



UNIVERSIDAD CÉSAR VALLEJO

FACULTAD DE CIENCIAS EMPRESARIALES

ESCUELA PROFESIONAL DE ADMINISTRACIÓN

**La gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa
Explosivos SAC Puente Piedra Año, 2021**

**TESIS PARA OBTENER EL TÍTULO PROFESIONAL DE:
Licenciado en Administración**

AUTORES:

Carranza Rochabrun, Mayra Alejandra (ORCID: 0000-0002-4950-9065)

Vargas Martinez, Jorge Brayan (ORCID: 0000-0003-0062-1088)

ASESOR:

Dr. Romero Pacora, Jesus (ORCID: 0000-0003-4188-2479)

LÍNEA DE INVESTIGACIÓN:

Gestión de Organizaciones

LIMA - PERÚ

2021

Dedicatoria

El presente trabajo de investigación es dedicado a mi madre Teresa Rochabrun Franco por el apoyo incondicional la motivación constante y por ser el mejor ejemplo a seguir.

Mayra Alejandra Carranza Rochabrun.

Agradezco a dios y a mi abuela en el cielo por guiar mis pasos y a mi familia por el apoyo incondicional, moral y ser mi ejemplo a seguir en mi formación profesional.

Jorge Brayan Vargas Martínez.

Agradecimiento

En lo primordial Agradezco a mi Dios todo poderoso por darnos sabiduría, salud, fortaleza y protección.

Al excelentísimo Dr. Romero Pacora, Jesús por las orientaciones y recomendaciones en el asesoramiento de sus conocimientos compartidos, para lograr alcanzar un buen desarrollo de la tesis

Índice de contenidos

	Pag.
Carátula	i
Dedicatoria	ii
Agradecimiento	iii
Índice de contenidos	iv
Índice tabla	v
Índice de gráficos y figuras	vi
Resumen	vii
Abstract	viii
I. INTRODUCCIÓN	1
II. MARCO TEÓRICO	1
III. METODOLOGÍA	14
3.1.Tipo y diseño de investigación	14
3.2.Variables y operacionalización	14
3.3.Población, muestra y muestreo	15
3.4.Técnicas e instrumentos de recolección de datos.	15
3.6.Métodos de análisis de datos	20
3.7.Aspectos éticos	20
IV. RESULTADOS	21
V. DISCUSIÓN	30
VI. CONCLUSIONES	33
VII. RECOMENDACIONES	34
REFERENCIAS	35

Índice tablas

	Pag.
Tabla 1: <i>Denominaciones en la escala de Likert.</i>	17
Tabla 2: <i>Validación de expertos</i>	18
Tabla 3. Análisis descriptivo de la variable gestión de stock	21
Tabla 4. Análisis descriptivo de la dimensión métodos de ubicación	22
Tabla 5. Análisis descriptivo de la dimensión índice de cobertura	23
Tabla 6. Análisis descriptivo de la variable control de inventario	24
Tabla 7. Análisis descriptivo de la dimensión inventario por subcategoría	25
Tabla 8. Análisis descriptivo de la dimensión inventario crítico	26
Tabla 9. Prueba de Normalidad	27
Tabla 10. Contrastación de Hipótesis General	27
Tabla 11. Contrastación de Hipótesis Específica 1	28
Tabla 12. Contrastación de Hipótesis Específica 2	29
Tabla 13. Contrastación de Hipótesis Específica 3	29

Índice de gráficos y figuras

	Pag.
<i>Figura 1.</i> Análisis descriptivo de la variable gestion de stock.	21
<i>Figura 2.</i> Análisis descriptivo de la dimensión métodos de ubicación	22
<i>Figura 3.</i> Análisis descriptivo de la dimensión índice de cobertura	23
<i>Figura 4.</i> Análisis descriptivo de la variable control de inventario	24
<i>Figura 5.</i> Análisis descriptivo de la dimensión inventario por subcategoría	25
<i>Figura 6.</i> Análisis descriptivo de la dimensión inventario por categoría	26

Resumen

La investigación tuvo como objetivo general, Determinar la relación entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC Puente Piedra, 2021. Las estrategias metodológicas empleadas han sido enfoque cuantitativo, diseño no experimental de corte transversal, nivel descriptivo correlacional, tipo aplicada y método hipotético deductivo. La población estuvo conformada por 50 trabajadores. Los datos fueron obtenidos a toda la población mediante la técnica de encuesta y se utilizó un cuestionario de 44 Ítems, el mismo que ha sido validado por juicios de expertos, en donde el valor de la confiabilidad fue 0.889 demostrando una alta confiabilidad; De acuerdo a la prueba de hipótesis se obtuvo como resultado un coeficiente de correlación 0.878

Palabras clave: Gestion de stock, aprovisionamientos, requerimientos, materiales

Abstract

The general objective of the research was to determine the relationship between stock management and inventory control of the company Famesa Explosivos SAC Puente Piedra, 2021. The methodological strategies used have been a quantitative approach, a non-experimental cross-sectional design, a descriptive correlational level. , applied rate and hypothetical deductive method. The population consisted of 50 workers. Data were obtained from the entire population using the survey technique and a 44-item questionnaire was used, which has been validated by expert judgments and has high reliability; According to the hypothesis test, a correlation coefficient of 0.878 was obtained.

Keywords: Stock management, supplies, requirements, materials

I. INTRODUCCIÓN

En la actualidad la gestión de stock y el control de inventarios, es fundamental para que una organización pueda desarrollarse adecuadamente y tener un crecimiento constante. Por tanto, la adecuada gestión de stock y el correcto control de inventario ayuda a la disminución de gastos de almacenaje, tiempo y recurso que dispone la empresa para una actividad específica. De tal manera si la organización implementa una importancia en la gestión de stock, se tendrá como resultado optimizar los lugares donde se ubica los materiales, es así como se realizará un control de salida de los productos,

A nivel internacional, el autor Montero (2021) mencionó, que la mayoría de las organizaciones suelen cometer ciertos errores y tener mayores cantidades de materiales cuando no realizan sus análisis de cuanto es la demanda que se debería tener concretamente. Así mismo menciona que es prioridad analizar y contar con un inventario general para saber lo real que se tiene en los materiales de tal manera se reflejará en la cadena de suministros y crecerá la rentabilidad. Por otro lado, el autor Inostroza (2018), refirió lo siguiente: Las organizaciones tienen como herramienta primordial usar un sistema de distribución y almacenaje, estas líneas son muy importantes a la hora de organizar y optimizar los almacenamientos, contar con proveedores de diferentes rubros que brinde calidad en el sistema de almacenaje, soluciones integrales de la mano de la tecnología que se tiene aprovechar al máximo para que las organizaciones implemente reducir los tiempos de entrega y que pueda optimizar los espacios de almacenamiento.

En el contexto nacional, el Diario Gestión (2021), refirió lo siguiente: En algunas de las organizaciones peruanas de diversos sectores, utilizan un sistema informático para la gestión de inventario. Mencionan que contar con un sistema informático para llevar un adecuado control de inventario es básico y prioritario ya que permite reducir tiempos y mejorar los procesos y la productividad, además incrementa las ventas, cabe resaltar que una correcta gestión de stock o control de inventario es importante ya que permitirá que las empresas puedan automatizar un 40% en los tiempos y procesos así mismo refleja un incremento en las ventas de un 25% al 30. Es preciso mencionar que las organizaciones elevan ventas en 25%

al sistematizar la gestión de inventarios” es posible que algunas todavía usen programas básicos que suele tener errores en un cierto tiempo determinado.

En el contexto nacional, el Diario Gestión (2017) menciona lo siguiente: La Startup es una app peruana y como único objetivo principal es reducir y aumentar las ventas, este aplicativo busca brindar información de que vender, en qué cantidades e indica que producto se está vendiendo más o que productos se están quedando en el inventario. Por lo tanto, es necesario ofertarlos, este sistema surge ya que un mayor porcentaje de organizaciones solo realizan su compra por presentimiento o cuando recién se acaba el stock sin guiarse del historial de compras.

En el contexto local, la problemática que presenta la empresa Famesa Explosivos SAC tiene relación en base a la cantidad de stock, ya que no coincide el físico con los datos que registra en el sistema que maneja la organización, así mismo esto repercute en diferentes problemas en el método de inventario que se realiza semestralmente obteniendo diferencias considerables una de ella es que en las órdenes de compra se repite el mismo pedido, esto genera doble gasto ya que no se termina comprando lo que se necesita con urgencia. Como consecuencia tenemos que el nivel de servicio disminuye al tener siempre la misma problemática con nuestros clientes internos ya que se siente insatisfecho de las labores que desempeña el personal de esa área al no entregar lo que está solicitando los suministros y repuestos la demora de atención al no encontrar en las ubicaciones según registra en un Excel. Por otro lado, en el almacén se tiene varios artículos que no tienen una rotación adecuada, así como también se cuenta con productos obsoletos que al pasar el tiempo se fueron almacenando y no se realizó ninguna clasificación de repuestos por familias y/o sub familias lo cual genera una pérdida de tiempo y costo.

En tanto , al problema general el autor Cabezas et.al (2018) menciona, un problema se da en una situación inusual que genera un análisis o pensamiento de lo planteado; por cierto problema que se quiere saber pero todavía no se conoce (p.37).¿Cuál es la relación entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC Puente Piedra año 2021? y como problemas específicos: ¿Cuál es la relación que existe entre el stock y el control de inventario

de la empresa Famesa Explosivos S.A.C Puente Piedra año, 2021?, ¿Cuál es la relación que existe entre la rotación de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos S.A.C Puente Piedra año, 2021? y ¿Cuál es la relación que existe entre el costo de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos S.A.C Puente Piedra año, 2021?

La justificación según los autores Hernández et al. (2014) mencionaron, La realización de los análisis debería tener un objetivo lo suficientemente definido, ya que no sencillamente por necesidad del investigador. Así mismo se tiene en cuenta que es inevitable explicar puesto que es propio hacer una investigación para saber cuáles son los beneficios que se nace en ella (p.40). En la justificación teórica define a la variable gestión de stock al autor Solorzano, según su libro “gestión de pedidos y stock”. En cuanto, a la justificación práctica del presente estudio servirá para reconocer todas las diferencias generadas a través del tiempo que posteriormente se transfiere a una ubicación de observables, para nuestra doctrina profesional tendrá un interés alto ya que todo administrador gestiona en toda empresa en la reducción de gastos, por lo tanto, unas de las áreas fundamentales logística, así mismo se implementaron herramientas y métodos prácticos para tener un control de inventario. Del mismo modo, en la justificación social, el mencionado estudio de investigación tendrá una transcendencia en la sociedad y ayudará a reducir sus gastos de compras, así mismo para aquellos emprendedores que comienza por formar una pequeña empresa que el área de logística es muy importante para que pueda controlar su inventario de sus bienes de tal modo utilizando una buena gestión de stock teniendo disponible todo lo que se necesita para el proceso productivo que la organización. Finalmente, en la justificación metodológica, según el autor Hernández, et.al y a concytec (2018).

De igual modo, el presente estudio de investigación refiere al objetivo general según los autores Hernández et al. (2014) que refieren lo siguiente : A fin de que se investigue la decisión señala a eso que pretende en el análisis y tienen que expresar con transparencia (p.37) .En cuanto a los objetivos de la presente investigación se tiene como objetivo general: Determinar la relación entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC Puente Piedra, 2021 y como objetivos específicos: Describir la relación entre la clasificación

de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021, Describir la relación entre la rotación de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021 y describir la relación entre el costo de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021.

Según Hernández et al. (2014) mencionaron, “busca justificar y definir con declaraciones tentativas el fenómeno investigado. Se derivan de la teoría que existe y tienen que manifestarse a forma de propuestas”. (p.104). En relación a la hipótesis general: Existe conexión significativa entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC Puente Piedra, 2021 y como hipótesis específicas: Existe relación específica en la clasificación de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Existe relación significativa en la rotación de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021 y Existe conexión significativa entre el costo de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021.

II. MARCO TEÓRICO

A nivel Nacional, (Robles, 2020), En su investigación titulada Mejora del sistema de control de inventarios y su influencia en una empresa de fabricación de calzados de damas. Tesis para optar el grado de Ingeniero Industrial. Universidad Mayor de San Marcos. Esta investigación cuantitativa tuvo como objetivo el mejoramiento del sistema control de inventarios ya que influye en el aprovisionamiento de existencias. Se tomó la muestra a 34 empleados entre personal que labora en la parte administrativa, así como en la parte operativa, por consiguiente, se concluyó que solo el 44% del total de personas que ha sido encuestadas sugieren que se debería sincerar el stock mejorar el SCI, esta tesis tiene como tipo de investigación aplicada.

(Barreto, 2015) en su investigación titulada Modelos de control de inventarios para la reducción de costos de repuestos de mantenimiento en taladros de perforación offshore en la provincia de Tumbes. Tesis para optar el grado maestro en ingeniería con mención en gerencia e ingeniería de mantenimiento. Universidad Nacional de Ingeniería. La presente tesis tiene como principal objetivo analizar las relaciones de causa-efecto entre las variables “modelo de control de inventario” y “reducir los costos de repuestos y a la vez evaluarlas. Esta tesis es analítica Explicativa de los siguientes niveles descriptivos, explicativos y correlacionales, por consiguiente, se concluyó que la metodología de clasificación ABC permite establecer los repuestos que tiene mayor valor.

Por otro lado, el autor (Yarín, 2017), en su investigación titulada “Diseño e implementación de un sistema de localización y control de inventarios en un almacén de aduanas, utilizando tecnología RFID”. Obteniendo el grado de maestría. Universidad Nacional Mayor de San Marcos, Lima, Perú. La investigación fue trabajada la cual tuvo como objetivo principal Diseñar e implementar un sistema de localización y control de inventarios, que utiliza tecnología RFID, este trabajo de investigación tuvo como finalidad reducir los tiempos de atención para que de esta manera disminuyeran los costos de intervención de un centro de almacén ubicado en la Aduana.

En el contexto Internacional, (Gallardo, 2016), en su proyecto titulado propuesta de mejora para la gestión de inventarios en la sociedad repuestos España Limitada 2016. Tesis para optar el grado de titulación Ingeniero civil Industrial. Universidad Austral de Chile. Esta investigación cuantitativa tiene como finalidad brindar una opción donde se demuestra la mora de la gestión de inventario de la organización. El método basado es descriptivo-correlacional, aplicando una entrevista semiestructurada, por consiguiente, se concluyó que la empresa tiene 2994 productos codificados, Así mismo el mayor porcentaje solo realizan la ventas.

(Quiñónez Angulo 2017), en su tesis titulada “Sistema de control Interno para el área de inventario en la empresa Multirepuestos Játiva de la Ciudad de Esmeraldas”. Tesis de grado previo a la obtención del título de Ingeniería en Contabilidad y Auditoría CPA de la Pontificia Universidad Católica del Ecuador. La investigación sostiene el objetivo diseñar el sistema de control de inventario realizando procedimientos, teniendo indicadores para medir la operatividad de las existencias y desarrollando políticas internas para una adecuada administración en la empresa Miltirepuestos Játiva. Esta investigación tuvo como tipo de investigación descriptiva a través del método inductivo.

El presente marco teórico se analizan las variables de gestión de stock y control de inventarios, determinará los conceptos del diseño de investigación. En cuanto a la variable Gestión de Stock, tenemos como autor principal a Sorlózano (2018) que define los siguiente: “La finalidad de la gestión de stock es hallar el nivel oportuno de almacenaje, lo cual se requiere reducir roturas en el proceso productivo, así como reducir el nivel de costes. Así mismo, el autor identifico las siguientes dimensiones para la variable Gestión de stock: En primer lugar, se encuentra la dimensión 1: Análisis de Stock que corresponde, a cierta agrupación de bienes, productos o existencias que se encuentran almacenados en una organización. Existen productos acumulados, estos dependen de la categoría de la organización, el stock de los productos está principalmente integrado por insumos y/o productos pre terminados, y en las organizaciones comerciales o distribuidoras, por productos finales siendo sus indicadores: El stock disponible, stock de seguridad, stock óptimo, stock físico y stock muerto o hueso.

Como segunda dimensión 2: Métodos de Ubicación, que requiere conocer el espacio físico total que ocupa el almacén de una empresa u organización. De esta manera podremos conocer cómo se mueve o de qué forma se desplaza los productos o ítems dentro del almacén, como indicadores se encuentran: La Categoría A, Categoría B, Categoría C, FIFO, LIFO.

Como Tercera dimensión 3 : Índice de Cobertura, que refiere a la atención demandada de productos o las mercancías solicitadas por los trabajadores o colaboradores de la empresa u organización es necesario conocer el índice de cobertura, para poder determinar el tiempo que la empresa dispone para poder atender lo solicitado por los trabajadores de la empresa, siendo sus indicadores :Demanda ,costes y plazos de entrega.

Considerando lo que mencionan los autores Hoswari et. al (2020) refieren lo siguiente: La materia prima se conceptualiza en una organización donde se custodia por un cierto tiempo para su utilización o venta en un corto o largo plazo. A nivel de existencia se destaca en tres procesos como los insumos que van a las plantas, producción en línea y los materiales que se encuentra listo para el cliente. (p.1). Por consiguiente, de acuerdo con los autores Tannady et. al (2021) exponen, que el inventario es fundamental para la organización. Es importante controlar y planificar para que no genere dificultad en el momento de realizar sus inventarios. El control de existencias es una cantidad de materiales de insumos, repuestos accesibles para usar en un determinado tiempo, lo tiene la mayoría de organizaciones dedicadas al rubro de la fabricación. (p.2).

De lo anterior, para los autores Xu et .al (2020) señalan lo siguiente: El prototipo de inventario, se emplea a través de un estudio cuantitativo para contribuir a los gerentes a decidir la táctica eficaz de restauración del inventario y de esta forma se pueda aplicar un óptimo coste del procedimiento de registro relacionado al abasto y reserva de la manufactura. (p1). No obstante, los autores Jonsson & Mattsson (2019), mencionaron que el precio por ítems es diferente para los suministros y repuestos de cada familia o sub familia, esto quiere decir que se solicita mayor o menor patrimonio detenido en los inventarios. (p.667). Considerando lo que sostienen Mustafis et. al (2019), sostienen que la implementación para el control de inventario, es importante realizar un proceso de

cuadros estadísticas para verificar el desarrollo del inventario así mismo, realizar el seguimiento de las ubicaciones y falta de mercadería. (p.1)

Por otro lado, Liu et. al (2019), sostienen que el mejor control de sobrantes, La esencia es proyectar los implementos, así mismo es imprescindible para el almacén y plantas sobrantes para el próximo periodo. (p.3). De acuerdo a los autores Ahmad & Mohamend (2018), expresarán lo siguiente: Las organizaciones que tiene un alto movimiento de mercaderías de inventario se relaciona principalmente con un elevado de beneficio para las ventas. Por tanto, la nivelación almacenamiento se unifica con una pequeña productividad en las acciones en un extenso periodo. (p.84). Acorde con Lukinskiy, V., & Lukinskiy, V. (2017), expresa que la planificación de las solicitudes de compra sirve para ejecución de una orden de construcción. Por tanto, se realiza la encarga del requerimiento en el periodo de retribución incluyendo el stock. (p.62).

De igual manera, Faizullin & Perminova señalan ,la eficacia que se emplea en la compañía está conectada a la eficiencia del control de existencias .Por tanto , el incremento excesivo de existencias conlleva al enfriamiento de los activos en la organización .Así mismo se relaciona a incremento de almacenamiento costes exposición de la depreciación .Por otro lado , la disminución del nivel conlleva a que la organización no este precavida para la satisfacción de la demanda y esto genera que a la vez olvide parte de sus clientes.(p.62). Así mismo May et. al (2017). Años de análisis han probado que la clasificación ABC es un pensamiento correcto que se debe de utilizar en toda gestión de existencias, usando los principios de la existencia que son característicos de metas organizacionales. Así mismo se basa en las proyecciones de solicitudes y en las urgencias de esas solicitudes. (p.84).

De lo anterior, para los autores Vergara et .al (2020). Las organizaciones utilizan una conocida técnica de clasificación de ABC para mostrar los materiales del inventario más importantes de tal manera tener un mejor control de ellos. Para obtener un eficiente inventario lo inmediato es asociar las existencias y centrarse en lo más costosos según su importancia. (p.3). Por otro lado los autores Istiqomah et. Al (2020). En la actualidad muchas organizaciones han implementado la tecnología en sus operaciones como es el código de barras en el sistema de gestión

de almacenes. El código de barras tiene muchas ventajas como agilizar los ingresos y salidas de materiales en un periodo real, identificación de mercancías, ubicaciones y las preparaciones e requerimientos, mejora la información y la atención del cliente. (p.2).

Para Dudziak, S., & Szymlet, D. (2020), sostiene La recepción en el almacén es parte muy importante ya que se valida la documentación y la confirmación de los materiales, posteriormente su ingreso al sistema siguiendo con el proceso se clasifica y se rotula teniendo en cuenta las condiciones el almacenamiento. Un proceso es la verificación es el control de calidad ya que se comprueba lo recibido con las especificaciones técnicas así mismo cabe mencionar que el sistema debe facilitar la información con resultados eficientes para un mejor control. (p.28). De igual manera para los autores Saderova et .al (2020). Uno de las condiciones del almacenamiento es la ergonomía en área de trabajo este aspecto es fundamental para la posición correcta de equipos, materiales y trabajadores basado en incrementar la productividad, así mismo se requiere optimizar el tiempo para producción parte de ellos es eliminar y reducir los desplazamientos de los colaboradores y materiales.(p.445).

En el análisis de la segunda variable, control de inventario tenemos como autor principal a Espejo (2017), quien menciona que; “en la administración de inventarios se toman decisiones y estas están supeditadas a diversos factores que sujetarse a la oferta y la demanda en la reposición de los productos o existencias “. (p. 105). Así mismo, estableció las siguientes dimensiones: Como primera dimensión 1: Inventario por Sub Categorías, y menciona que cuando disolvemos un inventario se observa que, independientemente de la rotación y la importancia que los artículos tienen por el nivel de inversión y utilidad, estos artículos pueden ser hallados en tránsito cuando están en movimiento a través de las diversas modalidades de transporte, como indicadores tenemos: Cíclico o rotativo, por familias, por estanterías.

Como segunda dimensión 2: Indicadores de Inventario tenemos que el autor menciona que, las herramientas de medición nos dan un mayor alcance de acuerdo a la coyuntura operativa y de gestión en la cual la empresa se halla inmersa, como

indicadores tenemos: Capacidad de almacenamiento, exactitud de registro de inventario y nivel de servicio. Como tercera dimensión, Inventario Critico tenemos que el autor señala que los materiales se caracterizan por la rotación, la complejidad en el abastecimiento y el impacto sobre los procesos. (p.115), como indicadores tenemos: pérdida de clientes, pérdida de rentabilidad y aumento de la rentabilidad.

Según Ukamaka (2015), el control de inventarios es una medida ineludible para el buen funcionamiento de cualquier organización, se utiliza para garantizar la producción continua de bienes. El control de inventario conduce la existencia continua de los bienes mejorando el desempeño de la organización y la satisfacción de la demanda de sus clientes, maximizando las ganancias. En esa misma perspectiva Gunawan y Shilui (2019), nos mencionaron que existe métodos para optimizar el control de inventarios siendo el método EOQ (Cantidad económica del pedido) y el ABC, en donde se logra comparar la efectividad del control de inventario, en donde se realiza un método ABC, para determinar el nivel de categoría del producto que se fabrica, para luego a través del método EOQ, se logra determinar la cantidad de pedidos que tiene la empresa, y con el calculo del stock, el punto de reorden, se podrá minimizar los costos directos de almacenamiento de inventario, así como los costos de pedidos.

Ademas los autores Jaillili, et al (2019), sostienen que desarrollar un control de inventarios, permite tomar mejores decisiones en los precios, llegando a satisfacer las demandas, permitiendo analizar los plazos de reabastecimiento, analizando los clientes que lleguen durante el tiempo que existe una falta de existencias. Por lo que se debe de integrar el control de inventarios con la fijación precios, explorando posibles soluciones optimas ante cualquier dificultad que genere deficiencias en el rendimiento y la confiabilidad de la entrega de los productos a los clientes.

Sin embargo, para Usman, et al (2020), uno de los métodos mas eficiente en la gestión de inventarios es el método Min-Max, el cual permite analizar cuáles son los artículos más y menos costosos, requiriendo de un control estrictos y monitoreo de sus inventarios en el momento en que se realiza la transacción del stock que se dispone, este modelo se fundamenta en el establecimiento de una política de revisión continua de los inventarios en relación con el costo de desabastecimiento

con el enfoque de costo de pedidos pendientes para reducir la inversión promedio de inventario mediante la asignación de nivel de servicio, este modelo es mejor para mantener un inventario costoso y de lento movimiento debido a su alto nivel de servicio.

Para Ugboya (2019), el control de inventarios permite determinar el nivel de eficiencia y mejora del producto en la gestión de materiales, analizando el nivel de rotación de las existencias, denotando un modelo para una mejor optimización el método EOQ, ayudando a analizar la cantidad de orden ideal, el cual una empresa debe de comprar para que su inventarios disminuya sus costos de producción y los costos de escasez, por lo que es importante analizar la gestión de stock, llegando a analizar la cantidad adicional de un artículo que se mantiene en el inventario para reducir el riesgo de que el artículo llegue a estar agotado, el stock de seguridad actúa como un amortiguador en caso de que las ventas de un artículo sean mayores de lo planeado y en todo caso el proveedor no pueda entregar unidades adicionales en el tiempo esperado.

Así mismo Pulugan et, al. (2019), a través de sus estudios, se evaluaron aquellos factores que llegan afectar a la mala gestión de inventarios en una pequeña o gran empresa, siendo la falta de un sistema de información integrado, permitiendo que no exista una adecuada coordinación entre cada una de las áreas de la empresa, así como la falta de respaldo de personal calificado, por lo que se debe de capacitar y desarrollar estrategias para retener al personal competente mejorando de esta manera la gestión de un control de inventarios respecto al tiempo de entrega, llegando a maximizar la eficiencia y satisfacción de los clientes.

Por lo tanto, los autores Khalid y Lim (2018), nos mencionaron que el manejo de un control de inventarios, es importante para desarrollar una buena comprensión de los recursos disponibles, en todo tipo de empresas. Los autores llegaron a identificar tres estrategias de administración de inventario, Inventario administrado por el proveedor, la planificación de requisitos de materiales y Just-In-Time. Coincidentemente Moteiro, et al (2020), nos mencionaron que el manejo de un control de inventarios permite tener un mejor conocimiento de la materia prima, disminuyendo los costos indirectos, por lo que se debe de planificar los inventarios. Por lo que es importante que la organización llegue a capacitar a sus trabajadores

llegándolos a potenciar sus experiencias y habilidades, mejorado sus conocimientos y planificando de una mejor forma sus inventarios llegando a tomar mejores decisiones frente a situaciones que sean críticas.

Para Abba y Andhika (2017), la gestión de stock permite una mejor rotación de materia prima y una mejor planificación de la producción y control de inventarios, por lo que es importante desarrollar un sistema o tener registros del sistema de almacenamiento, llegando a planificar la producción mejorando el sistema de control de inventarios, por lo que se debe de realizar un almacén de datos, a través de un sistema de datos que de forma rápida y flexible llegue a diseñar un tablero simplificando el procesos de recuperación de los datos, planificando y realizando una previsión de los sistema de control de inventarios.

En concordancia Wu y Lai (2021), nos mencionaron que los efectos positivos de realizar un adecuado proceso de control de inventarios, genera mejores compensaciones operativas, llegando a optimizar las estrategias en cuanto a la gestión de inventarios, llegando a tener un efecto positivo en la rotación marginal de inventarios, disminuyendo el exceso de inventarios, generando costos intermedios. Siendo importante la utilización de la ley de Sarbanes-Oxley, en el cual modelo analístico predice un efecto positivo del control inventarios en los informes financieros, basándose en las existencias sobre el exceso de inventario anormal es mayor cuando el costo de manipulación del inventario es intermedio.

Así mismo para Ngatilah (2020), para desarrollar una adecuada gestión de control de inventarios debe estar compuesta por dos componentes, la planificación de requisitos de distribución (DRP) para encontrar la cantidad correcta y el tiempo de reabastecimiento corto en la decisión de inventario que enfrentan las empresas para suministrar sus propios centros de distribución y almacenes generando un costo de distribución total más bajo que el costo real. Debido a que se suministra productos en cada centro de distribución y almacén en una cantidad mínima utilizando la cantidad económica de pedido. Siendo el tiempo de entrega correcto para minimizar el tiempo total de inventario en la cadena de suministro.

Por lo tanto, para los autores Teplicka y Culkova (2020), nos mencionaron que el control de inventarios, mejora la gestión de los inventarios volviéndola más

eficaz, optimizando las existencias de la empresa que llegan a aglutinar los recursos financieros y presentan altos costos de almacenamiento y mantenimiento de inventarios.

En esa misma perspectiva Tundura y Wanyoike (2016), nos mencionan la importancia de desarrollar estrategias de control de inventario, siendo una de ellas la aplicación de método EOQ, en donde se llega a establecer la cantidad óptima de materia prima en relación con indicadores económicos como los costos de almacenamiento, el costo de asegurar el material, los costos de seguros y otros tipos de costos. En donde el modelo permite bajar los costos para la empresa en relación a su gestión de stock, llegando a minimización los costos que representan beneficios económicos para la empresa.

Es por ello que Efrilianda et, al. (2018), nos mencionaron la importancia de los sistemas de control de inventario sirviendo para monitorear el estado de los bienes en la etapa de la cadena de suministro de la distribución de bienes desde el almacén central hasta el comercio minorista de acuerdo con la demanda del consumidor. En esa similar concordancia tenemos a Przemyslaw (2021), en donde nos menciona la importancia de la implementación de un control de inventarios, llegando a mejorar el sistema de suministro, renovando el almacén a través de un cálculo de la minimización del costo de la cadena de suministro en función de la demanda del consumidor. En donde a través de dicho sistema de control de inventario, se llega a minimizar el costo, el tiempo y la cantidad de inventario que se debe cumplir.

III. METODOLOGÍA

3.1. Tipo y diseño de investigación

Tipo

El Tipo de investigación es aplicada, según CONCYTEC (2018), indica que “El trabajo o desarrollo de conocimientos conseguidos, del igual manera se adquieren otros conocimientos y sin embargo se requiere sistematizar los datos para poder tener la solución del problema”.

Diseño

El tipo de investigación de diseño no experimental y de corte transversal, es lo que expresa Hernández et al. (2014), así mismo nos indica que contemplar un suceso tal cual se da en su ámbito natural que se va poder examinar. (p.154).

Los autores Hernández et al. (2014), mencionaron lo siguiente: Las investigaciones de corte transversal se precisa como un proceso donde se recolectan datos en un periodo de tiempo y en un solo momento, esto se realiza con la finalidad de identificar a la variable y analizar su incidencia.

Nivel

De forma puntual, los exponentes Cabezas et al. (2018), exponen los estudios descriptivos y procuran detallar los atributos y los principales perfiles de las personas en relación al conjunto, población o cualquier otro evento que se sujete a un análisis. (p.53). Tomando en cuenta que el autor Cabezas et al. (2018) mencionaron que, la búsqueda correlacional tiene como propósito distinguir la conexión real en 2 o más ideas, variable o categorías. Una vez medida las variables por medio del programa de técnicas estadísticas se puede estimar su interacción. (p.53).

3.2. Variables y operacionalización

Variable

La variable es el principal elemento para calcular, cuantificar y investigar Hernández Sampieri (2014). La presente investigación es una investigación cualitativa, así mismo es preciso mencionar que tiene como variable de estudio la gestión de stock y el control de inventario

Variable: Gestión de Stock

Definición conceptual:

Según Sorlózano (2018), el autor define que la gestión de stock busca descubrir un apropiado nivel de almacenaje, para eludir fracturas en la sucesión de beneficios y a la vez disminuir los niveles de costos.

Definición operacional:

Para estudiar específicamente la variable gestión de stock se utilizara como técnica la encuesta y como instrumento el cuestionario, empleando así la escala de Likert.

Variable: Control de inventarios

Definición conceptual:

Espejo (2017), menciona que; en la administración de inventario se toman decisiones las cuales están sujetas a diversos aspectos inciertos en la oferta y demanda en los tiempos de restitución. (p. 105)

Definición operacional:

Para analizar específicamente la variable gestión de stock utilizaremos como técnica la encuesta y como instrumento el temario, aplicando así la escala de Likert.

3.3. Población, muestra y muestreo

Población

Arias et al. (2016) indica, que se estudiara de manera general a la población, por lo que se escogerá una sección o cantidad poblacional definida del objetivo. (p.202).

Población Finita

Según Cabezas et al. (2018), Son aglomeración de personas en el que se detalla el número de miembros que permanecen inmersos adentro del cosmos que se analizara en diversos tiempos, como los equipos que son reubicados precisamente el número preciso que conforman, por esto, se llevara una lista poblacional de manera documental de los recursos que se integra. (p.90), En este sentido el estudio de investigación se tomó a 500 trabajadores de la organización como parte de la población.

Criterios de Inclusión

En dicha investigación se estudiara a trabajadores del diferentes sexo con edades variadas de las áreas de ingeniería y de proyectos estas áreas consta de técnicos de mantenimiento de camiones, mecánica, eléctrica, maestranza y los supervisores. De esta manera tendremos una adecuada recolección de datos e información confiable y real para nuestra investigación.

Criterios de Exclusión

No se tomará en cuenta para la evaluación del estudio a los operarios que realizan sus funciones directamente en producción ya que no realizan un trabajo que modifique la variable de estudio y no frecuentan la zona por la distancia entre las plantas y almacenes.

Muestra

Para el autor Hernández et al. (2014), se refiere que la población consta un subgrupo de interés, el cual será usado para compilar información o datos, este subgrupo debe ser de una sector de la población representativo. Por otro lado podemos mencionar que las muestras no probabilísticas, es un procedimiento de selección en base a las características, más que por un criterio estadístico. Con lo proyectado se estableció que la muestra que se encuestaría será de 50 trabajadores de la empresa.

Muestreo:

En específico para comentado muestreo se usó un muestreo no probabilístico o dirigida, el cual se demostrará una muestra propia del análisis poblacional. Se va a tener ingreso a una población que va a ser elegida para el análisis.

Según López (2004), especifica que esta técnica se realiza por un conjunto de métodos y criterios, en el cual se procede a seleccionar un conjunto de elementos que representa en gran aspecto lo que sucede dentro de dicha población.

Zacarias (2020), el muestreo no probabilístico es aquel que se utiliza cuando la población es pequeña o si se pretende elegir una muestra basándose en las características en común que estas tienen,

La unidad de análisis es la empresa Famesa Explosivos SAC., ante ello según Arias (2020), define que la unidad de análisis es el objeto de estudio, el cual proporciona la data e información para analizar el estudio

Unidad de Análisis

El presente estudio de investigación tuvo la colaboración de 50 clientes internos de la empresa Famesa Explosivos SAC, siendo como tipo de estudio para obtener la información necesaria.

3.4. Técnicas e instrumentos de recolección de datos.

Técnica de recolección de datos

El aporte que va a tener de técnica las encuestas que representará a la población que nos dará datos importantes para la averiguación, como lo muestra el creador Monje (2011), manifestando los estudios alcanzan la información obtenida mediante reuniones de las personas que se designa en las encuestas”, se fundamenta en hacer una entrevista a la muestra de población que va a ser parte del análisis, siendo importante para obtener información. (p.134). En este entorno, para la averiguación se empleará la compilación que aplicará el investigador para percibir y custodiar la información obtenida, sosteniendo de la técnica para obtener datos será a encuesta, con una estimación de la escala de Liker. Este estudio de investigación se utilizará el temario donde se aplicará lo perceptible de una encuesta al cliente interno de la empresa, descubrir la información de las variables estudiadas.

Instrumento de recolección de datos

Con en relación a los autores Hernández et al. (2014), expresaron un cuestionario es un elemento de preguntas en cuanto a las cambiantes para medir y como instrumento de recolección de datos. (p.217)

Tabla 1: *Denominaciones en la escala de Likert.*

Puntuación	Denominación	Inicial
5	Nunca	N
4	Casi nunca	CN
3	Algunas veces	AV
2	Casi siempre	CS
1	Siempre	S

Validación del instrumento

Así mismo, para Hernández et al. (2014), precisaron que se elegirán los ítems a lo largo de una minuciosa valoración de cada uno, o sea que es una verificación de profesionales que examinarán si el instrumento es confiable. (p.200).

Tabla 2: *Validación de expertos*

N°	Experto	Calificación instrumento	Especialidad
1		Aplicable	
2		Aplicable	
3		Aplicable	

Según Hernández et al. (2014) Es una secuencia de equipos de ítems representados en puntos de aseveración o juicios, de lo que se solicita la actitud de los ayudantes, aplicando la variable gestión de stock y control de inventarios. En tanto, se empleará con los valores gestión de stock; (1 = Nunca, 2 = Casi Nunca, 3 = A veces, 4 = Casi Siempre, 5 = Siempre). Del mismo modo, los valores para la variable control de stock; (1 = Nunca, 2 = Casi Nunca, 3 = A veces, 4 = Casi Siempre, 5 = Siempre).

Prueba de Fiabilidad para la variable gestión de stock

Tabla 3: *Alpha de Cronbach para la variable Gestión de stock*

Resumen del procesamiento de los casos

Resumen del procesamiento de los casos			
		N	%
Casos	Válidos	50	100.0
	Excluidos ^a	0	0.0
	Total	50	100.0

- a. La eliminación por lista se basa en todas las variables del procedimiento

Estadísticos de fiabilidad

Estadísticos de fiabilidad		
Alfa de Cronbach	Alfa de Cronbach basada en los elementos tipificados	N de elementos
.825	.835	16

Prueba de Fiabilidad para el control de inventario

Tabla 4: Alpha de Cronbach para la variable Control de inventario

Resumen del procesamiento de los casos

Resumen del procesamiento de los casos			
		N	%
Casos	Válidos	50	100.0
	Excluidos ^a	0	0.0
	Total	50	100.0

- a. La eliminación por lista se basa en todas las variables del procedimiento

Estadísticos de fiabilidad

Estadísticos de fiabilidad		
Alfa de Cronbach	Alfa de Cronbach basada en los elementos tipificados	N de elementos
.816	.827	16

3.5. Procedimiento

El objetivo de este trabajo de investigación de la empresa Famesa Explosivos Sac, es reconocer la problemática que se tiene con las diferencias del sistema con el físico recibiendo como referencias los diferentes estudios realizados que proyectarán los objetivos e hipótesis del estudio. De esa manera, se indago a los autores de las dimensiones que nos dio como resultados los indicadores, por lo tanto tendremos el cuestionario de medición y de esta forma confirmar nuestra hipótesis. A fin de que se pueda seguir avanzando con la recolección de datos que nos dará una validez y confiabilidad de las encuestas. Conduciendo a cabo las encuestas de 50 clientes de la empresa Famesa Explosivos Sac, obteniendo como muestra a hombres de un rango de edad de 25 a 50 años, sacando un análisis estadístico del programa SPSS V.22 que nos dará como resultado si es confiable o no.

3.6. Métodos de análisis de datos

En este contexto los exponentes Hernández et al. (2014) que las estadísticas descriptivas son aplicaciones de paquetes estadísticos informativos que se hace con la operación de las estadísticas descriptivas”. Pues se visualizará los resultados y gráficos realizados con sus respectivas interpretaciones en español. (p.574). De la misma forma los autores Hernández et al. (2014), señalaron “La estadística inferencial quiere mostrar la conjetura, resaltando conseguir los resultados obtenidos donde se muestra a la población”, con el coeficiente del Rho de Spearman y el procedimiento estadístico usado de ayuda es el programa estadístico SPSS. (p.574).

3.7. Aspectos éticos

El estudio de investigación tiene principios éticos en el título de gestión de stock y control de inventario en la empresa Famesa explosivos, en Puente Piedra 2021, como estudiante nos responsabilizaremos en lo profesional de ejecutar un diseño de investigación que tendrá como resultado la autenticidad. Teniendo como convenio ético la responsabilidad y valores de amparar los datos adquiridos de los participantes, empleado en los estudios representa un proceso fundamental durante la investigación puesto que, es relevante conocer la conducta individual de la persona, es decir, actitudes correctas en diferentes aspectos y preferiblemente para averiguar el estudio propuesto. Para ello, se reserva la encuesta brindada por parte del área de Ingeniería y Proyectos de la empresa Famesa Explosivos SAC., a aquellas personas que practiquen los valores del respeto, justicia y honestidad como principios básicos para efectuar la investigación.

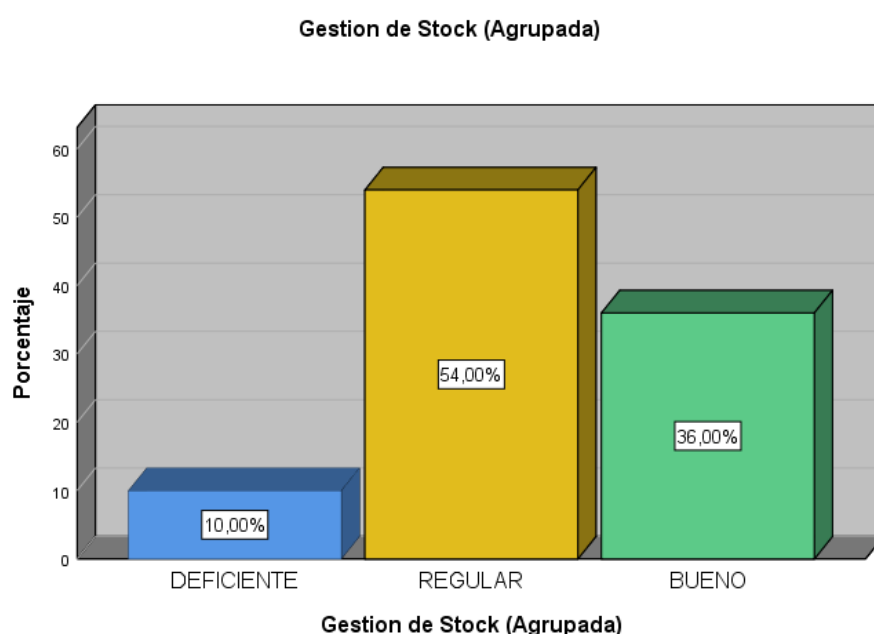
IV. RESULTADOS

Tabla 3. Análisis descriptivo de la variable gestión de stock

		Frecuencia	Porcentaje	Porcentaje válido	Porcentaje acumulado
Válido	DEFICIENTE	5	10,0	10,0	10,0
	REGULAR	23	46,0	46,0	56,0
	BUENO	22	44,0	44,0	100,0
	Total	50	100,0	100,0	

Fuente: Base de datos de recopilación de encuesta de Spps 26.

Figura 1. Análisis descriptivo de la variable gestion de stock.



Interpretación

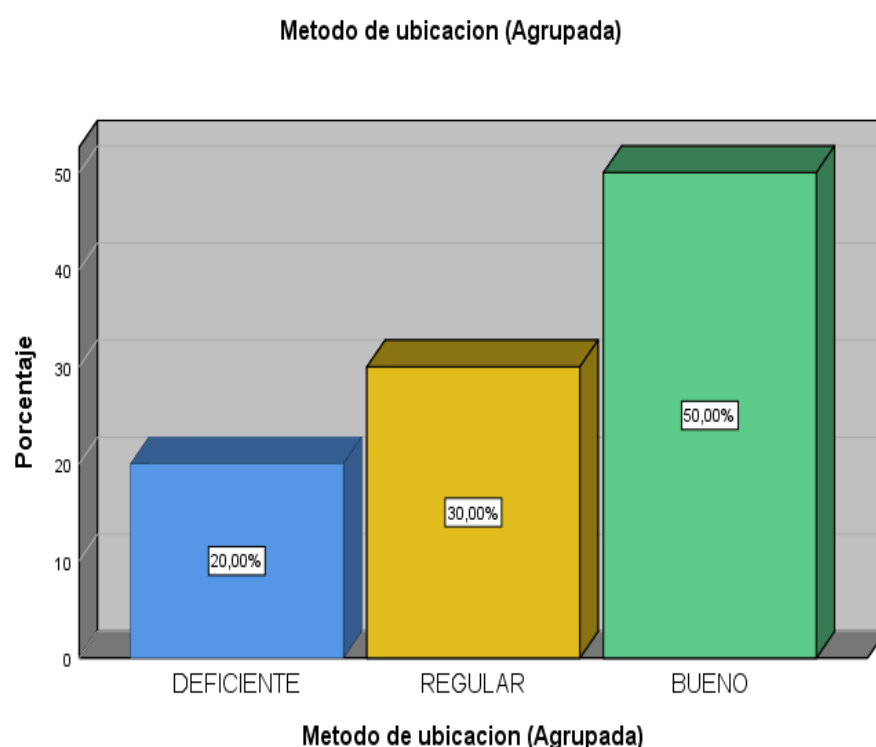
Como se aprecia en los resultados de la tabla 1 y figura 1, de los 50 trabajadores encuestados en la empresa Famesa Explosivos SAC, el 46% manifestaron que se realiza un gestion de stock de forma regular, un 44% de forma eficiente o bueno y un 10% de forma deficiente. Evidenciando que existe factores que se deben de mejorar, como el análisis de stock que realizan, debido a que no se tienen un adecuado registro de ubicación de los materiales en su lugar, así como la falta de un control de análisis en cuanto al índice de cobertura, en donde el aprovisionamiento se llegue a realizar en un bajo costo.

Tabla 4. Análisis descriptivo de la dimensión métodos de ubicación

		Frecuencia	Porcentaje	Porcentaje válido	Porcentaje acumulado
Válido	DEFICIENTE	5	10,0	10,0	10,0
	REGULAR	23	46,0	46,0	56,0
	BUENO	22	44,0	44,0	100,0
	Total	50	100,0	100,0	

Fuente: Base de datos de recopilación de encuesta de Spps 26.

Figura 2. Análisis descriptivo de la dimensión métodos de ubicación



Interpretación

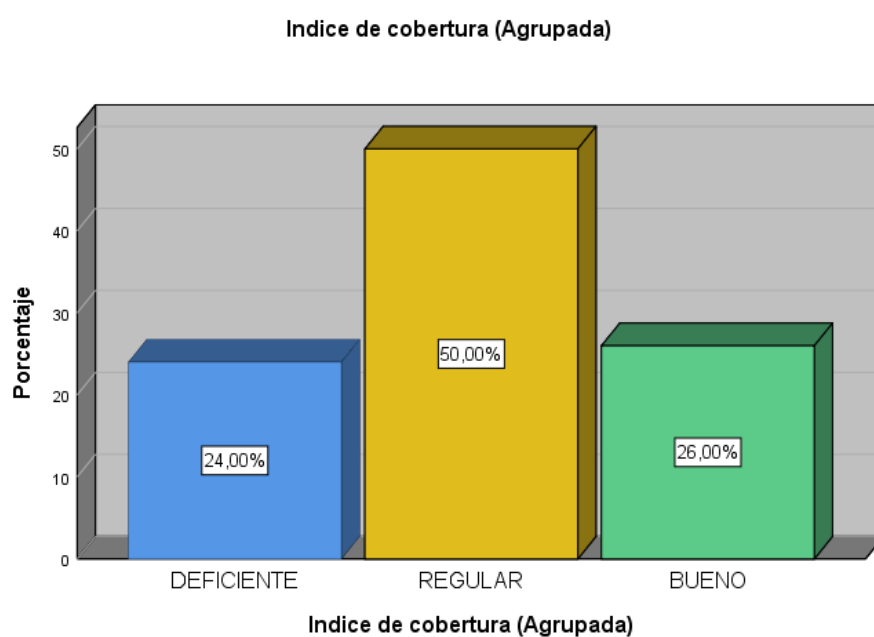
Como se aprecia en los resultados de la tabla 4 y figura 2, de los 50 trabajadores encuestados en la empresa Famesa Explosivos SAC, el 50% manifestaron que se realiza una buena gestión de métodos de ubicación de los recursos, un 30% de forma regular y un 20% de forma deficiente.

Tabla 5. Análisis descriptivo de la dimensión índice de cobertura

		Frecuencia	Porcentaje	Porcentaje válido	Porcentaje acumulado
Válido	DEFICIENTE	5	10,0	10,0	10,0
	REGULAR	23	46,0	46,0	56,0
	BUENO	22	44,0	44,0	100,0
	Total	50	100,0	100,0	

Fuente: Base de datos de recopilación de encuesta de Spps 26.

Figura 3. Análisis descriptivo de la dimensión índice de cobertura



Interpretación

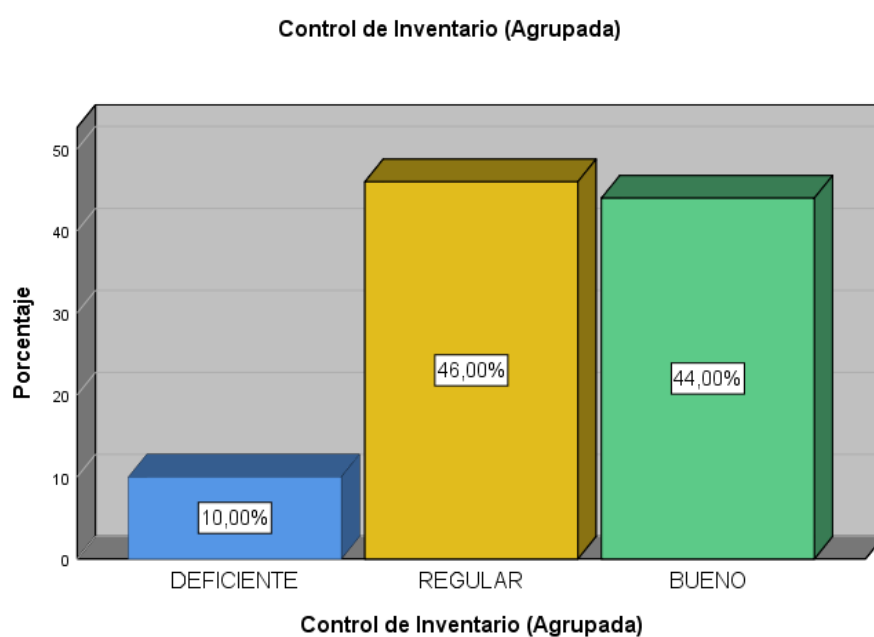
Como se aprecia en los resultados de la tabla 5 y figura 3, de los 50 trabajadores encuestados en la empresa Famesa Explosivos SAC, el 50% manifestaron que se realizade forma regular el manejo de índice de cobertura, un 26% de forma buena o eficiente y un 24% de forma deficiente.

Tabla 6. Análisis descriptivo de la variable control de inventario

		Frecuencia	Porcentaje	Porcentaje válido	Porcentaje acumulado
Válido	DEFICIENTE	5	10,0	10,0	10,0
	REGULAR	23	46,0	46,0	56,0
	BUENO	22	44,0	44,0	100,0
	Total	50	100,0	100,0	

Fuente: Base de datos de recopilación de encuesta de Spps 26.

Figura 4. Análisis descriptivo de la variable control de inventario



Interpretación

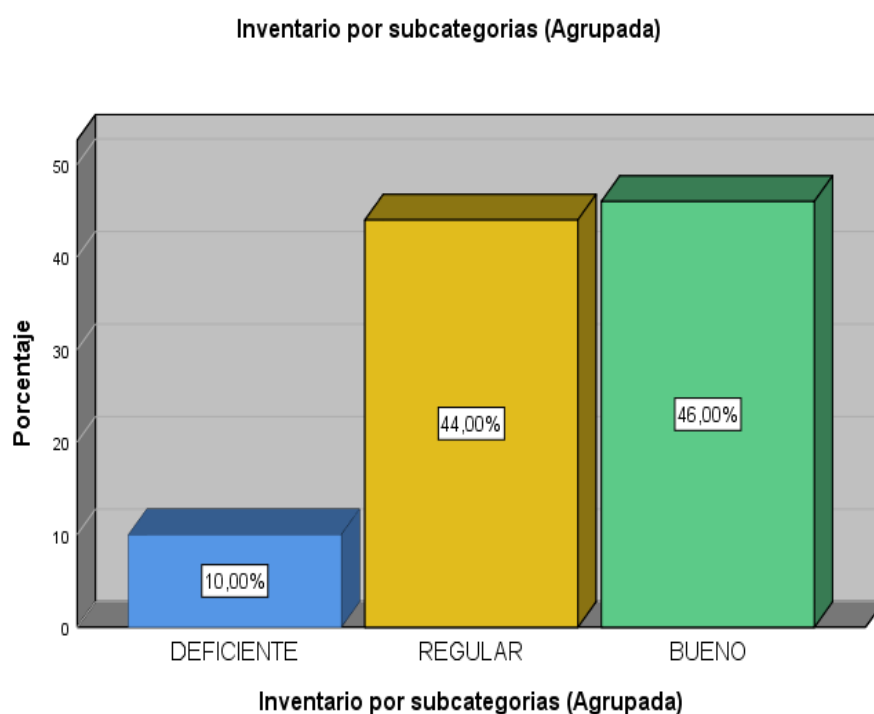
Como se aprecia en los resultados de la tabla 6 y figura 4, de los 50 trabajadores encuestados en la empresa Famesa Explosivos SAC, el 46% manifestaron que se realizade forma regular el control de inventario, un 44% de forma eficiente o buena y un 10% de forma deficiente.

Tabla 7. Análisis descriptivo de la dimensión inventario por subcategoría

		Frecuencia	Porcentaje	Porcentaje válido	Porcentaje acumulado
Válido	DEFICIENTE	5	10,0	10,0	10,0
	REGULAR	23	46,0	46,0	56,0
	BUENO	22	44,0	44,0	100,0
	Total	50	100,0	100,0	

Fuente: Base de datos de recopilación de encuesta de Spps 26.

Figura 5. Análisis descriptivo de la dimensión inventario por subcategoría



Interpretación

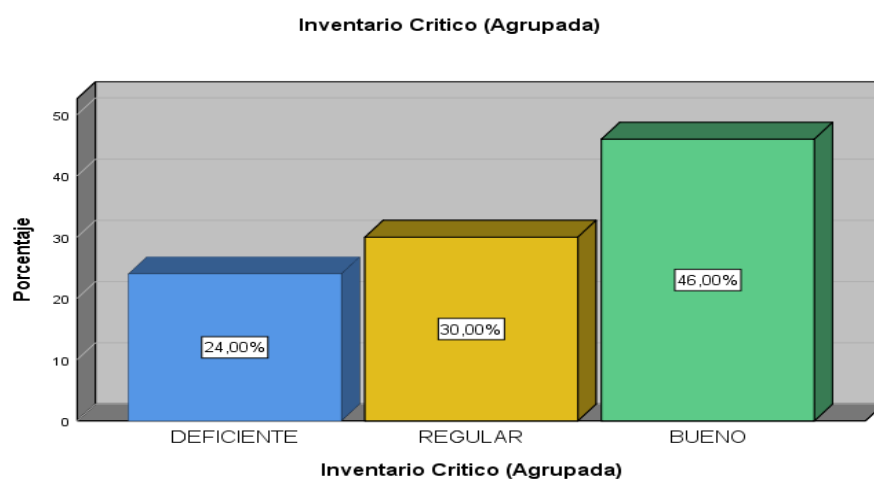
Como se aprecia en los resultados de la tabla 7 y figura 5, de los 50 trabajadores encuestados en la empresa Famesa Explosivos SAC, el 46% manifestaron que se realiza una buena gestión de inventario por subcategorías, un 44% de forma regular y un 10% de forma deficiente.

Tabla 8. Análisis descriptivo de la dimensión inventario crítico

		Frecuencia	Porcentaje	Porcentaje válido	Porcentaje acumulado
Válido	DEFICIENTE	12	24,0	24,0	24,0
	REGULAR	15	30,0	30,0	54,0
	BUENO	23	46,0	46,0	100,0
	Total	50	100,0	100,0	

Fuente: Base de datos de recopilación de encuesta de Spps 26.

Figura 6. Análisis descriptivo de la dimensión inventario por categoría



Interpretación

Como se aprecia en los resultados de la tabla 8 y figura 6, de los 50 trabajadores encuestados en la empresa Famesa Explosivos SAC, el 46% manifestaron que se realiza una buena gestión de inventario crítico, un 30% de forma regular y un 24% de forma deficiente.

3.2. Análisis Inferencial

Tabla 9. Prueba de Normalidad

	Pruebas de normalidad					
	Kolmogorov-Smirnov ^a			Shapiro-Wilk		
	Estadístico	gl	Sig.	Estadístico	gl	Sig.
Gestion de Stock	,143	50	,006	,879	50	,006
Control de inventario	,151	50	,003	,891	50	,004

a. Corrección de significación de Lilliefors

Interpretación: De acuerdo a los datos de Kolmogorov se observa que $p = 0.000 < 0.05$; en consecuencia, los datos que provienen del tamaño de la muestra tienen una distribución normal. Concluyo que para contrastar la hipótesis se utilizará los estadísticos no paramétricos siendo el estadígrafo el Rho de Spearman

Hipótesis general:

H_a: Existe relación significativa entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

H₀: No existe significativa entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

Criterio de significancia de variables

Si Sig (bilateral) es < 0.05 . Aceptamos **H_a**

Si Sig (bilateral) es > 0.05 Aceptamos **H₀**

Tabla 10. Contrastación de Hipótesis General

			Gestion de Stock	Control de inventario
Rho de Spearman	Gestion de Stock	Coeficiente de correlación	1,000	,878**
		Sig. (bilateral)	.	,000
		N	50	50
	Control de inventario	Coeficiente de correlación	,878**	1,000
		Sig. (bilateral)	,000	.
		N	50	50

** . La correlación es significativa en el nivel 0,01 (bilateral).

Interpretación: De acuerdo al resultado obtenido de 0,878 y comparando el valor con el anexo 4, podemos decir que el coeficiente de correlación de gestión de stock y control de inventarios es positivo considerable y directamente proporcional, en cuanto al valor obtenido de significancia es menor al 0.05, por lo que se deduce que existe relación entre las variables de estudio.

Hipótesis específica 1:

H_a: Existe relación significativa entre el análisis de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

H₀: No existe significativa entre el análisis de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

Tabla 11. Contrastación de Hipótesis Específica 1

			Analisis de Stock	Control de inventario
Rho de Spearman	Analisis de Stock	Coeficiente de correlación	1,000	,559**
		Sig. (bilateral)	.	,000
		N	50	50
	Control de inventario	Coeficiente de correlación	,559**	1,000
		Sig. (bilateral)	,000	.
		N	50	50

** . La correlación es significativa en el nivel 0,01 (bilateral).

Interpretación: De acuerdo al resultado obtenido de 0,559 y comparando el valor con el anexo 4, podemos decir que el coeficiente de correlación de análisis de stock y control de inventarios es positivo considerable y directamente proporcional, en cuanto al valor obtenido de significancia es menor al 0.05, por lo que se deduce que existe relación entre la dimensión y variable de estudio.

Hipótesis específica 2:

H_a: Existe relación significativa entre el método de ubicación y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

H₀: No existe relación significativa entre el método de ubicación y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

Tabla 12. Contrastación de Hipótesis Específica 2

			Metodos de ubicacion	Control de inventario
Rho de Spearman	Metodos de ubicacion	Coeficiente de correlación	1,000	,711**
		Sig. (bilateral)	.	,000
		N	50	50
	Control de inventario	Coeficiente de correlación	,711**	1,000
		Sig. (bilateral)	,000	.
		N	50	50

** . La correlación es significativa en el nivel 0,01 (bilateral).

Interpretación: De acuerdo al resultado obtenido de 0,711 y comparando el valor con el anexo 4, podemos decir que el coeficiente de correlación e métodos de ubicación y control de inventarios es positivo considerable y directamente proporcional, en cuanto al valor obtenido de significancia es menor al 0.05, por lo que se deduce que existe relación entre la dimensión y variable de estudio..

Hipótesis específica 3:

H_a: Existe relación significativa entre índice de cobertura y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

H₀: No existe relación significativa entre el índice de cobertura y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC.

Tabla 13. Contrastación de Hipótesis Específica 3

			Indice de Cobertura	Control de inventario
Rho de Spearman	Indice de cobertura	Coeficiente de correlación	1,000	,625**
		Sig. (bilateral)	.	,000
		N	50	50
	Control de inventario	Coeficiente de correlación	,625**	1,000
		Sig. (bilateral)	,000	.
		N	50	50

** . La correlación es significativa en el nivel 0,01 (bilateral).

Interpretación: De acuerdo al resultado obtenido de 0,625 y comparando el valor con el anexo 4, podemos decir que el coeficiente de correlación entre el índice de cobertura y control de inventarios es positivo considerable y directamente

proporcional, en cuanto al valor obtenido de significancia es menor al 0.05, por lo que se deduce que existe relación entre la dimensión y variable de estudio.

V. DISCUSIÓN

Partiendo de los resultados que se obtuvieron respecto al objetivo general Determinar la relación entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC Puente Piedra, 2021. Acorde con los resultados que se llegaron a obtener se tuvo un coeficiente de 0.878 y con un valor de significancia menor al 0.05. Llegando a aseverar que si existe una correlación positiva y considerable. De las hallazgos encontrados en la investigaciones tenemos a la tesis de Carrasquilla (2019), en donde su objetivo fue analizar la relación entre el sistema de gestión logística y el control de inventario en la empresa Bio Bags Peru S.A.C, en donde se tuvo un valor de Rho de 0.812, demostrando que existe un relación fuerte y positivo, por lo que para tener una mejor efectividad del control de inventario es importante elaborar un manual de procedimientos que ayude a facilitar la forma de medir y de controlar las operaciones logísticas entre ellas la gestión de stock, teniendo un mejor control de los pedidos. En esa misma perspectiva el estudio guarda relación con la investigación Robles (2020), cuya investigación tuvo como objetivo analizar el sistema control de inventarios en el aprovisionamiento de existencias, se logro demostrar que existe relación entre las variables de estudio, se trabajo con un análisis de Rho de spearman de 0.788 y un valor de significancia menor al 0.05 por lo que se cumplio la hipótesis general demostrando relación así mismo se concluyó que solo el 44% del total de personas que ha sido encuestadas sugieren que se debería sincerar el stock mejorar encontrándose que existe un mal manejo de ubicación de los recursos, por lo que no existe un registro adecuado que ayude a mejorar su nivel de clasificación.

Partiendo de los resultados que se obtuvieron respecto al objetivo específico 1 describir la relación entre el análisis de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Acorde con los resultados que se llegaron a obtener se tuvo un coeficiente de 0.559 y con un valor de significancia menor al 0.05. Llegando a aseverar que si existe una correlación positiva y considerable. El estudio guarda relación con la tesis de Rondibel (2017), donde se

tuvo como objetivo analizar la relación entre la gestión logística con el control de inventario, en donde se tuvo un valor de Rho Spearman de 0.330 y una significancia bilateral de 0.001, confirmando que existe relación entre las variables, demostrando que es importante el desarrollo de una gestión de stock para tener un mejor control de salidas y entradas de los productos en el almacén, teniendo un mejor control de los flujos correspondientes en cuanto a la fabricación de pedidos de los productos que la empresa ofrece.

En esa misma perspectiva la investigación de los autores Khalid y Lim (2018), de los resultados obtenidos se trabajó con un coeficiente de correlación de 0,878 entre la gestión de inventarios y el desempeño organizacional, concluyendo que es importante el manejo de un control de inventarios, es importante para desarrollar una buena comprensión de los recursos disponibles, en todo tipo de empresas. Los autores llegaron a identificar tres estrategias de administración de inventario, Inventario administrado por el proveedor, la planificación de requisitos de materiales y Just-In-Time. Coincidentemente Moteiro, et al (2020), nos mencionaron que el manejo de un control de inventarios permite tener un mejor conocimiento de la materia prima, disminuyendo los costos indirectos, por lo que se debe de planificar los inventarios. Por lo que es importante que la organización llegue a capacitar a sus trabajadores llevándolos a potenciar sus experiencias y habilidades, mejorando sus conocimientos y planificando de una mejor forma sus inventarios llegando a tomar mejores decisiones frente a situaciones que sean críticas.

Respecto a los resultados obtenidos del objetivo específico 2, describir la relación entre métodos de ubicación y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Acordado con los resultados que se llegaron a obtener se tuvo un coeficiente de 0.711 y con un valor de significancia menor al 0.05. Llegando a aseverar que si existe una correlación positiva y considerable. El estudio guarda relación con la investigación de Abba y Andhika (2017), en donde los resultados demostraron que el índice de rotación se había incrementado en 5% en los últimos tres meses, por lo que se concluyó que la gestión de stock permite una mejor rotación de materia prima y una mejor planificación de la producción y control de inventarios, por lo que es importante

desarrollar un sistema o tener registros del sistema de almacenamiento, por lo que se debe de realizar un almacén de datos, a través de un sistema de datos que de forma rápida y flexible llegue a diseñar un tablero simplificando el procesos de recuperación de los datos de esta manera tener una mejor clasificación de los recursos coincidentemente Wu y Lai (2021), nos mencionaron que los efectos positivos de realizar un adecuado proceso de control de inventarios, genera mejores compensaciones operativas, llegando a optimizar las estrategias en cuanto a la gestión de inventarios, llegando a tener un efecto positivo en la rotación marginal de inventarios, disminuyendo el exceso de inventarios, generando costos intermedios. Siendo importante la utilización de la ley de Sarbanes-Oxley, en el cual modelo analítico predice un efecto positivo del control inventarios en los informes financieros.

Respecto a los resultados obtenido del objetivo específico 3, describir la relación entre el índice de cobertura y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Acorde con los resultados que se llegaron a obtener se tuvo un coeficiente de 0.625 y con un valor de significancia menor al 0.05. Llegando aseverar que si existe una correlación positiva y considerable. El estudio guarda relación con la investigación de Ngatilah (2020), para desarrollar una adecuada gestión de control de inventarios debe estar compuesta por dos componentes, la planificación de requisitos de distribución (DRP) para encontrar la cantidad correcta y el tiempo de reabastecimiento corto en la decisión de inventario que enfrentan las empresas para suministrar sus propios centros de distribución y almacenes generando un costo de distribución total más bajo que el costo real, por lo que se debe tener claro su índice de cobertura entre su demanda. Debido a que se suministra productos en cada centro de distribución y almacén en una cantidad mínima utilizando la cantidad económica de pedido. Por lo tanto, para los autores Teplicka y Culkova (2020), nos mencionaron que el control de inventarios, mejora la gestión de los inventarios volviéndola más eficaz, siendo importante analizar la demanada, los costos que influye y el plazo de entrega por lo que se debe de comprar en grandes cantidades sin tener en cuenta las existencias de la empresa que llegan a aglutinar los recursos financieros y presentan altos costos de almacenamiento y mantenimiento de inventarios.

VI. CONCLUSIONES

En la presente investigación se tiene como conclusiones lo siguiente:

Primero referido al objetivo general Determinar la relación entre la gestión de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC Puente Piedra, 2021. Se pudo determinar que existe una relación entre las variables de estudio ($CO=0,878$).

Segundo referido al objetivo específico describir la relación entre el análisis de stock y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Se pudo determinar que existe una relación entre las variables de estudio ($CO=0,559$). En cuanto a las respuestas obtenidas de los trabajadores existe en ambas un nivel regular de aceptación.

Tercero referido al segundo objetivo específico describir la relación entre métodos de ubicación y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Se pudo determinar que existe una relación entre las variables de estudio ($CO=0,711$). En cuanto a las respuestas obtenidas de los trabajadores existe en ambas un nivel regular de aceptación.

Cuarto referido al tercer objetivo específico describir la relación entre el índice de cobertura y el control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC, Puente Piedra, año 2021. Se pudo determinar que existe una relación entre las variables de estudio ($CO=0,625$). En cuanto a las respuestas obtenidas de los trabajadores existe en ambas un nivel regular de aceptación.

VII. RECOMENDACIONES

En la presente investigación se tiene como recomendaciones lo siguiente:

Primero se recomienda realizar una gestión de inventarios ya que ayuda a la empresa a tener un mejor proceso de abastecimiento de los productos en los tiempos y cantidades establecidas. Por lo que es importante realizar una buena gestión de stock, donde se cuenta con las cantidades precisas de los productos necesarios que tengan mayor rotación, a través de un importante minucioso control de inventarios.

Segundo, en cuanto al análisis de stock, se debe de determinar la proyección de compras, por lo que se debe de analizar la demanda, para mejorar el proceso de adquisición, esto generaría que las ventas se realicen según los productos establecidos.

Tercero para tener un método de ubicación de los productos adecuado que mejore el control de inventarios, es importante trabajar en base a un método ABC, el cual permitirá una mejor selección de los productos que generan mayores ingresos a las empresas y una mejor definición del lote de pedidos.

Cuarto en relación al índice de cobertura, se recomienda da realizar una constante actualización de los datos del sistema, así como una valoración de los productos, según sus características.

REFERENCIAS

- ¿Cómo administrar el inventario de tu empresa con un chatbot? (13 de marzo del 2017). Gestión. Recuperado de <https://gestion.pe/tecnologia/administrar-inventario-empresa-chatbot-130507-noticia/?ref=gesr>
- Abba, G y Andhika, P. (2017). Controlling System for Stock Raw Material for Production Planning and Inventory Control in a Pharmacy Company. *International Review of Mechanical Engineering* 11 (11), 55-85 pp. DOI:[10.15866/ireme.v11i11.12330](https://doi.org/10.15866/ireme.v11i11.12330)
- Ahmad, K., & Zabri, S. (2018). The mediating effect of knowledge of inventory management in the relationship between inventory management practices and performance: The case of micro retailing enterprises. *Journal of Business and Retail Management Research*, 12(2), 83-93. Recuperado de <https://www.proquest.com/scholarly-journals/mediating-effect-knowledge-inventory-management/docview/1990480329/se-2?accountid=37408>
- Arias, J (2020). Proyecto de tesis, guía para la elaboración. 1° ed. Perú: Editorial Biblioteca Nacional del Perú
- Atahumán, E., & Falen, M. (2018). La gestión de inventarios en la cadena de abastecimiento y su impacto en la toma de decisiones financieras de las empresas que realizan actividades de restaurante – pollería, en el distrito de Barranco, en el año 2017 [Tesis de pregrado, Universidad Peruana de Ciencias Aplicadas (UPC)]. Recuperado de https://repositorioacademico.upc.edu.pe/bitstream/handle/10757/625826/Atahum%c3%a1n_le.pdf?sequence=1&isAllowed=y
- Barreto, D. (2015). Modelos de control de inventario para la reducción de costos de respuesta de mantenimiento en taladros de perforación offshore en la provincia de Tumbes [Tesis Pregrado, Universidad Nacional de Ingeniería]. Recuperado de http://cybertesis.uni.edu.pe/bitstream/uni/2533/1/barreto_ld.pdf

- Cabezas, E. (2018). Introducción a la Metodología de la Investigación Científica. Recuperado de <http://repositorio.espe.edu.ec/jspui/bitstream/21000/15424/1/Introduccion%20a%20la%20Metodologia%20de%20la%20investigacion%20cientifica.pdf>
- Cardona, J., Orejuela, J., & Rojas, C. (2018). Gestión de inventario y almacenamiento de materias primas en el sector de alimentos concentrados. *Revista EIA*, 15(30), 195–208. Recuperado de <https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=149259394013>
- Dudziak, S., & Szymlet, D. (2020). Flow of Goods in the Warehouse Management Systems-Problem Analysis. *Acta Universitatis Nicolai Copernici. Zarządzanie*, 47(1), 27-34. Recuperado de <https://www.proquest.com/scholarly-journals/flow-goods-warehouse-management-systems-problem/docview/2450761442/se-2?accountid=37408>
- Duran Yosmary. (2012). Administración del inventario: elemento clave para la optimización de las utilidades en las empresas. *Visión Gerencial*. ISSN 2477-9547, 0(1), 55–78. Recuperado de <http://www.redalyc.org/articulo.oa?id=465545892008>
- Efrilianda, D., Mustafid, R y Isnanto, A (2018). Inventory control systems with safety stock and reorder point approach, *International Conference on Information and Communications Technology*, 8 (15), 45.58 pp. DOI: [10.1109/ICOIACT.2018.8350766](https://doi.org/10.1109/ICOIACT.2018.8350766)
- Empresas elevan ventas en 25% al automatizar gestión de inventarios. (4 de julio de 2019). *Gestión*. Recuperado de <https://gestion.pe/economia/empresas/empresas-elevan-ventas-25-automatizar-gestion-inventarios-272267-noticia/>
- Escudero, J. (2014). Logística de almacenamiento. Recuperado de <https://books.google.es/books?id=AnC6AwAAQBAJ&printsec=frontcover&hl=es#v=onepage&q&f=false>

- Estrada, T., & Dsteffano, J. (2017). Estándar de procedimientos como mejora de control interno del inventario de una empresa importadora de repuestos automotrices. [Tesis Pregrado, Universidad de Guayaquil]. Recuperado de <http://repositorio.ug.edu.ec/bitstream/redug/33118/1/Tesis%20Final%20Propuesta%20de%20Control%20de%20Inventario%20Empresa%20Lepulunch%20express%20%281%29.pdf>
- Faizullin, R., & Perminova, O. (2020). Model of stock control at scrap processing enterprises. *Acta Logistica*, 7(1), 61-64. doi:<http://dx.doi.org/10.22306/al.v7i1.160>
- Ferrín, A. (2007). Gestión de stock en la logística de almacenes. Recuperado de <https://books.google.com.pe/books?id=4oKwdf77cncC&printsec=frontcover&dq=ferrin+2013+gestion+de+stock&hl=es&sa=X&ved=2ahUKEwjFhNP01fLxAhVVq5UCHXKMDM0Q6wEwAHoECAgQAQ#v=onepage&q&f=false>
- Guerrero, H. (2009). Inventarios manejo y control. (2da ed.). Ecoe Ediciones.
- Gunawan, A y Shilui, T. (2019). Comparison of effectiveness inventory control of eqq method with company method in steel material fabrication Krakatau posco. Dinasti International. *Journal of Education Management And Social Science*, 1(2), 124-137.<https://doi.org/10.31933/dijemss.v1i2.65>.
- Hernández Sampieri, R., Fernández Collado, C., & Baptista Lucio, P. (2014). *Metodología de la Investigación* (6th ed.). <https://www.uca.ac.cr/wp-content/uploads/2017/10/Investigacion.pdf>
- Hoswari, S., Gozali, L., Iveline, A., & Sukania, I. (2020). Comparison study about inventory control system from some papers in Indonesian case study. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 852(1) doi:<http://dx.doi.org/10.1088/1757-899X/852/1/012110>
- Istiqomah, N., Putri, F., Himawan, D., & Rifni, M. (2020). The implementation of barcode on warehouse management system for warehouse efficiency. *Journal of Physics: Conference Series*, 1573(1) doi:<http://dx.doi.org/10.1088/1742-6596/1573/1/012038>

- Jalili, M, Hongayan, L Y Thorstenson, A. (2019). Joint inventory control and pricing in a service-inventory system. *International Journal of Production Economics, Elsevier*, 106 (209), 78-91 pp. DOI: 10.1016/j.ijpe.2017.07.008
- Jonsson, P., & Mattsson, S. (2019). An inherent differentiation and system level assessment approach to inventory management: A safety stock method comparison. *International Journal of Logistics Management*, 30(2), 663-680. doi:<http://dx.doi.org/10.1108/IJLM-12-2017-0329>
- Khalid, F y Lim, S. (2018). A Study on Inventory Management towards Organizational Performance of Manufacturing Company in Melaka. *International Journal of Academic Research in Business and Social Sciences*, 8(10), 1216–1227. DOI: 10.6007/IJARBSS/v8-i10/4832
- Liu, S., Song, Y., Jin, X., & Han, Y. (2019). Intelligent shipyard inventory non-surplus inventory control algorithm and empirical research. *Journal of Physics: Conference Series*, 1288(1) doi:<http://dx.doi.org/10.1088/1742-6596/1288/1/012007>
- Lopez, P. L. (2004). Población Muestra Y Muestreo. *Punto Cero*, 09(08), 69–74. http://www.scielo.org.bo/scielo.php?script=sci_arttext&pid=S1815-02762004000100012
- Lukinskiy, V., & Lukinskiy, V. (2017). Evaluation of stock management strategies reliability at dependent demand. *Procedia Engineering*, 178, 53-56. doi:<http://dx.doi.org/10.1515/tj-2017-0006>
- Machuca Lorca, I. y Valenzuela Sepúlveda, R. (2004). *Logística de almacenamiento; gestión y control de stock*. Santiago, Chile: Legal Publishing Chile
- May, B., Atkinson, M., & Ferrer, G. (2017). Applying inventory classification to a large inventory management system. *Journal of Operations and Supply Chain Management (JOSCM)*, 10(1), 68-86. doi:<http://dx.doi.org/10.12660/joscmv10n1p68-86>

- Meana, P. (2017). Gestión de inventarios. Recuperado de <https://books.google.com.pe/books?id=MI5IDgAAQBAJ&printsec=copyright#v=onepage&q&f=false>
- Monje Álvarez, C. A. (2011). Metodología de la investigación cuantitativa y cualitativa. Guía didáctica. *Universidad Surcolombiana*, 1–216. <http://carmonje.wikispaces.com/file/view/Monje+Carlos+Arturo+-+Guía+didáctica+Metodología+de+la+investigación.pdf>
- Montero, Rodrigo. (2021). La importancia de un eficiente Control del Inventario. *Revista Negocios globales*. Recuperado de <http://www.emb.cl/negociosglobales/articulo.mvc?xid=769#>
- Moteiro, A, Gondim, L, Ramos, A, Abbas, W, Ruan, G. (2020). Inventory Control Effect on Profitability of a Business Organization. *Revista Gestão & Produção*, 3 (23), 1-20 pp. DOI:[10.1590/0104-530x4537-20](https://doi.org/10.1590/0104-530x4537-20)
- Mustafid, D., Sugito, & Safitri, D. (2019). Inventory control model using exponential smoothing control chart. *Journal of Physics: Conference Series*, 1217(1) doi:<http://dx.doi.org/10.1088/1742-6596/1217/1/012095>
- Nail, A. (2016). Propuesta de mejora para la gestión de inventarios de sociedad repuesto España limitada [Tesis pregrado, Universidad Austral de Chile]. Recuperado de <http://cybertesis.uach.cl/tesis/uach/2016/bpmfcin156p/doc/bpmfcin156p.pdf>
- Ngatilah (2020). The Effects of Stock-Based Incentives on Inventory Management. *Journal of Physics: Conference Series* 24 (59), 1-5 pp. DOI:[10.1088/1742-6596/1569/3/032005](https://doi.org/10.1088/1742-6596/1569/3/032005)
- Otamendi, F. (2011). Gestión de stock. Recuperado de https://books.google.com.pe/books?id=nFaGtgAACAAJ&dq=Gesti%C3%B3n+de+stocks+Cuadernos+de+documentaci%C3%B3n&hl=es&sa=X&redir_esc=y
- Peña, O., & Da Silva Oliveira, R. (2016). Factores incidentes sobre la gestión de sistemas de inventario en organizaciones venezolanas. *Telos*. ISSN 1317-

0570, 18(2), 187–207. Recuperado de <https://www.redalyc.org/articulo.oa?id=99345727003>

- Pérez, I., Arias, J., Poveda, R., & Diego, J. (2020). Improving distributed decision making in inventory management: A combined ABC-AHP approach supported by teamwork. *Complexity*, 2020, 13. doi:<http://dx.doi.org/10.1155/2020/6758108>
- Pulugan,A, Islam, S Y Rochin, A. (2019). Inventory management efficiency analysis: A case study of an SME company. *Journal of Physics: Conference Series* 14 (20), 1-19 pp. doi:10.1088/1742-6596/1402/2/022040
- Robles, R. (2020). Mejora del sistema de control de inventarios y su influencia en una empresa de fabricación de calzado de damas [Tesis pregrado, Universidad Nacional Mayor de San Marcos]. Recuperado de http://cybertesis.unmsm.edu.pe/bitstream/handle/20.500.12672/11669/Robles_cr.pdf?sequence=1&isAllowed=y
- Saderova, J., Poplawski, L., Balog Jr, M., Michalkova, S., & Cvoliga, M. (2020). Layout design options for warehouse management. *Polish Journal of Management Studies*, 22(2), 443-455. doi:<http://dx.doi.org/10.17512/pjms.2020.22.2.29>
- Tannady, H., Renwarin, J., Cora, A., & Purwanto, E. (2021). Production planning and inventory control of atonic fertilizer products using static lot sizing method. *IOP Conference Series.Earth and Environmental Science*, 819(1) doi:<http://dx.doi.org/10.1088/1755-1315/819/1/012087>
- Teplick, K y CulkovA, K. (2020). Using of optimizing methods in inventory management of the company, *International Scientific Journal about Logistics*, 1 (7), 9-16 pp. doi:10.22306/al.v7i1.150
- Tundura, I y Wanyoike, D. (2016). Effect of Inventory Control Strategies on Inventory Record Accuracy in Kenya Power Company, Nakuru. *Journal of Investment and Management*. 5 (5) 82-92pp. doi: 10.11648/j.jim.20160505.16

- Ugboya, P. (2019). Process Inventory Management in a Production Company. *Journal of Advances in Science and Engineering*, 2(1), 53 – 59. DOI: <https://doi.org/10.37121/jase.v2i1.42>
- Ukamaka (2015). Inventory Control Effect on Profitability of a Business Organization *International Journal of Science and Research*. 78 (96), 2319-7064pp. DOI:10.1088/1742-6596/1569/3/032005
- Usman, R, Karaye, Y Y Abubakar, A. (2020). Impact of inventory management on profitability of listed pharmaceutical firms in Nigeria, *International Journal of Science and Research*. ORG, 4 (22), 1-16 pp.
- Vargas Cordero, Z. R. (2009). La Investigación aplicada: Una forma de conocer las realidades con evidencia científica. *Revista Educación*, 33(1), 155. <https://doi.org/10.15517/revedu.v33i1.538>
- Villareal, S. y Rubio, J. (2012). Gestión de pedidos y stock. Recuperado de https://books.google.com.pe/books?id=1C8bAgAAQBAJ&printsec=frontcover&hl=es&source=gbs_ge_summary_r&cad=0#v=onepage&q&f=false
- Wu,Q y Lai,G. (2021). Aboutsections the effects of stock-based incentives on inventory management. *Management Science*. 9 (16), 52-65 pp. <https://doi.org/10.1287/mnsc.2021.4087>
- Xu, C., Liu, X., Wu, C., & Yuan, B. (2020). Optimal inventory control strategies for deteriorating items with a general time-varying demand under carbon emission regulations. *Energies*, 13(4), 999. doi:<http://dx.doi.org/10.3390/en13040999>
- Yarín, Y. (2017), en su trabajo de investigación: “Diseño e implementación de un sistema de localización y control de inventarios en un almacén de aduanas, utilizando tecnología RFID. Recuperado de <http://repositorio.unsm.edu.pe/bitstream/handle/11458/3355/CONTABILIDAD%20-%20RIOJA%20-%20M%C3%B3nica%20Valle%20Zuta%20%26%20Absal%C3%B3n%20Valqui%20Trauco%20.pdf?sequence=1&isAllowed=y>

Zacarias, J. (2020). Metodologia de investigacion científica. Editorial Amazon Digital Services LLC-KDP.ISBN 9798656825252.



VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES	ÍTEMS	ESCALA DE MEDICIÓN
Gestión de stock	Según Sorlózano (2018), indicó define la Gestión de stock La gestión de stock busca encontrar el nivel adecuado de almacenaje que evite roturas en el proceso productivo y, a la vez, reduzca el nivel de costes. (p.29)	Las dimensiones de la variable Gestión de stock son 3: Análisis de Stock, Métodos de Ubicación y Índice de Cobertura; las cuales tendrán indicadores cada una.	ANÁLISIS DE STOCK	Stock Disponible	1,2	Ordinal Tipo Likert: 1=Nunca 2=Casi nunca 3= A veces 4= Casi siempre 5=Siempre
				Stock de Seguridad	3,4	
				Stock Óptimo	5,6	
				Stock Físico	7,8	
				Stock Muerto o Hueso	9,10	
			MÉTODOS DE UBICACIÓN	Categoría A	11,12	
				Categoría B	13,14	
				Categoría C	15,16	
				FIFO	17,18	
				LIFO	19,20	
			ÍNDICE DE COBERTURA	DEMANDA	21,22	
				COSTES	23,24	
				PLAZOS DE ENTREGA	25,26	

Matriz de operacionalización de la variable control de inventario

VARIABLE	DEFINICIÓN CONCEPTUAL	DEFINICIÓN OPERACIONAL	DIMENSIONES	INDICADORES	ÍTEMS	ESCALA DE MEDICIÓN
Control de inventario	Espejo (2017), menciona que; las decisiones en la administración de inventario están supeditadas a factores inciertos en la oferta, demanda y en los tiempos de reposición. (p. 105)	Las dimensiones de la variable Control de inventario son 3: Métodos de inventario, Indicadores de inventario y Rotura de stock; las cuales tendrán indicadores cada una.	Inventario por Sub Categorías	Cíclico o Rotativo	1,2	Ordinal Tipo Likert: 1=Nunca 2=Casi nunca 3= A veces 4= Casi siempre 5=Siempre
				Por Familias	3,4	
				Por Estanterías	5,6	
			Indicadores de inventario	Capacidad de almacenamiento	7,8	
				Exactitud de registro de Inventario	9,10	
				Nivel de Servicio	11,12	
			Inventario Crítico	Pérdida de clientes	13,14	
				Pérdida de Rentabilidad	15,16	
				Aumento de la rentabilidad	17,18	

CUESTIONARIO DE GESTION DE STOCK

Edad: _____ Sexo: _____

INSTRUCCIONES: A continuación, encontrará afirmaciones sobre la transformación digital de la empresa. Lea cada una con mucha atención; luego, marque la respuesta que mejor lo describa con una **X** según corresponda. Recuerde, no hay respuestas buenas, ni malas. Conteste todas las preguntas con la verdad.

OPCIONES DE RESPUESTA:

- N** = Nunca
- CN** = Casi Nunca
- AV** = Algunas Veces
- CS** = Casi Siempre
- S** = Siempre

N° ítem	CUESTIONARIO	N	CN	AV	CS	S
1	Se encuentra el stock disponible de acuerdo a lo requerido.					
2	Es confiable la información del sistema con el stock disponible					
3	Es importante manejar un stock de seguridad en el almacén					
4	El aumento de los mantenimientos influye en el stock de seguridad					
5	Se debe tener un mayor control en la Clasificación A					
6	Considera que todos los materiales de la clasificación A es de alta prioridad					
7	Los materiales de la categoría B tiene una importancia moderada					
8	La información de la categoría B tiene mayor rotación					
9	Los Pedidos de la categoría C se debe de comprar menos					
10	El valor de la categoría C no es rentable para la empresa					
11	La demanda influye en el inventario					
12	Afecta a la empresa tener materiales de poca demanda.					
13	Los Costes de los materiales obsoletos se debería vender					
14	Los Costes de Almacenaje de un activo es una pérdida para la empresa					
15	Considera que el proceso de aprobación de la O/C es muy lento					
16	Se debe optimizar el tiempo de entrega de los proveedores a nuestro almacén					

CUESTIONARIO DE CONTROL DE INVENTARIO

Edad: _____ Sexo: _____

INSTRUCCIONES: A continuación, encontrará afirmaciones sobre la fidelización del cliente con la empresa. Lea cada una con mucha atención; luego, marque la respuesta que mejor lo describa con una **X** según corresponda. Recuerde, no hay respuestas buenas, ni malas. Conteste todas las preguntas con la verdad.

OPCIONES DE RESPUESTA:

- N** = Nunca
- CN** = Casi Nunca
- AV** = Algunas Veces
- CS** = Casi Siempre
- S** = Siempre

N° ítem	CUESTIONARIO	N	CN	AV	CS	S
1	Está de acuerdo que se realice los inventarios cíclicos					
2	Es importante que los inventarios cíclicos se realicen todos los días.					
3	Se debe realizar inventario por Familia de los materiales					
4	El sistema facilita tomar inventario por Familia					
5	Considera que el inventario por estantería se hace más rápido					
6	Para realizar un inventario optimo los materiales de la estantería deben estar rotulados.					
7	Considera que el espacio asignado para los materiales es el adecuado					
8	Está de acuerdo en que se lleve un registro de los espacios disponibles					
9	Este indicador facilita encontrar los sobrantes y faltantes en el momento					
10	Considera que el ERI es un indicador eficiente					
11	Como cliente interno se siente insatisfecho al no encontrar lo solicitado					
12	El sistema debe mandar una alerta cuando los materiales llegue a una cantidad mínima.					
13	La empresa pierde rentabilidad al no producir lo solicitado por el cliente					
14	No realizar mantenimientos planificados trae como consecuencias paradas de máquinas y disminuye la rentabilidad					
15	Como cliente interno sabe cuándo va llegar sus materiales					
16	Realizar mantenimientos oportunos aumenta la rentabilidad					

EJEMPLO DE ANEXO EN BASE A LOS ARTÍCULOS CIENTÍFICOS

Anexo 8: Registro de artículos científicos

Variable Gestión de stock

VARIABLE 1: GESTIÓN DE STOCK			
Artículo Científico	Título	Autor	Año
AC 1	Applying inventory classification to a large inventory management system.	May, B. I., Atkinson, M. P., & Ferrer, G.	2017
AC 2	MODEL OF STOCK CONTROL AT SCRAP PROCESSING ENTERPRISES.	Faizullin, R. V., & Perminova, O. M.	2020
AC 3	Evaluation of stock management strategies reliability at dependent demand.	Lukinskiy, V., & Lukinskiy, V.	2017
AC 4	The mediating effect of knowledge of inventory management in the relationship between inventory management practices and performance	Kamilah Ahmad, S., Mohamed Zabri.	2018
AC 5	Intelligent shipyard inventory non-surplus inventory control algorithm and empirical research	Liu, S., Song, Y., Jin, X., & Han, Y.	2019
AC 6	Inventory control model using exponential smoothing control chart	Mustafid, Ispriyanti, D., Sugito, & Safitri, D.	2019
AC 7	An inherent differentiation and system level assessment approach to inventory management	Jonsson, P., & Mattsson, S.	2019
AC 8	Optimal inventory control strategies for deteriorating items with a general time-varying demand under carbon emission regulations	Xu, C., Liu, X., Wu, C., & Yuan, B.	2020
AC 9	Production planning and inventory control of atonic fertilizer products using static lot sizing method	Tannady, H., Renwarin, J. M. J., Andi Nurhikmah, D. C., & Purwanto, E.	2021
AC 10	Comparison study about inventory control system from some papers in Indonesian case study	Hoswari, S., Gozali, L., Iveline, A. M., & Sukania, I. W.	2020
AC 11	Improving distributed decision making in inventory management: A combined ABC-AHP approach supported by teamwork	Vergara, I. G., Julián Andrés Arias Sánchez, Poveda-Bautista, R., & Jose-Antonio Diego-Mas	2020
AC 12	The implementation of barcode on warehouse management system for warehouse efficiency.	Istiqomah, N. A., Putri, F. S., Himawan, D., & Rifni, M.	2020
AC 13	FLOW OF GOODS IN THE WAREHOUSE MANAGEMENT SYSTEMS - PROBLEM ANALYSIS	Dudziak, S., & Szymlet, D.	2020

C 14	LAYOUT DESIGN OPTIONS FOR WAREHOUSE MANAGEMENT	Saderova, J., Poplawski, L., Balog, M., Jr, Michalkova, S., & Cvoliga, M.	2020
AC 15	Comparison of effectiveness inventory control of eqq method with company method in steel material fabrication krakatau posco	Gunawan Adam, Tukhas Shilul Imaroh	2019
AC 16	Joint inventory control and pricing in a service-inventory system	Jalili, M, Hongayan, L Y Thorstenson, A.	2019
AC 17	Controlling System for Stock Raw Material for Production Planning and Inventory Control in a Pharmacy Company	<i>Abba Suganda Girsang(1*), Andhika Purwanto(2)</i>	2017
AC 18	impact of inventory management on profitability of listed pharmaceutical firms in nigeria	Usman Rashida Dakyes Yusuf Ibrahim Karaye Abdulkadir Abubakar	2020
AC 19	Inventory control systems with safety stock and reorder point approach	Efrilianda, D., Mustafid, R y Isnanto, A	2018
AC 20	USING OF OPTIMIZING METHODS IN INVENTORY MANAGEMENT OF THE COMPANY	Katarína Teplická, Katarína Čulková	2020
AC 21	Inventory Control System Using Distribution Requirement Planning (DRP) (Case Study : Food Company)	Ngatilah1, N Rahmawati1, C Pujiastuti1, I Porwati2 and A Y Hutagalung	2020
AC 22	Inventory Control Effect on Profitability of a Business Organization	Ukamaka, Orumie, Cynthia	2015
AC 23	Process Inventory Management in a Production Company	Paul Ugboya	2019
AC 24	A Study on Inventory Management towards Organizational Performance of Manufacturing Company in Melaka	Khalid Fararishah Abdul and Lim Samantha Reina	2018
AC 25	The Effects of Stock-Based Incentives on Inventory Management	Qi Wu , Guoming Lai	2021
AC 26	Effect of Inventory Control Strategies on Inventory Record Accuracy in Kenya Power Company, Nakuru	Lilian Tundura, Daniel Wanyoike	2016
AC 27	Inventory management efficiency analysis: A case study of an SME company	A H Pulungan , S S Islam, and A Rochim	2019
AC 28	Risk assessment model in inventory management using the AHP method	Andréa Carla Monteiro Sales, Luciana Gondim de Almeida Guimarães, Alípio Ramos Veiga Neto4, Walid Abbas El-Aouar, Glauber Ruan Pereira	2020

VARIABLE 1: GESTIÓN DE STOCK Y CONTROL DE INVENTARIO			
Artículo Científico	Número de Registro	Indizados	Año
AC 1	DOL: http://dx.doi.org/10.12660/joscmv10n1p68-86	Web of Science	2017
AC 2	DOI: http://dx.doi.org/10.22306/al.v7i1.160	Web of Science	2020
AC 3	DOI: http://dx.doi.org/10.1515/ttj-2017-0006	Scopus	2017
AC 4	URL: https://www.proquest.com/scholarly-journals/mediating-effect-knowledge-inventory-management/docview/1990480329/se-2?accountid=37408	Scopus	2018
AC 5	DOI: http://dx.doi.org/10.1088/1742-6596/1288/1/012007	Scopus	2019
AC 6	DOI: http://dx.doi.org/10.1088/1742-6596/1217/1/012095	Scopus	2019
AC 7	DOI: http://dx.doi.org/10.1108/IJLM-12-2017-0329	Scopus	2019
AC 8	DOI: http://dx.doi.org/10.3390/en13040999	Scopus	2020
AC 9	DOI: http://dx.doi.org/10.1088/1755-1315/819/1/012087	Scopus	2021
AC 10	DOI: http://dx.doi.org/10.1088/1757-899X/852/1/012110	Scopus	2020
AC 11	DOI: http://dx.doi.org/10.1155/2020/6758108	Web of Science	2020
AC 12	DOI: http://dx.doi.org/10.1088/1742-6596/1573/1/012038	Web of Science	2020
AC 13	URL: https://www.proquest.com/scholarly-journals/flow-goods-warehouse-management-systems-problem/docview/2450761442/se-2?accountid=37408	Web of Science	2020
AC 14	DOI: http://dx.doi.org/10.17512/pjms.2020.22.2.29	Web of Science	2020
AC 15	https://dinastipub.org/DIJEMSS/article/view/65/54	Scopus	2019
AC 16	https://doi.org/10.1016/j.ijpe.2017.07.008	Scopus	2019
AC 17	DOI: https://doi.org/10.15866/ireme.v11i11.12330	Scopus	2017
AC 18	https://ijrp.org/paper-detail/897	Scopus	2018
AC 19	https://doi.org/10.1109/icoiact.2018.8350766	Scopus	2019
AC 20	https://doi.org/10.22306/al.v7i1.150	Scielo	2020
AC 21	DOI:10.1088/1742-6596/1569/3/032005	SCIENCE DIRECT	2020
AC 22	DOI URL: https://doi.org/10.36713/epra2712	Latindex	2015
AC 23	DOI: https://doi.org/10.37121/jase.v2i1.42	SCIENCE DIRECT	2018
AC 24	DOI: 10.6007/IJARBSS/v8-i10/4832	SCIENCE DIRECT	2018

AC 25	https://doi.org/10.1287/mnsc.2021.4087	SCIENCE DIRECT	2021
AC 26	doi: 10.11648/j.jim.20160505.16	Journal of Investment and Management	2016
AC 27	doi:10.1088/1742-6596/1402/2/022040	SCIENCE DIRECT	2019
AC 28	https://doi.org/10.1590/0104-530X4537-20	SCIENCE DIRECT	2020



Certificado de validez de contenido del instrumento que mide la Gestión de Stock

N°	DIMENSIONES / Ítems	Relevancia				Pertinencia				Claridad				Sugerencias
		MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	
	Variable 1: Gestión de stock													
	Dimensión 1: Análisis de Stock			x				x				x		
	Indicador 01: Cantidad de Stock Disponible			x				x				x		
1	Se encuentra el stock disponible de acuerdo a lo requerido.			x				x				x		
2	Es confiable la información del sistema con el stock disponible			x				x				x		
	Indicador 02: Stock de Seguridad			x				x				x		
3	Es importante manejar un stock de seguridad en el almacén.			x				x				x		
4	El aumento de los mantenimientos influye en el stock de seguridad			x				x				x		
	Dimensión 2: Métodos de Ubicación			x				x				x		
	Indicador 01: Clasificación de la Categoría A			x				x				x		
5	Se debe tener un mayor control en la Clasificación A			x				x				x		
6	Considera que todos los materiales de la clasificación A es de alta prioridad			x				x				x		
	Indicador 02: Clasificación de la Categoría B			x				x				x		
7	Los materiales de la categoría B tiene una importancia moderada			x				x				x		
8	La información de la categoría B tiene mayor rotación			x				x				x		
	Indicador 03: Clasificación de la categoría C			x				x				x		



9	Los Pedidos de la categoría C se debe de comprar menos			x				x					x	
10	El valor de la categoría C no es rentable para la empresa			x				x					x	
Dimensión 3 Índice de Cobertura				x				x					x	
Indicador 01: La Gestión de Stock y Su Demanda				x				x					x	
11	La demanda influye en el inventario			x				x					x	
12	Afecta a la empresa tener materiales de poca demanda.			x				x					x	
Indicador 02: Los Costes				x				x					x	
13	Los Costes de los materiales obsoletos s debería vender			x				x					x	
14	Los Costes de Almacenaje de un activo es una pérdida para la empresa			x				x					x	
Indicador 03: Los Plazos de Entrega				x				x					x	
15	Considera que el proceso de aprobación de la O/C es muy lento			x				x					x	
16	Se debe optimizar el tiempo de entrega de los proveedores a nuestro almacén			x				x					x	

Observaciones: _____

Opinión de aplicabilidad: **Aplicable** [x] **Aplicable después de corregir** [] **No aplicable** []

Apellidos y nombres del juez validador **Dr. Lino Gamarra, Edgar** **DNI: 326508776**

Especialidad del validador: **Administrador de empresas**

26 de octubre del 2021

¹**Pertinencia:** El ítem corresponde al concepto teórico formulado.

²**Relevancia:** El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo.

³**Claridad:** Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo.

Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión.

Firma del Experto Informante.



Certificado de validez de contenido del instrumento que mide la Gestión de Stock

N°	DIMENSIONES / Ítems	Relevancia				Pertinencia				Claridad				Sugerencias
		MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	
	Variable 1: Gestión de stock													
	Dimensión 1: Análisis de Stock				x			x				x		
	Indicador 01: Cantidad de Stock Disponible				x			x				x		
1	Se encuentra el stock disponible de acuerdo a lo requerido.				x			x				x		
2	Es confiable la información del sistema con el stock disponible				x			x				x		
	Indicador 02: Stock de Seguridad				x			x				x		
3	Es importante manejar un stock de seguridad en el almacén.				x			x				x		
4	El aumento de los mantenimientos influye en el stock de seguridad				x			x				x		
	Dimensión 2: Métodos de Ubicación				x			x				x		
	Indicador 01: Clasificación de la Categoría A				x			x				x		
5	Se debe tener un mayor control en la Clasificación A				x			x				x		
6	Considera que todos los materiales de la clasificación A es de alta prioridad				x			x				x		
	Indicador 02: Clasificación de la Categoría B				x			x				x		
7	Los materiales de la categoría B tiene una importancia moderada				x			x				x		
8	La información de la categoría B tiene mayor rotación				x			x				x		
	Indicador 03: Clasificación de la categoría C				x			x				x		
9	Los Pedidos de la categoría C se debe de comprar menos				x			x				x		



Certificado de validez de contenido del instrumento que mide el Control de Inventario

N°	DIMENSIONES / Ítems	Relevancia				Pertinencia				Claridad				Sugerencias
		MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	
	Variable 2: Control de Inventario													
	Dimensión 1: Inventario por Sub Categorías				x			x				x		
	Indicador 01: Inventario Cíclico				x			x				x		
1	Está de acuerdo que se realice los inventarios cíclicos				x			x				x		
2	Es importante que los inventarios cíclicos se realicen todos los días.				x			x				x		
	Indicador 02: Inventario por Familia				x			x				x		
3	Se debe realizar inventario por Familia de los materiales				x			x				x		
4	El sistema facilita tomar inventario por Familia				x			x				x		
	Indicador 03: Inventario por Estanterías				x			x				x		
5	Considera que el inventario por estantería se hace más rápido.				x			x				x		
6	Para realizar un inventario optimo los materiales de la estantería deben estar rotulados.				x			x				x		
	Dimensión 2: Indicadores de Inventario				x			x				x		
	Indicador 01: Capacidad de Almacenamiento				x			x				x		
7	Considera que el espacio asignado para los materiales es el adecuado				x			x				x		
8	Está de acuerdo en que se lleve un registro de los espacios disponibles				x			x				x		
	Indicador 02: Exactitud de Registro de Inventario				x			x				x		
9	Este indicador facilita encontrar los sobrantes y faltantes en el momento				x			x				x		
10	Considera que el ERI es un indicador eficiente				x			x				x		



Certificado de validez de contenido del instrumento que mide el Control de Inventario

N°	DIMENSIONES / Ítems	Relevancia				Pertinencia				Claridad				Sugerencias
		MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	
	Variable 2: Control de Inventario													
	Dimensión 1: Inventario por Sub Categorías			x				x				x		
	Indicador 01: Inventario Cíclico			x				x				x		
1	Está de acuerdo que se realice los inventarios cíclicos			x				x				x		
2	Es importante que los inventarios cíclicos se realicen todos los días.			x				x				x		
	Indicador 02: Inventario por Familia			x				x				x		
3	Se debe realizar inventario por Familia de los materiales			x				x				x		
4	El sistema facilita tomar inventario por Familia			x				x				x		
	Indicador 03: Inventario por Estanterías			x				x				x		
5	Considera que el inventario por estantería se hace más rápido.			x				x				x		
6	Para realizar un inventario optimo los materiales de la estantería deben estar rotulados.			x				x				x		
	Dimensión 2: Indicadores de Inventario			x				x				x		
	Indicador 01: Capacidad de Almacenamiento			x				x				x		
7	Considera que el espacio asignado para los materiales es el adecuado			x				x				x		
8	Está de acuerdo en que se lleve un registro de los espacios disponibles			x				x				x		
	Indicador 02: Exactitud de Registro de Inventario			x				x				x		
9	Este indicador facilita encontrar los sobrantes y faltantes en el momento			x				x				x		
10	Considera que el ERI es un indicador eficiente			x				x				x		



	Dimensión 3: Inventario Crítico			x				x				x	
	Indicador 01: Pérdida de Clientes			x				x				x	
11	Como cliente interno se siente insatisfecho al no encontrar lo solicitado			x				x				x	
12	El sistema debe mandar una alerta cuando los materiales llegue a una cantidad mínima.			x				x				x	
	Indicador 02: Pérdida de rentabilidad			x				x				x	
13	La empresa pierde rentabilidad al no producir lo solicitado por cliente			x				x				x	
14	No realizar mantenimientos planificados trae como consecuencias paradas de máquinas y disminuye la rentabilidad			x				x				x	
	Indicador 03: Aumento de la rentabilidad			x				x				x	
15	Como cliente interno sabe cuándo va llegar sus materiales			x				x				x	
16	Realizar mantenimientos oportunos aumenta la rentabilidad			x				x				x	

Observaciones: _____

Opinión de aplicabilidad: **Aplicable [x]** **Aplicable después de corregir []** **No aplicable []**

Apellidos y nombres del juez validador Mgtr: Elmer Montañez Vega **DNI: 32386904**

Especialidad del validador: **Gestión pública**

26 de octubre del 2021

¹**Pertinencia:** El ítem corresponde al concepto teórico formulado.

²**Relevancia:** El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo.

³**Claridad:** Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo.

Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión.

Firma del Experto Informante.



Certificado de validez de contenido del instrumento que mide el Control de Inventario

N°	DIMENSIONES / Ítems	Relevancia				Pertinencia				Claridad				Sugerencias
		MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	MD	D	A	MA	
	Variable 2: Control de Inventario													
	Dimensión 1: Inventario por Sub Categorías			x					x			x		
	Indicador 01: Inventario Cíclico			x					x			x		
1	Está de acuerdo que se realice los inventarios cíclicos			x					x			x		
2	Es importante que los inventarios cíclicos se realicen todos los días.			x					x			x		
	Indicador 02: Inventario por Familia			x					x			x		
3	Se debe realizar inventario por Familia de los materiales			x					x			x		
4	El sistema facilita tomar inventario por Familia			x					x			x		
	Indicador 03: Inventario por Estanterías			x					x			x		
5	Considera que el inventario por estantería se hace más rápido.			x					x			x		
6	Para realizar un inventario optimo los materiales de la estantería deben estar rotulados.			x					x			x		
	Dimensión 2: Indicadores de Inventario			x					x			x		
	Indicador 01: Capacidad de Almacenamiento			x					x			x		
7	Considera que el espacio asignado para los materiales es el adecuado			x					x			x		
8	Está de acuerdo en que se lleve un registro de los espacios disponibles			x					x			x		
	Indicador 02: Exactitud de Registro de Inventario			x					x			x		
9	Este indicador facilita encontrar los sobrantes y faltantes en el momento			x					x			x		
10	Considera que el ERI es un indicador eficiente			x					x			x		



	Dimensión 3: Inventario Crítico			x					x			x	
	Indicador 01: Pérdida de Clientes			x					x			x	
11	Como cliente interno se siente insatisfecho al no encontrar lo solicitado			x					x			x	
12	El sistema debe mandar una alerta cuando los materiales llegue a una cantidad mínima.			x					x			x	
	Indicador 02: Pérdida de rentabilidad			x					x			x	
13	La empresa pierde rentabilidad al no producir lo solicitado por cliente			x					x			x	
14	No realizar mantenimientos planificados trae como consecuencias paradas de máquinas y disminuye la rentabilidad			x					x			x	
	Indicador 03: Aumento de la rentabilidad			x					x			x	
15	Como cliente interno sabe cuándo va llegar sus materiales			x					x			x	
16	Realizar mantenimientos oportunos aumenta la rentabilidad			x					x			x	

Observaciones: _____

Opinión de aplicabilidad: **Aplicable [x]** **Aplicable después de corregir []** **No aplicable []**

Apellidos y nombres del juez validador **Dr. Romero Pacora, Jesús** **DNI: 06253522**

Especialidad del validador:

26 de octubre del 2021

¹**Pertinencia:** El ítem corresponde al concepto teórico formulado.

²**Relevancia:** El ítem es apropiado para representar al componente o dimensión específica del constructo.

³**Claridad:** Se entiende sin dificultad alguna el enunciado del ítem, es conciso, exacto y directo.

Nota: Suficiencia, se dice suficiencia cuando los ítems planteados son suficientes para medir la dimensión.

Firma del Experto Informante.



Lima, 26 de mayo del 2021

Señor
Ing. Carlos Levano
Jefe de Almacenes
Famesa Explosivos SAC.

Presente.-


De mi consideración;

Yo, Mayra Alejandra Carranza Rochabrun y Jorge Brayan Vargas Martínez ambos estudiantes de la Carrera de Administración de Empresas en la Universidad Cesar Vallejo, ante Ud. respetuosamente nos presentamos y exponemos:

Que actualmente venimos cursando la asignatura de Proyecto de Investigación de la Carrera de Administración de Empresas, solicito a Ud. nos autorice contar con información suficiente y necesaria para el desarrollo de nuestra tesis que lleva de nombre: "La Gestión de Stock y su incidencia del control de inventario de la empresa Famesa Explosivos SAC – Puente Piedra Año 2021", esto de acuerdo a la necesidad que requiera la empresa.

Con saludos cordiales y a tiempo de agradecerle su atención a esta solicitud, aprovecho la oportunidad para reiterarle nuestras más altas consideraciones y estima.

Atentamente,


Jorge Brayan Vargas Martínez
Mayra Alejandra Carranza Rochabrun



45642431



CARLOS LEVANO ROJAS
Supervisor de Almacenes

Anexo 5. Escala de valores para determinar la confiabilidad.

Intervalos alfa de Cronbach		Estimación		
<i>(Síntesis del proceso de los casos)</i>				
		Al	N	%
Casos	Válidos	1,000	50	100,0
0.21-0.40	Excluidos ^a	0,000	0	,0
0.01-0.20		0,000		
	Total	1,000	50	100,0

Fuente de Hernández, Fernández & Bautista (2014).

a. Eliminación por lista basada en todas las variables del procedimiento.

Fuente: SPSS21

Estadísticos de fiabilidad	
Alfa de Cronbach	Nº de elementos
,889	44

Fuente: SPSS21

Coefficiente de correlación.

-1.00 a -0.90	Correlación negativa muy fuerte.
-0.76 a -0.75	Correlación negativa considerable.
-0.51 a -0.50	Correlación negativa media.
-0.26 a -0.25	Correlación negativa débil.
-0.11 a -0.10	Correlación negativa muy débil.
0.00	No existe correlación alguna entre las variables.
+0.1 a +0.10	Correlación positiva muy débil.
+0.11 a +0.25	Correlación positiva débil.
+0.26 a +0.50	Correlación positiva media.
+0.51 a +0.75	Correlación positiva considerable.
+0.76 a +0.90	Correlación positiva muy fuerte.
+0.91 a +1.00	Correlación positiva perfecta.

Fuente: Libro de metodología de la investigación, quinta edición, por Hernández, R., Fernández, C., y Bautista, P., 2010, México: McGraw-Gill

Activar Wind



Anexo 5.

Nombre	Tipo	Anchura	Decimales	Etiqueta	Valores	Perdidos	Columnas	Alineación	Medida	Rol	
1	D1	Númerico	8	0	Inventario por subcategorías	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
2	D2	Númerico	8	0	Indicadores de Inventario	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
3	D3	Númerico	8	0	Inventario Critico	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
4	V1	Númerico	8	0	Control de Inventario	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
5	DD1	Númerico	8	0	Análisis de STOCK	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
6	DD2	Númerico	8	0	Método de ubicación	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
7	DD3	Númerico	8	0	Índice de cobertura	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
8	V2	Númerico	8	0	Gestión de Stock	Ninguna	Ninguna	8	Centro	Escala	Entrada
9	Inventario	Númerico	8	0	Inventario por subcategorías (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	8	Centro	Ordinal	Entrada
10	Control	Númerico	8	0	Control de Inventario (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	8	Centro	Ordinal	Entrada
11	Inventario_c	Númerico	8	0	Inventario Critico (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	8	Centro	Ordinal	Entrada
12	Indicadores	Númerico	8	0	Indicadores de Inventario (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	8	Centro	Ordinal	Entrada
13	Análisis	Númerico	8	0	Análisis de STOCK (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	8	Centro	Ordinal	Entrada
14	Gestión	Númerico	8	0	Gestión de Stock (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	8	Centro	Ordinal	Entrada
15	Índice_Cobertura	Númerico	5	0	Índice de cobertura (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	11	Derecha	Ordinal	Entrada
16	Ubicación	Númerico	5	0	Método de ubicación (Agrupada)	(1, DEFICIE	Ninguna	12	Derecha	Ordinal	Entrada

	D1	D2	D3	V1	DD1	DD2	DD3	V2	Inventario	Control	Inventario	Indicador	Análisis	Gestión	Índice_Cobert	Ubicación	var	var	var	var
13	12	15	9	36	8	12	11	31	3	3	3	2	3	2	2	2				
14	13	16	11	40	8	13	13	34	3	3	3	2	3	3	3	3				
15	9	13	6	28	7	4	9	20	2	2	1	1	1	1	1	1				
16	9	13	6	28	8	10	10	28	2	2	2	2	2	2	2	2				
17	12	14	6	32	12	11	14	37	3	2	3	3	2	3	1	3				
18	9	13	6	28	7	4	9	20	2	2	1	1	1	1	1	1				
19	9	13	6	28	9	10	11	30	2	2	2	2	2	2	2	2				
20	12	14	6	32	9	11	11	31	3	2	3	3	2	3	1	2				
21	7	12	8	27	9	11	11	31	1	1	1	2	2	2	2	2				
22	13	14	12	39	9	14	14	37	2	2	1	2	2	2	2	2				
23	13	17	9	39	6	12	11	29	3	3	3	1	3	2	2	2				
24	12	14	10	36	7	11	11	29	3	2	3	3	2	3	3	2				
25	15	20	12	47	7	15	9	31	2	3	1	2	2	2	2	2				
26	13	14	12	39	7	14	9	30	2	3	2	2	2	2	2	2				
27	13	17	10	40	7	12	9	28	3	1	3	3	3	2	3	1				
28	14	13	5	32	9	11	11	31	2	2	2	1	2	3	2	1				
29	12	16	13	41	9	12	13	34	2	3	2	2	2	2	2	2				
30	14	15	13	42	9	15	12	36	1	3	2	2	2	2	2	2				
31	12	15	9	36	11	13	16	40	3	3	3	3	3	3	3	2				
32	7	12	8	27	10	11	13	34	1	1	1	2	2	2	2	2				
33	9	14	9	32	11	14	16	41	2	2	2	2	2	3	3	2				
34	12	15	9	36	10	12	13	35	3	3	3	2	3	2	2	3				
35	13	16	8	37	11	13	14	38	3	3	3	2	3	3	2	3				
36	13	16	8	37	11	13	14	38	3	3	3	2	3	3	2	3				
37	9	13	7	29	9	4	13	26	2	2	1	1	1	1	1	2				
38	9	13	8	30	9	10	13	32	2	2	2	2	2	2	2	2				
39	12	14	10	36	10	11	14	35	3	2	3	3	2	3	3	3				
40	15	20	15	50	12	15	17	44	3	3	2	2	2	2	2	2				
41	12	16	11	39	10	12	14	36	3	3	3	2	3	2	3	3				
42	14	15	15	44	13	15	16	44	2	3	3	2	2	2	2	2				
43	12	15	12	39	12	13	17	42	2	3	3	3	2	2	2	2				
44	7	12	10	29	10	11	13	34	1	1	1	2	2	2	2	3				
45	9	14	11	34	11	14	16	41	2	2	2	2	3	3	3	2				
46	12	15	10	37	10	12	13	35	3	3	3	2	3	2	3	3				
47	13	16	9	38	11	13	13	37	3	3	3	2	3	3	2	3				
48	9	13	7	29	8	4	10	22	2	2	1	1	1	1	1	2				
49	9	13	10	32	10	10	12	32	2	2	2	2	2	2	2	2				
50	12	14	10	36	12	11	14	37	3	2	3	3	2	3	3	3				