  | 979                    | 969                | 964                         | 957                 | 965                   | 982                   | 969                   | 963                    | 969                    | 973                   | 961                    | 979                | 961                 | 960                 | 982                      | 963  | 970                  | 965                   | 968.08 |
| Espera la entrega de materia prima                              | 314                   | 292   | 297                      | 302                | 280                  | 290                  | 302                    | 299                | 303                         | 305                 | 291                   | 300                   | 316                   | 304                    | 297                    | 304                   | 318                    | 284                | 287                 | 307                 | 320                      | 303  | 305                  | 293                   |        |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 22                    | 25  | 28                       | 24                 | 24                   | 28                   | 23                     | 30                 | 25                          | 21                  | 26                    | 22                    | 21                    | 30                     | 24                     | 29                    | 20                     | 20                 | 23                  | 29                  | 27                       | 20   | 27                   | 25                    |        |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 17                    | 20  | 23                       | 17                 | 21                   | 21                   | 18                     | 23                 | 19                          | 19                  | 17                    | 25                    | 17                    | 20                     | 17                     | 18                    | 20                     | 17                 | 18                  | 25                  | 18                       | 21   | 18                   | 17                    |        |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 19                    | 19  | 20                       | 12                 | 18                   | 14                   | 15                     | 11                 | 11                          | 16                  | 18                    | 19                    | 18                    | 10                     | 20                     | 17                    | 19                     | 13                 | 11                  | 12                  | 19                       | 18   | 11                   | 16                    |        |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 16                    | 15  | 14                       | 16                 | 19                   | 16                   | 10                     | 16                 | 14                          | 17                  | 19                    | 16                    | 10                    | 18                     | 14                     | 18                    | 16                     | 20                 | 16                  | 15                  | 13                       | 17   | 19                   | 19                    |        |
| Hace cola para la inspección y pesado,espera su turno           | 424                   | 419   | 401                      | 439                | 424                  | 429                  | 423                    | 401                | 429                         | 440                 | 416                   | 432                   | 424                   | 438                    | 412                    | 442                   | 430                    | 430                | 433                 | 412                 | 441                      | 404  | 415                  | 439                   |        |
| TOTAL   | 812                   | 790   | 783                      | 810                | 786                  | 798                  | 791                    | 780                | 801                         | 815                 | 785                   | 817                   | 806                   | 820                    | 784                    | 828                   | 823                    | 784                | 795                 | 793                 | 841                      | 780  | 797                  | 809                   | 801.17 |





FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Evaluadoras (Cruz Balladares, Milagros Paola, Yessiquez Alarcón, Daniela Eirohitte), Área de proceso (Fileteado), and various tasks like 'Recoge su panera a su ingreso', 'Escucha indicaciones de buenas prácticas', etc. Includes a total row at the bottom with a value of 803.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Evaluadoras (Cruz Balladares, Milagros Paola, Yessiquez Alarcón, Daniela Eirohitte), Área de proceso (Fileteado), and various tasks like 'Recoge su panera a su ingreso', 'Escucha indicaciones de buenas prácticas', etc. Includes a total row at the bottom with a value of 826.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Área de proceso (Fileteado), Evaluadoras (Aprobado), and Cruz Balladares Mlagros Paola. Rows include N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de término, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various task descriptions like 'Recoge su panera a su ingreso' and 'Escucha indicaciones de buenas prácticas'.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Área de proceso (Fileteado), Evaluadoras (Aprobado), and Cruz Balladares Mlagros Paola. Rows include N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de término, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various task descriptions like 'Recoge su panera a su ingreso' and 'Escucha indicaciones de buenas prácticas'.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Evaluadoras (Cruz Balladares, Vasquez Alarcon, Daniela Brighite), and a grid of 24 columns for evaluators. Rows include: Área de proceso, N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de termino, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various task descriptions like 'Recoge su panera a su ingreso' and 'Escucha indicaciones de buenas prácticas'. A yellow cell at the bottom right shows a total of 940.46.



FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO

Table with columns for Empresa (Don Fernando S.A.C.), Evaluadoras (Cruz Balladares, Vasquez Alarcon, Daniela Brighite), and a grid of 24 columns for evaluators. Rows include: Área de proceso, N°, Fecha, Hora de inicio, Hora de termino, Total de tiempo trabajado, N° de trabajadores, Nombre del trabajador, Tipo de trabajo realizado, and various task descriptions like 'Recoge su panera a su ingreso' and 'Escucha indicaciones de buenas prácticas'. A yellow cell at the bottom right shows a total of 944.29.


Fuente: Elaboración propia.

| DON FERNANDO S.A.C.   |                         | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |                     |   |                         |                  |                     |                       |               |
|---|-------------------------|---|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---|-------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| Empresa:  |                         | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        |                    |                     | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighite |                         |                  |                     |                       |               |
| Área de proceso:  |                         | Fileteado   |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |                    |                     |   |                         |                  |                     |                       |               |
| N°  | 1                       | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                    | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20  | 21                      | 22               | 23                  | 24                    |               |
| Fecha   | 4/10/2021               | 4/10/2021   | 4/10/2021                | 4/10/2021          | 4/10/2021            | 4/10/2021             | 4/10/2021           | 4/10/2021            | 4/10/2021                   | 4/10/2021           | 4/10/2021              | 4/10/2021             | 4/10/2021             | 4/10/2021              | 4/10/2021              | 4/10/2021             | 4/10/2021              | 4/10/2021          | 4/10/2021           | 4/10/2021   | 4/10/2021               | 4/10/2021        | 4/10/2021           | 4/10/2021             |               |
| Hora de inicio  | 06:00:00                | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00  | 06:00:00                | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00              |               |
| Hora de termino   | 15:00:00                | 15:00:00  | 15:00:00                 | 15:00:00           | 15:00:00             | 15:00:00              | 15:00:00            | 15:00:00             | 15:00:00                    | 15:00:00            | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00               | 15:00:00              | 15:00:00               | 15:00:00           | 15:00:00            | 15:00:00  | 15:00:00                | 15:00:00         | 15:00:00            | 15:00:00              |               |
| Total de tiempo trabajado                                       | 09:00:00                | 09:00:00  | 09:00:00                 | 09:00:00           | 09:00:00             | 09:00:00              | 09:00:00            | 09:00:00             | 09:00:00                    | 09:00:00            | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00               | 09:00:00              | 09:00:00               | 09:00:00           | 09:00:00            | 09:00:00  | 09:00:00                | 09:00:00         | 09:00:00            | 09:00:00              |               |
| N° de trabajadores  | 24                      | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                   | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24  | 24                      | 24               | 24                  | 24                    |               |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio | Feliciana Rosales Montes                          | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Bunilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarajo | Pedro Jesus Cardoza | Dennis Machado Mollo | Eugenia Gonzalez Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Juan Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erica Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzalez | Edith Sanchez Balza   | Maitu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Clederson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |               |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado               | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |               |
| Recoge su panera a su ingreso                                   | 30                      | 28  | 25                       | 29                 | 28                   | 27                    | 30                  | 30                   | 27                          | 29                  | 26                     | 25                    | 26                    | 27                     | 25                     | 28                    | 30                     | 28                 | 24                  | 27  | 26                      | 24               | 24                  | 27                    |               |
| Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 162                     | 159   | 161                      | 156                | 163                  | 160                   | 161                 | 156                  | 159                         | 158                 | 158                    | 159                   | 159                   | 159                    | 156                    | 159                   | 156                    | 158                | 158                 | 162   | 162                     | 159              | 160                 | 160                   |               |
| Revisar cuchillo  | 10                      | 10  | 6                        | 13                 | 15                   | 14                    | 13                  | 7                    | 9                           | 8                   | 9                      | 15                    | 12                    | 11                     | 11                     | 7                     | 12                     | 8                  | 8                   | 15  | 10                      | 7                | 13                  | 10                    |               |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 12                      | 10  | 12                       | 10                 | 8                    | 11                    | 12                  | 11                   | 10                          | 12                  | 11                     | 12                    | 10                    | 11                     | 9                      | 9                     | 9                      | 12                 | 8                   | 10  | 8                       | 11               | 10                  | 8                     |               |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 12                      | 6   | 12                       | 7                  | 7                    | 11                    | 10                  | 7                    | 9                           | 10                  | 12                     | 10                    | 12                    | 8                      | 7                      | 12                    | 6                      | 8                  | 9                   | 9   | 6                       | 10               | 7                   | 7                     |               |
| Corta la materia prima ( retina cola y cabeza)                  | 286                     | 292   | 287                      | 283                | 294                  | 284                   | 280                 | 285                  | 285                         | 291                 | 294                    | 289                   | 285                   | 292                    | 287                    | 296                   | 299                    | 300                | 292                 | 283   | 287                     | 294              | 295                 | 280                   |               |
| Filetea la materia prima ( tipo "dos lados")                    | 360                     | 345   | 346                      | 346                | 357                  | 348                   | 355                 | 350                  | 355                         | 350                 | 360                    | 350                   | 346                   | 345                    | 359                    | 352                   | 352                    | 349                | 359                 | 351   | 346                     | 349              | 348                 | 357                   |               |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 48                      | 55  | 51                       | 46                 | 50                   | 47                    | 49                  | 54                   | 47                          | 51                  | 45                     | 49                    | 52                    | 47                     | 47                     | 52                    | 48                     | 45                 | 50                  | 53  | 49                      | 51               | 55                  | 46                    |               |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 20                      | 25  | 24                       | 21                 | 20                   | 26                    | 22                  | 25                   | 20                          | 25                  | 22                     | 19                    | 21                    | 26                     | 24                     | 25                    | 21                     | 23                 | 20                  | 23  | 22                      | 19               | 20                  | 20                    |               |
| <b>TOTAL</b>  | <b>940</b>              | <b>930</b>  | <b>924</b>               | <b>931</b>         | <b>942</b>           | <b>928</b>            | <b>932</b>          | <b>925</b>           | <b>921</b>                  | <b>934</b>          | <b>934</b>             | <b>930</b>            | <b>921</b>            | <b>930</b>             | <b>926</b>             | <b>935</b>            | <b>939</b>             | <b>929</b>         | <b>927</b>          | <b>930</b>  | <b>920</b>              | <b>923</b>       | <b>934</b>          | <b>915</b>            | <b>928.33</b> |
| Espera la entrega de materia prima                              | 298                     | 310   | 305                      | 302                | 308                  | 308                   | 304                 | 308                  | 308                         | 301                 | 302                    | 308                   | 302                   | 307                    | 310                    | 299                   | 300                    | 298                | 309                 | 299   | 309                     | 308              | 310                 | 303                   |               |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 21                      | 24  | 20                       | 18                 | 25                   | 18                    | 22                  | 22                   | 23                          | 25                  | 19                     | 22                    | 24                    | 20                     | 25                     | 25                    | 21                     | 23                 | 19                  | 20  | 22                      | 22               | 18                  | 21                    |               |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 21                      | 19  | 17                       | 21                 | 21                   | 22                    | 17                  | 23                   | 19                          | 21                  | 22                     | 17                    | 20                    | 20                     | 22                     | 22                    | 17                     | 19                 | 18                  | 22  | 22                      | 20               | 17                  | 18                    |               |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 24                      | 28  | 28                       | 21                 | 25                   | 26                    | 25                  | 25                   | 18                          | 26                  | 23                     | 20                    | 19                    | 18                     | 28                     | 19                    | 26                     | 20                 | 20                  | 26  | 22                      | 24               | 26                  | 19                    |               |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 25                      | 21  | 23                       | 26                 | 20                   | 22                    | 23                  | 24                   | 20                          | 24                  | 20                     | 24                    | 24                    | 19                     | 27                     | 25                    | 24                     | 20                 | 25                  | 23  | 26                      | 23               | 26                  | 22                    |               |
| Hace cola para la inspección y pesad;espera su turno            | 454                     | 448   | 447                      | 454                | 454                  | 450                   | 448                 | 450                  | 454                         | 450                 | 453                    | 455                   | 448                   | 452                    | 453                    | 455                   | 448                    | 455                | 447                 | 455   | 448                     | 455              | 447                 | 453                   |               |
| <b>TOTAL</b>  | <b>843</b>              | <b>850</b>  | <b>840</b>               | <b>842</b>         | <b>853</b>           | <b>845</b>            | <b>836</b>          | <b>850</b>           | <b>845</b>                  | <b>847</b>          | <b>839</b>             | <b>846</b>            | <b>837</b>            | <b>836</b>             | <b>865</b>             | <b>845</b>            | <b>836</b>             | <b>835</b>         | <b>838</b>          | <b>850</b>  | <b>849</b>              | <b>852</b>       | <b>844</b>          | <b>836</b>            | <b>844.13</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.   |                         | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO- ÁREA DE FILETEADO |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                       |                       |                        |                        |                       |                        |                    |                     |   |                         |                  |                     |                       |               |
|---|-------------------------|---|--------------------------|--------------------|----------------------|-----------------------|---------------------|----------------------|-----------------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|--------------------|---------------------|---|-------------------------|------------------|---------------------|-----------------------|---------------|
| Empresa:  |                         | Don Fernando S.A.C.                               |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                       |                       | Evaluadoras:           |                        |                       |                        |                    |                     | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brighite |                         |                  |                     |                       |               |
| Área de proceso:  |                         | Fileteado   |                          |                    |                      |                       |                     |                      |                             |                     |                        |                       |                       | Aprobado:              |                        |                       |                        |                    |                     |   |                         |                  |                     |                       |               |
| N°  | 1                       | 2   | 3                        | 4                  | 5                    | 6                     | 7                   | 8                    | 9                           | 10                  | 11                     | 12                    | 13                    | 14                     | 15                     | 16                    | 17                     | 18                 | 19                  | 20  | 21                      | 22               | 23                  | 24                    |               |
| Fecha   | 5/10/2021               | 5/10/2021   | 5/10/2021                | 5/10/2021          | 5/10/2021            | 5/10/2021             | 5/10/2021           | 5/10/2021            | 5/10/2021                   | 5/10/2021           | 5/10/2021              | 5/10/2021             | 5/10/2021             | 5/10/2021              | 5/10/2021              | 5/10/2021             | 5/10/2021              | 5/10/2021          | 5/10/2021           | 5/10/2021   | 5/10/2021               | 5/10/2021        | 5/10/2021           | 5/10/2021             |               |
| Hora de inicio  | 05:00:00                | 05:00:00  | 05:00:00                 | 05:00:00           | 05:00:00             | 05:00:00              | 05:00:00            | 05:00:00             | 05:00:00                    | 05:00:00            | 05:00:00               | 05:00:00              | 05:00:00              | 05:00:00               | 05:00:00               | 05:00:00              | 05:00:00               | 05:00:00           | 05:00:00            | 05:00:00  | 05:00:00                | 05:00:00         | 05:00:00            | 05:00:00              |               |
| Hora de termino   | 11:00:00                | 11:00:00  | 11:00:00                 | 11:00:00           | 11:00:00             | 11:00:00              | 11:00:00            | 11:00:00             | 11:00:00                    | 11:00:00            | 11:00:00               | 11:00:00              | 11:00:00              | 11:00:00               | 11:00:00               | 11:00:00              | 11:00:00               | 11:00:00           | 11:00:00            | 11:00:00  | 11:00:00                | 11:00:00         | 11:00:00            | 11:00:00              |               |
| Total de tiempo trabajado                                       | 06:00:00                | 06:00:00  | 06:00:00                 | 06:00:00           | 06:00:00             | 06:00:00              | 06:00:00            | 06:00:00             | 06:00:00                    | 06:00:00            | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00               | 06:00:00              | 06:00:00               | 06:00:00           | 06:00:00            | 06:00:00  | 06:00:00                | 06:00:00         | 06:00:00            | 06:00:00              |               |
| N° de trabajadores  | 24                      | 24  | 24                       | 24                 | 24                   | 24                    | 24                  | 24                   | 24                          | 24                  | 24                     | 24                    | 24                    | 24                     | 24                     | 24                    | 24                     | 24                 | 24                  | 24  | 24                      | 24               | 24                  | 24                    |               |
| Nombre del trabajador   | Cecilia Rosas Bonifacio | Feliciana Rosales Montes                          | Florencia Huaman Mendoza | Dante Coral Ortega | Bunilda Rios Vasquez | Victor Vela Melgarajo | Pedro Jesus Cardoza | Dennis Machado Mollo | Eugenia Gonzalez Villanueva | Miguel Padron Lopez | Teresa Carbajal Valdez | Lucia Rosales Crespin | Juan Carlos Rodriguez | Roger Infante Castillo | Erica Caceres Figueroa | Luis Sandoval Pulache | Jesus Castillo Sanchez | Anali Marcelo Polo | Luisa Leon Gonzalez | Edith Sanchez Balza   | Maitu Cortez de la Cruz | Yandra Rodriguez | Clederson Fernandez | Raquel Sanchez Bracho |               |
| Tipo de trabajo realizado                                       | Fileteado               | Fileteado   | Fileteado                | Fileteado          | Fileteado            | Fileteado             | Fileteado           | Fileteado            | Fileteado                   | Fileteado           | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado              | Fileteado             | Fileteado              | Fileteado          | Fileteado           | Fileteado   | Fileteado               | Fileteado        | Fileteado           | Fileteado             |               |
| Recoge su panera a su ingreso                                   | 28                      | 27  | 24                       | 25                 | 24                   | 25                    | 27                  | 24                   | 25                          | 28                  | 28                     | 26                    | 28                    | 24                     | 25                     | 26                    | 27                     | 27                 | 27                  | 26  | 25                      | 25               | 27                  | 27                    |               |
| Escucha indicaciones de buenas prácticas                        | 157                     | 159   | 161                      | 162                | 161                  | 158                   | 162                 | 157                  | 161                         | 161                 | 159                    | 158                   | 163                   | 156                    | 161                    | 159                   | 157                    | 159                | 159                 | 157   | 157                     | 158              | 161                 | 156                   |               |
| Revisar cuchillo  | 11                      | 12  | 14                       | 13                 | 9                    | 10                    | 13                  | 9                    | 9                           | 12                  | 14                     | 7                     | 12                    | 14                     | 15                     | 5                     | 12                     | 11                 | 7                   | 14  | 9                       | 14               | 14                  | 10                    |               |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 10                      | 12  | 10                       | 9                  | 12                   | 11                    | 12                  | 12                   | 10                          | 8                   | 11                     | 11                    | 11                    | 11                     | 9                      | 12                    | 9                      | 12                 | 8                   | 10  | 11                      | 12               | 8                   | 8                     |               |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 6                       | 7   | 12                       | 12                 | 6                    | 8                     | 9                   | 12                   | 6                           | 7                   | 8                      | 10                    | 6                     | 8                      | 10                     | 6                     | 8                      | 12                 | 12                  | 6   | 10                      | 9                | 11                  | 11                    |               |
| Corta la materia prima ( retina cola y cabeza)                  | 291                     | 296   | 289                      | 284                | 285                  | 294                   | 292                 | 288                  | 295                         | 294                 | 291                    | 295                   | 290                   | 285                    | 293                    | 292                   | 293                    | 280                | 287                 | 297   | 283                     | 286              | 295                 | 294                   |               |
| Filetea la materia prima ( tipo "dos lados")                    | 349                     | 351   | 351                      | 345                | 352                  | 359                   | 354                 | 349                  | 360                         | 346                 | 356                    | 352                   | 353                   | 345                    | 358                    | 346                   | 349                    | 347                | 356                 | 352   | 349                     | 347              | 355                 | 351                   |               |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 48                      | 48  | 45                       | 51                 | 47                   | 48                    | 46                  | 46                   | 52                          | 51                  | 46                     | 46                    | 50                    | 47                     | 45                     | 49                    | 46                     | 48                 | 48                  | 49  | 50                      | 55               | 52                  | 52                    |               |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 26                      | 19  | 19                       | 22                 | 24                   | 22                    | 21                  | 23                   | 23                          | 25                  | 21                     | 26                    | 21                    | 20                     | 26                     | 25                    | 23                     | 23                 | 24                  | 19  | 26                      | 19               | 19                  | 22                    |               |
| <b>TOTAL</b>  | <b>926</b>              | <b>931</b>  | <b>925</b>               | <b>923</b>         | <b>920</b>           | <b>933</b>            | <b>935</b>          | <b>920</b>           | <b>943</b>                  | <b>934</b>          | <b>931</b>             | <b>931</b>            | <b>934</b>            | <b>910</b>             | <b>942</b>             | <b>920</b>            | <b>924</b>             | <b>919</b>         | <b>928</b>          | <b>930</b>  | <b>920</b>              | <b>925</b>       | <b>942</b>          | <b>931</b>            | <b>928.21</b> |
| Espera la entrega de materia prima                              | 302                     | 310   | 300                      | 307                | 308                  | 299                   | 299                 | 303                  | 302                         | 304                 | 300                    | 301                   | 299                   | 302                    | 306                    | 298                   | 301                    | 303                | 302                 | 298   | 302                     | 301              | 299                 | 298                   |               |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 23                      | 22  | 19                       | 22                 | 24                   | 23                    | 23                  | 25                   | 25                          | 24                  | 21                     | 18                    | 21                    | 21                     | 18                     | 22                    | 24                     | 24                 | 18                  | 18  | 25                      | 25               | 20                  | 20                    |               |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 17                      | 17  | 22                       | 21                 | 23                   | 23                    | 19                  | 18                   | 23                          | 21                  | 22                     | 19                    | 19                    | 22                     | 22                     | 22                    | 22                     | 21                 | 21                  | 21  | 20                      | 18               | 22                  | 19                    |               |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 24                      | 28  | 21                       | 20                 | 24                   | 20                    | 27                  | 19                   | 19                          | 20                  | 28                     | 28                    | 28                    | 28                     | 27                     | 20                    | 27                     | 20                 | 23                  | 21  | 27                      | 25               | 23                  | 20                    |               |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 20                      | 23  | 27                       | 22                 | 22                   | 27                    | 19                  | 20                   | 22                          | 24                  | 23                     | 25                    | 20                    | 27                     | 27                     | 22                    | 22                     | 22                 | 27                  | 19  | 23                      | 24               | 24                  | 27                    |               |
| Hace cola para la inspección y pesad;espera su turno            | 454                     | 454   | 454                      | 447                | 450                  | 454                   | 448                 | 449                  | 452                         | 453                 | 452                    | 451                   | 451                   | 454                    | 453                    | 455                   | 449                    | 448                | 447                 | 448   | 449                     | 447              | 454                 | 454                   |               |
| <b>TOTAL</b>  | <b>840</b>              | <b>854</b>  | <b>843</b>               | <b>839</b>         | <b>851</b>           | <b>846</b>            | <b>837</b>          | <b>833</b>           | <b>841</b>                  | <b>844</b>          | <b>847</b>             | <b>840</b>            | <b>843</b>            | <b>839</b>             | <b>847</b>             | <b>843</b>            | <b>845</b>             | <b>835</b>         | <b>833</b>          | <b>832</b>  | <b>840</b>              | <b>843</b>       | <b>841</b>          | <b>838</b>            | <b>841.42</b> |

Fuente: Elaboración propia.

# ANEXO 35. MUESTREO FINAL ENVASADO: JULIO /AGOSTO /SEPTIEMBRE/ OCTUBRE

|  |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |   |               |               |              |                  |            |
|---|---|---|-------------------|-----------------|--------------|----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|-----------------|---|---------------|---------------|--------------|------------------|------------|
| Empresa:  |   | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Evaluadoras          |                  |               |                 | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighitte |               |               |              |                  |            |
| Área de proceso:  |   | Envasado  |                   |                 |              |                |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Aprobado:            |                  |               |                 |   |               |               |              |                  |            |
| N°  | 1   | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6              | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18            | 19              | 20  | 21            | 22            | 23           | 24               |            |
| Fecha   | 2/07/2021                                     | 2/07/2021   | 2/07/2021         | 2/07/2021       | 2/07/2021    | 2/07/2021      | 2/07/2021  | 2/07/2021       | 2/07/2021          | 2/07/2021          | 2/07/2021       | 2/07/2021            | 2/07/2021      | 2/07/2021   | 2/07/2021       | 2/07/2021            | 2/07/2021        | 2/07/2021     | 2/07/2021       | 2/07/2021   | 2/07/2021     | 2/07/2021     | 2/07/2021    | 2/07/2021        |            |
| Hora de inicio  | 07:00   | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00          | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00         | 07:00           | 07:00   | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |            |
| Hora final  | 13:50   | 13:50   | 13:50             | 13:50           | 13:50        | 13:50          | 13:50      | 13:50           | 13:50              | 13:50              | 13:50           | 13:50                | 13:50          | 13:50       | 13:50           | 13:50                | 13:50            | 13:50         | 13:50           | 13:50   | 13:50         | 13:50         | 13:50        | 13:50            |            |
| Total de tiempo trabajado   | 06:50   | 06:50   | 06:50             | 06:50           | 06:50        | 06:50          | 06:50      | 06:50           | 06:50              | 06:50              | 06:50           | 06:50                | 06:50          | 06:50       | 06:50           | 06:50                | 06:50            | 06:50         | 06:50           | 06:50   | 06:50         | 06:50         | 06:50        | 06:50            |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24  | 24                | 24              | 24           | 24             | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24            | 24              | 24  | 24            | 24            | 24           | 24               |            |
| Nombre del trabajador   | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sfuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares   | Hector Moreno | Enderson Meza | María Campos | William Salvaran |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado       | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado      | Envasado        | Envasado  | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD   | Recoge su cubeta con latas                    | 99  | 99                | 103             | 99           | 96             | 105        | 99              | 100                | 98                 | 101             | 100                  | 101            | 103         | 101             | 103                  | 99               | 96            | 97              | 101   | 98            | 101           | 104          | 96               | 103        |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 181   | 178               | 179             | 180          | 182            | 179        | 181             | 178                | 180                | 181             | 178                  | 180            | 179         | 178             | 180                  | 178              | 183           | 178             | 182   | 182           | 183           | 178          | 181              | 180        |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 74  | 66                | 75              | 69           | 75             | 73         | 66              | 73                 | 71                 | 70              | 69                   | 72             | 69          | 67              | 72                   | 67               | 65            | 67              | 75  | 67            | 70            | 73           | 72               | 71         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 97  | 107               | 108             | 96           | 102            | 101        | 109             | 101                | 108                | 105             | 110                  | 98             | 97          | 110             | 96                   | 108              | 108           | 104             | 95  | 98            | 110           | 104          | 102              | 104        |
|   | Pesado  | 55  | 58                | 57              | 55           | 59             | 57         | 58              | 60                 | 53                 | 57              | 51                   | 52             | 50          | 52              | 51                   | 59               | 50            | 52              | 58  | 58            | 58            | 52           | 60               | 59         |
|   | Prensado                                      | 83  | 85                | 85              | 75           | 78             | 79         | 83              | 76                 | 79                 | 76              | 83                   | 79             | 79          | 81              | 75                   | 80               | 75            | 82              | 80  | 78            | 79            | 75           | 77               | 75         |
|   | EI TAC inspecciona                            | 50  | 57                | 49              | 55           | 50             | 50         | 56              | 56                 | 59                 | 50              | 50                   | 60             | 56          | 57              | 60                   | 52               | 50            | 55              | 58  | 56            | 50            | 54           | 54               | 50         |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 12  | 15                | 20              | 20           | 12             | 10         | 16              | 12                 | 19                 | 19              | 17                   | 18             | 19          | 20              | 16                   | 19               | 11            | 13              | 16  | 15            | 13            | 11           | 20               | 13         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>651</b>  | <b>665</b>        | <b>676</b>      | <b>649</b>   | <b>654</b>     | <b>654</b> | <b>668</b>      | <b>656</b>         | <b>667</b>         | <b>659</b>      | <b>658</b>           | <b>660</b>     | <b>652</b>  | <b>666</b>      | <b>653</b>           | <b>662</b>       | <b>638</b>    | <b>648</b>      | <b>665</b>  | <b>652</b>    | <b>664</b>    | <b>651</b>   | <b>662</b>       | <b>655</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO)                 | Se traslada al área de envasado               | 78  | 89                | 90              | 80           | 78             | 84         | 80              | 90                 | 88                 | 81              | 87                   | 86             | 89          | 81              | 81                   | 84               | 84            | 79              | 88  | 82            | 81            | 79           | 89               | 80         |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 70  | 67                | 59              | 67           | 65             | 59         | 64              | 68                 | 66                 | 64              | 69                   | 68             | 60          | 68              | 69                   | 67               | 65            | 65              | 70  | 65            | 64            | 62           | 65               | 68         |
|   | Espera la entrega materia prima               | 403   | 409               | 396             | 404          | 407            | 409        | 407             | 410                | 398                | 403             | 402                  | 401            | 404         | 402             | 406                  | 410              | 410           | 396             | 407   | 395           | 403           | 400          | 402              | 395        |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 103   | 106               | 100             | 97           | 108            | 102        | 98              | 100                | 104                | 108             | 104                  | 95             | 100         | 105             | 95                   | 104              | 110           | 103             | 95  | 97            | 103           | 101          | 98               | 97         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>654</b>  | <b>671</b>        | <b>645</b>      | <b>648</b>   | <b>658</b>     | <b>654</b> | <b>649</b>      | <b>668</b>         | <b>656</b>         | <b>656</b>      | <b>662</b>           | <b>650</b>     | <b>653</b>  | <b>656</b>      | <b>651</b>           | <b>665</b>       | <b>669</b>    | <b>643</b>      | <b>660</b>  | <b>639</b>    | <b>651</b>    | <b>642</b>   | <b>654</b>       | <b>640</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.  |   |            | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |                 |                 |  |               |              |                  |            |                 |
|--|---|------------|---|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|-----------------|-----------------|--|---------------|--------------|------------------|------------|-----------------|
| Empresa:   |   |            | Don Fernando S.A.C.                               |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                      |                  |               |                 |                 | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |               |              |                  |            |                 |
| Área de proceso:   |   |            | Envasado  |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                      |                  |               |                 |                 |  |               |              |                  |            |                 |
| N°   | 1   | 2          | 3   | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18            | 19              | 20              | 21   | 22            | 23           | 24               |            |                 |
| Fecha  | 5/07/2021                                     | 5/07/2021  | 5/07/2021   | 5/07/2021       | 5/07/2021    | 5/07/2021       | 5/07/2021  | 5/07/2021       | 5/07/2021          | 5/07/2021          | 5/07/2021       | 5/07/2021            | 5/07/2021      | 5/07/2021   | 5/07/2021       | 5/07/2021            | 5/07/2021        | 5/07/2021     | 5/07/2021       | 5/07/2021       | 5/07/2021  | 5/07/2021     | 5/07/2021    | 5/07/2021        |            |                 |
| Hora de inicio   | 08:00   | 08:00      | 08:00   | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00              | 08:00              | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00                | 08:00            | 08:00         | 08:00           | 08:00           | 08:00  | 08:00         | 08:00        | 08:00            |            |                 |
| Hora final   | 15:15   | 15:15      | 15:15   | 15:15           | 15:15        | 15:15           | 15:15      | 15:15           | 15:15              | 15:15              | 15:15           | 15:15                | 15:15          | 15:15       | 15:15           | 15:15                | 15:15            | 15:15         | 15:15           | 15:15           | 15:15  | 15:15         | 15:15        | 15:15            |            |                 |
| Total de tiempo trabajado  | 6:75  | 6:75       | 6:75  | 6:75            | 6:75         | 6:75            | 6:75       | 6:75            | 6:75               | 6:75               | 6:75            | 6:75                 | 6:75           | 6:75        | 6:75            | 6:75                 | 6:75             | 6:75          | 6:75            | 6:75            | 6:75   | 6:75          | 6:75         | 6:75             |            |                 |
| N° de trabajadores   | 24  | 24         | 24  | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24            | 24              | 24              | 24   | 24            | 24           | 24               |            |                 |
| Nombre del trabajador  | Yolanda Gomez                                 | Delia Leon | Francisco Cordero                                 | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisele Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guilarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno  | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |            |                 |
| Tipo de trabajo realizado  | Envasado                                      | Envasado   | Envasado  | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado      | Envasado        | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado     | Envasado         |            |                 |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                        | Recoge su cubeta con latas                    | 101        | 100   | 101             | 104          | 104             | 100        | 100             | 98                 | 98                 | 104             | 100                  | 96             | 96          | 103             | 104                  | 100              | 98            | 103             | 98              | 102  | 101           | 97           | 104              | 102        |                 |
|  | Vacea latas en mesa de trabajo                | 183        | 179   | 183             | 179          | 181             | 180        | 179             | 179                | 181                | 178             | 181                  | 181            | 181         | 182             | 178                  | 178              | 178           | 182             | 181             | 182  | 180           | 178          | 180              | 180        |                 |
|  | Trocea el MP fileteada                        | 75         | 72  | 73              | 74           | 72              | 69         | 71              | 65                 | 70                 | 66              | 70                   | 75             | 73          | 67              | 74                   | 71               | 66            | 67              | 69              | 74   | 73            | 65           | 70               | 74         |                 |
|  | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 99         | 107   | 96              | 103          | 101             | 105        | 102             | 95                 | 98                 | 107             | 96                   | 101            | 106         | 98              | 98                   | 106              | 100           | 101             | 104             | 105  | 96            | 110          | 98               | 107        |                 |
|  | Pesado  | 57         | 52  | 57              | 54           | 58              | 60         | 52              | 51                 | 58                 | 59              | 55                   | 54             | 56          | 53              | 50                   | 56               | 52            | 53              | 52              | 50   | 55            | 59           | 56               | 55         |                 |
|  | Prensado                                      | 79         | 85  | 84              | 76           | 81              | 76         | 80              | 76                 | 84                 | 85              | 80                   | 82             | 84          | 78              | 77                   | 78               | 83            | 82              | 77              | 75   | 79            | 75           | 75               | 83         |                 |
|  | El TAC inspecciona                            | 54         | 56  | 51              | 49           | 50              | 60         | 51              | 51                 | 53                 | 52              | 55                   | 54             | 53          | 51              | 57                   | 50               | 51            | 59              | 57              | 55   | 58            | 50           | 54               | 58         |                 |
|  | Se coloca en faja transportadora              | 18         | 14  | 17              | 13           | 20              | 14         | 15              | 20                 | 10                 | 14              | 12                   | 17             | 20          | 13              | 17                   | 20               | 19            | 18              | 11              | 17   | 15            | 17           | 18               | 11         |                 |
|  | <b>TOTAL</b>                                  | <b>666</b> | <b>665</b>  | <b>662</b>      | <b>652</b>   | <b>667</b>      | <b>664</b> | <b>650</b>      | <b>635</b>         | <b>652</b>         | <b>665</b>      | <b>649</b>           | <b>660</b>     | <b>669</b>  | <b>645</b>      | <b>655</b>           | <b>659</b>       | <b>647</b>    | <b>665</b>      | <b>649</b>      | <b>660</b>   | <b>657</b>    | <b>651</b>   | <b>655</b>       | <b>670</b> | <b>657.0417</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 79         | 80  | 87              | 79           | 82              | 86         | 90              | 86                 | 82                 | 82              | 83                   | 89             | 84          | 85              | 85                   | 81               | 86            | 83              | 87              | 89   | 82            | 79           | 88               | 79         |                 |
|  | Se dirige a devolver la cubeta                | 65         | 66  | 67              | 68           | 66              | 67         | 68              | 65                 | 70                 | 64              | 63                   | 69             | 63          | 70              | 66                   | 61               | 63            | 59              | 60              | 62   | 64            | 63           | 60               | 59         |                 |
|  | Espera la entrega materia prima               | 408        | 408   | 404             | 398          | 405             | 397        | 405             | 405                | 408                | 409             | 409                  | 397            | 402         | 405             | 405                  | 408              | 399           | 409             | 402             | 401  | 408           | 398          | 396              | 399        |                 |
|  | Demora en obtener prensadora                  | 106        | 101   | 104             | 104          | 96              | 108        | 100             | 109                | 95                 | 96              | 106                  | 102            | 99          | 95              | 96                   | 106              | 95            | 107             | 105             | 109  | 109           | 102          | 109              | 99         |                 |
|  | <b>TOTAL</b>                                  | <b>658</b> | <b>655</b>  | <b>662</b>      | <b>649</b>   | <b>649</b>      | <b>658</b> | <b>663</b>      | <b>665</b>         | <b>655</b>         | <b>651</b>      | <b>661</b>           | <b>657</b>     | <b>648</b>  | <b>655</b>      | <b>652</b>           | <b>656</b>       | <b>643</b>    | <b>658</b>      | <b>654</b>      | <b>661</b>   | <b>663</b>    | <b>642</b>   | <b>653</b>       | <b>636</b> | <b>654.3333</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.                       |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |     |          |
|---|---|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|---------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|-----|----------|
| Empresa:                                  |   | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightte |                 |                 |               |               |              |                  |     |          |
| Área de proceso:                          |   | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |     |          |
| N°  | 1   | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                  | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18  | 19              | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |     |          |
| Fecha                                     | 7/07/2021   | 7/07/2021   | 7/07/2021         | 7/07/2021       | 7/07/2021    | 7/07/2021       | 7/07/2021  | 7/07/2021       | 7/07/2021          | 7/07/2021           | 7/07/2021       | 7/07/2021            | 7/07/2021      | 7/07/2021   | 7/07/2021       | 7/07/2021            | 7/07/2021        | 7/07/2021   | 7/07/2021       | 7/07/2021       | 7/07/2021     | 7/07/2021     | 7/07/2021    | 7/07/2021        |     |          |
| Hora de inicio                            | 08:00   | 08:00   | 08:00             | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00              | 08:00               | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00                | 08:00            | 08:00   | 08:00           | 08:00           | 08:00         | 08:00         | 08:00        | 08:00            |     |          |
| Hora final                                | 13:20   | 13:20   | 13:20             | 13:20           | 13:20        | 13:20           | 13:20      | 13:20           | 13:20              | 13:20               | 13:20           | 13:20                | 13:20          | 13:20       | 13:20           | 13:20                | 13:20            | 13:20   | 13:20           | 13:20           | 13:20         | 13:20         | 13:20        | 13:20            |     |          |
| Total de tiempo trabajado                 | 05:20   | 05:20   | 05:20             | 05:20           | 05:20        | 05:20           | 05:20      | 05:20           | 05:20              | 05:20               | 05:20           | 05:20                | 05:20          | 05:20       | 05:20           | 05:20                | 05:20            | 05:20   | 05:20           | 05:20           | 05:20         | 05:20         | 05:20        | 05:20            |     |          |
| N° de trabajadores                        | 24  | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                  | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24  | 24              | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |     |          |
| Nombre del trabajador                     | Yolanda Gomez   | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniseila Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte  | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno | Anderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |     |          |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado  | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado            | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado  | Envasado        | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |     |          |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas  | 104   | 103               | 104             | 101          | 103             | 99         | 98              | 102                | 101                 | 98              | 96                   | 102            | 103         | 105             | 100                  | 97               | 101   | 101             | 102             | 100           | 103           | 98           | 97               | 96  |          |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                    | 182   | 183               | 181             | 179          | 178             | 180        | 178             | 183                | 181                 | 182             | 181                  | 180            | 181         | 179             | 182                  | 181              | 178   | 182             | 178             | 182           | 181           | 181          | 182              | 182 |          |
|   | Trocea el MP fileteada  | 65  | 73                | 66              | 71           | 68              | 72         | 67              | 72                 | 72                  | 70              | 65                   | 65             | 74          | 68              | 71                   | 70               | 71  | 65              | 65              | 73            | 75            | 65           | 67               | 67  |          |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                     | 102   | 109               | 98              | 99           | 101             | 105        | 95              | 110                | 101                 | 103             | 108                  | 95             | 96          | 95              | 108                  | 101              | 98  | 95              | 99              | 101           | 104           | 104          | 109              | 99  |          |
|   | Pesado  | 52  | 56                | 54              | 60           | 53              | 59         | 54              | 59                 | 59                  | 60              | 55                   | 60             | 59          | 60              | 57                   | 50               | 58  | 59              | 57              | 51            | 51            | 52           | 60               | 52  |          |
|   | Prensado  | 81  | 79                | 84              | 79           | 80              | 82         | 78              | 76                 | 84                  | 77              | 80                   | 84             | 85          | 85              | 77                   | 80               | 82  | 79              | 79              | 82            | 80            | 76           | 79               | 78  |          |
|   | EI TAC inspecciona  | 59  | 55                | 52              | 50           | 58              | 60         | 55              | 58                 | 58                  | 49              | 51                   | 58             | 57          | 57              | 52                   | 59               | 50  | 60              | 51              | 57            | 57            | 59           | 57               | 50  |          |
|   | Se coloca en faja transportadora                                  | 19  | 17                | 19              | 16           | 12              | 17         | 15              | 13                 | 14                  | 20              | 16                   | 19             | 16          | 16              | 15                   | 14               | 13  | 12              | 15              | 15            | 10            | 17           | 18               | 11  |          |
|   | TOTAL   | 664   | 675               | 658             | 655          | 653             | 674        | 640             | 673                | 670                 | 659             | 652                  | 663            | 671         | 665             | 662                  | 652              | 651   | 653             | 646             | 661           | 661           | 652          | 669              | 635 | 658.9167 |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                   | 79                | 87              | 80           | 81              | 84         | 82              | 84                 | 87                  | 89              | 85                   | 85             | 78          | 78              | 85                   | 78               | 83  | 88              | 81              | 89            | 89            | 78           | 82               | 79  | 79       |
| Se dirige a devolver la cubeta            |   | 67  | 62                | 60              | 66           | 61              | 70         | 62              | 63                 | 63                  | 65              | 63                   | 67             | 60          | 66              | 67                   | 59               | 63  | 62              | 65              | 61            | 69            | 69           | 61               | 61  |          |
| Espera la entrega materia prima           |   | 400   | 398               | 405             | 401          | 403             | 408        | 405             | 403                | 403                 | 408             | 401                  | 397            | 395         | 404             | 395                  | 403              | 395   | 402             | 410             | 396           | 406           | 400          | 396              | 395 |          |
| Demora en obtener prensadora              |   | 96  | 96                | 98              | 109          | 107             | 100        | 109             | 101                | 100                 | 106             | 104                  | 110            | 98          | 109             | 109                  | 107              | 103   | 109             | 98              | 105           | 110           | 104          | 107              | 95  |          |
| TOTAL                                     |   | 642   | 643               | 643             | 657          | 655             | 660        | 660             | 654                | 655                 | 664             | 653                  | 652            | 631         | 664             | 649                  | 652              | 649   | 654             | 662             | 651           | 663           | 655          | 643              | 630 | 651.7083 |

| DON FERNANDO S.A.C.                       |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |     |          |
|---|---|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|---------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---|-----------------|-----------------|---------------|---------------|--------------|------------------|-----|----------|
| Empresa:                                  |   | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                | Evaluadoras |                 |                      |                  | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightte |                 |                 |               |               |              |                  |     |          |
| Área de proceso:                          |   | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                     |                 |                      |                | Aprobado:   |                 |                      |                  |   |                 |                 |               |               |              |                  |     |          |
| N°  | 1   | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                  | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18  | 19              | 20              | 21            | 22            | 23           | 24               |     |          |
| Fecha                                     | 8/07/2021   | 8/07/2021   | 8/07/2021         | 8/07/2021       | 8/07/2021    | 8/07/2021       | 8/07/2021  | 8/07/2021       | 8/07/2021          | 8/07/2021           | 8/07/2021       | 8/07/2021            | 8/07/2021      | 8/07/2021   | 8/07/2021       | 8/07/2021            | 8/07/2021        | 8/07/2021   | 8/07/2021       | 8/07/2021       | 8/07/2021     | 8/07/2021     | 8/07/2021    | 8/07/2021        |     |          |
| Hora de inicio                            | 08:00   | 08:00   | 08:00             | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00              | 08:00               | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00                | 08:00            | 08:00   | 08:00           | 08:00           | 08:00         | 08:00         | 08:00        | 08:00            |     |          |
| Hora final                                | 16:15   | 16:15   | 16:15             | 16:15           | 16:15        | 16:15           | 16:15      | 16:15           | 16:15              | 16:15               | 16:15           | 16:15                | 16:15          | 16:15       | 16:15           | 16:15                | 16:15            | 16:15   | 16:15           | 16:15           | 16:15         | 16:15         | 16:15        | 16:15            |     |          |
| Total de tiempo trabajado                 | 7:75  | 7:75  | 7:75              | 7:75            | 7:75         | 7:75            | 7:75       | 7:75            | 7:75               | 7:75                | 7:75            | 7:75                 | 7:75           | 7:75        | 7:75            | 7:75                 | 7:75             | 7:75  | 7:75            | 7:75            | 7:75          | 7:75          | 7:75         | 7:75             |     |          |
| N° de trabajadores                        | 24  | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                  | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24  | 24              | 24              | 24            | 24            | 24           | 24               |     |          |
| Nombre del trabajador                     | Yolanda Gomez   | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniseila Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte  | Dariana Sanchez | Noel Colmenares | Hector Moreno | Anderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |     |          |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado  | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado            | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado  | Envasado        | Envasado        | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |     |          |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas  | 103   | 101               | 104             | 104          | 97              | 105        | 101             | 104                | 103                 | 100             | 100                  | 103            | 104         | 97              | 100                  | 99               | 99  | 98              | 99              | 100           | 99            | 102          | 104              | 105 |          |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                    | 181   | 178               | 179             | 181          | 178             | 181        | 180             | 179                | 179                 | 181             | 178                  | 180            | 180         | 179             | 181                  | 183              | 180   | 181             | 180             | 180           | 181           | 181          | 181              | 178 |          |
|   | Trocea el MP fileteada  | 71  | 67                | 72              | 66           | 70              | 72         | 74              | 68                 | 74                  | 67              | 73                   | 67             | 71          | 75              | 66                   | 73               | 73  | 66              | 75              | 73            | 68            | 66           | 67               | 75  |          |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                     | 103   | 97                | 103             | 105          | 110             | 99         | 107             | 110                | 95                  | 106             | 109                  | 101            | 103         | 110             | 95                   | 99               | 95  | 101             | 98              | 104           | 101           | 104          | 96               | 97  |          |
|   | Pesado  | 50  | 54                | 50              | 51           | 59              | 55         | 55              | 51                 | 53                  | 59              | 55                   | 58             | 52          | 52              | 50                   | 55               | 60  | 51              | 50              | 56            | 58            | 54           | 58               | 59  |          |
|   | Prensado  | 85  | 75                | 76              | 79           | 78              | 80         | 77              | 83                 | 83                  | 77              | 84                   | 83             | 75          | 79              | 78                   | 85               | 80  | 76              | 84              | 80            | 83            | 78           | 79               | 80  |          |
|   | EI TAC inspecciona  | 58  | 57                | 58              | 54           | 60              | 52         | 50              | 50                 | 58                  | 60              | 53                   | 49             | 53          | 60              | 53                   | 55               | 55  | 58              | 59              | 52            | 58            | 60           | 60               | 52  |          |
|   | Se coloca en faja transportadora                                  | 13  | 15                | 18              | 10           | 10              | 11         | 14              | 13                 | 19                  | 17              | 19                   | 14             | 13          | 18              | 16                   | 13               | 12  | 12              | 20              | 16            | 18            | 14           | 11               | 14  |          |
|   | TOTAL   | 664   | 644               | 660             | 650          | 662             | 655        | 658             | 658                | 664                 | 667             | 671                  | 655            | 651         | 670             | 639                  | 660              | 654   | 643             | 665             | 668           | 659           | 657          | 656              | 660 | 657.9167 |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                   | 87                | 84              | 79           | 85              | 84         | 78              | 78                 | 85                  | 81              | 83                   | 79             | 83          | 88              | 89                   | 84               | 79  | 81              | 78              | 88            | 80            | 81           | 80               | 78  | 85       |
| Se dirige a devolver la cubeta            |   | 64  | 67                | 63              | 63           | 70              | 68         | 65              | 64                 | 66                  | 69              | 68                   | 69             | 67          | 63              | 59                   | 68               | 67  | 70              | 65              | 68            | 68            | 59           | 63               | 59  |          |
| Espera la entrega materia prima           |   | 410   | 403               | 407             | 406          | 404             | 409        | 399             | 395                | 400                 | 405             | 410                  | 408            | 398         | 407             | 403                  | 401              | 404   | 400             | 404             | 409           | 404           | 400          | 396              | 404 |          |
| Demora en obtener prensadora              |   | 109   | 97                | 105             | 99           | 103             | 101        | 110             | 107                | 99                  | 96              | 99                   | 103            | 102         | 107             | 97                   | 103              | 109   | 95              | 104             | 101           | 99            | 103          | 95               | 98  |          |
| TOTAL                                     |   | 670   | 651               | 654             | 653          | 661             | 656        | 652             | 651                | 646                 | 653             | 656                  | 663            | 655         | 666             | 643                  | 651              | 661   | 643             | 661             | 658           | 652           | 642          | 632              | 646 | 653.1667 |

| DON FERNANDO S.A.C.                       |  | FORMATO DE MUESTRO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |               |  |                 |               |              |              |                  |     |             |
|---|--|--|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|-------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|---------------|--|-----------------|---------------|--------------|--------------|------------------|-----|-------------|
| Empresa:                                  |  | Don Fernando S.A.C.                              |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             | Evaluadoras     |                      |                  |               | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightite |                 |               |              |              |                  |     |             |
| Área de proceso:                          |  | Envasado   |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                   |                 |                      |                |             | Aprobado:       |                      |                  |               |  |                 |               |              |              |                  |     |             |
| N°  | 1  | 2  | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18            | 19   | 20              | 21            | 22           | 23           | 24               |     |             |
| Fecha                                     | 9/07/2021  | 9/07/2021  | 9/07/2021         | 9/07/2021       | 9/07/2021    | 9/07/2021       | 9/07/2021  | 9/07/2021       | 9/07/2021          | 9/07/2021         | 9/07/2021       | 9/07/2021            | 9/07/2021      | 9/07/2021   | 9/07/2021       | 9/07/2021            | 9/07/2021        | 9/07/2021     | 9/07/2021  | 9/07/2021       | 9/07/2021     | 9/07/2021    | 9/07/2021    | 9/07/2021        |     |             |
| Hora de inicio                            | 08:00  | 08:00  | 08:00             | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00              | 08:00             | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00                | 08:00            | 08:00         | 08:00  | 08:00           | 08:00         | 08:00        | 08:00        |                  |     |             |
| Hora final                                | 18:15  | 18:15  | 18:15             | 18:15           | 18:15        | 18:15           | 18:15      | 18:15           | 18:15              | 18:15             | 18:15           | 18:15                | 18:15          | 18:15       | 18:15           | 18:15                | 18:15            | 18:15         | 18:15  | 18:15           | 18:15         | 18:15        | 18:15        |                  |     |             |
| Total de tiempo trabajado                 | 14:20  | 14:20  | 14:20             | 14:20           | 14:20        | 14:20           | 14:20      | 14:20           | 14:20              | 14:20             | 14:20           | 14:20                | 14:20          | 14:20       | 14:20           | 14:20                | 14:20            | 14:20         | 14:20  | 14:20           | 14:20         | 14:20        | 14:20        |                  |     |             |
| N° de trabajadores                        | 24   | 24   | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24            | 24   | 24              | 24            | 24           | 24           |                  |     |             |
| Nombre del trabajador                     | Yolanda Gomez  | Delia Leon                                       | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | María Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Daniela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Gullarte | Dariana Sanchez  | Noel Colmenares | Hector Moreno | Enderos Meza | María Campos | William Salvaran |     |             |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado   | Envasado   | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado          | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado      | Envasado   | Envasado        | Envasado      | Envasado     | Envasado     |                  |     |             |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                                       | 100  | 105               | 98              | 97           | 102             | 100        | 103             | 98                 | 97                | 102             | 105                  | 104            | 97          | 104             | 105                  | 100              | 97            | 103  | 103             | 100           | 102          | 99           | 103              | 98  |             |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 179  | 182               | 179             | 183          | 179             | 179        | 180             | 181                | 180               | 180             | 182                  | 178            | 180         | 181             | 178                  | 180              | 182           | 180  | 181             | 181           | 178          | 179          | 180              | 178 |             |
|   | Trocea el MP fileteada   | 66   | 67                | 67              | 69           | 66              | 66         | 72              | 72                 | 65                | 75              | 70                   | 66             | 73          | 70              | 74                   | 67               | 72            | 69   | 71              | 71            | 71           | 67           | 65               | 75  |             |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 97   | 96                | 96              | 98           | 101             | 97         | 104             | 103                | 101               | 99              | 107                  | 110            | 102         | 99              | 107                  | 108              | 102           | 102  | 103             | 106           | 109          | 108          | 106              | 100 |             |
|   | Pesado   | 51   | 56                | 59              | 59           | 55              | 54         | 56              | 55                 | 52                | 59              | 50                   | 54             | 56          | 52              | 60                   | 56               | 51            | 56   | 59              | 51            | 54           | 52           | 52               | 59  |             |
|   | Prensado   | 84   | 80                | 85              | 80           | 85              | 81         | 82              | 77                 | 81                | 84              | 83                   | 84             | 80          | 83              | 83                   | 83               | 84            | 75   | 84              | 78            | 80           | 76           | 78               | 83  |             |
|   | El TAC inspecciona   | 60   | 52                | 54              | 59           | 58              | 54         | 50              | 58                 | 58                | 53              | 53                   | 60             | 50          | 55              | 54                   | 60               | 59            | 54   | 53              | 56            | 58           | 56           | 55               | 55  |             |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 16   | 17                | 12              | 19           | 11              | 10         | 16              | 15                 | 17                | 13              | 11                   | 11             | 12          | 13              | 10                   | 13               | 20            | 10   | 13              | 11            | 17           | 10           | 19               | 17  |             |
|   | TOTAL  | 653  | 655               | 650             | 664          | 657             | 641        | 663             | 651                | 651               | 670             | 661                  | 660            | 660         | 652             | 672                  | 661              | 668           | 654  | 668             | 651           | 667          | 649          | 659              | 665 | 658.4166667 |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                  | 83                | 86              | 81           | 81              | 89         | 82              | 79                 | 86                | 82              | 86                   | 89             | 81          | 82              | 84                   | 85               | 85            | 85   | 78              | 86            | 87           | 85           | 89               | 88  | 86          |
| Se dirige a devolver la cubeta            |  | 59   | 68                | 67              | 65           | 61              | 68         | 65              | 64                 | 64                | 68              | 66                   | 65             | 61          | 60              | 67                   | 65               | 59            | 68   | 64              | 67            | 60           | 64           | 67               |     |             |
| Espera la entrega materia prima           |  | 408  | 410               | 401             | 404          | 399             | 408        | 408             | 406                | 400               | 402             | 402                  | 400            | 406         | 402             | 409                  | 398              | 406           | 396  | 405             | 399           | 406          | 405          | 401              | 401 |             |
| Demora en obtener prensadora              |  | 95   | 102               | 102             | 110          | 98              | 106        | 105             | 99                 | 95                | 108             | 108                  | 102            | 103         | 103             | 109                  | 97               | 96            | 109  | 97              | 110           | 104          | 107          | 102              | 105 |             |
| TOTAL                                     |  | 645  | 666               | 651             | 660          | 647             | 664        | 657             | 655                | 641               | 664             | 665                  | 648            | 646         | 653             | 663                  | 656              | 638           | 661  | 643             | 669           | 658          | 662          | 659              | 659 | 655.4166667 |

| DON FERNANDO S.A.C.                       |  | FORMATO DE MUESTRO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |             |           |           |           |  |           |           |           |           |           |     |            |
|---|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-------------|-----------|-----------|-----------|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----|------------|
| Empresa:                                  |  | Don Fernando S.A.C.                              |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           | Evaluadoras |           |           |           | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brightite |           |           |           |           |           |     |            |
| Área de proceso:                          |  | Envasado   |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           | Aprobado:   |           |           |           |  |           |           |           |           |           |     |            |
| N°  | 1  | 2  | 3         | 4         | 5         | 6         | 7         | 8         | 9         | 10        | 11        | 12        | 13        | 14        | 15          | 16        | 17        | 18        | 19   | 20        | 21        | 22        | 23        | 24        |     |            |
| Fecha                                     | 2/08/2021  | 2/08/2021  | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021   | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021  | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 | 2/08/2021 |     |            |
| Hora de inicio                            | 07:00  | 07:00  | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00       | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00  | 07:00     | 07:00     | 07:00     | 07:00     |           |     |            |
| Hora final                                | 10:20  | 10:20  | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20       | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20  | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     |           |     |            |
| Total de tiempo trabajado                 | 10:20  | 10:20  | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20       | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20  | 10:20     | 10:20     | 10:20     | 10:20     |           |     |            |
| N° de trabajadores                        | 24   | 24   | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        | 24          | 24        | 24        | 24        | 24   | 24        | 24        | 24        | 24        | 24        |     |            |
| Nombre del trabajador                     |  |  |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |           |             |           |           |           |  |           |           |           |           |           |     |            |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado    | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado   | Envasado  | Envasado  | Envasado  | Envasado  |           |     |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                                       | 177  | 175       | 179       | 183       | 177       | 177       | 181       | 176       | 182       | 183       | 178       | 175       | 181       | 176         | 177       | 182       | 181       | 177  | 181       | 176       | 177       | 181       | 176       |     |            |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 101  | 96        | 104       | 99        | 99        | 96        | 97        | 96        | 97        | 99        | 98        | 100       | 96        | 104         | 96        | 100       | 101       | 99   | 102       | 103       | 96        | 97        | 96        | 104 |            |
|   | Trocea el MP fileteada   | 65   | 72        | 73        | 68        | 70        | 67        | 65        | 69        | 72        | 65        | 66        | 67        | 73        | 70          | 74        | 73        | 72        | 65   | 71        | 71        | 75        | 72        | 72        | 71  |            |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 99   | 104       | 98        | 101       | 103       | 95        | 102       | 97        | 100       | 96        | 99        | 99        | 99        | 97          | 95        | 104       | 98        | 101  | 95        | 97        | 104       | 95        | 100       | 96  |            |
|   | Pesado   | 46   | 47        | 47        | 54        | 47        | 46        | 50        | 46        | 54        | 53        | 49        | 45        | 46        | 50          | 51        | 49        | 50        | 51   | 52        | 51        | 46        | 51        | 51        | 50  |            |
|   | Prensado   | 81   | 84        | 78        | 77        | 80        | 81        | 83        | 75        | 76        | 82        | 75        | 83        | 80        | 83          | 81        | 79        | 76        | 75   | 84        | 76        | 77        | 83        | 84        | 76  |            |
|   | El TAC inspecciona   | 49   | 51        | 54        | 50        | 53        | 54        | 54        | 51        | 50        | 49        | 56        | 51        | 55        | 56          | 54        | 53        | 51        | 54   | 54        | 52        | 49        | 55        | 50        | 52  |            |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 19   | 15        | 16        | 14        | 16        | 14        | 15        | 14        | 19        | 18        | 18        | 19        | 15        | 15          | 16        | 19        | 19        | 15   | 16        | 14        | 15        | 15        | 19        | 17  |            |
|   | TOTAL  | 637  | 644       | 649       | 646       | 645       | 630       | 647       | 624       | 650       | 645       | 639       | 638       | 649       | 651         | 642       | 654       | 649       | 641  | 657       | 640       | 639       | 649       | 648       | 644 | 644.041667 |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                  | 85        | 83        | 83        | 81        | 83        | 82        | 82        | 82        | 80        | 86        | 83        | 84        | 82          | 82        | 81        | 84        | 83   | 86        | 85        | 81        | 79        | 84        | 85  | 82         |
| Se dirige a devolver la cubeta            |  | 65   | 66        | 65        | 59        | 62        | 63        | 68        | 60        | 64        | 67        | 66        | 61        | 66        | 66          | 66        | 60        | 68        | 68   | 68        | 67        | 62        | 60        | 62        | 65  |            |
| Espera la entrega materis prima           |  | 401  | 399       | 399       | 405       | 404       | 404       | 406       | 400       | 400       | 399       | 405       | 403       | 402       | 401         | 403       | 405       | 401       | 399  | 401       | 401       | 399       | 402       | 406       | 401 |            |
| Demora en obtener prensadora              |  | 99   | 99        | 107       | 100       | 101       | 103       | 100       | 100       | 104       | 107       | 103       | 105       | 107       | 104         | 104       | 108       | 107       | 103  | 105       | 107       | 106       | 99        | 108       | 106 |            |
| TOTAL                                     |  | 650  | 647       | 654       | 645       | 650       | 652       | 656       | 642       | 648       | 659       | 657       | 653       | 657       | 653         | 654       | 657       | 659       | 656  | 659       | 656       | 645       | 645       | 661       | 654 | 652.916667 |





FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO

| Empresa:                                  |   |                                 |            | Don Fernando S.A.C. |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milegros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brighite |            |            |            |            |            |                |
|---|---|---------------------------------|------------|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|--|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| Área de proceso:                          |   |                                 |            | Envasado            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |  |            |            |            |            |            |                |
| N°  | 1   | 2                               | 3          | 4                   | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14         | 15         | 16          | 17         | 18         | 19         | 20   | 21         | 22         | 23         | 24         |            |                |
| Fecha                                     | 3/08/2021   | 3/08/2021                       | 3/08/2021  | 3/08/2021           | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021   | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  | 3/08/2021  |            |                |
| Hora de inicio                            | 08:00   | 08:00                           | 08:00      | 08:00               | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00  | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      |            |                |
| Hora final                                | 16:15   | 16:15                           | 16:15      | 16:15               | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15       | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15  | 16:15      | 16:15      | 16:15      | 16:15      |            |                |
| Total de tiempo trabajado                 | 08:15   | 08:15                           | 08:15      | 08:15               | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15       | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15  | 08:15      | 08:15      | 08:15      | 08:15      |            |                |
| N° de trabajadores                        | 24  | 24                              | 24         | 24                  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24   | 24         | 24         | 24         | 24         |            |                |
| Nombre del trabajador                     |   |                                 |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |  |            |            |            |            |            |                |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado  | Envasado                        | Envasado   | Envasado            | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   |            |                |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas  | 178                             | 180        | 175                 | 182        | 178        | 180        | 180        | 183        | 177        | 175        | 175        | 183        | 178        | 178        | 183         | 180        | 175        | 181        | 178  | 179        | 182        | 179        | 176        | 175        |                |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                    | 102                             | 101        | 101                 | 99         | 99         | 97         | 97         | 101        | 99         | 98         | 99         | 96         | 103        | 100        | 103         | 98         | 96         | 100        | 102  | 101        | 99         | 97         | 101        | 98         |                |
|   | Trocea el MP fileteada  | 75                              | 71         | 66                  | 66         | 75         | 66         | 74         | 65         | 68         | 74         | 75         | 71         | 68         | 74         | 68          | 65         | 74         | 70         | 73   | 68         | 67         | 67         | 66         | 65         |                |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                     | 96                              | 99         | 97                  | 98         | 101        | 99         | 100        | 103        | 98         | 101        | 104        | 96         | 95         | 101        | 98          | 96         | 102        | 96         | 102  | 101        | 100        | 95         | 101        | 95         |                |
|   | Pesado  | 52                              | 45         | 51                  | 54         | 49         | 51         | 52         | 53         | 45         | 51         | 48         | 52         | 54         | 54         | 51          | 51         | 48         | 51         | 45   | 51         | 48         | 45         | 54         | 45         |                |
|   | Prensado  | 80                              | 80         | 77                  | 81         | 84         | 83         | 84         | 80         | 77         | 79         | 78         | 76         | 76         | 83         | 76          | 77         | 84         | 75         | 83   | 81         | 83         | 81         | 75         | 76         |                |
|   | El TAC inspecciona  | 50                              | 51         | 55                  | 55         | 56         | 52         | 53         | 55         | 50         | 50         | 55         | 49         | 56         | 54         | 52          | 55         | 56         | 51         | 51   | 54         | 55         | 52         | 49         | 50         |                |
|   | Se coloca en faja transportadora                                  | 15                              | 19         | 19                  | 14         | 16         | 17         | 16         | 19         | 15         | 19         | 15         | 14         | 19         | 19         | 19          | 18         | 15         | 19         | 15   | 17         | 18         | 16         | 17         | 18         |                |
|   | <b>TOTAL</b>  | <b>648</b>                      | <b>646</b> | <b>641</b>          | <b>649</b> | <b>658</b> | <b>645</b> | <b>656</b> | <b>659</b> | <b>629</b> | <b>647</b> | <b>649</b> | <b>637</b> | <b>649</b> | <b>663</b> | <b>650</b>  | <b>640</b> | <b>650</b> | <b>643</b> | <b>649</b>   | <b>652</b> | <b>652</b> | <b>632</b> | <b>639</b> | <b>622</b> | <b>646.042</b> |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado | 80         | 86                  | 85         | 81         | 79         | 84         | 83         | 81         | 83         | 82         | 81         | 82         | 80         | 84          | 80         | 85         | 80         | 85   | 82         | 84         | 79         | 84         | 81         | 81             |
| Se dirige a devolver la cubeta            |   | 60                              | 62         | 66                  | 59         | 59         | 64         | 59         | 61         | 64         | 61         | 61         | 59         | 68         | 64         | 61          | 65         | 62         | 68         | 68   | 62         | 63         | 67         | 63         | 60         |                |
| Espera la entrega materia prima           |   | 405                             | 400        | 400                 | 404        | 405        | 406        | 400        | 399        | 406        | 406        | 402        | 404        | 406        | 399        | 402         | 403        | 402        | 405        | 403  | 401        | 402        | 405        | 403        | 406        |                |
| Demora en obtener prensadora              |   | 101                             | 103        | 107                 | 102        | 108        | 102        | 100        | 104        | 106        | 107        | 99         | 99         | 102        | 105        | 106         | 106        | 100        | 104        | 106  | 105        | 105        | 108        | 103        | 107        |                |
| <b>TOTAL</b>                              |   | <b>646</b>                      | <b>651</b> | <b>658</b>          | <b>646</b> | <b>651</b> | <b>656</b> | <b>642</b> | <b>645</b> | <b>659</b> | <b>656</b> | <b>643</b> | <b>644</b> | <b>656</b> | <b>652</b> | <b>649</b>  | <b>659</b> | <b>644</b> | <b>662</b> | <b>659</b>   | <b>652</b> | <b>649</b> | <b>664</b> | <b>650</b> | <b>654</b> | <b>651.958</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.                       |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |            |            |            |                |
|---|--|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| Empresa:                                  |  | Don Fernando S.A.C.                               |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |            |            |            |            |            |            |            |                |
| Área de proceso:                          |  | Envasado  |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |   |            |            |            |            |            |            |            |                |
| N°  | 1  | 2   | 3          | 4          | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14          | 15         | 16         | 17         | 18  | 19         | 20         | 21         | 22         | 23         | 24         |            |                |
| Fecha                                     | 9/08/2021  | 9/08/2021   | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021   | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021   | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  | 9/08/2021  |            |                |
| Hora de inicio                            | 08:00  | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      |            |                |
| Hora final                                | 13:20  | 13:20   | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20       | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20   | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      | 13:20      |            |                |
| Total de tiempo trabajado                 | 05:20  | 05:20   | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20       | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20   | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      | 05:20      |            |                |
| N° de trabajadores                        | 24   | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         |            |                |
| Nombre del trabajador                     |  |   |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |            |            |            |                |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   |            |                |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                                       | 180   | 178        | 176        | 181        | 181        | 179        | 182        | 176        | 182        | 181        | 178        | 182        | 175         | 181        | 177        | 183        | 179   | 180        | 182        | 175        | 178        | 183        | 175        | 182        |                |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 101   | 104        | 99         | 99         | 98         | 98         | 98         | 99         | 97         | 101        | 104        | 97         | 102         | 101        | 96         | 103        | 97  | 100        | 104        | 100        | 102        | 104        | 99         | 98         |                |
|   | Trocea el MP fileteada   | 73  | 69         | 74         | 74         | 75         | 73         | 65         | 69         | 75         | 73         | 68         | 71         | 71          | 68         | 72         | 73         | 73  | 67         | 70         | 70         | 74         | 74         | 66         | 74         |                |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 99  | 95         | 104        | 96         | 104        | 98         | 104        | 103        | 96         | 102        | 96         | 102        | 98          | 99         | 104        | 97         | 104   | 100        | 95         | 102        | 99         | 101        | 99         | 100        |                |
|   | Pesado   | 46  | 47         | 48         | 51         | 48         | 54         | 49         | 54         | 46         | 45         | 47         | 49         | 49          | 50         | 47         | 48         | 48  | 52         | 49         | 47         | 50         | 54         | 47         | 53         |                |
|   | Prensado   | 79  | 80         | 75         | 84         | 77         | 79         | 80         | 75         | 75         | 82         | 77         | 83         | 81          | 75         | 75         | 83         | 83  | 76         | 79         | 76         | 80         | 82         | 75         | 84         |                |
|   | EI TAC inspecciona   | 53  | 52         | 55         | 51         | 53         | 53         | 54         | 56         | 54         | 53         | 55         | 56         | 55          | 52         | 53         | 53         | 53  | 53         | 49         | 55         | 55         | 51         | 53         | 51         |                |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 18  | 14         | 19         | 18         | 15         | 14         | 18         | 17         | 17         | 18         | 17         | 16         | 19          | 18         | 16         | 16         | 15  | 18         | 15         | 16         | 17         | 17         | 18         | 19         |                |
|   | <b>TOTAL</b>   | <b>649</b>  | <b>639</b> | <b>650</b> | <b>654</b> | <b>651</b> | <b>648</b> | <b>650</b> | <b>649</b> | <b>642</b> | <b>655</b> | <b>642</b> | <b>656</b> | <b>650</b>  | <b>644</b> | <b>640</b> | <b>656</b> | <b>652</b>  | <b>646</b> | <b>649</b> | <b>641</b> | <b>655</b> | <b>666</b> | <b>632</b> | <b>661</b> | <b>648.792</b> |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                   | 79         | 80         | 83         | 80         | 81         | 83         | 86         | 79         | 82         | 79         | 84         | 84          | 80         | 85         | 84         | 85  | 82         | 82         | 80         | 83         | 81         | 83         | 83         |                |
| Se dirige a devolver la cubeta            |  | 61  | 68         | 64         | 67         | 61         | 68         | 62         | 66         | 67         | 61         | 59         | 64         | 62          | 65         | 64         | 65         | 63  | 67         | 66         | 67         | 62         | 62         | 66         | 63         |                |
| Espera la entrega materia prima           |  | 406   | 404        | 405        | 400        | 399        | 404        | 404        | 401        | 402        | 404        | 402        | 405        | 399         | 401        | 405        | 400        | 405   | 406        | 399        | 405        | 399        | 405        | 406        | 400        |                |
| Demora en obtener prensadora              |  | 100   | 99         | 107        | 102        | 100        | 105        | 107        | 105        | 107        | 105        | 107        | 105        | 100         | 101        | 105        | 102        | 106   | 103        | 101        | 100        | 104        | 103        | 103        | 102        |                |
| <b>TOTAL</b>                              |  | <b>646</b>  | <b>651</b> | <b>659</b> | <b>649</b> | <b>641</b> | <b>660</b> | <b>659</b> | <b>653</b> | <b>656</b> | <b>651</b> | <b>640</b> | <b>658</b> | <b>645</b>  | <b>647</b> | <b>659</b> | <b>651</b> | <b>659</b>  | <b>658</b> | <b>648</b> | <b>652</b> | <b>648</b> | <b>651</b> | <b>658</b> | <b>648</b> | <b>651.958</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.                       |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |            |            |            |                |
|---|--|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| Empresa:                                  |  | Don Fernando S.A.C.                               |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |            |            |            |            |            |            |            |                |
| Área de proceso:                          |  | Envasado  |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |   |            |            |            |            |            |            |            |                |
| N°  | 1  | 2   | 3          | 4          | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14          | 15         | 16         | 17         | 18  | 19         | 20         | 21         | 22         | 23         | 24         |            |                |
| Fecha                                     | 12/08/2021   | 12/08/2021  | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021  | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021  | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 | 12/08/2021 |            |                |
| Hora de inicio                            | 08:00  | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      |            |                |
| Hora final                                | 13:40  | 13:40   | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40       | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40   | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      | 13:40      |            |                |
| Total de tiempo trabajado                 | 05:40  | 05:40   | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40       | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40   | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      | 05:40      |            |                |
| N° de trabajadores                        | 24   | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         |            |                |
| Nombre del trabajador                     |  |   |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |            |            |            |                |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   |            |                |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                                       | 183   | 183        | 180        | 180        | 177        | 183        | 183        | 179        | 180        | 176        | 175        | 181        | 183         | 177        | 181        | 176        | 183   | 181        | 178        | 181        | 176        | 182        | 181        |            |                |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 104   | 97         | 97         | 104        | 96         | 100        | 102        | 96         | 98         | 101        | 100        | 96         | 104         | 99         | 100        | 104        | 104   | 97         | 98         | 101        | 96         | 97         | 103        |            |                |
|   | Trocea el MP fileteada   | 71  | 72         | 72         | 67         | 70         | 72         | 74         | 71         | 67         | 74         | 73         | 75         | 67          | 70         | 66         | 71         | 70  | 70         | 66         | 73         | 73         | 75         | 74         | 71         |                |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 104   | 104        | 96         | 95         | 96         | 100        | 98         | 97         | 101        | 98         | 99         | 99         | 97          | 95         | 104        | 99         | 102   | 99         | 96         | 104        | 95         | 97         | 103        | 95         |                |
|   | Pesado   | 52  | 51         | 51         | 51         | 47         | 50         | 46         | 52         | 53         | 54         | 48         | 48         | 48          | 49         | 50         | 48         | 53  | 51         | 49         | 49         | 47         | 50         | 47         | 50         |                |
|   | Prensado   | 84  | 81         | 76         | 75         | 79         | 77         | 81         | 77         | 77         | 83         | 76         | 76         | 75          | 82         | 80         | 78         | 83  | 83         | 75         | 76         | 80         | 77         | 82         | 83         |                |
|   | EI TAC inspecciona   | 53  | 51         | 49         | 51         | 55         | 53         | 50         | 52         | 54         | 55         | 53         | 54         | 54          | 50         | 55         | 55         | 50  | 55         | 51         | 54         | 54         | 54         | 51         | 52         |                |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 14  | 17         | 15         | 15         | 19         | 18         | 17         | 18         | 15         | 16         | 18         | 19         | 14          | 16         | 17         | 15         | 18  | 18         | 18         | 16         | 14         | 16         | 16         | 19         |                |
|   | <b>TOTAL</b>   | <b>665</b>  | <b>656</b> | <b>636</b> | <b>638</b> | <b>639</b> | <b>653</b> | <b>651</b> | <b>642</b> | <b>644</b> | <b>656</b> | <b>648</b> | <b>648</b> | <b>642</b>  | <b>638</b> | <b>653</b> | <b>651</b> | <b>656</b>  | <b>663</b> | <b>633</b> | <b>648</b> | <b>645</b> | <b>641</b> | <b>652</b> | <b>654</b> | <b>648</b>     |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                   | 84         | 82         | 85         | 83         | 80         | 85         | 86         | 85         | 86         | 80         | 86         | 80          | 84         | 83         | 86         | 80  | 81         | 80         | 86         | 83         | 79         | 85         | 82         |                |
| Se dirige a devolver la cubeta            |  | 62  | 67         | 68         | 60         | 63         | 62         | 60         | 63         | 64         | 67         | 65         | 67         | 62          | 62         | 59         | 61         | 60  | 63         | 61         | 68         | 59         | 60         | 61         | 60         |                |
| Espera la entrega materia prima           |  | 403   | 404        | 400        | 402        | 403        | 404        | 399        | 403        | 404        | 405        | 405        | 400        | 404         | 404        | 405        | 400        | 403   | 400        | 406        | 404        | 401        | 404        | 401        | 406        |                |
| Demora en obtener prensadora              |  | 99  | 108        | 102        | 107        | 99         | 102        | 102        | 99         | 108        | 101        | 101        | 102        | 105         | 101        | 104        | 99         | 106   | 99         | 105        | 103        | 104        | 104        | 108        | 106        |                |
| <b>TOTAL</b>                              |  | <b>648</b>  | <b>661</b> | <b>655</b> | <b>652</b> | <b>645</b> | <b>649</b> | <b>641</b> | <b>650</b> | <b>662</b> | <b>659</b> | <b>656</b> | <b>655</b> | <b>651</b>  | <b>651</b> | <b>651</b> | <b>646</b> | <b>649</b>  | <b>643</b> | <b>652</b> | <b>661</b> | <b>647</b> | <b>647</b> | <b>655</b> | <b>654</b> | <b>651.667</b> |

| DON FERNANDO S.A.C.                           |            | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |  |
|---|------------|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|------------|------------|--|
| Empresa:                                      |            | Don Fernando S.A.C.                               |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brightite |            |            |            |            |  |
| Área de proceso:                              |            | Envasado  |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |   |            |            |            |            |  |
| N°  | 1          | 2   | 3          | 4          | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14         | 15         | 16          | 17         | 18         | 19         | 20  | 21         | 22         | 23         | 24         |  |
| Fecha   | 13/08/2021 | 13/08/2021  | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021  | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021  | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 | 13/08/2021 |  |
| Hora de inicio                                | 08:00      | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      |  |
| Hora final                                    | 17:00      | 17:00   | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00       | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00   | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      |  |
| Total de tiempo trabajado                     | 09:00      | 09:00   | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00       | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00   | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      |  |
| N° de trabajadores                            | 24         | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         |  |
| Nombre del trabajador                         |            |   |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |  |
| Tipo de trabajo realizado                     | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   |  |
| Recoge su cubeta con latas                    | 175        | 182   | 183        | 177        | 181        | 175        | 176        | 183        | 177        | 175        | 177        | 182        | 178        | 182        | 178        | 175         | 181        | 181        | 175        | 176   | 178        | 178        | 176        | 182        |  |
| Vacea latas en mesa de trabajo                | 97         | 100   | 101        | 103        | 97         | 99         | 100        | 98         | 96         | 103        | 103        | 97         | 100        | 102        | 97         | 104         | 103        | 97         | 103        | 98  | 103        | 97         | 97         | 104        |  |
| Trocea el MP fileteada                        | 72         | 75  | 73         | 70         | 66         | 70         | 73         | 66         | 74         | 68         | 70         | 74         | 70         | 71         | 70         | 75          | 69         | 75         | 75         | 72  | 65         | 69         | 67         | 65         |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 95         | 96  | 98         | 101        | 104        | 96         | 102        | 100        | 100        | 101        | 102        | 104        | 95         | 95         | 98         | 96          | 95         | 103        | 96         | 101   | 104        | 104        | 103        | 97         |  |
| Pesado  | 48         | 53  | 54         | 46         | 46         | 45         | 46         | 53         | 45         | 46         | 46         | 48         | 48         | 45         | 52         | 53          | 45         | 46         | 52         | 52  | 51         | 48         | 53         | 51         |  |
| Prensado                                      | 79         | 80  | 81         | 77         | 79         | 82         | 82         | 82         | 80         | 75         | 78         | 81         | 81         | 81         | 81         | 75          | 84         | 75         | 75         | 76  | 82         | 75         | 78         | 84         |  |
| El TAC inspecciona                            | 52         | 52  | 49         | 52         | 52         | 53         | 50         | 51         | 53         | 50         | 52         | 49         | 53         | 56         | 56         | 52          | 52         | 55         | 55         | 50  | 51         | 55         | 56         | 51         |  |
| Se coloca en faja transportadora              | 18         | 14  | 15         | 19         | 18         | 16         | 14         | 14         | 14         | 16         | 17         | 14         | 16         | 15         | 18         | 17          | 14         | 18         | 15         | 18  | 19         | 16         | 16         | 16         |  |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>636</b> | <b>652</b>  | <b>654</b> | <b>645</b> | <b>643</b> | <b>636</b> | <b>643</b> | <b>647</b> | <b>641</b> | <b>639</b> | <b>642</b> | <b>646</b> | <b>639</b> | <b>648</b> | <b>647</b> | <b>648</b>  | <b>646</b> | <b>646</b> | <b>649</b> | <b>640</b>  | <b>652</b> | <b>645</b> | <b>646</b> | <b>650</b> |  |
| Se traslada al área de envasado               | 82         | 82  | 79         | 85         | 82         | 81         | 80         | 79         | 83         | 81         | 83         | 85         | 83         | 79         | 83         | 84          | 83         | 85         | 80         | 82  | 81         | 86         | 79         | 81         |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                | 65         | 66  | 61         | 68         | 64         | 59         | 60         | 66         | 59         | 68         | 68         | 63         | 62         | 64         | 61         | 61          | 67         | 59         | 63         | 64  | 61         | 67         | 67         | 61         |  |
| Espera la entrega materia prima               | 406        | 405   | 401        | 402        | 403        | 405        | 400        | 404        | 401        | 402        | 400        | 401        | 402        | 404        | 404        | 399         | 401        | 400        | 405        | 401   | 401        | 402        | 405        | 401        |  |
| Demora en obtener prensadora                  | 104        | 102   | 101        | 99         | 104        | 99         | 106        | 100        | 100        | 100        | 101        | 103        | 108        | 105        | 99         | 107         | 107        | 107        | 107        | 106   | 106        | 104        | 104        | 100        |  |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>657</b> | <b>655</b>  | <b>642</b> | <b>654</b> | <b>653</b> | <b>644</b> | <b>646</b> | <b>649</b> | <b>643</b> | <b>651</b> | <b>652</b> | <b>652</b> | <b>655</b> | <b>650</b> | <b>647</b> | <b>651</b>  | <b>658</b> | <b>651</b> | <b>655</b> | <b>653</b>  | <b>649</b> | <b>659</b> | <b>655</b> | <b>643</b> |  |

645

651

| DON FERNANDO S.A.C.                           |            | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |  |
|---|------------|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|------------|------------|--|
| Empresa:                                      |            | Don Fernando S.A.C.                               |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brightite |            |            |            |            |  |
| Área de proceso:                              |            | Envasado  |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |   |            |            |            |            |  |
| N°  | 1          | 2   | 3          | 4          | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14         | 15         | 16          | 17         | 18         | 19         | 20  | 21         | 22         | 23         | 24         |  |
| Fecha   | 3/09/2021  | 3/09/2021   | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021   | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021   | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  | 3/09/2021  |  |
| Hora de inicio                                | 08:00      | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      |  |
| Hora final                                    | 17:00      | 17:00   | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00       | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00   | 17:00      | 17:00      | 17:00      | 17:00      |  |
| Total de tiempo trabajado                     | 09:00      | 09:00   | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00       | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00   | 09:00      | 09:00      | 09:00      | 09:00      |  |
| N° de trabajadores                            | 24         | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         |  |
| Nombre del trabajador                         |            |   |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |            |            |  |
| Tipo de trabajo realizado                     | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   |  |
| Recoge su cubeta con latas                    | 177        | 180   | 179        | 178        | 178        | 179        | 177        | 180        | 179        | 177        | 179        | 180        | 180        | 180        | 178        | 181         | 181        | 180        | 178        | 179   | 179        | 181        | 180        | 177        |  |
| Vacea latas en mesa de trabajo                | 98         | 99  | 100        | 103        | 100        | 99         | 103        | 102        | 98         | 99         | 102        | 97         | 102        | 103        | 98         | 99          | 101        | 100        | 101        | 101   | 99         | 99         | 102        | 101        |  |
| Trocea el MP fileteada                        | 70         | 68  | 72         | 71         | 68         | 68         | 72         | 69         | 69         | 72         | 68         | 72         | 71         | 69         | 68         | 69          | 71         | 72         | 72         | 70  | 72         | 68         | 71         | 71         |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 99         | 100   | 102        | 99         | 98         | 97         | 99         | 98         | 100        | 103        | 98         | 103        | 97         | 97         | 103        | 97          | 99         | 102        | 102        | 99  | 100        | 100        | 100        | 97         |  |
| Pesado  | 53         | 50  | 48         | 52         | 48         | 48         | 53         | 50         | 47         | 50         | 53         | 50         | 53         | 50         | 49         | 53          | 48         | 49         | 50         | 49  | 53         | 47         | 52         |            |  |
| Prensado                                      | 78         | 79  | 81         | 77         | 80         | 79         | 79         | 82         | 80         | 79         | 78         | 81         | 78         | 77         | 80         | 79          | 78         | 82         | 78         | 81  | 81         | 82         | 79         | 77         |  |
| El TAC inspecciona                            | 48         | 52  | 50         | 48         | 50         | 47         | 51         | 48         | 51         | 51         | 49         | 47         | 50         | 50         | 51         | 52          | 47         | 49         | 49         | 52  | 49         | 50         | 47         | 48         |  |
| Se coloca en faja transportadora              | 16         | 13  | 16         | 15         | 15         | 14         | 17         | 15         | 17         | 13         | 17         | 15         | 17         | 14         | 15         | 17          | 17         | 14         | 13         | 17  | 15         | 15         | 14         | 13         |  |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>639</b> | <b>641</b>  | <b>648</b> | <b>643</b> | <b>637</b> | <b>631</b> | <b>651</b> | <b>643</b> | <b>639</b> | <b>641</b> | <b>649</b> | <b>640</b> | <b>654</b> | <b>643</b> | <b>637</b> | <b>649</b>  | <b>645</b> | <b>644</b> | <b>642</b> | <b>652</b>  | <b>643</b> | <b>648</b> | <b>640</b> | <b>636</b> |  |
| Se traslada al área de envasado               | 82         | 80  | 77         | 78         | 79         | 81         | 81         | 77         | 80         | 77         | 82         | 78         | 79         | 77         | 81         | 78          | 80         | 79         | 77         | 80  | 77         | 78         | 82         | 77         |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                | 58         | 58  | 60         | 60         | 59         | 60         | 57         | 61         | 57         | 62         | 60         | 60         | 60         | 60         | 57         | 58          | 57         | 58         | 57         | 59  | 60         | 59         | 59         | 60         |  |
| Espera la entrega materia prima               | 400        | 402   | 398        | 402        | 403        | 399        | 399        | 399        | 398        | 401        | 403        | 403        | 403        | 399        | 400        | 398         | 403        | 398        | 398        | 403   | 399        | 397        | 400        | 401        |  |
| Demora en obtener prensadora                  | 99         | 98  | 102        | 103        | 101        | 101        | 99         | 99         | 98         | 101        | 100        | 101        | 102        | 102        | 101        | 99          | 101        | 103        | 102        | 103   | 101        | 103        | 103        | 101        |  |
| <b>TOTAL</b>                                  | <b>639</b> | <b>638</b>  | <b>637</b> | <b>643</b> | <b>642</b> | <b>641</b> | <b>636</b> | <b>636</b> | <b>633</b> | <b>641</b> | <b>645</b> | <b>642</b> | <b>644</b> | <b>636</b> | <b>640</b> | <b>632</b>  | <b>642</b> | <b>637</b> | <b>634</b> | <b>645</b>  | <b>637</b> | <b>637</b> | <b>644</b> | <b>639</b> |  |

643.125

639.167

| DON FERNANDO S.A.C.                               |            |            |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |  |
|---|------------|------------|------------|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|--|
| FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |  |
| Empresa:  |            |            |            | Don Fernando S.A.C. |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |            |            |  |
| Área de proceso:                                  |            |            |            | Envasado            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |   |            |            |  |
| N°  | 1          | 2          | 3          | 4                   | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14         | 15         | 16         | 17         | 18          | 19         | 20         | 21         | 22  | 23         | 24         |  |
| Fecha   | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021           | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021   | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021  | 4/09/2021   | 4/09/2021  |            |  |
| Hora de inicio                                    | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00               | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00   | 08:00      |            |  |
| Hora final  | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00               | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00       | 14:00      | 14:00      | 14:00      | 14:00   | 14:00      |            |  |
| Total de tiempo trabajado                         | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00               | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00       | 06:00      | 06:00      | 06:00      | 06:00   | 06:00      |            |  |
| N° de trabajadores                                | 24         | 24         | 24         | 24                  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24  | 24         |            |  |
| Nombre del trabajador                             |            |            |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |  |
| Tipo de trabajo realizado                         | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado            | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado   |            |  |
| Recoge su cubeta con latas                        | 178        | 179        | 181        | 181                 | 182        | 179        | 179        | 178        | 180        | 179        | 178        | 177        | 179        | 182        | 181        | 180        | 181        | 179         | 177        | 179        | 177        | 182   | 180        | 182        |  |
| Vacee latas en mesa de trabajo                    | 97         | 98         | 103        | 101                 | 100        | 103        | 98         | 98         | 102        | 100        | 98         | 97         | 103        | 101        | 98         | 98         | 100        | 98          | 102        | 98         | 102        | 103   | 103        | 97         |  |
| Trocea el MP fileteada                            | 70         | 68         | 71         | 68                  | 68         | 70         | 71         | 70         | 68         | 70         | 72         | 68         | 70         | 69         | 71         | 72         | 68         | 71          | 69         | 72         | 69         | 72  | 70         | 70         |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)     | 101        | 100        | 103        | 98                  | 103        | 98         | 102        | 102        | 99         | 100        | 101        | 100        | 102        | 101        | 100        | 101        | 102        | 98          | 102        | 98         | 97         | 101   | 102        | 102        |  |
| Pesado  | 48         | 52         | 53         | 49                  | 52         | 53         | 50         | 48         | 51         | 52         | 53         | 47         | 50         | 51         | 51         | 53         | 47         | 47          | 48         | 48         | 52         | 48  | 48         | 52         |  |
| Prensado  | 82         | 81         | 78         | 82                  | 80         | 77         | 77         | 81         | 81         | 79         | 77         | 81         | 81         | 79         | 82         | 79         | 77         | 78          | 82         | 78         | 81         | 77  | 82         | 82         |  |
| El TAC inspecciona                                | 52         | 49         | 52         | 51                  | 52         | 52         | 51         | 50         | 47         | 50         | 52         | 47         | 51         | 51         | 49         | 49         | 51         | 48          | 48         | 49         | 48         | 48  | 49         | 47         |  |
| Se coloca en faja transportadora                  | 17         | 13         | 14         | 14                  | 17         | 14         | 13         | 16         | 17         | 13         | 15         | 17         | 17         | 15         | 15         | 14         | 17         | 15          | 14         | 15         | 14         | 16  | 17         | 14         |  |
| <b>TOTAL</b>                                      | <b>645</b> | <b>640</b> | <b>655</b> | <b>644</b>          | <b>654</b> | <b>646</b> | <b>641</b> | <b>639</b> | <b>645</b> | <b>645</b> | <b>648</b> | <b>630</b> | <b>653</b> | <b>647</b> | <b>647</b> | <b>646</b> | <b>643</b> | <b>634</b>  | <b>638</b> | <b>641</b> | <b>636</b> | <b>644</b>  | <b>651</b> | <b>646</b> |  |
| Se trasladada al área de envasado                 | 82         | 78         | 80         | 82                  | 81         | 81         | 78         | 77         | 77         | 82         | 82         | 77         | 82         | 82         | 79         | 81         | 82         | 79          | 77         | 78         | 80         | 82  | 81         | 77         |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                    | 58         | 62         | 58         | 62                  | 61         | 57         | 62         | 58         | 58         | 60         | 57         | 60         | 62         | 60         | 61         | 58         | 59         | 59          | 61         | 57         | 61         | 58  | 58         | 62         |  |
| Espera la entrega materia prima                   | 401        | 398        | 397        | 400                 | 398        | 402        | 403        | 398        | 401        | 397        | 401        | 401        | 403        | 403        | 399        | 403        | 397        | 401         | 399        | 402        | 397        | 398   | 398        | 401        |  |
| Demora en obtener prensadora                      | 101        | 102        | 97         | 97                  | 97         | 103        | 97         | 99         | 103        | 101        | 99         | 98         | 102        | 100        | 103        | 102        | 97         | 103         | 97         | 98         | 100        | 103   | 101        | 102        |  |
| <b>TOTAL</b>                                      | <b>642</b> | <b>640</b> | <b>632</b> | <b>641</b>          | <b>637</b> | <b>643</b> | <b>640</b> | <b>632</b> | <b>639</b> | <b>640</b> | <b>634</b> | <b>641</b> | <b>649</b> | <b>645</b> | <b>642</b> | <b>644</b> | <b>635</b> | <b>642</b>  | <b>634</b> | <b>635</b> | <b>638</b> | <b>641</b>  | <b>638</b> | <b>642</b> |  |

644.083

639.417

| DON FERNANDO S.A.C.                               |            |            |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |  |
|---|------------|------------|------------|---------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|---|------------|------------|--|
| FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |  |
| Empresa:  |            |            |            | Don Fernando S.A.C. |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |            |            |  |
| Área de proceso:                                  |            |            |            | Envasado            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |   |            |            |  |
| N°  | 1          | 2          | 3          | 4                   | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14         | 15         | 16         | 17         | 18          | 19         | 20         | 21         | 22  | 23         | 24         |  |
| Fecha   | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021           | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021   | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021  | 7/09/2021   | 7/09/2021  |            |  |
| Hora de inicio                                    | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00               | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00   | 08:00      |            |  |
| Hora final  | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30               | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30       | 17:30      | 17:30      | 17:30      | 17:30   | 17:30      |            |  |
| Total de tiempo trabajado                         | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30               | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30       | 09:30      | 09:30      | 09:30      | 09:30   | 09:30      |            |  |
| N° de trabajadores                                | 24         | 24         | 24         | 24                  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24  | 24         |            |  |
| Nombre del trabajador                             |            |            |            |                     |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |   |            |            |  |
| Tipo de trabajo realizado                         | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado            | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado  | Envasado   |            |  |
| Recoge su cubeta con latas                        | 181        | 177        | 177        | 178                 | 181        | 177        | 181        | 182        | 178        | 178        | 177        | 178        | 182        | 180        | 181        | 180        | 179        | 177         | 182        | 181        | 180        | 179   | 181        | 179        |  |
| Vacee latas en mesa de trabajo                    | 101        | 97         | 99         | 101                 | 100        | 102        | 101        | 100        | 101        | 97         | 97         | 98         | 101        | 98         | 97         | 101        | 97         | 100         | 99         | 103        | 102        | 103   | 98         | 99         |  |
| Trocea el MP fileteada                            | 69         | 71         | 70         | 71                  | 69         | 71         | 68         | 69         | 71         | 68         | 68         | 70         | 69         | 69         | 71         | 72         | 70         | 71          | 72         | 68         | 69         | 68  | 72         | 72         |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)     | 99         | 102        | 97         | 98                  | 100        | 101        | 103        | 97         | 103        | 100        | 100        | 102        | 100        | 99         | 102        | 101        | 103        | 100         | 103        | 102        | 103        | 97  | 97         | 98         |  |
| Pesado  | 51         | 48         | 50         | 47                  | 50         | 51         | 53         | 49         | 50         | 50         | 48         | 51         | 52         | 47         | 53         | 53         | 50         | 48          | 50         | 49         | 52         | 47  | 48         | 51         |  |
| Prensado  | 82         | 82         | 82         | 77                  | 79         | 82         | 77         | 80         | 81         | 78         | 82         | 79         | 80         | 81         | 81         | 82         | 79         | 82          | 81         | 81         | 82         | 81  | 78         | 77         |  |
| El TAC inspecciona                                | 49         | 52         | 47         | 49                  | 48         | 47         | 49         | 50         | 50         | 50         | 50         | 47         | 52         | 52         | 47         | 47         | 49         | 47          | 51         | 52         | 50         | 49  | 48         | 47         |  |
| Se coloca en faja transportadora                  | 17         | 13         | 14         | 17                  | 16         | 15         | 17         | 16         | 16         | 16         | 14         | 17         | 14         | 16         | 13         | 13         | 16         | 17          | 15         | 14         | 14         | 14  | 17         | 13         |  |
| <b>TOTAL</b>                                      | <b>649</b> | <b>642</b> | <b>636</b> | <b>638</b>          | <b>643</b> | <b>646</b> | <b>640</b> | <b>643</b> | <b>650</b> | <b>637</b> | <b>636</b> | <b>642</b> | <b>650</b> | <b>642</b> | <b>645</b> | <b>651</b> | <b>641</b> | <b>644</b>  | <b>653</b> | <b>650</b> | <b>652</b> | <b>638</b>  | <b>639</b> | <b>636</b> |  |
| Se trasladada al área de envasado                 | 77         | 78         | 82         | 82                  | 81         | 81         | 78         | 80         | 78         | 80         | 81         | 81         | 77         | 77         | 80         | 81         | 82         | 78          | 82         | 80         | 81         | 80  | 81         | 82         |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                    | 57         | 58         | 62         | 57                  | 61         | 57         | 60         | 59         | 57         | 58         | 57         | 59         | 62         | 61         | 62         | 62         | 58         | 60          | 59         | 61         | 58         | 62  | 60         | 60         |  |
| Espera la entrega materia prima                   | 401        | 399        | 398        | 403                 | 397        | 403        | 397        | 397        | 403        | 400        | 397        | 400        | 397        | 400        | 399        | 398        | 398        | 398         | 400        | 401        | 402        | 402   | 403        | 397        |  |
| Demora en obtener prensadora                      | 102        | 97         | 100        | 97                  | 99         | 99         | 98         | 102        | 101        | 102        | 103        | 102        | 97         | 98         | 100        | 101        | 102        | 103         | 99         | 100        | 98         | 100   | 100        | 100        |  |
| <b>TOTAL</b>                                      | <b>637</b> | <b>632</b> | <b>642</b> | <b>639</b>          | <b>638</b> | <b>640</b> | <b>635</b> | <b>638</b> | <b>639</b> | <b>640</b> | <b>638</b> | <b>642</b> | <b>630</b> | <b>637</b> | <b>640</b> | <b>642</b> | <b>644</b> | <b>637</b>  | <b>641</b> | <b>640</b> | <b>642</b> | <b>640</b>  | <b>646</b> | <b>639</b> |  |

643.833

639.083

| DON FERNANDO S.A.C.   |   | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |  |            |            |            |            |            |            |            |
|---|---|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|------------|------------|------------|--|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Empresa:  |   | Don Fernando S.A.C.                               |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Evaluadoras |            |            |            | Cruz Balladares Milagros Paola<br>Vasquez Alarcon Daniela Brightte |            |            |            |            |            |            |            |
| Área de proceso:  |   | Envasado  |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            | Aprobado:   |            |            |            |  |            |            |            |            |            |            |            |
| N°  | 1   | 2   | 3          | 4          | 5          | 6          | 7          | 8          | 9          | 10         | 11         | 12         | 13         | 14          | 15         | 16         | 17         | 18   | 19         | 20         | 21         | 22         | 23         | 24         |            |
| Fecha   | 8/09/2021                                     | 8/09/2021   | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021   | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  | 8/09/2021  |            |
| Hora de inicio  | 08:00   | 08:00   | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00       | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00  | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      | 08:00      |            |
| Hora final  | 13:00   | 13:00   | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00       | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00  | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      | 13:00      |            |
| Total de tiempo trabajado   | 05:00   | 05:00   | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00       | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00  | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      | 05:00      |            |
| N° de trabajadores  | 24  | 24  | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24          | 24         | 24         | 24         | 24   | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         | 24         |            |
| Nombre del trabajador   |   |   |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |             |            |            |            |  |            |            |            |            |            |            |            |
| Tipo de trabajo realizado   | Envasado                                      | Envasado  | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado    | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   | Envasado   |            |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD                         | Recoge su cubeta con latas                    | 182   | 181        | 182        | 180        | 180        | 182        | 179        | 182        | 180        | 181        | 181        | 178        | 178         | 178        | 181        | 181        | 178  | 178        | 182        | 178        | 179        | 179        | 177        | 182        |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                | 102   | 100        | 101        | 101        | 97         | 102        | 101        | 100        | 100        | 103        | 97         | 98         | 100         | 102        | 97         | 99         | 101  | 102        | 100        | 99         | 97         | 97         | 101        | 103        |
|   | Trocea el MP fileteada                        | 71  | 72         | 72         | 70         | 70         | 68         | 72         | 70         | 69         | 71         | 72         | 71         | 72          | 72         | 72         | 69         | 72   | 68         | 72         | 72         | 71         | 68         | 69         | 68         |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa) | 102   | 100        | 100        | 100        | 98         | 100        | 99         | 103        | 102        | 100        | 98         | 100        | 100         | 103        | 103        | 97         | 99   | 101        | 101        | 103        | 99         | 99         | 101        | 103        |
|   | Pesado  | 52  | 48         | 52         | 51         | 47         | 48         | 47         | 47         | 52         | 47         | 52         | 47         | 48          | 48         | 49         | 52         | 50   | 51         | 47         | 47         | 48         | 52         | 49         | 50         |
|   | Prensado                                      | 81  | 80         | 78         | 78         | 80         | 78         | 80         | 79         | 79         | 77         | 81         | 80         | 82          | 77         | 79         | 79         | 81   | 77         | 81         | 80         | 77         | 77         | 82         | 82         |
|   | El TAC inspecciona                            | 51  | 49         | 47         | 49         | 51         | 49         | 50         | 50         | 52         | 48         | 51         | 49         | 49          | 47         | 49         | 51         | 48   | 50         | 47         | 48         | 49         | 52         | 48         | 52         |
|   | Se coloca en faja transportadora              | 15  | 17         | 16         | 15         | 16         | 17         | 15         | 15         | 15         | 16         | 17         | 16         | 14          | 15         | 15         | 16         | 13   | 13         | 17         | 13         | 14         | 15         | 13         | 17         |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>656</b>  | <b>647</b> | <b>648</b> | <b>644</b> | <b>639</b> | <b>644</b> | <b>643</b> | <b>646</b> | <b>649</b> | <b>643</b> | <b>649</b> | <b>639</b> | <b>643</b>  | <b>642</b> | <b>645</b> | <b>644</b> | <b>642</b>   | <b>640</b> | <b>647</b> | <b>640</b> | <b>634</b> | <b>639</b> | <b>640</b> | <b>657</b> |
| PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD ( PÉRDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado               | 82  | 77         | 82         | 78         | 81         | 79         | 80         | 77         | 79         | 79         | 77         | 77         | 80          | 82         | 79         | 81         | 81   | 80         | 82         | 78         | 81         | 78         | 79         | 79         |
|   | Se dirige a devolver la cubeta                | 57  | 59         | 59         | 61         | 57         | 62         | 62         | 58         | 59         | 57         | 62         | 62         | 62          | 59         | 62         | 59         | 57   | 58         | 58         | 62         | 62         | 57         | 58         | 58         |
|   | Espera la entrega materia prima               | 402   | 397        | 401        | 403        | 397        | 403        | 403        | 398        | 400        | 403        | 402        | 403        | 401         | 401        | 398        | 399        | 403  | 401        | 401        | 397        | 403        | 402        | 400        | 403        |
|   | Demora en obtener prensadora                  | 102   | 103        | 100        | 101        | 98         | 100        | 101        | 98         | 102        | 99         | 101        | 99         | 103         | 97         | 103        | 98         | 103  | 98         | 100        | 98         | 99         | 99         | 103        | 102        |
|   | <b>TOTAL</b>                                  | <b>643</b>  | <b>636</b> | <b>642</b> | <b>643</b> | <b>633</b> | <b>644</b> | <b>646</b> | <b>631</b> | <b>640</b> | <b>638</b> | <b>642</b> | <b>641</b> | <b>646</b>  | <b>639</b> | <b>642</b> | <b>637</b> | <b>644</b>   | <b>637</b> | <b>641</b> | <b>635</b> | <b>645</b> | <b>636</b> | <b>640</b> | <b>642</b> |

Fuente: Elaboración propia.

| DON FERNANDO S.A.C.                       |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |                 |  |               |               |              |                  |     |
|---|--|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|-----------------|--|---------------|---------------|--------------|------------------|-----|
| Empresa:                                  |  | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Evaluadoras          |                  |                |                 | Cruz Balladares Miliagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |               |               |              |                  |     |
| Área de proceso:                          |  | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Aprobado:            |                  |                |                 |  |               |               |              |                  |     |
| N°  | 1  | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19              | 20   | 21            | 22            | 23           | 24               |     |
| Fecha                                     | 5/10/2021  | 5/10/2021   | 5/10/2021         | 5/10/2021       | 5/10/2021    | 5/10/2021       | 5/10/2021  | 5/10/2021       | 5/10/2021          | 5/10/2021          | 5/10/2021       | 5/10/2021            | 5/10/2021      | 5/10/2021   | 5/10/2021       | 5/10/2021            | 5/10/2021        | 5/10/2021      | 5/10/2021       | 5/10/2021  | 5/10/2021     | 5/10/2021     | 5/10/2021    | 5/10/2021        |     |
| Hora de inicio                            | 07:00  | 07:00   | 07:00             | 07:00           | 07:00        | 07:00           | 07:00      | 07:00           | 07:00              | 07:00              | 07:00           | 07:00                | 07:00          | 07:00       | 07:00           | 07:00                | 07:00            | 07:00          | 07:00           | 07:00  | 07:00         | 07:00         | 07:00        | 07:00            |     |
| Hora final                                | 18:30  | 18:30   | 18:30             | 18:30           | 18:30        | 18:30           | 18:30      | 18:30           | 18:30              | 18:30              | 18:30           | 18:30                | 18:30          | 18:30       | 18:30           | 18:30                | 18:30            | 18:30          | 18:30           | 18:30  | 18:30         | 18:30         | 18:30        | 18:30            |     |
| Total de tiempo trabajado                 | 11:30  | 11:30   | 11:30             | 11:30           | 11:30        | 11:30           | 11:30      | 11:30           | 11:30              | 11:30              | 11:30           | 11:30                | 11:30          | 11:30       | 11:30           | 11:30                | 11:30            | 11:30          | 11:30           | 11:30  | 11:30         | 11:30         | 11:30        | 11:30            |     |
| N° de trabajadores                        | 24   | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24              | 24   | 24            | 24            | 24           | 24               |     |
| Nombre del trabajador                     | Yolanda Gomez  | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares  | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |     |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado   | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |     |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                                       | 179   | 179               | 178             | 178          | 175             | 180        | 176             | 177                | 180                | 177             | 177                  | 175            | 175         | 176             | 176                  | 177              | 180            | 175             | 178  | 175           | 178           | 179          | 179              |     |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 102   | 97                | 103             | 103          | 99              | 99         | 103             | 102                | 101                | 100             | 102                  | 96             | 96          | 96              | 100                  | 99               | 96             | 98              | 98   | 99            | 98            | 103          | 98               |     |
|   | Trocea el MP fileteada   | 75  | 70                | 74              | 67           | 68              | 69         | 68              | 70                 | 67                 | 75              | 75                   | 67             | 75          | 67              | 71                   | 65               | 75             | 69              | 72   | 74            | 65            | 69           | 73               |     |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 103   | 100               | 103             | 97           | 98              | 103        | 99              | 100                | 97                 | 101             | 102                  | 103            | 98          | 99              | 100                  | 103              | 103            | 98              | 102  | 98            | 98            | 103          | 99               |     |
|   | Pesado   | 59  | 57                | 60              | 58           | 55              | 59         | 55              | 60                 | 58                 | 60              | 59                   | 59             | 56          | 56              | 55                   | 56               | 57             | 60              | 60   | 56            | 56            | 60           | 55               |     |
|   | Prensado   | 48  | 51                | 49              | 47           | 48              | 51         | 50              | 50                 | 50                 | 52              | 49                   | 47             | 51          | 48              | 50                   | 48               | 51             | 47              | 47   | 52            | 52            | 47           | 52               |     |
|   | El TAC inspecciona   | 60  | 56                | 59              | 58           | 56              | 56         | 55              | 55                 | 59                 | 55              | 60                   | 59             | 57          | 59              | 57                   | 57               | 56             | 56              | 57   | 60            | 58            | 55           | 56               |     |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 14  | 15                | 10              | 10           | 11              | 10         | 14              | 13                 | 12                 | 11              | 12                   | 10             | 15          | 14              | 14                   | 15               | 12             | 11              | 14   | 10            | 10            | 15           | 10               |     |
|   | TOTAL  | 640   | 625               | 636             | 618          | 610             | 627        | 620             | 626                | 622                | 635             | 634                  | 624            | 625         | 614             | 619                  | 620              | 630            | 617             | 625  | 626           | 613           | 625          | 632              | 621 |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                   | 82                | 83              | 80           | 83              | 83         | 82              | 82                 | 84                 | 81              | 84                   | 84             | 81          | 84              | 83                   | 83               | 84             | 82              | 85   | 80            | 81            | 85           | 83               | 83  |
| Se dirige a devolver la cubeta            |  | 57  | 61                | 59              | 58           | 59              | 62         | 63              | 61                 | 60                 | 58              | 58                   | 58             | 60          | 59              | 60                   | 59               | 61             | 62              | 59   | 61            | 57            | 62           | 61               |     |
| Espera la entrega materia prima           |  | 398   | 397               | 397             | 401          | 400             | 402        | 398             | 400                | 398                | 398             | 403                  | 399            | 400         | 399             | 398                  | 397              | 398            | 399             | 399  | 399           | 397           | 403          | 398              |     |
| Demora en obtener prensadora              |  | 103   | 103               | 102             | 101          | 97              | 97         | 100             | 98                 | 101                | 103             | 97                   | 100            | 97          | 101             | 103                  | 102              | 99             | 102             | 103  | 100           | 99            | 100          | 98               |     |
| TOTAL                                     |  | 640   | 644               | 638             | 643          | 639             | 643        | 647             | 641                | 642                | 643             | 637                  | 642            | 640         | 643             | 645                  | 643              | 639            | 647             | 641  | 641           | 640           | 641          | 643              | 637 |

624.333







641.625

| DON FERNANDO S.A.C.                       |  | FORMATO DE MUESTREO DE TRABAJO - ÁREA DE ENVASADO |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 |                      |                  |                |                 |  |               |               |              |                  |     |
|---|--|---|-------------------|-----------------|--------------|-----------------|------------|-----------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------------|----------------|-------------|-----------------|----------------------|------------------|----------------|-----------------|--|---------------|---------------|--------------|------------------|-----|
| Empresa:                                  |  | Don Fernando S.A.C.                               |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Evaluadoras          |                  |                |                 | Cruz Balladares Miliagros Paola Vasquez Alarcon Daniela Brigitte |               |               |              |                  |     |
| Área de proceso:                          |  | Envasado  |                   |                 |              |                 |            |                 |                    |                    |                 |                      |                |             |                 | Aprobado:            |                  |                |                 |  |               |               |              |                  |     |
| N°  | 1  | 2   | 3                 | 4               | 5            | 6               | 7          | 8               | 9                  | 10                 | 11              | 12                   | 13             | 14          | 15              | 16                   | 17               | 18             | 19              | 20   | 21            | 22            | 23           | 24               |     |
| Fecha                                     | 4/10/2021  | 4/10/2021   | 4/10/2021         | 4/10/2021       | 4/10/2021    | 4/10/2021       | 4/10/2021  | 4/10/2021       | 4/10/2021          | 4/10/2021          | 4/10/2021       | 4/10/2021            | 4/10/2021      | 4/10/2021   | 4/10/2021       | 4/10/2021            | 4/10/2021        | 4/10/2021      | 4/10/2021       | 4/10/2021  | 4/10/2021     | 4/10/2021     | 4/10/2021    | 4/10/2021        |     |
| Hora de inicio                            | 08:00  | 08:00   | 08:00             | 08:00           | 08:00        | 08:00           | 08:00      | 08:00           | 08:00              | 08:00              | 08:00           | 08:00                | 08:00          | 08:00       | 08:00           | 08:00                | 08:00            | 08:00          | 08:00           | 08:00  | 08:00         | 08:00         | 08:00        | 08:00            |     |
| Hora final                                | 16:30  | 16:30   | 16:30             | 16:30           | 16:30        | 16:30           | 16:30      | 16:30           | 16:30              | 16:30              | 16:30           | 16:30                | 16:30          | 16:30       | 16:30           | 16:30                | 16:30            | 16:30          | 16:30           | 16:30  | 16:30         | 16:30         | 16:30        | 16:30            |     |
| Total de tiempo trabajado                 | 08:30  | 08:30   | 08:30             | 08:30           | 08:30        | 08:30           | 08:30      | 08:30           | 08:30              | 08:30              | 08:30           | 08:30                | 08:30          | 08:30       | 08:30           | 08:30                | 08:30            | 08:30          | 08:30           | 08:30  | 08:30         | 08:30         | 08:30        | 08:30            |     |
| N° de trabajadores                        | 24   | 24  | 24                | 24              | 24           | 24              | 24         | 24              | 24                 | 24                 | 24              | 24                   | 24             | 24          | 24              | 24                   | 24               | 24             | 24              | 24   | 24            | 24            | 24           | 24               |     |
| Nombre del trabajador                     | Yolanda Gomez  | Delia Leon  | Francisco Cordero | Shirley Guevara | Anaisa Roman | Maria Sifuentes | Lucio Vega | Yesica Castillo | Aneth Millan Ramos | Danisela Meza Diaz | Lucinda Pintado | Luz Denisse Calderon | Karen Bermudez | Dulia Tarma | Noel Colmenares | Magaly Aguirre Reyes | Vilma de la Cruz | Anny Guillarte | Dariana Sanchez | Noel Colmenares  | Hector Moreno | Enderson Meza | Maria Campos | William Salvaran |     |
| Tipo de trabajo realizado                 | Envasado   | Envasado  | Envasado          | Envasado        | Envasado     | Envasado        | Envasado   | Envasado        | Envasado           | Envasado           | Envasado        | Envasado             | Envasado       | Envasado    | Envasado        | Envasado             | Envasado         | Envasado       | Envasado        | Envasado   | Envasado      | Envasado      | Envasado     | Envasado         |     |
| PROCESOS QUE GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD | Recoge su cubeta con latas                                       | 178   | 175               | 177             | 178          | 179             | 177        | 175             | 176                | 175                | 179             | 178                  | 180            | 180         | 179             | 175                  | 180              | 177            | 180             | 180  | 178           | 175           | 175          | 176              |     |
|   | Vacea latas en mesa de trabajo                                   | 96  | 99                | 101             | 103          | 100             | 100        | 101             | 101                | 98                 | 101             | 102                  | 99             | 102         | 101             | 103                  | 100              | 100            | 101             | 99   | 96            | 101           | 102          | 100              |     |
|   | Trocea el MP fileteada   | 67  | 73                | 67              | 70           | 75              | 74         | 70              | 72                 | 71                 | 69              | 74                   | 70             | 72          | 69              | 74                   | 72               | 65             | 70              | 73   | 71            | 75            | 72           | 67               |     |
|   | Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)                    | 103   | 100               | 101             | 104          | 103             | 99         | 97              | 99                 | 104                | 101             | 101                  | 100            | 99          | 98              | 100                  | 100              | 97             | 101             | 104  | 103           | 97            | 100          | 101              |     |
|   | Pesado   | 59  | 59                | 56              | 57           | 56              | 60         | 55              | 57                 | 60                 | 55              | 58                   | 56             | 56          | 57              | 58                   | 55               | 57             | 57              | 55   | 57            | 56            | 57           | 55               |     |
|   | Prensado   | 47  | 48                | 50              | 50           | 48              | 52         | 48              | 52                 | 52                 | 52              | 52                   | 48             | 47          | 47              | 51                   | 50               | 50             | 50              | 50   | 50            | 51            | 51           | 48               |     |
|   | El TAC inspecciona   | 58  | 58                | 60              | 58           | 60              | 59         | 57              | 55                 | 60                 | 59              | 56                   | 58             | 56          | 59              | 60                   | 58               | 58             | 55              | 60   | 56            | 59            | 58           | 55               |     |
|   | Se coloca en faja transportadora                                 | 13  | 11                | 12              | 12           | 15              | 12         | 12              | 14                 | 14                 | 12              | 10                   | 13             | 11          | 14              | 10                   | 11               | 13             | 15              | 10   | 11            | 15            | 15           | 13               |     |
|   | TOTAL  | 621   | 623               | 624             | 632          | 636             | 633        | 615             | 626                | 634                | 628             | 631                  | 624            | 623         | 624             | 631                  | 626              | 617            | 629             | 636  | 621           | 625           | 630          | 617              | 616 |
|   | PROCESOS QUE NO GENERAN VALOR A LA ACTIVIDAD (PERDIDA DE TIEMPO) | Se traslada al área de envasado                   | 82                | 84              | 80           | 84              | 81         | 83              | 85                 | 81                 | 85              | 85                   | 81             | 85          | 82              | 84                   | 84               | 84             | 81              | 84   | 85            | 82            | 83           | 82               | 83  |
| Se dirige a devolver la cubeta            |  | 58  | 60                | 59              | 59           | 60              | 63         | 59              | 63                 | 56                 | 61              | 57                   | 62             | 57          | 59              | 60                   | 57               | 62             | 60              | 56   | 57            | 63            | 60           | 58               |     |
| Espera la entrega materia prima           |  | 397   | 399               | 399             | 398          | 402             | 400        | 399             | 399                | 400                | 398             | 403                  | 399            | 402         | 398             | 403                  | 403              | 399            | 401             | 403  | 400           | 402           | 402          | 398              |     |
| Demora en obtener prensadora              |  | 102   | 102               | 102             | 97           | 99              | 97         | 99              | 103                | 99                 | 103             | 98                   | 100            | 98          | 100             | 103                  | 103              | 97             | 103             | 98   | 101           | 102           | 101          | 100              |     |
| TOTAL                                     |  | 639   | 645               | 640             | 638          | 642             | 643        | 642             | 646                | 640                | 647             | 639                  | 646            | 639         | 641             | 650                  | 647              | 639            | 648             | 642  | 640           | 650           | 646          | 638              | 640 |

626


643

## ANEXO 36. RESUMEN CURSOGRAMA ANALÍTICO FILETEADO

| CURSOGRAMA ANALÍTICO DEL PROCESO DE FILETEADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C |                   |                       |   |   |   |   |   |
|---|-------------------|-----------------------|---|---|---|---|---|
|          | DIAGRAMA NÚM:01   |                       | OPERARIO (x) / MATERIAL ( ) / EQUIPO ( )  |   |   |   |   |
|   | HOJA NÚM:01       |                       | RESUMEN   |   |   |   |   |
| ACTIVIDAD: Proceso de corte y fileteado - Línea de cocido                                 |                   | ACTIVIDAD             | Actual  | ACTIVIDADES   | Cantidad  | Porcentajes   |   |
| ELABORADO POR: Cruz y Vasquez   |                   | Operación             | 7   | Actividades productivas   | 9   | 60.00%  |   |
|   |                   | Transporte            | 4   |   |   |   |   |
|   |                   | Espera                | 2   |   |   |   |   |
|   |                   | Inspección            | 2   |   |   |   |   |
|   |                   | Almacenamiento        | 0   |   |   |   |   |
| MÉTODO: ACTUAL ( ) PROPUESTO ( X )  |                   |                       |   |   |   |   |   |
| DIRECCIÓN: Av. Los pescadores 354-Zona Industrial - 27 de Octubre                         |                   | Distancia (m)         | 21  | Actividades no productivas  | 6   | 40.00%  |   |
| LUGAR: Área de corte y fileteado  |                   | Tiempo de ciclo (seg) | 1781.00   |   |   |   |   |
| Materia prima: Caballa  |                   | Tiempo de ciclo (min) | 29.68   | Total   | 15  | 100%  |   |
| APROBADO POR:   |                   | SIMBOLO               |   |   |   | OBSERVACIONES   |   |
| FECHA: 17/9/2021  |                   |                       |   |   |   |   |   |
| DESCRIPCIÓN   | TIEMPO (segundos) | DISTANCIA (metros)    |  |  |  |  |  |
| Recoge panera a su ingreso  | 28                |                       | ●   |   |   |   |   |
| Escucha indicaciones de buenas prácticas.   | 180               |                       | ●   |   |   |   |   |
| Espera la entrega de materia prima  | 320               |                       |   |   | ●   |   |   |
| Revisar cuchillo  | 8                 |                       |   |   |   | ●   |   |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido                           | 25                | 5                     |   | ●   |   |   |   |
| Coge la canastilla con pescado cocido   | 9                 |                       | ●   |   |   |   |   |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla  | 18                | 5                     |   | ●   |   |   |   |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo  | 7                 |                       | ●   |   |   |   |   |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos   | 15                | 5                     |   | ●   |   |   |   |
| Corta la materia prima (retira cola y cabeza)   | 305               |                       | ●   |   |   |   | La materia prima no debe tener espina dorsal, músculo oscuro, cabeza y cola         |
| Filetea la materia prima ( tipo "dos lados")  | 350               |                       | ●   |   |   |   |   |
| Se dirige a la zona de peso   | 20                | 6                     |   | ●   |   |   |   |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno                                     | 426               |                       |   |   | ●   |   |   |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada   | 50                |                       |   |   |   | ●   |   |
| Se pesa la panera con MP fileteada  | 20                |                       | ●   |   |   |   | El peso de la bandeja debe ser aproximadamente 5 Kg.                                |
| <b>TOTAL</b>  | <b>1781.00</b>    | <b>21</b>             | <b>7</b>  | <b>4</b>  | <b>2</b>  | <b>2</b>  | <b>0</b>  |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 37. RESUMEN CURSOGRAMA ANALÍTICO ENVASADO

| CURSOGRAMA ANALÍTICO DEL PROCESO DE ENVASADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C  |                     |                           |  |          |             |                            |             |                      |   |
|---|---------------------|---------------------------|--|----------|-------------|----------------------------|-------------|----------------------|---|
|    | DIAGRAMA NÚM:01     |                           | OPERARIO (x) / MATERIAL ( ) / EQUIPO ( ) |          |             |                            |             |                      |   |
|   | HOJA NÚM:01         |                           | RESUMEN                                  |          |             |                            |             |                      |   |
|   |                     |                           | ACTIVIDAD                                | Actual   | ACTIVIDADES | Cantidad                   | Porcentajes |                      |   |
| <b>ACTIVIDAD:</b> Proceso de envasado - Línea de cocido<br><br><b>ELABORADO POR:</b> Cruz y Vasquez                                   |                     |                           | Operación                                | ●        | 7           | Actividades productivas    | 8           | 66.67%               |   |
|   |                     |                           | Transporte                               | ➔        | 2           |                            |             |                      |   |
|   |                     |                           | Espera                                   | ◐        | 2           |                            |             |                      |   |
|   |                     |                           | Inspección                               | ■        | 1           |                            |             |                      |   |
|   |                     |                           | Almacenamiento                           | ▼        | 0           |                            |             |                      |   |
| <b>MÉTODO:</b> ACTUAL ( ) PROPUESTO (X)<br><b>DIRECCIÓN:</b> Av. Los pescadores 354-Zona Industrial<br><b>LUGAR:</b> Área de envasado |                     |                           | Distancia (m)                            |          | 8           | Actividades no productivas | 4           | 33.33%               |   |
| <b>Materia prima:</b> Caballa<br><b>APROBADO POR:</b><br><b>FECHA:</b> 17/9/2021  |                     |                           | Tiempo de ciclo (seg)                    |          | 1291.00     |                            |             |                      |   |
|   |                     |                           | Tiempo de ciclo (min)                    |          | 21.52       | <b>Total</b>               | <b>12</b>   | <b>100%</b>          |   |
|   |                     |                           | <b>SIMBOLO</b>                           |          |             |                            |             | <b>OBSERVACIONES</b> |   |
| <b>DESCRIPCIÓN</b>  | <b>TIEMPO (min)</b> | <b>DISTANCIA (metros)</b> | ●  | ➔        | ◐           | ■                          | ▼           |                      |   |
| Se traslada al área de envasado   | 82                  | 5                         |  | ●        |             |                            |             |                      |   |
| Recoge su cubeta con latas  | 180                 |                           | ●  |          |             |                            |             |                      |   |
| Vacea latas en mesa de trabajo  | 100                 |                           | ●  |          |             |                            |             |                      |   |
| Se dirige a devolver la cubeta  | 60                  | 3                         |  | ●        |             |                            |             |                      |   |
| Espera la entrega materia prima   | 400                 |                           |  |          | ◐           |                            |             |                      |   |
| Trocea el MP fileteada  | 70                  |                           | ●  |          |             |                            |             |                      |   |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)   | 100                 |                           | ●  |          |             |                            |             |                      |   |
| Pesado  | 54                  |                           | ●  |          |             |                            |             |                      | Se hace dentro del parametro 107-108 gr |
| Demora en obtener prensadora  | 100                 |                           |  |          | ◐           |                            |             |                      |   |
| Prensado  | 80                  |                           | ●  |          |             |                            |             |                      |   |
| El TAC inspecciona  | 50                  |                           |  |          |             | ■                          |             |                      |   |
| Se coloca en faja transportadora  | 15                  |                           | ●  |          |             |                            |             |                      |   |
| *Repita las actividades anteriores  |                     |                           |  |          |             |                            |             |                      |   |
| <b>TOTAL</b>  | <b>1291.00</b>      | <b>8</b>                  | <b>7</b>                                 | <b>2</b> | <b>2</b>    | <b>1</b>                   | <b>0</b>    |                      |   |

Fuente: Elaboración propia.



**ANEXO 38. RESUMEN MÉTODO WESTINGHOUSE- FINAL – FILETEADO**

| RESUMEN- Westinghouse final |                             |           |          |           |              |                       |            |                |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|----------|-----------|--------------|-----------------------|------------|----------------|
| N°                          | Nombre del trabajador       | Habilidad | Esfuerzo | Condicion | Consistencia | Total de calificacion | Tolerancia | % de actividad |
| 1                           | Cecilia Rosas Bonifacio     | 0         | 0        | 0         | 0.01         | 0.01                  | 0.26       | 60%            |
| 2                           | Feliciana Rosales Montes    | 0         | 0        | 0.02      | 0            | 0.02                  | 0.24       | 60%            |
| 3                           | Florencia Huaman Mendoza    | 0         | 0.02     | 0         | 0            | 0.02                  | 0.26       | 60%            |
| 4                           | Dante Coral Ortega          | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.25       | 60%            |
| 5                           | Sumilda Rios Vasquez        | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.26       | 60%            |
| 6                           | Victor Vela Melgarejo       | 0         | 0        | 0.02      | 0            | 0.02                  | 0.23       | 60%            |
| 7                           | Pedro Jesus Cardoza         | 0.06      | 0        | 0         | 0            | 0.06                  | 0.26       | 60%            |
| 8                           | Denis Machudo Matos         | 0         | 0        | 0.02      | 0            | 0.02                  | 0.25       | 60%            |
| 9                           | Eugenia Gonzales Villanueva | 0.03      | 0.02     | 0         | 0            | 0.05                  | 0.26       | 60%            |
| 10                          | Miguel Padron Lopez         | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.24       | 60%            |
| 11                          | Teresa Carbajal Valdez      | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.25       | 60%            |
| 12                          | Lucia Rosales Crespin       | 0         | 0        | 0         | 0.01         | 0.01                  | 0.24       | 60%            |
| 13                          | Jean Carlos Rodriguez       | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.23       | 60%            |
| 14                          | Roger Infante Castillo      | 0         | 0.02     | 0         | 0            | 0.02                  | 0.26       | 60%            |
| 15                          | Erick Caceres Figueroa      | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.26       | 60%            |
| 16                          | Luis Sandoval Pulache       | 0         | 0        | 0.02      | 0.01         | 0.03                  | 0.24       | 60%            |
| 17                          | Jesus Castillo Sanchez      | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.25       | 60%            |
| 18                          | Anali Marcelo Polo          | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.26       | 60%            |
| 19                          | Luisa Leon Gonzales         | 0         | 0.02     | 0         | 0            | 0.02                  | 0.24       | 60%            |
| 20                          | Edith Sanchez Balta         | 0         | 0        | 0         | 0            | 0                     | 0.25       | 60%            |
| 21                          | Marilu Cortez de la Cruz    | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.26       | 60%            |
| 22                          | Yandra Rodriguez            | 0         | 0        | 0.02      | 0            | 0.02                  | 0.24       | 60%            |
| 23                          | Cleiderson Fernandez        | 0.03      | 0        | 0         | 0            | 0.03                  | 0.26       | 60%            |
| 24                          | Raquel Sanchez Bracho       | 0         | 0        | 0.02      | 0            | 0.02                  | 0.24       | 60%            |

Fuente: Elaboración propia.



| ESTUDIO DE TIEMPO   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |      |                     |      |                 |         |
|---|--------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|------|---------------------|------|-----------------|---------|
| NOMBRE:   | Florencia Huaman Mendoza |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      | 3    |      |      | SEXO: M ( ) F ( X ) |      |                 |         |
| ÁREA:   | FILETEADO                |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      |      |                     |      |                 |         |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                       | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18  | O19                 | O20  | O21             |         |
| Recoge panera a su ingreso                                      | 30                       | 26   | 33   | 27   | 25   | 28   | 31   | 27   | 29   | 31   | 31   | 27              | 30   | 27   | 29   | 25   | 25   | 30   | 29                  | 29   | 30              |         |
| Escucha indicaciones de buenas prácticas.                       | 167                      | 161  | 184  | 182  | 184  | 185  | 162  | 174  | 181  | 161  | 183  | 172             | 160  | 169  | 170  | 167  | 182  | 172  | 162                 | 183  | 166             |         |
| Espera la entrega de materia prima                              | 326                      | 319  | 311  | 311  | 320  | 326  | 327  | 323  | 309  | 326  | 319  | 327             | 312  | 312  | 326  | 322  | 320  | 317  | 310                 | 323  | 312             |         |
| Revisar cuchillo  | 9                        | 12   | 7    | 9    | 9    | 14   | 14   | 14   | 7    | 10   | 12   | 12              | 7    | 7    | 10   | 13   | 12   | 7    | 11                  | 11   | 12              |         |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 25                       | 22   | 23   | 27   | 21   | 20   | 23   | 28   | 28   | 25   | 25   | 26              | 28   | 28   | 22   | 20   | 26   | 26   | 24                  | 24   | 27              |         |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 12                       | 7    | 7    | 12   | 10   | 7    | 11   | 10   | 12   | 11   | 11   | 11              | 11   | 12   | 10   | 10   | 11   | 10   | 11                  | 10   | 8               |         |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 24                       | 15   | 22   | 23   | 18   | 19   | 15   | 19   | 17   | 17   | 15   | 15              | 24   | 23   | 21   | 20   | 19   | 18   | 22                  | 20   | 18              |         |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 12                       | 14   | 8    | 14   | 11   | 10   | 12   | 8    | 9    | 10   | 11   | 9               | 13   | 13   | 12   | 14   | 9    | 11   | 9                   | 11   | 14              |         |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 12                       | 14   | 19   | 22   | 21   | 22   | 14   | 22   | 20   | 14   | 12   | 19              | 20   | 15   | 17   | 12   | 15   | 15   | 14                  | 20   | 16              |         |
| Corta la materia prima (retira cola y cabeza)                   | 299                      | 303  | 299  | 303  | 306  | 301  | 299  | 305  | 299  | 302  | 301  | 300             | 300  | 300  | 299  | 307  | 307  | 305  | 307                 | 303  | 299             |         |
| Filetea la materia prima (tipo "dos lados")                     | 347                      | 349  | 352  | 357  | 354  | 352  | 354  | 353  | 353  | 351  | 352  | 355             | 354  | 357  | 355  | 348  | 348  | 352  | 346                 | 353  | 352             |         |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 27                       | 22   | 25   | 22   | 19   | 19   | 22   | 19   | 28   | 24   | 27   | 26              | 26   | 24   | 18   | 28   | 18   | 22   | 20                  | 18   | 26              |         |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 421                      | 429  | 419  | 428  | 429  | 428  | 421  | 418  | 427  | 427  | 424  | 426             | 426  | 420  | 429  | 418  | 420  | 430  | 420                 | 429  | 430             |         |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 51                       | 52   | 58   | 57   | 53   | 52   | 56   | 57   | 52   | 49   | 58   | 52              | 55   | 54   | 50   | 48   | 58   | 48   | 48                  | 58   | 56              |         |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 20                       | 19   | 21   | 19   | 22   | 21   | 22   | 21   | 25   | 22   | 23   | 19              | 24   | 19   | 21   | 22   | 20   | 25   | 20                  | 21   | 25              |         |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 1782                     | 1764 | 1788 | 1813 | 1802 | 1804 | 1783 | 1798 | 1796 | 1780 | 1804 | 1796            | 1790 | 1780 | 1789 | 1774 | 1790 | 1788 | 1753                | 1813 | 1791            |         |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 1.02                     | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02            | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02 | 1.02                | 1.02 | 1.02            |         |
| <b>Tiempo normal</b>  | 1817.6                   | 1799 | 1824 | 1849 | 1838 | 1840 | 1819 | 1834 | 1832 | 1816 | 1840 | 1832            | 1826 | 1816 | 1825 | 1809 | 1826 | 1824 | 1788                | 1849 | 1827            |         |
| <b>Suplemento</b>   | 0.13                     | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13            | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13                | 0.13 | 0.13            |         |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1253.5                   | 1241 | 1258 | 1275 | 1268 | 1269 | 1254 | 1265 | 1263 | 1252 | 1269 | 1263            | 1259 | 1252 | 1258 | 1248 | 1259 | 1258 | 1233                | 1275 | 1260            |         |
|   |                          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |      |                     |      | <b>PROMEDIO</b> | 1789.43 |

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |      |                     |      |                 |         |
|---|--------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------|------|------|------|------|------|------|---------------------|------|-----------------|---------|
| NOMBRE:   | Dante Coral Ortega |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :        |      |      |      | 4    |      |      | SEXO: M ( X ) F ( ) |      |                 |         |
| ÁREA:   | FILETEADO          |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : |      |      |      |      |      |      |                     |      |                 |         |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                 | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9   | O10  | O11  | O12             | O13  | O14  | O15  | O16  | O17  | O18  | O19                 | O20  | O21             |         |
| Recoge panera a su ingreso                                      | 29                 | 30   | 33   | 31   | 33   | 29   | 33   | 33   | 25   | 25   | 28   | 25              | 32   | 28   | 30   | 26   | 25   | 32   | 31                  | 31   | 26              |         |
| Escucha indicaciones de buenas prácticas.                       | 174                | 169  | 169  | 165  | 169  | 182  | 175  | 176  | 167  | 180  | 171  | 181             | 174  | 178  | 178  | 163  | 176  | 180  | 175                 | 178  | 165             |         |
| Espera la entrega de materia prima                              | 317                | 319  | 310  | 317  | 310  | 315  | 325  | 310  | 328  | 320  | 310  | 315             | 320  | 311  | 311  | 327  | 311  | 328  | 316                 | 310  | 316             |         |
| Revisar cuchillo  | 14                 | 12   | 10   | 14   | 12   | 8    | 8    | 10   | 7    | 13   | 10   | 8               | 11   | 9    | 9    | 7    | 9    | 14   | 14                  | 13   | 13              |         |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 24                 | 21   | 27   | 25   | 28   | 23   | 25   | 26   | 20   | 21   | 24   | 23              | 25   | 23   | 23   | 26   | 28   | 23   | 23                  | 21   | 21              |         |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 7                  | 8    | 10   | 8    | 11   | 7    | 8    | 10   | 12   | 12   | 9    | 7               | 9    | 11   | 12   | 9    | 10   | 11   | 8                   | 9    | 11              |         |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 17                 | 20   | 17   | 17   | 17   | 18   | 16   | 19   | 21   | 17   | 23   | 21              | 21   | 19   | 24   | 16   | 16   | 23   | 15                  | 16   | 22              |         |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 8                  | 8    | 9    | 11   | 7    | 13   | 10   | 13   | 11   | 14   | 10   | 13              | 10   | 14   | 11   | 11   | 10   | 10   | 12                  | 12   | 10              |         |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 22                 | 19   | 20   | 13   | 22   | 13   | 21   | 21   | 13   | 22   | 16   | 19              | 15   | 20   | 17   | 20   | 18   | 15   | 21                  | 22   | 19              |         |
| Corta la materia prima (retira cola y cabeza)                   | 297                | 297  | 300  | 305  | 306  | 299  | 310  | 305  | 305  | 310  | 310  | 299             | 300  | 304  | 307  | 309  | 307  | 310  | 303                 | 303  | 298             |         |
| Filetea la materia prima (tipo "dos lados")                     | 355                | 350  | 355  | 353  | 355  | 347  | 348  | 347  | 347  | 348  | 353  | 356             | 351  | 346  | 345  | 355  | 352  | 356  | 348                 | 353  | 346             |         |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 22                 | 18   | 27   | 19   | 28   | 19   | 23   | 28   | 19   | 23   | 26   | 27              | 20   | 20   | 20   | 28   | 18   | 20   | 23                  | 26   | 19              |         |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 419                | 424  | 421  | 420  | 425  | 426  | 418  | 423  | 423  | 430  | 418  | 428             | 426  | 427  | 424  | 426  | 422  | 427  | 430                 | 425  | 425             |         |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 55                 | 55   | 57   | 52   | 55   | 49   | 58   | 56   | 52   | 54   | 55   | 50              | 50   | 58   | 52   | 51   | 48   | 49   | 58                  | 51   | 49              |         |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 23                 | 24   | 25   | 23   | 21   | 25   | 19   | 20   | 22   | 20   | 23   | 23              | 22   | 21   | 19   | 23   | 23   | 25   | 22                  | 19   | 21              |         |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 1783               | 1774 | 1790 | 1773 | 1799 | 1773 | 1797 | 1797 | 1772 | 1809 | 1786 | 1795            | 1786 | 1789 | 1782 | 1797 | 1773 | 1823 | 1799                | 1789 | 1761            |         |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 1.00               | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00            | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.00                | 1.00 | 1.00            |         |
| <b>Tiempo normal</b>  | 1783               | 1774 | 1790 | 1773 | 1799 | 1773 | 1797 | 1797 | 1772 | 1809 | 1786 | 1795            | 1786 | 1789 | 1782 | 1797 | 1773 | 1823 | 1799                | 1789 | 1761            |         |
| <b>Suplemento</b>   | 0.13               | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13            | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13                | 0.13 | 0.13            |         |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1229.7             | 1223 | 1234 | 1223 | 1241 | 1223 | 1239 | 1239 | 1222 | 1248 | 1232 | 1238            | 1232 | 1234 | 1229 | 1239 | 1223 | 1257 | 1241                | 1234 | 1214            |         |
|   |                    |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |                 |      |      |      |      |      |      |                     |      | <b>PROMEDIO</b> | 1787.95 |

| ESTUDIO DE TIEMPO   |                      |      |      |      |      |      |      |      |                                |      |      |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |                |
|---|----------------------|------|------|------|------|------|------|------|--------------------------------|------|------|------|------|------|--------------------|------|------|------|------|------|------|----------------|
| NOMBRE:   | Sumilda Rios Vasquez |      |      |      |      |      |      |      | CODIGO :                       |      |      |      | 5    |      | SEXO: M ( ) F ( X) |      |      |      |      |      |      |                |
| ÁREA:   | FILETEADO            |      |      |      |      |      |      |      | ELABORADO POR : Cruz y Vasquez |      |      |      |      |      |                    |      |      |      |      |      |      |                |
| Número de observaciones / pasos para operación                  | O1                   | O2   | O3   | O4   | O5   | O6   | O7   | O8   | O9                             | O10  | O11  | O12  | O13  | O14  | O15                | O16  | O17  | O18  | O19  | O20  | O21  |                |
| Recoge panera a su ingreso                                      | 28                   | 30   | 33   | 27   | 26   | 33   | 32   | 33   | 32                             | 25   | 32   | 29   | 28   | 32   | 28                 | 31   | 32   | 28   | 31   | 31   | 31   |                |
| Escucha indicaciones de buenas prácticas.                       | 168                  | 185  | 162  | 171  | 182  | 184  | 162  | 170  | 176                            | 160  | 166  | 177  | 166  | 185  | 181                | 165  | 171  | 172  | 183  | 177  | 175  |                |
| Espera la entrega de materia prima                              | 326                  | 319  | 327  | 321  | 317  | 311  | 319  | 320  | 309                            | 321  | 328  | 326  | 323  | 317  | 312                | 318  | 326  | 311  | 315  | 321  | 328  |                |
| Revisar cuchillo  | 14                   | 11   | 13   | 10   | 14   | 9    | 7    | 11   | 13                             | 7    | 12   | 10   | 11   | 11   | 10                 | 10   | 12   | 14   | 14   | 14   | 12   |                |
| Se dirige al carrito a recoger la canastilla con pescado cocido | 23                   | 27   | 28   | 26   | 27   | 26   | 24   | 22   | 23                             | 24   | 22   | 28   | 26   | 26   | 22                 | 24   | 20   | 22   | 27   | 20   | 28   |                |
| Coge la canastilla con pescado cocido                           | 7                    | 9    | 8    | 7    | 8    | 8    | 11   | 11   | 7                              | 8    | 7    | 9    | 8    | 10   | 8                  | 7    | 7    | 12   | 11   | 9    | 9    |                |
| Se dirige a la mesa de trabajo con la canastilla                | 17                   | 21   | 15   | 24   | 19   | 19   | 20   | 15   | 19                             | 18   | 16   | 22   | 18   | 24   | 16                 | 19   | 24   | 18   | 15   | 16   | 22   |                |
| Voltea la canastilla en la mesa de trabajo                      | 13                   | 7    | 11   | 8    | 10   | 14   | 9    | 7    | 9                              | 14   | 13   | 12   | 12   | 7    | 13                 | 11   | 10   | 7    | 13   | 9    | 13   |                |
| Se dirige a devolver la canastilla a los carritos               | 17                   | 14   | 12   | 22   | 12   | 13   | 20   | 18   | 15                             | 21   | 17   | 17   | 18   | 14   | 14                 | 16   | 18   | 16   | 19   | 21   | 18   |                |
| Corta la materia prima (retira cola y cabeza)                   | 307                  | 310  | 307  | 310  | 305  | 301  | 304  | 299  | 306                            | 307  | 304  | 301  | 307  | 308  | 301                | 307  | 301  | 305  | 308  | 310  | 303  |                |
| Filetea la materia prima ( tipo "dos lados")                    | 357                  | 352  | 347  | 351  | 357  | 354  | 346  | 347  | 352                            | 347  | 350  | 355  | 350  | 353  | 349                | 351  | 351  | 352  | 350  | 347  | 348  |                |
| Se dirige a la zona de peso                                     | 25                   | 23   | 19   | 20   | 20   | 25   | 22   | 22   | 27                             | 19   | 25   | 24   | 23   | 22   | 23                 | 20   | 20   | 25   | 26   | 22   | 21   |                |
| Hace cola para la inspección y pesado;espera su turno           | 430                  | 425  | 420  | 429  | 425  | 424  | 426  | 429  | 419                            | 420  | 430  | 420  | 429  | 422  | 425                | 422  | 426  | 428  | 420  | 424  | 419  |                |
| Se inspecciona la panera con MP fileteada                       | 57                   | 50   | 58   | 55   | 51   | 50   | 52   | 54   | 57                             | 54   | 48   | 55   | 49   | 51   | 55                 | 48   | 55   | 50   | 52   | 49   | 56   |                |
| Se pesa la panera con MP fileteada                              | 20                   | 22   | 23   | 24   | 19   | 19   | 22   | 25   | 25                             | 19   | 21   | 24   | 23   | 22   | 25                 | 20   | 21   | 25   | 25   | 19   | 22   |                |
| <b>Tiempo promedio</b>  | 1809                 | 1805 | 1783 | 1805 | 1792 | 1790 | 1776 | 1783 | 1789                           | 1764 | 1791 | 1809 | 1791 | 1804 | 1782               | 1769 | 1794 | 1785 | 1809 | 1789 | 1805 | <b>1791.62</b> |
| <b>Factor de calificación</b>                                   | 1.03                 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03                           | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03               | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | 1.03 | <b>1.03</b>    |
| <b>Tiempo normal</b>  | 1863.3               | 1859 | 1836 | 1859 | 1846 | 1844 | 1829 | 1836 | 1843                           | 1817 | 1845 | 1863 | 1845 | 1858 | 1835               | 1822 | 1848 | 1839 | 1863 | 1843 | 1859 | <b>1845.37</b> |
| <b>Suplemento</b>   | 0.13                 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13                           | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13               | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | 0.13 | <b>0.13</b>    |
| <b>Tiempo estandar</b>  | 1285                 | 1282 | 1267 | 1282 | 1273 | 1272 | 1262 | 1267 | 1271                           | 1253 | 1272 | 1285 | 1272 | 1281 | 1266               | 1257 | 1274 | 1268 | 1285 | 1271 | 1282 | <b>1273</b>    |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 40. ESTUDIO DE TIEMPO FINAL-ENVASADO

| RESUMEN- Westinghouse Final |                       |           |          |           |              |                       |            |                |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|----------|-----------|--------------|-----------------------|------------|----------------|
| N°                          | Nombre del trabajador | Habilidad | Esfuerzo | Condicion | Consistencia | Total de calificacion | Tolerancia | % de actividad |
| 1                           | Yolanda Gomez         | 0.08      | 0.08     | 0.04      | 0.01         | 0.21                  | 0.24       | 67%            |
| 2                           | Delia Leon            | 0.06      | 0.05     | 0.04      | 0.03         | 0.18                  | 0.24       | 67%            |
| 3                           | Francisco Cordero     | 0.06      | 0.02     | 0         | 0.01         | 0.09                  | 0.24       | 67%            |
| 4                           | Shirley Guevara       | 0.03      | 0.08     | 0.04      | 0.03         | 0.18                  | 0.25       | 67%            |
| 5                           | Anaisa Roman          | 0.06      | 0.02     | 0.04      | 0.03         | 0.15                  | 0.24       | 67%            |
| 6                           | María Sifuentes       | 0.03      | 0.05     | 0.04      | 0.01         | 0.13                  | 0.24       | 67%            |
| 7                           | Lucio Vega            | 0.08      | 0.02     | 0.02      | 0.03         | 0.15                  | 0.23       | 67%            |
| 8                           | Yesica Castillo       | 0.06      | 0.02     | 0.04      | 0.01         | 0.13                  | 0.25       | 67%            |
| 9                           | Aneth Millan Ramos    | 0.03      | -0.04    | 0.06      | 0.03         | 0.08                  | 0.24       | 67%            |
| 10                          | Danisela Meza Diaz    | 0         | 0.10     | 0.06      | 0            | 0.16                  | 0.24       | 67%            |
| 11                          | Lucinda Pintado       | 0.11      | 0.05     | 0.04      | 0.01         | 0.21                  | 0.24       | 67%            |
| 12                          | Luz Denisse Calderon  | 0.06      | 0.05     | 0.04      | 0.04         | 0.19                  | 0.23       | 67%            |
| 13                          | Karen Bermudez Chavez | 0.03      | 0.05     | 0.02      | 0.01         | 0.11                  | 0.23       | 67%            |
| 14                          | Dulia Tarma           | 0         | 0.05     | 0         | 0.03         | 0.08                  | 0.24       | 67%            |
| 15                          | Noel Colmenares       | 0.11      | -0.04    | 0.02      | 0.04         | 0.13                  | 0.24       | 67%            |
| 16                          | Magaly Aguirre Reyes  | 0.03      | 0        | 0.04      | 0.03         | 0.1                   | 0.23       | 67%            |
| 17                          | Vilma de la Cruz      | 0.06      | 0.02     | 0.02      | 0.01         | 0.11                  | 0.24       | 67%            |
| 18                          | Anny Guilarte         | 0.11      | 0.05     | 0.02      | 0.04         | 0.22                  | 0.24       | 67%            |
| 19                          | Dariana Sanchez       | 0.03      | 0.12     | 0.02      | 0.03         | 0.2                   | 0.24       | 67%            |
| 20                          | Judith Carranza       | 0         | 0.10     | 0.04      | 0            | 0.14                  | 0.23       | 67%            |
| 21                          | Hector Moreno         | 0.06      | 0.02     | 0.06      | 0.03         | 0.17                  | 0.24       | 67%            |
| 22                          | Enderson Meza         | 0.03      | 0.02     | 0.02      | 0.01         | 0.08                  | 0.23       | 67%            |
| 23                          | Maria Campos          | 0.03      | 0.12     | 0.06      | 0.02         | 0.23                  | 0.24       | 67%            |
| 24                          | William Salvaran      | 0.06      | 0.05     | 0.04      | 0.04         | 0.19                  | 0.24       | 67%            |

Fuente: Elaboración propia.

**ESTUDIO DE TIEMPO**

| NOMBRE:  | CODIGO : |         | 1       | ELABORADO POR : |         |         |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X) |         |         |                |
|--|----------|---------|---------|-----------------|---------|---------|---------|----------------|---------|---------|--------------------|---------|---------|----------------|
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |                 |         |         |         |                |         |         |                    |         |         |                |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4              | O5      | O6      | O7      | O8             | O9      | O10     | O11                | O12     | O13     |                |
| Se traslada al área de envasado                | 81       | 81      | 82      | 81              | 82      | 77      | 77      | 77             | 79      | 80      | 78                 | 78      | 82      |                |
| Recoge su cubeta con latas                     | 178      | 181     | 179     | 182             | 179     | 182     | 178     | 182            | 178     | 179     | 182                | 181     | 178     |                |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 101      | 102     | 102     | 103             | 98      | 99      | 100     | 102            | 97      | 97      | 100                | 98      | 98      |                |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 62       | 61      | 60      | 60              | 58      | 62      | 57      | 62             | 61      | 58      | 58                 | 60      | 62      |                |
| Espera la entrega materia prima                | 399      | 399     | 398     | 397             | 399     | 400     | 397     | 401            | 399     | 397     | 400                | 399     | 401     |                |
| Trocea el MP fileteada                         | 72       | 71      | 70      | 71              | 72      | 72      | 69      | 70             | 72      | 72      | 69                 | 68      | 70      |                |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 99       | 100     | 101     | 97              | 99      | 97      | 97      | 98             | 102     | 98      | 99                 | 102     | 97      |                |
| Pesado   | 48       | 48      | 50      | 51              | 48      | 52      | 50      | 48             | 48      | 47      | 47                 | 50      | 47      |                |
| Demora en obtener prensadora                   | 99       | 101     | 98      | 98              | 100     | 100     | 97      | 100            | 103     | 98      | 103                | 102     | 100     |                |
| Prensado                                       | 77       | 77      | 78      | 77              | 82      | 77      | 78      | 78             | 78      | 81      | 82                 | 80      | 79      |                |
| El TAC inspecciona                             | 48       | 48      | 50      | 48              | 47      | 51      | 52      | 49             | 48      | 50      | 53                 | 47      | 52      |                |
| Se coloca en faja transportadora               | 16       | 15      | 16      | 15              | 14      | 15      | 14      | 14             | 16      | 14      | 14                 | 15      | 16      | PROMEDIO       |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1280     | 1284    | 1284    | 1280            | 1278    | 1284    | 1266    | 1281           | 1281    | 1271    | 1285               | 1280    | 1282    | <b>1279.50</b> |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 1.21     | 1.21    | 1.21    | 1.21            | 1.21    | 1.21    | 1.21    | 1.21           | 1.21    | 1.21    | 1.21               | 1.21    | 1.21    | <b>1.21</b>    |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1548.8   | 1553.64 | 1553.64 | 1548.8          | 1546.38 | 1553.64 | 1531.86 | 1550.01        | 1550.01 | 1537.91 | 1554.85            | 1548.8  | 1551.22 | <b>1548.20</b> |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.27     | 0.27    | 0.27    | 0.27            | 0.27    | 0.27    | 0.27    | 0.27           | 0.27    | 0.27    | 0.27               | 0.27    | 0.27    | <b>0.27</b>    |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1145.69  | 1149.27 | 1149.27 | 1145.69         | 1143.90 | 1149.27 | 1133.16 | 1146.58        | 1146.58 | 1137.63 | 1150.16            | 1145.69 | 1147.48 | <b>1145</b>    |

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |          |         |         |         |         |                 |         |         |                |         |         |                     |         |                |
|--|----------|---------|---------|---------|---------|-----------------|---------|---------|----------------|---------|---------|---------------------|---------|----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO : |         |         | 2       |         | ELABORADO POR : |         |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |         |                |
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |         |         |                 |         |         |                |         |         |                     |         |                |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4      | O5      | O6              | O7      | O8      | O9             | O10     | O11     | O12                 | O13     |                |
| Se traslada al área de envasado                | 77       | 78      | 81      | 78      | 80      | 81              | 78      | 82      | 81             | 80      | 80      | 78                  | 77      |                |
| Recoge su cubeta con latas                     | 178      | 180     | 180     | 179     | 181     | 178             | 179     | 178     | 182            | 178     | 182     | 180                 | 180     |                |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 103      | 101     | 101     | 101     | 99      | 98              | 98      | 102     | 101            | 101     | 99      | 102                 | 97      |                |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 57       | 58      | 62      | 62      | 58      | 60              | 61      | 62      | 62             | 60      | 57      | 62                  | 57      |                |
| Espera la entrega materia prima                | 401      | 400     | 402     | 402     | 402     | 402             | 399     | 402     | 399            | 398     | 401     | 397                 | 401     |                |
| Trocea el MP fileteada                         | 68       | 72      | 71      | 67      | 68      | 71              | 70      | 70      | 72             | 72      | 67      | 72                  | 70      |                |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 102      | 102     | 100     | 98      | 102     | 99              | 99      | 99      | 97             | 100     | 101     | 98                  | 97      |                |
| Pesado   | 52       | 52      | 52      | 48      | 51      | 48              | 47      | 49      | 51             | 49      | 47      | 52                  | 47      |                |
| Demora en obtener prensadora                   | 101      | 103     | 101     | 100     | 102     | 102             | 98      | 100     | 98             | 100     | 101     | 103                 | 98      |                |
| Prensado                                       | 78       | 80      | 77      | 78      | 79      | 80              | 77      | 78      | 78             | 82      | 78      | 79                  | 80      |                |
| El TAC inspecciona                             | 51       | 52      | 51      | 53      | 47      | 50              | 48      | 49      | 47             | 53      | 48      | 47                  | 47      |                |
| Se coloca en faja transportadora               | 15       | 16      | 16      | 16      | 16      | 16              | 14      | 15      | 15             | 15      | 14      | 15                  | 14      | PROMEDIO       |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1283     | 1294    | 1294    | 1282    | 1285    | 1285            | 1268    | 1286    | 1283           | 1288    | 1275    | 1285                | 1265    | <b>1284.00</b> |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 1.18     | 1.18    | 1.18    | 1.18    | 1.18    | 1.18            | 1.18    | 1.18    | 1.18           | 1.18    | 1.18    | 1.18                | 1.18    | <b>1.18</b>    |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1513.94  | 1526.92 | 1526.92 | 1512.76 | 1516.3  | 1516.3          | 1496.24 | 1517.48 | 1513.94        | 1519.84 | 1504.5  | 1516.3              | 1492.7  | <b>1515.12</b> |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.27     | 0.27    | 0.27    | 0.27    | 0.27    | 0.27            | 0.27    | 0.27    | 0.27           | 0.27    | 0.27    | 0.27                | 0.27    | <b>0.27</b>    |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1119.90  | 1129.50 | 1129.50 | 1119.03 | 1121.65 | 1121.65         | 1106.81 | 1122.52 | 1119.90        | 1124.27 | 1112.92 | 1121.65             | 1104.19 | <b>1121</b>    |



| ESTUDIO DE TIEMPO                              |          |         |         |         |         |                 |         |         |                |         |         |                     |         |                |
|--|----------|---------|---------|---------|---------|-----------------|---------|---------|----------------|---------|---------|---------------------|---------|----------------|
| NOMBRE:  | CODIGO : |         |         | 3       |         | ELABORADO POR : |         |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |         |                |
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |         |         |                 |         |         |                |         |         |                     |         |                |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4      | O5      | O6              | O7      | O8      | O9             | O10     | O11     | O12                 | O13     |                |
| Se traslada al área de envasado                | 81       | 81      | 80      | 80      | 80      | 77              | 78      | 78      | 81             | 77      | 77      | 81                  | 78      |                |
| Recoge su cubeta con latas                     | 179      | 179     | 180     | 181     | 181     | 181             | 178     | 181     | 178            | 181     | 182     | 181                 | 180     |                |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 103      | 97      | 97      | 100     | 101     | 99              | 100     | 101     | 102            | 103     | 100     | 98                  | 100     |                |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 62       | 60      | 61      | 59      | 62      | 57              | 59      | 62      | 58             | 60      | 61      | 61                  | 60      |                |
| Espera la entrega materia prima                | 397      | 398     | 402     | 402     | 400     | 399             | 400     | 400     | 402            | 398     | 400     | 397                 | 400     |                |
| Trocea el MP fileteada                         | 68       | 70      | 68      | 72      | 68      | 67              | 68      | 71      | 72             | 70      | 72      | 67                  | 72      |                |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 97       | 98      | 102     | 99      | 98      | 99              | 100     | 98      | 98             | 102     | 98      | 101                 | 98      |                |
| Pesado   | 52       | 51      | 52      | 50      | 51      | 53              | 49      | 48      | 49             | 53      | 53      | 50                  | 50      |                |
| Demora en obtener prensadora                   | 103      | 101     | 102     | 97      | 100     | 97              | 101     | 101     | 100            | 103     | 101     | 101                 | 103     |                |
| Prensado                                       | 78       | 82      | 79      | 77      | 78      | 77              | 78      | 81      | 80             | 79      | 78      | 79                  | 77      |                |
| El TAC inspecciona                             | 52       | 51      | 47      | 51      | 52      | 52              | 50      | 47      | 49             | 50      | 51      | 49                  | 48      |                |
| Se coloca en faja transportadora               | 15       | 15      | 16      | 14      | 15      | 14              | 15      | 15      | 16             | 16      | 15      | 15                  | 16      | PROMEDIO       |
| <b>Tiempo promedio</b>                         | 1287     | 1283    | 1286    | 1282    | 1286    | 1272            | 1276    | 1283    | 1285           | 1292    | 1288    | 1280                | 1282    | <b>1283.33</b> |
| <b>Factor de calificación</b>                  | 1.09     | 1.09    | 1.09    | 1.09    | 1.09    | 1.09            | 1.09    | 1.09    | 1.09           | 1.09    | 1.09    | 1.09                | 1.09    | <b>1.09</b>    |
| <b>Tiempo normal</b>                           | 1402.83  | 1398.47 | 1401.74 | 1397.38 | 1401.74 | 1386.48         | 1390.84 | 1398.47 | 1400.65        | 1408.28 | 1403.92 | 1395.2              | 1397.38 | <b>1398.83</b> |
| <b>Suplemento</b>                              | 0.25     | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25    | 0.25            | 0.25    | 0.25    | 0.25           | 0.25    | 0.25    | 0.25                | 0.25    | <b>0.25</b>    |
| <b>Tiempo estandar</b>                         | 1010.04  | 1006.90 | 1009.25 | 1006.11 | 1009.25 | 998.27          | 1001.40 | 1006.90 | 1008.47        | 1013.96 | 1010.82 | 1004.54             | 1006.11 | <b>1007</b>    |

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |          |         |         |         |                 |         |         |         |                |         |         |                     |         |          |  |
|--|----------|---------|---------|---------|-----------------|---------|---------|---------|----------------|---------|---------|---------------------|---------|----------|--|
| NOMBRE:  | CODIGO : |         |         | 4       | ELABORADO POR : |         |         |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |         |          |  |
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |         |                 |         |         |         |                |         |         |                     |         |          |  |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4      | O5              | O6      | O7      | O8      | O9             | O10     | O11     | O12                 | O13     |          |  |
| Se traslada al área de envasado                | 79       | 82      | 82      | 82      | 81              | 79      | 81      | 77      | 78             | 78      | 81      | 82                  | 81      |          |  |
| Recoge su cubeta con latas                     | 178      | 180     | 182     | 178     | 182             | 179     | 180     | 180     | 178            | 180     | 178     | 180                 | 182     |          |  |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 98       | 103     | 101     | 100     | 98              | 103     | 102     | 97      | 99             | 101     | 97      | 100                 | 101     |          |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 58       | 57      | 61      | 59      | 58              | 61      | 60      | 59      | 61             | 61      | 57      | 58                  | 59      |          |  |
| Espera la entrega materia prima                | 401      | 401     | 398     | 400     | 398             | 400     | 397     | 397     | 400            | 401     | 398     | 399                 | 402     |          |  |
| Trocea el MP fileteada                         | 71       | 72      | 68      | 67      | 67              | 71      | 69      | 71      | 70             | 70      | 72      | 71                  | 72      |          |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 99       | 100     | 98      | 98      | 99              | 102     | 97      | 98      | 97             | 98      | 98      | 97                  | 101     |          |  |
| Pesado   | 50       | 50      | 51      | 51      | 50              | 50      | 50      | 47      | 50             | 52      | 49      | 49                  | 48      |          |  |
| Demora en obtener prensadora                   | 99       | 99      | 100     | 101     | 102             | 99      | 98      | 98      | 103            | 103     | 98      | 97                  | 103     |          |  |
| Prensado                                       | 82       | 79      | 78      | 78      | 77              | 77      | 78      | 81      | 82             | 80      | 78      | 79                  | 82      |          |  |
| El TAC inspecciona                             | 52       | 50      | 49      | 52      | 49              | 50      | 47      | 48      | 50             | 47      | 47      | 48                  | 49      |          |  |
| Se coloca en faja transportadora               | 15       | 15      | 15      | 15      | 15              | 15      | 15      | 15      | 15             | 16      | 16      | 16                  | 15      | PROMEDIO |  |
| Tiempo promedio                                | 1282     | 1288    | 1283    | 1281    | 1276            | 1286    | 1274    | 1268    | 1283           | 1287    | 1269    | 1276                | 1295    | 1279.42  |  |
| Factor de calificación                         | 1.18     | 1.18    | 1.18    | 1.18    | 1.18            | 1.18    | 1.18    | 1.18    | 1.18           | 1.18    | 1.18    | 1.18                | 1.18    | 1.18     |  |
| Tiempo normal                                  | 1512.76  | 1519.84 | 1513.94 | 1511.58 | 1505.68         | 1517.48 | 1503.32 | 1496.24 | 1513.94        | 1518.66 | 1497.42 | 1505.68             | 1528.1  | 1509.71  |  |
| Suplemento                                     | 0.31     | 0.31    | 0.31    | 0.31    | 0.31            | 0.31    | 0.31    | 0.31    | 0.31           | 0.31    | 0.31    | 0.31                | 0.31    | 0.31     |  |
| Tiempo estandar                                | 1183.90  | 1189.44 | 1184.82 | 1182.98 | 1178.36         | 1187.59 | 1176.51 | 1170.97 | 1184.82        | 1188.52 | 1171.89 | 1178.36             | 1195.90 | 1182     |  |

| ESTUDIO DE TIEMPO                              |          |         |         |         |                 |         |         |         |                |         |         |                     |         |          |  |
|--|----------|---------|---------|---------|-----------------|---------|---------|---------|----------------|---------|---------|---------------------|---------|----------|--|
| NOMBRE:  | CODIGO : |         |         | 5       | ELABORADO POR : |         |         |         | Cruz y Vasquez |         |         | SEXO: M ( ) F ( X ) |         |          |  |
| ÁREA:  | ENVASADO |         |         |         |                 |         |         |         |                |         |         |                     |         |          |  |
| Número de observaciones / pasos para operación | O1       | O2      | O3      | O4      | O5              | O6      | O7      | O8      | O9             | O10     | O11     | O12                 | O13     |          |  |
| Se traslada al área de envasado                | 79       | 79      | 78      | 80      | 82              | 79      | 78      | 77      | 77             | 78      | 82      | 77                  | 77      |          |  |
| Recoge su cubeta con latas                     | 179      | 179     | 179     | 181     | 178             | 179     | 179     | 182     | 180            | 181     | 180     | 182                 | 178     |          |  |
| Vacea latas en mesa de trabajo                 | 98       | 98      | 100     | 99      | 97              | 98      | 99      | 98      | 97             | 103     | 97      | 100                 | 102     |          |  |
| Se dirige a devolver la cubeta                 | 62       | 58      | 61      | 57      | 60              | 61      | 61      | 61      | 62             | 58      | 59      | 62                  | 58      |          |  |
| Espera la entrega materia prima                | 397      | 400     | 400     | 400     | 401             | 402     | 399     | 398     | 398            | 397     | 398     | 397                 | 402     |          |  |
| Trocea el MP fileteada                         | 68       | 67      | 67      | 70      | 70              | 71      | 72      | 72      | 72             | 71      | 68      | 70                  | 68      |          |  |
| Coloca el pescado dentro de la lata ( envasa)  | 97       | 102     | 101     | 97      | 97              | 102     | 99      | 99      | 98             | 97      | 98      | 98                  | 97      |          |  |
| Pesado   | 53       | 53      | 47      | 47      | 51              | 49      | 53      | 51      | 50             | 49      | 53      | 48                  | 49      |          |  |
| Demora en obtener prensadora                   | 100      | 99      | 101     | 100     | 100             | 99      | 99      | 97      | 98             | 98      | 98      | 97                  | 99      |          |  |
| Prensado                                       | 80       | 77      | 81      | 82      | 81              | 79      | 79      | 82      | 79             | 80      | 82      | 81                  | 81      |          |  |
| El TAC inspecciona                             | 51       | 47      | 50      | 47      | 48              | 49      | 48      | 49      | 51             | 52      | 51      | 52                  | 49      |          |  |
| Se coloca en faja transportadora               | 15       | 16      | 16      | 15      | 14              | 15      | 15      | 16      | 16             | 15      | 14      | 16                  | 15      | PROMEDIO |  |
| Tiempo promedio                                | 1279     | 1275    | 1281    | 1275    | 1279            | 1283    | 1281    | 1282    | 1278           | 1279    | 1280    | 1280                | 1275    | 1279.33  |  |
| Factor de calificación                         | 1.15     | 1.15    | 1.15    | 1.15    | 1.15            | 1.15    | 1.15    | 1.15    | 1.15           | 1.15    | 1.15    | 1.15                | 1.15    | 1.15     |  |
| Tiempo normal                                  | 1470.85  | 1466.25 | 1473.15 | 1466.25 | 1470.85         | 1475.45 | 1473.15 | 1474.3  | 1469.7         | 1470.85 | 1472    | 1472                | 1466.25 | 1471.23  |  |
| Suplemento                                     | 0.26     | 0.26    | 0.26    | 0.26    | 0.26            | 0.26    | 0.26    | 0.26    | 0.26           | 0.26    | 0.26    | 0.26                | 0.26    | 0.26     |  |
| Tiempo estandar                                | 1073.32  | 1069.97 | 1075.00 | 1069.97 | 1073.32         | 1076.68 | 1075.00 | 1075.84 | 1072.48        | 1073.32 | 1074.16 | 1074.16             | 1069.97 | 1074     |  |



# ANEXO 41. RESUMEN DIAGRAMA BIMANUAL FINAL- FILETEADO



| DIAGRAMA BIMANUAL DEL PROCESO DE FILETEADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C  |  |         |   |   |   |         |   |   |                                       |                            |
|---|--|---------|---|---|---|---------|---|---|---------------------------------------|----------------------------|
|  DIAGRAMA NÚM:01<br>HOJA NÚM:01<br>ACTIVIDAD: Proceso de corte y fileteado - Línea de cocido<br>ELABORADO POR: Cruz y Vasquez<br>MÉTODO: ACTUAL ( ) PROPUESTO ( X )<br>DIRECCIÓN: Av. Los pescadores 354-Zona<br>LUGAR: Área de corte y fileteado<br>Materia prima: Caballa<br>APROBADO POR:<br>FECHA: 17/9/2021 | LUGAR DE TRABAJO   |         |   |   |   |         |   |   |                                       |                            |
|   |  |         |   |   |   |         |   |   |                                       |                            |
|   | Descripción Mano Izquierda   | Símbolo |   |   |   | Símbolo |   |   |                                       | Descripción Mano Derecha   |
|   |  | ●       | → | ◐ | ▼ | ●       | → | ◐ | ▼                                     |                            |
|   | Movimiento hacia la panera   |         | ● |   |   |         | ● |   |                                       | Movimiento hacia la panera |
| agarra el pescado   |  | ●       |   |   | ● |         |   |   | agarra el pescado                     |                            |
| Espera  |  |         |   | ● |   |         |   | ● | Entrega pescado mano izquierda        |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Suelta el pescado                     |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   |   |         |   | ● | Lleva su mano hacia el cuchillo       |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Coge el cuchillo                      |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Corta la cabeza                       |                            |
| Retira cabeza   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Sostiene el pescado                   |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Limpia el pescado, retirando la piel  |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Corta el pescado a la mitad           |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Saca la espina dorsal                 |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Retira la piel sobrante y espinas     |                            |
| Sostiene el pescado   | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Lleva su mano hacia la mesa           |                            |
| Lleva el pescado hacia la canastilla  | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Deja el cuchillo                      |                            |
| Deja el pescado en la canastilla  | ●  |         |   |   | ● |         |   |   | Empuja despedidos en la faja          |                            |
| Se desplaza hacia la balanza  |  | ●       |   |   |   | ●       |   |   | Se desplaza hacia la balanza          |                            |
| Espera  |  |         |   | ● |   |         |   | ● | Coloca la MP a pesar sobre la balanza |                            |

| Método         | RESUMEN |      |           |      |  |
|----------------|---------|------|-----------|------|--|
|                | Actual  |      | Propuesto |      |  |
|                | IZQ.    | DER. | IZQ.      | DER. |  |
| Operaciones    |         |      | 12        | 12   |  |
| Transporte     |         |      | 4         | 5    |  |
| Esperas        |         |      | 1         | 0    |  |
| Almacenamiento |         |      | 0         | 0    |  |
| Total          |         |      | 17        | 17   |  |

Fuente: Elaboración propia.

## ANEXO 42. RESUMEN DIAGRAMA BIMANUAL FINAL - ENVASADO

| DIAGRAMA BIMANUAL DEL PROCESO DE ENVASADO DE PESCADO DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
|---|---------|--|------|------|-----------|---|---|---|---|--|--|
|      |         | LUGAR DE TRABAJO   |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>DIAGRAMA NÚM:01</b><br><b>HOJA NÚM:02</b>  |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>ACTIVIDAD:</b> Proceso de envasado - Línea de cocido                               |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>ELABORADO POR:</b> Cruz y Vasquez  |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>MÉTODO:</b> ACTUAL ( ) PROPUESTO ( X )   |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>DIRECCIÓN:</b> Av. Los pescadores 354-Zona   |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>LUGAR:</b> Área de envasado  |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>Materia prima:</b> Caballa   |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>APROBADO POR:</b>  |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| <b>FECHA:</b><br>17/9/2021  |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| Descripción Mano Izquierda  | Símbolo |  |      |      | Símbolo   |   |   |   | Descripción Mano Derecha                      |  |  |
|   | ●       | →  | D    | ▼    | ●         | → | D | ▼ |   |  |  |
| Lleva su mano hacia la canastilla   | ●       | →  |      |      | ●         | → |   |   | Lleva su mano hacia la canastilla             |  |  |
| Sostiene el pescado   | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | trocea el pescado                             |  |  |
| Traslada su mano la lata  |         |  |      |      | ●         |   |   |   | sostiene la lata                              |  |  |
| Sostiene lata   | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | coloca lata en mesa de trabajo                |  |  |
| Coge el pescado troceado  | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | Espera  |  |  |
| Traslada pescado mano derecha   | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | Coloca el pescado dentro lata                 |  |  |
| Sostiene lata   | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | Acomoda el pescado troceado dentro de la lata |  |  |
| sostien la lata   | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | Lleva su mano hacia el prensador              |  |  |
| Espera  |         |  |      | ●    | ●         |   |   |   | Pesa la lata                                  |  |  |
| Sostiene lata   | ●       |  |      |      | ●         |   |   |   | Prensa  |  |  |
| Espera  |         |  |      | ●    | ●         |   |   |   | Deja lata sobre la faja                       |  |  |
| RESUMEN   |         |  |      |      |           |   |   |   |   |  |  |
| MÉTODO  | Actual  |  |      |      | Propuesto |   |   |   |   |  |  |
|   | IZQ.    | DER.   | IZQ. | DER. |           |   |   |   |   |  |  |
| Operaciones   |         |  | 7    | 9    |           |   |   |   |   |  |  |
| Transporte  |         |  | 2    | 2    |           |   |   |   |   |  |  |
| Esperas   |         |  | 2    | 0    |           |   |   |   |   |  |  |
| Almacenamiento  |         |  | 0    | 0    |           |   |   |   |   |  |  |
| Total   |         |  | 11   | 11   |           |   |   |   |   |  |  |

Fuente: Elaboración propia.

**ANEXO 43. HOJA DE CONTROL PARADAS- SELLADORA**

|  |            | <b>HOJA DE CONTROL DE LAS PARADAS DE LA SELLADORA - AREA DE SELLADO</b> |                              |                   |                         |                                      |                         | REALIZADO                  | Cruz M. y Vásquez D.         |                             |  |
|---|------------|---|------------------------------|-------------------|-------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----------------------------|------------------------------|-----------------------------|--|
|   |            |   |                              |                   |                         |                                      |                         | REVISADO                   |                              |                             |  |
|   |            |   |                              |                   |                         |                                      |                         | FECHA                      |                              |                             |  |
| MESES   | Fecha      | Tiempo total de funcionamiento (hora)                                   | SELLADORA (LÍNEA 1/ LÍNEA 2) | Número de paradas | Tiempo de parada (hora) | Tiempo Real de funcionamiento (hora) | NÚMERO MUESTRA DE LATAS | LATAS DEFECTUOSAS MUESTREO | LATAS DEFECTUOSAS POR PARADA | TOTAL, DE LATAS DEFECTUOSAS |  |
| JULI  | 2/07/2021  | 10  | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 20                      | 4                          | 23                           | 27                          |  |
|   | 2/07/2021  | 10  | Canco                        | 8                 | 2                       | 8                                    | 20                      | 5                          | 26                           | 31                          |  |
|   | 5/07/2021  | 13  | Angelus                      | 8                 | 2                       | 11                                   | 26                      | 6                          | 26                           | 32                          |  |
|   | 5/07/2021  | 12  | Canco                        | 8                 | 2                       | 10                                   | 24                      | 4                          | 26                           | 30                          |  |
|   | 7/07/2021  | 9   | Angelus                      | 6                 | 1.5                     | 8                                    | 18                      | 3                          | 20                           | 23                          |  |
|   | 7/07/2021  | 9   | Canco                        | 7                 | 1.75                    | 7                                    | 18                      | 3                          | 23                           | 26                          |  |
|   | 8/07/2021  | 13  | Angelus                      | 9                 | 2.25                    | 11                                   | 26                      | 4                          | 30                           | 34                          |  |
|   | 8/07/2021  | 12  | Canco                        | 8                 | 2                       | 10                                   | 25                      | 5                          | 26                           | 31                          |  |
|   | 9/07/2021  | 13  | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 11                                   | 26                      | 6                          | 23                           | 29                          |  |
|   | 9/07/2021  | 13  | Canco                        | 7                 | 1.75                    | 11                                   | 26                      | 6                          | 23                           | 29                          |  |
|   | 10/07/2021 | 10  | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 20                      | 6                          | 23                           | 29                          |  |
|   | 10/07/2021 | 10  | Canco                        | 6                 | 1.5                     | 9                                    | 20                      | 6                          | 20                           | 26                          |  |
|   | 15/07/2021 | 13  | Angelus                      | 6                 | 1.5                     | 12                                   | 26                      | 4                          | 20                           | 24                          |  |
|   | 15/07/2021 | 13  | Canco                        | 7                 | 1.75                    | 11                                   | 26                      | 4                          | 23                           | 27                          |  |
|   | 16/07/2021 | 10  | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 20                      | 5                          | 23                           | 28                          |  |
|   | 16/07/2021 | 10  | Canco                        | 6                 | 1.5                     | 9                                    | 20                      | 6                          | 20                           | 26                          |  |
|   | 17/07/2021 | 10  | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 20                      | 3                          | 23                           | 26                          |  |
|   | 17/07/2021 | 9   | Canco                        | 6                 | 1.5                     | 8                                    | 18                      | 5                          | 20                           | 25                          |  |
|   | 20/07/2021 | 10  | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 20                      | 3                          | 23                           | 26                          |  |
|   | 20/07/2021 | 10  | Canco                        | 7                 | 1.75                    | 8                                    | 20                      | 5                          | 23                           | 28                          |  |
|   | 21/07/2021 | 9   | Angelus                      | 7                 | 1.75                    | 7                                    | 18                      | 5                          | 23                           | 28                          |  |
|   | 21/07/2021 | 9   | Canco                        | 7                 | 1.75                    | 7                                    | 18                      | 5                          | 23                           | 28                          |  |
| 22/07/2021  | 9          | Angelus   | 6                            | 1.5               | 8                       | 18                                   | 3                       | 20                         | 23                           |                             |  |
| 22/07/2021  | 9          | Canco   | 6                            | 1.5               | 8                       | 18                                   | 5                       | 20                         | 25                           |                             |  |

|            |              |         |         |      |           |            |            |            |            |            |
|------------|--------------|---------|---------|------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
|            | 23/07/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 3          | 23         | 26         |
|            | 23/07/2021   | 11      | Canco   | 6    | 1.5       | 10         | 22         | 6          | 20         | 26         |
|            | 24/07/2021   | 9       | Angelus | 7    | 1.75      | 7          | 18         | 6          | 23         | 29         |
|            | 24/07/2021   | 9       | Canco   | 7    | 1.75      | 7          | 18         | 5          | 23         | 28         |
|            | <b>TOTAL</b> |         |         |      | <b>49</b> | <b>247</b> | <b>591</b> | <b>131</b> | <b>640</b> | <b>771</b> |
| AGOSTO     | 2/08/2021    | 13      | Angelus | 7    | 1.75      | 11         | 26         | 5          | 22         | 27         |
|            | 2/08/2021    | 13      | Canco   | 7    | 1.75      | 11         | 26         | 5          | 22         | 27         |
|            | 3/08/2021    | 11      | Angelus | 6    | 1.5       | 10         | 22         | 5          | 19         | 24         |
|            | 3/08/2021    | 11      | Canco   | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 6          | 22         | 28         |
|            | 4/08/2021    | 10      | Angelus | 7    | 1.75      | 8          | 20         | 5          | 22         | 27         |
|            | 4/08/2021    | 10      | Canco   | 6    | 1.5       | 9          | 20         | 4          | 19         | 23         |
|            | 9/08/2021    | 10.3    | Angelus | 5    | 1.25      | 9          | 20.6       | 5          | 16         | 21         |
|            | 9/08/2021    | 10      | Canco   | 6    | 1.5       | 9          | 20         | 4          | 19         | 23         |
|            | 12/08/2021   | 11.3    | Angelus | 7    | 1.75      | 10         | 22.6       | 4          | 22         | 26         |
|            | 12/08/2021   | 11      | Canco   | 6    | 1.5       | 10         | 22         | 4          | 19         | 23         |
|            | 13/08/2021   | 8       | Angelus | 5    | 1.25      | 7          | 16         | 5          | 16         | 21         |
|            | 13/08/2021   | 8       | Canco   | 5    | 1.25      | 7          | 16         | 3          | 16         | 19         |
|            | 14/08/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 5          | 22         | 27         |
|            | 14/08/2021   | 11      | Canco   | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 6          | 22         | 28         |
|            | 17/08/2021   | 12      | Angelus | 7    | 1.75      | 10         | 24         | 4          | 22         | 26         |
|            | 17/08/2021   | 11.3    | Canco   | 8    | 2         | 9          | 22.6       | 3          | 26         | 29         |
|            | 18/08/2021   | 10.3    | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 20.6       | 6          | 22         | 28         |
|            | 18/08/2021   | 11      | Canco   | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 5          | 22         | 27         |
|            | 19/08/2021   | 12      | Angelus | 7    | 1.75      | 10         | 24         | 5          | 22         | 27         |
|            | 19/08/2021   | 12      | Canco   | 7    | 1.75      | 10         | 24         | 6          | 22         | 28         |
|            | 20/08/2021   | 9       | Angelus | 7    | 1.75      | 7          | 18         | 6          | 22         | 28         |
|            | 20/08/2021   | 9       | Canco   | 7    | 1.75      | 7          | 18         | 5          | 22         | 27         |
|            | 25/08/2021   | 12      | Angelus | 6    | 1.5       | 11         | 24         | 5          | 19         | 24         |
|            | 25/08/2021   | 12      | Canco   | 6    | 1.5       | 11         | 24         | 5          | 19         | 24         |
| 26/08/2021 | 13           | Angelus | 6       | 1.5  | 12        | 26         | 5          | 19         | 24         |            |
| 26/08/2021 | 13.3         | Canco   | 7       | 1.75 | 12        | 26.6       | 4          | 22         | 26         |            |
| 27/08/2021 | 10           | Angelus | 6       | 1.5  | 9         | 20         | 4          | 19         | 23         |            |

|            |              |         |         |      |           |            |            |            |            |            |
|------------|--------------|---------|---------|------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
|            | 27/08/2021   | 10      | Canco   | 7    | 1.75      | 8          | 20         | 4          | 22         | 26         |
|            | 28/08/2021   | 10      | Angelus | 6    | 1.5       | 9          | 20         | 6          | 19         | 25         |
|            | 28/08/2021   | 10      | Canco   | 7    | 1.75      | 8          | 20         | 4          | 22         | 26         |
|            | <b>TOTAL</b> |         |         |      | <b>49</b> | <b>277</b> | <b>651</b> | <b>143</b> | <b>627</b> | <b>770</b> |
| SETIEMBRE  | 3/09/2021    | 11.3    | Angelus | 7    | 1.75      | 10         | 22.6       | 5          | 22         | 27         |
|            | 3/09/2021    | 11      | Canco   | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 6          | 22         | 28         |
|            | 4/09/2021    | 11      | Angelus | 6    | 1.5       | 10         | 22         | 5          | 19         | 24         |
|            | 4/09/2021    | 11      | Canco   | 6    | 1.5       | 10         | 22         | 5          | 19         | 24         |
|            | 7/09/2021    | 13      | Angelus | 8    | 2         | 11         | 26         | 6          | 26         | 32         |
|            | 7/09/2021    | 12.3    | Canco   | 7    | 1.75      | 11         | 24.6       | 5          | 22         | 27         |
|            | 8/09/2021    | 12      | Angelus | 6    | 1.5       | 11         | 24         | 5          | 19         | 24         |
|            | 8/09/2021    | 11.3    | Canco   | 7    | 1.75      | 10         | 22.6       | 6          | 22         | 28         |
|            | 9/09/2021    | 11      | Angelus | 8    | 2         | 9          | 22         | 3          | 26         | 29         |
|            | 9/09/2021    | 11      | Canco   | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 6          | 22         | 28         |
|            | 10/09/2021   | 13      | Angelus | 6    | 1.5       | 12         | 26         | 3          | 19         | 22         |
|            | 10/09/2021   | 13      | Canco   | 8    | 2         | 11         | 26         | 3          | 26         | 29         |
|            | 11/09/2021   | 10      | Angelus | 8    | 2         | 8          | 20         | 6          | 26         | 32         |
|            | 11/09/2021   | 10      | Canco   | 6    | 1.5       | 9          | 20         | 4          | 19         | 23         |
|            | 15/09/2021   | 12      | Angelus | 7    | 1.75      | 10         | 24         | 3          | 22         | 25         |
|            | 15/09/2021   | 12      | Canco   | 8    | 2         | 10         | 24         | 6          | 26         | 32         |
|            | 16/09/2021   | 12      | Angelus | 8    | 2         | 10         | 24         | 3          | 26         | 29         |
|            | 16/09/2021   | 11.3    | Canco   | 6    | 1.5       | 10         | 22.6       | 3          | 19         | 22         |
|            | 17/09/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 4          | 22         | 26         |
|            | 17/09/2021   | 11      | Canco   | 8    | 2         | 9          | 22         | 6          | 26         | 32         |
|            | 18/09/2021   | 11      | Angelus | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 5          | 22         | 27         |
|            | 18/09/2021   | 11      | Canco   | 7    | 1.75      | 9          | 22         | 4          | 22         | 26         |
|            | 23/09/2021   | 13.3    | Angelus | 8    | 2         | 11         | 26.6       | 6          | 26         | 32         |
|            | 23/09/2021   | 13.15   | Canco   | 8    | 2         | 11         | 26.3       | 6          | 26         | 32         |
|            | 24/09/2021   | 11      | Angelus | 6    | 1.5       | 10         | 22         | 3          | 19         | 22         |
|            | 24/09/2021   | 11      | Canco   | 8    | 2         | 9          | 22         | 6          | 26         | 32         |
| 25/09/2021 | 7            | Angelus | 8       | 2    | 5         | 14         | 6          | 26         | 32         |            |
| 25/09/2021 | 7            | Canco   | 7       | 1.75 | 5         | 14         | 5          | 22         | 27         |            |

|              |      |         |   |           |            |            |            |            |            |
|--------------|------|---------|---|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 27/09/2021   | 13   | Angelus | 8 | 2         | 11         | 26         | 4          | 26         | 30         |
| 27/09/2021   | 12.3 | Canco   | 8 | 2         | 10         | 24.6       | 3          | 26         | 29         |
| 28/09/2021   | 10   | Angelus | 6 | 1.5       | 9          | 20         | 6          | 19         | 25         |
| 28/09/2021   | 10   | Canco   | 7 | 1.75      | 8          | 20         | 3          | 22         | 25         |
| 29/09/2021   | 9    | Angelus | 8 | 2         | 7          | 18         | 3          | 26         | 29         |
| 29/09/2021   | 9    | Canco   | 8 | 2         | 7          | 18         | 6          | 26         | 32         |
| <b>TOTAL</b> |      |         |   | <b>61</b> | <b>317</b> | <b>756</b> | <b>159</b> | <b>784</b> | <b>943</b> |

Fuente: Don Fernando S.A.C

#### ANEXO 44. REGISTRO DE FILETEADO FINAL

| REGISTRO FILETEADO- FINAL |                 |                   |             |                |
|---------------------------|-----------------|-------------------|-------------|----------------|
| ESPECIE:                  |                 | Caballa           |             | Elaborado por: |
| Fecha:                    |                 | 2/09/2021         |             | Cruz y Vasquez |
| JULIO                     |                 |                   |             |                |
| FECHA                     | N° TRABAJADORES | M.P ENTRANTE (tn) | FILETE (TN) | RENDIMIENTO    |
| 2/07/2021                 | 50              | 15                | 4.77        | 0.318          |
| 5/07/2021                 | 50              | 15                | 4.8         | 0.320          |
| 7/07/2021                 | 50              | 26                | 8.333       | 0.321          |
| 8/07/2021                 | 50              | 20                | 6.6         | 0.330          |
| 9/07/2021                 | 50              | 15                | 4.77        | 0.318          |
| 10/07/2021                | 50              | 22                | 7.062       | 0.321          |
| 15/07/2021                | 50              | 14                | 4.62        | 0.330          |
| 16/07/2021                | 50              | 20                | 6.418       | 0.321          |
| 20/07/2021                | 50              | 10                | 3.27        | 0.327          |
| 21/07/2021                | 50              | 15                | 4.86        | 0.324          |
| 23/07/2021                | 50              | 18                | 5.742       | 0.319          |
| PROMEDIO                  |                 |                   |             | 0.32           |
| AGOSTO                    |                 |                   |             |                |
| FECHA                     | N° TRABAJADORES | M.P ENTRANTE (tn) | FILETE (TN) | RENDIMIENTO    |

|                   |                        |                          |                    |                    |
|-------------------|------------------------|--------------------------|--------------------|--------------------|
| 2/08/2021         | 50                     | 26                       | 8.45               | 0.325              |
| 3/08/2021         | 50                     | 20                       | 6.46               | 0.323              |
| 9/08/2021         | 50                     | 10                       | 3.3                | 0.330              |
| 12/08/2021        | 50                     | 14                       | 4.494              | 0.321              |
| 13/08/2021        | 50                     | 21                       | 6.972              | 0.332              |
| 14/08/2021        | 50                     | 10                       | 3.35               | 0.335              |
| 17/08/2021        | 50                     | 20                       | 6.56               | 0.328              |
| 18/08/2021        | 50                     | 10                       | 3.21               | 0.321              |
| 19/08/2021        | 50                     | 15                       | 5.04               | 0.336              |
| 25/08/2021        | 50                     | 20                       | 6.4                | 0.320              |
| 26/08/2021        | 50                     | 15                       | 4.785              | 0.319              |
| 27/08/2021        | 50                     | 12                       | 4.056              | 0.338              |
| 28/08/2021        | 50                     | 10                       | 3.34               | 0.33               |
| PROMEDIO          |                        |                          |                    | 0.33               |
| <b>SEPTIEMBRE</b> |                        |                          |                    |                    |
| <b>FECHA</b>      | <b>N° TRABAJADORES</b> | <b>M.P ENTRANTE (tn)</b> | <b>FILETE (TN)</b> | <b>RENDIMIENTO</b> |
| 3/09/2021         | 50                     | 20                       | 6.70               | 0.335              |
| 4/09/2021         | 50                     | 16                       | 5.47               | 0.342              |
| 7/09/2021         | 50                     | 22                       | 7.52               | 0.342              |
| 8/09/2021         | 50                     | 10                       | 3.38               | 0.338              |
| 9/09/2021         | 50                     | 17                       | 5.78               | 0.340              |
| 10/09/2021        | 50                     | 20                       | 6.70               | 0.335              |
| 11/09/2021        | 50                     | 25                       | 8.45               | 0.338              |
| 15/09/2021        | 50                     | 30                       | 10.32              | 0.344              |
| 16/09/2021        | 50                     | 20                       | 7.00               | 0.350              |
| 17/09/2021        | 50                     | 15                       | 5.06               | 0.337              |
| 18/09/2021        | 50                     | 10                       | 3.34               | 0.334              |
| 23/09/2021        | 50                     | 20                       | 6.86               | 0.343              |
| 24/09/2021        | 50                     | 15                       | 5.21               | 0.347              |
| PROMEDIO          |                        |                          |                    | 0.34               |

Fuente: Registro de producción Don Fernando S.A.C

**ANEXO 45. REGISTRO DE CONTROL DE PESO ENVASADO FINAL: AGOSTO-SEPTIEMBRE-OCTUBRE**

| HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 2/08/2021                |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control                 | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                           | 109 | 107 | 106 | 109 | 108 | 107 | 108 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 108 | 108 | 109 | 106 | 105 | 102 | 112 | 103 | 105 | 111 | 101 | 110 |
| 08:00                           | 109 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 106 | 109 | 109 | 108 | 106 | 107 | 109 | 106 | 109 | 107 | 109 | 111 | 113 | 109 | 103 | 104 | 101 | 109 | 111 |
| 09:00                           | 107 | 107 | 106 | 106 | 108 | 106 | 109 | 109 | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 106 | 106 | 106 | 109 | 107 | 106 | 111 | 102 | 109 | 103 | 111 | 112 | 104 | 113 |
| 10:00                           | 109 | 108 | 109 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 107 | 108 | 106 | 107 | 109 | 106 | 109 | 105 | 107 | 113 | 108 | 103 | 102 | 113 | 111 |
| 11:00                           | 107 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 106 | 106 | 108 | 109 | 107 | 109 | 106 | 106 | 108 | 107 | 109 | 103 | 109 | 110 | 113 | 111 | 110 | 104 | 103 |
| 12:00                           | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 109 | 109 | 106 | 106 | 108 | 109 | 108 | 109 | 109 | 108 | 106 | 108 | 106 | 109 | 112 | 102 | 108 | 105 | 105 | 103 | 113 |
| 13:00                           | 107 | 106 | 109 | 106 | 108 | 108 | 106 | 107 | 107 | 109 | 108 | 108 | 107 | 106 | 106 | 109 | 107 | 108 | 108 | 113 | 107 | 106 | 105 | 102 | 103 | 110 | 111 |
| 14:00                           | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 107 | 109 | 108 | 106 | 108 | 109 | 107 | 109 | 106 | 109 | 106 | 106 | 109 | 109 | 108 | 112 | 112 | 107 | 107 | 105 | 101 | 110 |
| 15:00                           | 109 | 109 | 108 | 108 | 107 | 109 | 108 | 106 | 107 | 106 | 106 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 107 | 106 | 107 | 105 | 107 | 104 | 104 | 107 | 107 | 104 |
| 16:00                           | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 106 | 106 | 107 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 109 | 108 | 106 | 108 | 104 | 105 | 105 | 106 | 104 | 105 | 104 | 107 | 107 |
| 17:00                           | 111 | 108 | 107 | 108 | 110 | 108 | 108 | 109 | 112 | 106 | 111 | 112 | 106 | 107 | 107 | 109 | 111 | 110 | 111 | 106 | 108 | 107 | 111 | 106 | 106 | 107 | 107 |
| 18:00                           | 112 | 111 | 107 | 107 | 112 | 108 | 107 | 110 | 109 | 110 | 112 | 111 | 106 | 111 | 112 | 112 | 110 | 110 | 106 | 111 | 109 | 106 | 107 | 107 | 104 | 105 | 106 |
| 19:00                           | 109 | 108 | 107 | 107 | 109 | 106 | 109 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 106 | 107 | 107 | 108 | 106 | 107 | 104 | 106 | 107 | 107 | 104 | 105 | 104 | 107 |
| 19:30                           | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 107 | 109 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 | 106 | 104 | 104 | 106 | 105 | 106 | 105 | 104 | 107 |



**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 12/08/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 107 | 109 | 106 | 109 | 106 | 108 | 107 | 106 | 109 | 106 | 109 | 106 | 109 | 108 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 106 | 106 | 106 | 108 | 108 | 107 | 109 |
| 08:00           | 107 | 108 | 107 | 106 | 109 | 107 | 107 | 109 | 108 | 106 | 109 | 109 | 106 | 108 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 109 | 107 | 109 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 |
| 09:00           | 106 | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 109 | 106 | 107 | 106 | 107 | 109 | 108 | 108 | 109 | 107 | 109 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 108 | 106 |
| 10:00           | 107 | 108 | 106 | 109 | 106 | 108 | 108 | 107 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 106 | 106 | 106 | 109 | 108 | 109 | 107 | 106 | 106 | 108 | 106 |
| 11:00           | 107 | 107 | 108 | 107 | 108 | 106 | 108 | 107 | 109 | 108 | 108 | 106 | 106 | 106 | 109 | 106 | 109 | 109 | 107 | 109 | 109 | 106 | 108 | 109 | 107 | 107 | 108 |
| 12:00           | 108 | 107 | 109 | 109 | 106 | 108 | 106 | 107 | 108 | 108 | 109 | 107 | 106 | 106 | 106 | 107 | 108 | 109 | 109 | 107 | 108 | 106 | 106 | 107 | 109 | 108 | 107 |
| 13:00           | 106 | 107 | 108 | 106 | 109 | 108 | 107 | 109 | 109 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 108 | 106 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 106 | 109 | 106 | 108 | 107 |
| 14:00           | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 108 | 109 | 107 | 106 | 106 | 108 | 109 | 108 | 106 | 108 | 109 | 109 | 108 | 106 | 106 | 109 | 107 |
| 15:00           | 109 | 106 | 109 | 108 | 108 | 106 | 108 | 107 | 109 | 108 | 109 | 108 | 106 | 109 | 108 | 107 | 109 | 106 | 107 | 106 | 107 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 106 |
| 16:00           | 106 | 108 | 109 | 106 | 106 | 107 | 109 | 106 | 106 | 106 | 109 | 108 | 107 | 108 | 106 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 106 | 109 | 106 | 108 | 106 | 106 | 107 |
| 17:00           | 109 | 109 | 107 | 109 | 109 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 106 | 109 | 109 | 108 | 106 | 108 | 109 | 107 | 107 | 107 | 108 | 109 | 106 | 106 | 107 | 108 | 106 |
| 18:00           | 107 | 109 | 108 | 106 | 109 | 109 | 107 | 106 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 106 | 106 | 108 | 107 | 109 | 106 | 106 |
| 19:00           | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 106 | 106 | 107 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 106 | 106 | 109 | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 106 | 107 |
| 19:30           | 106 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 109 | 107 | 107 | 106 | 109 | 108 | 106 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 109 | 107 | 106 | 106 | 107 | 109 | 109 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 17/08/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 106 | 106 | 106 | 109 | 109 | 106 | 109 | 107 | 107 | 108 | 106 | 107 | 107 | 108 | 109 | 108 |
| 08:00           | 109 | 110 | 106 | 110 | 109 | 108 | 108 | 107 | 108 | 106 | 110 | 109 | 109 | 107 | 110 | 109 | 108 | 110 | 110 | 107 | 106 | 109 | 106 | 106 | 109 | 110 | 107 |
| 09:00           | 110 | 107 | 108 | 108 | 109 | 106 | 110 | 108 | 108 | 110 | 107 | 108 | 109 | 110 | 108 | 110 | 108 | 110 | 106 | 109 | 110 | 107 | 109 | 110 | 106 | 107 | 108 |
| 10:00           | 109 | 106 | 106 | 110 | 110 | 109 | 108 | 107 | 106 | 108 | 107 | 110 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 110 | 108 | 109 | 107 | 110 | 108 | 110 | 106 | 106 |
| 11:00           | 110 | 106 | 107 | 109 | 108 | 109 | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 109 | 108 | 107 | 108 | 110 | 108 | 110 | 106 | 107 | 110 | 110 | 107 | 107 | 109 | 107 | 107 |
| 12:00           | 109 | 109 | 107 | 108 | 110 | 110 | 110 | 110 | 106 | 109 | 107 | 109 | 108 | 110 | 106 | 109 | 108 | 109 | 108 | 109 | 108 | 110 | 107 | 107 | 106 | 106 | 108 |
| 13:00           | 106 | 109 | 109 | 110 | 108 | 106 | 108 | 109 | 109 | 106 | 107 | 110 | 109 | 109 | 107 | 110 | 110 | 110 | 108 | 110 | 106 | 108 | 107 | 110 | 107 | 107 | 107 |
| 14:00           | 110 | 109 | 106 | 107 | 107 | 110 | 108 | 109 | 110 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 107 | 109 | 109 | 110 | 110 | 108 | 107 | 110 | 108 | 110 | 110 | 106 | 106 |

|       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 15:00 | 107 | 108 | 108 | 106 | 107 | 109 | 107 | 108 | 110 | 107 | 107 | 106 | 109 | 106 | 107 | 108 | 108 | 110 | 109 | 110 | 106 | 109 | 110 | 107 | 106 | 107 | 109 |     |
| 16:00 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 108 | 109 | 106 | 108 | 106 | 109 | 109 | 107 | 107 | 109 | 109 | 109 | 106 | 108 | 106 | 107 | 107 | 109 | 107 | 106 | 106 | 107 |     |
| 17:00 | 109 | 108 | 107 | 107 | 108 | 107 | 106 | 109 | 106 | 108 | 108 | 108 | 107 | 106 | 109 | 106 | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 106 | 109 | 108 | 108 | 107 | 109 |     |
| 18:00 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 109 | 106 | 108 | 106 | 109 | 106 | 106 | 109 | 109 | 108 | 108 | 107 | 106 | 109 | 109 | 107 | 106 |     |
| 19:00 | 108 | 108 | 108 | 106 | 109 | 107 | 109 | 109 | 107 | 108 | 106 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 106 | 109 | 108 |     |
| 19:30 | 107 | 108 | 107 | 107 | 106 | 106 | 107 | 106 | 106 | 107 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 109 | 109 | 106 | 106 | 109 | 109 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 109 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 26/08/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |     |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 109 | 108 | 108 | 106 | 109 | 107 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 106 | 106 | 108 | 106 | 109 | 109 | 108 | 108 | 109 |     |
| 08:00           | 106 | 108 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 109 | 108 | 109 | 106 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 106 | 106 | 107 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 107 |     |
| 09:00           | 106 | 106 | 109 | 107 | 109 | 106 | 108 | 109 | 108 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 109 | 107 | 109 | 107 | 108 | 108 | 109 | 106 | 107 | 107 | 106 | 108 |     |
| 10:00           | 108 | 109 | 106 | 107 | 106 | 109 | 108 | 106 | 106 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 109 | 107 | 106 | 107 | 108 | 106 | 108 | 107 | 108 | 107 | 106 | 107 | 106 |     |
| 11:00           | 108 | 107 | 106 | 107 | 109 | 108 | 106 | 108 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 107 | 106 | 109 | 107 | 108 | 109 | 107 | 106 | 107 | 106 | 107 | 107 | 108 | 109 |     |
| 12:00           | 107 | 106 | 108 | 106 | 109 | 107 | 109 | 109 | 106 | 108 | 106 | 106 | 107 | 106 | 108 | 106 | 109 | 108 | 106 | 106 | 107 | 108 | 107 | 106 | 109 | 106 | 108 |     |
| 13:00           | 108 | 108 | 108 | 109 | 107 | 106 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 106 | 109 | 106 | 109 | 109 | 106 | 109 | 109 | 107 | 106 | 106 | 109 | 106 | 109 | 109 |     |
| 14:00           | 109 | 106 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 106 | 109 | 108 | 106 | 108 | 109 | 106 | 109 | 106 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 107 | 106 | 107 | 108 | 108 | 109 |     |
| 15:00           | 106 | 107 | 109 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 106 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 106 | 107 | 108 | 107 | 106 | 107 | 109 |     |
| 16:00           | 108 | 107 | 109 | 108 | 108 | 107 | 109 | 109 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 108 | 106 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 |     |
| 17:00           | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 109 | 106 | 108 | 106 | 108 | 106 | 106 | 109 | 107 | 108 | 106 | 106 | 109 | 106 | 106 | 107 | 106 | 107 | 108 |     |
| 18:00           | 108 | 107 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 112 | 107 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 |     |
| 19:00           | 109 | 107 | 106 | 107 | 108 | 110 | 107 | 111 | 107 | 107 | 108 | 111 | 109 | 111 | 106 | 108 | 107 | 110 | 105 | 107 | 105 | 110 | 107 | 107 | 105 | 107 | 109 |     |
| 19:30           | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 25/08/2021**

| Hora de control | O1 | O2 | O3 | O4 | O5 | O6 | O7 | O8 | O9 | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b> | 106 | 106 | 107 | 107 | 106 | 106 | 107 | 109 | 108 | 107 | 106 | 109 | 106 | 108 | 109 | 106 | 108 | 106 | 106 | 109 | 106 | 108 | 108 | 107 | 109 | 108 | 108 |
| <b>08:00</b> | 106 | 108 | 108 | 108 | 109 | 106 | 107 | 109 | 109 | 107 | 108 | 108 | 106 | 107 | 109 | 109 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 109 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 |
| <b>09:00</b> | 109 | 108 | 106 | 108 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 107 | 106 | 107 | 107 | 109 | 109 | 106 | 109 | 107 | 108 | 106 | 109 |
| <b>10:00</b> | 107 | 109 | 107 | 109 | 108 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 106 | 107 | 108 | 108 | 106 | 107 | 108 | 109 | 109 | 106 | 106 | 108 | 106 | 109 | 106 |
| <b>11:00</b> | 109 | 107 | 108 | 108 | 106 | 109 | 108 | 108 | 107 | 109 | 108 | 107 | 109 | 106 | 109 | 107 | 106 | 106 | 109 | 106 | 107 | 107 | 106 | 107 | 107 | 109 | 108 |
| <b>12:00</b> | 108 | 109 | 106 | 109 | 106 | 107 | 106 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 106 | 107 | 106 | 107 | 109 | 107 | 106 | 107 | 107 | 106 | 108 | 109 | 109 | 106 |
| <b>13:00</b> | 106 | 106 | 109 | 108 | 106 | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 108 | 109 | 106 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 109 | 106 | 106 | 106 | 107 | 108 |
| <b>14:00</b> | 107 | 109 | 107 | 108 | 106 | 109 | 107 | 108 | 106 | 106 | 106 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 109 | 108 | 106 | 106 | 108 | 106 | 109 | 109 | 109 |
| <b>15:00</b> | 106 | 107 | 110 | 110 | 109 | 107 | 107 | 106 | 109 | 109 | 109 | 108 | 106 | 107 | 111 | 108 | 106 | 106 | 110 | 109 | 111 | 107 | 106 | 107 | 106 | 107 | 106 |
| <b>16:00</b> | 107 | 107 | 106 | 109 | 111 | 109 | 107 | 111 | 108 | 106 | 107 | 111 | 106 | 109 | 109 | 109 | 109 | 109 | 108 | 106 | 109 | 108 | 107 | 106 | 106 | 107 | 108 |
| <b>17:00</b> | 108 | 106 | 106 | 109 | 108 | 106 | 107 | 109 | 106 | 108 | 109 | 109 | 106 | 106 | 107 | 106 | 106 | 106 | 107 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 106 | 106 | 107 |
| <b>18:00</b> | 106 | 109 | 106 | 109 | 107 | 107 | 106 | 106 | 109 | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 106 | 108 | 107 | 109 | 108 | 106 | 108 | 107 | 108 | 109 | 106 | 109 | 109 |
| <b>19:00</b> | 106 | 106 | 108 | 108 | 109 | 106 | 109 | 107 | 107 | 107 | 108 | 106 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 109 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 107 | 107 | 106 |
| <b>19:30</b> | 109 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 107 | 109 | 108 | 106 | 108 | 109 | 107 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 | 109 | 107 | 107 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 03/09/2021**

| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>07:00</b>           | 108       | 106       | 107       | 107       | 106       | 107       | 106       | 108       | 106       | 106        | 108        | 107        | 109        | 106        | 107        | 109        | 109        | 107        | 108        | 106        | 108        | 109        | 106        | 107        | 106        | 108        | 107        |
| <b>08:00</b>           | 109       | 107       | 107       | 106       | 108       | 107       | 106       | 106       | 108       | 107        | 109        | 109        | 106        | 107        | 108        | 106        | 107        | 109        | 108        | 109        | 109        | 108        | 106        | 107        | 109        | 109        | 106        |
| <b>09:00</b>           | 107       | 109       | 107       | 107       | 109       | 106       | 108       | 108       | 107       | 107        | 108        | 108        | 107        | 106        | 108        | 108        | 107        | 106        | 108        | 109        | 109        | 108        | 109        | 107        | 106        | 108        | 106        |
| <b>10:00</b>           | 108       | 106       | 107       | 108       | 108       | 107       | 108       | 106       | 107       | 107        | 107        | 108        | 107        | 107        | 109        | 108        | 106        | 106        | 106        | 108        | 106        | 109        | 106        | 108        | 108        | 106        | 106        |
| <b>11:00</b>           | 106       | 109       | 106       | 107       | 108       | 109       | 106       | 107       | 109       | 108        | 108        | 108        | 107        | 107        | 107        | 108        | 107        | 109        | 109        | 106        | 108        | 108        | 107        | 109        | 108        | 106        | 107        |
| <b>12:00</b>           | 109       | 107       | 109       | 109       | 106       | 108       | 107       | 109       | 106       | 106        | 106        | 108        | 109        | 108        | 106        | 109        | 106        | 109        | 108        | 108        | 107        | 109        | 106        | 107        | 106        | 109        | 109        |
| <b>13:00</b>           | 109       | 108       | 107       | 109       | 108       | 109       | 109       | 109       | 106       | 107        | 107        | 109        | 107        | 109        | 107        | 108        | 107        | 106        | 106        | 108        | 107        | 108        | 109        | 107        | 107        | 108        | 109        |
| <b>14:00</b>           | 109       | 107       | 109       | 108       | 108       | 109       | 106       | 106       | 106       | 109        | 107        | 107        | 109        | 108        | 106        | 106        | 106        | 108        | 107        | 106        | 108        | 108        | 107        | 107        | 107        | 109        | 108        |
| <b>15:00</b>           | 109       | 108       | 107       | 108       | 108       | 109       | 107       | 107       | 106       | 108        | 106        | 109        | 109        | 107        | 108        | 107        | 106        | 108        | 108        | 108        | 107        | 109        | 106        | 107        | 107        | 108        | 106        |
| <b>16:00</b>           | 106       | 107       | 106       | 107       | 108       | 106       | 108       | 107       | 107       | 106        | 107        | 106        | 107        | 106        | 108        | 109        | 108        | 109        | 107        | 108        | 109        | 109        | 109        | 107        | 109        | 109        | 106        |
| <b>17:00</b>           | 108       | 107       | 108       | 109       | 106       | 109       | 108       | 109       | 109       | 106        | 109        | 108        | 107        | 109        | 107        | 107        | 106        | 108        | 109        | 107        | 107        | 108        | 109        | 109        | 108        | 108        | 109        |

|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>18:00</b> | 108 | 107 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 112 | 107 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 |
| <b>19:00</b> | 109 | 107 | 106 | 107 | 108 | 110 | 107 | 111 | 107 | 107 | 108 | 111 | 109 | 111 | 106 | 108 | 107 | 110 | 105 | 107 | 105 | 110 | 107 | 107 | 105 | 107 | 109 |
| <b>19:30</b> | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 07/092021**

| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>07:00</b>           | 106       | 106       | 106       | 109       | 109       | 107       | 109       | 108       | 106       | 109        | 108        | 108        | 106        | 106        | 106        | 109        | 106        | 106        | 109        | 108        | 106        | 109        | 106        | 106        | 108        | 107        | 106        |
| <b>08:00</b>           | 108       | 106       | 109       | 106       | 109       | 106       | 107       | 107       | 107       | 108        | 108        | 108        | 108        | 108        | 108        | 107        | 109        | 108        | 107        | 108        | 108        | 108        | 108        | 108        | 107        | 108        | 107        |
| <b>09:00</b>           | 106       | 110       | 109       | 107       | 107       | 108       | 110       | 109       | 108       | 108        | 106        | 108        | 108        | 109        | 107        | 110        | 107        | 106        | 110        | 106        | 107        | 107        | 106        | 107        | 107        | 108        | 107        |
| <b>10:00</b>           | 108       | 110       | 109       | 109       | 108       | 107       | 107       | 107       | 106       | 109        | 108        | 106        | 106        | 109        | 109        | 107        | 108        | 107        | 106        | 107        | 108        | 106        | 106        | 106        | 108        | 106        | 108        |
| <b>11:00</b>           | 108       | 109       | 110       | 109       | 110       | 108       | 109       | 106       | 110       | 107        | 110        | 108        | 107        | 108        | 108        | 107        | 110        | 110        | 107        | 106        | 109        | 107        | 106        | 106        | 107        | 108        | 106        |
| <b>12:00</b>           | 109       | 106       | 106       | 107       | 110       | 106       | 107       | 108       | 106       | 110        | 107        | 108        | 107        | 110        | 108        | 110        | 108        | 107        | 110        | 108        | 107        | 107        | 109        | 109        | 109        | 108        | 108        |
| <b>13:00</b>           | 108       | 106       | 109       | 107       | 110       | 108       | 110       | 108       | 108       | 106        | 110        | 110        | 108        | 110        | 108        | 110        | 110        | 109        | 108        | 106        | 108        | 108        | 107        | 108        | 109        | 108        | 106        |
| <b>14:00</b>           | 108       | 106       | 109       | 110       | 107       | 108       | 109       | 110       | 110       | 106        | 108        | 109        | 106        | 108        | 110        | 110        | 110        | 109        | 106        | 106        | 108        | 106        | 108        | 108        | 108        | 108        | 109        |
| <b>15:00</b>           | 109       | 108       | 108       | 106       | 109       | 109       | 109       | 109       | 108       | 106        | 106        | 109        | 107        | 107        | 109        | 106        | 108        | 106        | 108        | 108        | 108        | 106        | 108        | 106        | 109        | 109        | 107        |
| <b>16:00</b>           | 108       | 108       | 108       | 107       | 108       | 107       | 107       | 106       | 109       | 107        | 107        | 106        | 107        | 106        | 107        | 109        | 108        | 107        | 108        | 109        | 107        | 106        | 106        | 109        | 109        | 107        | 108        |
| <b>17:00</b>           | 108       | 106       | 107       | 106       | 108       | 107       | 106       | 106       | 108       | 108        | 106        | 107        | 106        | 107        | 108        | 107        | 107        | 107        | 108        | 106        | 107        | 108        | 107        | 106        | 107        | 106        | 109        |
| <b>18:00</b>           | 108       | 107       | 107       | 108       | 107       | 109       | 108       | 107       | 109       | 109        | 108        | 107        | 107        | 108        | 108        | 107        | 108        | 107        | 112        | 107        | 109        | 107        | 108        | 107        | 108        | 107        | 108        |
| <b>19:00</b>           | 109       | 107       | 106       | 107       | 108       | 110       | 107       | 111       | 107       | 107        | 108        | 111        | 109        | 111        | 106        | 108        | 107        | 110        | 105        | 107        | 105        | 110        | 107        | 107        | 105        | 107        | 109        |
| <b>19:30</b>           | 108       | 108       | 107       | 108       | 109       | 109       | 108       | 109       | 107       | 107        | 108        | 108        | 108        | 107        | 107        | 109        | 108        | 108        | 108        | 109        | 109        | 108        | 108        | 108        | 109        | 109        | 108        |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**SEPTIEMBRE - 15/092021**

| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>07:00</b>           | 107       | 109       | 106       | 106       | 109       | 108       | 106       | 108       | 106       | 109        | 107        | 106        | 107        | 109        | 108        | 108        | 109        | 108        | 106        | 106        | 106        | 107        | 108        | 106        | 108        | 109        | 106        |
| <b>08:00</b>           | 107       | 106       | 107       | 108       | 108       | 108       | 106       | 107       | 106       | 107        | 108        | 109        | 108        | 109        | 106        | 108        | 108        | 108        | 106        | 107        | 109        | 108        | 109        | 106        | 106        | 107        | 109        |
| <b>09:00</b>           | 109       | 108       | 109       | 109       | 107       | 107       | 106       | 106       | 106       | 109        | 109        | 108        | 107        | 109        | 109        | 109        | 107        | 108        | 108        | 106        | 108        | 106        | 108        | 107        | 108        | 106        | 106        |

|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>10:00</b> | 108 | 107 | 106 | 109 | 108 | 107 | 109 | 106 | 107 | 108 | 106 | 107 | 106 | 106 | 108 | 106 | 107 | 108 | 107 | 106 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 108 |
| <b>11:00</b> | 109 | 107 | 106 | 106 | 106 | 109 | 109 | 109 | 106 | 109 | 106 | 108 | 107 | 106 | 108 | 108 | 106 | 108 | 108 | 109 | 109 | 107 | 107 | 106 | 106 | 109 | 107 |
| <b>12:00</b> | 108 | 107 | 109 | 106 | 109 | 109 | 106 | 109 | 107 | 107 | 106 | 107 | 108 | 109 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 107 | 108 | 108 |
| <b>13:00</b> | 108 | 106 | 106 | 107 | 107 | 109 | 108 | 107 | 108 | 108 | 108 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 109 | 106 | 106 | 107 | 108 | 107 | 109 | 106 |
| <b>14:00</b> | 106 | 107 | 107 | 106 | 107 | 108 | 108 | 106 | 106 | 107 | 108 | 106 | 109 | 107 | 107 | 108 | 106 | 109 | 109 | 109 | 106 | 106 | 106 | 108 | 106 | 108 | 108 |
| <b>15:00</b> | 109 | 109 | 108 | 106 | 106 | 106 | 109 | 109 | 109 | 107 | 109 | 107 | 107 | 106 | 106 | 109 | 109 | 109 | 107 | 107 | 106 | 107 | 109 | 109 | 108 | 109 | 106 |
| <b>16:00</b> | 106 | 107 | 107 | 106 | 106 | 108 | 107 | 106 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 109 | 107 | 108 | 108 | 106 | 109 | 107 | 108 | 106 | 108 | 106 | 107 | 108 |
| <b>17:00</b> | 106 | 107 | 108 | 106 | 109 | 106 | 109 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 109 | 107 | 109 | 107 | 109 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 106 |
| <b>18:00</b> | 108 | 107 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 107 | 109 | 109 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 112 | 107 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 |
| <b>19:00</b> | 109 | 107 | 106 | 107 | 108 | 110 | 107 | 111 | 107 | 107 | 108 | 111 | 109 | 111 | 106 | 108 | 107 | 110 | 105 | 107 | 105 | 110 | 107 | 107 | 105 | 107 | 109 |
| <b>19:30</b> | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 | 108 | 109 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**FECHA: 23/092021**

| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |     |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----|
| <b>07:00</b>           | 109       | 108       | 107       | 108       | 108       | 108       | 107       | 108       | 106       | 106        | 109        | 109        | 108        | 109        | 108        | 108        | 106        | 108        | 108        | 108        | 109        | 107        | 109        | 108        | 108        | 107        | 107        |     |
| <b>08:00</b>           | 106       | 110       | 109       | 110       | 109       | 109       | 109       | 108       | 111       | 107        | 109        | 109        | 109        | 108        | 106        | 108        | 108        | 107        | 108        | 106        | 107        | 106        | 109        | 106        | 108        | 107        | 107        |     |
| <b>09:00</b>           | 107       | 107       | 110       | 111       | 108       | 109       | 106       | 111       | 106       | 107        | 111        | 106        | 107        | 107        | 107        | 109        | 107        | 109        | 108        | 106        | 107        | 109        | 107        | 108        | 106        | 107        | 109        |     |
| <b>10:00</b>           | 106       | 111       | 106       | 107       | 107       | 111       | 107       | 106       | 106       | 107        | 109        | 108        | 111        | 110        | 108        | 108        | 106        | 107        | 107        | 107        | 108        | 106        | 106        | 106        | 109        | 109        | 109        |     |
| <b>11:00</b>           | 108       | 108       | 109       | 106       | 106       | 107       | 106       | 107       | 109       | 106        | 108        | 107        | 108        | 108        | 106        | 107        | 106        | 108        | 109        | 109        | 107        | 109        | 108        | 106        | 109        | 108        | 107        |     |
| <b>12:00</b>           | 108       | 109       | 107       | 107       | 109       | 107       | 106       | 107       | 108       | 108        | 109        | 108        | 108        | 106        | 106        | 108        | 109        | 106        | 106        | 106        | 109        | 107        | 108        | 109        | 106        | 108        | 108        |     |
| <b>13:00</b>           | 107       | 109       | 109       | 108       | 107       | 109       | 107       | 106       | 106       | 107        | 107        | 108        | 109        | 109        | 108        | 109        | 106        | 107        | 108        | 109        | 108        | 108        | 107        | 108        | 106        | 108        | 108        |     |
| <b>14:00</b>           | 109       | 106       | 107       | 108       | 109       | 109       | 108       | 106       | 107       | 109        | 109        | 107        | 109        | 109        | 107        | 106        | 106        | 106        | 107        | 106        | 108        | 106        | 107        | 106        | 107        | 107        | 108        |     |
| <b>15:00</b>           | 108       | 106       | 106       | 107       | 107       | 107       | 108       | 106       | 107       | 108        | 106        | 107        | 108        | 108        | 107        | 108        | 106        | 108        | 108        | 108        | 108        | 106        | 106        | 109        | 109        | 108        | 107        | 107 |
| <b>16:00</b>           | 108       | 108       | 106       | 106       | 108       | 106       | 106       | 107       | 108       | 106        | 108        | 108        | 108        | 106        | 106        | 107        | 106        | 108        | 108        | 108        | 108        | 108        | 106        | 108        | 107        | 109        | 106        |     |
| <b>17:00</b>           | 107       | 107       | 107       | 108       | 106       | 108       | 107       | 108       | 106       | 108        | 106        | 106        | 106        | 108        | 107        | 107        | 108        | 106        | 106        | 106        | 106        | 109        | 106        | 108        | 109        | 109        | 106        |     |
| <b>18:00</b>           | 107       | 108       | 106       | 108       | 106       | 106       | 107       | 108       | 108       | 107        | 106        | 108        | 107        | 106        | 108        | 108        | 107        | 107        | 106        | 108        | 106        | 107        | 108        | 107        | 108        | 107        | 108        |     |
| <b>19:00</b>           | 106       | 106       | 108       | 107       | 108       | 106       | 107       | 107       | 106       | 108        | 108        | 106        | 106        | 106        | 106        | 106        | 108        | 108        | 108        | 108        | 108        | 110        | 107        | 107        | 105        | 107        | 109        |     |
| <b>19:30</b>           | 108       | 108       | 107       | 108       | 109       | 109       | 108       | 109       | 107       | 107        | 108        | 108        | 108        | 107        | 107        | 109        | 108        | 108        | 108        | 109        | 109        | 108        | 108        | 108        | 109        | 109        | 108        |     |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

FECHA: 27/09/2021

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 108 | 107 | 106 | 108 | 106 | 107 | 106 | 106 | 106 | 108 | 107 | 106 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 106 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 107 |
| 08:00           | 107 | 107 | 107 | 108 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 106 | 107 | 106 | 107 | 108 | 106 | 107 | 106 | 106 | 108 | 108 | 108 |
| 09:00           | 108 | 107 | 107 | 106 | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 106 | 106 |
| 10:00           | 108 | 108 | 106 | 108 | 108 | 106 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 107 | 108 | 108 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 |
| 11:00           | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 106 | 106 | 106 | 108 | 107 | 106 | 107 | 106 | 107 | 106 | 106 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 106 |
| 12:00           | 108 | 106 | 107 | 108 | 108 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 106 | 107 | 108 | 108 | 106 | 108 | 108 | 108 | 106 | 106 | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 | 106 | 107 |
| 13:00           | 108 | 106 | 107 | 106 | 107 | 108 | 108 | 108 | 106 | 108 | 107 | 106 | 107 | 107 | 108 | 108 | 106 | 106 | 106 | 108 | 106 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 |
| 14:00           | 107 | 106 | 108 | 106 | 108 | 108 | 106 | 108 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 |
| 15:00           | 107 | 107 | 108 | 107 | 106 | 108 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 108 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 106 | 108 | 106 | 107 | 106 | 106 | 107 | 107 |
| 16:00           | 108 | 107 | 106 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 106 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 106 | 107 | 108 | 106 | 106 | 107 | 106 | 106 | 106 | 106 |
| 17:00           | 106 | 106 | 107 | 106 | 107 | 107 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 107 | 106 | 108 | 108 | 106 | 108 | 108 | 107 | 107 | 106 | 108 | 107 | 108 | 107 | 106 | 106 |
| 18:00           | 106 | 108 | 107 | 106 | 106 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 106 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 108 | 108 | 106 | 106 | 107 | 107 | 107 | 107 | 106 | 106 |
| 19:00           | 108 | 108 | 106 | 106 | 108 | 108 | 106 | 106 | 107 | 107 | 107 | 106 | 106 | 107 | 106 | 107 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 108 |
| 19:30           | 108 | 107 | 106 | 106 | 106 | 106 | 107 | 108 | 106 | 108 | 108 | 106 | 107 | 108 | 108 | 108 | 106 | 107 | 106 | 107 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 106 | 106 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**OCTUBRE - 13/10/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 108 | 109 | 108 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 107 | 107 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 109 | 107 | 109 | 108 | 108 | 107 | 109 | 108 |
| 08:00           | 108 | 107 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 109 | 107 | 109 | 108 | 108 | 109 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 109 | 107 | 105 | 105 | 104 |
| 09:00           | 107 | 108 | 108 | 108 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 109 | 107 | 108 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 109 | 108 | 107 | 108 | 109 | 109 |
| 10:00           | 109 | 109 | 109 | 108 | 108 | 108 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 109 | 107 | 107 | 109 | 109 | 109 | 108 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 |
| 11:00           | 109 | 109 | 107 | 109 | 109 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 107 | 109 | 108 | 108 | 109 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 109 | 110 | 113 | 113 |
| 12:00           | 106 | 107 | 108 | 110 | 106 | 106 | 108 | 107 | 110 | 107 | 109 | 110 | 110 | 108 | 110 | 109 | 106 | 106 | 108 | 106 | 106 | 106 | 108 | 108 | 107 | 110 | 109 |

|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>13:00</b> | 109 | 106 | 109 | 110 | 106 | 106 | 108 | 106 | 107 | 107 | 109 | 107 | 110 | 107 | 110 | 108 | 108 | 107 | 106 | 107 | 110 | 109 | 109 | 106 | 107 | 107 | 109 |
| <b>14:00</b> | 107 | 106 | 106 | 110 | 110 | 108 | 106 | 106 | 108 | 110 | 107 | 108 | 106 | 110 | 110 | 109 | 106 | 109 | 110 | 110 | 109 | 108 | 109 | 106 | 108 | 109 | 106 |
| <b>15:00</b> | 106 | 107 | 109 | 106 | 106 | 106 | 109 | 107 | 108 | 107 | 106 | 108 | 108 | 109 | 108 | 110 | 109 | 107 | 109 | 106 | 109 | 106 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 |
| <b>16:00</b> | 107 | 107 | 108 | 106 | 110 | 109 | 110 | 109 | 110 | 109 | 109 | 108 | 106 | 106 | 106 | 106 | 107 | 110 | 109 | 110 | 107 | 106 | 107 | 107 | 110 | 109 | 109 |
| <b>17:00</b> | 108 | 110 | 107 | 107 | 109 | 106 | 110 | 109 | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 109 | 110 | 106 | 108 | 109 | 106 | 110 | 107 | 107 | 106 | 106 | 107 | 106 | 107 |
| <b>18:00</b> | 108 | 106 | 107 | 106 | 106 | 106 | 108 | 110 | 109 | 108 | 106 | 107 | 110 | 107 | 106 | 106 | 106 | 110 | 108 | 110 | 109 | 108 | 107 | 106 | 107 | 108 | 106 |
| <b>19:00</b> | 106 | 107 | 110 | 109 | 110 | 108 | 109 | 106 | 107 | 110 | 106 | 107 | 109 | 110 | 107 | 109 | 108 | 107 | 106 | 110 | 110 | 108 | 110 | 108 | 106 | 108 | 109 |
| <b>19:30</b> | 106 | 106 | 106 | 109 | 106 | 110 | 108 | 109 | 110 | 109 | 108 | 106 | 109 | 106 | 109 | 108 | 107 | 106 | 109 | 108 | 108 | 110 | 110 | 109 | 107 | 106 | 107 |

**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**OCTUBRE - 19/10/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 109 | 108 | 109 | 108 | 108 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 109 | 109 | 107 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 |
| <b>08:00</b>    | 107 | 107 | 107 | 109 | 109 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 109 | 109 | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 | 109 | 107 | 109 | 107 | 109 | 105 | 105 | 104 |
| <b>09:00</b>    | 107 | 109 | 108 | 109 | 108 | 107 | 109 | 107 | 108 | 109 | 107 | 107 | 109 | 107 | 109 | 108 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 | 109 | 109 |
| <b>10:00</b>    | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 | 107 | 107 | 107 | 108 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 109 | 108 | 109 | 107 | 109 | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 |
| <b>11:00</b>    | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 108 | 108 | 110 | 109 | 109 | 108 | 108 | 110 | 107 | 110 | 108 |
| <b>12:00</b>    | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 110 | 109 | 109 | 109 | 107 | 110 | 107 | 109 | 108 | 110 | 107 | 110 |
| <b>13:00</b>    | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 110 | 109 | 107 | 109 | 110 | 109 | 107 | 108 | 107 | 108 | 110 | 108 | 108 | 107 |
| <b>14:00</b>    | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 108 | 109 | 107 | 110 | 107 | 110 | 109 | 107 | 108 | 110 | 110 | 107 | 109 | 109 | 110 |
| <b>15:00</b>    | 108 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 107 | 108 | 108 | 107 | 107 | 109 | 108 | 107 | 107 | 108 | 110 | 109 | 107 | 107 | 107 | 110 | 108 | 110 | 107 |
| <b>16:00</b>    | 107 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 108 | 109 | 107 | 108 | 110 | 110 | 108 | 107 | 107 | 108 | 108 | 107 | 109 |
| <b>17:00</b>    | 109 | 107 | 109 | 107 | 109 | 109 | 108 | 109 | 107 | 108 | 110 | 108 | 108 | 108 | 108 | 109 | 108 | 109 | 110 | 108 | 110 | 109 | 110 | 110 | 107 | 107 | 109 |
| <b>18:00</b>    | 107 | 109 | 109 | 106 | 108 | 108 | 109 | 106 | 106 | 106 | 106 | 108 | 108 | 106 | 109 | 107 | 107 | 108 | 108 | 109 | 106 | 106 | 107 | 106 | 108 | 108 | 109 |
| <b>19:00</b>    | 106 | 108 | 106 | 106 | 108 | 109 | 106 | 106 | 109 | 106 | 109 | 107 | 109 | 106 | 109 | 109 | 107 | 107 | 106 | 107 | 109 | 108 | 106 | 108 | 108 | 106 | 104 |
| <b>19:30</b>    | 109 | 109 | 107 | 108 | 108 | 108 | 108 | 107 | 107 | 107 | 109 | 107 | 109 | 108 | 109 | 107 | 108 | 109 | 108 | 109 | 107 | 107 | 107 | 109 | 107 | 109 | 108 |

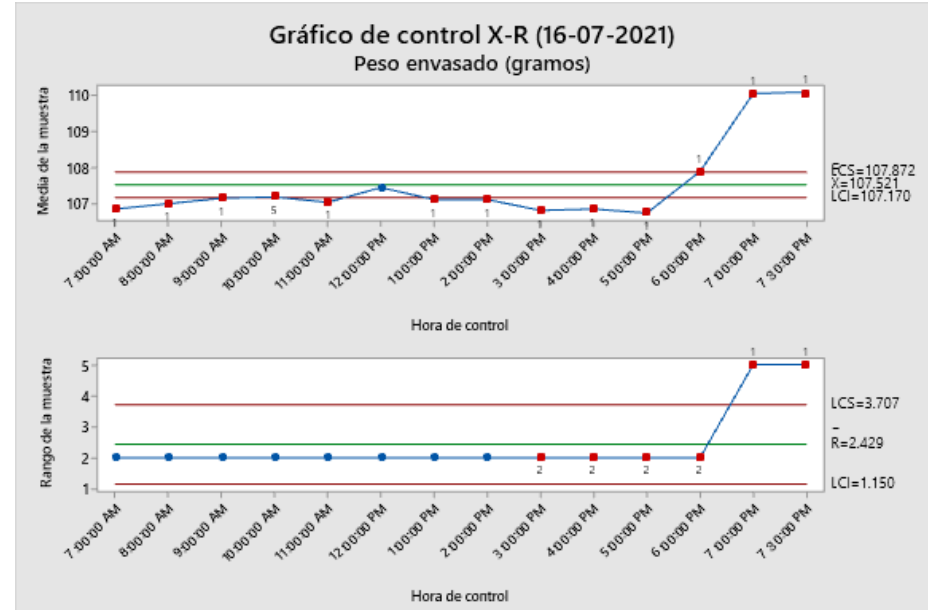
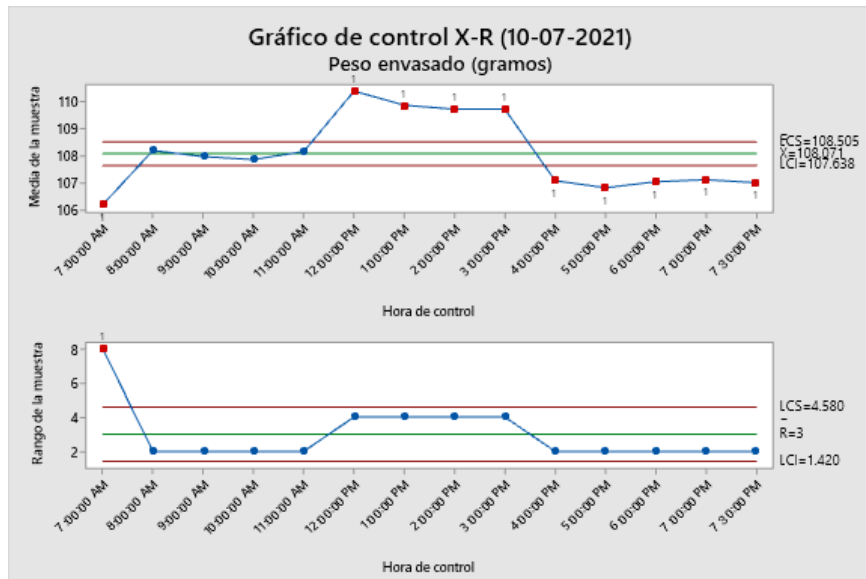
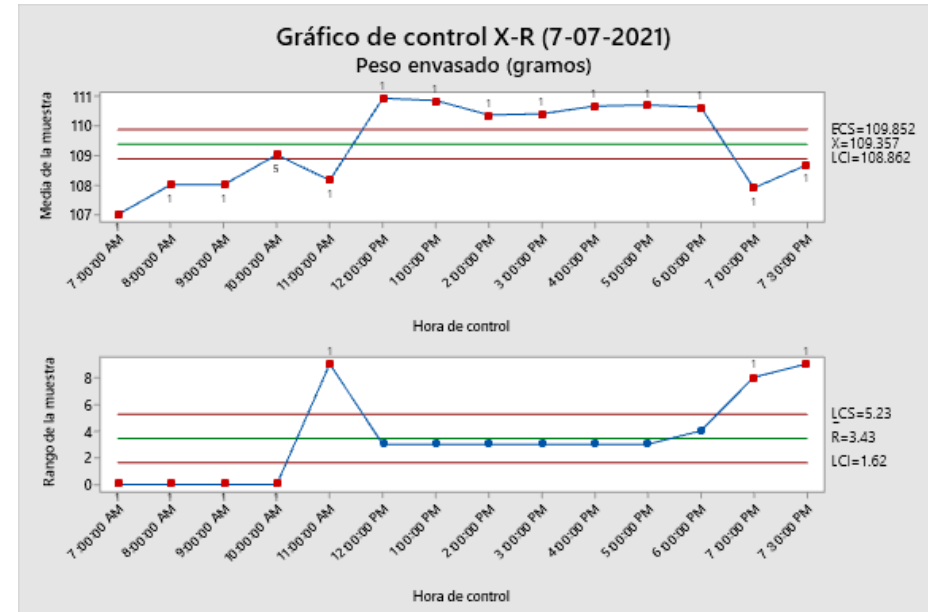
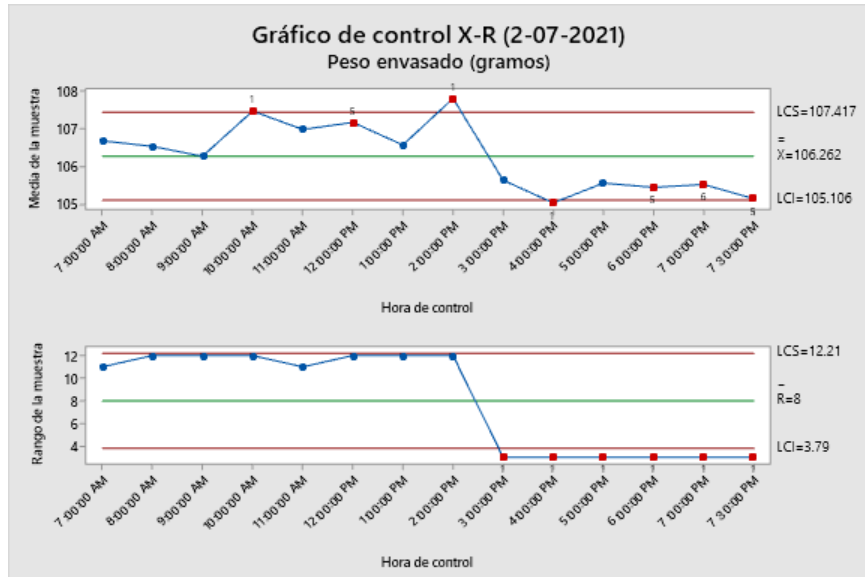
**HOJA DE CONTROL - PESO ENVASADO**

**OCTUBRE - 20/10/2021**

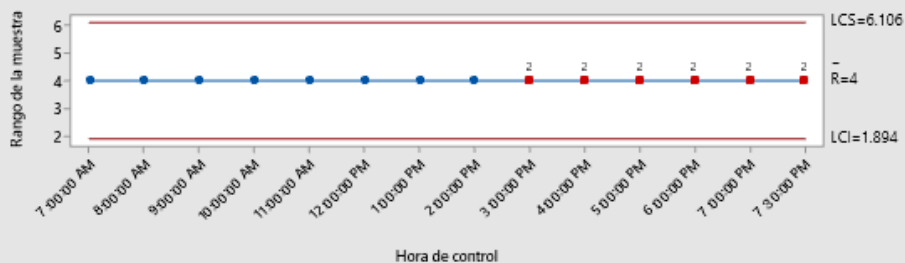
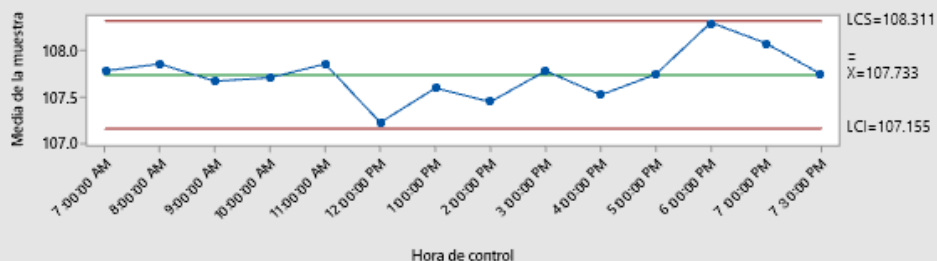
| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>07:00</b>           | 109       | 108       | 108       | 108       | 109       | 108       | 109       | 109       | 107       | 107        | 108        | 107        | 107        | 107        | 107        | 109        | 108        | 108        | 109        | 107        | 108        | 109        | 108        | 107        | 107        | 109        | 108        |
| <b>08:00</b>           | 107       | 106       | 106       | 107       | 108       | 106       | 108       | 108       | 108       | 106        | 107        | 107        | 108        | 106        | 107        | 106        | 107        | 107        | 106        | 107        | 108        | 109        | 107        | 107        | 105        | 105        | 108        |
| <b>09:00</b>           | 107       | 106       | 106       | 106       | 108       | 108       | 108       | 108       | 106       | 108        | 106        | 108        | 108        | 106        | 108        | 108        | 108        | 106        | 108        | 108        | 108        | 107        | 109        | 107        | 108        | 109        | 108        |
| <b>10:00</b>           | 107       | 107       | 108       | 108       | 106       | 106       | 106       | 107       | 107       | 108        | 106        | 107        | 107        | 106        | 107        | 108        | 108        | 108        | 108        | 109        | 108        | 107        | 107        | 108        | 107        | 107        | 107        |
| <b>11:00</b>           | 106       | 108       | 107       | 106       | 106       | 108       | 106       | 107       | 107       | 108        | 108        | 107        | 107        | 106        | 106        | 108        | 108        | 108        | 106        | 109        | 108        | 109        | 109        | 108        | 109        | 109        | 108        |
| <b>12:00</b>           | 106       | 108       | 106       | 106       | 108       | 107       | 108       | 108       | 108       | 107        | 108        | 108        | 106        | 107        | 106        | 107        | 106        | 108        | 106        | 109        | 108        | 108        | 108        | 108        | 107        | 108        | 108        |
| <b>13:00</b>           | 106       | 107       | 107       | 107       | 107       | 106       | 108       | 106       | 106       | 108        | 107        | 108        | 108        | 106        | 107        | 106        | 106        | 106        | 106        | 107        | 107        | 108        | 109        | 107        | 109        | 106        | 108        |
| <b>14:00</b>           | 108       | 106       | 106       | 107       | 107       | 106       | 108       | 108       | 106       | 108        | 107        | 108        | 108        | 107        | 108        | 107        | 107        | 108        | 108        | 108        | 109        | 106        | 107        | 109        | 109        | 107        | 107        |
| <b>15:00</b>           | 108       | 107       | 107       | 108       | 107       | 106       | 106       | 107       | 108       | 107        | 106        | 107        | 108        | 108        | 106        | 108        | 107        | 107        | 106        | 108        | 109        | 106        | 109        | 107        | 108        | 107        | 109        |
| <b>16:00</b>           | 108       | 107       | 107       | 106       | 107       | 106       | 107       | 108       | 106       | 107        | 106        | 106        | 106        | 108        | 106        | 108        | 107        | 107        | 108        | 108        | 107        | 109        | 108        | 106        | 106        | 108        | 108        |
| <b>17:00</b>           | 106       | 106       | 106       | 106       | 107       | 108       | 106       | 106       | 107       | 106        | 108        | 107        | 107        | 107        | 107        | 106        | 107        | 107        | 108        | 109        | 108        | 106        | 109        | 106        | 108        | 108        | 108        |
| <b>18:00</b>           | 109       | 108       | 109       | 109       | 106       | 109       | 108       | 107       | 106       | 109        | 108        | 106        | 106        | 109        | 109        | 107        | 109        | 108        | 107        | 108        | 106        | 108        | 106        | 107        | 106        | 108        | 107        |
| <b>19:00</b>           | 109       | 108       | 108       | 109       | 108       | 109       | 108       | 108       | 108       | 108        | 109        | 109        | 106        | 107        | 108        | 109        | 107        | 108        | 109        | 107        | 107        | 107        | 106        | 108        | 107        | 106        | 108        |
| <b>19:30</b>           | 108       | 107       | 108       | 109       | 107       | 109       | 107       | 108       | 109       | 108        | 109        | 109        | 109        | 107        | 107        | 107        | 109        | 109        | 107        | 108        | 109        | 109        | 107        | 108        | 107        | 109        | 109        |



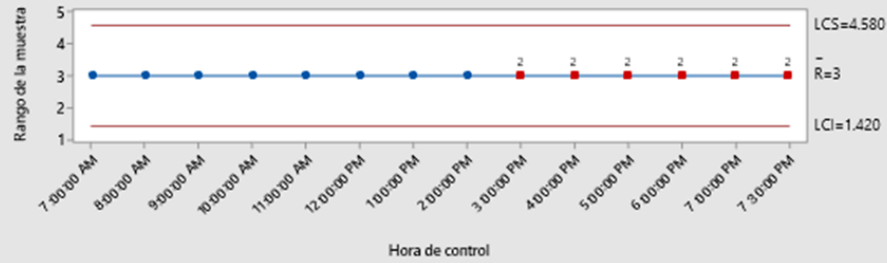
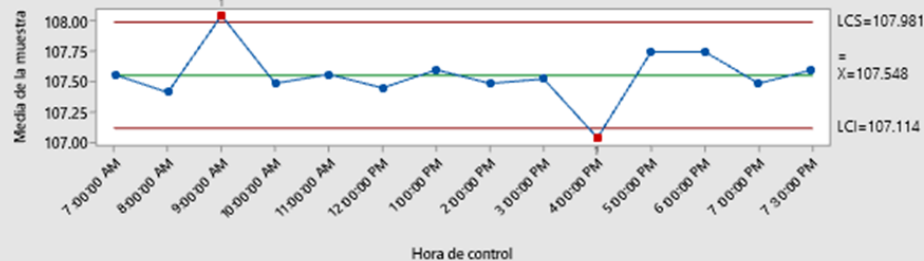
## ANEXO 46. GRÁFICO DE CONTROL FINAL- PESO ENVASADO



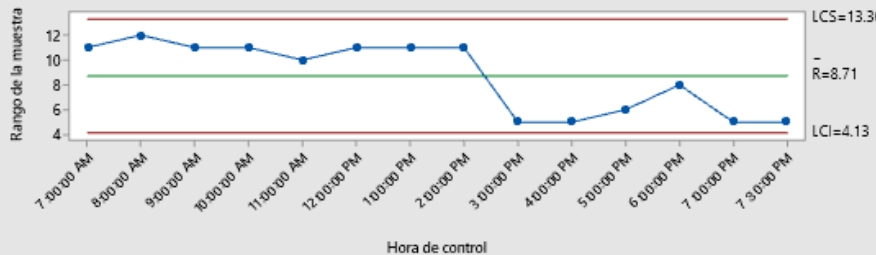
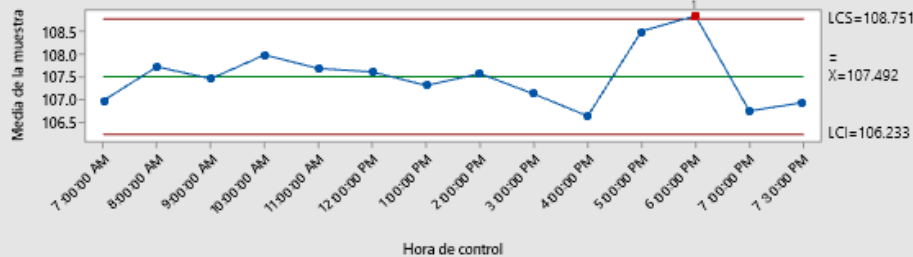
**Gráfico de control X-R (23-07-2021)**  
Peso envasado (gramos)



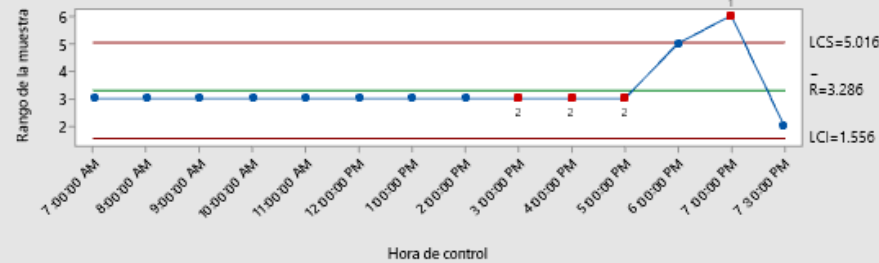
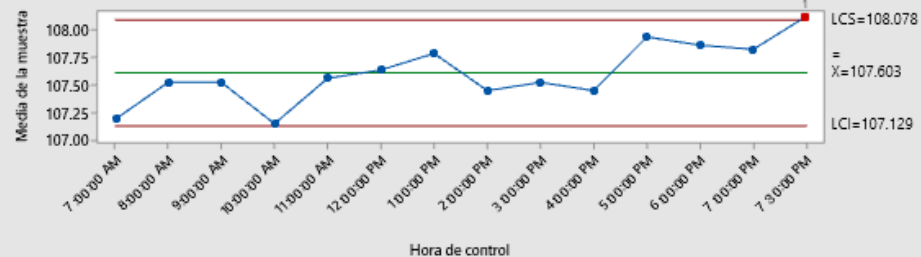
**Gráfico de control X-R (12-08-2021)**  
Peso envasado (gramos)

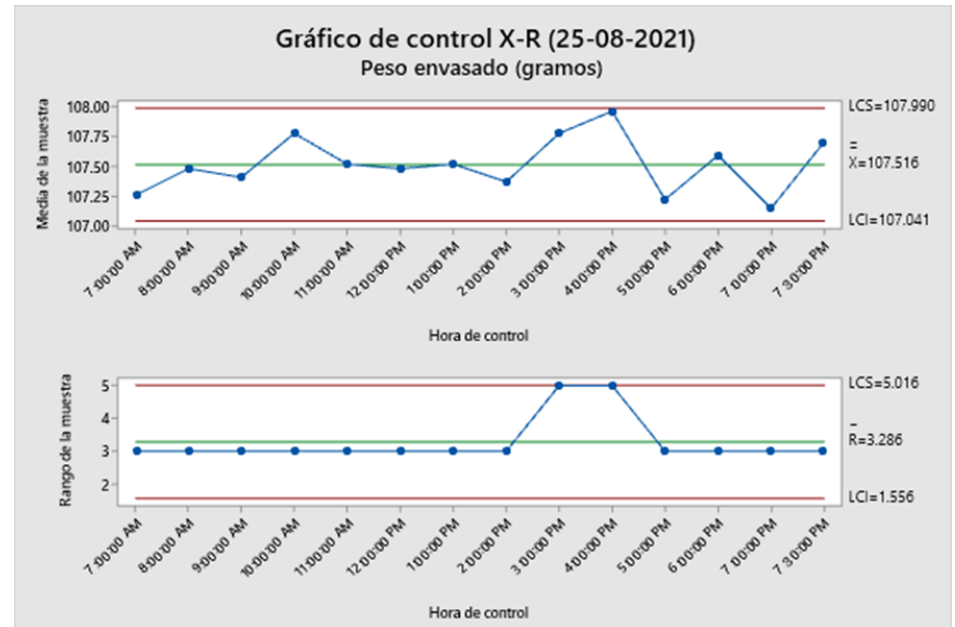
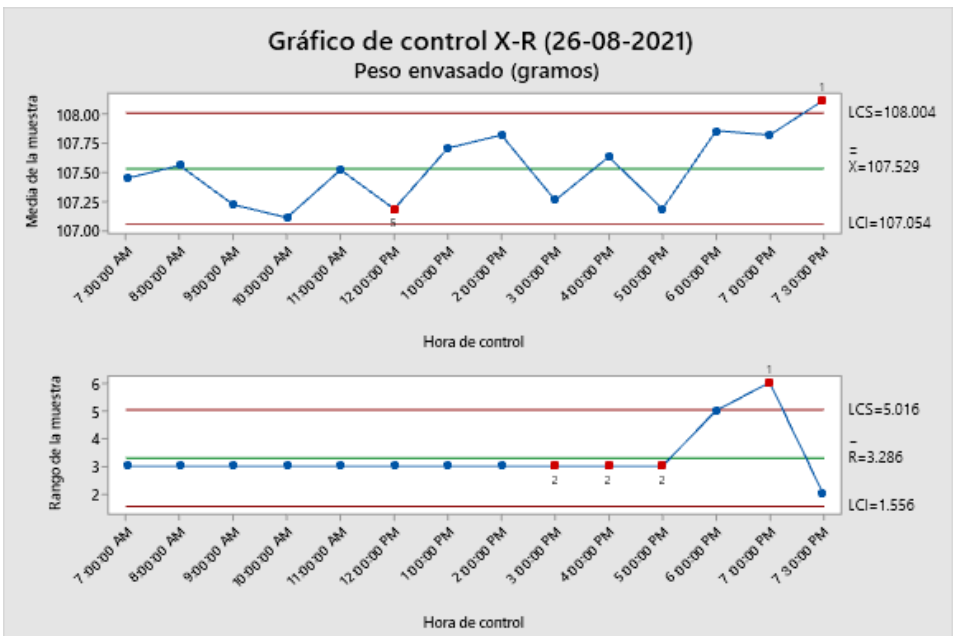
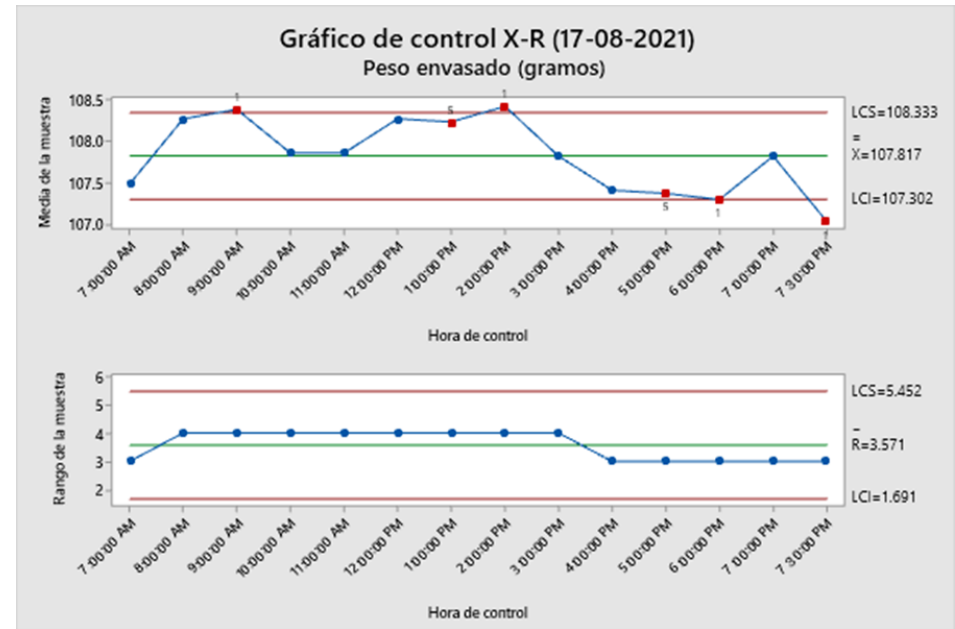
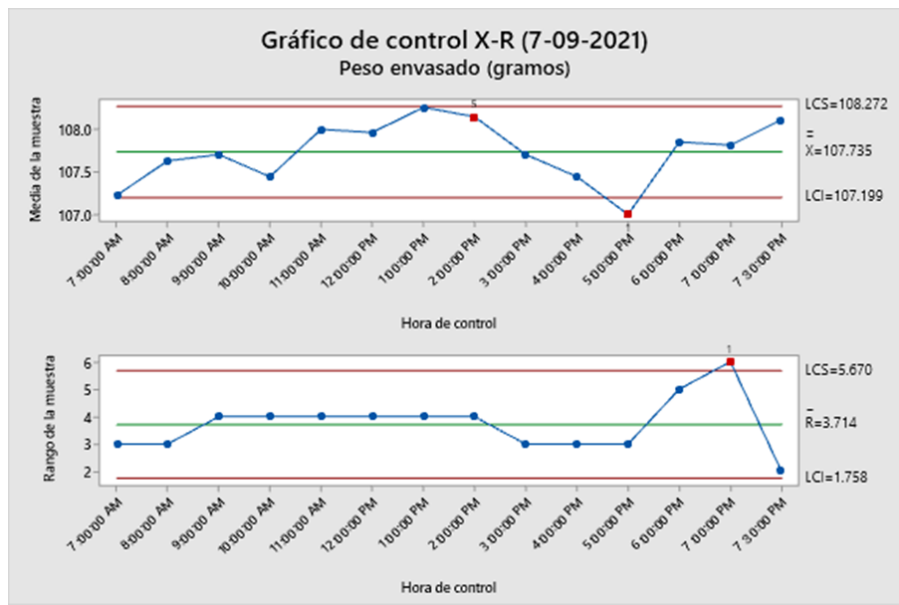


**Gráfico de control X-R (2-08-2021)**  
Peso envasado (gramos)

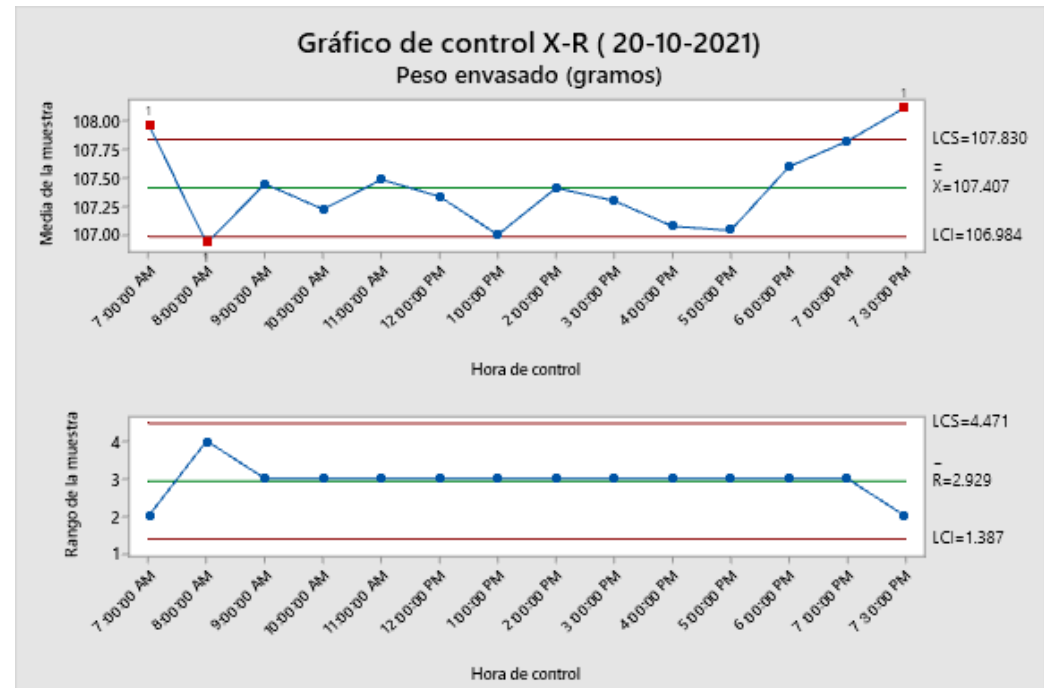
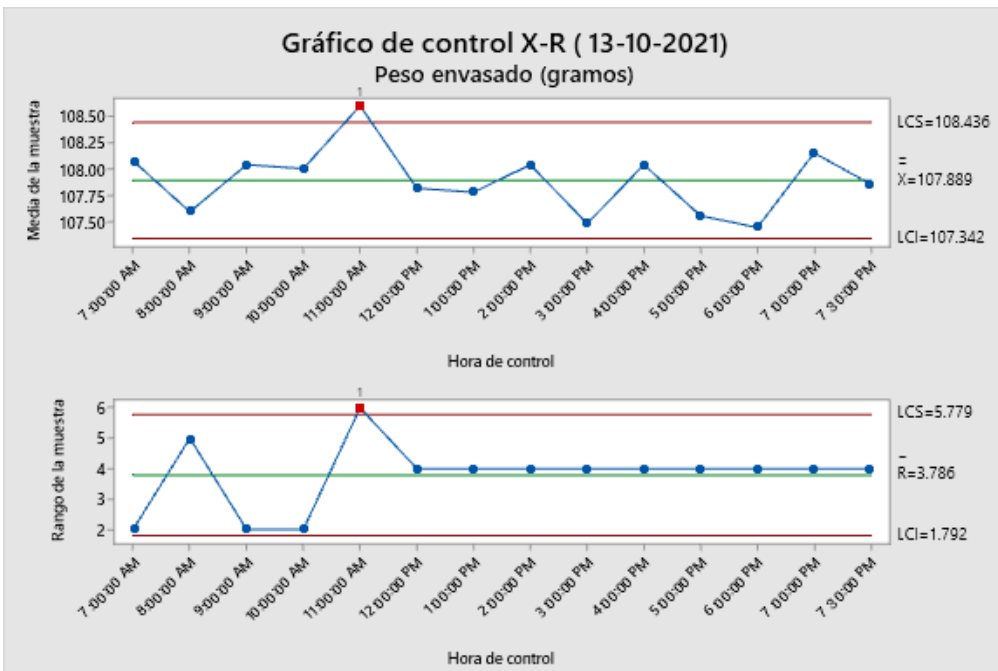
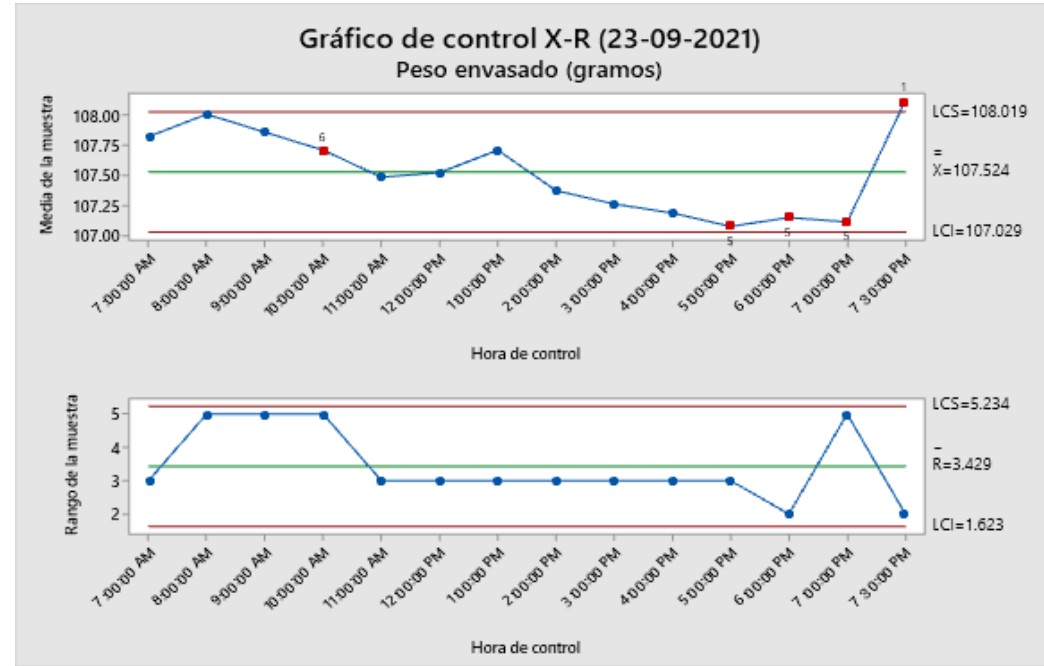
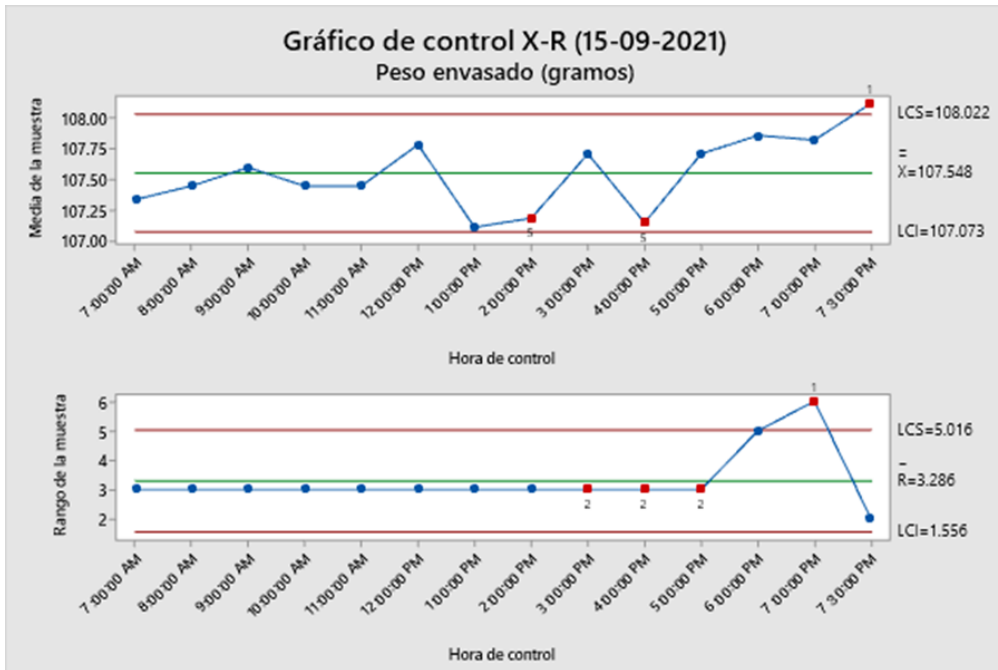


**Gráfico de control X-R (3-09-2021)**  
Peso envasado (gramos)





Fuente: Registro de peso envasado- Minitab 19



Fuente: Registro de peso envasado -Don Fernando S.A.C

**ANEXO 47. REGISTRO DE PESO NETO**

| HOJA DE CONTROL- PESO NETO |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| FECHA: 2/08/2021           |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
| Hora de control            | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
| 07:00                      | 165 | 169 | 168 | 165 | 168 | 170 | 170 | 168 | 169 | 166 | 170 | 169 | 167 | 167 | 168 | 171 | 168 | 167 | 168 | 167 | 166 | 167 | 171 | 168 | 171 | 167 | 166 |
| 08:00                      | 166 | 168 | 165 | 171 | 166 | 170 | 168 | 171 | 167 | 167 | 166 | 169 | 168 | 167 | 167 | 169 | 171 | 171 | 168 | 168 | 168 | 171 | 166 | 167 | 171 | 169 | 167 |
| 09:00                      | 171 | 169 | 167 | 165 | 167 | 168 | 167 | 169 | 167 | 169 | 165 | 170 | 168 | 169 | 167 | 166 | 171 | 165 | 171 | 168 | 168 | 169 | 167 | 170 | 168 | 170 | 166 |
| 10:00                      | 166 | 168 | 168 | 166 | 165 | 167 | 171 | 171 | 167 | 171 | 166 | 166 | 169 | 169 | 170 | 165 | 165 | 169 | 165 | 169 | 170 | 168 | 170 | 166 | 167 | 165 | 166 |
| 11:00                      | 166 | 171 | 168 | 169 | 170 | 170 | 171 | 168 | 168 | 167 | 165 | 171 | 167 | 168 | 171 | 168 | 171 | 166 | 169 | 170 | 171 | 169 | 170 | 169 | 168 | 168 | 171 |
| 12:00                      | 165 | 170 | 166 | 167 | 171 | 165 | 169 | 168 | 170 | 170 | 171 | 169 | 166 | 168 | 169 | 171 | 170 | 170 | 166 | 166 | 167 | 167 | 168 | 167 | 169 | 166 | 165 |
| 13:00                      | 168 | 167 | 167 | 169 | 169 | 169 | 165 | 167 | 168 | 166 | 166 | 167 | 169 | 167 | 165 | 168 | 166 | 168 | 165 | 168 | 169 | 167 | 165 | 165 | 168 | 166 | 165 |
| 14:00                      | 167 | 167 | 166 | 167 | 166 | 168 | 169 | 167 | 169 | 169 | 168 | 166 | 165 | 169 | 167 | 167 | 165 | 165 | 165 | 165 | 168 | 165 | 167 | 167 | 167 | 167 | 166 |
| 15:00                      | 169 | 167 | 166 | 165 | 167 | 168 | 166 | 169 | 166 | 165 | 165 | 169 | 167 | 165 | 169 | 169 | 168 | 166 | 167 | 167 | 165 | 168 | 169 | 169 | 167 | 166 | 169 |
| 16:00                      | 165 | 165 | 166 | 168 | 169 | 169 | 166 | 169 | 166 | 169 | 167 | 167 | 168 | 166 | 168 | 167 | 167 | 165 | 168 | 167 | 167 | 167 | 166 | 166 | 165 | 169 | 165 |
| 17:00                      | 167 | 165 | 165 | 165 | 168 | 168 | 167 | 165 | 166 | 167 | 169 | 169 | 168 | 166 | 165 | 167 | 165 | 167 | 167 | 165 | 165 | 166 | 165 | 169 | 167 | 167 | 167 |
| 18:00                      | 167 | 169 | 167 | 168 | 165 | 166 | 168 | 166 | 167 | 166 | 166 | 165 | 169 | 165 | 167 | 168 | 168 | 165 | 167 | 166 | 167 | 165 | 167 | 166 | 169 | 165 | 168 |
| 19:00                      | 165 | 165 | 168 | 169 | 169 | 167 | 169 | 165 | 165 | 166 | 168 | 168 | 167 | 169 | 168 | 169 | 169 | 166 | 169 | 169 | 165 | 165 | 168 | 169 | 165 | 169 | 165 |
| 19:30                      | 165 | 168 | 165 | 169 | 166 | 168 | 167 | 169 | 166 | 166 | 169 | 169 | 169 | 165 | 168 | 167 | 168 | 169 | 167 | 166 | 166 | 165 | 169 | 165 | 168 | 168 | 167 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 13/08/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 168 | 165 | 170 | 165 | 167 | 165 | 167 | 167 | 171 | 170 | 169 | 165 | 167 | 170 | 166 | 165 | 167 | 169 | 167 | 171 | 169 | 170 | 168 | 166 | 167 | 169 | 169 |
| 08:00           | 168 | 171 | 170 | 169 | 170 | 171 | 167 | 165 | 167 | 167 | 165 | 168 | 167 | 167 | 170 | 168 | 168 | 167 | 167 | 168 | 168 | 166 | 166 | 167 | 168 | 170 | 169 |
| 09:00           | 166 | 167 | 170 | 167 | 165 | 165 | 171 | 170 | 167 | 169 | 170 | 169 | 169 | 167 | 167 | 170 | 171 | 168 | 167 | 169 | 169 | 168 | 167 | 170 | 165 | 171 | 171 |
| 10:00           | 170 | 169 | 169 | 168 | 171 | 171 | 166 | 165 | 168 | 169 | 171 | 169 | 167 | 167 | 170 | 171 | 168 | 165 | 171 | 170 | 171 | 166 | 168 | 165 | 167 | 170 | 169 |
| 11:00           | 166 | 165 | 168 | 166 | 169 | 166 | 170 | 171 | 166 | 171 | 167 | 169 | 169 | 166 | 165 | 171 | 168 | 165 | 171 | 166 | 167 | 168 | 171 | 167 | 168 | 168 | 168 |
| 12:00           | 166 | 169 | 167 | 167 | 171 | 167 | 169 | 169 | 170 | 169 | 165 | 171 | 169 | 168 | 168 | 171 | 171 | 165 | 166 | 167 | 171 | 167 | 166 | 168 | 171 | 171 | 168 |
| 13:00           | 165 | 166 | 166 | 168 | 165 | 165 | 165 | 166 | 167 | 170 | 170 | 171 | 166 | 170 | 166 | 169 | 166 | 170 | 165 | 170 | 169 | 170 | 168 | 171 | 168 | 171 | 166 |
| 14:00           | 165 | 168 | 168 | 170 | 169 | 170 | 168 | 171 | 170 | 165 | 165 | 170 | 168 | 171 | 169 | 165 | 169 | 170 | 170 | 166 | 170 | 169 | 170 | 165 | 168 | 171 | 171 |
| 15:00           | 165 | 170 | 167 | 170 | 167 | 168 | 166 | 169 | 166 | 165 | 167 | 167 | 165 | 170 | 170 | 167 | 170 | 168 | 170 | 171 | 167 | 170 | 169 | 169 | 170 | 170 | 166 |
| 16:00           | 166 | 170 | 168 | 167 | 167 | 168 | 169 | 171 | 166 | 170 | 168 | 169 | 170 | 166 | 167 | 170 | 165 | 170 | 170 | 165 | 167 | 167 | 165 | 169 | 171 | 167 | 168 |
| 17:00           | 171 | 166 | 171 | 166 | 171 | 168 | 166 | 167 | 165 | 168 | 166 | 169 | 165 | 170 | 170 | 170 | 165 | 167 | 165 | 171 | 166 | 169 | 168 | 167 | 170 | 165 | 166 |
| 18:00           | 166 | 169 | 169 | 171 | 171 | 166 | 165 | 170 | 165 | 167 | 165 | 169 | 165 | 170 | 166 | 165 | 165 | 165 | 168 | 168 | 166 | 168 | 168 | 170 | 168 | 168 | 170 |
| 19:00           | 171 | 166 | 166 | 170 | 171 | 167 | 166 | 165 | 168 | 166 | 166 | 168 | 168 | 167 | 167 | 171 | 165 | 165 | 168 | 169 | 165 | 170 | 165 | 171 | 167 | 171 | 171 |
| 19:30           | 168 | 169 | 171 | 171 | 169 | 167 | 166 | 166 | 171 | 167 | 169 | 171 | 169 | 165 | 165 | 171 | 171 | 165 | 167 | 165 | 168 | 167 | 165 | 171 | 171 | 169 | 168 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 17/08/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 169 | 172 | 171 | 172 | 166 | 172 | 172 | 169 | 167 | 171 | 165 | 170 | 167 | 168 | 165 | 169 | 170 | 167 | 170 | 167 | 172 | 171 | 169 | 170 | 171 | 165 | 168 |
| 08:00           | 166 | 170 | 171 | 169 | 169 | 169 | 166 | 165 | 173 | 169 | 169 | 173 | 170 | 167 | 173 | 167 | 167 | 168 | 166 | 165 | 168 | 167 | 168 | 172 | 169 | 171 | 166 |
| 09:00           | 166 | 167 | 172 | 166 | 170 | 170 | 172 | 165 | 168 | 169 | 167 | 171 | 169 | 170 | 170 | 169 | 165 | 165 | 169 | 165 | 172 | 170 | 170 | 170 | 172 | 173 | 168 |
| 10:00           | 170 | 166 | 169 | 171 | 165 | 169 | 166 | 167 | 167 | 173 | 167 | 168 | 165 | 166 | 167 | 166 | 165 | 168 | 172 | 171 | 167 | 165 | 165 | 165 | 169 | 171 | 171 |
| 11:00           | 172 | 165 | 168 | 173 | 173 | 165 | 167 | 167 | 172 | 170 | 168 | 167 | 166 | 173 | 173 | 172 | 170 | 173 | 170 | 167 | 166 | 169 | 172 | 170 | 172 | 166 | 172 |
| 12:00           | 167 | 165 | 167 | 165 | 170 | 170 | 169 | 173 | 168 | 169 | 167 | 171 | 169 | 166 | 173 | 170 | 169 | 172 | 166 | 169 | 172 | 173 | 171 | 165 | 166 | 167 | 172 |
| 13:00           | 170 | 173 | 171 | 172 | 165 | 169 | 166 | 172 | 169 | 169 | 168 | 166 | 171 | 165 | 169 | 173 | 168 | 166 | 166 | 171 | 168 | 166 | 168 | 173 | 172 | 173 | 168 |
| 14:00           | 165 | 173 | 168 | 173 | 168 | 166 | 170 | 169 | 172 | 167 | 172 | 167 | 173 | 165 | 166 | 173 | 171 | 166 | 168 | 168 | 166 | 170 | 167 | 170 | 170 | 171 | 167 |

|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>15:00</b> | 172 | 173 | 167 | 167 | 173 | 173 | 170 | 167 | 172 | 166 | 173 | 165 | 173 | 165 | 171 | 166 | 172 | 166 | 168 | 169 | 170 | 168 | 167 | 168 | 172 | 166 | 172 |
| <b>16:00</b> | 172 | 165 | 169 | 171 | 172 | 166 | 168 | 168 | 167 | 168 | 173 | 166 | 172 | 169 | 169 | 169 | 166 | 166 | 167 | 172 | 170 | 171 | 166 | 171 | 173 | 173 | 167 |
| <b>17:00</b> | 167 | 171 | 172 | 172 | 173 | 172 | 172 | 173 | 170 | 173 | 172 | 167 | 170 | 165 | 172 | 172 | 170 | 169 | 167 | 172 | 167 | 170 | 168 | 171 | 170 | 165 | 172 |
| <b>18:00</b> | 167 | 171 | 171 | 169 | 173 | 171 | 170 | 170 | 171 | 170 | 167 | 166 | 165 | 169 | 166 | 165 | 167 | 169 | 165 | 170 | 167 | 169 | 170 | 172 | 168 | 171 | 165 |
| <b>19:00</b> | 172 | 172 | 165 | 169 | 173 | 172 | 166 | 172 | 168 | 169 | 166 | 172 | 168 | 169 | 169 | 165 | 170 | 171 | 165 | 171 | 165 | 168 | 170 | 169 | 169 | 171 | 172 |
| <b>19:30</b> | 166 | 172 | 167 | 166 | 167 | 171 | 169 | 173 | 169 | 168 | 167 | 167 | 172 | 171 | 167 | 165 | 172 | 170 | 166 | 166 | 172 | 166 | 173 | 173 | 172 | 171 | 172 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 25 /08/2021**

| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>07:00</b>           | 168       | 167       | 169       | 166       | 171       | 165       | 165       | 169       | 165       | 171        | 169        | 167        | 165        | 169        | 170        | 171        | 165        | 167        | 168        | 166        | 168        | 169        | 169        | 169        | 171        | 165        | 171        |
| <b>08:00</b>           | 167       | 171       | 169       | 171       | 165       | 168       | 171       | 170       | 167       | 168        | 171        | 166        | 169        | 171        | 166        | 168        | 165        | 167        | 168        | 169        | 167        | 168        | 169        | 169        | 165        | 168        | 166        |
| <b>09:00</b>           | 166       | 165       | 166       | 165       | 166       | 167       | 166       | 165       | 167       | 166        | 169        | 169        | 167        | 170        | 165        | 171        | 167        | 168        | 167        | 166        | 168        | 170        | 169        | 168        | 170        | 168        | 169        |
| <b>10:00</b>           | 168       | 168       | 170       | 165       | 171       | 168       | 167       | 169       | 166       | 168        | 168        | 171        | 168        | 170        | 169        | 166        | 170        | 171        | 169        | 166        | 165        | 169        | 171        | 170        | 167        | 168        | 165        |
| <b>11:00</b>           | 171       | 170       | 165       | 165       | 171       | 167       | 168       | 171       | 165       | 165        | 167        | 170        | 169        | 166        | 165        | 170        | 167        | 169        | 166        | 167        | 168        | 166        | 165        | 168        | 170        | 165        | 170        |
| <b>12:00</b>           | 168       | 170       | 165       | 170       | 165       | 165       | 170       | 169       | 167       | 165        | 165        | 168        | 167        | 169        | 170        | 166        | 171        | 168        | 171        | 170        | 165        | 171        | 171        | 165        | 170        | 166        | 165        |
| <b>13:00</b>           | 170       | 168       | 170       | 165       | 169       | 166       | 171       | 165       | 169       | 165        | 170        | 171        | 165        | 168        | 169        | 171        | 170        | 165        | 167        | 170        | 166        | 165        | 170        | 170        | 170        | 165        | 169        |
| <b>14:00</b>           | 166       | 170       | 165       | 167       | 171       | 167       | 166       | 165       | 169       | 171        | 167        | 168        | 168        | 168        | 167        | 167        | 165        | 169        | 171        | 166        | 171        | 165        | 170        | 170        | 165        | 165        | 168        |
| <b>15:00</b>           | 171       | 168       | 169       | 170       | 170       | 169       | 167       | 166       | 166       | 167        | 170        | 171        | 169        | 167        | 169        | 169        | 169        | 168        | 168        | 165        | 171        | 171        | 171        | 169        | 167        | 165        | 167        |
| <b>16:00</b>           | 170       | 171       | 167       | 167       | 168       | 166       | 170       | 167       | 170       | 170        | 171        | 166        | 170        | 170        | 171        | 171        | 167        | 169        | 167        | 165        | 170        | 171        | 166        | 167        | 170        | 168        | 168        |
| <b>17:00</b>           | 165       | 168       | 167       | 170       | 170       | 168       | 166       | 170       | 168       | 169        | 168        | 169        | 169        | 167        | 171        | 165        | 170        | 167        | 168        | 167        | 171        | 168        | 169        | 165        | 170        | 166        | 165        |
| <b>18:00</b>           | 169       | 171       | 168       | 171       | 166       | 170       | 166       | 168       | 165       | 166        | 171        | 171        | 166        | 165        | 165        | 171        | 169        | 169        | 168        | 168        | 167        | 167        | 167        | 169        | 165        | 168        | 169        |
| <b>19:00</b>           | 165       | 168       | 166       | 166       | 169       | 166       | 170       | 167       | 169       | 166        | 166        | 169        | 165        | 169        | 168        | 168        | 169        | 168        | 168        | 171        | 169        | 168        | 167        | 166        | 166        | 167        | 165        |
| <b>19:30</b>           | 170       | 165       | 171       | 168       | 167       | 170       | 167       | 171       | 167       | 168        | 171        | 170        | 169        | 170        | 168        | 170        | 170        | 168        | 170        | 169        | 170        | 169        | 167        | 167        | 171        | 168        | 165        |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 27/08/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 169 | 169 | 172 | 170 | 166 | 170 | 168 | 170 | 171 | 168 | 172 | 170 | 169 | 167 | 168 | 166 | 172 | 168 | 169 | 166 | 172 | 170 | 166 | 170 | 168 | 170 | 169 |
| 08:00           | 166 | 168 | 168 | 172 | 167 | 167 | 172 | 169 | 171 | 166 | 172 | 169 | 169 | 166 | 172 | 170 | 167 | 169 | 169 | 167 | 170 | 172 | 170 | 167 | 167 | 171 | 169 |
| 09:00           | 167 | 168 | 170 | 166 | 170 | 172 | 171 | 172 | 169 | 170 | 168 | 169 | 172 | 169 | 167 | 166 | 166 | 170 | 166 | 169 | 171 | 168 | 167 | 171 | 172 | 169 | 170 |
| 10:00           | 167 | 168 | 167 | 172 | 168 | 172 | 170 | 170 | 166 | 168 | 166 | 171 | 172 | 168 | 166 | 172 | 170 | 168 | 170 | 168 | 166 | 166 | 169 | 171 | 170 | 171 | 170 |
| 11:00           | 172 | 167 | 169 | 168 | 169 | 172 | 167 | 170 | 169 | 167 | 170 | 166 | 166 | 170 | 168 | 167 | 169 | 172 | 170 | 169 | 169 | 167 | 170 | 168 | 172 | 171 | 167 |
| 12:00           | 168 | 169 | 172 | 166 | 172 | 167 | 171 | 166 | 169 | 169 | 169 | 167 | 169 | 168 | 172 | 171 | 169 | 171 | 168 | 170 | 169 | 170 | 170 | 172 | 167 | 170 | 168 |
| 13:00           | 167 | 168 | 171 | 170 | 172 | 171 | 170 | 172 | 169 | 170 | 172 | 167 | 170 | 170 | 168 | 172 | 172 | 171 | 172 | 171 | 168 | 172 | 167 | 172 | 172 | 169 | 171 |
| 14:00           | 172 | 167 | 167 | 169 | 167 | 168 | 167 | 170 | 169 | 169 | 167 | 171 | 169 | 171 | 171 | 168 | 170 | 172 | 170 | 169 | 168 | 172 | 170 | 168 | 169 | 169 | 170 |
| 15:00           | 172 | 169 | 167 | 170 | 172 | 170 | 168 | 167 | 170 | 172 | 171 | 169 | 168 | 171 | 167 | 169 | 168 | 168 | 172 | 167 | 168 | 167 | 171 | 172 | 168 | 171 | 170 |
| 16:00           | 167 | 169 | 172 | 171 | 172 | 172 | 170 | 171 | 169 | 171 | 167 | 167 | 171 | 170 | 171 | 167 | 171 | 170 | 169 | 168 | 168 | 172 | 172 | 167 | 169 | 172 | 171 |
| 17:00           | 171 | 171 | 169 | 169 | 172 | 170 | 169 | 167 | 171 | 169 | 169 | 169 | 169 | 167 | 170 | 168 | 170 | 170 | 169 | 169 | 170 | 168 | 167 | 172 | 172 | 170 | 169 |
| 18:00           | 167 | 171 | 167 | 169 | 167 | 171 | 170 | 169 | 170 | 169 | 172 | 172 | 167 | 170 | 172 | 168 | 170 | 167 | 167 | 171 | 168 | 168 | 167 | 171 | 167 | 170 | 170 |
| 19:00           | 170 | 172 | 172 | 170 | 167 | 169 | 169 | 170 | 167 | 168 | 171 | 169 | 167 | 172 | 168 | 167 | 168 | 170 | 169 | 167 | 170 | 169 | 172 | 172 | 170 | 167 | 172 |
| 19:30           | 167 | 169 | 171 | 172 | 168 | 168 | 172 | 169 | 170 | 169 | 170 | 172 | 168 | 168 | 169 | 170 | 168 | 172 | 171 | 172 | 170 | 167 | 171 | 167 | 167 | 171 | 171 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 3/09/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 170 | 168 | 171 | 171 | 170 | 168 | 172 | 172 | 173 | 173 | 173 | 173 | 169 | 168 | 173 | 171 | 169 | 173 | 168 | 171 | 173 | 168 | 169 | 171 | 172 | 170 | 173 |
| 08:00           | 169 | 170 | 171 | 173 | 169 | 169 | 169 | 171 | 169 | 169 | 169 | 173 | 170 | 172 | 172 | 169 | 170 | 170 | 170 | 173 | 171 | 168 | 173 | 173 | 170 | 169 | 172 |
| 09:00           | 168 | 168 | 171 | 170 | 171 | 172 | 173 | 168 | 170 | 170 | 171 | 168 | 173 | 170 | 171 | 171 | 172 | 168 | 173 | 173 | 173 | 172 | 169 | 170 | 168 | 169 | 171 |
| 10:00           | 173 | 169 | 171 | 168 | 171 | 173 | 171 | 173 | 173 | 170 | 170 | 172 | 168 | 169 | 170 | 169 | 172 | 173 | 173 | 169 | 173 | 173 | 170 | 169 | 171 | 169 | 172 |
| 11:00           | 171 | 173 | 171 | 168 | 173 | 170 | 170 | 169 | 173 | 172 | 170 | 169 | 169 | 173 | 173 | 172 | 170 | 168 | 168 | 168 | 173 | 173 | 169 | 168 | 169 | 168 | 171 |
| 12:00           | 169 | 170 | 168 | 172 | 172 | 170 | 172 | 173 | 169 | 173 | 171 | 173 | 169 | 168 | 168 | 172 | 171 | 172 | 171 | 173 | 173 | 171 | 168 | 171 | 173 | 173 | 170 |
| 13:00           | 174 | 172 | 171 | 172 | 174 | 168 | 174 | 171 | 171 | 171 | 173 | 169 | 175 | 172 | 169 | 168 | 168 | 173 | 175 | 168 | 169 | 168 | 174 | 173 | 172 | 172 | 173 |



|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>14:00</b> | 172 | 169 | 170 | 170 | 168 | 175 | 175 | 170 | 175 | 172 | 171 | 169 | 171 | 172 | 174 | 169 | 168 | 168 | 172 | 172 | 172 | 169 | 174 | 169 | 172 | 171 | 175 |
| <b>15:00</b> | 173 | 168 | 175 | 175 | 169 | 175 | 168 | 173 | 170 | 169 | 168 | 172 | 175 | 173 | 172 | 174 | 173 | 168 | 168 | 168 | 170 | 174 | 168 | 175 | 173 | 169 | 172 |
| <b>16:00</b> | 175 | 169 | 169 | 175 | 173 | 170 | 170 | 169 | 174 | 169 | 173 | 172 | 172 | 173 | 172 | 173 | 173 | 170 | 175 | 175 | 169 | 175 | 173 | 170 | 168 | 175 | 175 |
| <b>16:30</b> | 171 | 172 | 175 | 172 | 168 | 171 | 171 | 174 | 170 | 169 | 170 | 171 | 174 | 168 | 171 | 169 | 171 | 171 | 174 | 175 | 171 | 172 | 175 | 169 | 174 | 175 | 169 |
| <b>17:30</b> | 175 | 175 | 169 | 174 | 168 | 169 | 172 | 171 | 172 | 172 | 174 | 169 | 168 | 170 | 175 | 171 | 171 | 171 | 170 | 175 | 169 | 174 | 173 | 174 | 173 | 175 | 168 |
| <b>18:30</b> | 173 | 171 | 171 | 172 | 174 | 169 | 168 | 172 | 169 | 168 | 168 | 171 | 169 | 171 | 175 | 170 | 173 | 172 | 169 | 173 | 173 | 174 | 175 | 172 | 169 | 170 | 175 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 07/09/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 169 | 167 | 171 | 169 | 165 | 169 | 167 | 165 | 171 | 166 | 170 | 171 | 168 | 169 | 171 | 167 | 171 | 169 | 172 | 170 | 171 | 172 | 166 | 165 | 168 | 166 | 165 |
| <b>08:00</b>    | 169 | 167 | 166 | 165 | 167 | 172 | 168 | 167 | 169 | 172 | 165 | 171 | 172 | 170 | 166 | 169 | 171 | 172 | 171 | 172 | 167 | 168 | 169 | 170 | 167 | 170 | 166 |
| <b>09:00</b>    | 169 | 166 | 166 | 166 | 170 | 169 | 165 | 171 | 168 | 166 | 165 | 168 | 170 | 170 | 167 | 168 | 166 | 168 | 170 | 172 | 171 | 165 | 165 | 168 | 169 | 166 | 168 |
| <b>10:00</b>    | 171 | 169 | 170 | 166 | 165 | 171 | 166 | 167 | 166 | 166 | 165 | 168 | 166 | 167 | 169 | 171 | 166 | 167 | 169 | 171 | 171 | 170 | 165 | 166 | 165 | 168 | 165 |
| <b>11:00</b>    | 170 | 165 | 170 | 171 | 172 | 165 | 169 | 167 | 172 | 166 | 168 | 170 | 168 | 170 | 165 | 169 | 166 | 172 | 169 | 166 | 165 | 165 | 166 | 167 | 172 | 172 | 166 |
| <b>12:00</b>    | 171 | 170 | 166 | 171 | 171 | 168 | 166 | 166 | 168 | 172 | 167 | 171 | 168 | 171 | 170 | 168 | 167 | 168 | 167 | 169 | 171 | 171 | 167 | 166 | 170 | 172 | 169 |
| <b>13:00</b>    | 172 | 165 | 170 | 169 | 166 | 172 | 168 | 167 | 170 | 171 | 170 | 169 | 169 | 168 | 170 | 170 | 171 | 170 | 170 | 171 | 165 | 170 | 171 | 171 | 172 | 166 | 171 |
| <b>14:00</b>    | 165 | 170 | 165 | 171 | 171 | 166 | 170 | 168 | 172 | 166 | 170 | 172 | 172 | 168 | 169 | 165 | 165 | 165 | 170 | 171 | 165 | 172 | 168 | 170 | 167 | 170 | 171 |
| <b>15:00</b>    | 166 | 166 | 166 | 168 | 171 | 166 | 171 | 169 | 169 | 165 | 166 | 169 | 167 | 170 | 171 | 165 | 172 | 171 | 169 | 166 | 168 | 172 | 170 | 171 | 168 | 169 | 171 |
| <b>16:00</b>    | 165 | 165 | 166 | 171 | 170 | 171 | 166 | 165 | 165 | 170 | 168 | 165 | 168 | 166 | 168 | 168 | 169 | 165 | 166 | 166 | 169 | 168 | 172 | 166 | 167 | 169 | 168 |
| <b>16:30</b>    | 168 | 170 | 172 | 169 | 172 | 171 | 167 | 171 | 169 | 169 | 169 | 167 | 172 | 167 | 168 | 172 | 167 | 167 | 166 | 169 | 165 | 167 | 165 | 166 | 172 | 172 | 170 |
| <b>17:30</b>    | 170 | 170 | 166 | 165 | 169 | 167 | 168 | 166 | 171 | 168 | 172 | 169 | 167 | 170 | 166 | 172 | 169 | 171 | 169 | 168 | 167 | 165 | 171 | 169 | 165 | 168 | 171 |
| <b>18:30</b>    | 168 | 165 | 169 | 167 | 172 | 171 | 167 | 165 | 170 | 166 | 168 | 172 | 170 | 170 | 167 | 168 | 169 | 166 | 165 | 165 | 169 | 169 | 168 | 171 | 166 | 171 | 170 |
| <b>07:00</b>    | 166 | 172 | 167 | 168 | 171 | 169 | 168 | 167 | 165 | 169 | 170 | 168 | 168 | 166 | 165 | 171 | 168 | 167 | 171 | 171 | 169 | 167 | 172 | 168 | 165 | 167 | 168 |
| <b>PROMEDIO</b> | 169 | 168 | 168 | 168 | 169 | 169 | 168 | 167 | 169 | 168 | 168 | 169 | 169 | 169 | 168 | 169 | 168 | 168 | 169 | 169 | 168 | 169 | 168 | 168 | 168 | 169 | 169 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 11/ 09/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 170 | 167 | 169 | 171 | 172 | 173 | 173 | 168 | 172 | 170 | 168 | 168 | 170 | 172 | 173 | 172 | 172 | 169 | 166 | 170 | 167 | 173 | 173 | 169 | 167 | 171 | 169 |

|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>08:00</b> | 167 | 169 | 171 | 170 | 168 | 173 | 167 | 171 | 171 | 171 | 170 | 172 | 172 | 166 | 170 | 166 | 170 | 173 | 171 | 168 | 172 | 171 | 171 | 170 | 171 | 172 | 168 |
| <b>09:00</b> | 167 | 167 | 168 | 172 | 168 | 171 | 173 | 171 | 169 | 167 | 166 | 171 | 166 | 167 | 170 | 166 | 173 | 166 | 167 | 166 | 171 | 171 | 173 | 172 | 167 | 167 | 166 |
| <b>10:00</b> | 166 | 173 | 173 | 167 | 173 | 169 | 172 | 170 | 168 | 166 | 167 | 167 | 167 | 172 | 168 | 167 | 166 | 167 | 173 | 171 | 170 | 172 | 171 | 172 | 169 | 173 | 171 |
| <b>11:00</b> | 171 | 173 | 170 | 172 | 171 | 171 | 172 | 169 | 167 | 169 | 170 | 168 | 168 | 169 | 170 | 170 | 171 | 173 | 170 | 170 | 169 | 167 | 167 | 166 | 172 | 172 | 167 |
| <b>12:00</b> | 171 | 168 | 171 | 170 | 170 | 173 | 169 | 167 | 169 | 168 | 171 | 173 | 169 | 166 | 171 | 171 | 171 | 168 | 166 | 166 | 173 | 167 | 171 | 171 | 172 | 171 | 173 |
| <b>13:00</b> | 168 | 171 | 169 | 166 | 172 | 167 | 168 | 173 | 169 | 167 | 168 | 172 | 173 | 172 | 169 | 170 | 166 | 169 | 172 | 167 | 167 | 173 | 173 | 171 | 167 | 168 | 169 |
| <b>14:00</b> | 166 | 168 | 169 | 171 | 166 | 172 | 167 | 168 | 169 | 169 | 166 | 167 | 173 | 166 | 168 | 168 | 170 | 170 | 167 | 167 | 167 | 169 | 169 | 170 | 172 | 173 | 168 |
| <b>15:00</b> | 168 | 170 | 171 | 166 | 169 | 167 | 170 | 168 | 167 | 166 | 168 | 171 | 168 | 171 | 171 | 173 | 170 | 171 | 167 | 172 | 168 | 171 | 172 | 169 | 172 | 171 | 168 |
| <b>16:00</b> | 166 | 166 | 171 | 169 | 169 | 166 | 169 | 170 | 169 | 171 | 173 | 167 | 168 | 167 | 169 | 168 | 170 | 166 | 167 | 170 | 172 | 173 | 172 | 173 | 170 | 172 | 168 |
| <b>16:30</b> | 168 | 170 | 169 | 172 | 168 | 166 | 166 | 170 | 169 | 173 | 168 | 169 | 167 | 172 | 171 | 171 | 173 | 173 | 173 | 170 | 166 | 170 | 173 | 168 | 167 | 173 | 170 |
| <b>17:30</b> | 166 | 171 | 171 | 167 | 166 | 173 | 168 | 170 | 167 | 172 | 168 | 173 | 172 | 169 | 170 | 167 | 166 | 171 | 171 | 169 | 166 | 169 | 171 | 169 | 167 | 168 | 168 |
| <b>18:30</b> | 167 | 173 | 171 | 166 | 169 | 168 | 166 | 169 | 170 | 171 | 171 | 172 | 171 | 171 | 173 | 173 | 169 | 173 | 172 | 169 | 167 | 170 | 173 | 170 | 173 | 170 | 171 |
| <b>19:00</b> | 173 | 169 | 168 | 167 | 173 | 168 | 170 | 167 | 166 | 172 | 170 | 172 | 172 | 167 | 172 | 167 | 173 | 173 | 173 | 169 | 168 | 172 | 173 | 172 | 170 | 166 | 169 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 15 /09/2021**

| <b>Hora de control</b> | <b>O1</b> | <b>O2</b> | <b>O3</b> | <b>O4</b> | <b>O5</b> | <b>O6</b> | <b>O7</b> | <b>O8</b> | <b>O9</b> | <b>O10</b> | <b>O11</b> | <b>O12</b> | <b>O13</b> | <b>O14</b> | <b>O15</b> | <b>O16</b> | <b>O17</b> | <b>O18</b> | <b>O19</b> | <b>O20</b> | <b>O21</b> | <b>O22</b> | <b>O23</b> | <b>O24</b> | <b>O25</b> | <b>O26</b> | <b>O27</b> |
|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>07:00</b>           | 175       | 169       | 174       | 167       | 173       | 175       | 171       | 167       | 169       | 170        | 167        | 171        | 174        | 169        | 172        | 173        | 173        | 175        | 172        | 167        | 172        | 175        | 170        | 169        | 173        | 168        | 171        |
| <b>08:00</b>           | 168       | 174       | 171       | 172       | 167       | 175       | 175       | 169       | 169       | 168        | 172        | 171        | 167        | 167        | 174        | 168        | 168        | 167        | 172        | 172        | 167        | 175        | 169        | 168        | 174        | 175        | 169        |
| <b>09:00</b>           | 171       | 169       | 171       | 169       | 172       | 170       | 172       | 174       | 174       | 168        | 168        | 171        | 173        | 170        | 169        | 170        | 167        | 172        | 167        | 170        | 171        | 168        | 172        | 168        | 172        | 169        | 170        |
| <b>10:00</b>           | 170       | 173       | 172       | 174       | 167       | 171       | 170       | 171       | 172       | 170        | 175        | 171        | 169        | 172        | 172        | 172        | 168        | 173        | 169        | 172        | 169        | 172        | 173        | 171        | 169        | 175        | 171        |
| <b>11:00</b>           | 167       | 174       | 168       | 172       | 175       | 173       | 171       | 171       | 173       | 174        | 174        | 170        | 167        | 167        | 173        | 173        | 174        | 171        | 167        | 168        | 170        | 171        | 173        | 172        | 173        | 171        | 175        |
| <b>12:00</b>           | 175       | 173       | 173       | 174       | 171       | 168       | 169       | 170       | 167       | 174        | 175        | 170        | 173        | 175        | 170        | 173        | 175        | 168        | 174        | 173        | 167        | 173        | 172        | 167        | 170        | 174        | 168        |
| <b>13:00</b>           | 175       | 169       | 168       | 168       | 173       | 173       | 174       | 173       | 171       | 171        | 172        | 173        | 174        | 171        | 171        | 169        | 175        | 168        | 170        | 171        | 173        | 175        | 169        | 167        | 168        | 173        | 175        |
| <b>14:00</b>           | 175       | 174       | 168       | 172       | 169       | 172       | 172       | 174       | 172       | 170        | 171        | 169        | 169        | 167        | 175        | 169        | 170        | 172        | 172        | 167        | 173        | 175        | 168        | 171        | 172        | 171        | 169        |
| <b>15:00</b>           | 174       | 175       | 172       | 174       | 169       | 175       | 173       | 167       | 174       | 173        | 171        | 172        | 172        | 170        | 175        | 168        | 174        | 173        | 174        | 169        | 175        | 168        | 169        | 170        | 169        | 174        | 175        |
| <b>16:00</b>           | 167       | 172       | 172       | 170       | 169       | 174       | 170       | 171       | 168       | 174        | 172        | 167        | 175        | 167        | 174        | 168        | 172        | 173        | 175        | 167        | 175        | 173        | 172        | 173        | 175        | 175        | 170        |
| <b>16:30</b>           | 168       | 170       | 167       | 170       | 173       | 175       | 173       | 174       | 169       | 174        | 167        | 171        | 171        | 174        | 168        | 172        | 172        | 171        | 170        | 174        | 173        | 170        | 169        | 173        | 175        | 175        | 173        |
| <b>17:30</b>           | 168       | 174       | 172       | 170       | 171       | 174       | 168       | 174       | 168       | 173        | 172        | 167        | 174        | 168        | 175        | 169        | 174        | 172        | 173        | 171        | 168        | 167        | 170        | 168        | 169        | 174        | 174        |
| <b>18:30</b>           | 173       | 169       | 171       | 170       | 175       | 169       | 172       | 168       | 167       | 172        | 167        | 174        | 172        | 174        | 174        | 167        | 168        | 171        | 172        | 169        | 175        | 168        | 171        | 170        | 169        | 168        | 168        |

|       |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 19:00 | 175 | 175 | 174 | 175 | 171 | 172 | 174 | 171 | 170 | 170 | 172 | 174 | 174 | 170 | 168 | 174 | 169 | 168 | 172 | 173 | 171 | 171 | 170 | 172 | 171 | 171 | 175 |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**FECHA: 23/09/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 168 | 170 | 170 | 172 | 170 | 168 | 167 | 171 | 167 | 169 | 170 | 167 | 169 | 168 | 167 | 169 | 167 | 168 | 167 | 171 | 169 | 168 | 167 | 171 | 169 | 167 | 170 |
| 08:00           | 170 | 170 | 172 | 172 | 170 | 168 | 168 | 167 | 167 | 171 | 172 | 171 | 169 | 169 | 168 | 168 | 169 | 169 | 170 | 168 | 170 | 167 | 168 | 170 | 167 | 169 | 172 |
| 09:00           | 172 | 168 | 168 | 167 | 172 | 172 | 167 | 172 | 168 | 168 | 171 | 170 | 169 | 167 | 170 | 170 | 171 | 167 | 167 | 171 | 172 | 172 | 168 | 170 | 169 | 170 | 172 |
| 10:00           | 168 | 170 | 172 | 172 | 171 | 169 | 170 | 167 | 169 | 168 | 169 | 172 | 167 | 172 | 172 | 170 | 168 | 168 | 171 | 170 | 169 | 170 | 168 | 171 | 170 | 167 | 170 |
| 11:00           | 172 | 171 | 170 | 167 | 172 | 169 | 167 | 172 | 170 | 170 | 167 | 172 | 170 | 172 | 168 | 170 | 169 | 169 | 172 | 168 | 168 | 167 | 169 | 168 | 169 | 169 | 168 |
| 12:00           | 167 | 171 | 169 | 170 | 168 | 171 | 170 | 169 | 171 | 167 | 170 | 171 | 168 | 168 | 170 | 170 | 167 | 167 | 167 | 167 | 170 | 172 | 170 | 172 | 172 | 172 | 170 |
| 13:00           | 167 | 171 | 172 | 168 | 172 | 171 | 170 | 172 | 172 | 171 | 167 | 168 | 168 | 168 | 171 | 167 | 169 | 171 | 169 | 172 | 169 | 170 | 169 | 172 | 172 | 170 | 172 |
| 14:00           | 170 | 169 | 168 | 169 | 170 | 171 | 170 | 167 | 170 | 172 | 167 | 171 | 170 | 171 | 172 | 171 | 167 | 168 | 171 | 170 | 171 | 171 | 169 | 167 | 169 | 168 | 168 |
| 15:00           | 170 | 168 | 169 | 169 | 172 | 169 | 171 | 168 | 170 | 167 | 171 | 167 | 167 | 168 | 167 | 169 | 169 | 170 | 170 | 171 | 170 | 167 | 169 | 167 | 171 | 168 | 167 |
| 16:00           | 169 | 169 | 172 | 169 | 170 | 169 | 171 | 169 | 169 | 169 | 169 | 168 | 167 | 170 | 172 | 167 | 169 | 172 | 167 | 171 | 172 | 170 | 168 | 170 | 167 | 170 | 170 |
| 16:30           | 167 | 169 | 171 | 172 | 168 | 168 | 168 | 170 | 167 | 170 | 167 | 169 | 171 | 169 | 169 | 168 | 170 | 171 | 172 | 172 | 170 | 167 | 172 | 171 | 172 | 172 | 172 |
| 17:30           | 171 | 169 | 171 | 172 | 167 | 172 | 167 | 168 | 167 | 172 | 170 | 172 | 171 | 167 | 167 | 169 | 172 | 172 | 172 | 167 | 167 | 171 | 168 | 168 | 170 | 172 | 172 |
| 18:30           | 168 | 169 | 168 | 167 | 170 | 172 | 170 | 168 | 168 | 168 | 168 | 170 | 171 | 168 | 170 | 172 | 172 | 171 | 170 | 171 | 167 | 172 | 167 | 169 | 169 | 170 | 167 |
| 19:00           | 168 | 170 | 169 | 171 | 170 | 171 | 167 | 171 | 169 | 172 | 172 | 167 | 171 | 171 | 168 | 169 | 167 | 170 | 171 | 172 | 170 | 172 | 170 | 167 | 168 | 169 | 168 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**OCTUBRE - 5/10/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 07:00           | 170 | 171 | 172 | 171 | 168 | 171 | 169 | 172 | 172 | 170 | 172 | 171 | 171 | 168 | 168 | 169 | 171 | 169 | 169 | 168 | 170 | 172 | 168 | 169 | 172 | 168 | 172 |
| 08:00           | 170 | 168 | 169 | 169 | 172 | 171 | 168 | 168 | 172 | 169 | 168 | 168 | 170 | 172 | 171 | 168 | 168 | 168 | 170 | 171 | 170 | 172 | 169 | 168 | 169 | 171 | 172 |
| 09:00           | 168 | 169 | 172 | 169 | 168 | 170 | 170 | 169 | 168 | 168 | 171 | 171 | 170 | 172 | 169 | 168 | 168 | 171 | 170 | 171 | 168 | 168 | 171 | 170 | 170 | 169 | 172 |
| 10:00           | 168 | 170 | 168 | 172 | 169 | 171 | 169 | 172 | 172 | 172 | 171 | 172 | 169 | 170 | 169 | 169 | 171 | 171 | 172 | 170 | 168 | 168 | 168 | 172 | 171 | 169 | 172 |

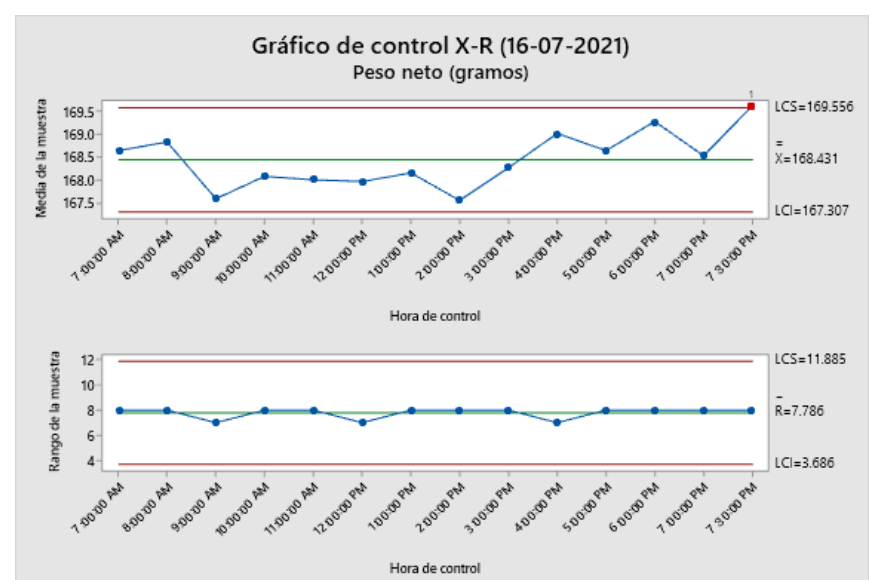
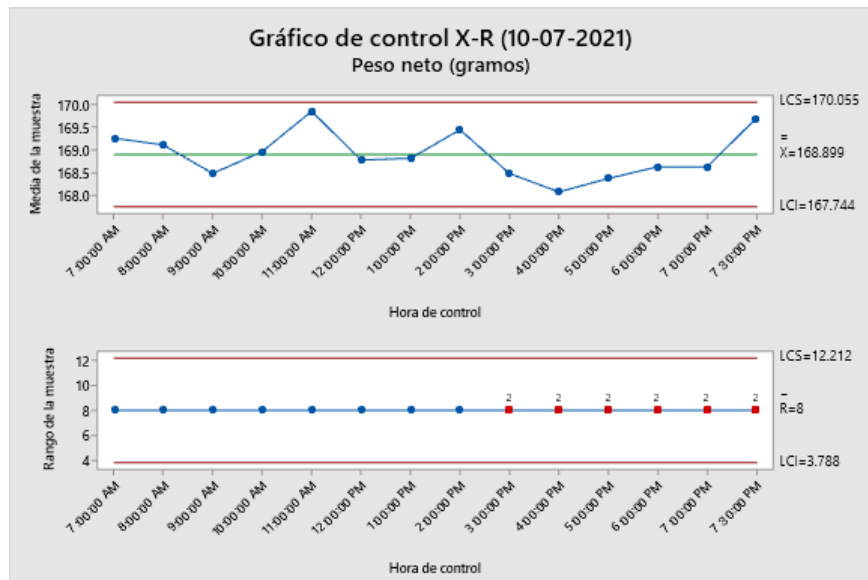
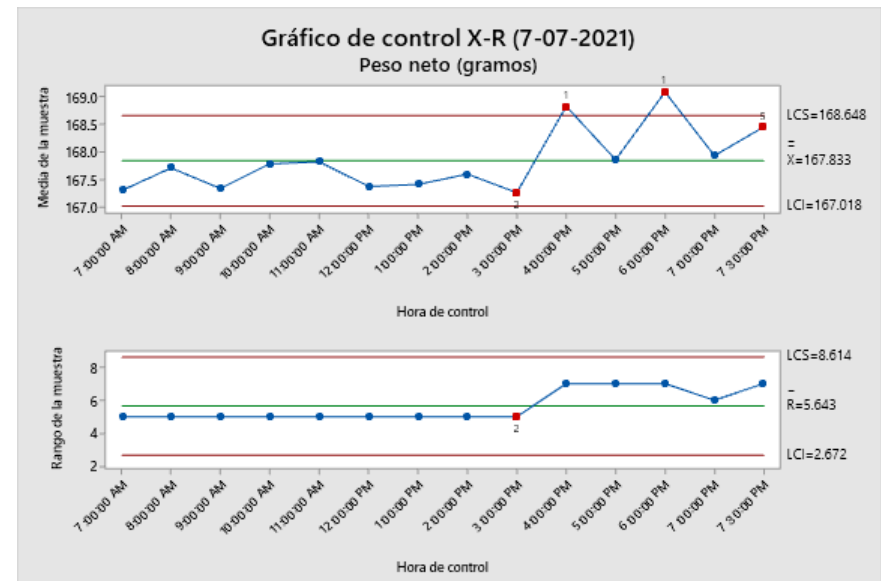
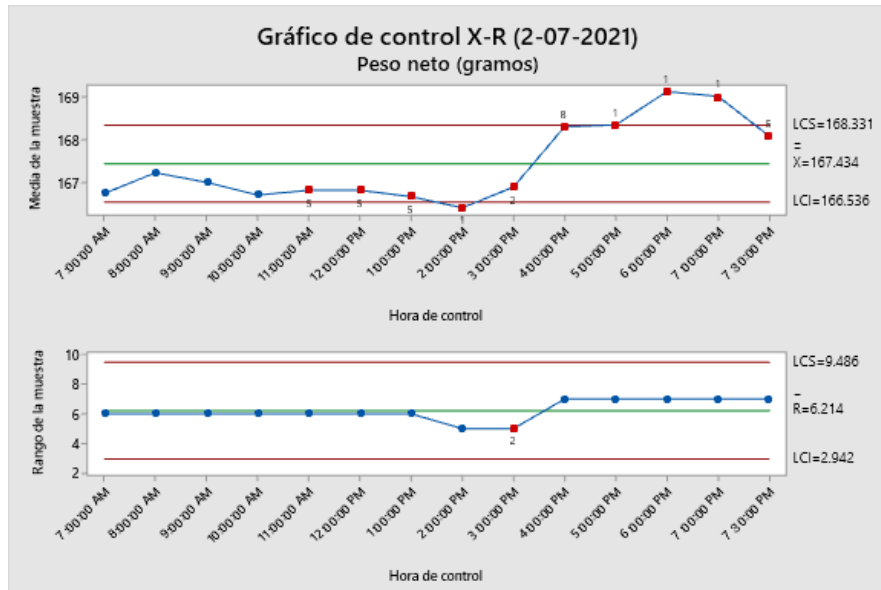
|              |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>11:00</b> | 171 | 168 | 171 | 169 | 169 | 169 | 170 | 170 | 169 | 172 | 172 | 168 | 168 | 168 | 168 | 170 | 171 | 171 | 171 | 172 | 169 | 168 | 170 | 168 | 171 | 168 | 172 |
| <b>12:00</b> | 170 | 168 | 171 | 171 | 169 | 170 | 169 | 172 | 168 | 170 | 172 | 169 | 170 | 168 | 171 | 168 | 172 | 170 | 171 | 169 | 171 | 170 | 168 | 168 | 169 | 169 | 168 |
| <b>13:00</b> | 170 | 168 | 169 | 172 | 171 | 172 | 171 | 172 | 168 | 170 | 168 | 169 | 168 | 168 | 168 | 170 | 170 | 168 | 172 | 172 | 171 | 169 | 172 | 171 | 171 | 169 | 172 |
| <b>14:00</b> | 172 | 170 | 171 | 169 | 169 | 171 | 170 | 172 | 172 | 168 | 170 | 168 | 171 | 170 | 168 | 170 | 172 | 168 | 172 | 171 | 170 | 169 | 170 | 169 | 169 | 170 | 168 |
| <b>15:00</b> | 171 | 169 | 168 | 171 | 169 | 171 | 170 | 169 | 169 | 169 | 168 | 168 | 172 | 169 | 172 | 171 | 168 | 170 | 168 | 169 | 172 | 172 | 170 | 172 | 168 | 168 | 170 |
| <b>16:00</b> | 172 | 171 | 172 | 169 | 169 | 169 | 172 | 169 | 172 | 170 | 168 | 170 | 168 | 168 | 170 | 168 | 169 | 169 | 171 | 169 | 171 | 172 | 169 | 172 | 170 | 170 | 168 |
| <b>16:30</b> | 168 | 170 | 170 | 172 | 169 | 169 | 171 | 170 | 171 | 171 | 171 | 170 | 168 | 171 | 169 | 169 | 171 | 168 | 171 | 171 | 169 | 169 | 170 | 170 | 170 | 172 | 172 |
| <b>17:30</b> | 172 | 170 | 171 | 170 | 169 | 169 | 169 | 168 | 172 | 171 | 170 | 169 | 170 | 171 | 168 | 170 | 170 | 172 | 172 | 170 | 172 | 172 | 172 | 168 | 172 | 171 | 169 |
| <b>18:30</b> | 169 | 169 | 169 | 169 | 168 | 169 | 171 | 172 | 169 | 168 | 171 | 171 | 170 | 172 | 171 | 168 | 170 | 172 | 171 | 169 | 169 | 172 | 171 | 168 | 171 | 171 | 168 |
| <b>19:00</b> | 172 | 172 | 169 | 171 | 171 | 171 | 171 | 169 | 169 | 169 | 168 | 169 | 171 | 171 | 171 | 168 | 170 | 170 | 168 | 168 | 171 | 172 | 171 | 168 | 172 | 168 | 171 |

**HOJA DE CONTROL- PESO NETO**

**OCTUBRE - 6/10/2021**

| Hora de control | O1  | O2  | O3  | O4  | O5  | O6  | O7  | O8  | O9  | O10 | O11 | O12 | O13 | O14 | O15 | O16 | O17 | O18 | O19 | O20 | O21 | O22 | O23 | O24 | O25 | O26 | O27 |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| <b>07:00</b>    | 171 | 174 | 170 | 173 | 169 | 170 | 170 | 171 | 171 | 174 | 173 | 170 | 169 | 172 | 168 | 174 | 172 | 170 | 174 | 174 | 173 | 172 | 168 | 170 | 170 | 174 | 174 |
| <b>08:00</b>    | 168 | 170 | 170 | 174 | 172 | 174 | 173 | 173 | 172 | 169 | 170 | 174 | 170 | 173 | 174 | 170 | 173 | 174 | 173 | 173 | 171 | 172 | 168 | 174 | 173 | 171 | 173 |
| <b>09:00</b>    | 171 | 174 | 173 | 172 | 168 | 171 | 174 | 172 | 170 | 172 | 170 | 170 | 169 | 169 | 171 | 169 | 171 | 172 | 174 | 170 | 173 | 171 | 173 | 172 | 173 | 168 | 174 |
| <b>10:00</b>    | 172 | 171 | 172 | 168 | 173 | 173 | 168 | 168 | 170 | 174 | 171 | 174 | 172 | 168 | 174 | 168 | 170 | 172 | 174 | 169 | 170 | 169 | 174 | 170 | 170 | 170 | 169 |
| <b>11:00</b>    | 174 | 171 | 170 | 168 | 169 | 171 | 174 | 173 | 174 | 169 | 174 | 169 | 173 | 170 | 171 | 170 | 170 | 174 | 168 | 174 | 170 | 173 | 169 | 171 | 168 | 170 | 171 |
| <b>12:00</b>    | 172 | 171 | 169 | 168 | 168 | 168 | 173 | 169 | 170 | 174 | 171 | 172 | 169 | 169 | 170 | 170 | 172 | 174 | 171 | 174 | 174 | 173 | 171 | 168 | 174 | 168 | 171 |
| <b>13:00</b>    | 172 | 172 | 172 | 173 | 171 | 173 | 168 | 170 | 171 | 172 | 170 | 172 | 174 | 169 | 173 | 170 | 170 | 172 | 168 | 171 | 173 | 168 | 173 | 173 | 173 | 172 | 173 |
| <b>14:00</b>    | 170 | 170 | 170 | 173 | 169 | 170 | 173 | 172 | 174 | 169 | 172 | 172 | 172 | 170 | 174 | 173 | 171 | 174 | 171 | 168 | 172 | 169 | 171 | 172 | 171 | 168 | 173 |
| <b>15:00</b>    | 173 | 172 | 169 | 170 | 172 | 168 | 171 | 169 | 172 | 168 | 174 | 174 | 172 | 171 | 168 | 170 | 169 | 168 | 172 | 172 | 171 | 170 | 172 | 170 | 168 | 168 | 171 |
| <b>16:00</b>    | 171 | 173 | 170 | 172 | 174 | 174 | 171 | 171 | 173 | 170 | 168 | 169 | 172 | 172 | 169 | 171 | 168 | 169 | 174 | 169 | 171 | 168 | 171 | 171 | 169 | 174 | 171 |
| <b>16:30</b>    | 168 | 172 | 171 | 173 | 169 | 173 | 173 | 172 | 174 | 170 | 169 | 171 | 173 | 172 | 169 | 174 | 174 | 168 | 173 | 171 | 169 | 169 | 173 | 173 | 173 | 171 | 169 |
| <b>17:30</b>    | 174 | 172 | 169 | 171 | 172 | 169 | 169 | 170 | 171 | 172 | 173 | 174 | 168 | 169 | 170 | 170 | 173 | 171 | 171 | 170 | 168 | 172 | 171 | 174 | 173 | 168 | 169 |
| <b>18:30</b>    | 170 | 173 | 171 | 171 | 173 | 171 | 169 | 168 | 174 | 169 | 174 | 168 | 171 | 171 | 170 | 172 | 168 | 168 | 173 | 173 | 169 | 173 | 174 | 169 | 169 | 172 | 168 |
| <b>19:00</b>    | 174 | 172 | 168 | 173 | 173 | 170 | 170 | 171 | 172 | 174 | 174 | 171 | 174 | 169 | 170 | 168 | 168 | 169 | 174 | 168 | 168 | 173 | 171 | 171 | 169 | 173 | 173 |

# ANEXO 48. GRÁFICO DE CONTROL XR -DE PESO NETO



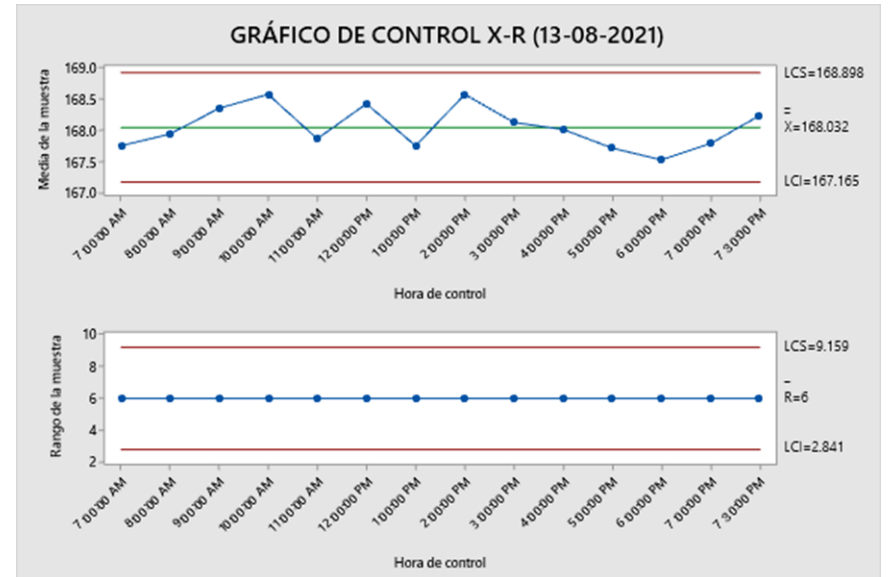
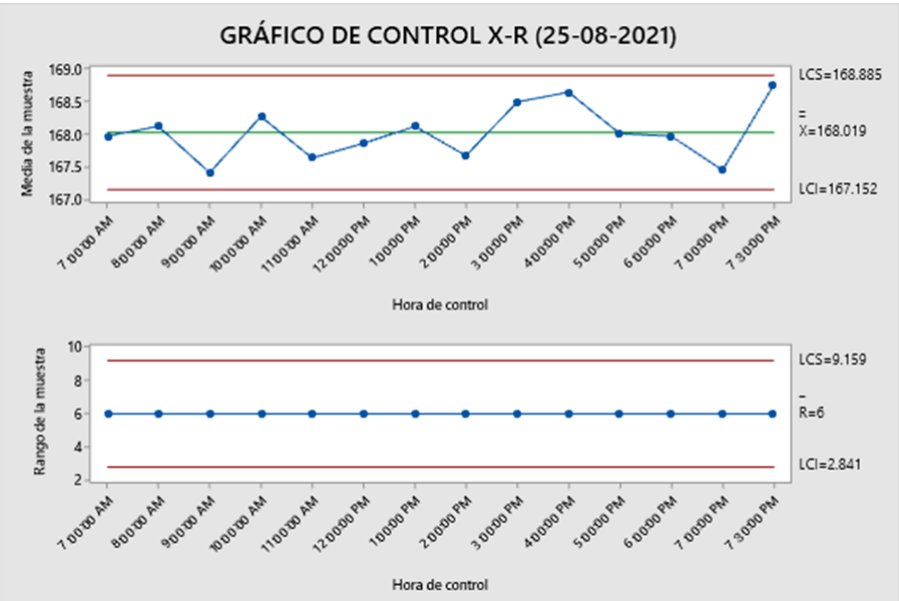
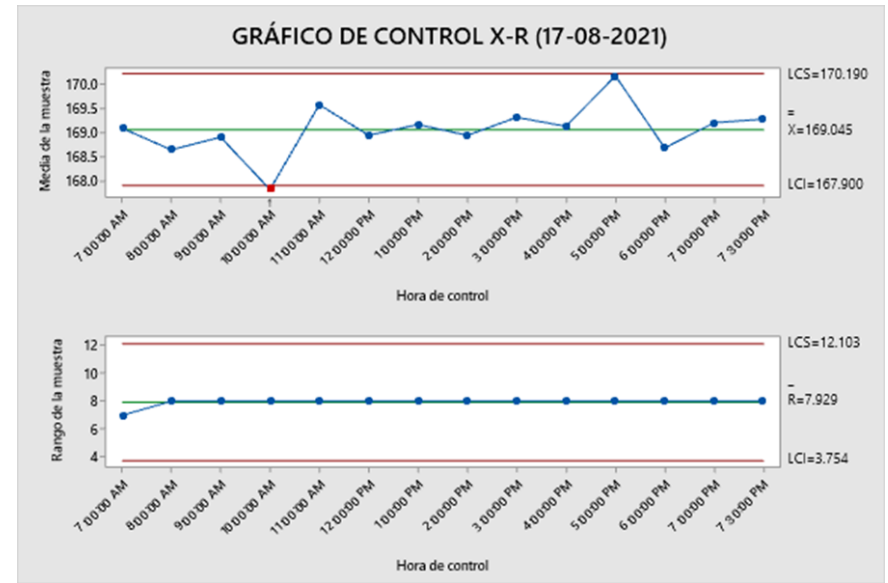
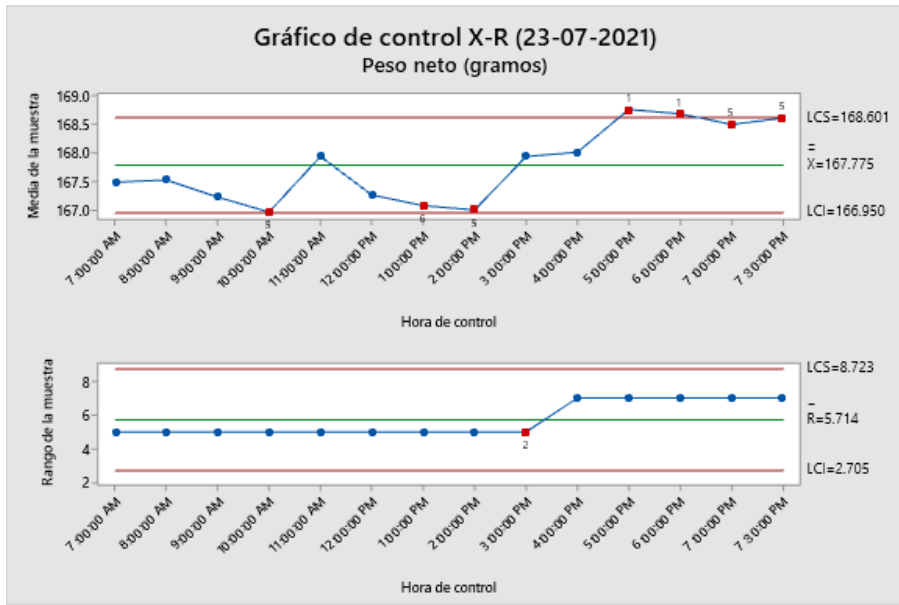


GRÁFICO DE CONTROL X-R (2-08-2021)

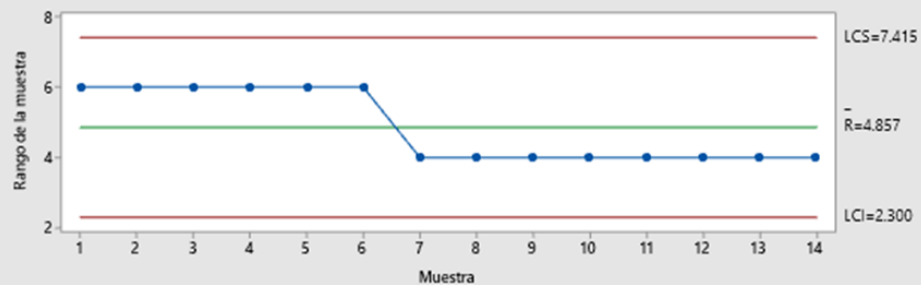
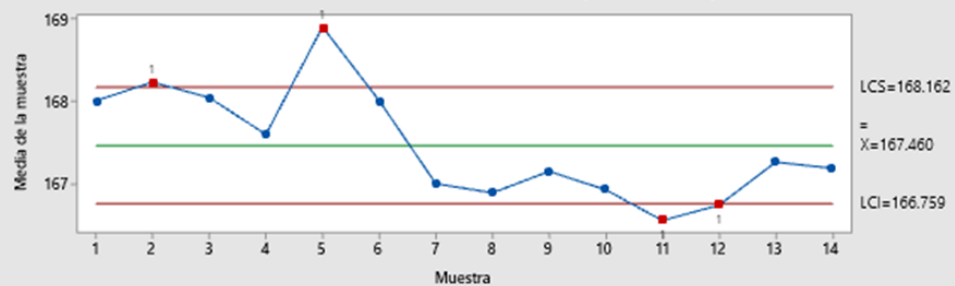
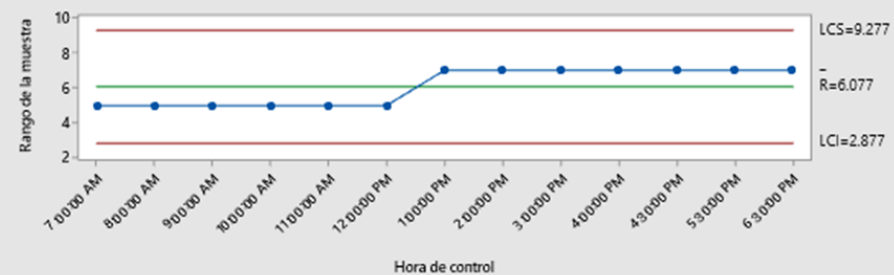
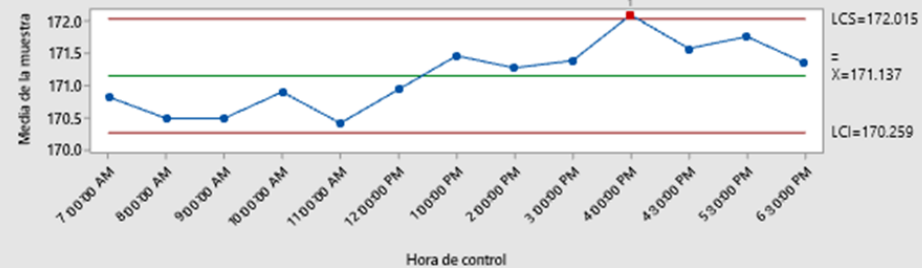
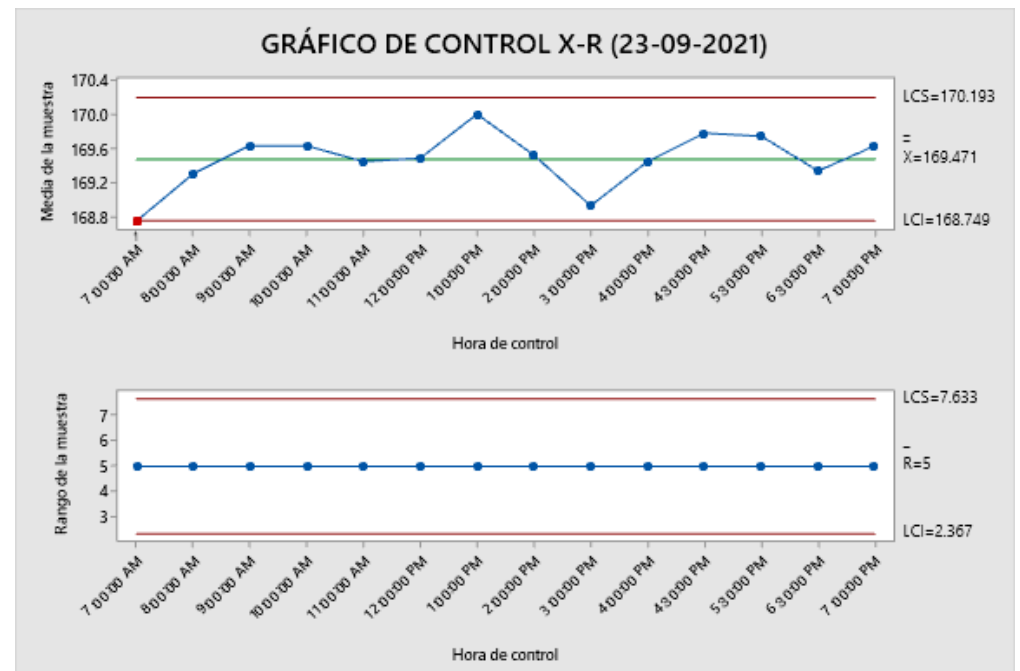
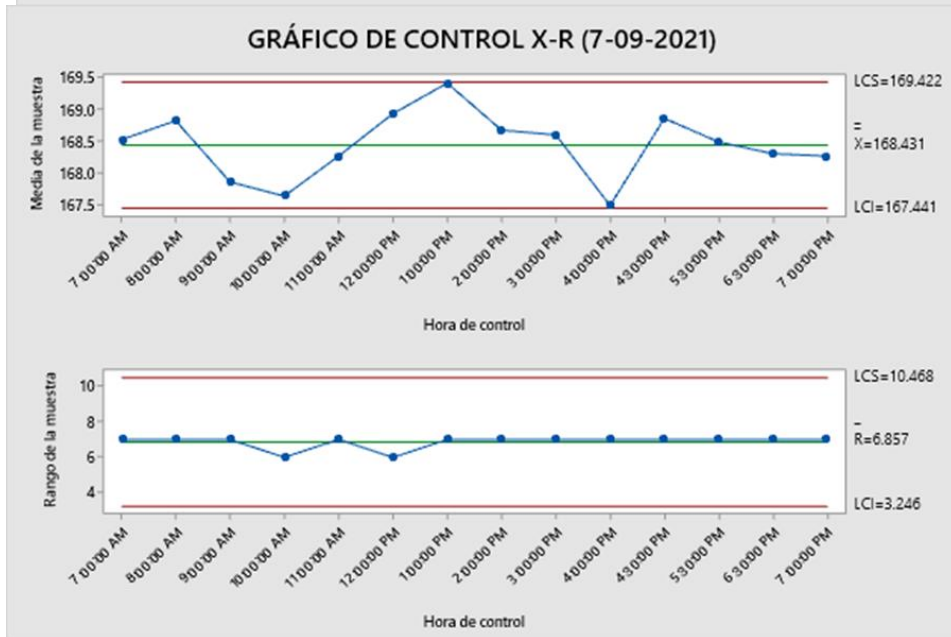
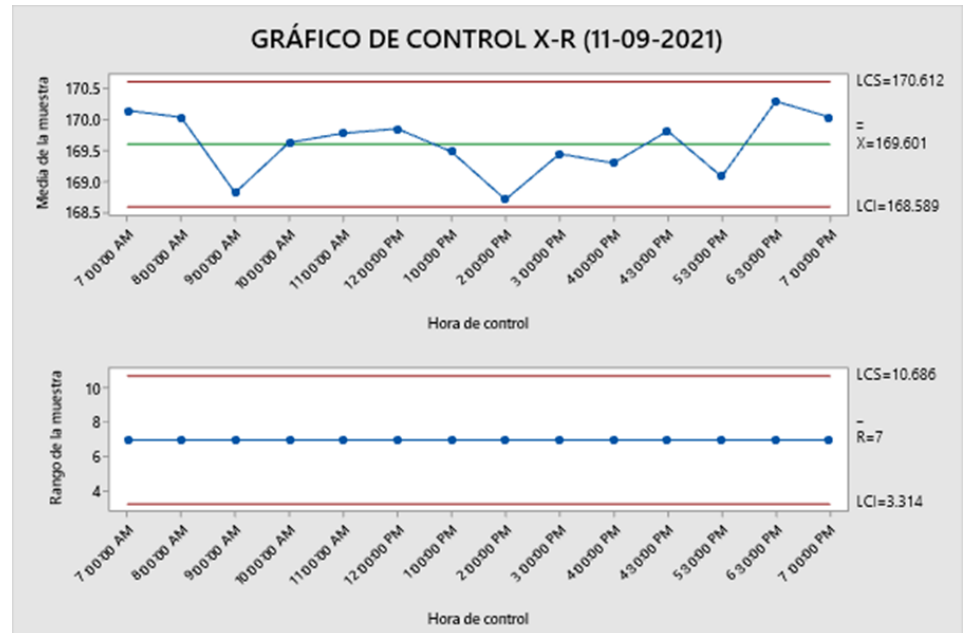
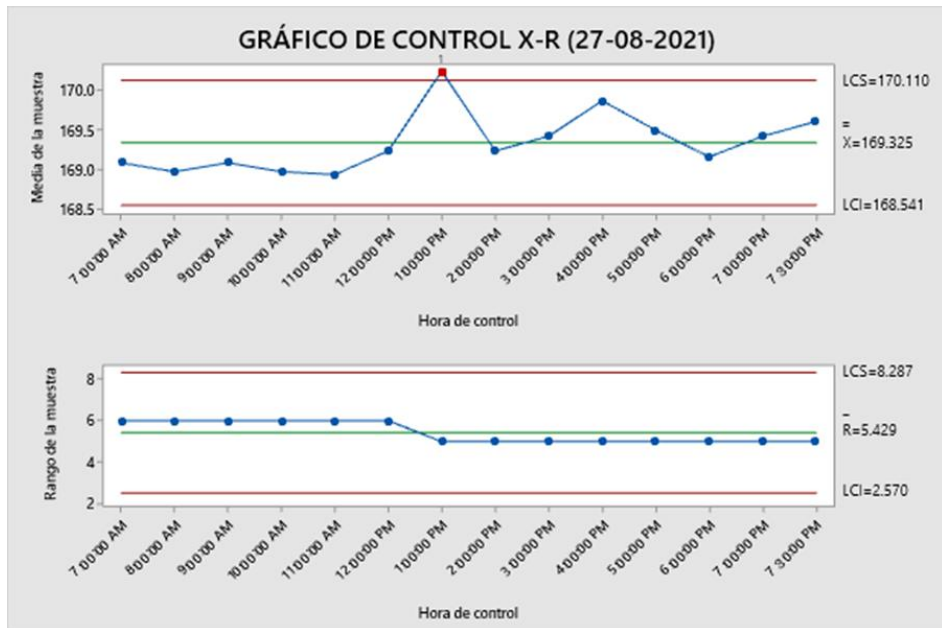
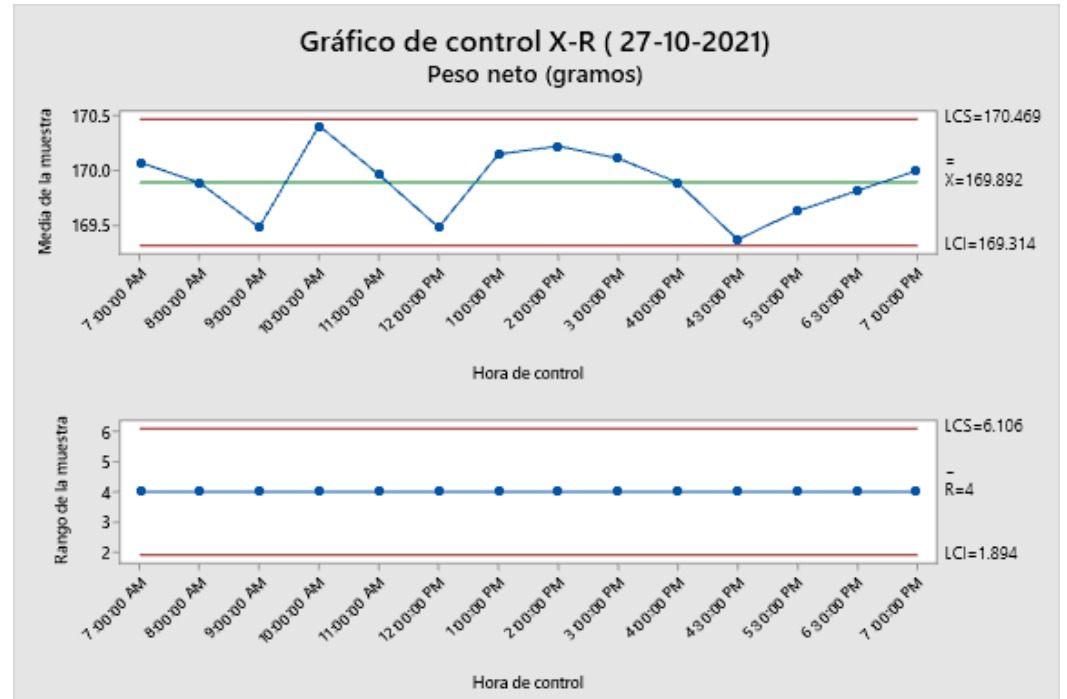
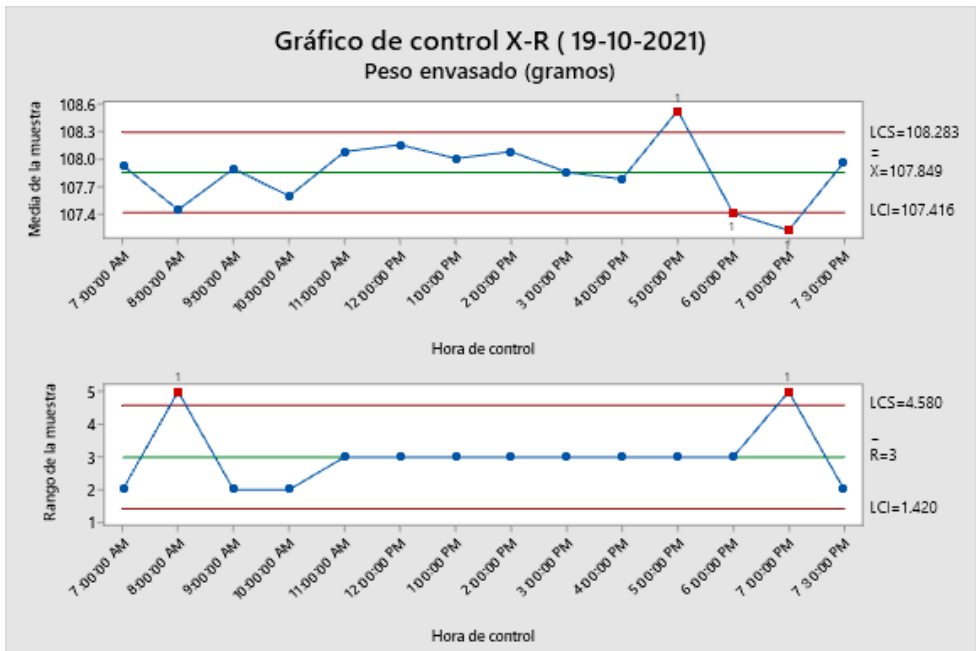
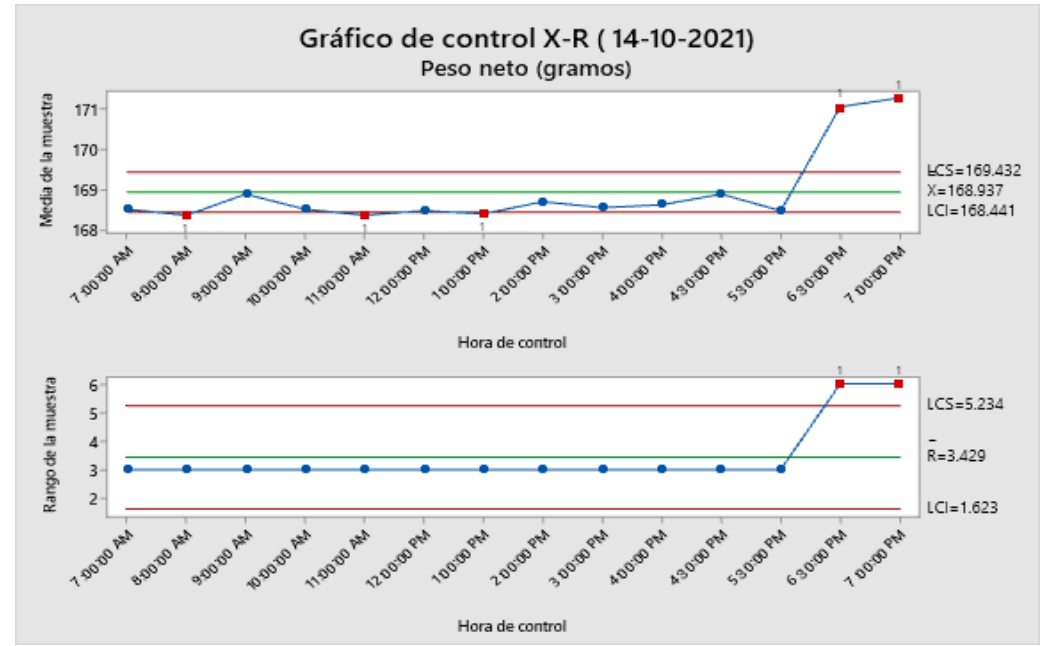
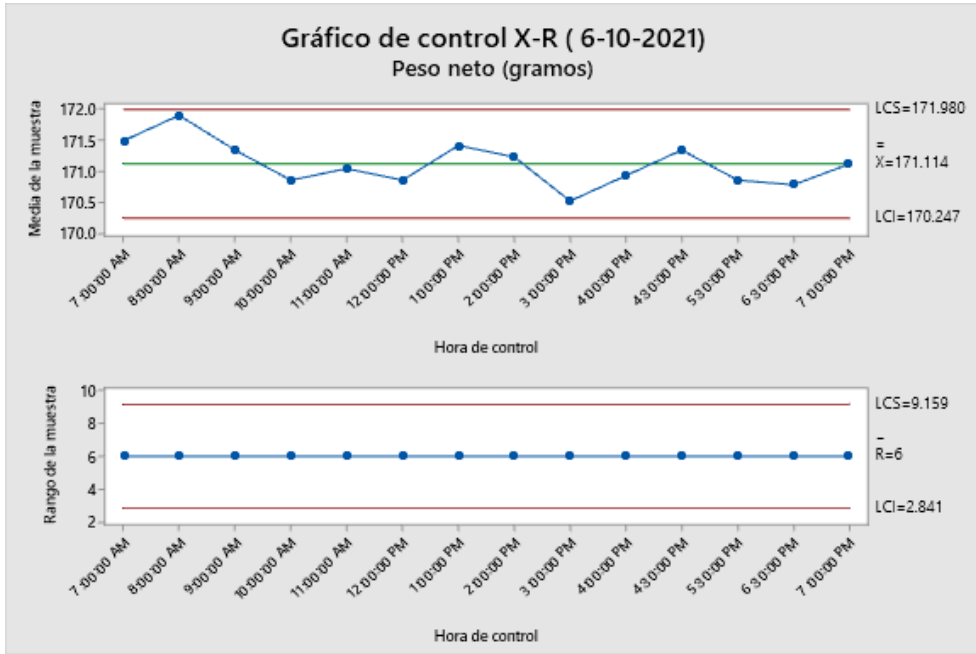


GRÁFICO DE CONTROL X-R (3-09-2021)

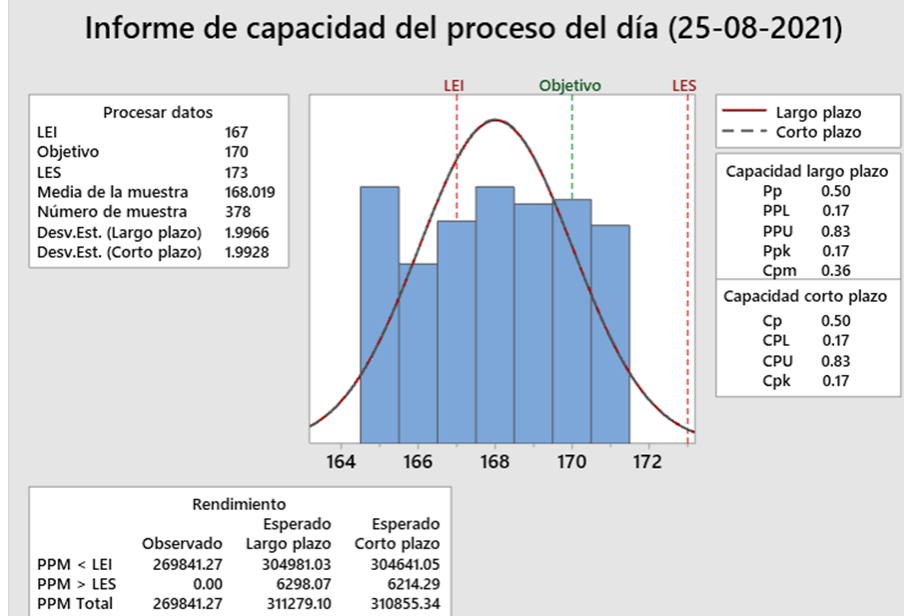
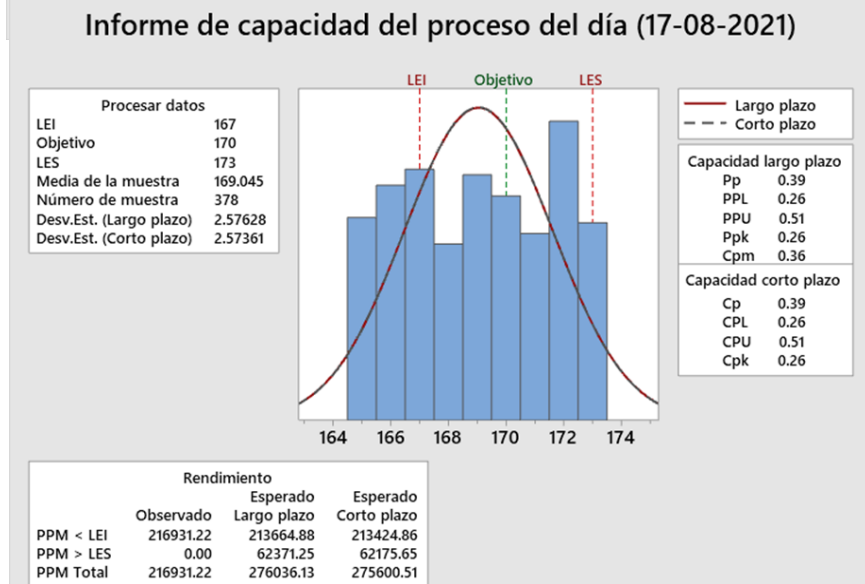
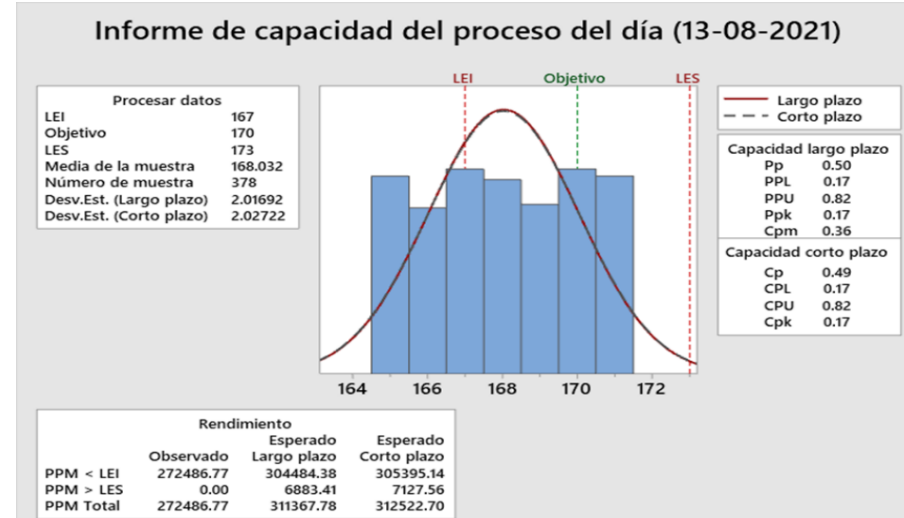
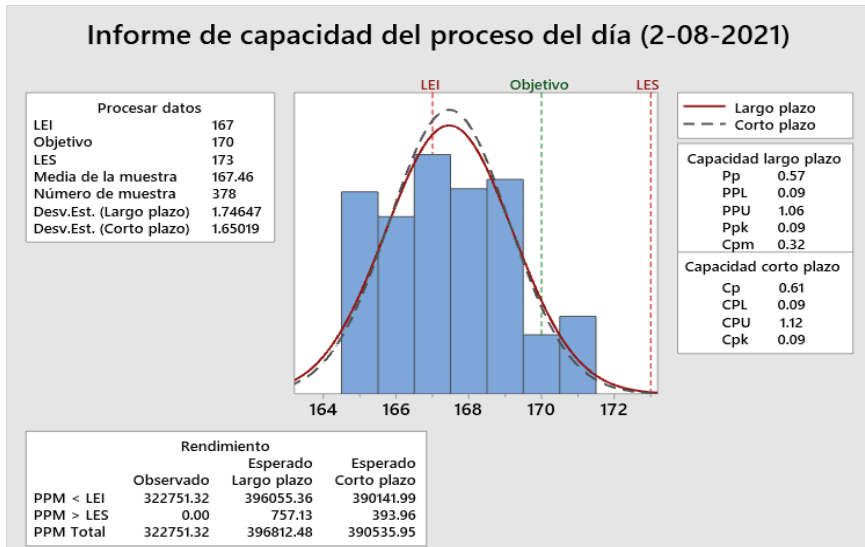








# ANEXO 49. INFORME DE CAPACIDAD-PESO NETO – AGOSTO -SEPTIEMBRE

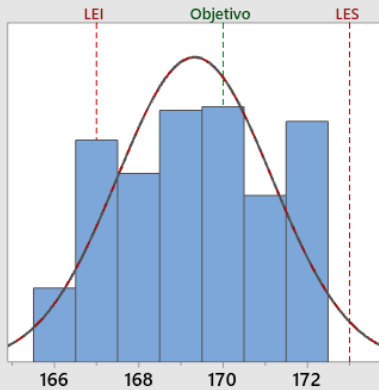


La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (27-08-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 169.325 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 1.83177 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 1.82945 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.55 |
| PPL                   | 0.42 |
| PPU                   | 0.67 |
| Ppk                   | 0.42 |
| Cpm                   | 0.51 |

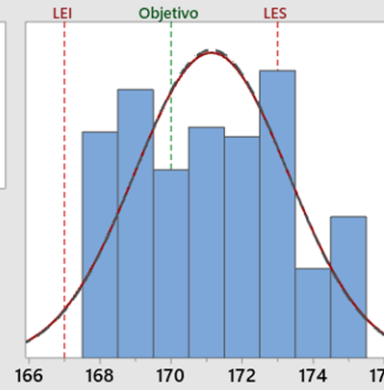
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.55 |
| CPL                   | 0.42 |
| CPU                   | 0.67 |
| Cpk                   | 0.42 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 52910.05    | 102134.59 |
| PPM > LES | 0.00        | 22425.90  |
| PPM Total | 52910.05    | 124560.49 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (3-09-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 171.137 |
| Número de muestra       | 351     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 2.16164 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 2.14196 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.46 |
| PPL                   | 0.64 |
| PPU                   | 0.29 |
| Ppk                   | 0.29 |
| Cpm                   | 0.41 |

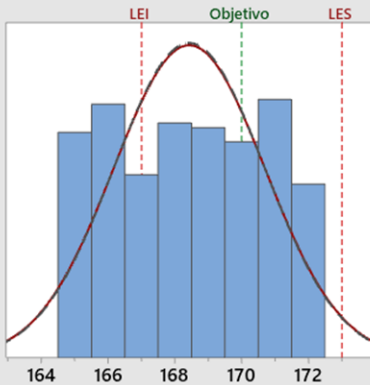
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.47 |
| CPL                   | 0.64 |
| CPU                   | 0.29 |
| Cpk                   | 0.29 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 0.00        | 27828.43  |
| PPM > LES | 139601.14   | 194354.34 |
| PPM Total | 139601.14   | 222182.77 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (7-09-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 168.431 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 2.26653 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 2.25005 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.44 |
| PPL                   | 0.21 |
| PPU                   | 0.67 |
| Ppk                   | 0.21 |
| Cpm                   | 0.36 |

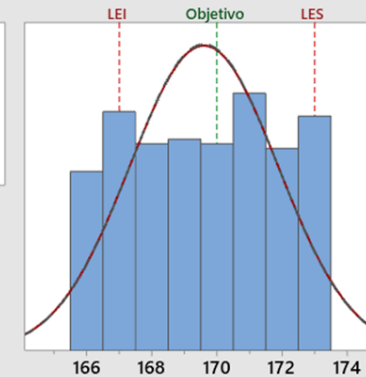
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.44 |
| CPL                   | 0.21 |
| CPU                   | 0.68 |
| Cpk                   | 0.21 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 269841.27   | 263870.94 |
| PPM > LES | 0.00        | 21912.56  |
| PPM Total | 269841.27   | 285783.50 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (11-09-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 169.601 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 2.27352 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 2.26449 |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.44 |
| PPL                   | 0.38 |
| PPU                   | 0.50 |
| Ppk                   | 0.38 |
| Cpm                   | 0.43 |

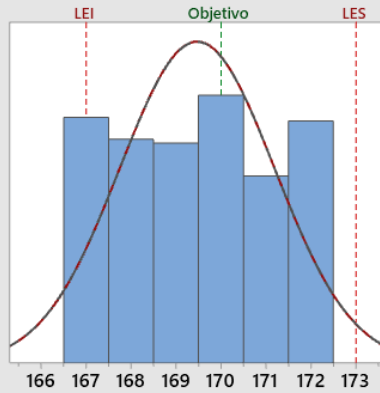
| Capacidad corto plazo |      |
|-----------------------|------|
| Cp                    | 0.44 |
| CPL                   | 0.38 |
| CPU                   | 0.50 |
| Cpk                   | 0.38 |

|           | Rendimiento |           |
|-----------|-------------|-----------|
|           | Observado   | Esperado  |
| PPM < LEI | 103174.60   | 126346.71 |
| PPM > LES | 0.00        | 67425.53  |
| PPM Total | 103174.60   | 193772.24 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día (23-09-2021)

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 169.471 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 1.72067 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 1.72227 |

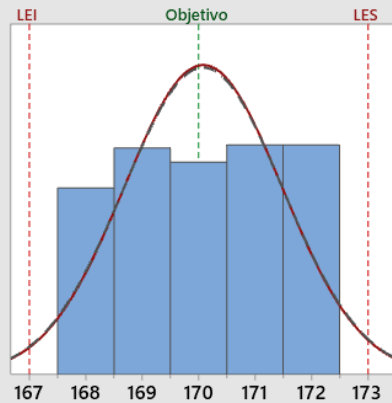


| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.58 |
| PPL                   | 0.48 |
| PPU                   | 0.68 |
| Ppk                   | 0.48 |
| Cpm                   | 0.56 |
| Capacidad corto plazo |      |
| Cp                    | 0.58 |
| CPL                   | 0.48 |
| CPU                   | 0.68 |
| Cpk                   | 0.48 |

|           | Rendimiento |                      |                      |
|-----------|-------------|----------------------|----------------------|
|           | Observado   | Esperado Largo plazo | Esperado Corto plazo |
| PPM < LEI | 0.00        | 75499.19             | 75689.95             |
| PPM > LES | 0.00        | 20133.03             | 20226.36             |
| PPM Total | 0.00        | 95632.21             | 95916.32             |

### Informe de capacidad del proceso del día 20.10.2021

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 170.082 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 1.39767 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 1.40963 |



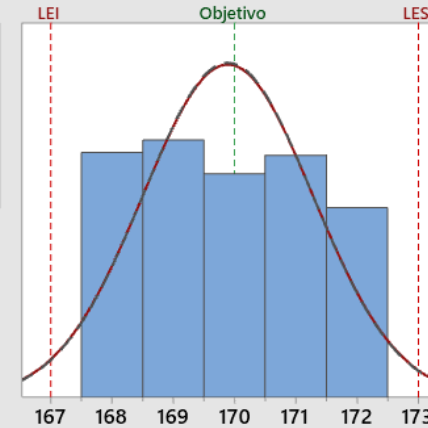
| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.72 |
| PPL                   | 0.74 |
| PPU                   | 0.70 |
| Ppk                   | 0.70 |
| Cpm                   | 0.72 |
| Capacidad corto plazo |      |
| Cp                    | 0.71 |
| CPL                   | 0.73 |
| CPU                   | 0.69 |
| Cpk                   | 0.69 |

|         | Rendimiento |                      |                      |
|---------|-------------|----------------------|----------------------|
|         | Observado   | Esperado Largo plazo | Esperado Corto plazo |
| % < LEI | 0.00        | 1.37                 | 1.44                 |
| % > LES | 0.00        | 1.84                 | 1.92                 |
| % Total | 0.00        | 3.21                 | 3.36                 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

### Informe de capacidad del proceso del día 27-10-2021

| Procesar datos          |         |
|-------------------------|---------|
| LEI                     | 167     |
| Objetivo                | 170     |
| LES                     | 173     |
| Media de la muestra     | 169.892 |
| Número de muestra       | 378     |
| Desv.Est. (Largo plazo) | 1.38823 |
| Desv.Est. (Corto plazo) | 1.3813  |



| Capacidad largo plazo |      |
|-----------------------|------|
| Pp                    | 0.72 |
| PPL                   | 0.69 |
| PPU                   | 0.75 |
| Ppk                   | 0.69 |
| Cpm                   | 0.72 |
| Capacidad corto plazo |      |
| Cp                    | 0.72 |
| CPL                   | 0.70 |
| CPU                   | 0.75 |
| Cpk                   | 0.70 |


|         | Rendimiento |                      |                      |
|---------|-------------|----------------------|----------------------|
|         | Observado   | Esperado Largo plazo | Esperado Corto plazo |
| % < LEI | 0.00        | 1.86                 | 1.82                 |
| % > LES | 0.00        | 1.26                 | 1.22                 |
| % Total | 0.00        | 3.12                 | 3.04                 |

La dispersión real del proceso es representada por 6 sigma.

# ANEXO 50. REGISTRO DE PRODUCCIÓN FINAL

| DON FERNANDO S.A.C. |              | REGISTRO DE PRODUCCIÓN DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C |  |              |               |  |  |              |              |                                      |                                    |                     |                     |                                    |                  |              |              |                                    |                              |             |              | Formato                                    | DF-003-2021               |
|---------------------|--------------|---|--|--------------|---------------|--|--|--------------|--------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------------|---------------------|------------------------------------|------------------|--------------|--------------|------------------------------------|------------------------------|-------------|--------------|--|---------------------------|
| MESES               |              | LINEA DE PRODUCCION DE CONSERVAS                        |  |              |               |  |  |              |              |                                      |                                    |                     |                     |                                    |                  |              |              |                                    |                              |             |              | Fecha                                      |                           |
| MESES               | Fecha        | Total de Trabajadores                                   | Ingreso de materia prima a la producción (corte y fileteado) Tn. |              |               | Total de Ingreso de materia prima a la producción (Tn) | Materia prima saliente de la producción de corte y fileteado (Tn.) |              |              | Total de Materia prima saliente (Tn) | Costo de mano de obra ( especies ) |                     |                     | Costo TOTAL de Mano de Obra (\$/.) | Horas trabajadas |              |              | Cantidad total de horas Trabajadas | Cantidad de cajas producidas |             |              | Cantidad total de cajas producidas (cajas) | PRODUCCIÓN DIARIA (latas) |
|                     |              |   | Caballa  | Jurel        | Bonito        |  | Caballa (Tn)   | Jurel (Tn)   | Bonito (Tn)  |                                      | Caballa (\$/.)                     | Jurel (\$/.)        | Bonito (\$/.)       |                                    | Caballa          | Jurel        | Bonito       |                                    | Caballa                      | Jurel       | Bonito       |  |                           |
| JULIO               | 2/07/2021    | 79  | 15   | 10           | 0             | 25   | 4.77   | 3.15         | 0.00         | 7.92                                 | S/ 4,500.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 0.00             | S/ 7,500.00                        | 6.50             | 4.00         | 0.00         | 10.50                              | 946                          | 625         | 0            | 1571                                       | 75429                     |
|                     | 5/07/2021    | 80  | 15   | 0            | 20            | 35   | 4.80   | 0.00         | 9.00         | 13.80                                | S/ 4,500.00                        | S/ 0.00             | S/ 6,000.00         | S/ 10,500.00                       | 6.75             | 0.00         | 7.00         | 13.75                              | 952                          | 0           | 1786         | 2738                                       | 131429                    |
|                     | 7/07/2021    | 78  | 26   | 0            | 0             | 26   | 8.33   | 0.00         | 0.00         | 8.33                                 | S/ 7,800.00                        | S/ 0.00             | S/ 0.00             | S/ 7,800.00                        | 10.15            | 0.00         | 0.00         | 10.15                              | 1653                         | 0           | 0            | 1653                                       | 79362                     |
|                     | 8/07/2021    | 80  | 20   | 6            | 9             | 35   | 6.60   | 1.90         | 3.87         | 12.37                                | S/ 6,000.00                        | S/ 1,800.00         | S/ 2,700.00         | S/ 10,500.00                       | 7.75             | 2.50         | 3.50         | 13.75                              | 1310                         | 376         | 768          | 2454                                       | 117771                    |
|                     | 9/07/2021    | 80  | 15   | 10           | 7             | 32   | 4.77   | 3.20         | 3.22         | 11.19                                | S/ 4,500.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 2,100.00         | S/ 9,600.00                        | 6.80             | 3.80         | 3.10         | 13.70                              | 946                          | 635         | 639          | 2220                                       | 106571                    |
|                     | 10/07/2021   | 79  | 22   | 0            | 5             | 27   | 7.06   | 0.00         | 2.20         | 9.26                                 | S/ 6,600.00                        | S/ 0.00             | S/ 1,500.00         | S/ 8,100.00                        | 8.50             | 0.00         | 2.50         | 11.00                              | 1401                         | 0           | 437          | 1838                                       | 88210                     |
|                     | 15/07/2021   | 81  | 14   | 10           | 9             | 33   | 4.62   | 3.10         | 3.78         | 11.50                                | S/ 4,200.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 2,700.00         | S/ 9,900.00                        | 6.50             | 3.50         | 3.50         | 13.50                              | 917                          | 615         | 750          | 2282                                       | 109524                    |
|                     | 16/07/2021   | 82  | 20   | 0            | 8             | 28   | 6.42   | 0.00         | 3.76         | 10.18                                | S/ 6,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 2,400.00         | S/ 8,400.00                        | 7.50             | 0.00         | 3.40         | 10.90                              | 1273                         | 0           | 746          | 2019                                       | 96933                     |
|                     | 17/07/2021   | 80  | 0  | 10           | 20            | 30   | 0.00   | 3.18         | 9.20         | 12.38                                | S/ 0.00                            | S/ 3,000.00         | S/ 6,000.00         | S/ 9,000.00                        | 0.00             | 3.75         | 7.00         | 10.75                              | 0                            | 631         | 1825         | 2456                                       | 117886                    |
|                     | 20/07/2021   | 78  | 10   | 0            | 16            | 26   | 3.27   | 0.00         | 7.28         | 10.55                                | S/ 3,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 4,800.00         | S/ 7,800.00                        | 5.15             | 0.00         | 5.15         | 10.30                              | 649                          | 0           | 1444         | 2093                                       | 100476                    |
|                     | 21/07/2021   | 81  | 15   | 7            | 0             | 22   | 4.86   | 2.08         | 0.00         | 6.94                                 | S/ 4,500.00                        | S/ 2,100.00         | S/ 0.00             | S/ 6,600.00                        | 6.50             | 3.15         | 0.00         | 9.65                               | 964                          | 413         | 0            | 1377                                       | 66086                     |
|                     | 22/07/2021   | 78  | 0  | 10           | 18            | 28   | 0.00   | 3.13         | 7.97         | 11.11                                | S/ 0.00                            | S/ 3,000.00         | S/ 5,400.00         | S/ 8,400.00                        | 0.00             | 3.50         | 6.00         | 9.50                               | 0                            | 622         | 1582         | 2204                                       | 105790                    |
|                     | 23/07/2021   | 79  | 18   | 10           | 0             | 28   | 5.74   | 3.17         | 0.00         | 8.91                                 | S/ 5,400.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 0.00             | S/ 8,400.00                        | 7.75             | 3.75         | 0.00         | 11.50                              | 1139                         | 629         | 0            | 1768                                       | 84876                     |
|                     | 24/07/2021   | 78  | 0  | 5            | 20            | 25   | 0.00   | 1.61         | 8.97         | 10.57                                | S/ 0.00                            | S/ 1,500.00         | S/ 6,000.00         | S/ 7,500.00                        | 0.00             | 2.50         | 6.50         | 9.00                               | 0                            | 318         | 1779         | 2097                                       | 100676                    |
|                     | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b>  | <b>190.00</b>  | <b>78.00</b> | <b>132.00</b> | <b>400.00</b>  | <b>61.25</b>   | <b>24.51</b> | <b>59.25</b> | <b>145.01</b>                        | <b>57000.00</b>                    | <b>23400.00</b>     | <b>39600.00</b>     | <b>S/ 120,000.00</b>               | <b>79.85</b>     | <b>30.45</b> | <b>47.65</b> | <b>157.95</b>                      | <b>12152</b>                 | <b>4863</b> | <b>11756</b> | <b>28771</b>                               | <b>1381019</b>            |
|                     | AGOSTO       | 2/08/2021   | 82.00  | 26           | 0             | 11   | 37   | 8.45         | 0.00         | 5.06                                 | 13.51                              | S/ 7,800.00         | S/ 0.00             | S/ 3,000.00                        | S/ 11,100.00     | 10.20        | 0.00         | 4.00                               | 14.20                        | 1677        | 0            | 1004                                       | 2681                      |
| 3/08/2021           |              | 80.00   | 20   | 11           | 0             | 31   | 6.46   | 3.52         | 0.00         | 9.98                                 | S/ 6,000.00                        | S/ 3,300.00         | S/ 0.00             | S/ 9,300.00                        | 7.75             | 3.90         | 0.00         | 11.65                              | 1282                         | 698         | 0            | 1980                                       | 95048                     |
| 4/08/2021           |              | 80.00   | 0  | 16           | 14            | 30   | 0.00   | 5.12         | 6.44         | 11.56                                | S/ 0.00                            | S/ 4,800.00         | S/ 4,200.00         | S/ 9,000.00                        | 0.00             | 5.80         | 4.75         | 10.55                              | 0                            | 1016        | 1278         | 2294                                       | 110095                    |
| 9/08/2021           |              | 80.00   | 10   | 14           | 0             | 24   | 3.30   | 4.48         | 0.00         | 7.78                                 | S/ 3,000.00                        | S/ 4,200.00         | S/ 0.00             | S/ 7,200.00                        | 5.20             | 5.25         | 0.00         | 10.45                              | 655                          | 889         | 0            | 1544                                       | 74095                     |
| 12/08/2021          |              | 80.00   | 14   | 16           | 0             | 30   | 4.49   | 5.12         | 0.00         | 9.61                                 | S/ 4,200.00                        | S/ 4,800.00         | S/ 0.00             | S/ 9,000.00                        | 5.40             | 6.60         | 0.00         | 12.00                              | 892                          | 1016        | 0            | 1908                                       | 91562                     |
| 13/08/2021          |              | 80.00   | 21   | 0            | 0             | 21   | 6.97   | 0.00         | 0.00         | 6.97                                 | S/ 6,300.00                        | S/ 0.00             | S/ 0.00             | S/ 6,300.00                        | 9.00             | 0.00         | 0.00         | 9.00                               | 1383                         | 0           | 0            | 1383                                       | 66400                     |
| 14/08/2021          |              | 79.00   | 10   | 5            | 10            | 25   | 3.35   | 1.60         | 4.60         | 9.55                                 | S/ 3,000.00                        | S/ 1,500.00         | S/ 3,000.00         | S/ 7,500.00                        | 5.30             | 2.00         | 4.00         | 11.30                              | 665                          | 317         | 913          | 1895                                       | 90952                     |
| 17/08/2021          |              | 80.00   | 20   | 0            | 10            | 30   | 6.56   | 0.00         | 4.60         | 11.16                                | S/ 6,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 3,000.00         | S/ 9,000.00                        | 8.75             | 0.00         | 4.00         | 12.75                              | 1302                         | 0           | 913          | 2214                                       | 106286                    |
| 18/08/2021          |              | 82.00   | 10   | 0            | 20            | 30   | 3.21   | 0.00         | 9.20         | 12.41                                | S/ 3,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 6,000.00         | S/ 9,000.00                        | 5.75             | 0.00         | 6.15         | 11.90                              | 637                          | 0           | 1825         | 2462                                       | 118190                    |
| 19/08/2021          |              | 80.00   | 15   | 0            | 15            | 30   | 5.04   | 0.00         | 6.90         | 11.94                                | S/ 4,500.00                        | S/ 0.00             | S/ 4,500.00         | S/ 9,000.00                        | 7.10             | 0.00         | 5.00         | 12.10                              | 1000                         | 0           | 1369         | 2369                                       | 113714                    |
| 20/08/2021          |              | 77.00   | 0  | 8            | 17            | 25   | 0.00   | 2.56         | 7.82         | 10.38                                | S/ 0.00                            | S/ 2,400.00         | S/ 5,100.00         | S/ 7,500.00                        | 0.00             | 3.75         | 5.75         | 9.50                               | 0                            | 508         | 1552         | 2060                                       | 98857                     |
| 25/08/2021          |              | 80.00   | 20   | 0            | 10            | 30   | 6.40   | 0.00         | 4.60         | 11.00                                | S/ 6,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 3,000.00         | S/ 9,000.00                        | 8.25             | 0.00         | 4.00         | 12.25                              | 1270                         | 0           | 913          | 2183                                       | 104762                    |
| 26/08/2021          |              | 82.00   | 15   | 10           | 10            | 35   | 4.79   | 3.20         | 4.60         | 12.59                                | S/ 4,500.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 3,000.00         | S/ 10,500.00                       | 6.50             | 3.75         | 4.00         | 14.25                              | 949                          | 635         | 913          | 2497                                       | 119857                    |
| 27/08/2021          |              | 79.00   | 12   | 0            | 12            | 24   | 4.06   | 0.00         | 5.52         | 9.58                                 | S/ 3,600.00                        | S/ 0.00             | S/ 3,600.00         | S/ 7,200.00                        | 6.00             | 0.00         | 4.25         | 10.25                              | 805                          | 0           | 1095         | 1900                                       | 91200                     |
| 28/08/2021          |              | 79.00   | 10   | 0            | 15            | 25   | 3.34   | 0.00         | 6.90         | 10.24                                | S/ 3,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 4,500.00         | S/ 7,500.00                        | 5.75             | 0.00         | 4.50         | 10.25                              | 663                          | 0           | 1369         | 2032                                       | 97524                     |
| <b>TOTAL</b>        |              | <b>80.00</b>  | <b>203</b>   | <b>80</b>    | <b>144</b>    | <b>427</b>   | <b>66.42</b>   | <b>25.60</b> | <b>66.24</b> | <b>158.26</b>                        | <b>S/ 60,900.00</b>                | <b>S/ 24,000.00</b> | <b>S/ 43,200.00</b> | <b>S/ 128,100.00</b>               | <b>90.95</b>     | <b>31.05</b> | <b>50.40</b> | <b>172.40</b>                      | <b>13178</b>                 | <b>5079</b> | <b>13143</b> | <b>31400</b>                               | <b>1507210</b>            |
| SEPTIEMBRE          | 3/09/2021    | 79.00   | 20   | 10           | 0             | 30   | 6.70   | 3.40         | 0.00         | 10.10                                | S/ 6,000.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 0.00             | S/ 9,000.00                        | 9.00             | 3.30         | 0.00         | 12.30                              | 1329                         | 675         | 0            | 2004                                       | 96190                     |
|                     | 4/09/2021    | 82.00   | 16   | 14           | 0             | 30   | 5.47   | 4.56         | 0.00         | 10.04                                | S/ 4,800.00                        | S/ 4,200.00         | S/ 0.00             | S/ 9,000.00                        | 6.00             | 6.00         | 0.00         | 12.00                              | 1086                         | 906         | 0            | 1991                                       | 95581                     |
|                     | 7/09/2021    | 80.00   | 22   | 0            | 10            | 32   | 7.52   | 0.00         | 4.59         | 12.11                                | S/ 6,600.00                        | S/ 0.00             | S/ 3,000.00         | S/ 9,600.00                        | 9.30             | 0.00         | 4.00         | 13.30                              | 1493                         | 0           | 911          | 2404                                       | 115371                    |
|                     | 8/09/2021    | 81.00   | 10   | 10           | 10            | 30   | 3.38   | 3.34         | 4.62         | 11.34                                | S/ 3,000.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 3,000.00         | S/ 9,000.00                        | 5.00             | 4.00         | 3.30         | 12.30                              | 671                          | 663         | 917          | 2250                                       | 108000                    |
|                     | 9/09/2021    | 80.00   | 17   | 0            | 16            | 33   | 5.78   | 0.00         | 7.47         | 13.25                                | S/ 5,100.00                        | S/ 0.00             | S/ 4,800.00         | S/ 9,900.00                        | 7.00             | 0.00         | 5.00         | 12.00                              | 1147                         | 0           | 1483         | 2629                                       | 126210                    |
|                     | 10/09/2021   | 80.00   | 20   | 15           | 0             | 35   | 6.70   | 4.94         | 0.00         | 11.64                                | S/ 6,000.00                        | S/ 4,500.00         | S/ 0.00             | S/ 10,500.00                       | 8.35             | 6.30         | 0.00         | 14.65                              | 1329                         | 979         | 0            | 2309                                       | 110810                    |
|                     | 11/09/2021   | 82.00   | 25   | 0            | 0             | 25   | 8.45   | 0.00         | 0.00         | 8.45                                 | S/ 7,500.00                        | S/ 0.00             | S/ 0.00             | S/ 7,500.00                        | 10.30            | 0.00         | 0.00         | 10.30                              | 1677                         | 0           | 0            | 1677                                       | 80476                     |
|                     | 15/09/2021   | 78.00   | 30   | 0            | 0             | 30   | 10.32  | 0.00         | 0.00         | 10.32                                | S/ 9,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 0.00             | S/ 9,000.00                        | 13.00            | 0.00         | 0.00         | 13.00                              | 2048                         | 0           | 0            | 2048                                       | 98286                     |
|                     | 16/09/2021   | 80.00   | 20   | 10           | 0             | 30   | 7.00   | 3.29         | 0.00         | 10.29                                | S/ 6,000.00                        | S/ 3,000.00         | S/ 0.00             | S/ 9,000.00                        | 8.45             | 4.00         | 0.00         | 12.45                              | 1389                         | 653         | 0            | 2042                                       | 98000                     |
|                     | 17/09/2021   | 80.00   | 15   | 0            | 15            | 30   | 5.06   | 0.00         | 6.86         | 11.91                                | S/ 4,500.00                        | S/ 0.00             | S/ 4,500.00         | S/ 9,000.00                        | 6.30             | 0.00         | 5.00         | 11.30                              | 1003                         | 0           | 1360         | 2363                                       | 113429                    |
|                     | 18/09/2021   | 80.00   | 10   | 0            | 20            | 30   | 3.34   | 0.00         | 9.28         | 12.62                                | S/ 3,000.00                        | S/ 0.00             | S/ 6,000.00         | S/ 9,000.00                        | 5.00             | 0.00         | 6.15         | 11.15                              | 663                          | 0           | 1841         | 2504                                       | 120190                    |
|                     | 23/09/2021   | 80.00   | 20   | 5            | 10            | 35   | 6.86   | 1.68         | 4.80         | 13.34                                | S/ 6,000.00                        | S/ 1,500.00         | S/ 3,000.00         | S/ 10,500.00                       | 8.45             | 2.30         | 4.00         | 14.75                              | 1361                         | 333         | 952          | 2647                                       | 127048                    |
|                     | 24/09/2021   | 80.00   | 15   | 0            | 15            | 30   | 5.21   | 0.00         | 6.96         | 12.17                                | S/ 4,500.00                        | S/ 0.00             | S/ 4,500.00         | S/ 9,000.00                        | 6.15             | 0.00         | 5.15         | 11.30                              | 1033                         | 0           | 1381         | 2414                                       | 115857                    |
|                     | 25/09/2021   | 81.00   | 0  | 10           | 10            | 20   | 0.00   | 3.32         | 4.57         | 7.89                                 | S/ 0.00                            | S/ 3,000.00         | S/ 3,000.00         | S/ 6,000.00                        | 0.00             | 4.00         | 3.30         | 7.30                               | 0                            | 659         | 907          | 1565                                       | 75143                     |
|                     | 27/09/2021   | 80.00   | 0  | 15           | 20            | 35   | 0.00   | 5.09         | 8.94         | 14.03                                |                                    |                     |                     |                                    |                  |              |              |                                    |                              |             |              |  |                           |


**ANEXO 51. REGISTRO DE PRODUCTIVIDAD- GLOBAL**

|  |            | <b>FORMATO DE PRODUCTIVIDAD DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C</b> |  |                                      |                                   |                                    |  |   | Formato   | DF-004-2021                 |
|---|------------|--|--|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|---|-----------------------------|
|   |            |  |  |                                      |                                   |                                    |  |   | Fecha   |                             |
|   |            | <b>LINEA DE PRODUCCIÓN DE CONSERVAS</b>                          |  |                                      |                                   |                                    |  |   | Revisado  |                             |
| MESES   | FECHA      | TOTAL DE TRABAJADORES  | TOTAL DE INGRESO DE M.P A LA PRODUCCIÓN (TN) | TOTAL DE MATERIA PRIMA SALIENTE (TN) | COSTO TOTAL DE MANO DE OBRA (S/.) | CANTIDAD TOTAL DE HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD TOTAL DE CAJAS PRODUCIDAS (CAJAS) | PRODUCTIVIDAD TOTAL DE MANO DE OBRA (CAJAS/HORA HOMBRE) | PRODUCTIVIDAD DE COSTO DE MANO DE OBRA (KG/SOLES) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
| JULIO   | 2/07/2021  | 79   | 25   | 8                                    | S/ 7,500.00                       | 10.50                              | 1571                                       | 1.89  | 1.06  | 0.32                        |
|   | 5/07/2021  | 80   | 35   | 14                                   | S/ 10,500.00                      | 13.75                              | 2738                                       | 2.49  | 1.31  | 0.39                        |
|   | 7/07/2021  | 78   | 26   | 8                                    | S/ 7,800.00                       | 10.15                              | 1653                                       | 2.09  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 8/07/2021  | 80   | 35   | 12                                   | S/ 10,500.00                      | 13.75                              | 2454                                       | 2.23  | 1.18  | 0.35                        |
|   | 9/07/2021  | 80   | 32   | 11                                   | S/ 9,600.00                       | 13.70                              | 2220                                       | 2.03  | 1.17  | 0.35                        |
|   | 10/07/2021 | 79   | 27   | 9                                    | S/ 8,100.00                       | 11.00                              | 1838                                       | 2.11  | 1.14  | 0.34                        |
|   | 15/07/2021 | 81   | 33   | 12                                   | S/ 9,900.00                       | 13.50                              | 2282                                       | 2.09  | 1.16  | 0.35                        |
|   | 16/07/2021 | 82   | 28   | 10                                   | S/ 8,400.00                       | 10.90                              | 2019                                       | 2.26  | 1.21  | 0.36                        |
|   | 17/07/2021 | 80   | 30   | 12                                   | S/ 9,000.00                       | 10.75                              | 2456                                       | 2.86  | 1.38  | 0.41                        |
|   | 20/07/2021 | 78   | 26   | 11                                   | S/ 7,800.00                       | 10.30                              | 2093                                       | 2.61  | 1.35  | 0.41                        |
|   | 21/07/2021 | 81   | 22   | 7                                    | S/ 6,600.00                       | 9.65                               | 1377                                       | 1.76  | 1.05  | 0.32                        |
|   | 22/07/2021 | 78   | 28   | 11                                   | S/ 8,400.00                       | 9.50                               | 2204                                       | 2.97  | 1.32  | 0.40                        |
|   | 23/07/2021 | 79   | 28   | 9                                    | S/ 8,400.00                       | 11.50                              | 1768                                       | 1.95  | 1.06  | 0.32                        |
|   | 24/07/2021 | 78   | 25   | 11                                   | S/ 7,500.00                       | 9.00                               | 2097                                       | 2.99  | 1.41  | 0.42                        |
|   |            | <b>TOTAL</b>   | <b>80.00</b>                                 | <b>400.00</b>                        | <b>145.01</b>                     | <b>S/ 120,000.00</b>               | <b>157.95</b>                              | <b>28771</b>  | <b>2.31</b>                                       | <b>1.21</b>                 |
| AGOSTO  | 2/08/2021  | 82.00  | 37   | 13.51                                | S/ 11,100.00                      | 14.20                              | 2681                                       | 2.30  | 1.22  | 0.37                        |
|   | 3/08/2021  | 80.00  | 31   | 9.98                                 | S/ 9,300.00                       | 11.65                              | 1980                                       | 2.12  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 4/08/2021  | 80.00  | 30   | 11.56                                | S/ 9,000.00                       | 10.55                              | 2294                                       | 2.72  | 1.28  | 0.39                        |
|   | 9/08/2021  | 80.00  | 24   | 7.78                                 | S/ 7,200.00                       | 10.45                              | 1544                                       | 1.85  | 1.08  | 0.32                        |
|   | 12/08/2021 | 80.00  | 30   | 9.61                                 | S/ 9,000.00                       | 12.00                              | 1908                                       | 1.99  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 13/08/2021 | 80.00  | 21   | 6.97                                 | S/ 6,300.00                       | 9.00                               | 1383                                       | 1.92  | 1.11  | 0.33                        |
|   | 14/08/2021 | 79.00  | 25   | 9.55                                 | S/ 7,500.00                       | 11.30                              | 1895                                       | 2.12  | 1.27  | 0.38                        |
|   | 17/08/2021 | 80.00  | 30   | 11.16                                | S/ 9,000.00                       | 12.75                              | 2214                                       | 2.17  | 1.24  | 0.37                        |

|                   |              |              |            |               |                      |               |              |             |             |             |
|-------------------|--------------|--------------|------------|---------------|----------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
|                   | 18/08/2021   | 82.00        | 30         | 12.41         | S/ 9,000.00          | 11.90         | 2462         | 2.52        | 1.38        | 0.41        |
|                   | 19/08/2021   | 80.00        | 30         | 11.94         | S/ 9,000.00          | 12.10         | 2369         | 2.45        | 1.33        | 0.40        |
|                   | 20/08/2021   | 77.00        | 25         | 10.38         | S/ 7,500.00          | 9.50          | 2060         | 2.82        | 1.38        | 0.42        |
|                   | 25/08/2021   | 80.00        | 30         | 11.00         | S/ 9,000.00          | 12.25         | 2183         | 2.23        | 1.22        | 0.37        |
|                   | 26/08/2021   | 82.00        | 35         | 12.59         | S/ 10,500.00         | 14.25         | 2497         | 2.14        | 1.20        | 0.36        |
|                   | 27/08/2021   | 79.00        | 24         | 9.58          | S/ 7,200.00          | 10.25         | 1900         | 2.35        | 1.33        | 0.40        |
|                   | 28/08/2021   | 79.00        | 25         | 10.24         | S/ 7,500.00          | 10.25         | 2032         | 2.51        | 1.37        | 0.41        |
|                   | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b> | <b>427</b> | <b>158.26</b> | <b>S/ 128,100.00</b> | <b>172.40</b> | <b>31400</b> | <b>2.28</b> | <b>1.24</b> | <b>0.37</b> |
| <b>SEPTIEMBRE</b> | 3/09/2021    | 79.00        | 30         | 10.10         | S/ 9,000.00          | 12.30         | 2004         | 2.06        | 1.12        | 0.34        |
|                   | 4/09/2021    | 82.00        | 30         | 10.04         | S/ 9,000.00          | 12.00         | 1991         | 2.02        | 1.12        | 0.33        |
|                   | 7/09/2021    | 80.00        | 32         | 12.11         | S/ 9,600.00          | 13.30         | 2404         | 2.26        | 1.26        | 0.38        |
|                   | 8/09/2021    | 81.00        | 30         | 11.34         | S/ 9,000.00          | 12.30         | 2250         | 2.26        | 1.26        | 0.38        |
|                   | 9/09/2021    | 80.00        | 33         | 13.25         | S/ 9,900.00          | 12.00         | 2629         | 2.74        | 1.34        | 0.40        |
|                   | 10/09/2021   | 80.00        | 35         | 11.64         | S/ 10,500.00         | 14.65         | 2309         | 1.97        | 1.11        | 0.33        |
|                   | 11/09/2021   | 82.00        | 25         | 8.45          | S/ 7,500.00          | 10.30         | 1677         | 1.99        | 1.13        | 0.34        |
|                   | 15/09/2021   | 78.00        | 30         | 10.32         | S/ 9,000.00          | 13.00         | 2048         | 2.02        | 1.15        | 0.34        |
|                   | 16/09/2021   | 80.00        | 30         | 10.29         | S/ 9,000.00          | 12.45         | 2042         | 2.05        | 1.14        | 0.34        |
|                   | 17/09/2021   | 80.00        | 30         | 11.91         | S/ 9,000.00          | 11.30         | 2363         | 2.61        | 1.32        | 0.40        |
|                   | 18/09/2021   | 80.00        | 30         | 12.62         | S/ 9,000.00          | 11.15         | 2504         | 2.81        | 1.40        | 0.42        |
|                   | 23/09/2021   | 80.00        | 35         | 13.34         | S/ 10,500.00         | 14.75         | 2647         | 2.24        | 1.27        | 0.38        |
|                   | 24/09/2021   | 80.00        | 30         | 12.17         | S/ 9,000.00          | 11.30         | 2414         | 2.67        | 1.35        | 0.41        |
|                   | 25/09/2021   | 81.00        | 20         | 7.89          | S/ 6,000.00          | 7.30          | 1565         | 2.65        | 1.32        | 0.39        |
|                   | 27/09/2021   | 80.00        | 35         | 14.03         | S/ 10,500.00         | 13.30         | 2783         | 2.62        | 1.34        | 0.40        |
|                   | 28/09/2021   | 79.00        | 30         | 12.43         | S/ 9,000.00          | 10.15         | 2466         | 3.08        | 1.38        | 0.41        |
|                   | 29/09/2021   | 77.00        | 25         | 11.20         | S/ 7,500.00          | 9.30          | 2222         | 3.10        | 1.49        | 0.45        |
|                   | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b> | <b>510</b> | <b>193.12</b> | <b>S/ 153,000.00</b> | <b>200.85</b> | <b>38317</b> | <b>2.42</b> | <b>1.26</b> | <b>0.38</b> |

Fuente: Don Fernando S.A.C

**ANEXO 52. REGISTRO DE PRODUCTIVIDAD- CABALLA**

|  |              | <b>FORMATO DE PRODUCTIVIDAD DE LA EMPRESA DON FERNANDO S.A.C</b> |  |  |                                   |                                    |  |   | Formato   | DF-004-2021                 |
|---|--------------|--|--|--|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|---|-----------------------------|
|   |              | <b>LINEA DE PRODUCCION DE CONSERVAS</b>                          |  |  |                                   |                                    |  |   | Fecha   |                             |
| MESES   | FECHA        | TOTAL DE TRABAJADORES  | TOTAL DE INGRESO DE CABALLA A LA PRODUCCION (TN) | TOTAL DE MATERIA PRIMA (CABALLA) SALIENTE (TN) | COSTO TOTAL DE MANO DE OBRA (S/.) | CANTIDAD TOTAL DE HORAS TRABAJADAS | CANTIDAD TOTAL DE CAJAS PRODUCIDAS (CAJAS) | PRODUCTIVIDAD TOTAL DE MANO DE OBRA (CAJAS/HORA HOMBRE) | PRODUCTIVIDAD DE COSTO DE MANO DE OBRA (KG/SOLES) | EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA |
| JULIO   | 2/07/2021    | 79   | 15   | 4.77   | S/ 4,500.00                       | 6.50                               | 946  | 1.84  | 1.06  | 0.32                        |
|   | 5/07/2021    | 80   | 15   | 4.80   | S/ 4,500.00                       | 6.75                               | 952  | 1.76  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 7/07/2021    | 78   | 26   | 8.33   | S/ 7,800.00                       | 10.15                              | 1653                                       | 2.09  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 8/07/2021    | 80   | 20   | 6.60   | S/ 6,000.00                       | 7.75                               | 1310                                       | 2.11  | 1.10  | 0.33                        |
|   | 9/07/2021    | 80   | 15   | 4.77   | S/ 4,500.00                       | 6.80                               | 946  | 1.74  | 1.06  | 0.32                        |
|   | 10/07/2021   | 79   | 22   | 7.06   | S/ 6,600.00                       | 8.50                               | 1401                                       | 2.09  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 15/07/2021   | 81   | 14   | 4.62   | S/ 4,200.00                       | 6.50                               | 917  | 1.74  | 1.10  | 0.33                        |
|   | 16/07/2021   | 82   | 20   | 6.42   | S/ 6,000.00                       | 7.50                               | 1273                                       | 2.07  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 20/07/2021   | 78   | 10   | 3.27   | S/ 3,000.00                       | 5.15                               | 649  | 1.62  | 1.09  | 0.33                        |
|   | 21/07/2021   | 81   | 15   | 4.86   | S/ 4,500.00                       | 6.50                               | 964  | 1.83  | 1.08  | 0.32                        |
|   | 23/07/2021   | 79   | 18   | 5.74   | S/ 5,400.00                       | 7.75                               | 1139                                       | 1.86  | 1.06  | 0.32                        |
|   | <b>TOTAL</b> | <b>80.00</b>   | <b>190.00</b>                                    | <b>61.25</b>                                   | <b>S/ 57,000.00</b>               | <b>79.85</b>                       | <b>12152</b>                               | <b>1.89</b>   | <b>1.08</b>                                       | <b>0.32</b>                 |
| AGOSTO  | 2/08/2021    | 82.00  | 26   | 8.45   | S/ 7,800.00                       | 10.20                              | 1677                                       | 2.00  | 1.08  | 0.33                        |
|   | 3/08/2021    | 80.00  | 20   | 6.46   | S/ 6,000.00                       | 7.75                               | 1282                                       | 2.07  | 1.08  | 0.32                        |
|   | 9/08/2021    | 80.00  | 10   | 3.30   | S/ 3,000.00                       | 5.20                               | 655  | 1.57  | 1.10  | 0.33                        |
|   | 12/08/2021   | 80.00  | 14   | 4.49   | S/ 4,200.00                       | 5.40                               | 892  | 2.06  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 13/08/2021   | 80.00  | 21   | 6.97   | S/ 6,300.00                       | 9.00                               | 1383                                       | 1.92  | 1.11  | 0.33                        |
|   | 14/08/2021   | 79.00  | 10   | 3.35   | S/ 3,000.00                       | 5.30                               | 665  | 1.59  | 1.12  | 0.34                        |
|   | 17/08/2021   | 80.00  | 20   | 6.56   | S/ 6,000.00                       | 8.75                               | 1302                                       | 1.86  | 1.09  | 0.33                        |
|   | 18/08/2021   | 82.00  | 10   | 3.21   | S/ 3,000.00                       | 5.75                               | 637  | 1.35  | 1.07  | 0.32                        |
|   | 19/08/2021   | 80.00  | 15   | 5.04   | S/ 4,500.00                       | 7.10                               | 1000                                       | 1.76  | 1.12  | 0.34                        |
|   | 25/08/2021   | 80.00  | 20   | 6.40   | S/ 6,000.00                       | 8.25                               | 1270                                       | 1.92  | 1.07  | 0.32                        |



|            |              |              |            |              |                     |               |              |             |             |             |
|------------|--------------|--------------|------------|--------------|---------------------|---------------|--------------|-------------|-------------|-------------|
|            | 26/08/2021   | 82.00        | 15         | 4.79         | S/ 4,500.00         | 6.50          | 949          | 1.78        | 1.06        | 0.32        |
|            | 27/08/2021   | 79.00        | 12         | 4.06         | S/ 3,600.00         | 6.00          | 805          | 1.70        | 1.13        | 0.34        |
|            | 28/08/2021   | 79.00        | 10         | 3.34         | S/ 3,000.00         | 5.75          | 663          | 1.46        | 1.11        | 0.33        |
|            | <b>TOTAL</b> | <b>81.00</b> | <b>203</b> | <b>66.42</b> | <b>S/ 60,900.00</b> | <b>90.95</b>  | <b>13178</b> | <b>1.77</b> | <b>1.09</b> | <b>0.33</b> |
| SEPTIEMBRE | 3/09/2021    | 79.00        | 20         | 6.70         | S/ 6,000.00         | 9.00          | 1329         | 1.87        | 1.12        | 0.34        |
|            | 4/09/2021    | 82.00        | 16         | 5.47         | S/ 4,800.00         | 6.00          | 1086         | 2.21        | 1.14        | 0.34        |
|            | 7/09/2021    | 80.00        | 22         | 7.52         | S/ 6,600.00         | 9.30          | 1493         | 2.01        | 1.14        | 0.34        |
|            | 8/09/2021    | 81.00        | 10         | 3.38         | S/ 3,000.00         | 5.00          | 671          | 1.66        | 1.13        | 0.34        |
|            | 9/09/2021    | 80.00        | 17         | 5.78         | S/ 5,100.00         | 7.00          | 1147         | 2.05        | 1.13        | 0.34        |
|            | 10/09/2021   | 80.00        | 20         | 6.70         | S/ 6,000.00         | 8.35          | 1329         | 1.99        | 1.12        | 0.34        |
|            | 11/09/2021   | 82.00        | 25         | 8.45         | S/ 7,500.00         | 10.30         | 1677         | 1.99        | 1.13        | 0.34        |
|            | 15/09/2021   | 78.00        | 30         | 10.32        | S/ 9,000.00         | 13.00         | 2048         | 2.02        | 1.15        | 0.34        |
|            | 16/09/2021   | 80.00        | 20         | 7.00         | S/ 6,000.00         | 8.45          | 1389         | 2.05        | 1.17        | 0.35        |
|            | 17/09/2021   | 80.00        | 15         | 5.06         | S/ 4,500.00         | 6.30          | 1003         | 1.99        | 1.12        | 0.34        |
|            | 18/09/2021   | 80.00        | 10         | 3.34         | S/ 3,000.00         | 5.00          | 663          | 1.66        | 1.11        | 0.33        |
|            | 23/09/2021   | 80.00        | 20         | 6.86         | S/ 6,000.00         | 8.45          | 1361         | 2.01        | 1.14        | 0.34        |
|            | 24/09/2021   | 80.00        | 15         | 5.21         | S/ 4,500.00         | 6.15          | 1033         | 2.10        | 1.16        | 0.35        |
|            | <b>TOTAL</b> | <b>81.00</b> | <b>240</b> | <b>81.79</b> | <b>S/ 72,000.00</b> | <b>102.30</b> | <b>16227</b> | <b>1.97</b> | <b>1.13</b> | <b>0.34</b> |

Fuente: Don Fernando S.A.C

## ANEXO 53. Constancia de validación de expertos

### CONSTANCIA DE VALIDACIÓN

Yo Axel Leonel Canto Garcia con DNI N° 71743906 de profesión Ingeniero Industrial, con el Código de Ingeniero del Perú N° 254543, desempeñándose actualmente como coordinador de la división de gestión de instalaciones – EPIN S.A.C.

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos los siguientes documentos: guía de entrevista; hoja de registro de rendimiento de materia prima, registro de defectos, registro de colaborador, registro de fallos, registro de observación de tiempos, registro de producción, formato de mantenimiento rutinario y planificado, formato de productividad, a efectos de su aplicación en la empresa Don Fernando S.A.C. Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

Las escalas son: deficiente "1", aceptable "2", bueno "3", muy bueno "4", excelente "5"

|                          | DEFICIENTE | ACEPTABLE | BUENO | MUY BUENO | EXCELENTE |
|--------------------------|------------|-----------|-------|-----------|-----------|
| 1. Congruencia           |            |           | ✓     |           |           |
| 2. Amplitud de contenido |            |           | ✓     |           |           |
| 3. Redacción de ítems    |            |           | ✓     |           |           |
| 4. Pertinencia           |            |           | ✓     |           |           |
| 5. Metodología           |            |           | ✓     |           |           |
| 6. Coherencia            |            |           |       | ✓         |           |
| 7. Organización          |            |           |       | ✓         |           |
| 8. Objetividad           |            |           |       | ✓         |           |
| 9. Claridad              |            |           |       | ✓         |           |

En señal de la conformidad firmo la presente en la ciudad de Chimbote el 15 de junio del 2021.

  
Ing. Axel Leonel Canto Garcia

## **ANEXO 54. Constancia de validación de expertos**

### **CONSTANCIA DE VALIDACIÓN**

Yo Jorge Alan Flores Paredes con DNI N° 43729807 de profesión Ingeniero en Energía, con el Código de Ingeniero del Perú N° 195909, desempeñándose actualmente como supervisor de seguridad.

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos los siguientes documentos: guía de entrevista; hoja de registro de rendimiento de materia prima; registro de defectos; registro de colaborador; registro de fallos; registro de observación de tiempos; formato de mantenimiento rutinario y planificado; registro de producción y el formato de productividad, a efectos de su aplicación en la empresa Don Fernando S.A.C

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones.

Las escalas son: deficiente "1", aceptable "2", bueno "3", muy bueno "4", excelente "5"

|                          | DEFICIENTE | ACEPTABLE | BUENO | MUY BUENO | EXCELENTE |
|--------------------------|------------|-----------|-------|-----------|-----------|
| 1. Congruencia           |            |           |       | X         |           |
| 2. Amplitud de contenido |            |           | X     |           |           |
| 3. Redacción de ítems    |            |           |       | X         |           |
| 4. Pertinencia           |            |           |       | X         |           |
| 5. Metodología           |            |           |       | X         |           |
| 6. Coherencia            |            |           |       | X         |           |
| 7. Organización          |            |           |       |           | X         |
| 8. Objetividad           |            |           |       | X         |           |
| 9. Claridad              |            |           |       |           | X         |

En señal de la conformidad firmo la presente en la ciudad de Chimbote el 15 de junio del 2021.



Ing. FLORES PAREDES JORGE A.  
Reg. C.I.P. N° 195909

## ANEXO 55. Constancia de validación de expertos

### CONSTANCIA DE VALIDACIÓN

Yo Samuel Josué Oliver Cossios Risco con DNI N° 73300484 de profesión Ingeniero Industrial, con el Código de Ingeniero del Perú N° 228667, desempeñándose actualmente como supervisor SSOMA.

Por medio de la presente hago constar que he revisado con fines de validación de los instrumentos los siguientes documentos: guía de entrevista; hoja de registro de rendimiento de materia prima; registro de defectos; registro de colaborador; registro de fallos; registro de observación de tiempos; formato de mantenimiento rutinario y planificado; registro de producción y el formato de productividad, a efectos de su aplicación en la empresa Don Fernando S.A.C

Luego de hacer las observaciones pertinentes, puedo formular las siguientes apreciaciones

Las escalas son: deficiente "1", aceptable "2", bueno "3", muy bueno "4", excelente "5"

|                          | DEFICIENTE | ACEPTABLE | BUENO | MUY BUENO | EXCELENTE |
|--------------------------|------------|-----------|-------|-----------|-----------|
| 1. Congruencia           |            |           |       | X         |           |
| 2. Amplitud de contenido |            |           |       | X         |           |
| 3. Redacción de ítems    |            |           |       | X         |           |
| 4. Pertinencia           |            |           |       |           | X         |
| 5. Metodología           |            |           |       | X         |           |
| 6. Coherencia            |            |           |       |           | X         |
| 7. Organización          |            |           |       | X         |           |
| 8. Objetividad           |            |           |       | X         |           |
| 9. Claridad              |            |           |       | X         |           |

En señal de la conformidad firmo la presente en la ciudad de Chimbote el 13 de junio del 2021.

  
**COSSIOS RISCO SAMUEL JOSUE OLIVER**  
**INGENIERO INDUSTRIAL**  
**CIP N° 228667**

## ANEXO 56. Calificación de la validez de instrumentos

**Tabla 1.** Calificación del Ing. Axel Leonel Canto García

| <b>Ing. Axel Leonel<br/>Canto García</b>                       | <b>DEFICIENTE</b> | <b>ACEPTABLE</b> | <b>BUENO</b> | <b>MUY<br/>BUENO</b> | <b>EXCELENTE</b> |
|--|-------------------|------------------|--------------|----------------------|------------------|
| 1. Congruencia de Ítems  |                   |                  | 3            |                      |                  |
| 2. Amplitud de contenido                                       |                   |                  | 3            |                      |                  |
| 3. Redacción de Ítems  |                   |                  | 3            |                      |                  |
| 4. Pertinencia   |                   |                  | 3            |                      |                  |
| 5. Metodología   |                   |                  | 3            |                      |                  |
| 6. Coherencia  |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 7. Organización  |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 8. Objetividad   |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 9. Claridad  |                   |                  |              | 4                    |                  |
| <b>TOTAL: 31 PUNTOS DE 45 --- CALIFICACIÓN DE VALIDEZ: 68%</b> |                   |                  |              |                      |                  |

Fuente: Elaboración propia

**Tabla 2.** Calificación del Ing. Alan Flores Paredes

| <b>Ing. Alan Flores<br/>Paredes</b>                            | <b>DEFICIENTE</b> | <b>ACEPTABLE</b> | <b>BUENO</b> | <b>MUY<br/>BUENO</b> | <b>EXCELENTE</b> |
|--|-------------------|------------------|--------------|----------------------|------------------|
| 1. Congruencia de Ítems  |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 2. Amplitud de contenido                                       |                   |                  | 3            |                      |                  |
| 3. Redacción de Ítems  |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 4. Pertinencia   |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 5. Metodología   |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 6. Coherencia  |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 7. Organización  |                   |                  |              |                      | 5                |
| 8. Objetividad   |                   |                  |              | 4                    |                  |
| 9. Claridad  |                   |                  |              |                      | 5                |
| <b>TOTAL: 37 PUNTOS DE 45 --- CALIFICACIÓN DE VALIDEZ: 82%</b> |                   |                  |              |                      |                  |

Fuente: Elaboración propia

**Tabla 3.** Calificación del Ing. Samuel Cossios Risco

| <b>Ing. Samuel Josué Oliver Cossios Risco</b>                  | <b>DEFICIENTE</b> | <b>ACEPTABLE</b> | <b>BUENO</b> | <b>MUY BUENO</b> | <b>EXCELENTE</b> |
|--|-------------------|------------------|--------------|------------------|------------------|
| 1. Congruencia de Ítems  |                   |                  |              | 4                |                  |
| 2. Amplitud de contenido                                       |                   |                  |              | 4                |                  |
| 3. Redacción de Ítems  |                   |                  |              | 4                |                  |
| 4. Pertinencia   |                   |                  |              |                  | 5                |
| 5. Metodología   |                   |                  |              | 4                |                  |
| 6. Coherencia  |                   |                  |              |                  | 5                |
| 7. Organización  |                   |                  |              | 4                |                  |
| 8. Objetividad   |                   |                  |              | 4                |                  |
| 9. Claridad  |                   |                  |              | 4                |                  |
| <b>TOTAL: 38 PUNTOS DE 45 --- CALIFICACIÓN DE VALIDEZ: 84%</b> |                   |                  |              |                  |                  |

Fuente: Elaboración propia

### ESCALA DE VALIDEZ DE ENTREVISTA

| <b>ESCALA</b> | <b>MAGNITUD</b>   |
|---------------|-------------------|
| 0% - 53%      | Validez nula      |
| 54% - 59%     | Validez baja      |
| 60% - 65%     | Válida            |
| 66% - 71%     | Muy válida        |
| 72% - 99%     | Excelente validez |
| 100%          | Validez Perfecta  |

Fuente: Elaboración propia

### RESUMEN

| <b>Nombre del Experto</b>         | <b>PUNTAJE</b> | <b>% CALIFICACIÓN DE VALIDEZ</b> |
|-----------------------------------|----------------|----------------------------------|
| Axel Canto García                 | 31             | 68%                              |
| Alan Flores Paredes               | 37             | 82%                              |
| Samuel Josué Oliver Cossios Risco | 38             | 84%                              |
| <b>PROMEDIO</b>                   | <b>35.33</b>   | <b>78%</b>                       |

Fuente: Elaboración propia